

PROSEM

Modele K i P

INSTRUKCJA

URUCHAMIANIA, KONSERWACJI I DAWKOWANIA

Przed użyciem maszyny dokładnie przeczytać instrukcję obsługi



Rozsiewacze zbożowe i nawozowe SOLÀ są produkowane w fabryce specjalizującej się wyłącznie w tej linii i poparte doświadczeniem wielu tysięcy użytkowników.

Są to zaawansowane technologicznie, bezawaryjne maszyny przeznaczone do długiego użytkowania w różnych warunkach, o łatwej obsłudze i skutecznym wykonywaniu doskonałej pracy przy minimalnych czynnościach serwisowych.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje o wszystkich możliwościach i zastosowaniach maszyn, które mamy nadzieję spełnią Państwa oczekiwania.



Certyfikowany system jakości

Wydanie III - Czerwiec 2016

Ref.: CN-811036/PL

Created by: M.A. SOLÀ

Zakaz częściowego lub całkowitego powielania.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Na zdjęciach nie zawsze przedstawiona jest maszyna w wersji standartowej.

SPIS TREŚCI

1- WSTĘP	5
2- INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	6
2.1 SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA.....	6
2.2 OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA.....	7
2.3 INSTRUKCJE ŁADUNKU I ROZŁADUNKU MASZINY	7
2.4 ELEMENTY BEZPIECZEŃSTWA	8
3. OPIS OGÓLNY	9
3.1 WIDOK OGÓLNY MASZINY	9
3.2 OZNACZENIE MASZINY	10
3.3 WYKORZYSTANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....	10
3.4 ELEMENT WYSIEWU PROSEM K.....	10
3.5 ELEMENT WYSIEWU PROSEM P.....	11
3.6 ROZSIEWACZ ZIARNA.....	12
3.7 PODWOZIE	13
3.7.1 STAŁE	13
3.7.2 PRZYMOCOWANY WARIANT RĘCZNY	13
3.7.3 TELESKOPOWY	14
3.7.4 WARIANT	14
3.7.5 WARIANT IDRA.....	14
3.7.6 SKŁADANE.....	14
3.8 WYPOSAŻENIE STANDARTOWE.....	15
3.9 WYPOSAŻENIE DODATKOWE	15
3.10 SCHEMATY ELEKTRYCZNE.....	15
4. DANE TECHNICZNE	16
5. URUCHAMIANIE	22
5.1 DOCZEPIENIE ROZSIEWACZA DO TRAKTORA.....	22
5.2 PODŁĄCZENIE I DOPASOWANIE PRZEKŁADNI KARDANA	23
5.3 REGULOWANIE ROZSIEWU.....	24
6. REGULACJA	25
6.1 ODLEGŁOŚĆ ROZSIEWU MIĘDZY ZIARNAMI	25
6.1.1 TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA.....	31
6.1.2 AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW.....	31
6.2 WYMIANA TARCZY SIEWNEJ	32
6.3 DYSTRYBUCJA ZIAREN W TARCZY SIEWNEJ	33
6.3.1 REGULACJA PRZEŁĄCZNIKA.....	33
6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA NASION.....	34
6.3.3 WRZUT NASION DO DYSTRYBUTORA.....	34
6.4 SYSTEM PRÓŻNIOWY - TURBINA	35
6.4.1 REGULACJA ZASYSANIA W TURBINIE MECHANICZNEJ (OPCJONALNIE)	36
6.4.2 PNEUMATYCZNE DOSTARCZANIE NAWOZU	36
6.5 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI	37
6.5.1 PRZYMOCOWANA MASZYNA	37
6.5.2 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY	37
6.5.3 MASZYNA TELESKOPOWA	38
6.5.3.1 HYBRYDA TELESKOPOWA.....	39
6.5.4 MASZYNA WARIANT	39
6.5.4.1 WARIANT V300/6 45-75 Y V300/6 50-80	39
6.5.4.2 WARIANT V300/6 4F95 6F50-75	40
6.5.4.3 WARIANT V300/6 4F95 6F70-80.....	40
6.5.4.4 WARIANT V300/7 7F45-60 6F70-80.....	41
6.5.4.5 WARIANT V300/7-S 50-80.....	42
6.5.5 MASZYNA WARIANT IDRA	42
6.5.5.1 IDRA300/8 40-75 Y IDRA330/8 45-80	42
6.5.5.2 IDRA300/9 9F40-55 8F65-75 Y IDRA330/9 9F45-60 8F70-80	43
6.5.6 MASZYNA SKŁADANA.....	44
6.5.6.1 PRZYMOCOWANA MASZYNA SKŁADANA	44
6.5.6.2 PRZYMOCOWANA MASZYNA SKŁADANA WARIANT RĘCZNY.....	44
6.5.6.3 TELESKOPOWA MASZYNA SKŁADANA.....	44
6.5.6.4 MASZYNA SKŁADANA IDRA.....	44
6.5.6.5 MASZYNA SKŁADANA GEA	44
6.6 KOŁA NAPĘDOWE	44
6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI.....	44
6.6.2 TYLNE KOŁA NAPĘDOWE O REGULOWANEJ WYSOKOŚCI	45
6.7 WYŁĄCZENIE JEDNEGO ELEMENTU SIEWNEGO	45
6.7.1 RĘCZNE WYŁĄCZENIE POBORU MOCY	45
6.7.2 WYŁĄCZENIE AUTOMATYCZNE TRANSMISJI (OPCJONALNE)	45
6.7.3 PODNIESIENIE ELEMENTU	46

SPIS TREŚCI

6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU	47
6.8.1 REGULACJA PROSEM K.....	47
6.8.2 REGULACJA PROSEM P	47
6.10 NACISK ELEMENTU NA PODŁOŻE	48
6.10.1 NACISK ELEMENTU K/P.....	48
6.10.1.1 SYSTEM DŹWIGNI.....	48
6.10.1.2 SYSTEM OSIOWY	48
6.10.2 NACISK ELEMENTU PODSTAWOWEGO.....	49
6.10.2 NACISK ELEMENTU PODSTAWOWEGO.....	49
6.11 ZASYPYWANIE ROWKÓW	49
6.11.1 KOŁA UBIAJĄCE W WARIANCIE - PROSEM K.....	49
6.11.1.1 SZEROKOŚĆ ROBOCZA KOŁA	50
6.11.1.2 NACISK NA NASIONA.....	50
6.11.1.3 KĄT PADANIA	50
6.11.2 OSŁONY ROWKÓW - PROSEM P	51
6.11.2.1 REGULACJA OSŁONY ROWKÓW PROSEM P BOTA ALTA	51
6.11.2.2 REGULACJA OSŁONY ROWKÓW PROSEM P	51
6.12 BRUZDOWNIKI	52
6.12.1 REGULACJA OSTRZA I ROZBRYLACZA	52
6.12.2 REGULACIÓŃ DISCO ABRIDOR EN ELEMENTO PROSEM K (OPCJONAL)	52
6.12.3 REGULACJA OSTRZA DO BRUZD PROSEM K (OPCJONALNIE)	53
6.12.4 REGULACJA GWIAZD ZAGARNIAJĄCYCH W ELEMENTIE PROSEM K (OPCJONALNIE)	53
6.13 GWIAZDA ZAGARNIAJĄCA Z RÓWNOLEGŁOBOKIEM (OPCJONALNIE).....	54
6.14 TARCZA BRUZDUJĄCA TURBO (OPCJONALNIE)	54
6.15 KOŁO MIAŻDŻĄCE NASIONA PROSEM K (OPCJONALNE)	55
6.16 LIKWIDATOR TORU (OPCJONALNIE)	56
6.17 ZNACZNIKI HYDRAULICZNE	56
6.17.1 DŁUGOŚĆ BRUZDOWNICY	57
6.17.2 NACHYLENIE TARCZY BRUZDOWNICY.....	57
6.18 ROZSIEWACZ (OPCJONALNIE).....	58
6.18.1 ZMIANA PRZEKŁADNI W ROZSIEWACZU.....	60
6.18.2 ELEMENT PODWÓJNA TARCZA ROZSIEWACZA.....	61
6.18.3 ELEMENT ZBIORNIK NA NASIONA	61
6.18.4 CZĘŚCI NAWOŻĄCE W MODULE SIEWNYM (OPCJONALNIE)	62
6.19 MICROGRANULATOR (OPCJONALNIE)	62
6.19.1 ZMIANA PRZEKŁADNI MICROGRANULATORA	65
6.19.2 WYŁĄCZENIE MICROGRANULATORA	65
6.20 ZWALCZANIE ŚLIMAKÓW (OPCJONALNIE)	66
6.21 MIKROGRANULATOR I ZWALCZANIE ŚLIMAKÓW (OPCJONALNIE)	69
6.21.1 ZMIANA TRANSMISJI DLA MIKROGRANULATORA Z PODWÓJNYM LEJEM	73
6.21.2 ZMIANA TRANSMISJI DLA MASZYNY ZWALCZAJĄCEJ ŚLIMAKI Z PODWÓJNYM LEJEM	73
6.21.3 WYŁĄCZENIE MIKROGRANULATORA I ZWALCZANIA ŚLIMAKÓW	74
7. TRANSPORT	75
7.1 PODWOZIE STAŁE	75
7.2 PODWOZIE WARIANT PRZYMOCOWANY RĘCZNY	75
7.3 PODWOZIE TELESKOPOWE, WARIANT I WARIANT IDRA.....	75
7.4 SKŁADANE.....	76
8. ŁADOWANIE I OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKÓW	77
8.1 ZBIORNIK NA MATERIAŁ SIEWNY.....	77
8.2 ZBIORNIK NA NAWÓZ	77
8.3 ZBIORNIK NA MIKROGRANULAT	77
9. KONSERWACJA.....	78
9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW	78
9.2 PUNKTY DO NAOLIWIANIA I SMAROWANIA	79
9.3 TURBINY	80
9.4 ŁAŃCUCH NAPEĐOWY.....	80
9.5 AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW	81
9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA	81
9.7 POŁĄCZENIA ŚRUB	82
9.8 CIŚNIENIE W OPONACH	82

1- WSTĘP

Przed uruchomieniem **ROZSIEWACZA PROSEM** należy PRZECZYTAĆ INSTRUKCJE I ZALECENIA producenta. Pomoże to zmniejszyć ryzyko wypadków, pozwoli uniknąć uszkodzenia siewnika z powodu nieprawidłowego sposobu użytkowania, zwiększyć jego wydajność i przedłużyć okres użytkowy.

Instrukcja powinna zostać przeczytana przez każdego operatora maszyny (w tym przez osoby zajmujące się przygotowaniem do użytkowania, usuwaniem awarii w czasie pracy na polu i osoby odpowiedzialne za ogólną konserwację), osoby zajmujące się konserwacją (inspekcje i nadzór techniczny) i transportem.

Dla własnego bezpieczeństwa i bezpieczeństwa maszyny należy przez cały czas przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa technicznego. **SOLÀ** nie ponosi odpowiedzialności za szkody i awarie spowodowane przez niestosowanie się do instrukcji zawartych w niniejszej Instrukcji Obsługi.

W pierwszych rozdziałach znajdują Państwo Dane Techniczne i Zasady Bezpieczeństwa. W sekcji Uruchamianie, Regulacja i Konserwacja wymienione zostały podstawowe umiejętności jakie należy posiadać aby obsługiwać maszynę. Do Instrukcji dołączone są Tabele Dozowania różnych typów nasion, nawozów, mikrogranulatu i preparatu przeciw ślimakom.



SOLÀ ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY ILUSTRACJI, DANYCH TECHNICZNYCH ORAZ WAG UMIESZCZONYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI JEŚLI UZNA, ŻE ZMIANY TE PRZYCZYNIĄ SIĘ DO POPRAWY JAKOŚCI SIEWNIKÓW.

2- INSTRUKCJE OBSŁUGI

2.1 SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

W niniejszej instrukcji znajdują Państwo trzy rodzaje symboli dotyczących bezpieczeństwa i zagrożeń:



ABY UŁATWIĆ PRACĘ Z ROZSIEWACZEM.



ABY UNIKNĄĆ USZKODZENIA OSÓB LUB DODATKOWYCH URZĄDZEŃ.



ABY UNIKNĄĆ OBRAZEŃ OSÓB.

Na urządzeniu znajdują się następujące naklejki ostrzegawcze:



Uważnie przeczytać i postępować zgodnie z instrukcją obsługi i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa podanymi w instrukcji obsługi.



Trzymaj się z dala od tyłu ciągnika podczas czynności doczepiania maszyny. Upewnij się, że nikt nie znajduje się na linii otwarcia skrzydeł teleskopowych. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Przed przystąpieniem do wykonywania czynności serwisowych i konserwacyjnych maszyny, wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki.



Niebezpieczeństwo zmiążdżenia podczas pracy pod maszyną, zabezpieczyć urządzenie aby zapobiec jego upadkowi. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Nie wchodzić do maszyny podczas pracy. Ryzyko upadku.



Możliwość wycieku płynu hydraulicznego pod ciśnieniem. Utrzymywać przewody paliwa w dobrym stanie. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



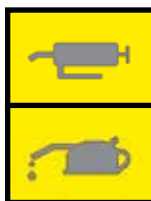
Nie przebywać poniżej znaczników ani w polu ich działania. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Nie przekraczać maksymalnego obciążenia.



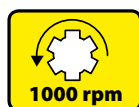
Punkt zaczepu do załadunku i rozładunku maszyny za pomocą dźwigu. Patrz dział 2.3 INSTRUKCJE ŁADUNKU I ROZŁADUNKU.



Utrzymywać naoliwione i w dobrym stanie części maszyny, na których znajdują się poniższe symbole naoliwiania i smarowania. Patrz dział 9.2 PUNKTY DO NAOLIWIANIA I SMAROWANIA.



Kierunek skrzętu i prędkość przekładni (tylko w maszynach z turbiną o napędzie mechanicznym).



2.2 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



- Przed uruchomieniem maszyny, należy za każdym razem sprawdzić sprawność urządzenia w pracy oraz w odniesieniu do ruchu drogowego.



- Sprawdzić czy w polu działania urządzenia i jego otoczeniu, nie ma żadnych osób.



- Podczas korzystania z dróg publicznych stosować się do znaków drogowych i przepisów ruchu drogowego.



- Całkowicie zabrania się wchodzenia do rozsiewacza w czasie jego transportu lub będącego w ruchu.



- Przed uruchomieniem maszyny, należy się zapoznać z wszystkimi elementami służącymi do jej uruchamiania i użytkowania.



- Należy zwrócić szczególną uwagę w czasie doczepiania i odczepiania maszyny od ciągnika.



- Przekładnia musi być zabezpieczona i utrzymywana w dobrym stanie. Unikać obracania rury ochronnej przytwierdzając ją łańcuchem przeznaczonym do tego celu.



- Montować przekładnię tylko przy wyłączonym silniku.



- Przed przystąpieniem do pracy przy układzie hydraulicznym wypompować ciśnienie z obwodu i wyłączyć silnik ciągnika.



- Nigdy nie opuszczać kabiny kierowcy podczas jazdy.



- Nie umieszczać niepotrzebnych przedmiotów w zbiorniku.



- Przed rozpoczęciem pracy przy instalacji hydraulicznej usunąć ciśnienie w obwodzie i wyłączyć silnik ciągnika.



- Węże i przewody z obwodów hydraulicznych, w normalnych warunkach ulegają naturalnemu niszczeniu. Okres użytkowy tych elementów nie może przekraczać 6 LAT. Należy okresowo obserwować ich stan i wymieniać po upływie okresu użytkowego.



- W czasie transportu maszyny składanej należy się upewnić że podwozie jest całkowicie złożone.



- Podczas podnoszenia siewnika przednia oś traktora pozostaje bez obciążenia. Należy upewnić się, że traktor jest odpowiednio obciążony aby zapobiec ewentualnemu upadkowi. Sprawdzić system kierowania i hamujący.



- Podczas transportu podniesionego siewnika zablokować sterowanie opuszczania. Przed wyjściem z ciągnika, pozostawić maszynę na podłożu i wyłączyć silnik ciągnika.



- Podczas czynności konserwacyjnych w czasie gdy maszyna jest podniesiona, należy zawsze używać mocnych elementów podpierających, aby zapobiec jej ewentualnemu upadkowi.



- Przed rozpoczęciem siewu, należy ocenić potencjalne utrudnienia, jakie mogą wystąpić na obszarze do zasiania: bardzo strome stoki, niebezpieczeństwo styczości z liniami wysokiego napięcia z powodu nierówności terenu i / lub ustawień regulacji ruchomych części.

2.3 INSTRUKCJE ŁADUNKU I ROZŁADUNKU



CZYNNOŚCI TE POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ OSOBY WYKWALIFIKOWANE I POSIADAJĄCE ODPOWIEDNIE DOŚWIADCZENIE.



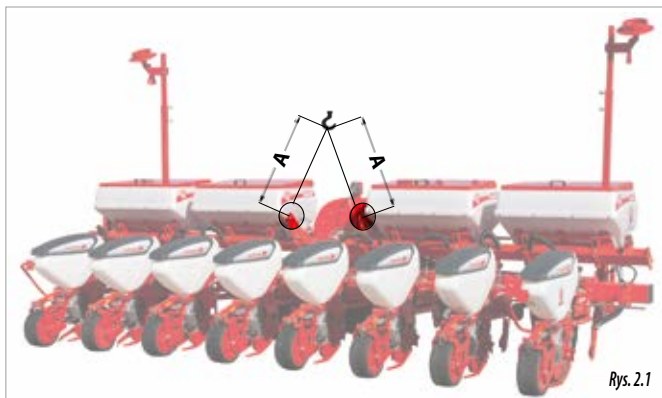
PO ODEBRANIU MASZINY SPRAWDZIĆ, CZY W CZASIE TRANSPORTU NIE DOSZŁO DO USZKODZEŃ LUB CZY NIE BRAKUJE CZĘŚCI. TYLKO NATYCHMIASTOWA REKLAMACJA U PRZEWOŹNIKA DAJE PRAWO DO UBIEGANIA SIĘ O NAPRAWĘ SZKÓD.



MASZYNA POWINNA BYĆ ŁADOWANA I ROZŁADOWYWANA Z CIĘŻARÓWKI ZA POMOCĄ DŹWIGU.

Na zdjęciach poniżej pokazane jest rozmieszczenie otworów w PODWOZIU (patrz dział 3.7 PODWOZIE), w których powinny być przymocowane liny dla:

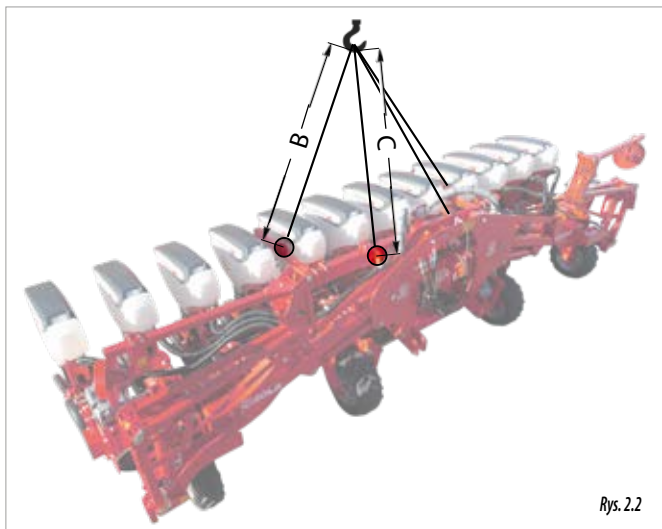
- Wersji maszyny STAŁA, WARIANT RĘCZNY, TELESKOPOWY, VARIANT I VARIANT IDRA, do ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU powinny być wykorzystane 2 punkty (rys. 2.1).
- Dla wariantów maszyny SKŁADANEJ (rys. 2.2), do ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU powinny być wykorzystane 4 punkty:
 - 2 GŁÓWNE punkty zaczepu, znajdujące się w stelażu PODWOZIA (B, rys. 2.2).
 - 2 DRUGORZĘDNE punkty zaczepu, znajdujące się w podpórkach (C, rys. 2.2).



Rys. 2.1



UWAGA: ZACHOWAĆ ODLEGŁOŚĆ: A (2 METRY) ABY NIE USZKODZIĆ MASZINY W CZASIE CZYNNOŚCI PODNOSZENIA (RYS. 2.1).



Rys. 2.2



UWAGA: ZACHOWAĆ ODLEGŁOŚĆ: B Y C (2 METRY) ABY NIE USZKODZIĆ MASZINY W CZASIE CZYNNOŚCI PODNOSZENIA (RYS. 2.2).

2.4 ELEMENTY BEZPIECZEŃSTWA

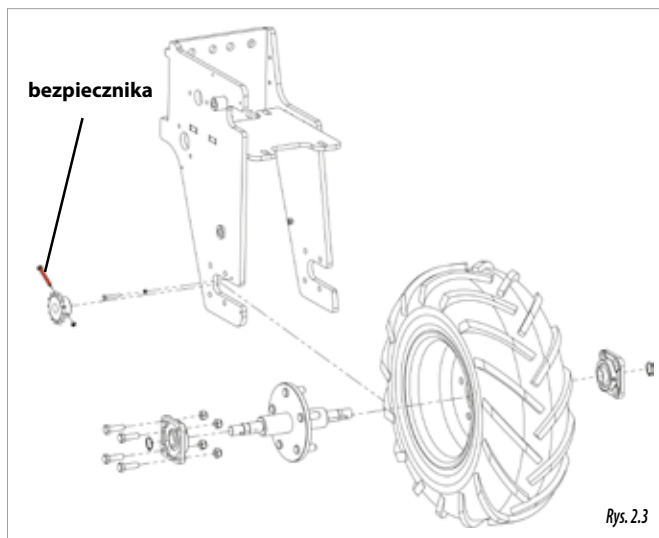
Aby zapobiec poważnym wypadkom podczas pracy, siewnik został zaprojektowany z elementem bezpiecznika, który znajduje się w kołach zębatych przekładni (Rys. 2.3).



JEŻELI BEZPIECZNIK SIĘ ZUŻYJE ELEMENTY WYSIEWAJĄCE PRZESTANĄ DZIAŁAĆ.



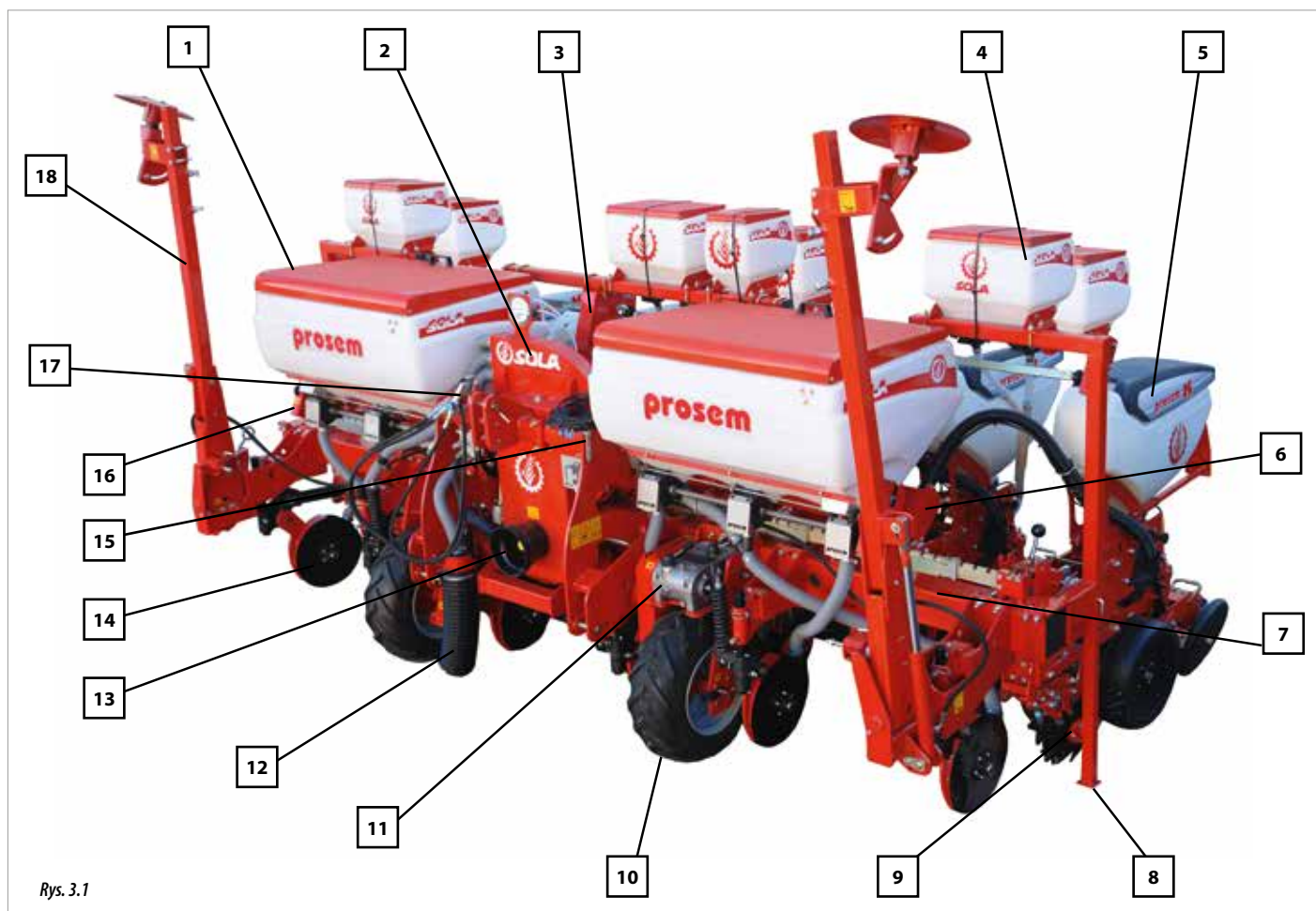
BEZPIECZNIK POWINIEN BYĆ WYMIENIONY PO UPŁYWIE 500 GODZIN ROBOCZYCH (PATRZ DZIAŁ 9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW). JEŻELI NIE BĘDZIE WYMIENIONY PO TYM OKRESIE MOŻE SIĘ NAGLE ZEPSUĆ.



Rys. 2.3

3. OPIS OGÓLNY

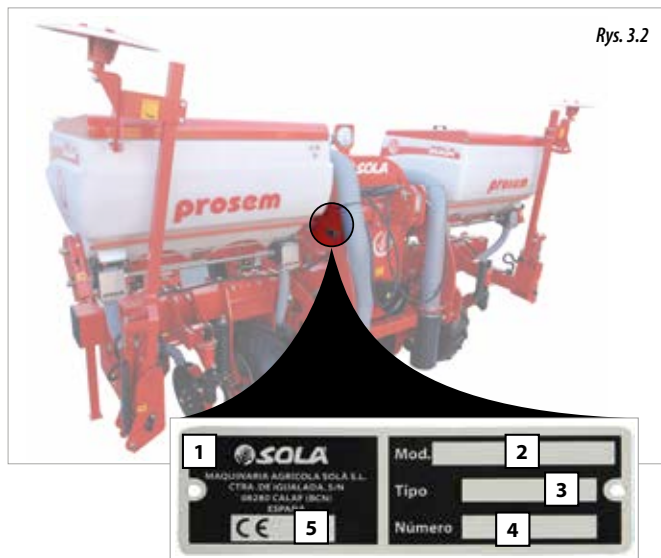
3.1 WIDOK OGÓLNY MASZYNY



Rys. 3.1

- | | |
|--|---|
| 1- Zbiornik na nawóz. | 10- Koło napędowe. |
| 2- Turbina system zasysający. | 11- Skrzynia biegów. |
| 3- Przekładnia mikrogranulat/preparat przeciw ślimakom. | 12- Wylot powietrza. |
| 4- Zbiornik mikrogranulat/preparat przeciw ślimakom. | 13- Przekładnia. |
| 5- Element siewny. | 14- Element nawożący. |
| 6- Element zasysania. | 15- Wskaźnik poziomu |
| 7- Podwozie. | 16- Skrzynia przekładni rozsiewacza. |
| 8- Podpórka maszyny. | 17- Połączenia hydrauliczne. |
| 9- Gwiazda zagarniają. | 18- Znacznik. |

3.2 OZNACZENIA MASZYN



Na wszystkich maszynach na zawieszaniu umieszczona jest TABLICZKA INFORMACYJNA, na której umieszczono:

- 1- Nazwę i adres producenta
- 2- Model maszyny
- 3- Typ maszyny
- 4- Numer seryjny
- 5- Certyfikat UE

3.3 WYKORZYSTANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Siewnik PROSEM został wyprodukowany specjalnie do wysiewu jednoziarnistego zbóż i innych nasion w ziarnach.

Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku przy pomocy ciągnika rolniczego z podnośnikiem i uniwersalnym trójpunktowym zaczepem.

Urządzenie może funkcjonować z przekładnią Kardana podłączoną do źródła mocy w traktorze lub poprzez pobór mocy hydrauliczny.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki lub uszkodzenia spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem urządzenia.

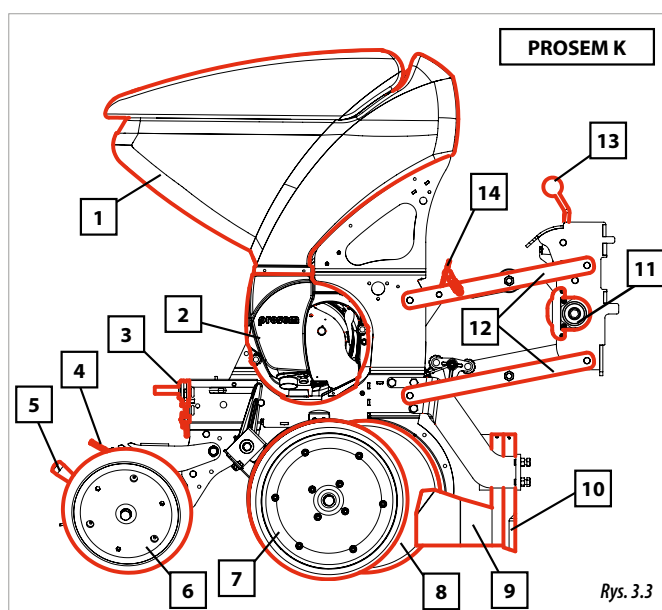
Należy przestrzegać wszystkich przepisów dotyczących bezpieczeństwa maszyn, zasad ruchu drogowego i zasad BHP.

Wszelkie modyfikacje wykonane na własną rękę przez użytkownika spowodują utratę gwarancji producenta na usterki lub uszkodzenia.

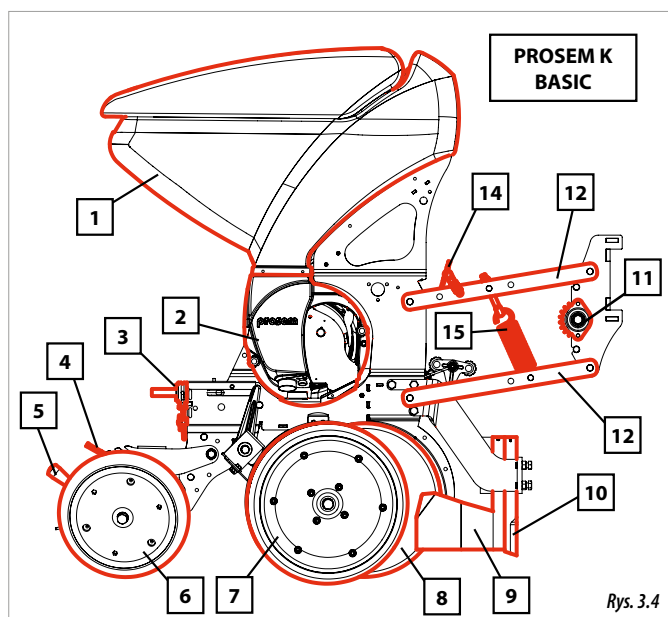
Należy unikać stosowania wilgotnych nasion, gdyż może to powodować zatory.

