



PROSEM

Modelele K și P
ANEXĂ



MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

PUNERE ÎN FUNCȚIUNE, ÎNTREȚINERE ȘI DOZARE

WWW.SOLAGRUPO.COM

*Semănătoarele și utilajele de împrăștiat îngrășământ **SOLĂ** sunt produse exclusiv într-o fabrică specializată în această linie și sunt susținute de experiența multor mii de utilizatori.*

Sunt utilaje dotate cu o tehnologie avansată pentru un serviciu îndelungat, fără defecțiuni, în cele mai variate condiții și cu dispozitive simple și eficiente pentru a oferi prestații excelente cu o întreținere minimă.

Cu toate informațiile referitoare la posibilitățile utilajului și reglajele acestuia dorim să vă ajutăm să obțineți ceea ce așteptați de la utilajul nostru.



Sistem de calitate certificat

1-a Ediție - Februarie 2023

Ref.: CN-811036/RO

Elaborat de către: M.A. SOLĂ

Este interzisă reproducerea totală sau parțială a acestui manual.

Specificații supuse modificărilor fără notificare prealabilă.

Fotografiile nu prezintă neapărat versiunea standard.

CUPRINS

4. CARACTERISTICI TEHNICE	4
5. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE	4
6. REGLAJE	5
6.1 DISTANȚA DE SEMĂNARE ÎNTRE SEMINȚE.....	5
6.3.4 SENZOR DE SEMINȚE.....	5
6.22 MICROGRANULATOR și/sau ÎNGRĂȘĂMÂNT CENTRALIZAT (OPȚIONAL)	5
6.22.1 ÎNLOCUIREA CILINDRULUI	7
6.22.2 PROBA DE CALIBRARE	8
6.22.3 SISTEM PNEUMATIC - TURBINĂ	10
6.23 DOZATORUL DE ÎNGRĂȘĂMÂNT ELEKTRA (OPȚIONAL)	11
6.23.1 PROBA DE CALIBRARE.....	11
7. TRANSPORT	14
8. UMLEREA ȘI GOLIREA CUVELOR	15
8.4 CUVELE DE MICROGRANULARE ȘI/SAU ÎNGRĂȘĂMÂNT CENTRALIZAT	15

4. CARACTERISTICI TEHNICE

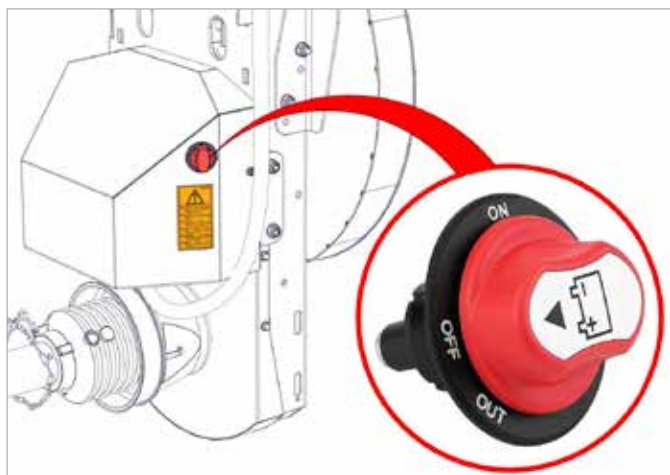
PROSEM K PLIABILĂ	
MODELUL	OMNIA
LĂȚIMEA TOTALĂ (CM)	3,05
DISTANȚA DINTRE RÂNDURI MAX. (CM)	45-75
CAPACITATE CUVĂ SEMINȚE RÂNDUL 1 (L)	50
TURBINA	Turbină mecanică TDF 540 - Opțional Turbină mecanică TDF 1000 - Opțional turbină hidraulică
PNEURI	26x12,00-8 23x8,5-12
CUTIE TRADIȚIONALĂ CU LANȚ	–
CUTIE AUTOMATĂ 16 VIT.	–
MARCATOARE DE URMĂ 3 SECTOARE (3,4 M)	–
MARCATOARE DE URMĂ 3 SECTOARE (4,4 M)	–
MARCATOR DE URMĂ	–
MICROGRANULATOR (14L/rând)	–
INSECTICID (14L/rând)	–
MICRO ȘI/SAU INSECTICID CENTRALIZAT	○
DISCURI TURBO DESCHIZĂTOR	○
DISC TURBO DESCHIZĂTOR + DISC DOZATOR ÎNGRĂȘĂMÂNT	–
EXCLUDERE AUTOMATĂ DE RÂNDURI	●
SEMĂNAT CU CONTROL ELECTRONIC	●
CATEGORIE CUPLARE	III
GREUTATE UTILAJ SERIE (KG)	3.500
PUTEREA MAXIMĂ (CV) ⁽¹⁾	180

- De serie.
- Opțional.
- Nu apt.
- * Dozator de îngrășământ frontal, opțiune unică cu disc dublu dozator în element.
- ⁽¹⁾ Puterea indicativă minimă în raport cu greutatea mașinii; consultați producătorul tractorului.
- ⁽²⁾ Lățime transport 3 metri.

5. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE



PENTRU MAȘINILE ELEKTRA, CONECTATI BATERIILE ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA LUCRULUI. DECONECTATI BATERIILE LA TERMINAREA LUCRULUI.



IMPORTANT: DACĂ ÎNCEPEȚI SĂ LUCRAȚI CU DISPOZITIVUL DE DECUPLARE A BATERIEI ÎN POZIȚIA OPRIT, BATERIILE NU VOR FI ÎNCĂRCATE ȘI NU VA APĂREA NICIUN AVERTISMENT PE MONITOR.

6. REGLAJE

6.1 DISTANȚA DE SEMĂNARE ÎNTRE SEMINȚE

TABEL SEMINȚE PER HECTAR	
Distanța între rânduri (cm)	Distanța între plante (cm)
	1,7
35	1.680.700
37,5	1.568.600
40	1.470.600
45	1.307.200
50	1.176.500
55	1.069.500
60	980.400
65	905.000
70	840.300
75	784.300
80	735.300
90	653.600
95	619.200

6.3.4 SENZOR DE SEMINȚE



IMPORTANT: DACĂ UTILAJUL DVS. ESTE ECHIPAT CU SENZORI PENTRU SEMINȚE, ACEȘTIA TREBUIE REGLAȚI ÎN FUNCȚIE DE TIPUL DE RECOLTĂ CARE URMEAZĂ SĂ FIE SEMĂNATĂ.

Pentru o reglare corectă a senzorului de semințe, urmați pașii de mai jos:

- 1- Identificarea mărimii semințelor, care pot fi semințe mici, cum ar fi: Rapiță, sfeclă etc. Sau semințe mari, cum ar fi porumb, mazăre etc.
- 2- Odată ce sămânța a fost identificată, toate fotocelulele trebuie configurate, câte unul pentru fiecare element de sămânță. Pentru aceasta, trebuie instalat conectorul corespunzător pentru fiecare recoltă aflată sub buncărul de boabe.
- 3- Reporniți monitorul de fiecare dată când schimbați conectorul.



PE MĂSURĂ CE MAȘINILE STANDARD IES CONFIGURATE PENTRU SEMINȚE MARI.

6.22 MICROGRANULATOR și/sau ÎNGRĂȘĂMÂNT CENTRALIZAT (OPȚIONAL)

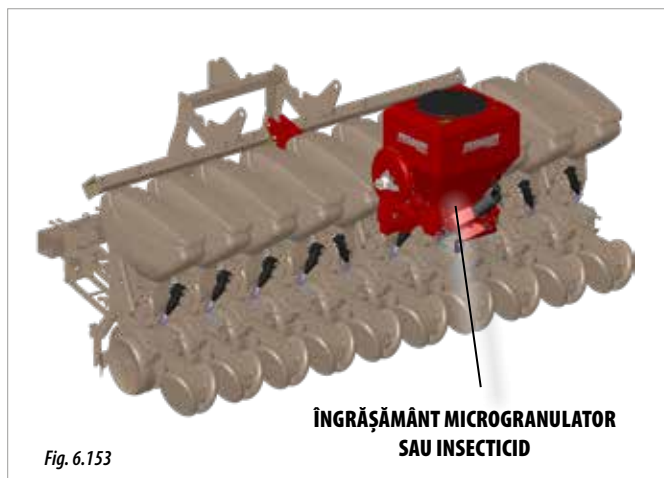


Fig. 6.153

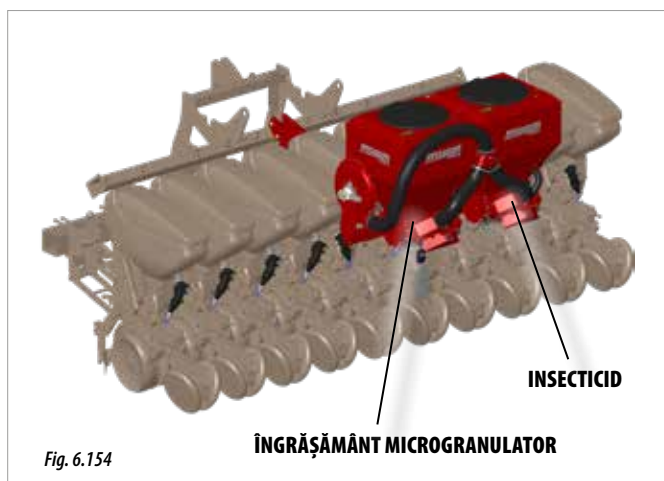


Fig. 6.154

Rețineți că există o mare varietate de produse, cu o densitate diferită și o granulometrie neregulată, astfel încât este important să se efectueze teste de pre-dozare înainte de începerea lucrului.