3.4 ELEMENT WYSIEWU PROSEM K

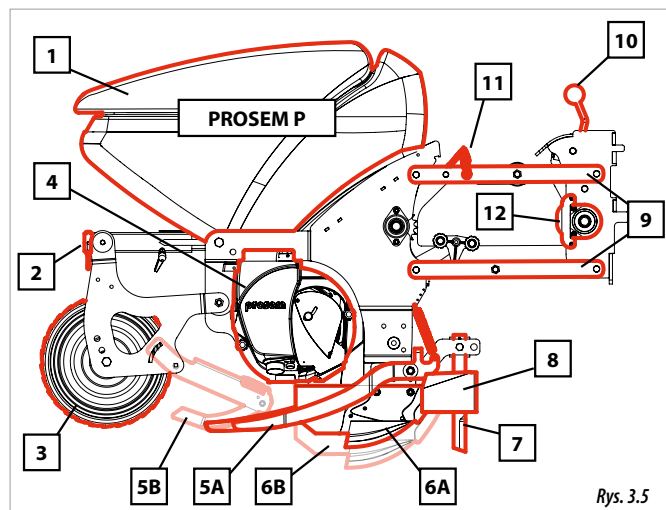
- 1- Zbiornik na nasiona.
- 2- Dystrybutor: wyposażony w selektor do regulacji dystrybucji nasion.
- 3- Regulator głębokości siewu.
- 4- Dźwignia regulująca ciśnienie w kołach ubijających teren.
- 5- Dźwignia regulująca kąt nacisku kół ubijających na teren.
- 6- Koła ubijające: zamykają rowki, w których zostało wysiane nasiono.
- 7- Koła kontrolujące głębokość wysiewu.
- 8- Podwójna tarcza otwierająca lub tarcze siewne: robią rowek w ziemi gdzie będą wysiewane nasiona.
- 9- Rozbrylacz: oczyszcza z brył ziemi trajektorię, po której będą przejeżdżały koła kontrolujące głębokość.
- 10- Ostrze: pomaga przełamać skorupę na powierzchni ziemi.
- 11- Zespół przekładni: przenosi ruch na wał główny dystrybutora obrotu tarczy z nasionami.
- 12- Równoległobok: umożliwia pionowy ruch wysiewu kopiując kształt terenu.
- 13- Dźwignia elementu regulacji ciśnienia: reguluje ciśnienie obciążenia wywieranego przez podwójną tarczę otwierającą (8) na teren.
- 14- Mechanizm doczepiania: pozwala przyczepić element w pozycji podniesionej aby go wyłączyć.
- 15- Sprężyna napinająca nacisk na element: reguluje ciśnienie obciążenia wywieranego przez podwójną tarczę otwierającą (8) na teren.



Rys. 3.3

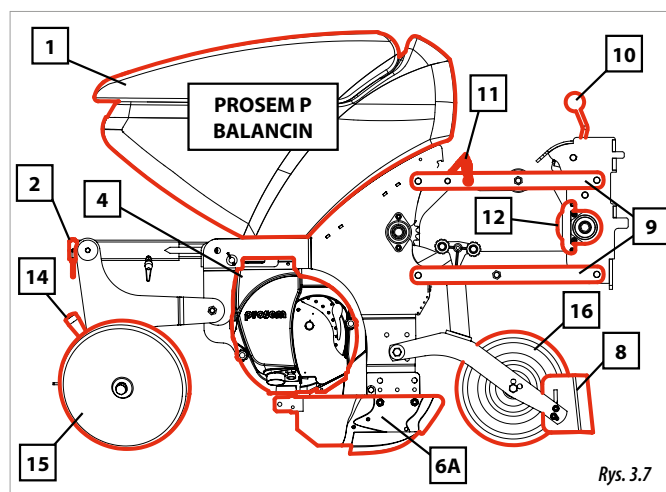
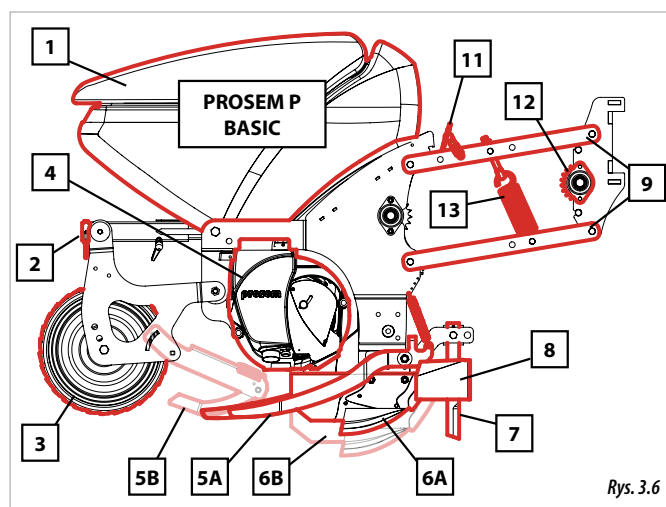


- 13-** Sprężyna napinająca nacisk na element: reguluje ciśnienie obciążenia wywieranego przez leje (6A i 6B) na teren.
- 14-** Dźwignia regulująca kąt nacisku kół ubijających na teren.
- 15-** Koła ubijające: zamykają rowki, w których zostało wysiane nasiono.
- 16-** Przednie koło kontrolujące głębokość.



3.5 ELEMENTY WYSIEWU PROSEM P

- 1-** Zbiornik na nasiona.
- 2-** Regulator głębokości siewu.
- 3-** Koło ubijające: ubija teren nad rowkiem i kontroluje głębokość wysiewu.
- 4-** Dystrybutor: wyposażony jest w selektor nasion, który odpowiada za wysiew jednoziarnisty.
- 5A-** Zagarniacz: Urządzenie do zasypywania rowka dla leja (6A).
- 5B-** Zagarniacz: Urządzenie do zasypywania rowka dla wysokiego leja (6B).
- 6A-** Lej: tworzy rowek w miejscu, gdzie będą zdeponowane nasiona. Do wysiewu na standardowej głębokości.
- 6B-** Wysoki lej: tworzy rowek w miejscu, gdzie będą zdeponowane nasiona. Do wysiewu na dużej głębokości.
- 7-** Ostrze: pomaga przełamać skorupę na powierzchni ziemi.
- 8-** Rozbrylacz: oczyszcza z brył ziemi trajektorię, po której będą przejeżdżały koła kontrolujące głębokość.
- 9-** Równoległobok: umożliwia pionowy ruch wysiewu kopiący kształt terenu.
- 10-** Dźwignia elementu regulacji ciśnienia: reguluje ciśnienie obciążenia wywieranego przez leje (6A i 6B) na teren.
- 11-** Mechanizm doczepiania: pozwala przyczepić element w pozycji podniesionej aby zakończyć wysiew w danym rzędzie.
- 12-** Zespół przekładni: przenosi ruch na wał główny dystrybutora obrotu tarczy z nasionami.

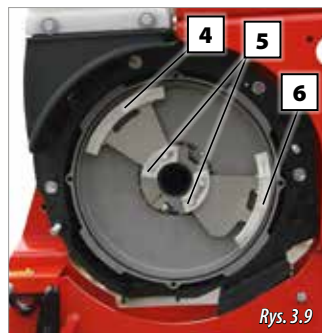
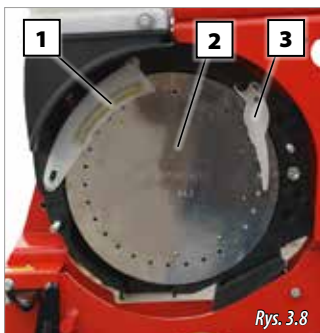


3.6 DYSTRYBUTOR NASION

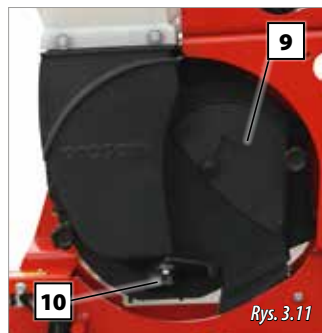
Dystrybutory jednoziarniste elementów wysiewu zostały zaprojektowane, aby pojedynczo wybierać nasiona jedno po drugim, tak aby były one deponowane w rowku w odległości wcześniej ustalonej przez użytkownika (patrz dział 6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY WYSIANYMI NASIONAMI).

Głównymi elementami dystrybutora są:

1. Selektor nasion: wybiera nasiona dla każdego otworu.
2. Tarcza z nasionami: tarcza rozsiewająca nasiona.
3. Wyrzutnik nasion: pomaga aby nasiono spadło w odpowiednim kierunku.
4. Płoza zabezpieczająca selektor: zapobiega łamaniu ziaren przez selektor.
5. Środkowe płozy.
6. Płoza zabezpieczająca nasiono: zamyka wlot zasysający w czasie gdy nasiono odrywa się od tarczy siewnej.



7. Kłapa dystrybutora: reguluje wlot nasion do dystrybutora.
8. Szczotki: Oczyszczają tarczę z resztek nasion.
9. Kłapa kontrolna: pozwala na obserwację wnętrza dystrybutora w czasie gdy maszyna jest uruchomiona, aby dokonać potrzebnych regulacji.
10. Kłapa do opróżniania: do opróżniania zbiornika z nasion.



11. Regulator selektora nasion.



Do każdego rodzaju materiału siewnego należy używać odpowiedniej tarczy siewnej (2, rys. 3.8), ponieważ wielkość nasion, odległość między roślinami itp., wymagają odpowiednich tarcz z odpowiednią ilością otworów do regulacji odległości w jakich zostaną zdeponowane nasiona. Otwory powinny mieć wystarczająco dużo miejsca na pojedyncze nasiono.

Rodzaje TARCZ SIEWNYCH w zależności od rodzaju nasion:

RODZAJ NASION	ILOŚĆ OTWÓRÓW	ŚREDNICA OTWORÓW W MM															
		0,8	1	1,1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,25	4,5	5	5,5	6,5	
SŁONECZNIK	10																
	20																
	30																
KUKURDZA	10																
	20																
	30																
	40																
SORGO	70																
	100																
BAWEŁNA	70																
	100																
RZEPAK	70																
	100																
	120																
BURAK	20																
	30																
	40																
FASOLA	20																
	70																
BÓB*FABES	20																
BÓB*HABAS	30																
POMIDOR	30																
	70																
CZOSNEK-POR	40																
ZIELONA FASOLKA	40																
CIECIERZYCA	40																
	50																
	60																
	70																
FASOLA FRIJOL	50																
FASOLA ZIELONA RED	60																
KALAFIOR	70																
SOJA	60																
	70																
	90																
	100																
MARCHEW	70																

• Tarcza siewna w wyposażeniu standardowym • Tarcza siewna w wyposażeniu opcjonalnym



W PRZYPADKU STOSOWANIA TARCZ SIEWNYCH, KTÓRE NIE ZOSTAŁY WYMENIONE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI, NALEŻY UWAŻAĆ ABY OTWÓR W TARCZY BYŁ MNIEJSZY NIŻ NASIONO, W PRZECIWNYM PRZYPADKU NASIONO MOŻE ZOSTAĆ WESSANE DO OBWODU SSĄCEGO I NIE ZOSTANIE ZDEPONOWANE W ROWKU.



PRZED ROZPOCZĘCIEM WYSIEWU SPRAWDZIĆ CZY TARCZE SIEWNE ZAINSTALOWANE W DYSTRYBUTORACH SĄ ODPOWIEDNIE DO NASION, KTÓRE BĘDĄ WYSIEWANE.

3.7 PODWOZIE

Podwozie posiada trzypunktowy uniwersalny zaczepek do traktorów. W tej części maszyny zainstalowane są elementy siewne. W zależności od rodzaju podwozia można regulować odległość między rzędami.

Istnieją różne modele podwozia:

- PRZYMOCOWANE
- PRZYMOCOWANY WARIANT RĘCZNY
- TELESKOPOWA
- WARIANT
- WARIANT IDRA
- SKŁADANE



WSZYSTKIE MASZYNY MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH. WYJĄTEK STANOWIĄ MASZYNY ZE STAŁYM PODWOZIEM I W WARIANCIE STAŁYM RĘCZNYM WYŻSZY NIŻ DOZWOŁONY W PRZEPISACH OGÓLNYCH ZASAD RUCHU DROGOWEGO. MASZYNY TE MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH TYLKO GDY SĄ WYPOSAŻONE W W DODATKOWY WÓZEK DO TRANSPORTU PODŁUŻNEGO (WYPOSAŻENIE OPCJONALNE). W TYM PRZYPADKU SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWA WYNOŚI 3 METRY.



Rys. 3.13



W WYPOSAŻENIU OPCJONALNYM MOŻNA DOKUPIĆ WÓZEK TRANSPORTOWY (RYS.3.14), Z POMOCAJ KTÓREGO CIĄGNIĘTA MASZYNA MOŻE PRACOWAĆ. TRANSPORT MASZYN NA DROGACH PUBLICZNYCH Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM JEST OGRANICZONY SZEROKOŚCIĄ ROBOCZĄ MASZYNY I PRZEPISAMI RUCHU DROGOWEGO W DANYM KRAJU.



Aby sprawdzić, czy można zainstalować wyposażenie opcjonalne w maszynie, patrz dział 4. DANE TECHNICZNE.



Rys. 3.14

3.7.1 STAŁE

Elementy siewne są przymocowane do podwozia za pomocą kołnierzy

Odstęp między rzędami nasion nie mogą być ustawione na stałe, gdyż elementy siewne są na stałe przymocowane do podwozia. Aby zmienić odległość między elementami, patrz dział 6.5.1 MASZYNA USTAWIONA NA STAŁE. (Rys. 3.15).



Rys. 3.15

3.7.2 PRZYMOCOWANY WARIANT RĘCZNY

Podwozie to pozwala na modyfikację separacji elementów siania. Informacje na temat regulacji odległości między rzędami zawarte są w paragrafie 6.5.2 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY. (Rys. 3.16).



Fig. 3.16

3.7.3 TELESKOPOWY

Model ten pozwala na zmianę odległości między elementami końców podwozia, elementy centralne są przymocowane kołnierzami. Przepisy dotyczące tego podwozia zostały opisane w paragrafie 6.5.3 MASZYNA TELESKOPOWA. Istnieją trzy wersje dla tego modelu:

- ZWYKŁY TELESKOPOWY (Rys. 3.17).
- PODWÓJNY TELESKOPOWY (Rys. 3.18).
- ZWYKŁY TELESKOPOWY HYBRYDOWY (Rys. 3.19).



Fig. 3.17



Fig. 3.18



Fig. 3.19



Fig. 3.20



Fig. 3.21

3.7.5 WARIANT IDRA

Podwozia WARIANT IDRA pozwalają na różnicowanie odległości między wszystkimi swoimi elementami. Szerokość robocza podwozia jest zmienna. Aby ustawić odległość między elementami siania, patrz punkt 6.5.5 MASZYNA WARIANT IDRA (Rys. 3.22).



Fig. 3.22

3.7.4 WARIANT

Podwozie to pozwala na modyfikację odległości wszystkich elementów siania. Aby zobaczyć możliwe ustawienia patrz punkt 6.5.4 MASZYNA WARIANT.

Wersje tego podwozia to:

- WARIANT ZWYKŁY TELESKOPOWY (Rys. 3.20).
- WARIANT PODWÓJNY TELESKOPOWY (Rys. 3.21).

3.7.6 SKŁADANE

Ten typ podwozia składa się z **CZĘŚCI GŁÓWNEJ** (1, Rys. 3.23) i dwóch **CZĘŚCI SKŁADANYCH** (2, Rys. 3.23).

CZĘŚĆ GŁÓWNA (1) może być:

- STAŁA
- WARIANT RĘCZNY
- TELESKOPOWA
- WARIANT IDRA

CZĘŚCI SKŁADANE(2) mogą być:

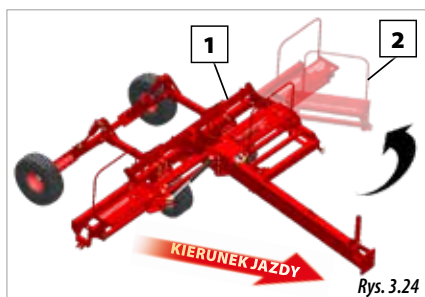
- STAŁE
- WARIANT RĘCZNY

Maszyny składane GEA, jednostka centralna (1, Rys. 3.24) oraz części składane (2, Rys. 3.24) podwozie może składać się tylko z części PRZYMOCOWANYCH.

Aby regulować odległość między rzędami siewu patrz dział 6.5.1 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY.



Rys. 3.23



Rys. 3.24

3.8 WYPOSAŻENIE FABRYCZNE

- Ręczne wyłączenie rzędów.
- Znaczniki hydrauliczne tarcze
- Tarcza siewna dla każdego dystrybutora
- Próżniomierz.
- Przekładnia Kardana dla turbiny mechanicznej.
- Skrzynia biegów z łańcuchem (stałe ustawienie na ponad 7 rzędów).
- Automatykna skrzynia biegów (teleskopowe, wariant i stałe ustawienie na ponad 7 rzędów).
- Zbiornik na nasiona o pojemności 50 litrów na element.
- Zespół tylnych świateł do poruszania się na drogach publicznych.
- Rozbrylacz z ostrzami otwierającymi rowki.
- Turbina mechaniczna 540 obrotów na minutę.
- Dwa koła 4.5 " do kontroli głębokości sadzenia w każdym rzędzie.
- Koła ubijające 2 "(PROSEM K).

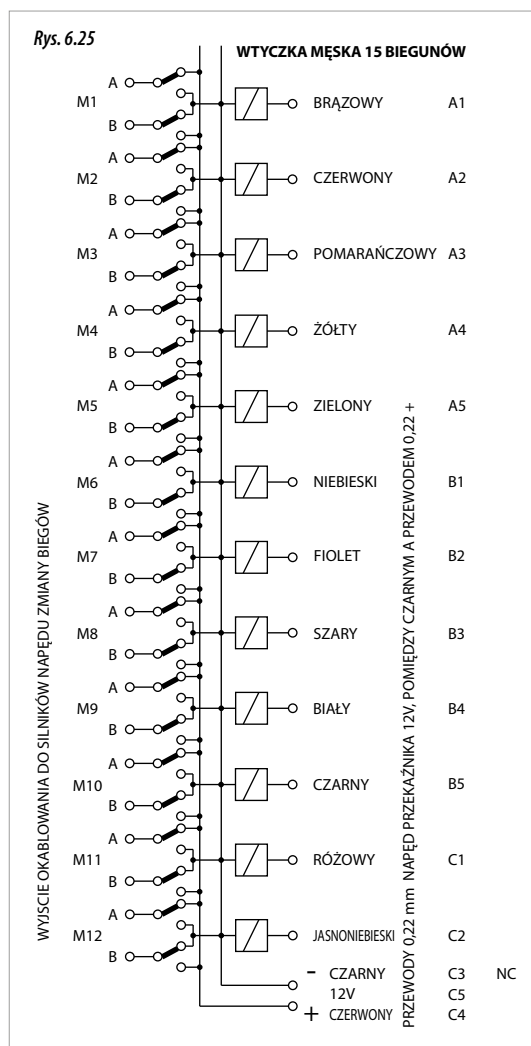
3.9 WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Tarcza otwierająca turbo (PROSEM K).
- Tarcza otwierająca gładka lub falista (PROSEM K).
- Gwiazdy zagarniające (PROSEM K).
- Środkowe koło ugniatające ziarno (PROSEM K).
- Hektaromierz.
- Wyłącznik automatyczny rzędów (elektromechaniczne).
- Elektroniczna kontrola siewu.
- Wyposażenie do nawożenia z tarczami.
- Wyposażenie do nawożenia z kratami.

- Mikrogranulator.
- Zwalczanie ślimaków.
- Mikrogranulator i zwalczanie ślimaków.
- Zbiornik z nawozem o dużej pojemności
- Wózek do transportu wzdłużnego.
- Wózek do pracy lub do ciągnięcia.
- Tarcze siewne.
- Spulchniacz
- Turbina mechaniczna 1000 obrotów na minutę.
- Turbina hydrauliczna.
- Znacznik środek traktora.
- Wyloty powietrza.
- Automatykna skrzynia biegów (dla modeli ze skrzynią biegów łańcuchową).
- Ostrze otwierające rowki do Wysiewu Bezpośredniego.
- Podwójna tarcza do nawożenia do Wysiewu Bezpośredniego.
- Koła ubijające o średnicy 1" (PROSEM K).
- Koła ubijające gumowe lub ze stopu (PROSEM K).
- Koła ubijające metalowe (PROSEM K).
- Koła ubijające zębate do Wysiewu Bezpośredniego (PROSEM K).
- Zestaw do regulacji ssania turbiny mechanicznej.

3.10 SCHEMATY ELEKTRYCZNE

OKABLOWANIE Z WYŁĄCZENIEM ELEMENTU PROSEM Z GPS



4. DANE TECHNICZNE

MODEL	PROSEM K STALA												
	F255/4	F255/6	F300/4	F300/5	F300/6	F350/6	F410/6	F450/6	F450/7	F600/8	F600/12	F900/12	F900/18
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	255	255	300	300	300	350	410	450	450	600	600	900	900
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	33-75	33-45	33-90	33-67,5	33-55	33-65	33-75	33-80	33-70	33-80	33-50	50-75	50
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF1000 - Opcjonalnie turbina hydrauliczna												
OPONY	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x10,5-12	4R 23x10,5-12	4R 23x10,5-12	2R 23x8,5-12
TRADYCYJNA SKRZYŃNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	—
AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	●	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
ZNACZNIKI STANDARDOWE	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	●	●
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ROZSIEWACZ STANDART	2x210 I	2x210 I	2x300 I	—	2x300 I	2x300 I	2x300 I	2x300 I	—	4x300 I	4x300 I	6x300 I	**
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x800 I	1x800 I	1x1080 I	—	1x1080 I	1x1080 I	1x1080 I	1x1080 I	2x700 I	2x700 I	2x700 I	—	**
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PREPARAT PRZECIWI ŚLIMAKOM (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TARCE OTWIERAJĄCE TURBO	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TARCA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCA DO NAWOŻENIA	○	—	○	—	—	—	○	○	—	○	○	○	○
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WÓZEK DO TRANSPORTU WZDŁUŻNEGO	—	—	—	—	—	—	*	*	—	○	○	○	○
WÓZEK DO PRACY Z PRZODU	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	III	III
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	940	1185	982	1105	1215	1240	1265	1300	1422	1600	2100	2250	2710
WAGA MASZYNY Z WÓZKIEM DO TRANSPORTU WZDŁUŻNEGO <2>	—	—	—	—	—	—	*	*	—	2500	2990	3100	3590
WAGA MASZYNY Z WÓZKIEM DO PRACY Z PRZODU	—	—	1552	1675	1785	1810	1835	1870	1992	2170	2670	2920	3280
MINIMALNA MOC SILNIKA (PRĘDKOŚĆ OBROTOWA) ⁽¹⁾	50	60	50	60	70	70	70	80	80	100	120	120	120

● fabryczne lub opcjonalne — nie przystosowane

** Nawożenie przednie, jedyna opcja

* KONSULTOWACZ Z PRODUCENTEM

○ opcjonalne

⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

⁽²⁾ Szerokość transportu 3 metry

PROSEM K VARIANT MANUAL FIJA					
MODEL	VM300/4	VM300/6	VM425/6	VM510/9	VM600/8
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	300	300	425	510	600
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	33-90	33-55	4F33-95 6F33-75	33-60	33-80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF1000 - Opcjonal turbina hydrauliczna				
OPONY	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x10,5-12	2R 23x10,5-12
TRADYCYJNA SKRZYŃNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	–	–	–	–	–
AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	●	●	–	–	–
ZNACZNIKI STANDARTOWE	–	–	●	●	●
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	–	–	–	–	○
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	–	–	–	–	–
ROZSIEWACZ STANDART	2x300 l	2x300 l	2x300 l	4x300 l	4x300 l
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l 2x700 l	2x1080 l 2x700 l	2x700 l
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	○	○	○	○	○
REPARAT PRZECIW ŚLIMAKOM (14L/rząd)	○	○	○	○	○
TARCZE OTWIERAJĄCE TURBO	○	○	○	○	○
TARCZA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCZA DO NAWOŻENIA	○	○	○	○	○
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	○	○	○	○	○
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	1040	V	1320	1730	1660
MINIMALNA MOC SILNIKA(PRĘDKOŚĆ OBROTOWA)(1)	60	70	80	90	90

● fabryczne lub opcjonalne ○ opcjonalne – nie przystosowane

(1) Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K TELESCÓPICA								
MODEL	T250/6	T300/6	T300/7	T300/7-S	T330/6	T330/7	T330/8	T330/7HIBR
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	250-405	300-435	300-364	300-450	330-430	330-430	330	330-400
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	70-75	70-80	45-55	55-70	70-80	55-60	50	6F80 7F60
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF1000 - Opcjonal turbina hydrauliczna							
OPONY	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12
TRADYCYJNA SKRZYŃNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	○	○	—	—	○	—	○	—
AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	●	●	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	—	—	—	—	—	—	—	—
ZNACZNIKI STANDARTOWE	●	●	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	—	—	—	—	—	—	—	—
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	—	—	—	—	—	—	—	—
ROZSIEWACZ STANDART	2x210 l	2x300 l	2x300 l	—	2x300 l	2x300 l	—	2x300 l
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x800 l	1x1080 l	1x1080 l	—	1x1080 l	1x1080 l	—	1x1080 l
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○
REPARAT PRZECIW ŚLIMAKOM (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○
TARCZE OTWIERAJĄCE TURBO	○	○	○	○	○	○	—	○
TARCZA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCZA DO NAWOŻENIA	—	—	—	—	—	—	—	—
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	○	○	○	○	○	○	○	○
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	○	○	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	1400	1480	1590	1610	1500	1610	1720	1615
MINIMALNA MOC SILNIKA (PRĘDKOŚĆ OBROTOWA)(1)	80	90	90	90	90	90	90	90

● fabryczne lub opcjonalne ○ opcjonalne — nie przystosowane

(1) Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K VARIANT						
MODEL	V300/6 45-75	V300/6 50-80	V300/6 4F95 6F70-80	V300/6 4F95 6F50-75	V300/7 6F75-80 7F45-60	V300/7-S
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	300-435	300-450	300-435	300-407	300-450	300-512
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	45-75	50-80	4F95 6F50-75	4F95 6F50-75	6F75-80 7F45-60	50-80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF1000 - Opcjonalnie turbina hydrauliczna					
OPONY	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12
TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	-	-	-	-	-	-
AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI STANDARTOWE	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	-	-	-	-	-	-
ROZSIEWACZ STANDART	2x300 l	2x300 l	2x300 l	2x300 l	-	-
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○
REPARAT PRZECIW ŚLIMAKOM (14L/rząd)	○	○	○	○	○	○
TARCZA DO NAWOŻENIA	*	*	*	*	*	*
TARCZE OTWIERAJĄCE TURBO	*	*	*	*	*	*
TARCZA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCZA DO NAWOŻENIA	-	-	-	-	-	-
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	○	○	○	○	○	○
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	1450	1470	1460	1480	1610	1650
MINIMALNA MOC SILNIKA(PRĘDKOŚĆ OBROTOWA)(1)	80	80	80	80	90	90

● fabryczne lub opcjonalne ○ opcjonalne - nie przystosowane

(1) Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K VARIANT IDRA				
MODEL	IDRA300/8	IDRA330/8	IDRA300/9	IDRA330/9
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	300-555	330-590	300-470	330-590
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	40-75	45-80	8F65-75 F40-55	8F70-80 9F45-60
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF1000 - Opcjonal turbina hydrauliczna			
OPONY	23x10,5-12	23x10,5-13	23x10,5-14	23x10,5-16
TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	-	-	-	-
AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	-	-	-	-
ZNACZNIKI STANDARTOWE	●	●	●	●
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	○	○	○	○
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	-	-	-	-
ROZSIEWACZ STANDART	-	-	-	-
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	-	-	-	-
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	○	○	○	○
REPARAT PRZECIW ŚLIMAKOM (14L/rząd)	○	○	○	○
TARCZE OTWIERAJĄCE TURBO	-	-	-	-
TARCZA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCZA DO NAWOŻENIA	-	-	-	-
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	○	○	○	○
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	1920	1950	2040	2070
MINIMALNA MOC SILNIKA (PRĘDKOŚĆ OBROTOWA)(1)	120	120	120	120

- fabryczne lub opcjonalne - nie przystosowane * Nawożenie przednie, jedyna opcja ⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika
○ opcjonalne

PROSEM KSKŁADANY												
MODEL	FP300/8	FP300/9	FP300/12	FP400/12	VMP300/12	VMP300/12	TP300/10	TP300/11	TP340/10	TP300/11	VP300/12	VP330/12
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (CM)	300	300	300	400	300	300	300	300	340	300	300	330
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (CM)	70-80	60-68-70	45-50	70-75	12F45-50 8F75-80	12F50 9F60-68 8F75-80	75-80	60	80	70	75	80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NASION 1 RZĄD (L)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina mechaniczna TDF 540 - Opcjonalnie Turbina mechaniczna TDF 1000 - Opcjonalnie turbina hydrauliczna											
OPONY	23x10,5-12	23x10,5-12	23x10,5-12	23x10,5-12	23x10,5-12	23x10,5-12	26x12,00-8	26x12,00-8	26x12,00-8	26x12,00-8	26x12,00-8	26x12,00-8
TRADYCYJNA SKRZYŃNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12	23x8,5-12
AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI 3 SEKTORY (3,4 M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI 3 SEKTORY (4,4 M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ROZSIEWACZ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MIKROGRANULATOR (14L/rząd)	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
PREPARAT PRZECIWI ŚLIMAKOM (14L/rząd)	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
TARCE OTWIERAJĄCE TURBO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TARCA OTWIERAJĄCA TURBO + TARCA DO NAWOŻENIA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE RZĘDÓW	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
ELEKTRONICZNA KONTROLA SIEWU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	III	II	II	II	II	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)		2505	2850	2900			3150				3580	
MINIMALNA MOC SILNIKA(PRĘDKOŚĆ OBROTOWA) ⁽¹⁾	120	120	140	150	140	140	150	150	150	150	160	160

● fabryczne lub opcjonalne - nie przystosowane
○ opcjonalne

* Nawożenie przednie, jedyna opcja z podwójnym dyskiem nawozu w elemencie
(1) Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika
(2) Szerokość transportu 3 metry

5. URUCHAMIANIE



ADECUAR LA MÁQUINA Y TODOS LOS ELEMENTOS QUE LA CONFORMAN, AL TIPO DE TERRENO Y DE SEMILLA A SEMBRAR (VÉASE EL APARTADO 5.3 REGULACIONES PARA LA SIEMBRA).

Poniżej znajdują się szczegółowe punkty do sprawdzenia przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia:

- Sprawdzić prawidłowe naoliwienie części mechanicznych maszyny. Okresowo smarować elementy mechaniczne (patrz pkt 9.2 sekcji NAOLIWIANIE I SMAROWANIE).
- Sprawdzić ciśnienie w oponach (patrz punkt 9.8 CIŚNIENIE W OPONACH).
- W przypadku, gdy maszyna wyposażona jest w automatyczną skrzynię biegów, sprawdzić poziom oleju (patrz rozdział 9.5, AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW).
- Sprawdzić, czy przewody obwodów hydraulicznych maszyny są w dobrym stanie.
- Sprawdzić czy przewody obwodów zasysających są w dobrym stanie

Po zamocowaniu siewnika do traktoru.

- Upewnić się, że urządzenie jest prawidłowo przyłączone do ciągnika.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się ze wszystkimi elementami i sposobem ich regulacji.
- Uruchomić siewnik na pusto aby oczyścić przewody ze skondensowanej wody lub ewentualnych zanieczyszczeń.

5.1 PRZYCZEPIENIE SIEWNIKA DO TRAKTORU

Siewnik PROSEM jest wyposażony w zaczepy kategorii 2 i 3.



PODZAS MANEWRU DOCZEPIANIA I ODCZEPIANIA NALEŻY SIĘ UPEWNIĆ, ŻE NIE MA ŻADNEJ OSOBY ANI PRZEDMIOTU POMIĘDZY TRAKTOREM I SIEWNIKIEM.



OPERACJE TE NALEŻY WYKONYWAĆ BARDZO OSTROŻNIE ABY ZAPOBIEC OBRAŻENIOM OSOBY OBSŁUGUJĄCEJ.