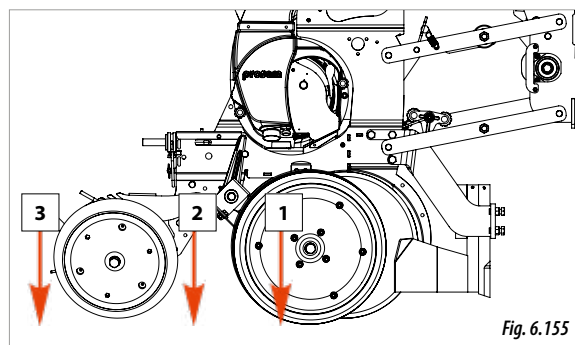


Fig. 6.155

ÎNGRĂȘĂMÂNTUL MICROGRANULAT se dozează odată cu sămânța (1, Fig. 6.155).

În funcție de opțiunea instalată la utilaj, **INSECTICIDUL** se poate doza în 2 puncte în funcție de necesități:

- SEMI-SUPERFICIAL (2, Fig. 6.155).
- SUPERFICIAL (3, Fig. 6.155).

Acest kit centralizat este prevăzut cu un dozator configurabil cu cilindru în sectoare pentru doze MICI, MEDII și MARI.

SECTOARE PENTRU
DOZĂ MICĂ

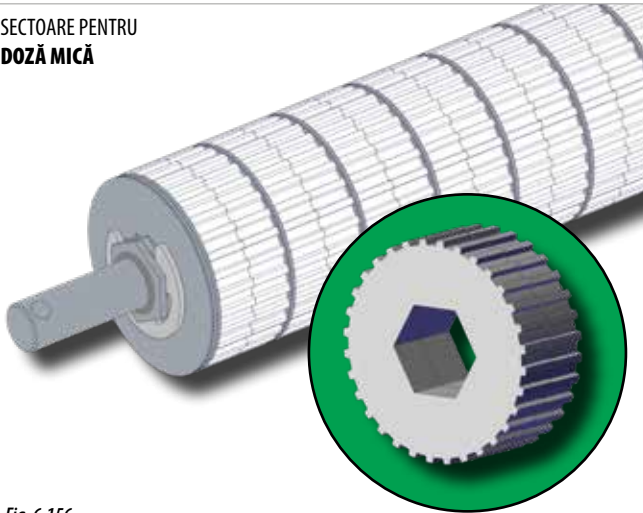


Fig. 6.156

SECTOARE PENTRU
DOZĂ MEDIE

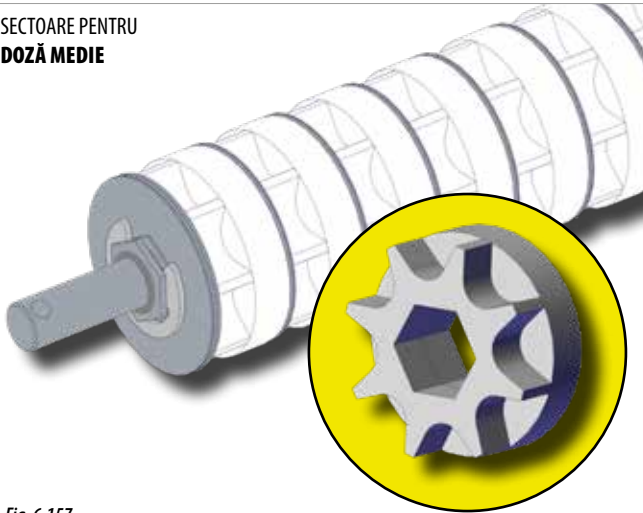


Fig. 6.157

SECTOARE PENTRU
DOZĂ MARE

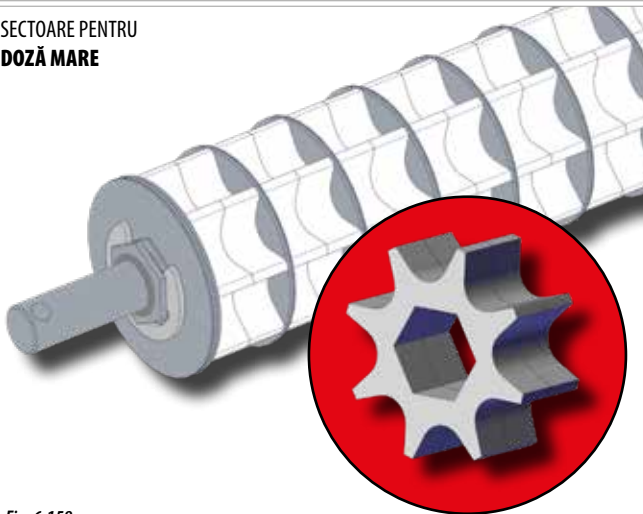


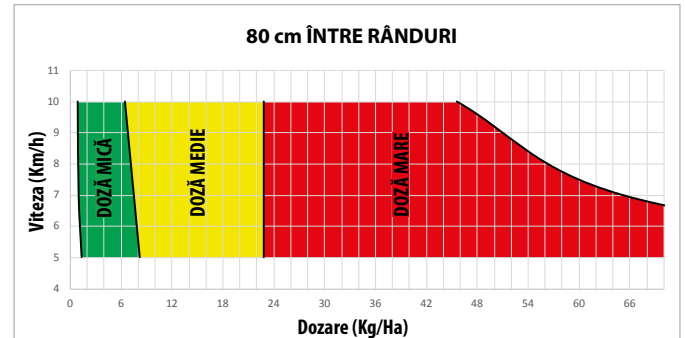
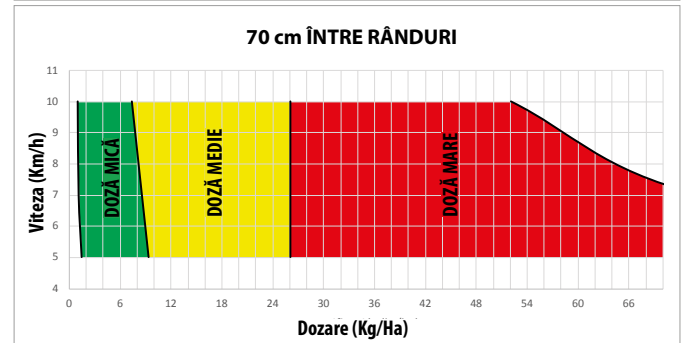
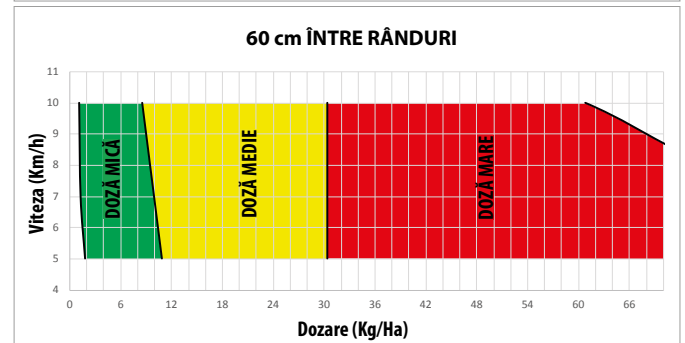
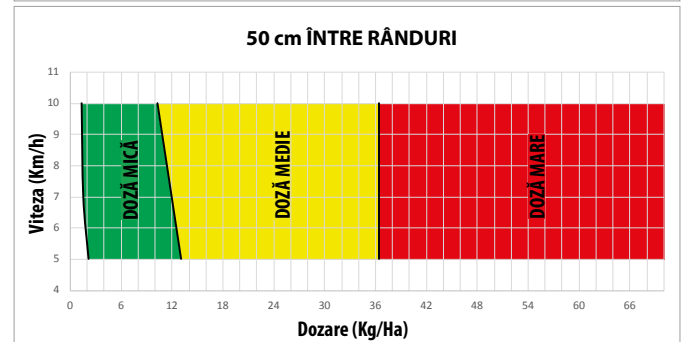
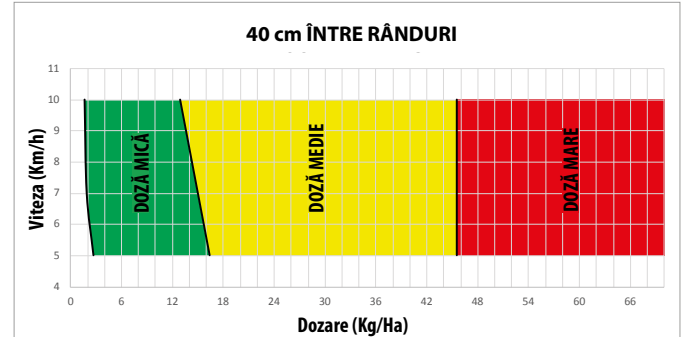
Fig. 6.158