MANEWR DOCZEPIANIA LUB ODCZEPIANIA MASZYNY POWINIEN BYĆ WYKONYWANY PRZY USTAWIENIU PODPÓREK W POZYCJI NAJNIŻSZEJ.

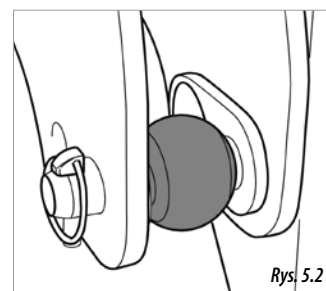
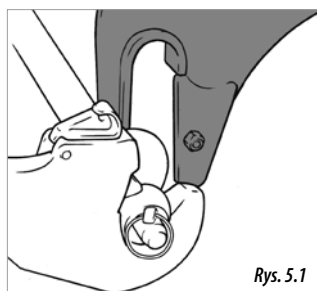


W MASZYNACH Z KABINĄ TRANSPORTOWĄ Z PRZODU LUB TRANSPORTOWANYCH WZDŁUŻNIE (OPCJONALNIE) NALEŻY WYŁĄCZYĆ POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE POJAZDU PRZED DOCZEPIENIEM SIEWNIKA W POZYCJI ROBOCZEJ.

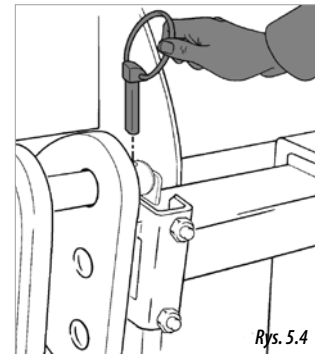
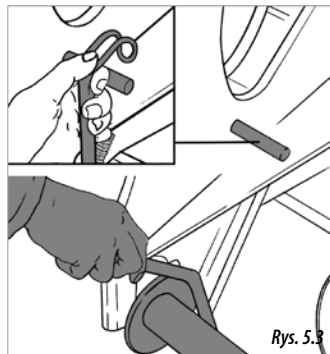
Podczas manewru doczepiania, postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami:

1a- Jeśli maszyna posiada dyszel (rys. 5.1), należy upewnić się, że obie dźwignie zaczepu trójpunktowego są odłączone i w pozycji do dołu (rys. 5.3), zamontować dyszel do tylnych wysięgników hydraulicznych traktora, a następnie umieścić dyszel w otworach urządzenia, podnieść wysięgniki traktora aż do usłyszenia kliknięcia, które będzie oznaczało, że dyszel został prawidłowo doczepiony.

1b- Jeśli urządzenie nie posiada dyszla (rys. 5.2), najpierw należy zamontować manipulatory w sworzeniach zaczepu maszyny a następnie umieścić w nich wysięgniki traktora.



2- Umieścić naciąg trzeciego punktu i włożyć kołek z obręczą zabezpieczającą (rys. 5.4).

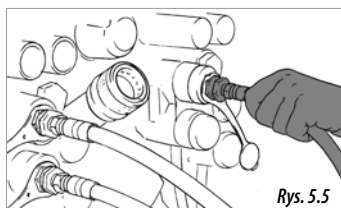


WAŻNE: PAMIĘTAĆ O NAŁOŻENIU OBRĘCZY ZABEZPIEZAJĄCEJ.

3- Przy maszynie ustawionej na podłożu, dostosować długość naciągu tak aby maszyna znalazła się w pozycji równoległej do podłoża, przy użyciu poziomicy umieszczonej z boku statywu.

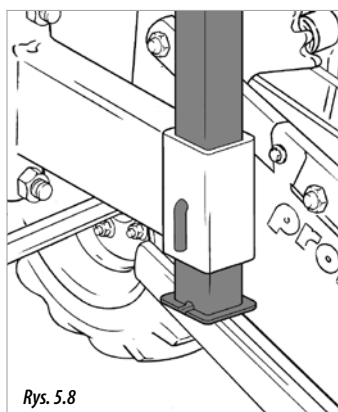
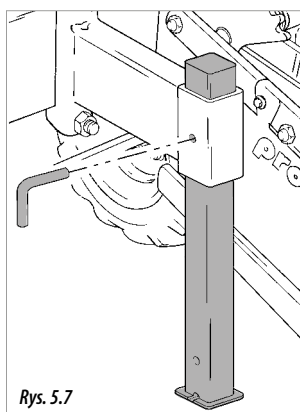
4- Podłączyć wtyczki obwodu hydraulicznego do dystrybutora ciągnika (rys. 5.5), do:

- BRUZDOWNIC
- TURBINY ZASYSYJĄCEJ (modele z turbiną hydrauliczną).
- PODWOZIA, dla wersji: SKŁADANE.
- WÓZKA TRANSPORTUJĄCEGO (OPCJONALNIE)



W MODELACH MASZYN Z TURBINĄ MECHANICZNĄ NALEŻY PODŁĄCZYĆ PRZEKŁADNIĘ KARDANA (PATRZ PUNKT 5.2 PRZYŁĄCZENIA I DOPASOWANIA PRZEKŁADNI KARDANA)

5-Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem podnieść podpórki. (rys. 5.7).



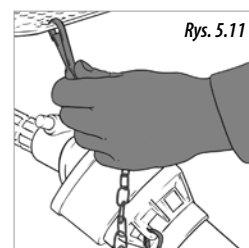
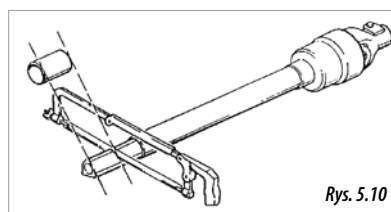
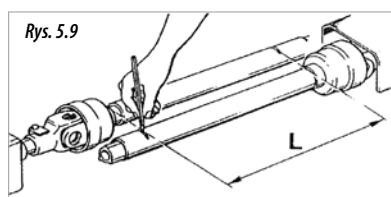
wtyczkę i odkręcić kardan, aż do kliknięcia, które będzie oznaczało, że wtyczka została umieszczona w odpowiednim miejscu.

Znaleźć minimalne przesunięcie długości "L" (rys. 5.9), podnosząc i opuszczając podnośnik hydrauliczny.

Odciąć niepotrzebne końcówki plastiku i metalu z obu kabli i ponownie zmontować przekładnię.

Włączyć podnośnik i sprawdzić czy przesunięcie przekładni jest prawidłowe.

Przymocować wałek kardan do traktora za pomocą łańcucha przytrzymującego (rys. 5.11).



PRZED URUCHOMIENIEM MASZYNY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE JEST DOBRZE PRZYMOCOWANA DO TRAKTORA.



ABY ODCZEPIĆ MASZYNĘ NALEŻY WYKONAĆ TE SAME CZYNNOŚCI ALE W ODWROTNEJ KOLEJNOŚCI



OBSŁUGIWAĆ PRZEKŁADNIĘ ZAWSZE PRZY WYŁĄCZONYM SILNIKU. W CZASIE PRACY ZABEZPIECZAĆ I UTRZYMYWAĆ PRZEKŁADNIĘ W DOBRYM STANIE. PRZYMOCOWAĆ PRZEKŁADNIĘ ŁAŃCUCHEM ABY ZAPOBIEC OBROTOWI PRZEWODU OCHRONNEGO.



ODŁĄCZAĆ POBIERANIE MOCY TRAKTORA PO OPUSZCZENIU ROZSIEWACZA NA PODŁOŻE, ABY W TEN SPOSÓB UNIKNĄĆ PRACY PRZEKŁADNI POD ZBYT OSTRYM KĄTEM NACHYLENIA (MAKSYMALNIE 35°).



DELIKATNIE WŁĄCZYĆ POBÓR MOCY SPRZĘGŁEM. OSTRE RUSZANIE MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE USZKODZENIA SIEWNIKA.



W SIEWNIKACH WYPOSAŻONYCH OPCJONALNIE W PRZEDNI WÓZEK TRANSPORTUJĄCY NALEŻY MONTOWAĆ HOMOKINETYCZNĄ PRZEKŁADNIĘ KARDANA W WALE POBORU MOCY TRAKTORU.

5.2 PODŁĄCZENIE I DOPASOWANIE PRZEKŁADNI KARDANA

Po doczepieniu siewnika do traktora, należy **DOPASOWAĆ PRZEKŁADNIĘ** do elementów turbiny mechanicznej. W tym celu należy:

Zdemontować końcówkę gniazda zasilania i włożyć jeden kabel do gniazda zasilania traktora a drugi do siewnika. Aby to zrobić należy włożyć kardan do osi wyłobionej w obu maszynach, przytrzymując wtyczkę zabezpieczającą, puścić

5.3 REGULACJA WYSIEWU

Poniżej przedstawione są sposoby regulacji urządzenia odpowiednio do terenu, na którym będzie wykonywana praca i rodzaju upraw.

- 1- Wyłączenie niektórych elementów siewczych (patrz punkt 6.7 WYŁĄCZENIE ELEMENTU SIEWCZEGO).
- 2- Regulacja odległości między rzędami upraw do wysiania. (patrz punkt 6.5 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI).
- 3- Sprawdzić, czy koła siewnika nie jeżdżą po rzędzie do wysiania (patrz punkt 6.6 KOŁA NAPĘDOWE).
- 4- Regulacja odległości w jakiej będą umieszczone nasiona w glebie (patrz punkt 6.1 ODLEGŁOŚĆ ROZSIEWU MIĘDZY ZIARNAMI).
 - 4.1- Jeśli trzeba zmienić tarcze rozsiewcze przy zmianie nasion sadzenia lub jeśli odległość między nasionami jest większa lub mniejsza niż tarcza (patrz punkt 6.2 WYMIANA TARCZY ROZSIEWCZEJ).
- 5- Regulacja głębokości sadzenia zgodnie z rodzajem nasion (patrz punkt 6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU).
- 6- Aby dobrze zasypać rowki należy ustawić regulację (patrz pkt 6.11 ZASYPYWANIE ROWKÓW).
- 7- Ustawić elementy bruzdowników w zależności od głębokości siewu i warunków glebowych (patrz pkt 6.12 BRUZDOWNIKI).
- 8- Ustawić nacisk elementów siewczych w zależności od rodzaju gruntu (patrz pkt 6.10 NACISK ELEMENTU NA TEREN).
- 9- W przypadku maszyn z rozsiewaczem nawozów, dostosować dawkę nawozu i głębokość, na jakiej mają być osadzone elementy nawożące (zob. pkt 6.18 ROZSIEWACZ NAWOZÓW).
- 10- W maszynach wyposażonych w mikrogranulator i system przeciw ślimakom, dostosować dawkę do rozproszania (zob. pkt 6.19 MIKROGRANULATOR, 6.20 ANTI BABOSAS, o 6.21 MICROGRANULADOR Y ANTI BABOSAS).
- 11- Jeśli urządzenie jest wyposażone w tarcze turbo i/ lub w gwiazdy zagarniające trzeba dostosować ich ustawienie do gleby, na której będą pracować (patrz: pkt 6.14 TARCZA BRUZDUJĄCA TURBO I/ LUB GWIAZDA ZAGARNIAJĄCA pkt 6.13).
- 12- Ustawić długość znaczników i nachylenie tarczy znacznika (patrz pkt 6.17 BRUZDOWNICA HYDRAULICZNA).
- 13- Po napełnieniu zbiornika nasionami:
 - 13.1- Ustawiać moc zasysania obwodu pneumatycznego w zależności od rodzaju nasion jakie będą używane (patrz 6.4 SYSTEM ZASYSANIA TURBINA).
 - 13.2- Ustawić regulację dystrybucji nasion w tarczy siewnej (patrz punkt 6.3 DYSTRYBUCJA NASION W TARCZY SIEWNEJ).

6.- REGULACJA

W niniejszym rozdziale opisane są sposoby regulacji siewnika PROSEM aby dopasować jego ustawienia w zależności od potrzeb terenu i rodzaju nasion. Aby prawidłowo ustawić elementy regulujące należy wykonać czynności wymienione w pkt 5.3 REGULACJA SIEWU.

Wartości podane w niniejszej instrukcji obsługi mogą być zmienne w zależności od warunków glebowych, czynników klimatycznych lub stanu urządzenia.

6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZIARNAMI

Aby ustawić odległość między nasionami w rzędzie wysiewu i również gęstości wysiewu na hektar uprawy, należy odpowiednio ustawić przekładnię poboru mocy.

W zależności od rodzaju maszyny, siewniki mogą być wyposażone w dwa typy dwa rodzaje skrzyni biegów:

- 1- TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA (rys. 6.1).
- 2- AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW (rys. 6.2).



Fig. 6.1



Fig. 6.2



USTAWIĆ PRZEKŁADNIĘ PRZY WYŁĄCZONEJ MASZYNIE TAK ABY KOŁA NAPĘDU NIE DOTYKAŁY PODŁOŻA.



MASZYNY W WERSJI SKŁADANEJ (patrz punkt 3.7.6 SKŁADANE) NALEŻY USTAWIĆ TRZY SKRZYNIE BIEGÓW W TEN SAM SPOSÓB. JEDNA ZNAJDUJE SIĘ W GŁÓWNYM PODWOZIU A ZOSTAŁE DWIE W CZĘŚCIACH SKŁADANYCH.

W zależności od rodzaju skrzyni biegów zainstalowanej w maszynie, należy korzystać z odpowiedniej tabeli (patrz pkt 6.1.1 TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA lub 6.1.2 AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW). W tabelach tych pokazane są możliwości ustawień w zależności od liczby otworów w tarczy siewnej zamontowanej w dystrybutorach (patrz punkt 3.6 ROZSIEWACZ NASION).

Całkowita gęstość wysiewu (liczba upraw na hektar) jest określana przez odległość między maszyną i odstępami między roślinami, patrz na poniższe tabele.

TABELA IŁOŚCI NASION NA HEKTAR													
Odległość między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między roślinami (cm)	LICZBA ROŚLIN NA HEKTAR												
2,0	1.428.600	1.333.300	1.250.000	1.111.100	1.000.000	909.100	833.300	769.200	714.300	666.700	625.000	555.600	526.300
2,3	1.242.200	1.159.400	1.087.000	966.200	869.600	790.500	724.600	668.900	621.100	579.700	543.500	483.100	457.700
2,4	1.190.500	1.111.100	1.041.700	925.900	833.300	757.600	694.400	641.000	595.200	555.600	520.800	463.000	438.600
2,6	1.098.900	1.025.600	961.500	854.700	769.200	699.300	641.000	591.700	549.500	512.800	480.800	427.400	404.900
2,7	1.058.200	987.700	925.900	823.000	740.700	673.400	617.300	569.800	529.100	493.800	463.000	411.500	389.900
2,8	1.020.400	952.400	892.900	793.700	714.300	649.400	595.200	549.500	510.200	476.200	446.400	396.800	375.900
3,0	952.400	888.900	833.300	740.700	666.700	606.100	555.600	512.800	476.200	444.400	416.700	370.400	350.900
3,2	892.900	833.300	781.300	694.400	625.000	568.200	520.800	480.800	446.400	416.700	390.600	347.200	328.900
3,3	865.800	808.100	757.600	673.400	606.100	551.000	505.100	466.200	432.900	404.000	378.800	336.700	319.000
3,4	840.300	784.300	735.300	653.600	588.200	534.800	490.200	452.500	420.200	392.200	367.600	326.800	309.600
3,5	816.300	761.900	714.300	634.900	571.400	519.500	476.200	439.600	408.200	381.000	357.100	317.500	300.800
3,6	793.700	740.700	694.400	617.300	555.600	505.100	463.000	427.400	396.800	370.400	347.200	308.600	292.400
3,7	772.200	720.700	675.700	600.600	540.500	491.400	450.500	415.800	386.100	360.400	337.800	300.300	284.500
3,8	751.900	701.800	657.900	584.800	526.300	478.500	438.600	404.900	375.900	350.900	328.900	292.400	277.000
3,9	732.600	683.800	641.000	569.800	512.800	466.200	427.400	394.500	366.300	341.900	320.500	284.900	269.900
4,0	714.300	666.700	625.000	555.600	500.000	454.500	416.700	384.600	357.100	333.300	312.500	277.800	263.200
4,1	696.900	650.400	609.800	542.000	487.800	443.500	406.500	375.200	348.400	325.200	304.900	271.000	256.700
4,2	680.300	634.900	595.200	529.100	476.200	432.900	396.800	366.300	340.100	317.500	297.600	264.600	250.600
4,3	664.500	620.200	581.400	516.800	465.100	422.800	387.600	357.800	332.200	310.100	290.700	258.400	244.800
4,5	634.900	592.600	555.600	493.800	444.400	404.000	370.400	341.900	317.500	296.300	277.800	246.900	233.900
4,6	621.100	579.700	543.500	483.100	434.800	395.300	362.300	334.400	310.600	289.900	271.700	241.500	228.800
4,7	607.900	567.400	531.900	472.800	425.500	386.800	354.600	327.300	304.000	283.700	266.000	236.400	224.000
4,8	595.200	555.600	520.800	463.000	416.700	378.800	347.200	320.500	297.600	277.800	260.400	231.500	219.300
4,9	583.100	544.200	510.200	453.500	408.200	371.100	340.100	314.000	291.500	272.100	255.100	226.800	214.800
5,0	571.400	533.300	500.000	444.400	400.000	363.600	333.300	307.700	285.700	266.700	250.000	222.200	210.500
5,1	560.200	522.900	490.200	435.700	392.200	356.500	326.800	301.700	280.100	261.400	245.100	217.900	206.400
5,2	549.500	512.800	480.800	427.400	384.600	349.700	320.500	295.900	274.700	256.400	240.400	213.700	202.400
5,3	539.100	503.100	471.700	419.300	377.400	343.100	314.500	290.300	269.500	251.600	235.800	209.600	198.600
5,4	529.100	493.800	463.000	411.500	370.400	336.700	308.600	284.900	264.600	246.900	231.500	205.800	194.900
5,5	519.500	484.800	454.500	404.000	363.600	330.600	303.000	279.700	259.700	242.400	227.300	202.000	191.400
5,6	510.200	476.200	446.400	396.800	357.100	324.700	297.600	274.700	255.100	238.100	223.200	198.400	188.000
5,7	501.300	467.800	438.600	389.900	350.900	319.000	292.400	269.900	250.600	233.900	219.300	194.900	184.700
5,8	492.600	459.800	431.000	383.100	344.800	313.500	287.400	265.300	246.300	229.900	215.500	191.600	181.500
5,9	484.300	452.000	423.700	376.600	339.000	308.200	282.500	260.800	242.100	226.000	211.900	188.300	178.400
6,0	476.200	444.400	416.700	370.400	333.300	303.000	277.800	256.400	238.100	222.200	208.300	185.200	175.400
6,1	468.400	437.200	409.800	364.300	327.900	298.100	273.200	252.200	234.200	218.600	204.900	182.100	172.600

TABELA ILOŚCI NASION NA HEKTAR													
Odległość między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między roślinami (cm)	LICZBA ROŚLIN NA HEKTAR												
6,2	460.800	430.100	403.200	358.400	322.600	293.300	268.800	248.100	230.400	215.100	201.600	179.200	169.800
6,3	453.500	423.300	396.800	352.700	317.500	288.600	264.600	244.200	226.800	211.600	198.400	176.400	167.100
6,4	446.400	416.700	390.600	347.200	312.500	284.100	260.400	240.400	223.200	208.300	195.300	173.600	164.500
6,5	439.600	410.300	384.600	341.900	307.700	279.700	256.400	236.700	219.800	205.100	192.300	170.900	161.900
6,6	432.900	404.000	378.800	336.700	303.000	275.500	252.500	233.100	216.500	202.000	189.400	168.400	159.500
6,7	426.400	398.000	373.100	331.700	298.500	271.400	248.800	229.600	213.200	199.000	186.600	165.800	157.100
6,8	420.200	392.200	367.600	326.800	294.100	267.400	245.100	226.200	210.100	196.100	183.800	163.400	154.800
6,9	414.100	386.500	362.300	322.100	289.900	263.500	241.500	223.000	207.000	193.200	181.200	161.000	152.600
7,0	408.200	381.000	357.100	317.500	285.700	259.700	238.100	219.800	204.100	190.500	178.600	158.700	150.400
7,1	402.400	375.600	352.100	313.000	281.700	256.100	234.700	216.700	201.200	187.800	176.100	156.500	148.300
7,2	396.800	370.400	347.200	308.600	277.800	252.500	231.500	213.700	198.400	185.200	173.600	154.300	146.200
7,3	391.400	365.300	342.500	304.400	274.000	249.100	228.300	210.700	195.700	182.600	171.200	152.200	144.200
7,4	386.100	360.400	337.800	300.300	270.300	245.700	225.200	207.900	193.100	180.200	168.900	150.200	142.200
7,5	381.000	355.600	333.300	296.300	266.700	242.400	222.200	205.100	190.500	177.800	166.700	148.100	140.400
7,6	375.900	350.900	328.900	292.400	263.200	239.200	219.300	202.400	188.000	175.400	164.500	146.200	138.500
7,8	366.300	341.900	320.500	284.900	256.400	233.100	213.700	197.200	183.200	170.900	160.300	142.500	135.000
7,9	361.700	337.600	316.500	281.300	253.200	230.100	211.000	194.700	180.800	168.800	158.200	140.600	133.200
8,0	357.100	333.300	312.500	277.800	250.000	227.300	208.300	192.300	178.600	166.700	156.300	138.900	131.600
8,1	352.700	329.200	308.600	274.300	246.900	224.500	205.800	189.900	176.400	164.600	154.300	137.200	130.000
8,2	348.400	325.200	304.900	271.000	243.900	221.700	203.300	187.600	174.200	162.600	152.400	135.500	128.400
8,3	344.200	321.300	301.200	267.700	241.000	219.100	200.800	185.400	172.100	160.600	150.600	133.900	126.800
8,5	336.100	313.700	294.100	261.400	235.300	213.900	196.100	181.000	168.100	156.900	147.100	130.700	123.800
8,6	332.200	310.100	290.700	258.400	232.600	211.400	193.800	178.900	166.100	155.000	145.300	129.200	122.400
8,7	328.400	306.500	287.400	255.400	229.900	209.000	191.600	176.800	164.200	153.300	143.700	127.700	121.000
8,9	321.000	299.600	280.900	249.700	224.700	204.300	187.300	172.900	160.500	149.800	140.400	124.800	118.300
9,0	317.500	296.300	277.800	246.900	222.200	202.000	185.200	170.900	158.700	148.100	138.900	123.500	117.000
9,1	314.000	293.000	274.700	244.200	219.800	199.800	183.200	169.100	157.000	146.500	137.400	122.100	115.700
9,2	310.600	289.900	271.700	241.500	217.400	197.600	181.200	167.200	155.300	144.900	135.900	120.800	114.400
9,3	307.200	286.700	268.800	238.900	215.100	195.500	179.200	165.400	153.600	143.400	134.400	119.500	113.200
9,4	304.000	283.700	266.000	236.400	212.800	193.400	177.300	163.700	152.000	141.800	133.000	118.200	112.000
9,5	300.800	280.700	263.200	233.900	210.500	191.400	175.400	161.900	150.400	140.400	131.600	117.000	110.800
9,7	294.600	274.900	257.700	229.100	206.200	187.400	171.800	158.600	147.300	137.500	128.900	114.500	108.500
9,9	288.600	269.400	252.500	224.500	202.000	183.700	168.400	155.400	144.300	134.700	126.300	112.200	106.300
10,0	285.700	266.700	250.000	222.200	200.000	181.800	166.700	153.800	142.900	133.300	125.000	111.100	105.300
10,2	280.100	261.400	245.100	217.900	196.100	178.300	163.400	150.800	140.100	130.700	122.500	108.900	103.200
10,3	277.400	258.900	242.700	215.700	194.200	176.500	161.800	149.400	138.700	129.400	121.400	107.900	102.200

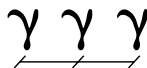
TABELA IŁOŚCI NASION NA HEKTAR													
Odległość między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między roślinami (cm)	LICZBA ROŚLIN NA HEKTAR												
10,4	274.700	256.400	240.400	213.700	192.300	174.800	160.300	147.900	137.400	128.200	120.200	106.800	101.200
10,5	272.100	254.000	238.100	211.600	190.500	173.200	158.700	146.500	136.100	127.000	119.000	105.800	100.300
10,6	269.500	251.600	235.800	209.600	188.700	171.500	157.200	145.100	134.800	125.800	117.900	104.800	99.300
10,7	267.000	249.200	233.600	207.700	186.900	169.900	155.800	143.800	133.500	124.600	116.800	103.800	98.400
10,8	264.600	246.900	231.500	205.800	185.200	168.400	154.300	142.500	132.300	123.500	115.700	102.900	97.500
10,9	262.100	244.600	229.400	203.900	183.500	166.800	152.900	141.100	131.100	122.300	114.700	101.900	96.600
11,0	259.700	242.400	227.300	202.000	181.800	165.300	151.500	139.900	129.900	121.200	113.600	101.000	95.700
11,1	257.400	240.200	225.200	200.200	180.200	163.800	150.200	138.600	128.700	120.100	112.600	100.100	94.800
11,4	250.600	233.900	219.300	194.900	175.400	159.500	146.200	135.000	125.300	117.000	109.600	97.500	92.300
11,6	246.300	229.900	215.500	191.600	172.400	156.700	143.700	132.600	123.200	114.900	107.800	95.800	90.700
11,7	244.200	227.900	213.700	189.900	170.900	155.400	142.500	131.500	122.100	114.000	106.800	95.000	90.000
11,8	242.100	226.000	211.900	188.300	169.500	154.100	141.200	130.400	121.100	113.000	105.900	94.200	89.200
12,0	238.100	222.200	208.300	185.200	166.700	151.500	138.900	128.200	119.000	111.100	104.200	92.600	87.700
12,1	236.100	220.400	206.600	183.700	165.300	150.300	137.700	127.100	118.100	110.200	103.300	91.800	87.000
12,2	234.200	218.600	204.900	182.100	163.900	149.000	136.600	126.100	117.100	109.300	102.500	91.100	86.300
12,4	230.400	215.100	201.600	179.200	161.300	146.600	134.400	124.100	115.200	107.500	100.800	89.600	84.900
12,5	228.600	213.300	200.000	177.800	160.000	145.500	133.300	123.100	114.300	106.700	100.000	88.900	84.200
12,7	225.000	210.000	196.900	175.000	157.500	143.200	131.200	121.100	112.500	105.000	98.400	87.500	82.900
12,9	221.500	206.700	193.800	172.300	155.000	140.900	129.200	119.300	110.700	103.400	96.900	86.100	81.600
13,0	219.800	205.100	192.300	170.900	153.800	139.900	128.200	118.300	109.900	102.600	96.200	85.500	81.000
13,2	216.500	202.000	189.400	168.400	151.500	137.700	126.300	116.600	108.200	101.000	94.700	84.200	79.700
13,4	213.200	199.000	186.600	165.800	149.300	135.700	124.400	114.800	106.600	99.500	93.300	82.900	78.600
13,6	210.100	196.100	183.800	163.400	147.100	133.700	122.500	113.100	105.000	98.000	91.900	81.700	77.400
13,8	207.000	193.200	181.200	161.000	144.900	131.800	120.800	111.500	103.500	96.600	90.600	80.500	76.300
13,9	205.500	191.800	179.900	159.900	143.900	130.800	119.900	110.700	102.800	95.900	89.900	79.900	75.700
14,1	202.600	189.100	177.300	157.600	141.800	128.900	118.200	109.100	101.300	94.600	88.700	78.800	74.700
14,3	199.800	186.500	174.800	155.400	139.900	127.100	116.600	107.600	99.900	93.200	87.400	77.700	73.600
14,4	198.400	185.200	173.600	154.300	138.900	126.300	115.700	106.800	99.200	92.600	86.800	77.200	73.100
14,5	197.000	183.900	172.400	153.300	137.900	125.400	114.900	106.100	98.500	92.000	86.200	76.600	72.600
14,6	195.700	182.600	171.200	152.200	137.000	124.500	114.200	105.400	97.800	91.300	85.600	76.100	72.100
14,7	194.400	181.400	170.100	151.200	136.100	123.700	113.400	104.700	97.200	90.700	85.000	75.600	71.600
14,9	191.800	179.000	167.800	149.100	134.200	122.000	111.900	103.300	95.900	89.500	83.900	74.600	70.600
15,0	190.500	177.800	166.700	148.100	133.300	121.200	111.100	102.600	95.200	88.900	83.300	74.100	70.200
15,6	183.200	170.900	160.300	142.500	128.200	116.600	106.800	98.600	91.600	85.500	80.100	71.200	67.500
15,7	182.000	169.900	159.200	141.500	127.400	115.800	106.200	98.000	91.000	84.900	79.600	70.800	67.000
16,1	177.500	165.600	155.300	138.000	124.200	112.900	103.500	95.600	88.700	82.800	77.600	69.000	65.400

TABELA ILOŚCI NASION NA HEKTAR

Odległość między rzędami (cm)	LICZBA ROŚLIN NA HEKTAR												
	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
16,2	176.400	164.600	154.300	137.200	123.500	112.200	102.900	95.000	88.200	82.300	77.200	68.600	65.000
16,3	175.300	163.600	153.400	136.300	122.700	111.500	102.200	94.400	87.600	81.800	76.700	68.200	64.600
16,5	173.200	161.600	151.500	134.700	121.200	110.200	101.000	93.200	86.600	80.800	75.800	67.300	63.800
17,1	167.100	155.900	146.200	130.000	117.000	106.300	97.500	90.000	83.500	78.000	73.100	65.000	61.600
17,4	164.200	153.300	143.700	127.700	114.900	104.500	95.800	88.400	82.100	76.600	71.800	63.900	60.500
18,0	158.700	148.100	138.900	123.500	111.100	101.000	92.600	85.500	79.400	74.100	69.400	61.700	58.500
18,1	157.900	147.300	138.100	122.800	110.500	100.500	92.100	85.000	78.900	73.700	69.100	61.400	58.200
18,2	157.000	146.500	137.400	122.100	109.900	99.900	91.600	84.500	78.500	73.300	68.700	61.100	57.800
18,3	156.100	145.700	136.600	121.400	109.300	99.400	91.100	84.100	78.100	72.900	68.300	60.700	57.500
18,6	153.600	143.400	134.400	119.500	107.500	97.800	89.600	82.700	76.800	71.700	67.200	59.700	56.600
19,0	150.400	140.400	131.600	117.000	105.300	95.700	87.700	81.000	75.200	70.200	65.800	58.500	55.400
19,3	148.000	138.200	129.500	115.100	103.600	94.200	86.400	79.700	74.000	69.100	64.800	57.600	54.500
19,4	147.300	137.500	128.900	114.500	103.100	93.700	85.900	79.300	73.600	68.700	64.400	57.300	54.300
20,0	142.900	133.300	125.000	111.100	100.000	90.900	83.300	76.900	71.400	66.700	62.500	55.600	52.600
20,4	140.100	130.700	122.500	108.900	98.000	89.100	81.700	75.400	70.000	65.400	61.300	54.500	51.600
20,8	137.400	128.200	120.200	106.800	96.200	87.400	80.100	74.000	68.700	64.100	60.100	53.400	50.600
21,1	135.400	126.400	118.500	105.300	94.800	86.200	79.000	72.900	67.700	63.200	59.200	52.700	49.900
21,4	133.500	124.600	116.800	103.800	93.500	85.000	77.900	71.900	66.800	62.300	58.400	51.900	49.200
21,7	131.700	122.900	115.200	102.400	92.200	83.800	76.800	70.900	65.800	61.400	57.600	51.200	48.500
21,9	130.500	121.800	114.200	101.500	91.300	83.000	76.100	70.200	65.200	60.900	57.100	50.700	48.100
22,3	128.100	119.600	112.100	99.700	89.700	81.500	74.700	69.000	64.100	59.800	56.100	49.800	47.200
23,1	123.700	115.400	108.200	96.200	86.600	78.700	72.200	66.600	61.800	57.700	54.100	48.100	45.600
23,5	121.600	113.500	106.400	94.600	85.100	77.400	70.900	65.500	60.800	56.700	53.200	47.300	44.800
23,6	121.100	113.000	105.900	94.200	84.700	77.000	70.600	65.200	60.500	56.500	53.000	47.100	44.600
24,0	119.000	111.100	104.200	92.600	83.300	75.800	69.400	64.100	59.500	55.600	52.100	46.300	43.900
24,3	117.600	109.700	102.900	91.400	82.300	74.800	68.600	63.300	58.800	54.900	51.400	45.700	43.300
24,4	117.100	109.300	102.500	91.100	82.000	74.500	68.300	63.100	58.500	54.600	51.200	45.500	43.100
24,7	115.700	108.000	101.200	90.000	81.000	73.600	67.500	62.300	57.800	54.000	50.600	45.000	42.600
25,7	111.200	103.800	97.300	86.500	77.800	70.700	64.900	59.900	55.600	51.900	48.600	43.200	41.000
26,1	109.500	102.200	95.800	85.100	76.600	69.700	63.900	58.900	54.700	51.100	47.900	42.600	40.300
27,1	105.400	98.400	92.300	82.000	73.800	67.100	61.500	56.800	52.700	49.200	46.100	41.000	38.800
27,5	103.900	97.000	90.900	80.800	72.700	66.100	60.600	55.900	51.900	48.500	45.500	40.400	38.300
27,9	102.400	95.600	89.600	79.600	71.700	65.200	59.700	55.100	51.200	47.800	44.800	39.800	37.700
29,0	98.500	92.000	86.200	76.600	69.000	62.700	57.500	53.100	49.300	46.000	43.100	38.300	36.300
29,1	98.200	91.600	85.900	76.400	68.700	62.500	57.300	52.900	49.100	45.800	43.000	38.200	36.200
30,0	95.200	88.900	83.300	74.100	66.700	60.600	55.600	51.300	47.600	44.400	41.700	37.000	35.100

TABELA IŁOŚCI NASION NA HEKTAR													
Odległość między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między roślinami (cm)	LICZBA ROŚLIN NA HEKTAR												
31,2	91.600	85.500	80.100	71.200	64.100	58.300	53.400	49.300	45.800	42.700	40.100	35.600	33.700
31,4	91.000	84.900	79.600	70.800	63.700	57.900	53.100	49.000	45.500	42.500	39.800	35.400	33.500
32,1	89.000	83.100	77.900	69.200	62.300	56.600	51.900	47.900	44.500	41.500	38.900	34.600	32.800
32,4	88.200	82.300	77.200	68.600	61.700	56.100	51.400	47.500	44.100	41.200	38.600	34.300	32.500
32,6	87.600	81.800	76.700	68.200	61.300	55.800	51.100	47.200	43.800	40.900	38.300	34.100	32.300
32,9	86.800	81.100	76.000	67.500	60.800	55.300	50.700	46.800	43.400	40.500	38.000	33.800	32.000
34,2	83.500	78.000	73.100	65.000	58.500	53.200	48.700	45.000	41.800	39.000	36.500	32.500	30.800
34,7	82.300	76.800	72.000	64.000	57.600	52.400	48.000	44.300	41.200	38.400	36.000	32.000	30.300
36,0	79.400	74.100	69.400	61.700	55.600	50.500	46.300	42.700	39.700	37.000	34.700	30.900	29.200
36,1	79.100	73.900	69.300	61.600	55.400	50.400	46.200	42.600	39.600	36.900	34.600	30.800	29.200
36,4	78.500	73.300	68.700	61.100	54.900	50.000	45.800	42.300	39.200	36.600	34.300	30.500	28.900
36,6	78.100	72.900	68.300	60.700	54.600	49.700	45.500	42.000	39.000	36.400	34.200	30.400	28.800
37,1	77.000	71.900	67.400	59.900	53.900	49.000	44.900	41.500	38.500	35.900	33.700	29.900	28.400
38,0	75.200	70.200	65.800	58.500	52.600	47.800	43.900	40.500	37.600	35.100	32.900	29.200	27.700
40,1	71.300	66.500	62.300	55.400	49.900	45.300	41.600	38.400	35.600	33.300	31.200	27.700	26.300
40,7	70.200	65.500	61.400	54.600	49.100	44.700	41.000	37.800	35.100	32.800	30.700	27.300	25.900
42,3	67.500	63.000	59.100	52.500	47.300	43.000	39.400	36.400	33.800	31.500	29.600	26.300	24.900
42,9	66.600	62.200	58.300	51.800	46.600	42.400	38.900	35.900	33.300	31.100	29.100	25.900	24.500
44,6	64.100	59.800	56.100	49.800	44.800	40.800	37.400	34.500	32.000	29.900	28.000	24.900	23.600
47,0	60.800	56.700	53.200	47.300	42.600	38.700	35.500	32.700	30.400	28.400	26.600	23.600	22.400
48,6	58.800	54.900	51.400	45.700	41.200	37.400	34.300	31.700	29.400	27.400	25.700	22.900	21.700
49,5	57.700	53.900	50.500	44.900	40.400	36.700	33.700	31.100	28.900	26.900	25.300	22.400	21.300
51,4	55.600	51.900	48.600	43.200	38.900	35.400	32.400	29.900	27.800	25.900	24.300	21.600	20.500
52,2	54.700	51.100	47.900	42.600	38.300	34.800	31.900	29.500	27.400	25.500	23.900	21.300	20.200
54,3	52.600	49.100	46.000	40.900	36.800	33.500	30.700	28.300	26.300	24.600	23.000	20.500	19.400
55,0	51.900	48.500	45.500	40.400	36.400	33.100	30.300	28.000	26.000	24.200	22.700	20.200	19.100
58,0	49.300	46.000	43.100	38.300	34.500	31.300	28.700	26.500	24.600	23.000	21.600	19.200	18.100
58,3	49.000	45.700	42.900	38.100	34.300	31.200	28.600	26.400	24.500	22.900	21.400	19.100	18.100
60,0	47.600	44.400	41.700	37.000	33.300	30.300	27.800	25.600	23.800	22.200	20.800	18.500	17.500
62,4	45.800	42.700	40.100	35.600	32.100	29.100	26.700	24.700	22.900	21.400	20.000	17.800	16.900
65,1	43.900	41.000	38.400	34.100	30.700	27.900	25.600	23.600	21.900	20.500	19.200	17.100	16.200
65,8	43.400	40.500	38.000	33.800	30.400	27.600	25.300	23.400	21.700	20.300	19.000	16.900	16.000
69,4	41.200	38.400	36.000	32.000	28.800	26.200	24.000	22.200	20.600	19.200	18.000	16.000	15.200
72,0	39.700	37.000	34.700	30.900	27.800	25.300	23.100	21.400	19.800	18.500	17.400	15.400	14.600
73,3	39.000	36.400	34.100	30.300	27.300	24.800	22.700	21.000	19.500	18.200	17.100	15.200	14.400

6.1.1 TRADYCYJNA SKRZYŃNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROŚLINAMI (cm)

DŹWIG- NIA	LICZBA OTWORÓW W TARCZY													
	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140
A6	47,1	23,6	11,8	7,9	5,9	4,7	3,9	3,4	2,9	2,6	2,4	2,1	2,0	1,7
A5	55,7	27,9	13,9	9,3	7,0	5,6	4,6	4,0	3,5	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0
B6	62,9	31,4	15,7	10,5	7,9	6,3	5,2	4,5	3,9	3,5	3,1	2,9	2,6	2,2
A4	64,3	32,1	16,1	10,7	8,0	6,4	5,4	4,6	4,0	3,6	3,2	2,9	2,7	2,3
A3	72,9	36,4	18,2	12,1	9,1	7,3	6,1	5,2	4,6	4,0	3,6	3,3	3,0	2,6
B5	74,3	37,1	18,6	12,4	9,3	7,4	6,2	5,3	4,6	4,1	3,7	3,4	3,1	2,7
A2	81,4	40,7	20,4	13,6	10,2	8,1	6,8	5,8	5,1	4,5	4,1	3,7	3,4	2,9
B4	85,7	42,9	21,4	14,3	10,7	8,6	7,1	6,1	5,4	4,8	4,3	3,9	3,6	3,1
C5	89,1	44,6	22,3	14,9	11,1	8,9	7,4	6,4	5,6	5,0	4,5	4,1	3,7	3,2
B3	97,1	48,6	24,3	16,2	12,1	9,7	8,1	6,9	6,1	5,4	4,9	4,4	4,0	3,5
C4	103	51,4	25,7	17,1	12,9	10,3	8,6	7,3	6,4	5,7	5,1	4,7	4,3	3,7
B2	109	54,3	27,1	18,1	13,6	10,9	9,0	7,8	6,8	6,0	5,4	4,9	4,5	3,9
C3	117	58,3	29,1	19,4	14,6	11,7	9,7	8,3	7,3	6,5	5,8	5,3	4,9	4,2
B1	120	60,0	30,0	20,0	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,5	5,0	4,3
C2	130	65,1	32,6	21,7	16,3	13,0	10,9	9,3	8,1	7,2	6,5	5,9	5,4	4,7
C1	144	72,0	36,0	24,0	18,0	14,4	12,0	10,3	9,0	8,0	7,2	6,5	6,0	5,1



PRZED ZMIANĄ POZYCJI PRZEKŁADNI UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POZYCJA KÓŁ JEST WŁAŚCIWA DO LICZBY OTWORÓW TARCZY I ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI.



WARTOŚCI ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI SĄ TEORETYCZNE, MOGĄ SIĘ NIEZNACZNIE RÓŻNIĆ W ZALEŻNOŚCI OD WARUNKÓW TERENOWYCH. NALEŻY SPRAWDZIĆ POLE PRZED ROZPOCZĘCIEM SIANIA.

Aby zmienić przełożenie, wykonać następujące czynności:

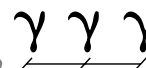
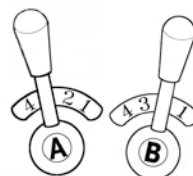
- 1- Otworzyć pokrywę skrzyni biegów za pomocą spustu (rys. 6.3).
- 2- Naciśnąć dźwignię w dół, aby poluzować łańcuch (rys. 6.4 i rys. 6.5).



- 3- Umieścić odpowiedni łańcuch transmisyjny zgodnie z tabelą. Grupa 3 kół zębatach to litery ABC a grupa 6 kół zębatach to cyfry 1-2-3-4-5-6.
- 4- Dokręcić łańcuch pozostawiając dźwignię w pierwotnym położeniu (rys. 6.7).
- 5- Na koniec, zamknąć ponownie pokrywę i zabezpieczyć spustem (rys. 6.3).



6.1.2 AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROŚLINAMI (cm)

DŹWIGNIA	A	B	LICZBA OTWORÓW W TARCZY												
			5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
1	1	64,8	32,4	16,2	10,8	8,1	6,5	5,4	4,6	4,1	3,6	3,2	2,9	2,7	2,3
1	2	68,3	34,2	17,1	11,4	8,5	6,8	5,7	4,9	4,3	3,8	3,4	3,1	2,8	2,4
1	3	72,1	36,1	18,0	12,0	9,0	7,2	6,0	5,2	4,5	4,0	3,6	3,3	3,0	2,6
1	4	76,1	38,0	19,0	12,7	9,5	7,6	6,3	5,4	4,8	4,2	3,8	3,5	3,2	2,7
2	1	80,1	40,1	20,0	13,4	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,5	4,0	3,6	3,3	2,9
2	2	84,5	42,3	21,1	14,1	10,6	8,5	7,0	6,0	5,3	4,7	4,2	3,8	3,5	3,0
2	3	89,1	44,6	22,3	14,9	11,1	8,9	7,4	6,4	5,6	5,0	4,5	4,1	3,7	3,2
2	4	94,0	47,0	23,5	15,7	11,8	9,4	7,8	6,7	5,9	5,2	4,7	4,3	3,9	3,4
3	1	98,9	49,5	24,7	16,5	12,4	9,9	8,2	7,1	6,2	5,5	4,9	4,5	4,1	3,5
3	2	104,3	52,2	26,1	17,4	13,0	10,4	8,7	7,5	6,5	5,8	5,2	4,7	4,3	3,7
3	3	110,1	55,0	27,5	18,3	13,8	11,0	9,2	7,9	6,9	6,1	5,5	5,0	4,6	3,9
3	4	116,1	58,0	29,0	19,3	14,5	11,6	9,7	8,3	7,3	6,4	5,8	5,3	4,8	4,1
4	1	124,8	62,4	31,2	20,8	15,6	12,5	10,4	8,9	7,8	6,9	6,2	5,7	5,2	4,5
4	2	131,7	65,8	32,9	21,9	16,5	13,2	11,0	9,4	8,2	7,3	6,6	6,0	5,5	4,7
4	3	138,9	69,4	34,7	23,1	17,4	13,9	11,6	9,9	8,7	7,7	6,9	6,3	5,8	5,0
4	4	146,5	73,3	36,6	24,4	18,3	14,7	12,2	10,5	9,2	8,1	7,3	6,7	6,1	5,2



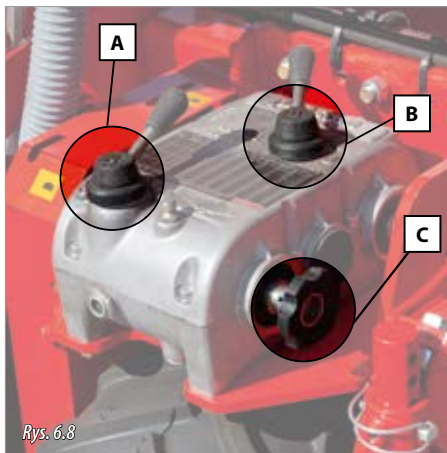
PRZED ZMIANĄ POZYCJI PRZEKŁADNI UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POZYCJA DŹWIGNI AUTOMATYCZNEJ SKRZYŃNIA BIEGÓW JEST PRAWIDŁOWA W STOSUNKU DO ILOŚCI OTWORÓW W TARCZY I ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI.



WARTOŚCI ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI SĄ TEORETYCZNE, MOGĄ SIĘ NIEZNACZNIE RÓŻNIĆ W ZALEŻNOŚCI OD WARUNKÓW TERENOWYCH. NALEŻY SPRAWDZIĆ POLE PRZED ROZPOCZĘCIEM SIANIA.

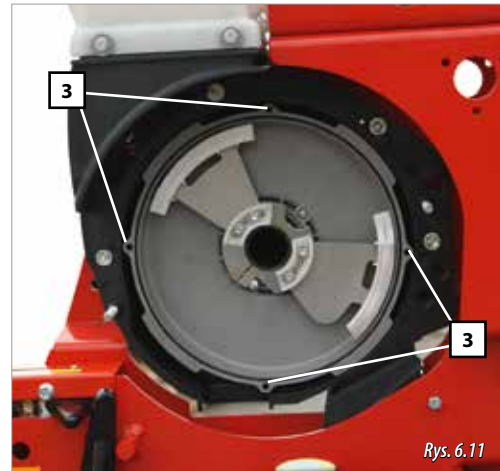
Aby zmienić przełożenie, należy wykonać następujące czynności:

- 1- Podnieść urządzenie aby zapobiec styku kół napędowych z podłożem.
- 2- Ustawić dźwignię "A" (rys. 6.8) do żądanej pozycji i obrócić koło (C, rys. 6.8) w kierunku do przodu, aż do zmiany biegu, można obrócić koło napędowe nogą w kierunku do przodu. Powtórzyć czynność z dźwignią "B".



JEŚLI PO ZROBIENIU 3 LUB 4 OBROTÓW KOŁA BIEG SIĘ NIE ZMIENIŁ NALEŻY POPRAWIĆ POZYCJĘ DŹWIGNI GDYŻ NIE ZNAJDUJE SIĘ W ODPOWIEDNIEJ POZYCJI.

- 3- Tarcza jest przytwierdzona magnetycznie. Należy przytrzymać tarczę obiema rękami i pociągnąć, aż do całkowitego wyjęcia. Po wyjęciu tarczy siewnej, widać komorę próżniową. (rys. 6.11).



- 4- Włożyć wybraną tarczę siewną.



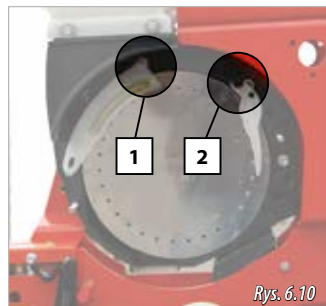
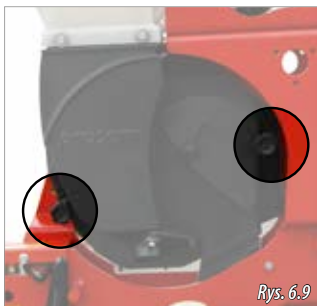
WAŻNE: dopasować zęby tarczy do otworów komory próżniowej selektora (3, rys. 6.11).

- 5- Ponownie umieścić selektor nasion i wyrzutnik nasion. Ustawić wyrzutnik pokrętłem w prawidłowej pozycji zgodnie z pkt 6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA NASION.
- 6- Założyć pokrywę i umocować dwoma pokrętłami.

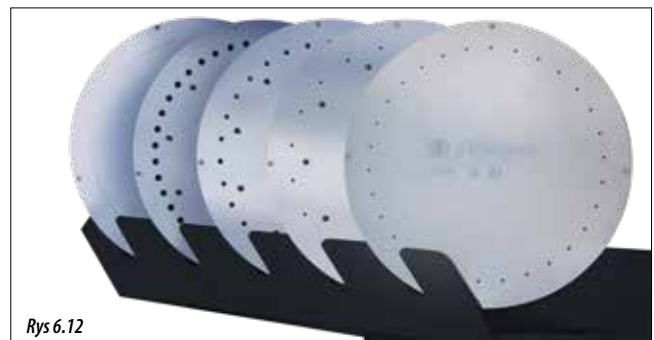
Wybierając tarczę siewną, którą chcemy używać należy korzystać z tabel z punktów 6.1.1 TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA lub jeżeli takiej nie ma patrz punkt 6.1.2 AUTOMATYCZNA SKRZYNIA BIEGÓW.

6.2 WYMIANA TARCZY SIEWNEJ

- 1 - Poluzować dwa pokrętła blokujące aby wyjąć pokrywę (rys. 6.9).
- 2- Wyjąć dystrybutor nasion (1, rys. 6.10) z rowka blokującego poprzez pociągnięcie a następnie odkręcić pokrętło wyrzutnika nasion aby go wyjąć (2, rys. 6.10).



ZAWSZE UŻYWAĆ TARCZ ODPOWIEDNIACH DO RODZAJU NADION DO WYSIEWU (PATRZ PUNKT 3.6 ROZDZIELACZ NASION).



6.3 ROZMIESZCZENIE NASION W TACZY SIEWNEJ

Sposoby regulacji, które mają wpływ na jakość dystrybucji nasion to:

1. Pozycja dźwigni w stosunku do otworów w tarczy. Ważne jest, aby dostosować pozycję siewnika w zależności od rodzaju materiału siewnego (patrz pkt 6.3.1 REGULACJA SIEWNIKA).
2. Pozycja wyrzutnika nasion w stosunku do otworów w tarczy. Aby poprawić rozmieszczenie nasion siewnik PROSEM wyposażony jest w spychacz wyrzutowy nasion (patrz pkt 6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA NASION).
3. Konieczne jest dostosowanie mocy ssania do masy nasion do wysiewu (patrz rozdział 6.4 SYSTEM ZASYSANIA - TURBINA).



ABY ROZSIEWANIE BYŁO REGULARNE I DOKŁADNE ZALECA SIĘ NIE PRZEKRACZAĆ PRĘDKOŚCI 9 KM / H W MODELACH MASZYN PROSEM KY I 6 KM / H DLA MODELI PROSEM P.

6.3.1 REGULACJA WYBIERAKA

Dźwignia wybieraka może być regulowana od 0 do 10. Ustawiając dźwignię na wyższej liczbie, wybierak oddala się od otworu, a tym samym zwiększa się prędkość zasysania, co powoduje skłonność do pobierania podwójnie. Jeżeli przesuwamy dźwignię na niższą liczbę wybierak przybliża się do otworu a prędkość zasysania jest zmniejszona co również może powodować błędy.

Pozycje wybieraka zalecane dla poszczególnych rodzajów nasion przy użyciu standardowej tarczy siewnej (patrz rozdział 3.6 SIEWNIK NASION).

RODZAJ NASION	WARTOŚĆ SELEKTORA	
	MINIMALNY	MAKSYMALNY
Sorgo	3,1	3,5
Słonecznik	3,0	4,5
Burak	2,6	3,4
Rzepak	2,8	3,6
Kukurydza	3,5	4,5
Kukurydza mała	3,0	4,0
Soja / Groszek	4,0	6,0
Burak granulowany	3,1	4,0
Bawełna	3,0	4,5
Fasola	4,6	5,4
Ciecierzycy	4,5	7,5
Bób*	10,0	10,0

(*): Jeśli nie wystarczy, wyciągnąć selektor



POZYCJE WYBIERAKA WYMIENIONE POWYŻEJ SĄ JEDYNIEMENTY ORIENTACYJNE; NIEZBĘDNE SĄ KONTROLE NA POCZĄTKU I WTRAKCIE OKRESU WYSIEWU.

Aby sprawdzić czy pozycja wybieraka jest prawidłowa, należy wykonać następujące czynności:

1. Podnieść maszynę z podłoża.
2. Uruchomić WOM, aby włączyć ciśnienie w układzie pneumatycznym, aż do uzyskania odpowiednich wartości depresji (patrz rozdział 6.4 SYSTEM PRÓŻNIOWY - TURBINA).
3. Ręcznie obrócić koło napędowe w kierunku jazdy, poluzować pokrętkę i otworzyć klapę kontrolną (rys. 6.13), aby sprawdzić rozkład materiału siewnego w tarczy.
4. Wyregulować położenie dźwigni wybieraka (rys. 6.14), sprawdzając rozkład nasion w tarczy. Aby prawidłowo wyregulować położenie dźwigni patrz rys. 6.15.



WYREGULOWAĆ WYBIERAK NASION WEDŁUG TABELI Z POPRZEDNIEJ STRONY USTAWIAJĄC NA ODPOWIEDNIE WARTOŚCI ZASYSANIA (PATRZ ROZDZIAŁ 6.4 SYSTEM ZASYSANIA - TURBINA).

5. Zamknąć klapy kontrolne siewników.



Rys. 6.13



Rys. 6.14

Brak materiału siewnego w otworach tarczy. NIEPRAWIDŁOWO			Ustawić dźwignię na NAJWYŻSZEJ POZYCJI (przykład: od 2,8 do 3). Jeśli nie wystarcza ZWIĘKSZYĆ CIŚNIENIE SSANIA .
Pozycja PRAWIDŁOWA , jedno nasiono w otworze			Unieruchomić dźwignię
Siewnik nie wysiewa podwójnie. NIEPRAWIDŁOWO			Umieścić dźwignię na NAJNIŻSZEJ POZYCJI (przykład 2,8 do 2,6). Jeśli nie wystarcza ZMNIJSZYĆ CIŚNIENIE SSANIA .

Rys. 6.15



WAŻNE: W PRZYPADKU GDY WARTOŚCI USTAWIENI NIE WYSTĘPUJĄ W POPRZEDNIEJ TABELI I CZĘSTO BRAK NASION W TARCZY ZMIENIĆ NA TARCZĘ Z WIĘKSZYMI OTWORAMI A W PRZYPADKU GDY CZĘSTO WYSTĘPUJE PODWÓJNY WYSIEW, ZMIENIĆ NA TARCZĘ Z MNIEJSZYMI OTWORAMI.



WYBIERAK NASION REGULOWANY JEST ZEWNĘTRZ-
NĄ DŹWIGNIĄ I DLATEGO NIE POWINIEN BYĆ REGU-
LOWANY RĘCZNIE W CZASIE REGULACJI WNĘTRZA
SIEWNIKA. MOŻE BYĆ TYLKO WYJMOWANY W CZA-
SIE CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH, CZYSZCZE-
NIA SIEWNIKA I/LUB ZMIANY TARCZY SIEWNEJ.



OZNACZENIE NA PŁOZIE (NA CZERWONO, RYS.6.18)
OZNACZA PUNKT REGULACJI DLA KROKU NR 4.



W PRZYPADKACH WYSIEWU NASION GRANU-
LOWANYCH UMIEŚCIĆ PŁOŻĘ ZAKRYWAJĄC
OTWÓR W 1/4, TAK JAK POKAZANO NA RYSUNKU
(A, RYS. 6.19).



W PRZYPADKACH WYSIEWU NASION BARDZO
DUŻYCH ODSUNĄĆ PŁOŻĘ OD OTWORU W 1/4, TAK
JAK POKAZANO NA RYSUNKU (B, RYS. 6.19).

6.3.2 REGULAJA WYRZUTNIKA NASION

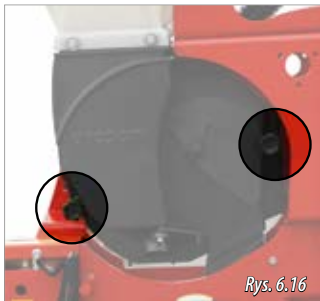


UWAGA: : WYRZUTNIK MOŻNA REGULOWAĆ
TYLKO PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA NASIO-
NAMI.

Wyrzutnik dopasowuje rozmieszczenie wszystkich nasion w taki
sam sposób do otworów w tarczy i wyrzuca tarczę w tym samym
miejscu, tak, aby nasiona zostały osadzone dokładnie w dnie
rowka.

Aby ustawić wyrzutnik należy:

- 1- Zdjąć dwa pokręta blokujące pokrywę siewnika (rys. 6.16).
- 2- Zdjąć pokrywę siewnika.
- 3- Poluzować pokręta blokujące (rys. 6.17).
- 4- Umieścić płożę we właściwej pozycji. W standardowej regu-
lacji umieścić płożę stykającą na zewnątrz otworu tarczy, która
pokrywa się z linią cięcia próżniowego, patrz oznaczenie na
płozie (na czerwono, rys. 6.18).



6.3.3 WRZUT NASION DO DYSTRYBUTORA

Poziom nasion wewnątrz dystrybutora jest sterowany poprzez
kłapę wrzutu nasion znajdującą się w pokrywie dystrybutora.



WAŻNE: POZIOM NASION WEWNĄTRZ DYSTRYBU-
TORA POWINIEN BYĆ ODPOWIEDNI W ZALEŻN-
OŚCI OD RODZAJU NASION. ZBYT WYSOKI LUB
ZBYT NISKI POZIOM MOŻE POWODOWAĆ BŁĘDY
W ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ZIARNAMI W TYM SAMYM
RZĘDZIE.



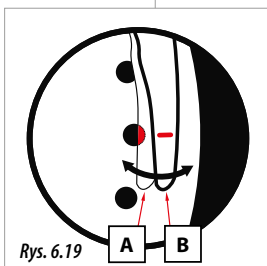
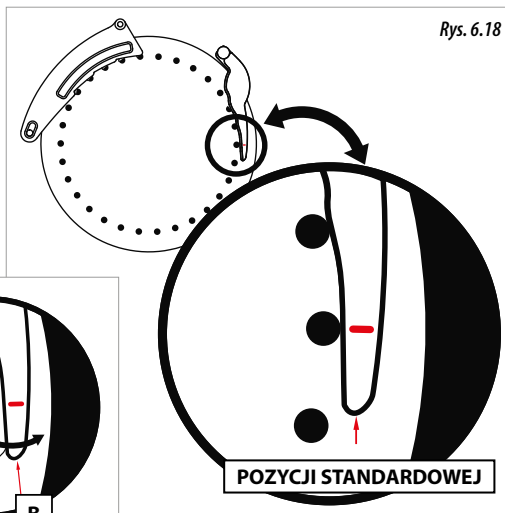
UWAGA: WYRZUTNIK MOŻNA REGULOWAĆ
TYLKO PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA NASIO-
NAMI.

Aby dopasować otwieranie kłapy należy:

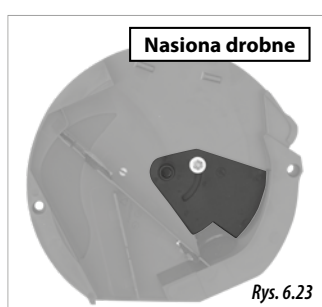
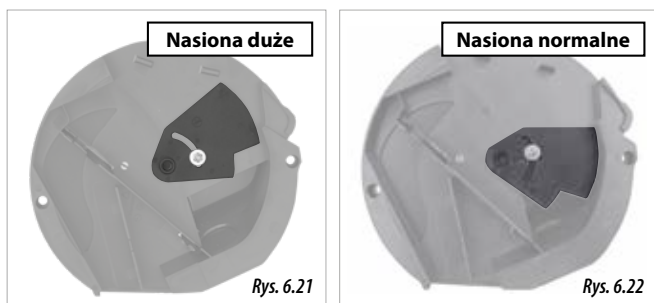
1. Zdjąć pokrywę dystrybutora i w tym celu poluzować dwa
pokręta blokujące (rys. 6.20).



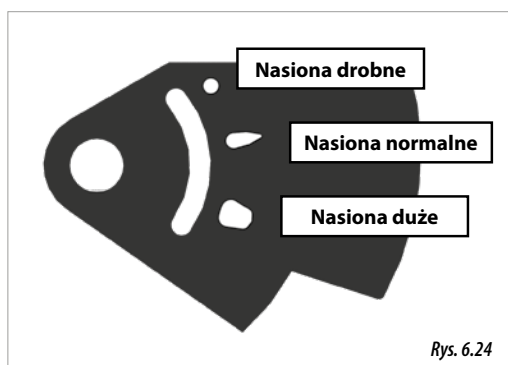
2. Na wewnętrznej stronie pokrywy obracać kłapę w różne strony,
aby otworzyć lub zamknąć kanał materiału siewnego. Umieścić
kłapę w odpowiedniej pozycji dla danego typu materiału siew-
nego:



- A-** Nasiona duże (rys. 6,21), na przykład: kukurydza, soja, ciecierzycza.
- B-** Nasiona o normalnych wymiarach (rys. 6,22), na przykład słonecznik.
- C-** Nasiona drobne (rys. 6,23), np. burak, pomidor.



ABY PRAWIDŁOWO USTAWIĆ POZIOM NASION WEWNĄTRZ DYSTRYBUTORA NA KLAPIE UMIESZCZONE SA OZNACZENIA OKREŚLAJĄCE WIELKOŚĆ NASION, OD NAJMNIEJSZYCH DO NAJWIĘKSZYCH (RYS. 6.24). ABY REGULOWAĆ KLAPĘ NALEŻY WYRÓWNAĆ ZNACZNIK POKRYWY ZGODNIE Z RODZAJEM NASION UŻYWAJĄC ŚRUBY. (DUŻE RYS. 6.21; NORMALNE RYS. 6.22 I MAŁE RYS 6.23).



W PRZYPADKU UŻYWANIA NASION GRANULOWANYCH, NA PRZYKŁAD BURAKA, WIROWANIE TARCZY SIEWNEJ PONAD NASIONAMI MOŻE JE POŁAMAĆ. Z TEGO POWODU ZALECA SIĘ ABY JAK NAJMNIEJSZA ILOŚĆ NASION STYKAŁA SIĘ Z TARCZĄ. W TYM CELU NALEŻY ODPOWIEDNIO USTAWIĆ POZYCJĘ KLAPY NA NASIONA DROBNE (RYS. 6.23).

6.4 SYSTEM ZASYSANIA - TURBINA

System zasysania działa dzięki turbinie. Element ten jest odpowiedzialny za wytwarzanie próżni w dystrybutorach elementów siewnych. Istnieją dwa rodzaje turbin:

- **TURBINA URUCHAMIANA MECHANICZNIE**
 - 540 obrotów na minutę w przekładni (standard).
 - 1000 obrotów na minutę w przekładni (opcjonalnie).
- **TURBINA URUCHAMIANA HYDRAULICZNIE (opcjonalnie).**

Poziom zasysania turbiny mierzony jest próżniomierzem (Rys. 6.25). W zależności od rodzaju nasion zaleca się dopasować poziom zasysania zgodnie z poniższą tabelką:



RODZAJ NASION	CIŚNIENIE (cm H ₂ O / mbar)									
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
Słonecznik										
Kukurydza										
Kukurydza baby										
Sorgo										
Bawełna										
Rzepak										
Burak										
Fasola										
Bób										
Fasola limeńska										
Pomidor										
Czosnek-Por										
Zielona fasolka										
Ciecierzycza										
Fasola typu frijol										
Zielona fasola Red										
Kalafior										
Soja										
Marchew										

*Wartości w tabelce depresji dla tarcz do nasion o wymiarach standardowych (patrz rozdział 3.6 DYSTYBUTOR NASION).