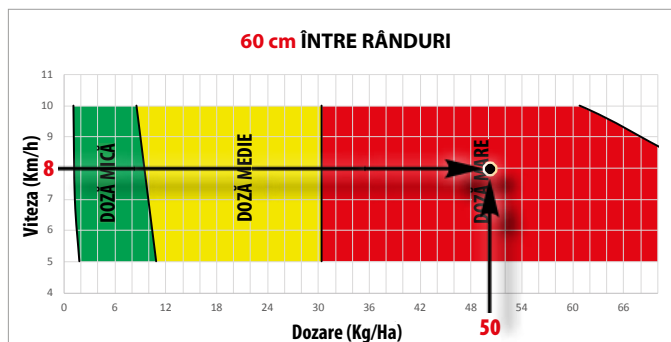
KIT-UL CENTRALIZAT ESTE LIVRAT ÎMPREUNĂ CU UN SET DE CILINDRII CARE PERMIT DOZAREA UNEI MARI VARITĂȚI DE PRODUSE ÎN DIFERITE DOZE SPECIFICATE ÎN ACEST MANUAL.

În graficele următoare este menționat tipul de cilindru cu care se lucrează în funcție de:

- A. Distanța dintre rânduri
- B. Viteza de lucru
- C. Doza sau rata dorită în Kg/Ha.



EXEMPLU: În cazul unui utilaj cu o distanță între rânduri de **60 cm**, o viteză de lucru de **8 Km/h** și o doză dorită de **50 Kg/Ha** de produs. În acest caz se poate monta cilindrul configurat pentru o DOZĂ MARE (Fig. 6.158) așa cum este indicat în secțiunea 6.22.1 ÎNLOCUIREA CILINDRULUI.



6.22.1 ÎNLOCUIREA CILINDRULUI

Dacă doriți să schimbați produsul la doză și este necesară trecerea de la o doză mare la una mică și vice-versa, este necesară o modificare a sectoarelor la cilindrul distribuitorului; pentru aceasta, procedați după cum urmează:

1- Scoateți știftul (A, Fig. 6.159).



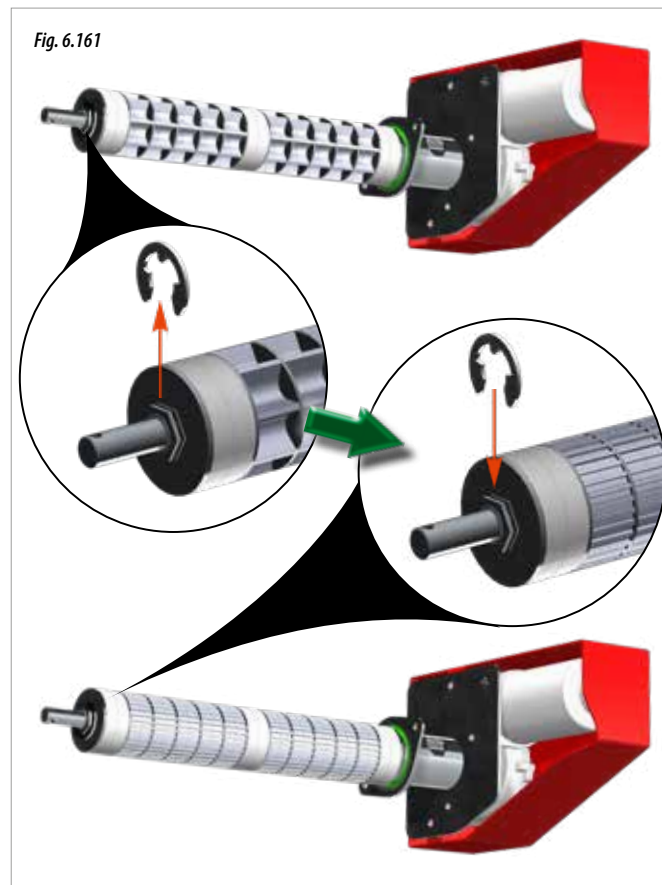
2- Scoateți piulițele de susținere de pe partea motorului (B, Fig. 6.160).



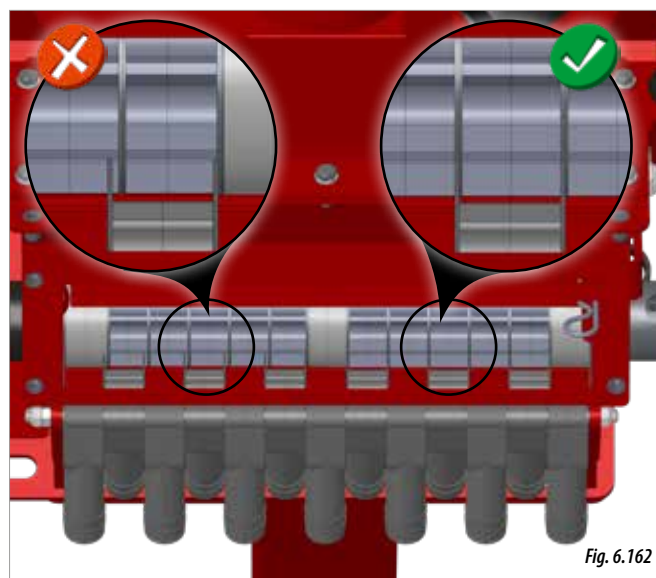
3- Deconectați cablul motorului electric.

4- Scoateți motorul și cilindrul. Pentru schimbarea detașabilelor cilindrilor, este necesară înlăturarea inelului Seeger (Fig. 6.161).

5- Montați sectoarele corespunzătoare produsului pe care doriți să-l dozați (imaginile corespund unei schimbări a produsului de la DOZE MARI la DOZE MICI).



6- Verificați ansamblul cilindru și motor în cuvă pentru a vă asigura că SEPARATOARELE CILINDRILOR coincid cu SEPARATOARELE DE IEȘIRE (Fig. 6.162)



7- După verificarea asamblării separatoarelor de la cilindru, strângeți piulițele (B, Fig. 6.160) și introduceți știftul (A, Fig. 6.159).



IMPORTANT: MONTAȚI CAPACELE LA IEȘIRILE CARE NU SUNT UTILIZATE (de exemplu: *1, *7 și *13, Fig. 6.163).



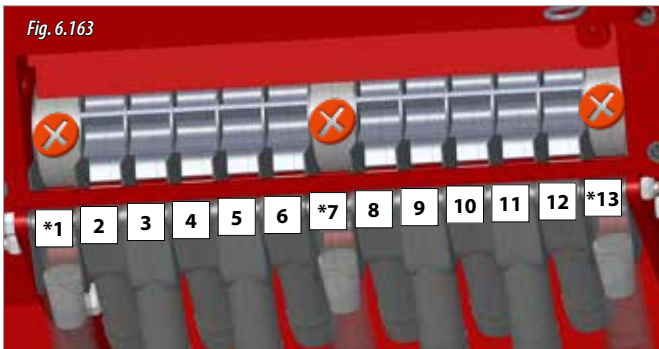
IMPORTANT: MONTAȚI SECTOARELE OARBE LA IEȘIRILE CARE NU SUNT UTILIZATE. ÎN CAZ CONTRAR MAȘINĂRIA POATE SUFERI DAUNE (exemplu de utilaj cu 10 elemente de lucru, Fig. 6.163).