UWAŻAĆ ABY NIEPOŻĄDANE PRZEDMIOTY NIE DOSTAŁY SIĘ DO WYLOTÓW POWIETRZA.



WŁĄCZYĆ WYSTARCZAJĄCO DUŻO MOCY DO OBIEGU PNEUMATYCZNEGO ABY OSIĄGNĄĆ MINIMALNE WARTOŚCI ZASYSANIA OKREŚLONE W TABELI. SPRAWDZIĆ WARTOŚCI (DEPRESION) PO PRZEJĘCIU PIERWSZYCH 10 METRÓW.



BARDZO WAŻNE: W PRZYPADKU MODELI Z TURBINĄ MECHANICZNĄ MOC ZASYSANIA TURBINY ZALEŻY OD OBROTÓW SILNIKA TRAKTORU, DLATEGO JEST BARDZO WAŻNE, ABY UTRZYMAĆ STAŁE OBROTY. JEŚLI NIE MOŻNA OBNIŻYĆ OBROTÓW SILNIKA CIĄGNIKA, ISTNIEJE OPCJONALNE WYPOSAŻENIE DO REGULACJI ZASYSANIA TURBINY SILNIKA BEZ ZMIANY TRYBU PRACY SILNIKA (ZOB. ROZDZIAŁ 6.4.1 REGULACJA ZASYSANIA W TURBINIE MECHANICZNEJ).



W MODELACH Z TURBINĄ MECHANICZNĄ NALEŻY KONTROLOWAĆ ABY PAS BYŁ NAPIĘTY NA POCZĄTKU KAŻDEGO OKRESU SIEWNEGO. ZUŻYCIE LUB ZNISZCZENIE PASA MOŻE SPOWODOWAĆ STRATĘ CIŚNIENIA W OBWODZIE ZASYSANIA (PATRZ DZIAŁ 9.3 TURBINY).

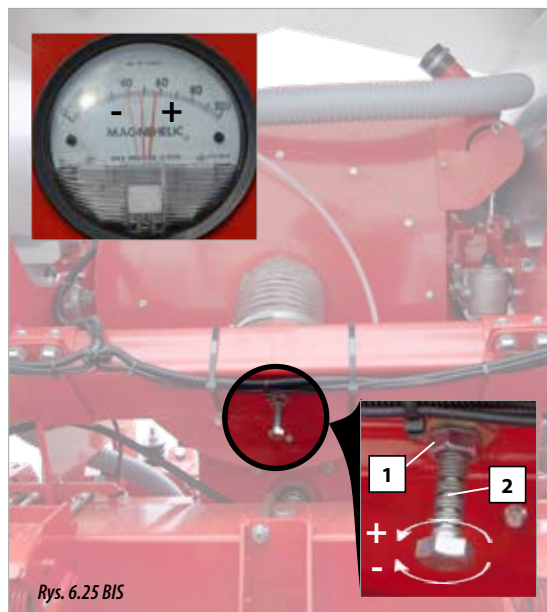


JEŚLI WARTOŚCI CIŚNIENIA SĄ MNIEJSZE NIŻ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTA MOŻE BYĆ TO SPOWODOWANE BRAKIEM NASION W OTWORACH TARCZY SIEWNEJ. W PRZECIWNYM PRZYPADKU GDY CIŚNIENIE JEST ZA WYSOKIE MOŻE POWODOWAĆ PODWAJANIE LUB NIEREGULARNE ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ZIARNAMI.

6.4.1 REGULACJA ZASYSANIA W TURBINIE MECHANICZNEJ (OPCJONALNIE)

Do regulacji zasysania w turbinach mechanicznych służy specjalna śruba znajdująca się w układzie dolotowym.

- 1- Poluzować nakrętkę (1, rys. 6.25 BIS).
- 2- Dokręcić śrubę, aby zmniejszyć ciśnienie lub poluzować ją, aby zwiększyć ciśnienie (2, rys. 6.25 BIS).
- 3- Dokręcić nakrętkę, aby ustalić położenie śruby.



Rys. 6.25 BIS



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY NALEŻY WYREGULOWAĆ TURBINĘ I SPRAWDZIĆ WARTOŚCI ZASYSANIA.

6.4.2 PNEUMATYCZNE DOSTARCZANIE NAWOZU

W modelach VARIANT i TELESKOPOWYCH wyposażonych w moduł do nawożenia z pneumatycznym dostarczaniem do rzędów zewnętrznych, należy dostosować strumień powietrza za pomocą zaworu regulacyjnego znajdującego się w układzie dolotowym (A, rys. 6.26) i zwężki Venturiego znajdującej się przy wylocie powietrza z turbiny (B, rys. 6.26)



STRUMIEŃ POWIETRZA POTRZEBNY DO DOSTARCZANIA NAWOZU DO ZEWNĘTRZNYCH RZĘDÓW MOŻE BYĆ RÓŻNY W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU STOSOWANEGO NAWOZU I KONFIGURACJI OTWARCIA OBUJĘDOWY.



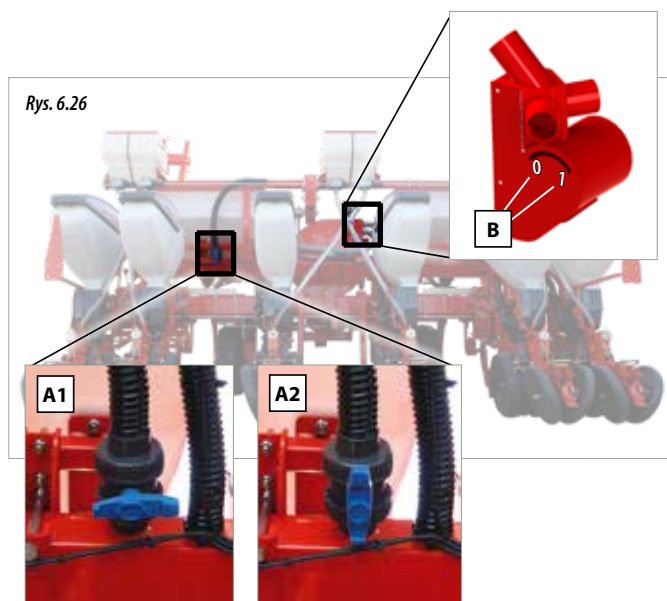
PRZY CAŁKOWITYM OTWARCIU ZAWORU REGULACYJNEGO (A2, RYS. 6.26) I ZWĘŻCE VENTURIEGO W POZYCJI „0” (B, RYS. 6.26) DYSPONUJEMY MAKSYMALNĄ ILOŚCIĄ POWIETRZA DO PNEUMATYCZNEGO DOSTARCZANIA NAWOZU.



JEŚLI NIE ZAMIERZAMY NAWOZIĆ, ZAWÓR REGULACYJNY POWINIEN POZOSTAĆ ZAMKNIĘTY (A1, RYS. 6.26), A ZWĘŻKA TURBINY POWINNA BYĆ USTAWIONA W POZYCJI 1 (B, RYS. 6.26)



PO ZMIANIE POZYCJI ZAWORU REGULACYJNEGO NALEŻY SPRAWDZIĆ WARTOŚCI CIŚNIENIA ZA POMOCĄ WAKUOMETRU (RYS. 6.25) I W RAZIE POTRZEBY WYREGULOWAĆ OBROTOWY TURBINY W CELU DOSTOSOWANIA WARTOŚCI CIŚNIENIA ZGODNIE Z TABELĄ Z ROZDZIAŁU 6.4 UKŁAD ZASYSANIA - TURBINA.



6.5.2 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY

Maszyny PRZYMOCOWANY WARIANT RĘCZNY pozwalają na łatwą i szybką zmianę separacji elementów siana.

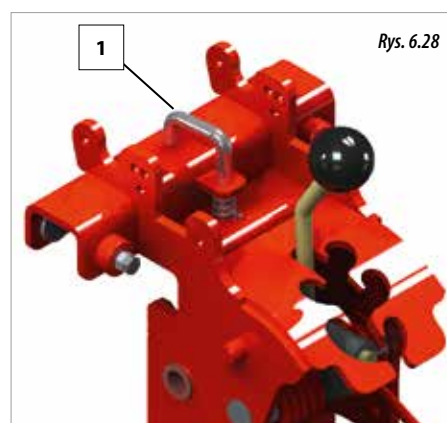
Elementy siana są przymocowane za pomocą DWÓCH TRZPIENI, jeden dla elementów znajdujących się po lewej stronie maszyny i drugi kołnierz dla elementów po prawej stronie. W przypadku maszyn z elementami nieparzystymi, element centralny jest przymocowany.



ZMIANA POŁOŻENIA ELEMENTÓW Z MASZYNĄ PODNIESIONĄ.

Regulacja JEDNEGO ELEMENTU przy pomocy trzpienia WARIANT RĘCZNY

- 1- Uwolnić element, aby mógł się przemieścić, aby tego dokonać należy ustawić cyngiel powyżej podstawy podwozia (1, Rys. 6.28) (jeśli go nosi).



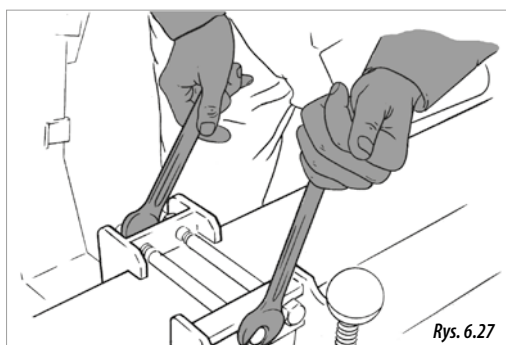
6.5 ODLEGŁOŚĆ SIEWU MIĘDZY RZĘDAMI

Odległość między rzędami regulowana w zależności od typu rośliny do wysiania.

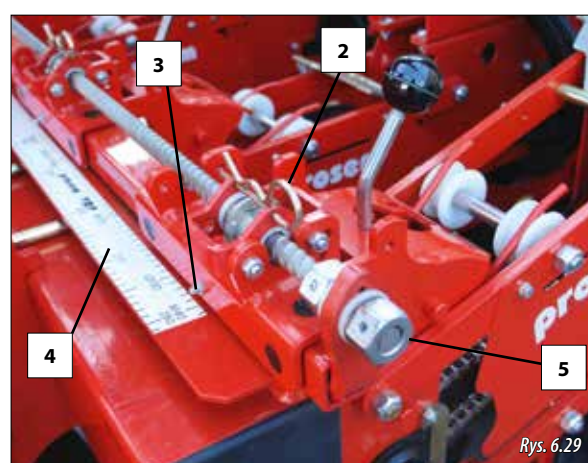
Aby ustawić odległość między rzędami należy ustawić odpowiednio podwozie. Poniżej opisano ustawienia, które powinny być wykonane w zależności od podwozia.

6.5.1 PRZYMOCOWANA MASZYNA

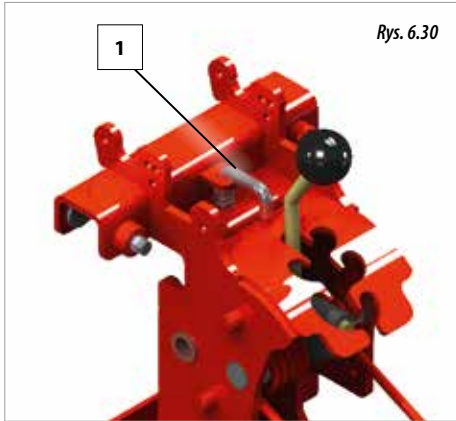
Aby zmienić odległość między elementami należy zdemontować podpórkę i zamontować element w odpowiedniej pozycji. W tym celu należy poluzować śruby mocujące elementu, ustawić element siewny do żądanej pozycji sadzenia i ponownie zamocować go śrubami.



- 2- Umieścić wsuwkę (2, Rys. 6.29) tylko element, który ma zmienić swoje położenie.



POZOSTAŁE ELEMENTY SIANA, KTÓRE ZNAJDUJĄ SIĘ W TYM SAMYM TRZPIENIU, MUSZĄ BYĆ ZABLOKOWANE (1, Rys. 6.30) I BEZ WSUWEK, ZA WYJĄTKIEM GDY SĄ ONE ODDALONE O 40 CM LUB WIĘCEJ.



ELEMENTY, KTÓRE SĄ UWOLNIONE (1, Rys. 6.28) I MAJĄ PRZYMOCOWANĄ ŚRUBĘ (2, RYS.29) BĘDĄ SIĘ RUSZAĆ W TYM SAMYM KIERUNKU, ZACHOWUJĄC ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI. ABY UNIKNĄĆ PRZEMIESZCZENIA SIĘ KTÓREGOŚ Z ELEMENTÓW NALEŻY WYCIĄGNĄĆ ŚRUBĘ (2, RYS. 6.29) I ZABLOKOWAĆ POZYCJĘ ELEMENTU SIANIA ZA POMOCĄ CYNGLA (1, RYS. 30).

3- Obrócić trzpień tam, gdzie jest element, aby zmienić jego pozycję, należy chwycić nakrętkę kluczem (5, Rys. 6.29). Ustawić pożądaną odległość między rzędami, przy pomocy wskaźnika pozycji (3, Rys. 6.29 i regulowanej skali (4.Rys. 6.29).

3- Obrócić trzpień tam, gdzie jest element, aby zmienić jego pozycję, należy chwycić nakrętkę kluczem (5, Rys. 6.29). Ustawić pożądaną odległość między rzędami, przy pomocy wskaźnika pozycji (3, Rys. 6.29 i regulowanej skali (4.Rys. 6.29).

4- Zablokować pozycję elementu za pomocą cyngla (1, Rys. 6.30), musi to pasować do jednej ze szczelin podwozia.

4- Zablokować pozycję elementów, które się przemieściły, za pomocą cyngli (1, Rys. 6.30) oraz wyciągnąć śrubę (2, Rys. 6.23) z elementów.

5- Powtórzyć poprzednie kroki, aby ustawić resztę elementów, według kolejności opisanej w 6.32, od najbliższych do najbardziej oddalonych.



MASZYNA TELESKOPOWA HYBRYDOWA NIE POSIADA CYNGLI DO PRZYMOCOWANIA. ABY USTALIĆ POZYCJĘ ELEMENTU, NALEŻY WYCIĄGNĄĆ ŚRUBĘ PO REGULACJI ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI

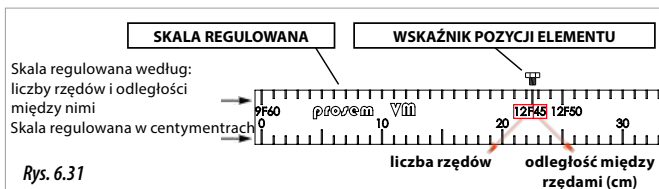


PUNKT 6.32 ZAWIERA SCHEMAT PRZEDSTAWIAJĄCY INFORMACJE NA TEMAT TEGO JAK POWINNY SIĘ PORUSZAĆ ELEMENTY, ABY UZYSKAĆ JAK NAJWIĘKSZĄ PRECYZJĘ, MIĘDZY SEPARACJAMI RZĘDÓW.

W celu poprawy regulacji, niektóre maszyny mają wbudowaną skalę stopniowaną (Rys. 6.31).

6.5.3 MASZYNA TELESKOPOWA

Maszyny teleskopowe pozwalają tylko na niektóre środki separacji między elementami.



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI NALEŻY USTAWIAĆ KIEDY MASZYNA JEST KOMPLETNIIE ZAMKNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.

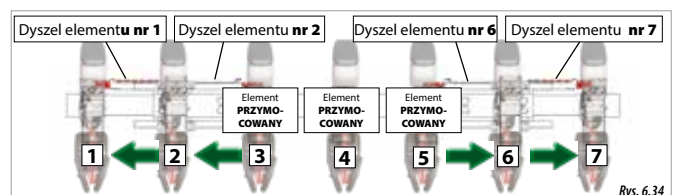
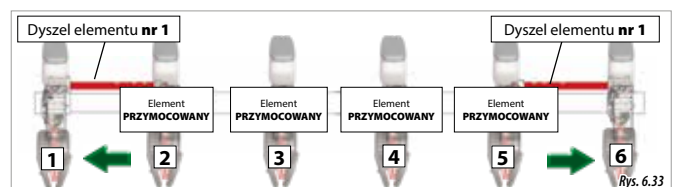
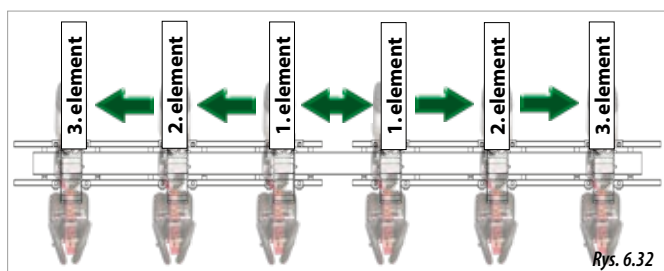
Regulacja RÓŻNYCH ELEMENTÓW za pomocą trzpienia WARIANT RĘCZNY

1- Zaczynając od elementów centralnych (Rys. 6.32), uwolnić elementy, które mają być przenoszone równocześnie, aby to zrobić, należy ustawić cyngiel powyżej podstawy podwozia (1, Rys. 6.28).

Elementy maszyn teleskopowych są przymocowane do podwozia. Elementy boczne są ruchome, w zależności od modelu nadwozia mogą regulować się:

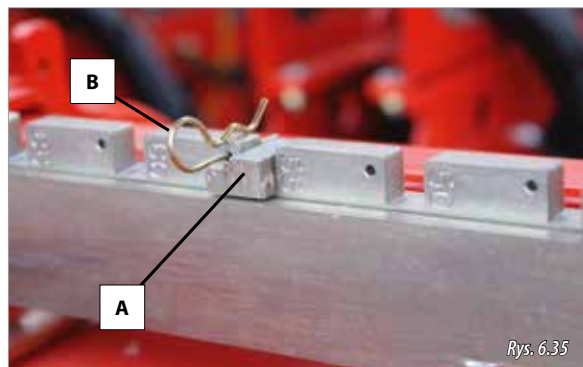
- 2 elementy, po jednym na każdym końcu, dla maszyn ZWYKŁYCH TELESKOPOWYCH (Rys. 6.33).

- 4 elementy, dwa na każdym z końców, dla maszyn PODWÓJNYCH TELESKOPOWYCH (Rys. 6.34).



W celu regulacji odległości między rzędami obu końców, należy oddziaływać na końce otworów rogów (A, Rys. 6.35).

- 1- Wyciągnąć śrubę (B, Rys. 6.35).
- 2- Następnie należy wyciągnąć końcówkę otworu karbu rogu.
- 3- Umieścić końcówkę otworu w pożądanej odległości.
- 4- Umieścić śrubę w dziurze, aby przymocować końcówkę.
- 5- Otworzyć maszynę hydraulicznie, spowoduje to otwarcie elementów dożądanego stopnia.



Rys. 6.35



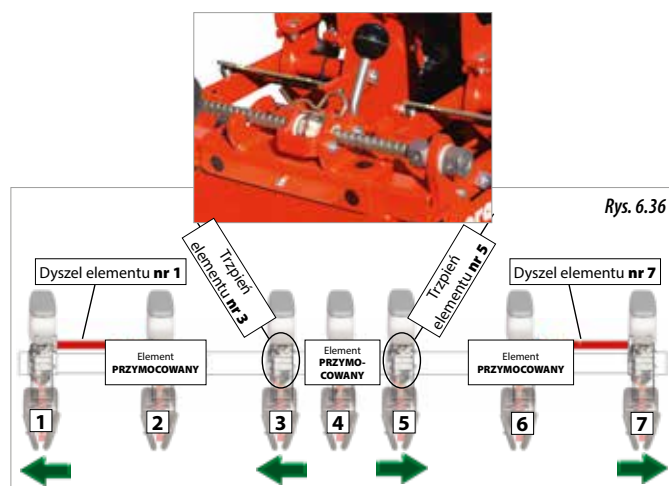
ŚLADY WYGRAWEROWANE NA ROGACH DEFINIUJĄ ODLEGŁOŚĆ W CENTYMETRACH OBOWIĄZUJĄCĄ MIĘDZY KOLEJNYMI ELEMENTAMI.

6.5.3.1 HYBRYDA TELESKOPOWA

Wersja maszyny HYBRYDA TELESKOPOWA posiada elementy 2, 4 i 6 (według Rys. 6.36) przymocowane do podwozia. Elementy 1, 3, 5 i 7 mogą być regulowane.

Regulowanie odległości między elementami ruchomymi różni się w zależności od tego, który element ma zostać dostosowany. Dla elementów:

- **1 i 7:** elementy należy regulować używając rogów, aby dowiedzieć się jak je dostosować patrz punkt 6.5.3 MASZYNA TELESKOPOWA
- **3 i 5:** dopasować odległość między elementami 2 i 3 oraz 5 i 6, za pomocą TRZPIENIA, aby dowiedzieć się więcej na ten temat, patrz punkt 6.5.2 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY - Regulacja elementu.



Rys. 6.36

6.5.4 MASZYNA WARIANT

Maszyny WARIANT pozwalają na separację między elementami siłnicami dzięki łatwej i szybkiej operacji w rogach. Poniższe podrozdziały określają możliwe ustawienia w zależności od typu podwozia WARIANT zainstalowanego w urządzeniu.



ŚLADY WYGRAWEROWANE NA ROGACH DEFINIUJĄ ODLEGŁOŚĆ W CENTYMETRACH OBOWIĄZUJĄCĄ MIĘDZY KOLEJNYMI ELEMENTAMI.

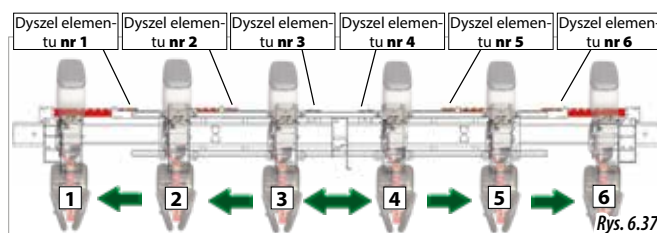
6.5.4.1 WARIANT V300/6 45-75 Y V300/6 50-80

Model ten pozwala na regulację odległości:

- **6 RZĘDÓW** po 45, 50, 55, 60, 65, 70, i 75 cm (podwozie **V300/6 45-75**).
- **6 RZĘDÓW** po 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 cm (podwozie **V300/6 50-80**).



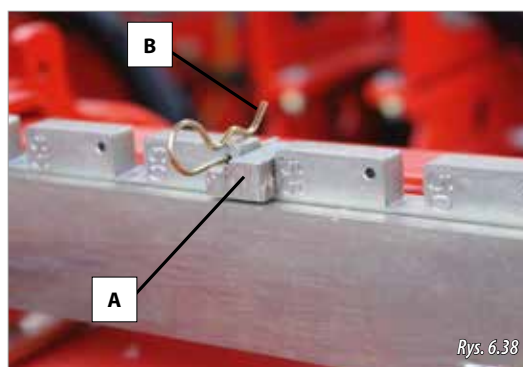
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI NALEŻY USTAWIĆ TYLKO KIEDY MASZYNA JEST KOMPLETNIENIE ZAMKNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁBY ONA ULEC USZKODZENIU.



Rys. 6.37

Aby ustawić separację między elementami, należy oddziaływać na końcówki otworów (A, Rys. 6.38) od rogów, jak pokazano poniżej:

- 1- Wyciągnąć śrubę (B, Rys. 6.38).
- 2- Następnie wyciągnąć końcówkę otworu karbu rogu (A, Rys. 6.38).
- 3- Umieścić końcówkę otworu w pożądanej odległości.
- 4- Umieścić śrubę w dziurze, aby przymocować końcówkę.
- 5- Powtórzyć poprzednie kroki dla wszystkich rogów.
- 6- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie dożądanego stopnia.

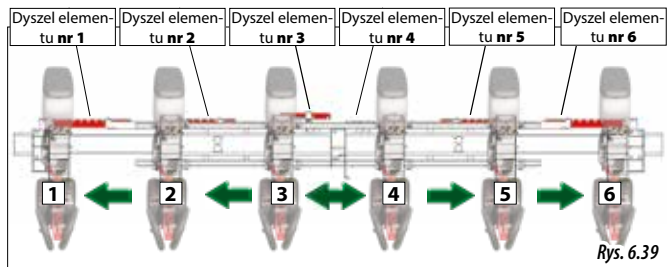


Rys. 6.38

6.5.4.2 WARIANT V300/6 4F95 6F50-75

Model ten pozwala na regulację odległości:

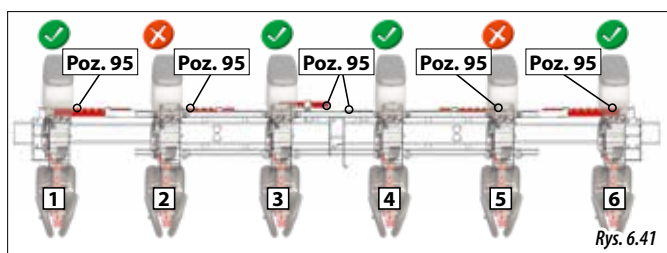
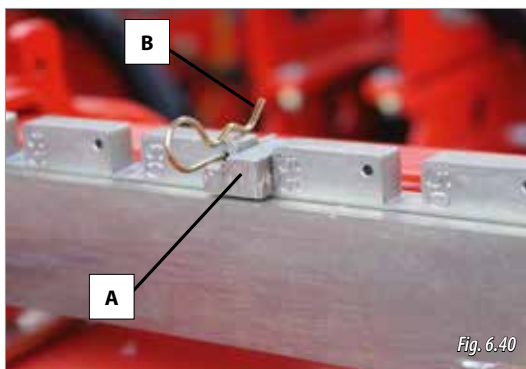
- **6 RZĘDÓW** po 50, 55, 60, 65, 70 i 75 cm
- **4 RZĘDY** po 95 cm.



Dostosowanie do **6 RZĘDÓW** po 50, 55, 60, 65, 70 lub 75 cm, patrz wyżej punkt 6.5.4.1)

Aby ustawić maszynę na **4 RZĘDY** po 95 cm:

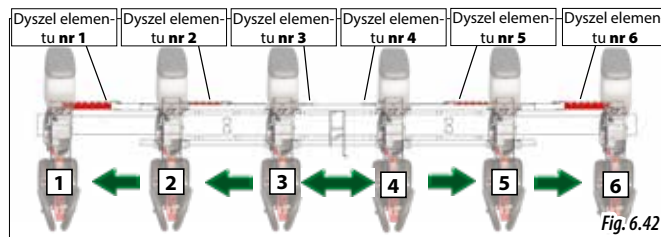
- 1- Wykluczyć elementy 2 i 5 (Rys. 6.41), patrz punkt 6.7 WYKLUCZENIE ELEMENTU SIANIA.
- 2- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.40) oraz końcówki otworów (A, Fig. 6.40).
- 3- Umieść końcówki otworów elementów w pozycji 95 cm.
- 4- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie do pożądanego stopnia.



6.5.4.3 WARIANT V300/6 4F95 6F70-80

Model ten pozwala na regulację odległości między:

- **6 RZĘDÓW** po 70, 75 i 80 cm
- **4 RZĘDÓW** po 95 cm.



Aby ustawić maszynę na **6 RZĘDÓW** po 70, 75 lub 80 cm, potrzeba:

- 6 KOŃCÓWEK OTWORÓW
- 4 KOŃCÓWEK SPECJALNYCH DLA 6 RZĘDÓW



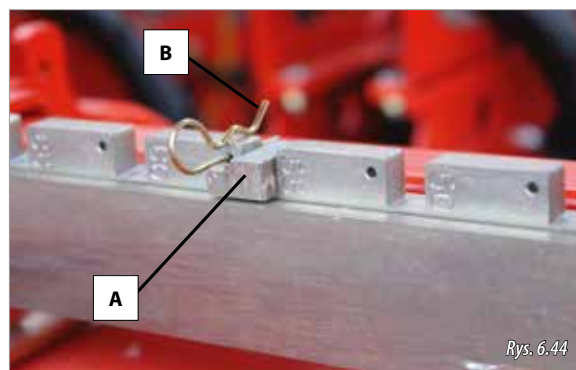
KOŃCÓWKI 6 RZĘDÓW MOGĄ BYĆ PRZECHOWYWANE NA KOŃCACH PODWOZIA, W SWOIM POŁOŻENIU MAGAZYNOWANIA NA KOŃCACH PODWOZIA (RYS. 6.43).



W PRZYPADKU GDY WSZYSTKIE KOŃCÓWKI OTWORÓW SĄ PRZYMOCOWANE NA ROGACH, KONTYNUOWAĆ DOSTOSOWYWANIE NA PODSTAWIE KROKU 7 TEJ SEKCJI.

Aby dostosować odległość między 6 rzędami:

- 1- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.44) z elementów i wyciągnij końcówki otworów (A, Rys. 6.44).
- 2- Umieścić końcówki otworów elementów:
 - 1, 2, 5 i 6 do pozycji 70.
 - 3 i 4 w pozycji 4F95 (wygrawerowanej na rogu)
- 3- Umieścić śruby w dziurach, aby przymocować końcówki.
- 4- Otworzyć maszynę hydraulicznie.
- 5- Chwycić cztery specjalne końcówki 6 rzędów umieszczone na końcach podwozia i umieścić je w pozycji 45 dla elementów 1, 2, 5 i 6 (kiedy maszyna jest otwarta).



- 6- Zamknąć maszynę hydraulicznie.
- 7- Umieścić końcówki otworów na pożądanej mierze (70, 75 lub 80).
- 8- Hydrauliczne otwarcie maszyny spowoduje jej otwarcie dożądanego stopnia.

Aby uregulować **4 RZĘDY** na 95 cm, potrzeba:
- 6 KOŃCÓWEK OTWORÓW



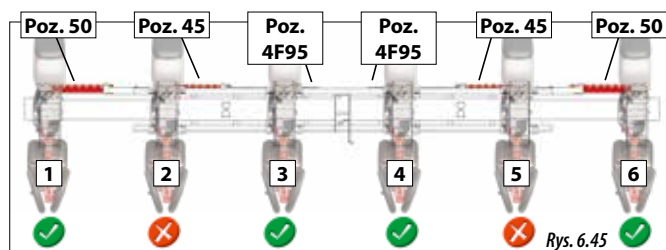
ABY USTAWIĆ MASZYNĘ NA 4 RZĘDY, CZTERY SPECJALNE KOŃCÓWKI 6 RZĘDÓW MUSZĄ BYĆ TRZYMANE W SWOIM POŁOŻENIU MAGAZYNOWANIA NA KOŃCACH PODWOZIA (RYS. 6.43).



EN CASO QUE LOS TOPES ESPECIALES DE 6 FILAS ESTÉN MONTADOS EN LAS ASTAS Y NO SE PUEDA SACAR, ABRIR LIGERAMENTE LA MÁQUINA PARA SACARLOS.

Aby dostosować odległość między 4 rzędami:

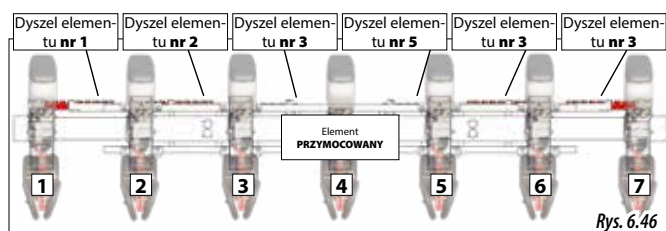
- 1- Wykluczyć elementy 2 i 5 (Rys. 6.45) patrz punkt 6.7 WYKLUCZENIE ELEMENTU SIANIA.
- 2- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.44) z elementów i wyciągnij końcówki otworów (A, Rys. 6.44).
- 3- Umieścić końcówki otworów elementów:
 - 1 i 6 do pozycji 50.
 - 2 i 5 do pozycji 45.
 - 3 i 4 do pozycji 4F95 (wygrawerowanej na rogu)
- 4- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie dożądanego stopnia.



6.5.4.4 WARIANT V300/7 7F45-60 6F70-80

Model ten pozwala na regulację odległości między:

- **6 RZĘDÓW** po 70, 75 i 80 cm
- **7 RZĘDÓW** do 45, 50, 55 i 60 cm.



W celu regulacji do **7 RZĘDÓW** do 45, 50, 55 lub 60 cm, potrzeba:
- 6 KOŃCÓWEK OTWORÓW



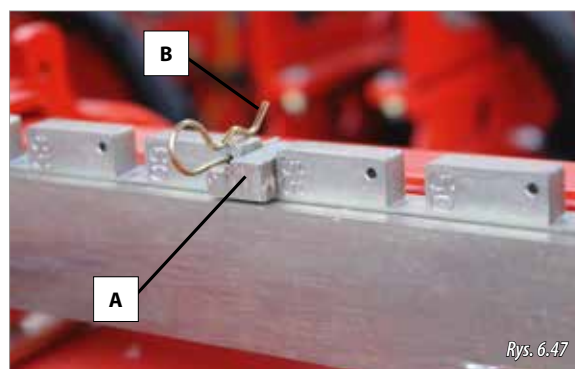
ABY USTAWIĆ MASZYNĘ DO 7 RZĘDÓW, CZTERY KOŃCÓWKI SPECJALNE 6 RZĘDÓW POWINNO BYĆ NA SWOIM MIEJSCU MAGAZYNOWYM NA KRAŃCACH PODWOZIA (RYS. 6.48).



W PRZYPADKU GDY KOŃCÓWKI SPECJALNE 6 RZĘDÓW SĄ PRZYMOCOWANE DO ROGÓW I NIE DA SIĘ ICH WYCIĄGNĄĆ, OTWORZYĆ DELIKATNIE MASZYNĘ, ABY JE WYCIĄGNĄĆ.

Aby dostosować odległość między 7 rzędami:

- 1- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.47 z elementów i wyciągnij końcówki otworów (A, Rys. 6.47).
- 2- Umieścić końcówki otworów na porządanej mierze (45, 50, 55 lub 60):
- 3- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie dożądanego stopnia.



Aby ustawić maszynę na **6 RZĘDÓW** po 70, 75 lub 80 cm, potrzeba:

- 6 KOŃCÓWEK OTWORÓW
- 4 KOŃCÓWEK SPECJALNYCH DLA 6 RZĘDÓW



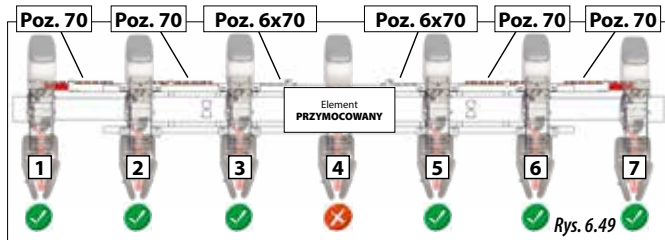
KOŃCÓWKI 6 RZĘDÓW MOGĄ BYĆ PRZECHOWYWANE NA KOŃCACH PODWOZIA, W SWOIM POŁOŻENIU MAGAZYNOWANIA NA KOŃCACH PODWOZIA (RYS. 6.48).



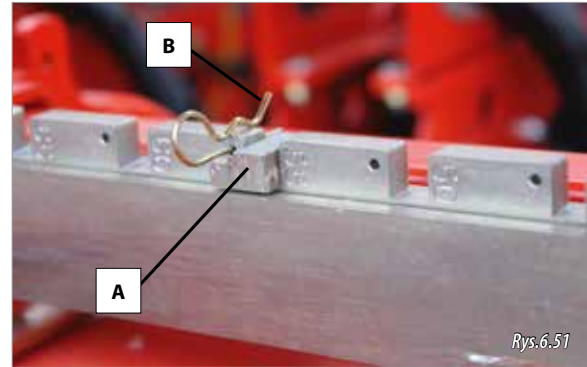
W PRZYPADKU GDY WSZYSTKIE KOŃCÓWKI OTWORÓW SĄ PRZYMOCOWANE NA ROGACH, KONTYNUOWAĆ DOSTOSOWYWANIE NA PODSTAWIE KROKU 7 TEJ SEKCJI.

Aby dostosować odległość między 6 rzędami:

- 1- Wykluczyć element centralny (Rys 6.49), patrz punkt 6.7 WYKLUCZENIE ELEMENTU SIANIA.
- 2- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.47) oraz końcówki otworów (A, Fig. 6.47).
- 3- Umieścić końcówki otworów między elementami na odległość wyznaczoną w punkcie 6.49:



- 4- Umieścić śruby w dziurach, aby przymocować końcówki.
- 5- Otworzyć maszynę hydraulicznie.
- 6- Chwycić cztery specjalne końcówki 6 rzędów umieszczone na końcach podwozia i umieścić je w pozycji 45 dla elementów 1, 2, 5 i 6 (kiedy maszyna jest otwarta).
- 7- Zamknąć maszynę hydraulicznie.
- 8- Umieścić końcówki otworów na pożądanej mierze (70, 75 lub 80).
- 9- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie do pożądanej stopnia.



6.5.5 MASZYNA WARIANT IDRA

Modele WARIANT IDRA pozwalają na separację między elementami siania dzięki łatwej i szybkiej operacji w rogach. Poniższe podrozdziały określają możliwe ustawienia w zależności od typu podwozia WARIANT IDRA zainstalowanego w urządzeniu.



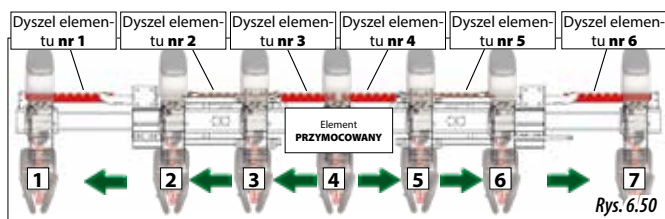
ŚLADY WYGRAWEROWANE NA ROGACH DEFINIUJĄ ODLEGŁOŚĆ W CENTYMETRACH OBOWIĄZUJĄCĄ MIĘDZY KOLEJNYMI ELEMENTAMI.

6.5.4.5 WARIANT V300/7-S 50-80

Model ten pozwala na regulację odległości:
- **7 RZĘDÓW** po 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 cm



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI NALEŻY USTAWIAĆ TYLKO KIEDY MASZYNA JEST KOMPLETNIENIE ZAMKNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.



Aby ustawić separację między elementami, należy oddziaływać na końcówki otworów (A, Rys. 6.51) rogów, jak opisano poniżej:

- 1- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.51) z elementów i wyciągnij końcówki otworów (A, Rys. 6.51).
- 2- Umieścić końcówki otworów na pożądanej mierze (45, 50, 55 lub 60):
- 3- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie do pożądanej stopnia.

6.5.5.1 IDRA300/8 40-75 Y IDRA330/8 45-80

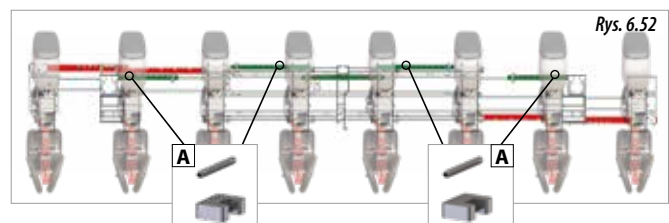
Model ten pozwala na regulację odległości między:
- **8 RZĘDÓW** po 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, i 75 cm (dla podwozia **IDRA300/8 40-75**).
- **8 RZĘDÓW** po 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 (dla podwozia **IDRA 330/8 45-80**).



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI NALEŻY USTAWIAĆ TYLKO KIEDY MASZYNA JEST KOMPLETNIENIE ZAMKNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.

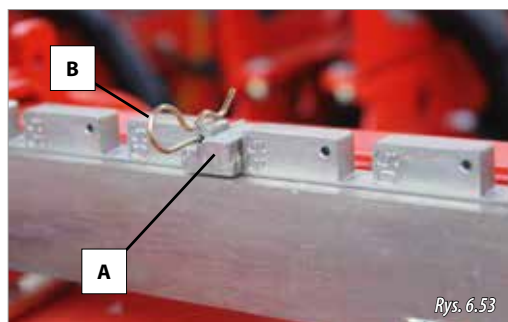


PODWOZIE TO MA ZAMONTOWANE KOŃCÓWKI (A, RYS 6.52), KTÓRE ZAWSZE MUSZĄ BYĆ PRZYMOCOWANE DO KARBÓW ROGÓW BEZ WYGRAWEROWANYCH NUMERÓW (ZIELONE rogi, RYS 6.52). NIGDY, POD ŻADNYM POZOREM NIE POWINNO SIĘ USUWAĆ TYCH PRZYMOCOWANYCH KOŃCÓWEK, GDYŻ MOGŁOBY TO SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZYNY.



Aby ustawić odległość między rzędami, należy ustawić **6 końcówek otworów między rzędami** (A, Rys. 6.53) w pożądanej odległości, wyznaczonej przez rogi elementów (rogi koloru CZERWONEGO, Rys. 6.52). Aby ustawić odległość między rzędami, należy postępować tak, jak opisano poniżej:

- 1- Wyciągnąć śrubę (B, Rys. 6.53).
- 2- Wyciągnąć końcówkę otworu (A, Rys. 6.53).
- 3- Umieścić końcówkę otworu w pożądanej odległości.
- 4- Umieścić śrubę w dziurze, aby przymocować końcówkę.
- 5- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie dożądanego stopnia.



UMIEŚCIĆ WSZYSTKIE KOŃCÓWKI NA TAKIEJ SAMEJ ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI, TAK JAK WSKAZUJĄ ROGI, INACZEJ MASZYNA MOGŁABY ULEĆ USZKODZENIU.

6.5.5.2 IDRA300/9 9F40-55 8F65-75 Y IDRA330/9 9F45-60 8F70-80

Model ten pozwala na regulację odległości między:

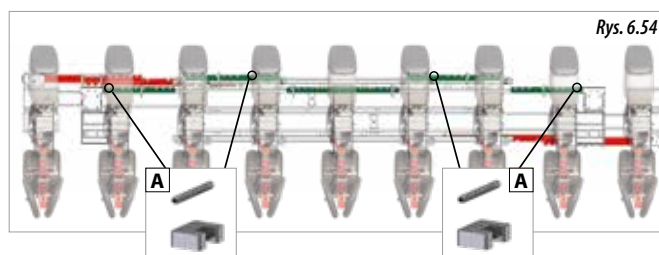
- **8 RZĘDÓW** po 40, 45, 50 i 55 lub **9 RZĘDÓW** po 65, 70 i 75 cm (podwozie **IDRA300/9 9F40-55 8F70-80**).
- **8 RZĘDÓW** po 45, 50, 55 i 60 lub **9 RZĘDÓW** po 70, 75 i 80 cm (podwozie **IDRA330/9 9F40-55 8F65-75**).



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI NALEŻY USTAWIĆ TYLKO KIEDY MASZYNA JEST KOMPLETNIENIE ZAMKNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEĆ USZKODZENIU.

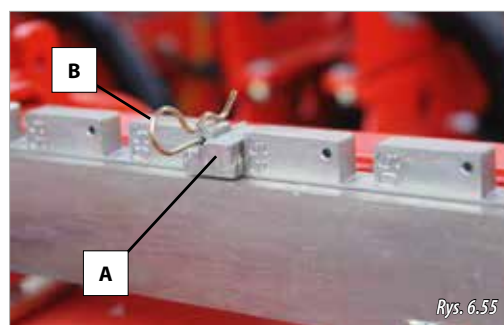


PODWOZIE TO MA ZAMONTOWANE KOŃCÓWKI (A, RYS 6.54), KTÓRE ZAWSZE MUSZĄ BYĆ PRZYMOCOWANE DO KARBÓW ROGÓW BEZ WYGRAWROWANYCH NUMERÓW (na ZIELONO, RYS 6.54). NIGDY, POD ŻADNYM POZOREM NIE POWINNO SIĘ USUWAĆ TYCH PRZYMOCOWANYCH KOŃCÓWEK, GDYŻ MOGŁOBY TO SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZINY.



Aby ustawić odległość między rzędami, należy ustawić **6 końcówek otworów między rzędami** (A, Rys. 6.55) w pożądanej odległości, wyznaczonej przez rogi elementów (na CZERWONO, Rys. 6.54). Aby ustawić odległość między rzędami, należy postępować tak, jak opisano poniżej:

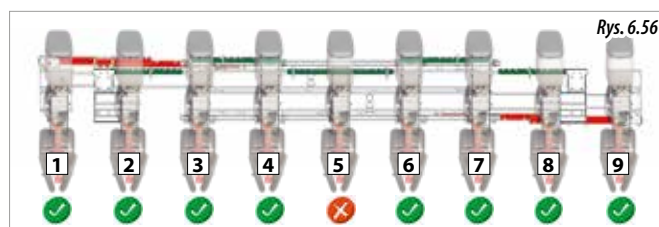
- 1- Wyciągnąć śrubę (B, Rys. 6.55).
- 2- Wyciągnąć końcówkę otworu (A, Rys. 6.55).
- 3- Umieścić końcówkę otworu w pożądanej odległości.
- 4- Umieścić śrubę w dziurze, aby przymocować końcówkę.
- 5- Otworzyć hydraulicznie maszynę, spowoduje to jej otwarcie dożądanego stopnia.



UMIEŚCIĆ WSZYSTKIE KOŃCÓWKI NA TAKIEJ SAMEJ ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI, TAK JAK WSKAZUJĄ ROGI, INACZEJ MASZYNA MOGŁABY ULEĆ USZKODZENIU.

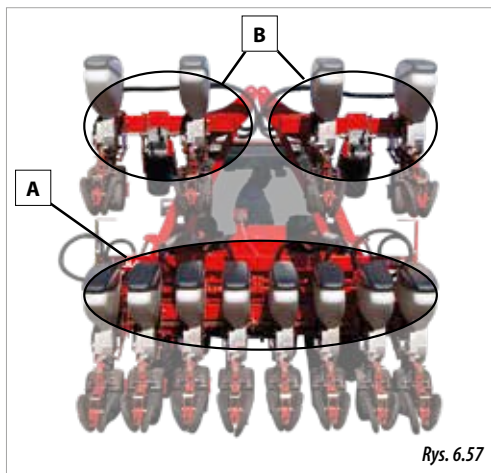


ABY USTAWIĆ MASZYNĘ NA 8 RZĘDÓW TRZEBA BĘDZIE WYKLUCZYĆ ELEMENT CENTRALNY (RYS 6.56), PATRZ PUNKT 6.7 WYKLUCZENIE ELEMENTU SIANIA.



6.5.6 MASZYNA SKŁADANA

Aby ustawić odległość między elementami siania w maszynach składanych, należy wykonać czynności w: PODWOZIU CENTRALNYM (A, Rys. 6.57). CZĘŚCIACH SKŁADANYCH (B, Rys. 6.57).



Rys. 6.57

6.5.6.1 PRZYMOCOWANA MASZYNA SKŁADANA

Aby ustawić odległości między elementami rzędów podwozia centralnego i częściami składanymi, należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w punkcie 6.5.1 MASZYNA PRZYMOCOWANA.

6.5.6.2 PRZYMOCOWANA MASZYNA SKŁADANA WARIANT RĘCZNY

Aby ustawić odległości między elementami rzędów podwozia centralnego i częściami składanymi, należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w punkcie 6.5.2 MASZYNA PRZYMOCOWANA WARIANT RĘCZNY.

6.5.6.3 TELESKOPOWA MASZYNA SKŁADANA

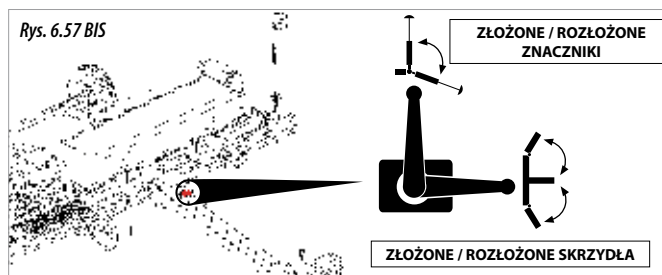
Regulacja niniejszej maszyny nie jest możliwa poza określonymi środkami.

6.5.6.4 MASZYNA SKŁADANA IDRA

Regulacja niniejszej maszyny nie jest możliwa poza określonymi środkami.

6.5.6.5 MASZYNA SKŁADANA GEA

Aby ustawić odległości między elementami rzędów podwozia centralnego i częściami składanymi, należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w punkcie 6.5.1 MASZYNA PRZYMOCOWANA.



KIEDY MASZYNA JEST ZŁOŻONA, NIE NALEŻY SKŁADAĆ ZNACZNIKÓW. PRZED ZŁOŻENIEM MASZYNY, NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZNACZNIKI SĄ ZŁOŻONE. UMIEŚCIĆ ZAWÓR POPRAWNIE, TAK JAK WSKAZUJE NALEPKA (RYS. 6.57 BIS).

6.6 KOŁA NAPĘDOWE

Istnieją dwa rodzaje kół napędowych.

- Koła napędowe przednie umieszczone na stałej wysokości (patrz rozdział 6.6.1).
- Koła napędowe tylne o regulowanej wysokości (patrz rozdział 6.6.2).



KOŁA NAPĘDOWE POWINNY BYĆ ZAMONTOWANE W DWÓCH SZEREGACH. POWINNY RÓWNIEŻ PĄSOWAĆ DO USTAWIENIA KÓŁ TRAKTORA.

6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI

Regulacja położenia koła napędowego tak aby przejeżdżało między rzędami siewu. Aby zmienić położenie koła należy postępować w następujący sposób:

- 1- Podnieść siewnik tak aby koła napędowe nie dotykały podłoża.
- 2- Odkręcić nakrętki blokujące, aby przesunąć koło.
- 3- Ustawić koła w odpowiedniej pozycji.
- 4- Mocno dokręcić nakrętki.



Rys. 6.58



W MASZYNACH Z PODWOZIEM TELESKOPOWYM, VARIANT, VARIANT DRA, REGULOWAĆ KOŁA NAPĘDOWE PRZY OTWARTEJ MASZYNIE.



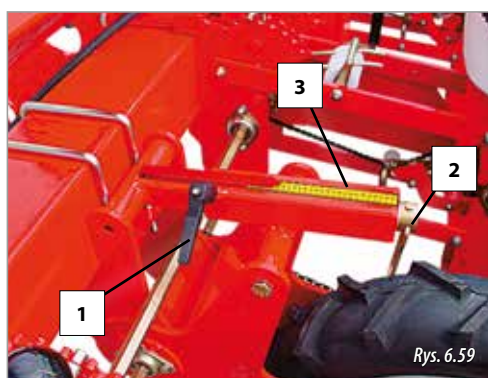
W MODELACH MASZYN TELESKOPOWYCH, VARIANT, VARIANT IDRA REGULOWAĆ KOŁA PRZY WYŁĄCZONYM SILNIKU TRAKTORA I Z KLUCZYKIEM WYJĘTYM ZE STACYJKI.

6.6.2 TYLNE KOŁA NAPĘDOWE O REGULOWANEJ WYSOKOŚCI

Ustawić koła napędowe między rzędami siewu, w tym celu postępować jak wskazano w dziale 6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI.

Aby ustawić wysokość tylnych kół napędowych należy:

- 1- Podnieść siewnik tak aby koła napędowe nie dotykały podłoża.
- 2- Odkręcić nakrętki blokujące (1, rys. 6.59).
- 3- Przekręcić uchwyt (2, rys. 6.59), aby podnieść koło do żądanej wysokości, aby ustawić koło, skorzystać ze skali stopniowania (3, rys. 6.59).
- 4- Ustawić pozycję dźwigni (1, rys. 6.59).



Rys. 6.59

6.7 WYŁĄCZENIE ELEMENTU SIEWNEGO

Aby wyłączyć jeden element siewny należy

- 1- **RĘCZNIE ODŁĄCZYĆ POBÓR MOCY** każdego elementu:
 - **PODRĘCZNIK** (patrz dział 6.7.1 RĘCZNE ODŁĄCZENIE POBORU MOCY).
 - **AUTOMATYCZNA** (patrz punkt 6.7.2 WYŁĄCZENIE AUTOMATYCZNE TRANSMISJI- OPCJONALNE).

- 2- **PODNIĘĆ ELEMENT** wyłączony (patrz dział 6.7.3 PODNIESIENIE ELEMENTU).

6.7.1 RĘCZNE WYŁĄCZENIE POBORU MOCY

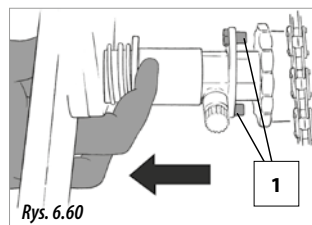
Podczas sadzenia, można ręcznie odłączyć jeden lub więcej elementów, tak aby nie rozsiewał.



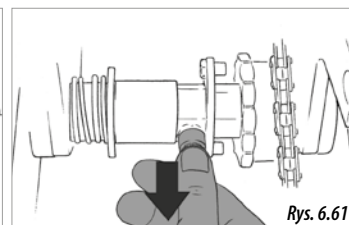
CZYNNOŚĆ TA POWINNA BYĆ WYKONYWANA PRZY WŁĄCZONYM HAMULCU TRAKTORA.

Aby **ODŁĄCZYĆ POBÓR MOCY**:

- 1- Przesunąć sprzęgło ciągnąc aż pokrętło przesunie się do pozycji wyłączenia (rys. 6.60).



Rys. 6.60



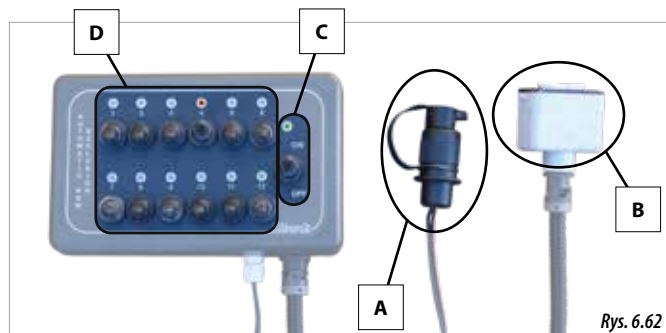
Rys. 6.61

Aby ponownie **WŁĄCZYĆ POBÓR MOCY**:

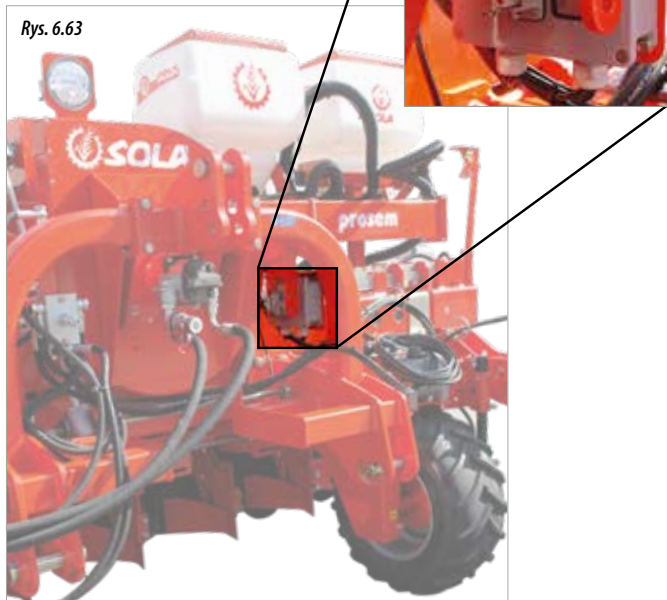
- 1- Delikatnie pociągnąć pokrętło na zewnątrz (rys. 6.61) aby sprzęgło powróciło do pozycji poboru mocy.
- 2- Upewnić się, że śruby (1, rys. 6.60) zatrzasnęły się a jeśli nie, przesunąć sprzęgło, aż się zatrzasną.

6.7.2 WYŁĄCZENIE AUTOMATYCZNE TRANSMISJI (OPCJONALNE)

Wyłączenie automatyczne transmisji rzędów odbywa się za pomocą kontroli elektronicznej. Oferuje:



Rys. 6.62



- KONEKTOR ŻYWNOŚCI (A, Rys. 6.62). Podłączyć go do otworu wylotowego ciągnika.

- KONEKTOR POLECENIA (B, Rys. 6.62). Podłączyć go do skrzynki przekaźnikowej siewnika (Rys. 6.63).

- SELEKTOR STARTOWY (C, Fig. 6.62), posiada dwie pozycje;
ON (włączony).
OFF (wyłączony).

- 12 SELEKTORÓW WYŁĄCZANIA dla elementów (D, Rys. 6.62), te pozycje mogą być:

WYKŁUCZYĆ: umieścić selektor w górę, włączy się czerwone światło powyżej selektora, sygnalizujące wyłączenie elementu siewnika.

WKLUCZENIE: umieścić selektor elementu w dół, wyłączy się czerwone światło nad selektorem, sygnalizując, że element zaczyna siać.



KAŻDY SELEKTOR REPREZENTUJE ELEMENT SIEWNIKA, BĘDĄCY NUMEREM 1, ELEMENT NA KOŃCU LEWEJ STRONY (W MYŚL POSTĘPU), RESZTA SELEKTORÓW JEST W RZĘDZIE PO ELEMENTACH ZAMONTOWANYCH W MASZYNIE.



NIE WSZYSTKIE PRZEŁĄCZNIKI SĄ UPOWAŻNIONE, TYLKO TE, KTÓRE MAJĄ SILNIK ELEKTRYCZNY W TRANSMISJI ELEMENTU, I JAKO MAKSYMUM ZOSTANIE UPOWAŻNIONYCH TYLE SELEKTORÓW WYKŁUCZANIA ILE ELEMENTÓW SIANIA POSIADA MASZYNA.



ABY PODŁĄCZYĆ SYSTEM WYKŁUCZENIA AUTOMATYCZNEGO RZĘDÓW DO SYSTEMU GPS LUB KONTROLERA SIEWU, POTRZEBA DODATKOWEGO KABLA (KOD: EO-101708). SCHEMAT ELEKTRYCZNY POŁĄCZEŃ ZOSTANIE DOŁĄCZONY WRAZ Z KABELEM.

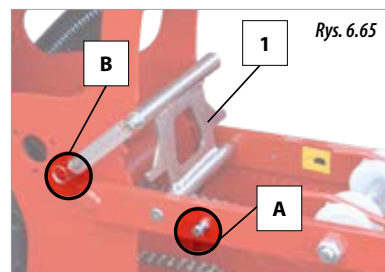
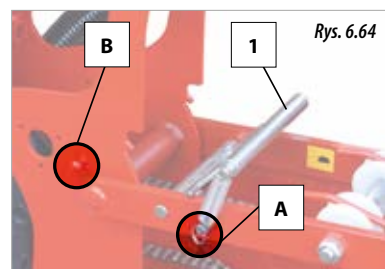
6.7.3 PODNIESIENIE ELEMENTU

Aby **PODNIĘĆ/ WYŁĄCZYĆ ELEMENT** należy:

- 1- Przy podniesionej maszynie, doczepić SPRĘŻYNĘ w pozycji B, dźwignia (1) przesunie się na drugi koniec (rys. 6.65).
- 2- Umieścić drewniany kołek o wysokości około 20 centymetrów pod kołami aby kontrolować głębokość każdego elementu siewnego, który chcemy wyłączyć.
- 3- Opuścić maszynę na podłoże, aby zatrzasnąć elementy, które chcemy wyłączyć.

Aby **OPUŚCIĆ/ WŁĄCZYĆ ELEMENT** należy:

- 1- Przy podniesionej maszynie, doczepić SPRĘŻYNĘ w pozycji A.
- 2- Umieścić drewniany kołek o wysokości około 20 centymetrów pod kołami aby kontrolować głębokość każdego elementu siewnego, który chcemy wyłączyć.
- 3- Opuścić maszynę na podłoże, aby WŁĄCZYĆ element (rys. 6.64).



6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU



WYKONYWAĆ TĄ CZYNNOŚĆ DLA KAŻDEGO ELEMENTU SIEWNEGO I PRZY PODNIESIONEJ MASZYNI.



ABY REGULOWAĆ GŁĘBOKOŚĆ SIEWU, SKORZYSTAĆ ZE STOPNIOWANEJ SKALI OD 0 DO 10. KAŻDA WARTOŚĆ ZE SKALI WSKAZUJE GŁĘBOKOŚĆ SIEWU W CENTYMETRACH. JEŚLI NA PRZYKŁAD STOPNIUJEMY SKALĘ DO WARTOŚCI 5, GŁĘBOKOŚĆ SIEWU BĘDZIE WYNOŚIŁA 5 CM. NIE NALEŻY PRZEKRACZAĆ WARTOŚCI WYŻSZEJ NIŻ 8. W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU POŁA WARTOŚCI TE MOGĄ BYĆ ZMIENNE. DLATEGO TEŻ WSKAZANE JEST WCZEŚNIEJSZE PRZEPROWADZENIE PRÓBY NA POLU.

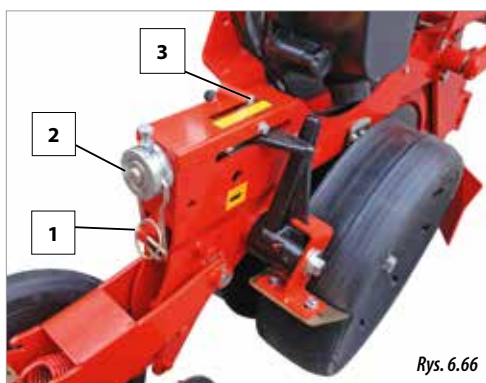


WAŻNE: PODCZAS REGULACJI GŁĘBOKOŚCI SIEWNIKA NIE NALEŻY PRZEKRACZAĆ WARTOŚCI 8 CENTYMETRÓW.

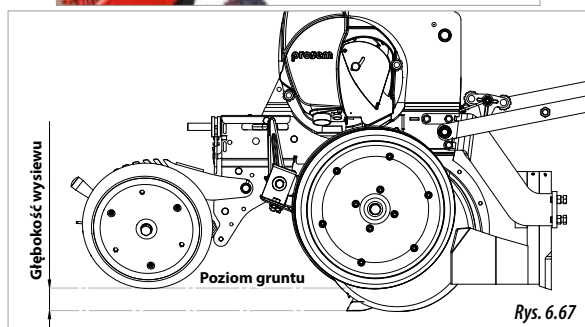
6.8.1 REGULACJA PROSEM K

Aby dostosować głębokość tego elementu należy:

- 1- Wyciągnąć kołek (1, rys. 6.66), aby zwolnić uchwyt (2, rys. 6.66).
- 2- Obrócić uchwyt do pozycji żądanej głębokości siewu, skorzystać ze wskaźnika głębokości (3, rys. 6.66).
- 3- Po ustawieniu głębokości siewu opuścić uchwyt (2, rys. 6.66), umieścić kołek (1, rys. 6.66) aby ustawić stałą głębokość siewu.