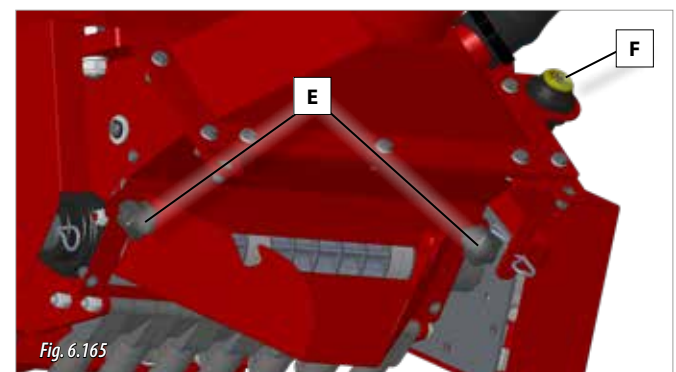
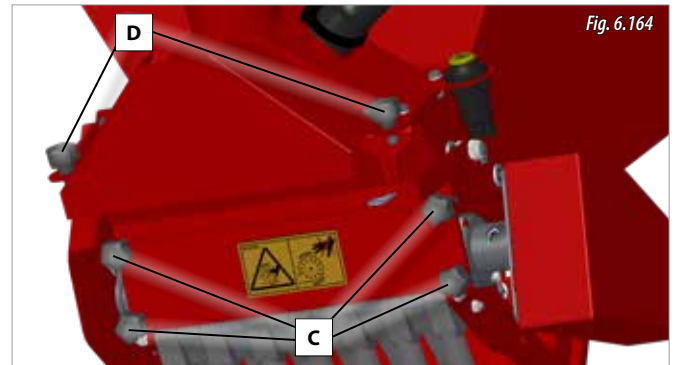
IEȘIRILE NEUTILIZATE TREBUIE SĂ COINCIDĂ CU SECTOARELE OARBE ȘI CU CAPACELE.



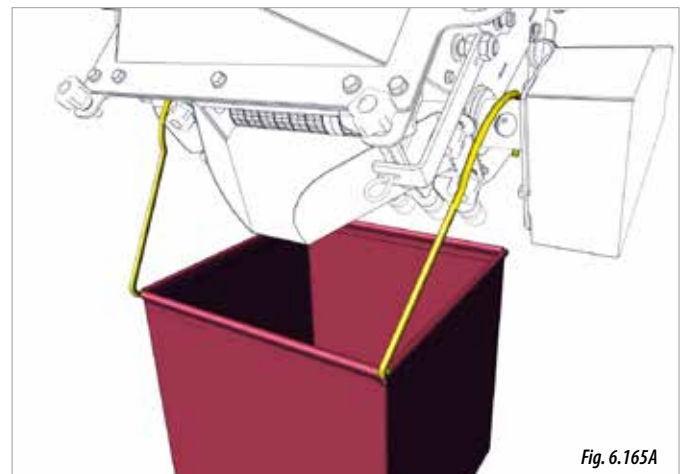
IMPORTANT: ÎNLOCUIȚI CILINDRUL DUPĂ GOLIREA PRODUSULUI DIN CUVĂ.



3- Scoateți mânerul de la CONUL DE CALIBRARE (D, Fig. 6.164) și puneți conul pe poziție pentru calibrare; fixați conul cu mânerul (E, Fig. 6.165).



4- Puneți un recipient sub conul de calibrare (Fig 6.165A).



6.22.2 PROBA DE CALIBRARE



TRABUIE EFECTUATĂ O PROBĂ DE CALIBRARE ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA LUCRULUI ȘI CONTROALE FRECVENTE.



EFECTUAȚI TESTUL DE CALIBRARE CU TURBINA COMPLET OPRITĂ.



IMPORANT: ALEGEȚI CEA MAI ADECVATĂ CONFIGURARE A CILINDRULUI PENTRU LUCRUL PE CARE ÎL VEȚI REALIZA; PENTRU ACEASTA, TREBUIE SĂ AVEȚI ÎN VE-DERE URMĂTOARELE: DISTANȚA DINTRE RÂNDURI, VITEZA DE LUCRU ȘI DOZA SAU RATA ÎN KG/HA DORITĂ (VEZI SECȚIUNEA 6.22 MICROGRANULATOR și/sau INSECTICID CENTRALIZAT (OPȚIONAL)).



DACĂ ESTE NECESARĂ MODIFICAREA CILINDRULUI, VEZI SECȚIUNEA 6.22.1 ÎNLOCUIREA CILINDRULUI.

Pentru calibrarea produsului procedați după cum urmează:

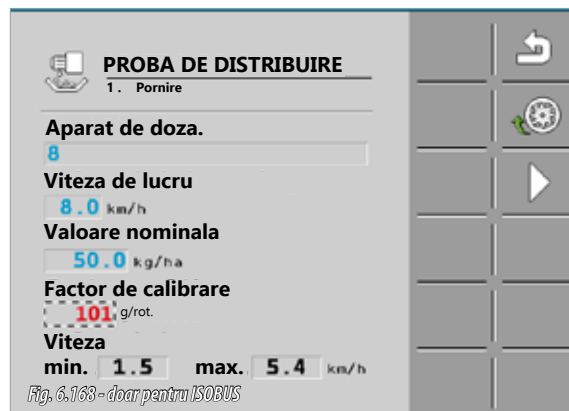
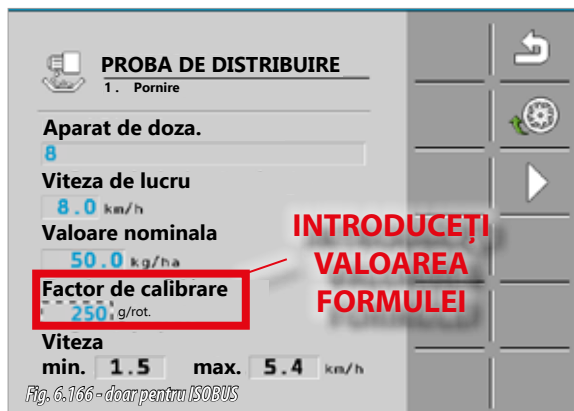
- Umpleți cuva cu produsul care va fi utilizat. Pentru aceasta, răsuciți capacul pentru a-l evacua; ulterior umpleți și puneți din nou capacul (vezi secțiunea 8.4. CUVE DE MICROGRANULARE ȘI/SAU INSECTICID CENTRALIZAT).
- Scoateți UȘA DE CALIBRARE; pentru aceasta trebuie scoase mânerul (C, Fig. 6.164).



ÎN CAZUL ÎN CARE KIT-UL CENTRALIZAT CONȚINE DOUĂ CUVE, PENTRU ÎNGRĂȘĂMÂNT ȘI INSECTICID, TREBUIE EFECTUAT TESTUL DE CALIBRARE LA CELE DOUĂ DOZATOARE.



TREBUIE INTRODUSĂ O VALOARE PENTRU FACTORUL DE CALIBRARE. DACĂ FACTORUL NU ESTE CORECT, NU SE VA PUTEA REALIZA CALIBRAREA.



Cu următoarea formulă se poate obține factorul de calibrare care va fi introdus în monitor în funcție de: numărul de rânduri, greutatea specifică a produsului (Kg/L) și de un factor unitar (în funcție de configurație cilindrului).

$$\text{Factor calibrare.} = \text{Nr. rânduri} \times \text{Greutate specifică} \times \text{Factor unitar}$$



FACTORUL UNITAR DE INTRODUS ÎN FORMULĂ ESTE 2,5 PENTRU DOZE MICI; 8 PENTRU DOZE MEDII ȘI 16 PENTRU DOZE MARI (FIG. 6.167).

Fig. 6.167



DACĂ NU SE CUNOAȘTE GREUTATEA SPECIFICĂ A PRODUSULUI, UTILIZAȚI VALOAREA 1.