Rys. 6.66

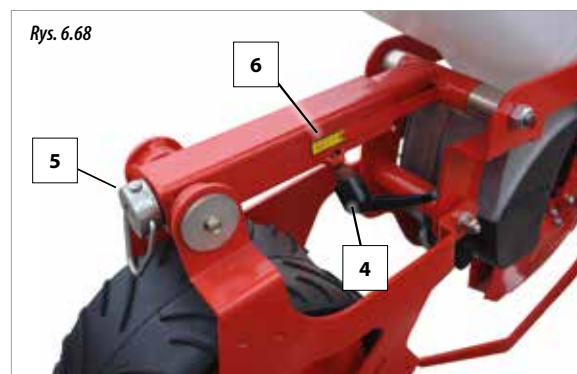


Rys. 6.67

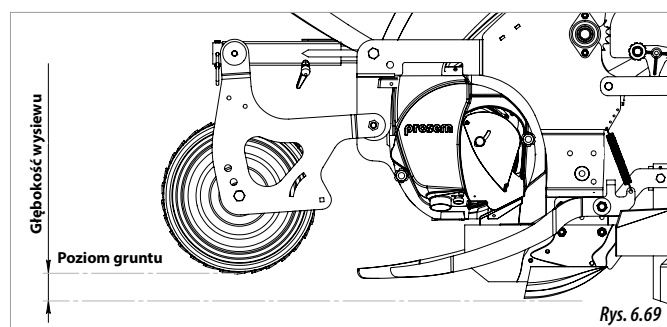
6.8.2 REGULACJA PROSEM P

W modelu P w przeciwieństwie do modelu K koła ubijające odpowiadają za głębokość siewu. Aby dostosować głębokość siewu należy:

- 1- Poluzować dźwignię (4, rys. 6.68).
- 2- Obrócić uchwyt do pozycji żądanej głębokości siewu (5, Fig. 6.68), skorzystać ze wskaźnika głębokości i stopniowanej skali od 0 do 10 (6, rys. 6.68).
- 3- Ustawić głębokość siewu dociskając uchwyt (4, rys. 6.68).



Rys. 6.68

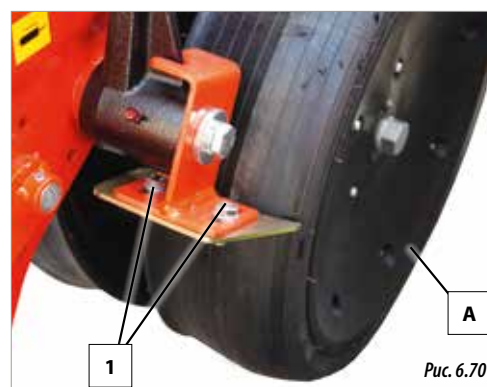


Rys. 6.69

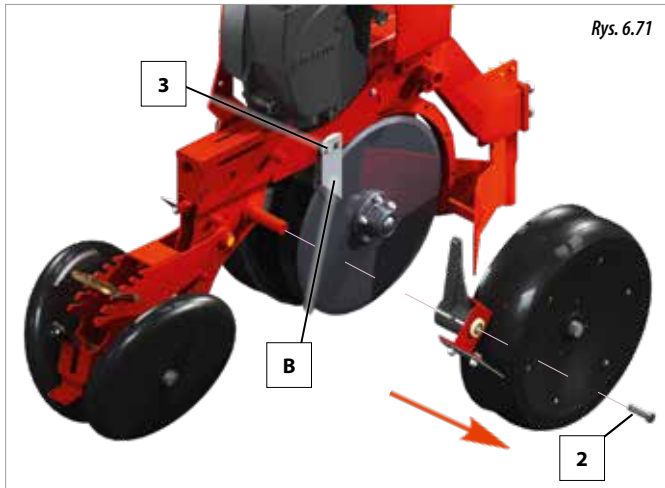
6.9 SKROBAKI PROSEM K

Element PROSEM K wyposażony jest w skrobaki do:

- Kół żłobiących (A, rys. 6.70).
- Tarcz siewnych (B, rys. 6.71).



Puc. 6.70



Rys. 6.71

Skrobaki kół żłobiących reguluje się śrubami(1, rys 6.70). Ustawić skrobaki w odległości ok. 3-4 mm od koła.



W ŻADNYM PRZYPADKU SKROBAK NIE MOŻE STYKAĆ SIĘ Z KOŁEM ŻŁOBIĄCYM.

Element K wyposażony jest w dwie tarcze siewne a każda tarcza posiada jeden skrobak zewnętrzny i jeden wewnętrzny.

Aby wyregulować skrobaki tarcz należy:

- 1- Zdemontować koło żłobiące odkręcając śrubę (2, rys. 6.71).
- 2- Poluzować śruby (3, rys. 6.71).
- 3- Umieścić skrobaki wewnętrzne i zewnętrzne tak, aby pozostały w odległości ok. 2 mm od tarczy siewnej nie stykając się.
- 4- Powtórzyć powyższe czynności aby ustawić oba skrobaki z drugiej tarczy siewnej elementu.



WYKONAĆ TĘ CZYNNOŚĆ PRZY PODNIESIONEJ MASZYNIE.

6.10 NACISK ELEMENTU NA PODŁOŻE

Urządzenie do nacisku zainstalowane w każdym elemencie służy do dostosowania urządzenia do różnych rodzajów terenu. Funkcją tego urządzenia jest zwiększenie lub zmniejszenie ciężaru elementu aby zmienić jego zdolność penetracji.

6.10.1 NACISK ELEMENTU K/P

Według modelu maszyny, systemy mogą być:

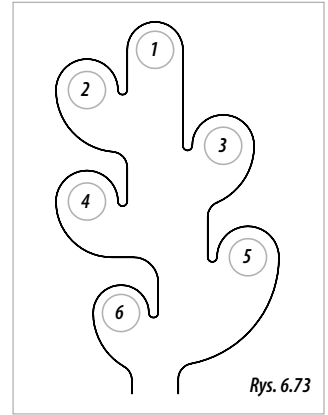
- DŹWIGNIOWY (patrz punkt 6.10.1.1 SYSTEM DŹWIGNI).
- TRZPIENIOWY (patrz punkt 6.10.1.2 SYSTEM TRZPIENIOWY).

6.10.1.1 SYSTEM DŹWIGNI

Użyć dźwigni (A, rys. 6.72) w celu zmiany nacisku elementu na podłoże. Poszczególne pozycje dźwigni zmniejszają lub zwiększają nacisk elementu, patrz tabela poniżej, która wskazuje to obciążenia robocze w zależności od pozycji dźwigni (rys. 6.73).



Rys. 6.72



Rys. 6.73

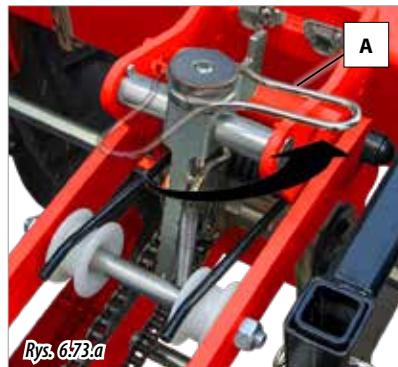


MOCNO TRZYMAĆ I PRZESUWAĆ DŹWIGNIĘ PRZY ZMIANIE POZYCJI

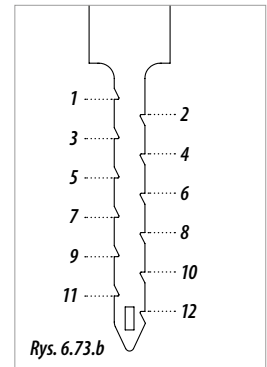
POZYCJA	NACISK (kg _f)	
	MODEL K	MODEL P
1	103	85
2	109	91
3	115	97
4	123	105
5	131	113
6	139	121

6.10.1.2 SYSTEM OSIOWY

Działanie na uchwycie (A, Rys. 6.73.a) modyfikacja nacisku elementu na podłoże. Różne pozycje uchwytu redukują lub zwiększają nacisk, jaki wykonuje element, patrz poniższa tabela, która pokazuje obciążenia pracy jeśli chodzi o pozycję, w jakiej znajduje się uchwyt (Rys. 6.73.b).



Rys. 6.73.a



Rys. 6.73.b

POZYCJA	NACISK (kg _f)	
	MODEL K	MODEL P
1	104	86
2	105	87
3	110	92
4	114	96
5	118	100
6	120	102
7	124	106
8	126	108
9	128	110
10	134	116
11	140	122
12	144	126



WAŻNE:
ZABLOKOWAĆ
UCHWYT KAŻDEGO
ELEMENTU SI-
ANIA (Rys. 6.73.c),
W INNYM RAZIE
MOGŁYBY STRACIĆ
NACISK W CZASIE
PRACY LUB TRAN-
SPORTU MASZYNY.

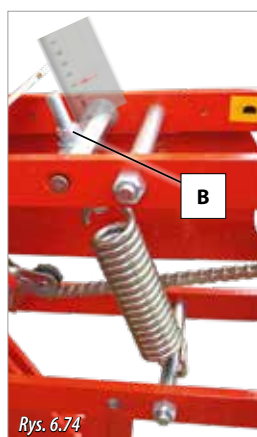


6.10.2 NACISK ELEMENTU PODSTAWOWEGO

Użyć nakrętki (B, rys. 6.74) w celu zmiany nacisku elementu na podłoże. Dokręcić nakrętkę aby zwiększyć nacisk i poluzować aby zmniejszyć nacisk.



NAJPROSTSZY SPOSÓB
REGULACJI ELEMEN-
TÓW NA STAŁY NACISK
TO MIERZENIE DŁUGO-
ŚCI ŚRUBY (RYS. 6.74).



6.11 ZAMKNIĘCIE ROWKA

Regulowanie zasypywania rowka zmienia się wraz z typem elementu siewnego, w który wyposażony jest siewnik. Poszczególne elementy to:

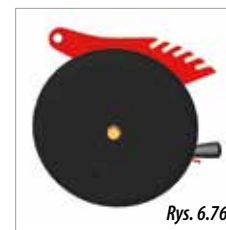
- KOŁA UBIJAJĄCE W WARIANCIE V (patrz 6.11.1 KOŁA UBIJAJĄCE W WARIANCIE V - PROSEM K).
- OSŁONA NASION I KOŁO UBIJAJĄCE (patrz 6.11.2 ZASYPYWANIE ROWKÓW - PROSEM P).

6.11.1 KOŁA UBIJAJĄCE W WARIANCIE VV - PROSEM K

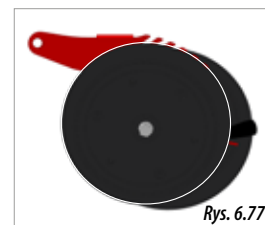
Urządzenie zasypujące rowki PROSEM K posiada funkcję zasypywania i ubijania rowka pozostawionego przez tarcze siewne elementu.



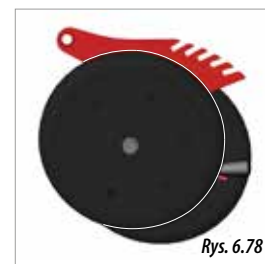
DO PRACY NA TERENACH **NA WZNIESIENIACH BOCZNYCH** W STOSUNKU DO KIERUNKU JAZDY MASZYNY ZALECA SIĘ UŻYWANIE KÓŁ UBIJAJĄCYCH Z KRÓTKIM KORBOWODEM (RYS. 6.76). W PRZYPADKU UŻYCIA KÓŁ Z DŁUGIM KORBOWODEM (RYS. 6.75) NASIONA MOGĄ POZOSTAĆ NIEZASYPANE.



NA **TERENACH SKALISTYCH**, ZALECA SIĘ UŻYWANIE KÓŁ UBIJAJĄCYCH JAK NA (RYS. 6.77), KTÓRE ZOSTAŁY ZAPROJEKTOWANE W TAKI SPOSÓB ABY KAMIEŃ, KTÓRE ZNAJDĄ SIĘ W ROWKU NIE WBIŁY SIĘ MIĘDZY DWA KOŁA.



NA **TERENACH**, KTÓRE SĄ SKALISTE I JEDNO-
CZEŚNIE Z BOCZNYMI **WZNIESIENIAMI**, ZALECA
SIĘ UŻYWANIE KÓŁ UBIJAJĄCYCH Z KRÓTKIM KOR-
BOWODEM (RYS. 6.78).



Koła zasypujące rowki mogą być regulowane w zależności od (rys. 6.79):

- **SZEROKOŚCI** roboczej, w zależności od głębokości siewu.
- **NACISKU** koła na podłoże.
- **KĄTA PADANIA** obu kół oprócz wersji kół do terenów skalistych.



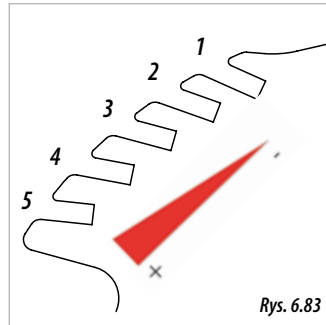
Rys. 6.79



REGULARNIE CZYSZCİĆ KOŁA ZASYPUJĄCE.

6.11.1.2 NACISK NA ZIARNO

Do regulacji siły nacisku koła ubijającego w wariantcie V, odciągnąć nastawnik do zewnątrz (1, rys. 6.82) i ustawić do odpowiedniej pozycji w zależności od terenu, na którym będziemy pracować. W zależności od pozycji nastawnika (rys. 6.83) nacisk będzie wynosił odpowiednio:



Rys. 6.83



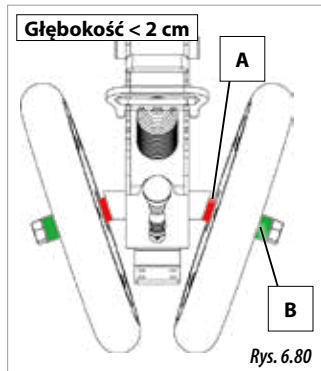
Rys. 6.82

POZYCJA	NACISK (kg,)
1	18
2	20
3	22
4	26
5	28

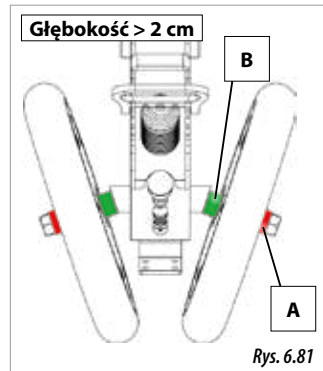
6.11.1.1 SZEROKOŚĆ ROBOCZA KOŁA

W zależności od głębokości siewu należy regulować szerokość roboczą koła zasypującego tak aby odpowiednio zasypywało i ubijało nasiona w następujący sposób:

- **GŁĘBOKOŚĆ SIEWU MNIEJSZA NIŻ 2 CM** lub gdy **ROWEK POZOSTANIE NIEZASYPANY**: należy zamontować tuleje rozstawcze A (wąska) i B (szeroka), jak pokazano na rysunku 6.80.
- **GŁĘBOKOŚĆ SIEWU WIĘKSZA NIŻ 2 CM**: należy zamontować tuleje rozstawcze A (wąska) i B (szeroka), jak pokazano na rysunku 6.81.



Rys. 6.80



Rys. 6.81



NA TERENACH PRZYGOTOWANYCH NALEŻY ZMNIJSZYĆ NACISK A NA TERENACH SŁABO PRZYGOTOWANYCH NACISK ZWIĘKSZYĆ



MOCNO TRZYMAĆ I PRZESUWAĆ DŹWIGNIĘ PRZY ZMIANIE POZYCJI.

6.11.1.3 KĄT PADANIA

Regulacja kąta pracy kół zależy od rodzaju gruntów, które mają być obsadzone i specyficznych wymagań tychże.

Aby zmienić kąt padania kół należy przesunąć nastawnik (rys. 6.84) do wewnątrz i ustawić w odpowiednim położeniu. Upewnić się, że nastawnik został w żądanej pozycji.



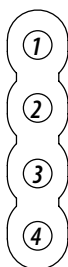
Rys. 6.84



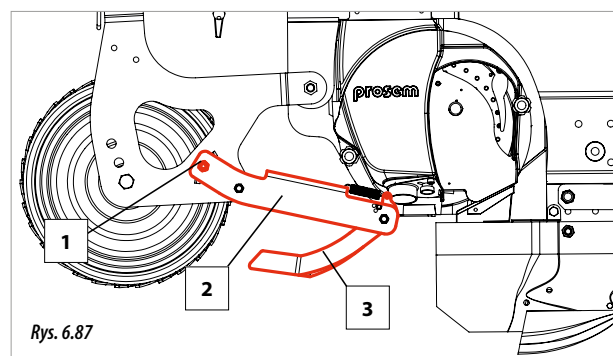
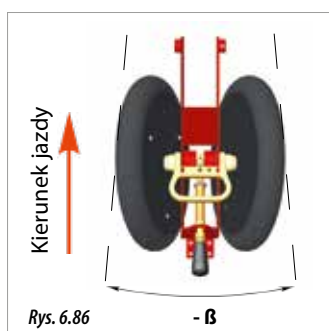
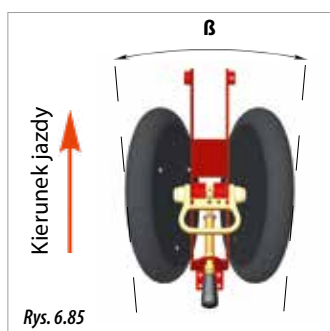
WAŻNE: PRZY DEMONTAŻU KÓŁ NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ, Z KTÓREJ STRONY BYŁY ZAMONTOWANE, GDYŻ W ZALEŻNOŚCI OD STRONY NAKRĘTKA ŚRUBY BĘDZIE LEWA LUB PRAWA ABY UNIEMOŻLIWIĆ POLUZOWANIE ŚRUBY W CZASIE PRACY MASZYNY.

Pozycje nastwanika to:

POZYCJA	KĄT	ROZSTAW KÓŁ (*)
1	2,8	OTWARTA
2	2,2	OTWARTA
3	-7,2	ZAMKNIĘTA
4	-12,2	ZAMKNIĘTA



ROZSTAW KĄTA KÓŁ ODPOWIADA KIERUNKOWI JAZDY (RYS.6.85 Y 6.86).



Rys. 6.87

W wysięgniku zasypującym rowki można regulować wysokość w stosunku do podłoża, w tym celu należy:

- 1- Poluzować śrubę (1, rys. 6.87).
- 2- Przesunąć ramię dźwigni (2, rys. 6.87) do żądanej pozycji
- 3- Ustawić wysięgnik dokręcając śrubę (1, rys.6.87).



ABY WYSIĘGNIK ZASYPUJĄCY ROWKI FUNKCJONOWAŁ POPRAWNIE, JEZYK (3, RYS. 6.87) POWINIEN CAŁKOWICIE CHOWAĆ SIĘ W ZIEMI.



PRZED REGULACJĄ WYSIĘGNIKA NAJPIERW NALEŻY WYREGULOWAĆ GŁĘBOKOŚĆ SIEWU (patrz punkt 6.8.2 REGULACJA PROSEM P)

6.11.2 ZASYPYWANIE ROWKÓW - PROSEM P

Za zasypywanie rowków dla elementu P odowiadają wysięgniki zasypujące rowki i koło ubijające Farmflex.

Istnieją dwa rodzaje wysięgników zasypujących rowki w zależności od modelu elementu PROSEM P:

- WYSIĘGNIK KRÓTKI dla PROSEM P Z WYSOKIM LEJEM
- WYSIĘGNIK DŁUGI dla PROSEM P.



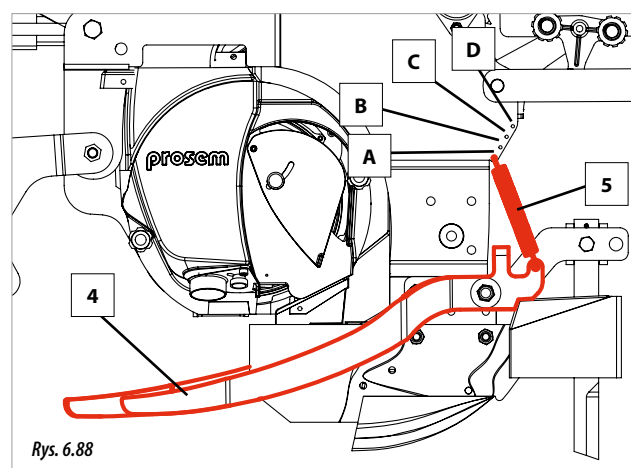
REGULOWANE SĄ TYLKO WYSIĘGNIKI, KOŁO UBIJAJĄCE FARMFLEX TYLKO UBIJA TEREN, NA KTÓRYM ZOSTAŁY WYSIANE ZIARNA.

6.11.2.1 REGULACJA ZASYPYWANIA OWKÓW W PROSEM P Z WYSOKIM LEJEM

PROSEM P Z WYSOKIM LEJEM jest zaopatrzona w dwa wysięgniki zasypujące rowki, po jednym z każdej strony elementu. Każdy wysięgnik składa się z jednego ramienia (2, rys. 6.87) i języka (3, rys. 6.87).

6.11.2.2 REGULACJA WYSIĘGNIKA PROSEM P

Siła nacisku wysięgnika zasypującego (4, rys. 6.88) kontrolowana jest przez sprężynę (5, rys. 6.88), która przy zmianie pozycji, zmienia siłę nacisku ramienia wysięgnika na podłoże.



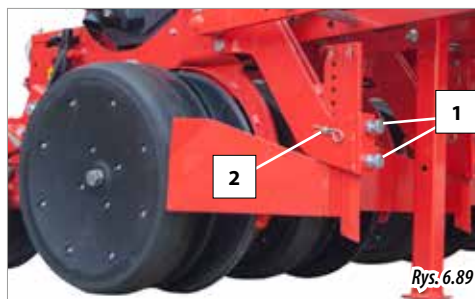
Rys. 6.88

Poniższa tabela pokazuje, nacisk wywierany przez sprężynę w każdej pozycji, zgodnie z rys. 6.88:

POZYCJA	NACISK (kg _f)
A	1,5
B	1,8
C	2,2
D	2,5



ABY WYSIĘGNIK ZASYPUJĄCY ROWKI FUNKCJONOWAŁ POPRAWNIE POWINIEN CAŁKOWICIE CHOWAĆ SIĘ W ZIEMI.



ROZBRYLACZE MOGĄ BYĆ ZASTĄPIONE W ELEMENTIE PRZEZ TARCZE BRUZDUJĄCE, OSTRZA BRUZDUJĄCE LUB GWIAZDY ZAGARNIAJĄCE.

6.12 ELEMENTY BRUZDUJĄCE

Głębokość, na którą chowają się elementy bruzdujące określona jest przez głębokość siewu elementu, i dostosowanie tego samego elementu bruzdującego.



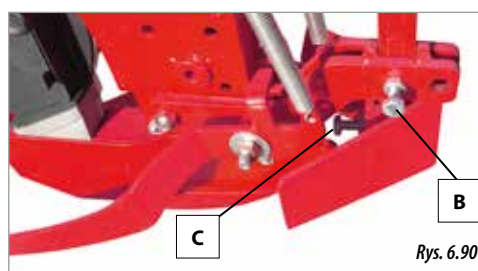
ELEMENTY TE NALEŻY REGULOWAĆ PO WYREGULOWANIU GŁĘBOKOŚCI SIEWU ELEMENTÓW.



DO SIEWU BEZPOŚREDNIEGO NALEŻY ZAMONTOWAĆ NA PODWOZIU TARCZE BRUZDUJĄCE TURBO W LINII SIEWU W KAŻDYM RZĘDZIE A W ELEMENTACH SIEWNYCH ZAMONTOWAĆ OSTRZA BRUZDUJĄCE (PATRZ ROZDZIAŁY 6.12.3 REGULACJA OSTRZA BRUZDUJĄCEGO I 6.14 TARCZA BRUZDUJĄCA TURBO).

- ELEMENTY P:

- 1- Poluzować śrubę (A, rys. 6.90), aby zdjąć ostrze.
- 2- Ustawić ostrze na żądanej głębokości i przymocować śrubą (B, rys. 6.90).
- 3- Poluzować śrubę (C, rys. 6.90), aby zdjąć rozbrylacz.
- 4- Przesunąć ostrze wzdłuż rozbrylacza aż do żądanej wysokości.
- 5- Umocować (C, rys. 6.90) rozbrylacz i ostrze śrubą.



6.12.1 REGULACJA OSTRZA I ROZBRYLACZA

W zależności od typu elementu zmienia się regulacja głębokości, na którą chowane jest ostrze i rozbrylacz



UWAGA: NÓŻ NALEŻY USTAWIĆ 1 LUB 2 CM PONIŻEJ GŁĘBOKOŚCI SIEWU.

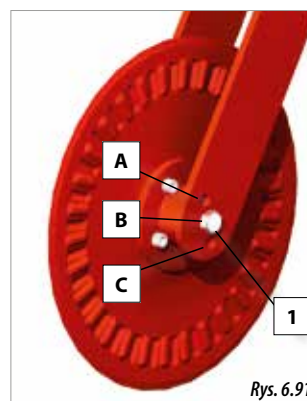
- ELEMENTY K:

- 1- Poluzować śruby (1, rys. 6.89), aby zdjąć ostrze i rozbrylacz.
- 2- Wyciągnąć kołek i sworzeń mocujący moduł oddzielający grudy (2, rys. 6.89).
- 3- Ustawić ostrze i rozdzielacz grud na żądanej wysokości.
- 4- Dokręcić śruby (1, rysunek 6.89) aby przymocować elementy.

6.12.2 REGULACJA DYSKU OTWIERAJĄCEGO W ELEMENTIE PROSEM K (OPCJONALNIE)

Aby zmienić głębokość, do której przybije się dysk:

- 1- Wyjąć nakrętkę (1, Rys. 6.91), przytrzymać dysk jedną ręką, a drugą ręką wyciągnąć śrubę.
- 2- Umieścić dysk w pożądanej pozycji, A, B lub C.
- 3- Umieścić śrubę w tej samej pozycji co dysk i przymocować ją przy pomocy nakrętki.

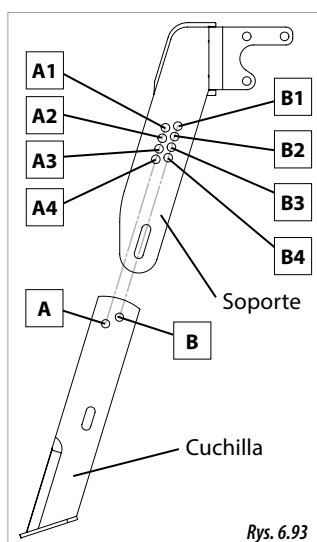


POSICIÓN DISCO ABRIDOR	PROFUNDIDAD (cm)
A	0
B	2
C	4

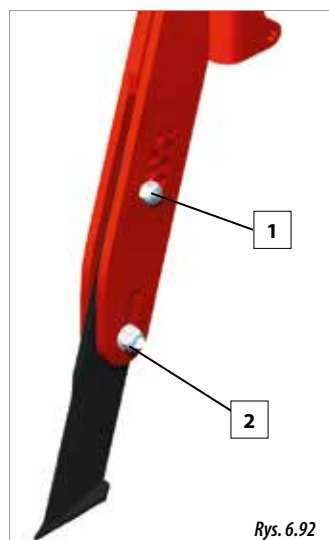
6.12.3 REGULACJA OSTRZA ROWKUJĄCEGO PROSEM K (OPCJONALNIE)

Aby zmienić głębokość pracy ostrza:

- 1- Zdjąć nakrętkę i śrubę nastawnika (1, rys. 6.92).
- 2- Poluzować nakrętki i śrubę mocującą (2, rys. 6.92).
- 3- Umieścić ostrze na żądanej wysokości, ustawić wysokość tak, aby dopasować jeden otwór (A lub B, rys.6.93) do drugiego.



Rys. 6.93



Rys. 6.92

POZYCJA OSTRZE	POZYCJA PODPÓRKA	GŁĘBOKOŚĆ (CM)
A	A1	0
B	B1	0,7
A	A2	1,4
B	B2	2,2
A	A3	2,9
B	B3	3,6
A	A4	4,3
B	B4	5



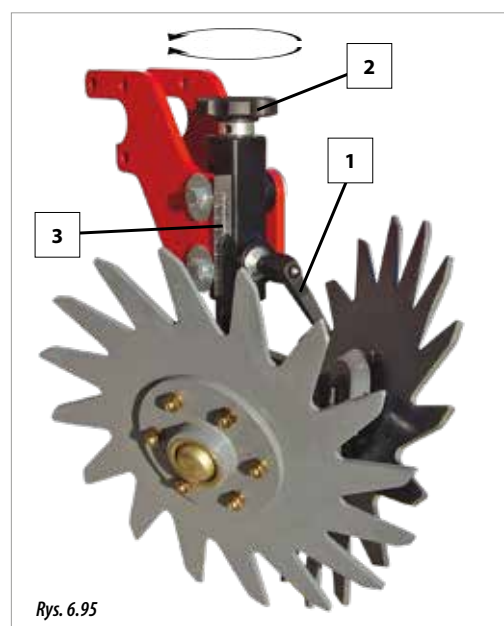
Śrubę mocującą (1 rys. 6.92) należy umieścić na wysokości tej samej litery zarówno dla ostrza jak dla podpórki. Pozyccje A i B NIE SA WYMIENNE. Aby dopasować głębokość ostrza w zależności od pozycji śruby nastawnika (1, rys. 6.92).

6.12.4 REGULACJA GWIAZD ZAGARNIAJĄCYCH W ELEMENTIE PROSEM K (OPCJONALNIE)

Gwiazda zagarniająca oddziela odpady, które znajdują się na linii siewu. Elementy te pracują zawsze na powierzchni. Można również regulować ich WYSOKOŚĆ.



Rys. 6.94



Rys. 6.95

Aby zmodyfikować wysokość roboczą gwiazd zagarniających należy:

- 1- Zwolnić dźwignię zaciskową (1, rys. 6.95).
- 2- Ustawić pokrętko (2, rys. 6.95), aby znaleźć pożądaną wysokość pracy, korzystając z regulowanej skali (3, rys. 6.95).
- 3- Ustawić wybraną pozycję dźwignią (1, rys. 6,95).



CZYNNOŚCI TE NALEŻY WYKONYWAĆ PRZY PODNIESIONEJ MASZYNIE.

6.13 GWIAZDA ZAGARNIAJĄCA Z RÓWNOLEGŁOBOKIEM (OPCJONALNIE)



CZYNNOŚĆ TĘ NALEŻY WYKONYWAĆ PRZY PODNIESIONEJ MASZYNIE.

Gwiazda zagarniająca oddziela odpady, które znajdują się na linii siewu. Elementy te pracują zawsze na powierzchni.

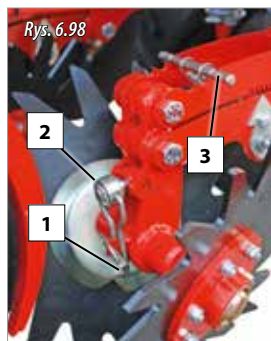
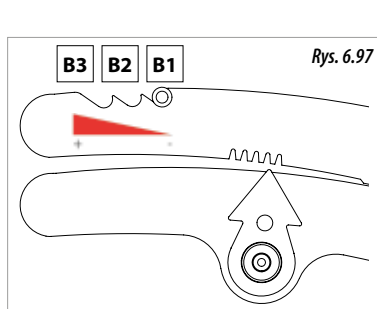
Można regulować SIŁĘ NACISKU na podłoże i OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI.



Rys. 6.96

NACISK

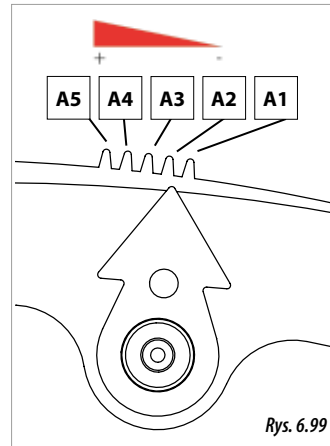
W celu regulacji nacisku elementu należy pociągnąć za dźwignię (3, rys. 6.98) i ustawić ją w jednej z 3 pozycji roboczych (B1, B2 lub B3 Rys. 6.97).



OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI

Aby dostosować ogranicznik głębokości elementu należy:

- 1- Wyjąć kołek (1, rys. 6.98), aby zwolnić dźwignię (2, rys. 6.98).
- 2- Jedną ręką podnieść gwiazdy zagarniające a drugą ręką obracać korbę, aż do ustawienia ogranicznika na żądanej głębokości pracy, korzystając ze wskaźnika głębokości (3, rys. 6.98).
- 3- Po ustawieniu żądanej głębokości opuścić uchwyt (2, rys. 6.98) i ponownie umieścić kołek. (1, rys. 6.98).