EXEMPLU: Pentru un utilaj cu **7 rânduri**, cu un produs cu greutate specifică de **0,90 Kg/L** și cu cilindru montat pentru **DOZE MARI**. Se va calcula **FACTORUL DE CALIBRARE**:

$$\text{Factor calibrare.} = 7 \times 0,90 \times 16 = 100,8 \approx \mathbf{101}$$



ÎN CAZUL ÎN CARE CONTROLUL ESTE ISOBUS, ODATĂ CE TESTUL DE CALIBRARE A FOST CONFIGURAT, BUTONUL DE CALIBRARE TREBUIE MENȚINUT APĂSAT (F, FIG. 6.165) PENTRU A ÎNCEPE TESTUL DE CALIBRARE. MENȚINEȚI APĂSAT BUTONUL PENTRU A COLECTA CANTITATEA MAXIMĂ DE PRODUS; CU CÂT MAI MULT PRODUS COLECTAT, CU ATÂT VA FI MAI PRECIS TESTUL DE CALIBRARE.

Fig. 6.169



- 6- Cântăriți materialul adunat în depozit și introduceți valoarea cântărită în monitorul corespunzător; procedați conform instrucțiunilor monitorului PERFORMER sau ISOBUS.
- 7- Scoateți CONUL DE CALIBRARE și depozitați-l folosind mânerul (F, Fig. 6.170).
- 8- Introduceți UȘA DE CALIBRARE și fixați-o cu mânerul (G, Fig. 6.170).

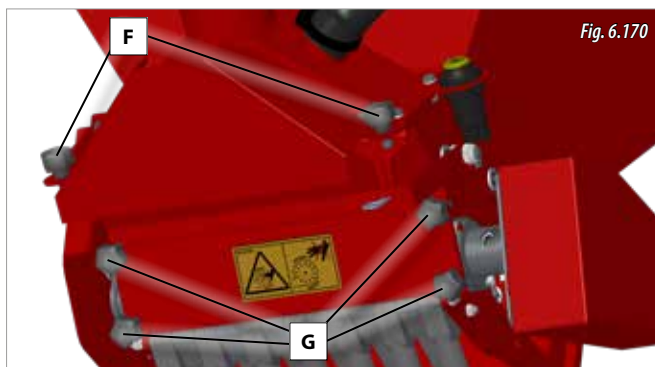


Fig. 6.170



ORI DE CÂTE ORI SE MODIFICĂ CONFIGURAREA DISTRIBUTORULUI SAU SE ÎNLOCUIEȘTE PRODUSUL, TREBUIE EFECTUAT UN NOU TEST DE CALIBRARE.



LA TERMINAREA TESTELOR DE CALIBRARE, ÎNCHIDEȚI DIN NOU CAPACUL DE CALIBRARE.



ÎN CAZUL UTILIZĂRII PRODUSELOR CU GRANULOMETRIE FINĂ, ESTE PROBABIL SĂ CADĂ PRODUS LA DESCHIDEREA UȘII DE CALIBRARE ȘI FĂRĂ SĂ SE FI RĂSUCIT CILINDRUL. ÎN ACEST CAZ, ACȚIONAȚI PÂRGHIA DE LA GRANULOMETRU ÎN SUS, APOI FIXAȚI MANETA CU ȘTIPTUL (FIG. 6.171). ASIGURAȚI-VĂ CĂ PERIA ESTE ÎN CONTACT CU CILINDRUL.



ÎN CAZUL UTILIZĂRII PRODUSELOR CU GRANULOMETRIE MARE, ESTE POSIBIL CA, ATUNCI CÂND EFECTUAȚI TESTUL DE CALIBRARE, SĂ NU COBOARE PRODUS SAU SĂ COBOARE CU DIFICULTATE. ÎN ACEST CAZ, ACȚIONAȚI PÂRGHIA DE LA GRANULOMETRU ÎN JOS, APOI FIXAȚI MANETA CU ȘTIFTUL (FIG. 6.171). ASIGURAȚI-VĂ CĂ PERIA ESTE ÎN CONTACT CU CILINDRUL.

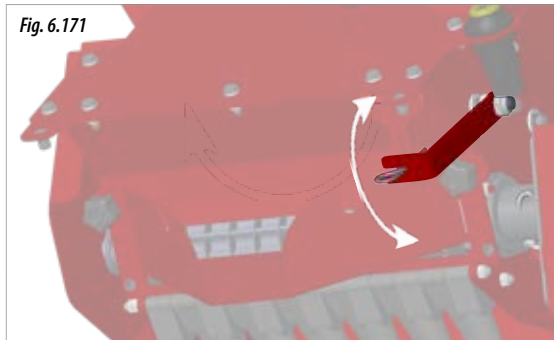


Fig. 6.171

DOZĂ (Kg/Ha)	ROTAȚII TURBINĂ (rpm)	PRESIUNE (cm de H ₂ O)
0-15	2000 - 3000	6 - 14
15-45	3000 - 4000	14 - 22

*Valorile din acest tabel sunt orientative.



ÎN CAZUL ÎN CARE VITEZA TURBINEI NU POATE FI REGLATĂ DE PE TRACTOR, REGLAȚI VITEZA TURBINEI PRIN INTERMEDIUL REGULADORULUI DE FLUX (FIG. 6.172).

3- Efectuați întotdeauna o verificare vizuală, astfel încât să nu rămână produs acumulat în conductele de transport. Dacă se întâmplă acest lucru, creșteți viteza turbinei.



ESTE RECOMANDAT SĂ LUCRAȚI CU FLUXUL DE AER MINIM, FĂRĂ SĂ RĂMÂNĂ ÎN CONDUCTE MATERIAL CARE POATE OBSTRUȚIONA SISTEMUL PNEUMATIC.



ÎN CAZUL ÎN CARE SE ACUMULEAZĂ PRODUS ÎN CONDUCTELE DE TRANSPORT (FIG. 6.173), VA TREBUI MĂRIT FLUXUL HIDRAULIC AL TURBINEI PÂNĂ CÂND AERUL DIN JUR PREIA MATERIALUL ACUMULAT.

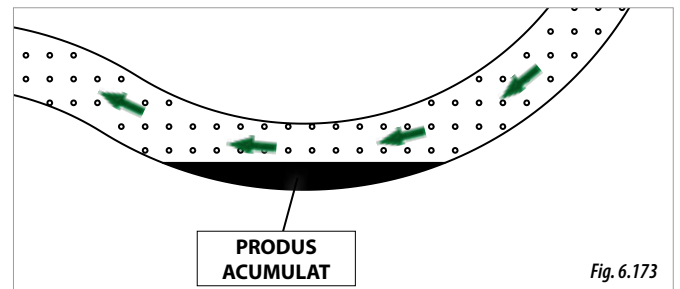


Fig. 6.173



VERIFICAȚI LA VITEZELE ȘI DOZELE DE LUCRU, DACĂ A MAI RĂMAS MATERIAL ACUMULAT ÎN CONDUCTE.

6.22.3 SISTEM PNEUMATIC - TURBINĂ



ÎN FUNCȚIE DE NUMĂRUL DE RÂNDURI ȘI DE DOZA DE PRODUS UTILIZATĂ LA HECTARUL PE CARE DORIȚI SĂ-L LUCRAȚI, TREBUIE SĂ ADAPTAȚI FLUXUL DE AER GENERAT DE TURBINĂ.

Pentru reglarea sistemului pneumatic, procedați după cum urmează:

1- Deschideți la scară completă regulatorul de flux amplasat în turbină (Fig. 6.172).

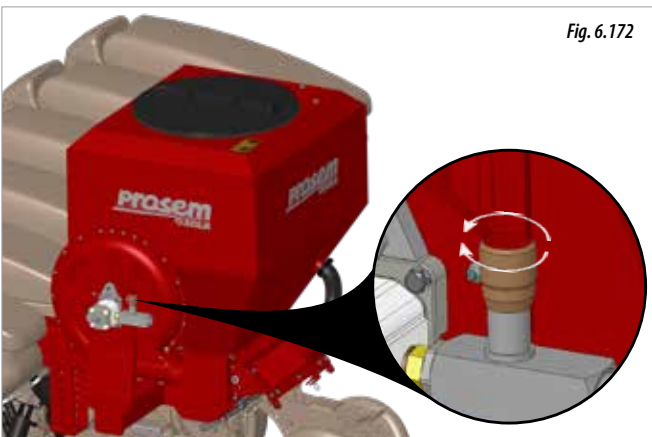


Fig. 6.172

2- Reglați fluxul de aer după caz:

2.1- Modele cu controler **ISOBUS**: prin intermediul tractorului, reglați viteza turbinei (rpm) în funcție de doza dorită.

2.1- Modele cu controler **PERFORMER**: cu ajutorul tractorului, reglați presiunea hidraulică a turbinei în funcție de doza dorită, controlați presiunea cu ajutorul manometrului (Fig. 6.173).

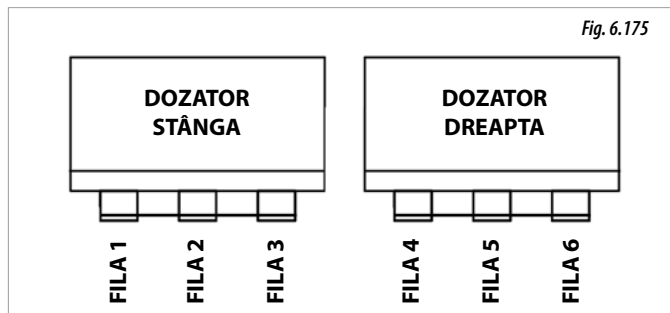


Fig. 6.173

6.23 DOZATORUL DE ÎNGRĂȘĂMÂNT ELEKTRA (OPȚIONAL)

Pentru a regla distribuția îngrășămintelor, este necesar să cunoaștem distanța dintre rânduri, cantitatea de îngrășământ care trebuie distribuită în fiecare hectar de teren și viteza de lucru. Rețineți că există o mare varietate de produse, cu o densitate diferită și o granulometrie neregulată, astfel încât este imposibilă o reglare precisă.

Dozatorul de îngrășământ ELEKTRA este compus din două dozatoare: drept și stâng, acționate electric. Fiecare dozator poate alimenta mai multe rânduri, în funcție de modelul utilajului (exemplu de mașină cu 6 rânduri, fig. 6.175).



ÎNAINTE DE A LUCRA CU UTILAJUL, TREBUIE EFECTUATĂ O PROBĂ DE CALIBRARE A CELOR DOUĂ DOZATOARE ELECTRICE.



DACĂ ÎNGRĂȘĂMÂNTUL NU ESTE UTILIZAT ÎN TIMPUL ÎNSĂMÂNȚĂRII, ARBORELE AGITATORULUI TREBUIE DECONECTAT, ÎN ACEST SCOP TREBUIE APĂSAT COMUTATORUL DE PE ÎNGRĂȘĂMÂNTUL DIN DREAPTA (FIG. 6,175A).

Fig. 6.175A



6.23.1 PROBA DE CALIBRARE

Pentru calibrarea produsului procedați după cum urmează:

- 1- Umpleți cu produs rezervoarele de îngrășământ (vezi secțiunea 8.2. CUVA PENTRU ÎNGRĂȘĂMÂNT).
- 2- Ridicăm semănătoarea și, punem sacii din dotare sub fiecare element fertilizator al dozatorului pe care dorim să îl calibrăm, pentru a colecta produsul.



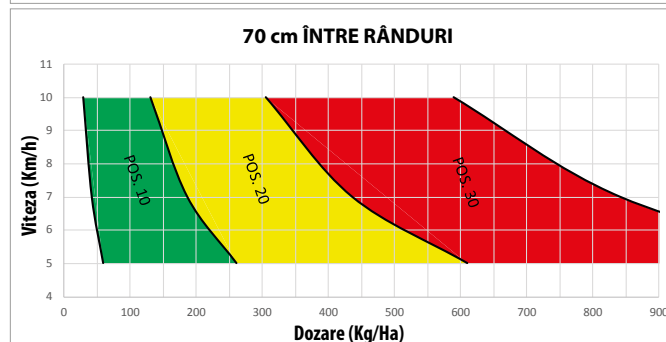
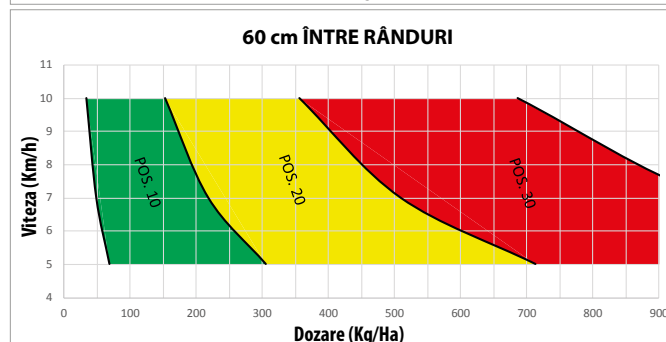
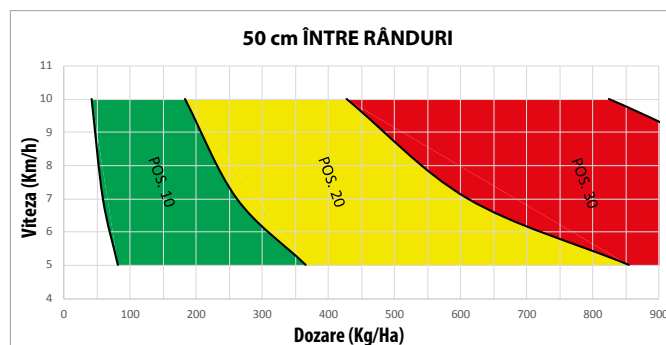
CU MAȘINA RIDICATĂ, POZIȚIONAȚI ELEMENTELE DE DOZARE A ÎNGRĂȘĂMÂNTULUI ÎN POZIȚIILE DE LUCRU (TREBUIE LUATĂ ÎN CONSIDERARE DISTANȚA DINTRE RÂNDURI ȘI ADÂNCIMEA DE LUCRU).

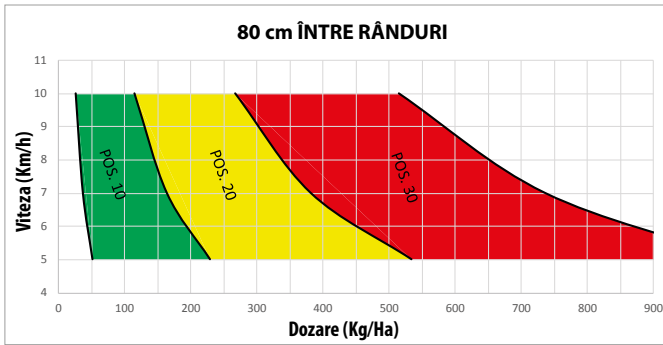


- 3- Reglați poziția dozatoarelor conform următoarelor grafice.

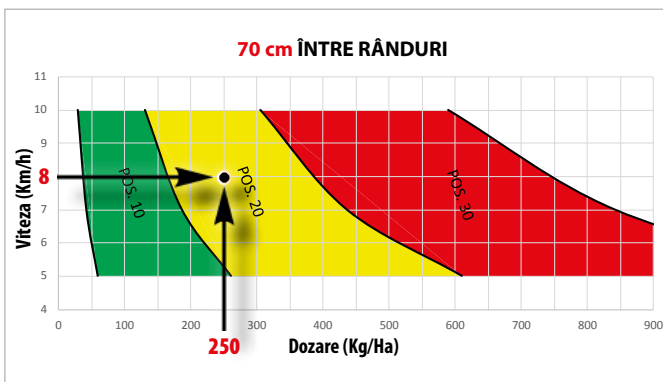
Pentru aceasta, trebuie să țineți cont de:

- A. Distanța dintre rânduri
- B. Viteza de lucru
- C. Doza sau rata dorită în Kg/Ha.





EXEMPLU: Pentru un utilaj de **7 rânduri**, cu o distanță între rânduri de **70 cm**, o viteză de lucru de **8 Km/h** și o doză dorită de **250 Kg/Ha**.



4- Reglați fiecare dozator în poziția indicată de grafic. Pentru aceasta, răsușiți mânerul (1, Fig. 6.177) pentru a deplasa indicatorul în intervalul de la 0 la 30 (2, Fig. 6.177). Pentru exemplul menționat, trebuie ajustat la poziția 20.

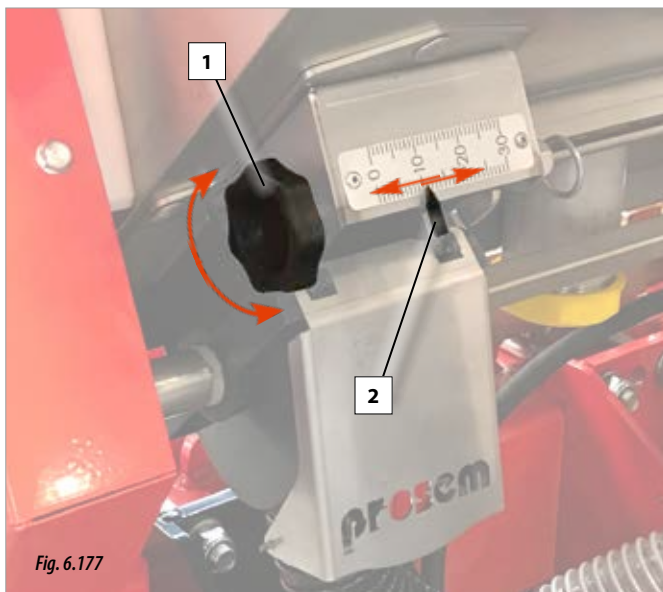
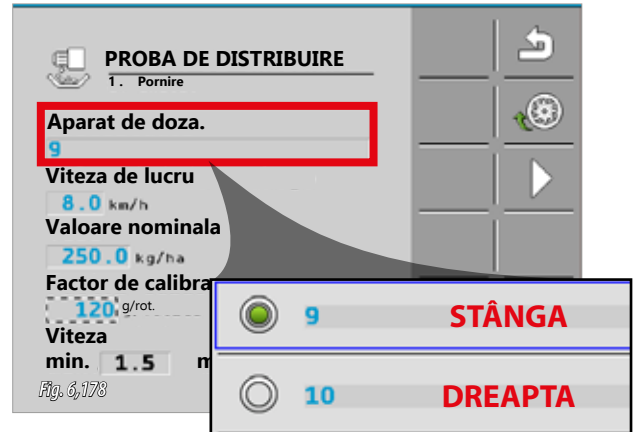


Fig. 6.177

5- Pentru a continua calibrarea, vezi manualul ISOBUS furnizat împreună cu utilajul (secțiunea 6.2 EFECTUAREA TESTELOR DE CALIBRARE).



EFECTUAȚI TESTUL DE CALIBRARE PENTRU CELE DOUĂ DOZATOARE. DOZATORUL DIN STÂNGĂ ÎN DIRECȚIA DE DEPLASARE ESTE CEL MAI MIC NUMĂR CARE APARE PE ECRANUL DE CALIBRARE; DOZATORUL DIN DREAPTA ESTE NUMĂRUL CEL MAI MARE (FIG. 6.178).



TREBUIE INTRODUSĂ O VALOARE PENTRU FACTORUL DE CALIBRARE. DACĂ FACTORUL NU ESTE CORECT, NU SE VA PUTEA REALIZA CALIBRAREA.

În tabelul următor se poate obține factorul de calibrare care va fi introdus în monitor în funcție de: numărul de rânduri care alimentează fiecare dozator și reglajul dozatorului.

FACTOR CALIBRARE (grame/tură)	RÂNDURI DOZATOR					
	2	3	4	5	6	
REGLAJ DOZATOR	10	130	195	260	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050

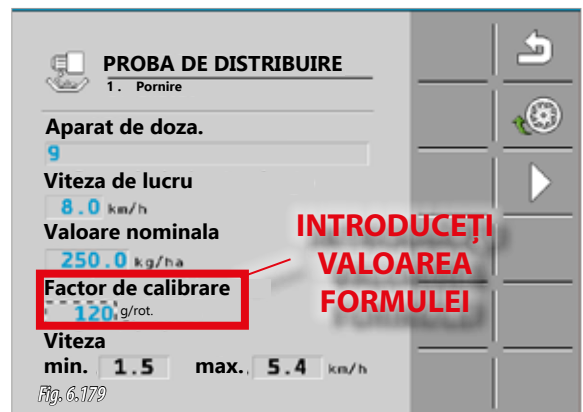


Fig. 6.179

EXEMPLU: Pentru un utilaj cu **7 rânduri** cu două dozatoare

Pentru **dozatorul 9** (stânga) care **alimentează 4 rânduri** veți introduce valoarea **480**.



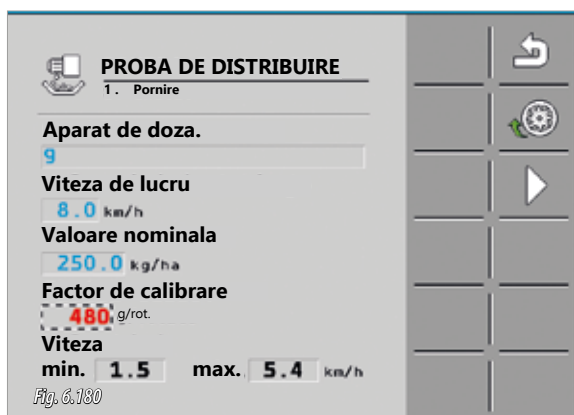
ÎN FUNCȚIE DE MODELUL UTILAJULUI, CONECTAȚI TURBINA PENTRU CA AERUL SĂ POATĂ TRANSPORTA CORECT PRODUSUL.



DUPĂ CONFIGURAREA MONITORULUI, TREBUIE SĂ APĂSAȚI ATÂT CÂT DORIȚI BUTONUL DE CALIBRARE (Fig. 6.182).



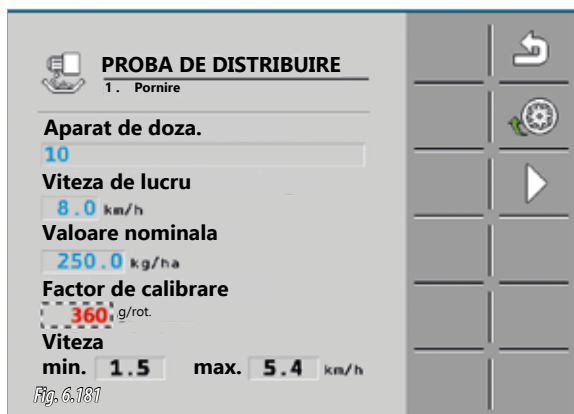
FACTOR CALIBRARE (grame/tură)		RÂNDURI DOZATOR 9 (STÂNGA)				
		2	3	4	5	6
REGLAJ DOZATOR	10	130	195	270	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050



Iar pentru **dozatorul 10** (dreapta) care alimentează un număr diferit de rânduri, în acest caz **3 rânduri**, veți introduce valoarea **360**.

7- Cântăriți materialul colectat de la toate recipientele și introduceți valoarea cântărită în monitor; procedați conform instrucțiunilor monitorului.

FACTOR CALIBRARE (grame/tură)		RÂNDURI DOZATOR 10 (DREAPTA)				
		2	3	4	5	6
REGLAJ DOZATOR	10	130	195	260	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050



ORI DE CÂTE ORI SE ÎNLOCUIEȘTE PRODUSUL, TREBUIE EFECTUAT UN NOU TEST DE CALIBRARE.



ELEMENTELE DE DOZARE A ÎNGRĂȘĂMÂNTULUI SE AFLĂ LA O DISTANȚĂ PRESTABILITĂ DIN FABRICĂ ÎNTRE 5 ȘI 9 CENTIMETRI FAȚĂ DE LINIA DE ÎNSĂMÂNȚARE. PENTRU ÎNSĂMÂNȚAREA DIRECTĂ DE LA 5 LA 15 CM.



ÎNAINTE DE A ÎNCEPE ÎNSĂMÂNȚAREA, ASIGURAȚI-VĂ CĂ DISTANȚELE DINTRE LINIA DE PLANTARE ȘI LINIA DE DOZARE A ÎNGRĂȘĂMÂNTULUI SUNT CELE CORECTE.



PENTRU REGLAREA ELEMENTELOR DE DOZARE A ÎNGRĂȘĂMÂNTULUI VEZI SECȚIUNEA CORESPUNZĂTOARE: 6.18.2 ELEMENT DE DISC DUBLU PENTRU ÎNGRĂȘĂMÂNT, 6.18.3 ELEMENT SABOT DOZATOR DE ÎNGRĂȘĂMÂNT SAU 6.18.4 ELEMENTE DE DOZARE DE ÎNGRĂȘĂMÂNT ÎN ELEMENT DE ÎNSĂMÂNȚARE.



CÂND SE EFECTUEAZĂ TESTUL DE CALIBRARE, TREBUIE SĂ SE COLECTEZE ȘI SĂ SE CÂNTĂREASCĂ TOATE IEȘIRILE DE LA DISTRIBUTORUL CARE TREBUIE CALIBRAT (STÂNGA SAU DREAPTA).



IMPORTANT: NU LĂSAȚI MATERIALUL DEPOZITAT ÎN CUVĂ. LA SFÂRȘITUL ZILEI DE LUCRU, TREBUIE GOLITE CUVELE DE PRODUS PRIN ORIFICIILE DE GOLIRE (VEZI SECȚIUNEA 8.2 CUVĂ DE DOZARE A ÎNGRAȘĂMÂNTULUI), ASIGURÂNDU-VĂ CĂ NU RĂMÂNE MATERIAL ÎN DISTRIBUITOARE; PENTRU ACEASTA DESCHIDEȚI CAPACUL (FIG. 6.183) ȘI CURĂȚAȚI CU AER PRESIUNEA DIN DISTRIBUITOR.



Fig. 6.183

7. TRANSPORT



IMPORTANT: PENTRU MODELELE TRACTATE, CUPLAJELE OMOLOGATE PENTRU STRĂZI ȘI DRUMURILE PUBLICE SUNT ACELEA DE TIP INEL GIRATORIU, RESTUL CUPLAJELOR SUNT PREVĂZUTE EXCLUSIV PENTRU UTILIZAREA ACESTORA DOAR ÎN FERMELE AGRICOLE, FOLOSIREA LOR ESTE RESPONSABILITATEA STRICTĂ ȘI UNICĂ A UTILIZATORULUI.



ÎN FUNCȚIE DE CONDIȚIILE DE UTILIZARE DEFINITE DE UTILIZATORUL FINAL AL UTILAJULUI ȘI DE ECHIPAMENTUL OPTIONAL INCORPORAT, DACA UTILAJUL SE AFLĂ; ÎN SITUAȚIA DE TRANSPORT, NU ÎNDEPLINEȘTE NORMATIVELE ÎN VIGOARE PENTRU TRANSPORTUL ACESTUIA PE STRĂZI SAU DRUMURI PUBLICE. ÎNDEPLINIREA NORMATIVELOR DE CIRCULAȚIE ESTE RESPONSABILITATEA EXCLUSIVĂ A UTILIZATORULUI FINAL AL UTILAJULUI. MAQUINARIA AGRICOLĂ SOLA NU VA FI RESPONSABIL ÎN NICI UN FEL DE CONSECINȚELE CARE DECURG DIN NERESPECTAREA REGLEMENTARILOR ÎN VIGOARE PRIVIND CIRCULAȚIA AUTOVEHICULELOR PE DRUMURILE PUBLICE DIN ȚARA CARE ÎI ALOCA ECHIPAMENTUL.

8. UMLEREA ȘI GOLIREA CUVELOR

8.4 CUVELE DE MICROGRANULARE ȘI/SAU ÎNGRĂȘĂMÂNT CENTRALIZAT

Pentru **ÎNCĂRCAREA** produselor microgranulate sau a insecticidelor, operatorul trebuie să se asigure că nu există rămășițe de produse în cuve; dacă există, goliți și spălați cuva și apoi continuați umplerea.



IMPORTANT: PENTRU ÎNCĂRCAREA ȘI GOLIREA CUVEI, OPERATORUL TREBUIE SĂ FOLOSEASCĂ ECHIPAMENTUL PERSONAL DE PROTECȚIE ADECVAT (EPP) (MASCĂ DE PROTECȚIE ÎMPOTRIVA PRAFULUI, OCHELARI DE PROTECȚIE ȘI MĂNUȘI).



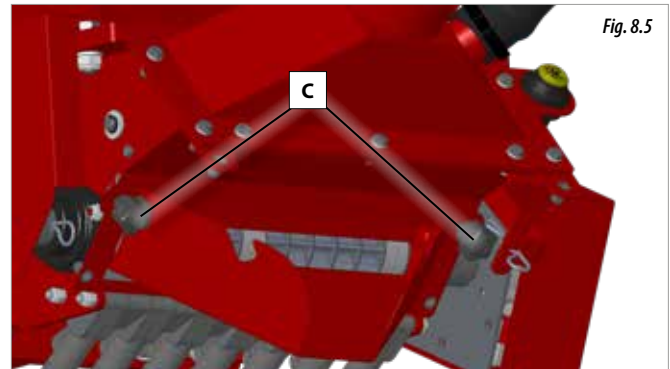
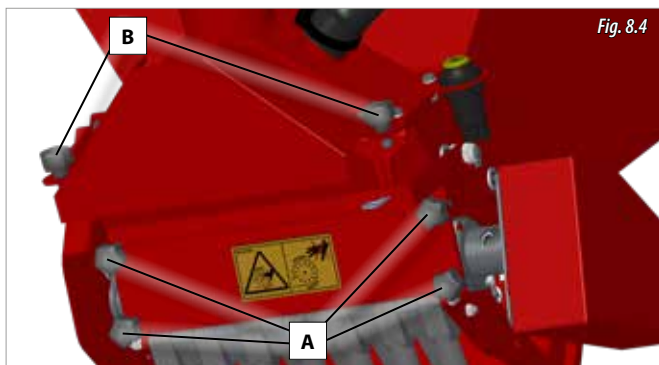
DUPĂ FOLOSIREA ECHIPAMENTELOR DE MICROGRANULARE, GOLIȚI ȘI CURĂȚAȚI ZILNIC CUVELE (VEZI SECȚIUNEA 9.6 CURĂȚAREA SEMĂNĂTOAREI). ÎN CAZ CONTRAR, UTILAJUL SE POATE DETERIORA.



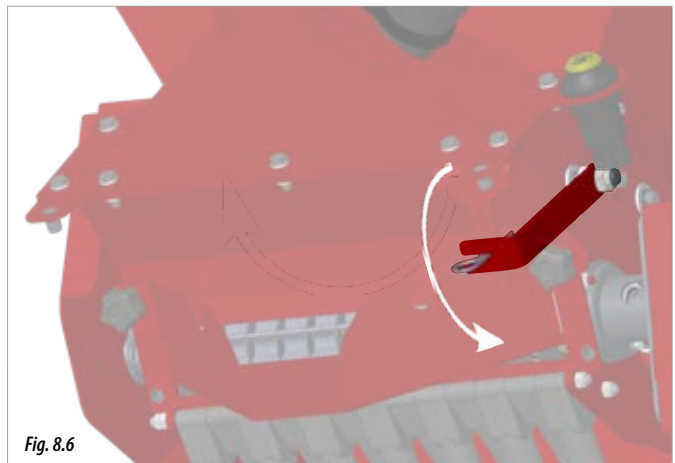
IMPORTANT: DUPĂ UMLEREA CUVEI, ÎNCHIDEȚI BINE CAPACUL; ÎN CAZ CONTRAR, CUVA VA PIERDE PRESIUNE, FORȚÂND VITEZA TURBINEI SĂ CREASCĂ ȘI PIERZÂND CAPACITATEA DE ÎNCĂRCARE A PRODUSULUI.

Pentru **GOLIREA** cuvelor de microgranulare sau insecticid, trebuie să:

- 1- Scoateți UȘA DE CALIBRARE; pentru aceasta trebuie scoase mânerele (A, Fig. 8.4).
- 2- Scoateți mânerele de la CONUL DE CALIBRARE (B, Fig. 8.4) și puneți conul pe poziție pentru calibrare; fixați conul cu mânerele (C, 8.5).



- 3- Așezați un sac sau un recipient sub punctul de cădere a conului pentru a aduna surplusul de material de la cuvă.
- 4- Scoateți știftul (D, Fig. 8.6) pentru a elibera PÂRGHIA DE GRANULOMETRIE. Trageți maneta în jos până când se goliște cuva.



- 5- Rotiti distribuitorul, pentru asta, trebuie sa faceti o proba de calibrare Falsa fara a modifica valorile introduse anterior in monitor (vedeti figura 6.22.2 PROBA DE CALIBRARE).
- 6- După golirea cuvei, aduceți din nou pârghia în aceeași poziție și fixați-o cu știftul.



NU LEGAȚI NICIUN TIP DE RECIPIENT SAU SAC LA CON PENTRU A EFECTUA OPERAȚIA DE GOLIRE.



MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÀ, S.L.
Ctra. de Igualada, s/n. 08280 **CALAF** (Barcelona) España
Tel. (0034) 93 868 00 60 - Fax (0034) 93 868 00 55