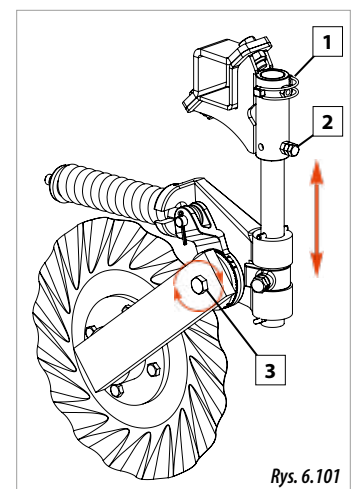
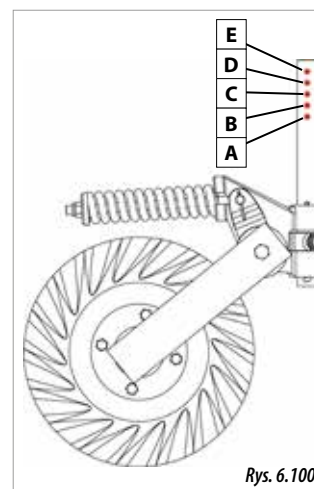
WYKONAĆ KILKA METRÓW NA PRÓBE ABY UPEWNIĆ SIĘ CZY OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI JEST PRAWIDŁOWO USTAWIONY.

Podczas siewu bezpośredniego na twardym podłożu, nie jest konieczne regulowanie ogranicznika głębokości, ponieważ gwiazdy zagarniające dostosowują się do terenu nie wzruszając ziemi. W tym przypadku wskaźnik głębokości pozostanie w pozycji A5 (Rys. 6.99).

Podczas siewu na przygotowanym gruncie można wyregulować ogranicznik głębokości lub odłączyć gwiazdy. Aby odłączyć gwiazdy należy regulować ogranicznik głębokości do pozycji A1 (rys. 6.99).

6.14 TARCZA BRUZDUJĄCA TURBO (OPCJONALNIE)

Głębokość, na której pracuje tarcza bruzdująca jest określana przez dwa punkty:



WYSOKOŚĆ TRZONU

W celu regulacji wysokości trzonu należy:

- 1- Usunąć śrubę (1, rys. 6.101).
- 2- Poluzować śrubę (2, rys. 6.101).
- 3- Przesunąć trzon dożądanego położenia.
- 4- Włożyć kołek (1, rys. 6.101) do odpowiedniego otworu (rys. 6.100) aby ustawić żądaną pozycję.
- 5- Aby zakończyć zablokować trzon śrubą i nakrętką (2, rys. 6.101).

POZYCJA TRZONU	GŁĘBOKOŚĆ TRZONU (cm)
A	0
B	2
C	4
D	6
E	8

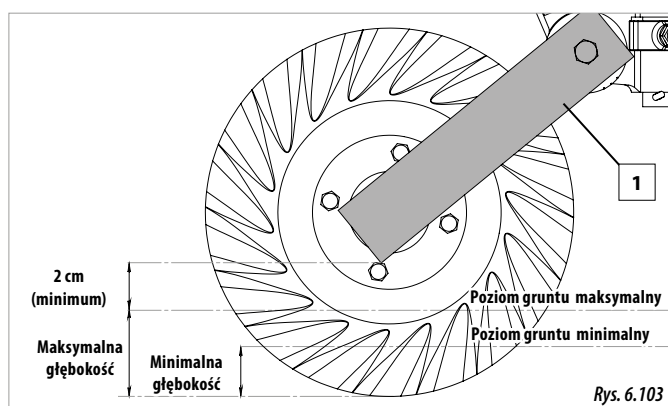
POZYCJA KORBOWODU

Do prawidłowego ustawienia elementu turbo, należy dostosować kąt korbowodu (Rys. 6.103). Aby tego dokonać:

- 1- Poluzować śrubę mocującą tarczę (3, rys. 6.101).
- 2- Przekręcić tarczę aż do ustawienia odpowiedniego kąta korbowodu (3, rys. 6.101).
- 3- Dokręcić śrubę mocującą (3, rys. 6.101).



Rys. 6.102



Rys. 6.103



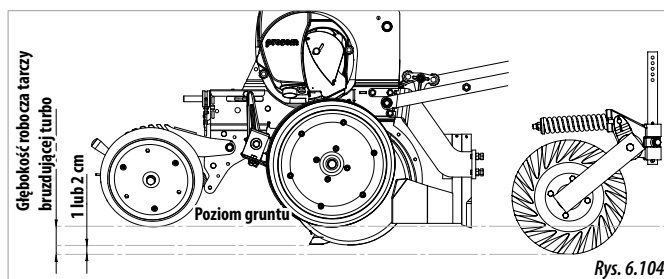
PODCZAS REGULACJI NACHYLENIA KORBOWODU NALEŻY DOPASOWAĆ WCIĘCIA KÓŁ ZĘBATYCH TAK ABY BYŁY JAK NAJBARDZIEJ WYRÓWNAME (rys. 6.102). W PRZYPADKU GDY POTRZEBNY JEST WIĘKSZY NACISK NA PODŁOŻE USTAWIĆ KORBOWÓD W POZYCJI BARDZIEJ PIONOWEJ.



PODPÓRKA, NA KTÓREJ ZAMONTOWANA JEST TARCZA BRUZDUJĄCA TURBO (1, RYS. 6.103), NIE POWINNA BYĆ ZAGŁĘBIONA W ZIEMI. NALEŻY DOPASOWAĆ PODPÓRKĘ TAK ABY ZNAJDOWAŁA SIĘ W POZYCJI ROBOCZEJ W ODLEGŁOŚCI MINIMALNEJ OK. 2 CM OD PODŁOŻA (RYS. 6.103).



TARCZA BRUZDUJĄCA POWINNA ZAGLEBIAĆ SIĘ NA OK. 1-2 CM GŁĘBOKOŚCI SIEWU (RYS. 6.104), PATRZ DZIAŁ 6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU ABY OBLICZYĆ GŁĘBOKOŚĆ NA JAKĄ ZAGŁĘBI SIĘ TARCZA BRUZDUJĄCA.

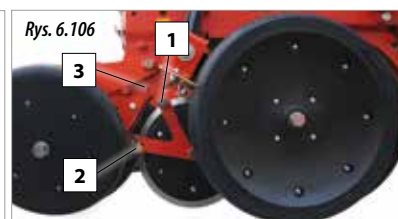
**6.15 KOŁO MIAŻDŻĄCE NASIONA PROSEM K (OPCJONALNE)**

Koła bieżnikowe znajdują się między kołami do kontroli głębokości i kół do pokrycia nasion (Rys. 6.106).

Koła te zbiegają się ze złożem nasiennym, w którym osadza się nasienie, jego zadaniem jest określenie głębokości, w której ziarno będzie osadzone i zwilżanie gleby, która je pokrywa.



Rys. 6.105



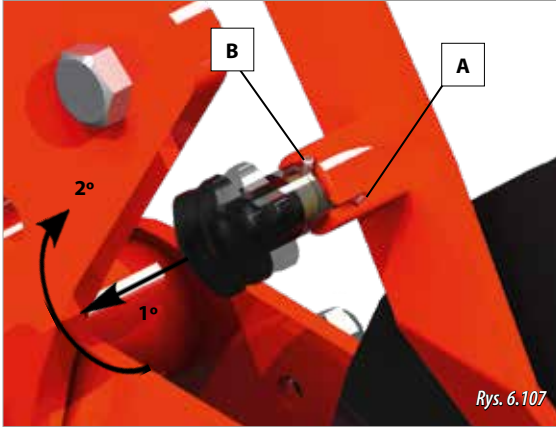
Rys. 6.106



WAŻNE: ABY KOŁA BIEŻNIKOWE PRACOWAŁY DOBRZE I ABY UNIKNĄĆ USZKODZENIA MASZYNY, NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POKRĘTŁO (1, RYS. 6.106) ZNAJDUJE SIĘ W **POZYCJI B** PRZED ROZPOCZĘCIEM SIANIA.

Element ten można wykluczyć, aby to zrobić, należy:

- 1- Podnieść koło bieżnikowe jedną ręką.
- 2- Pociągnąć zatrzask (1, Rys. 6.106), i umieścić go w punkcie wyłączenia w podwoziu (3, Rys. 6.106), aby ustawić tę pozycję, obrócić pokrętkę aż do ustawienia śruby w pozycji A (Rys. 6.107).



Aby odblokować element pozycji wyłączenia, pociągnąć zatrzask (1, Rys. 6.106) i obrócić śrubę aż do umieszczenia jej w pozycji B (Rys. 6.107).



ZGRZEBŁA KÓŁ BIEŻNIKOWYCH USTAWIA SIĘ ZA POMOCĄ ŚRUB (2, RYS 6.106). USTAWIĆ ZGRZEBŁA NA ODLEGŁOŚĆ 3-4 MM OD KOŁA (ZGRZEBŁO NIGDY NIE POWINNO DOTYKAĆ KOŁA)

Istnieją dwa typy kół bieżnikowych:

- **GUMA:** dla delikatnych nasion, które mogą pęknąć podczas zagęszczania (Rys. 6.108).
- **INOX:** dla terenów nieprzygotowanych lub błotnistych (Rys. 6.109).



W PRZYPADKU GDY ELEMENTY SIANIA, MAJĄ KOŁA KOMPAKTORY W V Z KRÓTKIM KORBOWODEM (PATRZ PUNKT 6.11.1 KOŁA KOMPRESYJNE W V - PROSEM K), NIE BĘDĄ MOGŁY MIEĆ ZAŁOŻONYCH W TYM SAMYM CZASIE KÓŁ BIEŻNIKOWYCH.

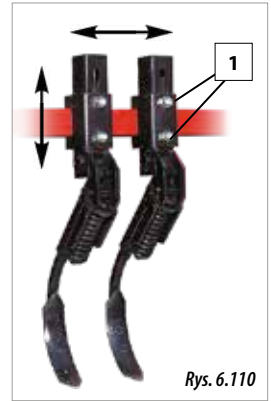
6.16 LIKWIDATOR TORU (OPCJONALNIE)

Likwidator toru może być umieszczony:

- A.** Horyzontalnie, wzdłuż paska podwozia.
- B.** Pionowo, żeby dać ramionom większą głębokość.

Aby zmienić pozycję likwidatora toru:

- 1- Poluzuj nakrętki przymocowania (1, Rys. 6.110).
- 2- Umieścić likwidator toru w pożądanej pozycji.
- 3- Ustawić pozycję za pomocą nakrętek (1, Rys. 6.110).



USTAWIĆ POZIOMO LIKWIDATORY TORU, ABY ZBIEGAŁY SIĘ Z KOŁAMI TRAKTORA I PIONOWO, ABY WBIŁY SIĘ WYSTARCZAJĄCO, ŻEBY USUNĄĆ ŚLADY PO TRAKTORZE (Rys. 6.110).

6.17 ZNACZNIKI HYDRAULICZNE

Znaczniki są umieszczone na końcach podwozia i posiadają napęd hydrauliczny.

Aby ROZŁOŻYĆ lub ZŁOŻYĆ znaczniki, należy wprowadzić ciśnienie do układu hydraulicznego.

Jeśli pierwszy znacznik rozłoży się nie od żądanej strony, należy go złożyć i ponownie wprowadzić ciśnienie do obwodu aby opuścić znacznik z żądanej strony.

W tym elemencie może być regulowana **DŁUGOŚĆ** i **NACHYLENIE** tarczy.



NIE NALEŻY NIGDY PRZEBYWAĆ W POLU DZIAŁANIA ZNACZNIKA.



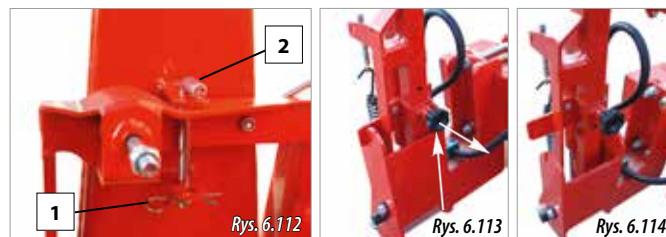
ZAMKNAĆ ZNACZNIKI PRZED ZŁOŻENIEM MASZINY DO TRANSPORTU.



PRZED ZŁOŻENIEM LUB ROZŁOŻENIEM ZNACZNIKÓW UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZE WZGLĘDU NA REGULOWANIE ELEMENTU I WARUNKI TERENOWE, ZNACZNIKI NIE STYKAJĄ SIĘ Z LINIĄ WYSOKIEGO NAPIĘCIA ZAWIESZONĄ NISKO.

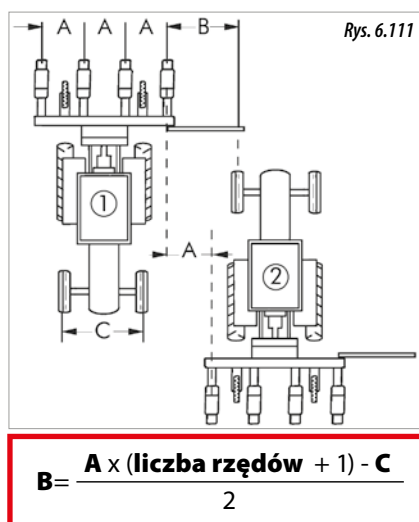


UWAŻAĆ PRZY SKŁADANIU ZNACZNIKÓW W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU MASZYNY I REGULACJI ZNACZNIKA ABY NIE NARUSZYŁY ZBIORNIKA NAsION. W TYM PRZYPADKU NALEŻY ODPOWIEDNIO USTAWIĆ ZNACZNIK POD WZGLĘDEM WYSOKOŚCI LUB NACHYLENIA.



6.17.1 DŁUGOŚĆ ZNACZNIKA

Wysięgniki znaczników są wysuwane. Aby obliczyć odległość poziomą pomiędzy tarczą i elementem końcowym (B, rys. 6.111), należy zastosować następujący wzór:



UWAGA:

A= odległość między rzędami.

B= odległość pozioma między tarczą i elementem końcowym.

C= szerokość toru traktora.

Regulacja ta pozwala utrzymać tę samą odległość między rzędami A w trakcie jazdy torem w jedną (1, rys. 6.111) i drugą stronę (2, rys. 6.111).

Po obliczeniu odległości B można już regulować długość ramienia (wysięgnika) znaczników.

1- Wprowadzić ciśnienie do układu hydraulicznego, aby zamknąć obydwie znaczniki i odblokować zabezpieczenie.
2- W zależności od rodzaju znacznika, w który wyposażone jest urządzenie, można go odblokować w następujący sposób:

A. Odkręcić śrubę (1, rys. 6.112) i zdjąć zabezpieczenie (2, rys. 6.112).

B. Pociągnąć pokrętko i przesunąć zabezpieczenie w górę (rys. 6.113), aby dopasować pozycję roboczą (rys. 6.114).

3- Opuścić hydraulicznie znacznik.

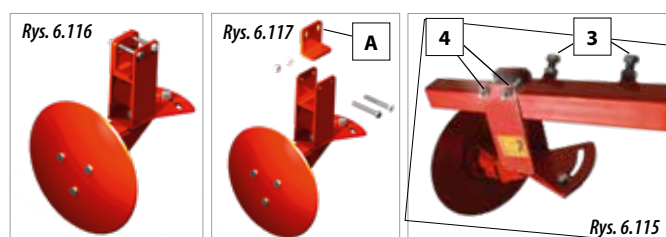
4- Odkręcić nakrętki (3, rys. 6.115).

5- Umieścić tarczę znacznikową we wcześniej obliczonej odległości B.

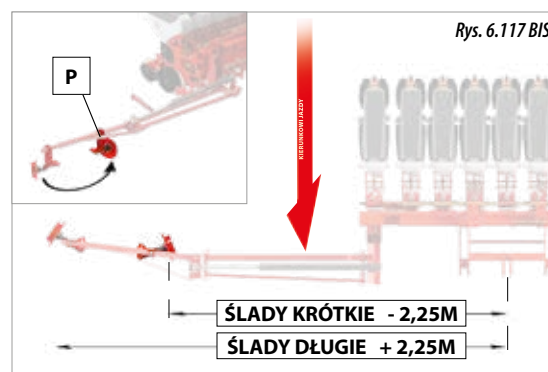
6- Dokręcić nakrętki.



ZNACZNIK MOŻE BYĆ DOPASOWANY ZARÓWNO DO WĄSKIEJ RURKI TELESKOPOWEJ JAK DO RUR SZEROKICH. NALEŻY ZAINSTALOWAĆ ADAPTER DO RUREK (A, rys. 6.177), ABY REGULOWAĆ ZNACZNIK NA WĄSKIM ODCINKU RURKI A ZDEMONTOWAĆ PRZY REGULACJI NA SZEROKIM ODCINKU RURY.



W SIEWNIKACH WYPOSAŻONYCH W **ZNACZNIKI DWUSEKTOROWE DO OZNACZANIA ŚRODKA TRAKTORU**, DO REGULACJI TEGO ELEMENTU NA ODLEGŁOŚCI **MNIEJSZE NIŻ 2,25 METRÓW**, ZALECA SIĘ ZAMONTOWAĆ TARCZĘ ZNACZNIKOWĄ ODWROTNIE (P, RYS. 6.117 BIS).

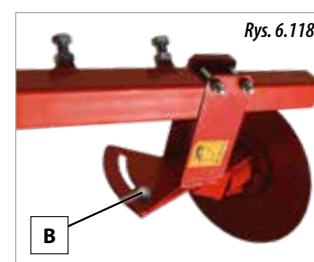


6.17.2 NACHYLENIE TARCZY ZNACZNIKOWEJ

Regulować nachylenie tarczy znacznikowej poluzowując nakrętkę (B, rys. 6.118) w zależności od potrzebnej siły nacisku tarczy na podłoże. Dokręcić nakrętkę po zakończeniu czynności.

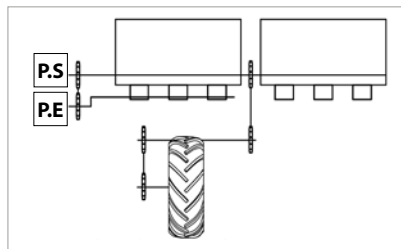


NIE ZALECA SIĘ ZBYTNIÓ NACHYLAĆ TARCZ GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ USTERKI.



6.18 ROZSIEWACZ NAWOZÓW (OPCJONALNIE)

Aby regulować dystrybucję nawozu należy znać odległość pomiędzy rzędami, ilość nawozu do rozsiania na każdy hektar ziemi i ciężar właściwy nawozu. Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje nawozów o różnej gęstości i nieregularnych ziarnach, dlatego trudno jest precyzyjnie wyregulować dystrybucję. Aby dostosować dawkowanie należy zapoznać się z poniższą tabelką i znaleźć nawóz o parametrach najbardziej zbliżonych do nawozu jaki będzie używany. Naklejka z poniższą tabelą jest również umieszczona na pokrywie zbiornika nawozu.



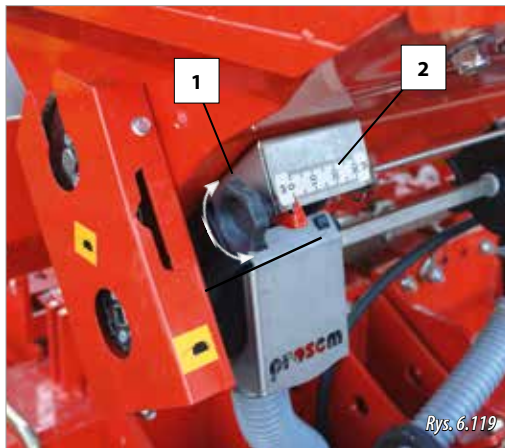
PRZEKŁADNIA	P.S=20Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
		CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																					
	P.E=35Z	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																					
	6	71	89	105	66	83	98	62	78	92	55	69	82	49	62	74	45	57	67	41	51	62	
	8	89	112	135	83	105	126	78	98	118	69	87	104	62	78	94	57	71	86	52	65	78	
	10	107	135	162	100	126	151	94	118	142	84	105	126	76	94	113	68	86	103	63	79	94	
	12	126	158	190	117	147	177	110	138	166	98	123	148	89	111	133	80	100	121	74	92	111	
	14	146	181	217	137	169	203	128	158	190	113	141	169	102	127	153	93	115	138	85	106	127	
	16	165	206	247	154	192	230	144	180	216	128	159	191	115	143	172	105	131	157	96	120	143	
	18	183	229	274	171	213	256	160	200	240	142	178	213	128	160	192	116	145	175	107	133	160	
	20	201	251	302	188	235	282	176	220	264	157	196	235	141	176	211	128	160	192	117	147	176	
	22	219	274	329	205	256	307	192	240	288	171	214	257	154	193	231	140	175	209	128	160	193	
	24	238	299	359	222	279	335	208	262	314	186	232	278	167	209	251	151	191	228	139	174	209	
	26	258	322	386	241	301	361	226	282	338	200	250	300	180	225	270	164	205	246	150	188	225	
28	277	345	414	258	322	386	242	302	362	215	268	322	193	242	290	176	220	263	161	201	242		
30	295	368	441	275	343	412	258	322	386	229	287	344	206	258	310	188	234	281	172	215	258		

PRZEKŁADNIA	P.S=35Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
		CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																					
	P.E=20Z	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																					
	6	137	171	206	128	160	192	120	150	180	107	134	160	96	120	144	87	109	131	80	100	120	
	8	199	247	297	186	230	277	174	216	260	154	192	231	138	173	208	127	157	189	115	144	173	
	10	258	322	386	241	301	361	226	282	338	201	251	301	181	226	271	164	205	246	151	188	226	
	12	318	398	478	297	371	446	278	348	418	248	310	372	223	279	335	202	253	304	186	232	279	
	14	379	473	569	354	442	531	332	414	498	295	369	442	265	332	398	241	301	362	221	276	332	
	16	439	549	658	410	512	614	384	480	576	342	427	513	308	385	462	279	349	419	256	321	385	
	18	501	624	750	467	582	700	438	546	656	389	486	583	350	438	525	319	397	477	292	365	438	
	20	560	702	841	523	655	785	490	614	736	436	545	654	392	490	589	356	447	535	327	409	490	
	22	622	777	933	580	725	870	544	680	816	483	604	724	435	543	652	396	495	593	362	453	543	
	24	681	853	1022	636	796	954	596	746	894	530	662	795	477	596	715	433	543	650	397	497	596	
	26	743	928	1113	693	866	1039	650	812	974	577	721	865	519	649	779	473	591	708	433	541	649	
28	802	1003	1205	749	937	1124	702	878	1054	624	780	936	562	702	842	511	639	767	468	585	702		
30	862	1079	1294	804	1007	1207	754	944	1132	671	839	1007	604	755	906	548	687	823	503	629	755		

PRZEKŁADNIA	P.S.=20Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E.=35Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	6	38	48	57	35	44	53	33	41	49	31	39	46	28	35	41	26	32	39
	8	48	60	73	45	56	67	42	52	62	39	49	59	35	44	52	33	41	49
	10	58	73	87	54	67	81	50	63	76	47	59	71	42	52	63	40	50	60
	12	68	85	102	63	79	95	59	74	89	55	69	83	49	61	74	47	58	70
	14	79	97	117	73	91	109	68	85	102	64	79	95	57	70	84	54	67	80
	16	89	111	133	82	102	123	77	96	115	72	90	108	64	80	96	60	76	91
	18	98	123	148	91	114	137	85	107	128	80	100	120	71	89	107	67	84	101
	20	108	135	162	101	126	151	94	117	141	88	110	132	78	98	117	74	93	111
	22	118	148	177	110	138	165	103	128	154	96	120	144	85	107	128	81	101	122
	24	128	161	193	119	149	179	111	139	167	104	131	157	92	116	140	88	110	132
	26	139	174	208	129	161	193	120	150	180	113	141	169	100	125	150	95	119	142
28	149	186	223	138	173	207	129	161	193	121	151	181	108	134	161	102	127	153	
30	159	198	238	147	184	221	138	172	206	129	161	193	115	143	172	109	136	163	

PRZEKŁADNIA	P.S.=35Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E.=20Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	6	74	92	111	69	86	103	64	80	96	60	75	90	53	67	80	51	63	76
	8	107	133	160	99	124	148	92	115	138	87	108	130	77	96	116	73	91	109
	10	139	174	208	129	161	194	121	151	181	113	141	169	100	125	150	95	119	143
	12	171	214	257	159	199	239	149	186	223	139	174	209	124	155	186	117	147	176
	14	204	255	306	190	237	284	177	221	265	166	207	249	148	184	221	140	175	210
	16	236	295	354	220	275	330	205	256	308	192	240	288	171	213	256	162	202	243
	18	270	336	404	250	313	375	233	292	350	219	273	328	195	243	292	184	230	276
	20	302	378	453	280	350	420	262	327	392	245	307	368	218	273	327	207	258	310
	22	335	418	502	310	388	466	290	362	435	272	340	408	242	302	363	229	286	343
	24	367	459	550	341	426	511	318	397	477	298	373	447	265	332	397	251	314	377
	26	400	500	599	371	464	556	346	433	519	325	406	487	289	361	433	273	342	410
28	432	540	649	401	501	602	374	468	562	351	439	527	312	390	468	296	369	443	
30	464	581	697	431	539	647	403	503	604	377	472	566	335	420	503	318	397	477	

Regulacja dystrybucji jest scentralizowana w zbiorniku nawozu maszyny. Dystrybutor jest regulowany poprzez obrót kierownicy dystrybutora (1, fig. 6.119), sterująca w skali od 0 do 30 (2, rys. 6.119).



W przypadku, gdy w tabelach dawkowania nie można znaleźć nawozu o ciężarze właściwym podobnym do używanego nawozu, stosuje się następujący wzór do obliczenia kg/ha, które rozsieje maszyna.

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = Kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli.

Waga_T = ciężar właściwy nawozu według tabeli w zależności od wybranej wartości w okienku wartości "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy nawozu

W przypadku, gdy odległość między rzędami do nawożenia jest inna niż wymienione w poszczególnych tabelach dozowania zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{\text{TABELA}}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$

GDZIE:

Z = Kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli

D_{TABELA} = odległość między rzędami wymieniona w tabeli

D_{ŻĄDANA} = żądana odległość między rzędami.

WAŻNE: $D_{\text{TABELA}} > D_{\text{ŻĄDANA}}$



NIE ZALECA SIĘ USTAWIAĆ REGULACJI W POZYCJI NIŻSZEJ NIŻ 10 GDYŻ TAKIE USTAWIENIE MOŻE POWODOWAĆ NIERÓWNOMIERNY ROZKŁAD NAWOZU SPOWODOWANY GEOMETRIĄ ZIARNA NAWOZU.



ELEMENTY NAWOŻĄCE ZNAJDUJĄ SIĘ W ODLEGŁOŚCI OD 5 do 9 CM W STOSUNKU DO LINII SIEWU (USTAWIENIA FABRYCZNE). DO SIEWU BEZPOŚREDNIEGO OD 5 DO 15 CM.



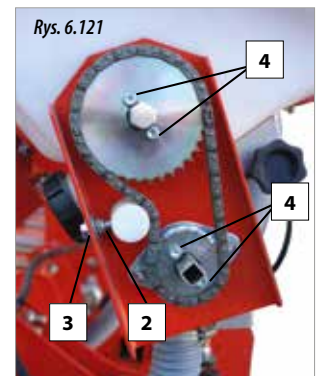
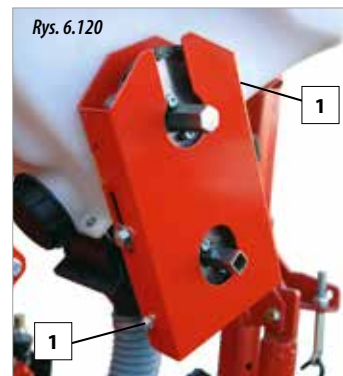
PRZED ROZPOCZĘCIEM NAWOŻENIA NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ CZY ODLEGŁOŚCI MIĘDZY LINIĄ SIEWU I NAWOŻENIA SĄ PRAWIDŁOWE.

6.18.1 ZMIANA PRZEKŁADNI ROZSIEWAJĄCEJ

Aby zwiększyć zakres regulacji, zainstalowano wymienne koła zębate A i B. W powyższej tabeli przedstawiono dwa możliwe sposoby montażu przekładni **P.S=20Z P.E=35Z** lub **P.S=35Z P.E=20Z**.

Aby zmienić przekładnię należy:

1- Usunąć śruby mocujące osłonę (1, rys. 6.120).



2- Poluzować łańcuch. W tym celu użyć nakrętki do napinacza (2, rys. 6.121). Aby ułatwić tę czynność należy przytrzymać śrubę napinającą (3, rys. 6.121) drugim kluczem (rys. 6.122).



3- Usunąć śruby imbusowe mocujące koła zębate (4, rys. 6.121).

4- Wyjąć koła zębate i zamienić pozycjami.

5- Umocować koła zębate za pomocą śrub (4, rys. 6.121).

6- Zamontować napinacz w żądanej pozycji i zabezpieczyć nakrętką. W tym celu przytrzymać śrubę drugim kluczem (rys. 6.122).

7- Założyć pokrywę i zamocować za pomocą śrub. (1, fig. 6.120).

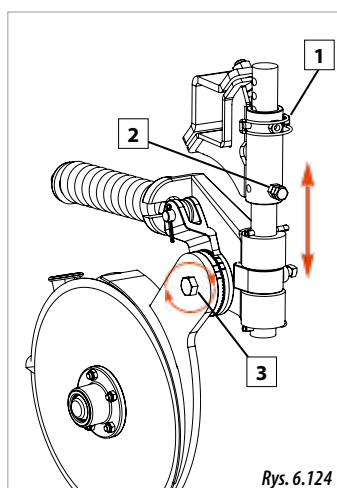
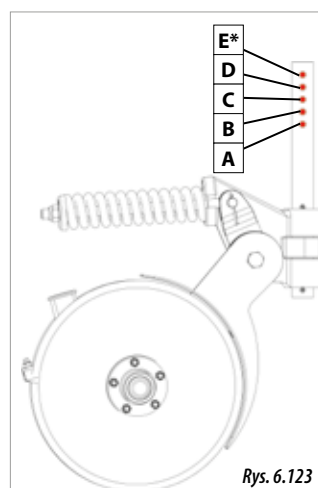
6.18.2 ELEMENT PODWÓJNA TARCZA NAWOZOWA

Głębokość, na jakiej zostanie osadzony nawóz jest określana przez dwa punkty:

WYSOKOŚĆ TRZONU

Trzon ma 4 pozycje o łącznej długości 8 cm (rys.6.123). Aby ustawić wysokość: W celu regulacji wysokości trzonu należy:

- 1- Wyjąć kołek(1, rys. 6.124).
- 2- Poluzować śrubę (2, rys. 6.124).
- 3- Przesunąć trzon dożądanego położenia.
- 4- Włożyć kołek (1, rys. 6.124) do odpowiedniego otworu aby ustawić żądaną pozycję (rys. 6.124).
- 5- Aby zakończyć zablokować trzon śrubą i nakrętką (2, rys. 6.124).



PODCZAS REGULACJI NACHYLENIA KORBOWODU NALEŻY DOPASOWAĆ WCIECIA KÓŁ ZĘBATYCH TAK ABY BYŁY JAK NAJBARDZIEJ WYRÓWNE (rys. 6.125)



TARCZE DO NAWOŻENIA POWINNY ZAGŁĘBIAĆ SIĘ W ZIEMI, ALE W ŻADNYM PRZYPADKU PODPÓRKA TARCZ NIE POWINNA BYĆ ZAGŁĘBIONA. NALEŻY DOPASOWAĆ PODPÓRKĘ TAK ABY ZNAJDOWAŁA SIĘ W POZYCJI ROBOCZEJ W ODLEGŁOŚCI MINIMALNEJ OK. 2 CM OD W PIONIE OD PODŁOŻA (patrz rys. 6.126).

6.18.3 ELEMENT TULEJA NAWOZOWA

Aby zmienić wysokość tulei:

- 1- Odkręcić dwie nakrętki i dwie śruby mocujące tuleję (1, rys. 6.127).
- 2- Przytrzymać tuleję aby nie spadła i poluzować nakrętki i śruby (2, rys. 6.127).
- 3- Ustawić tuleję na żądaną głębokość.
- 4- Umocować tuleję w wybranej pozycji za pomocą dwóch śrub i nakrętek (1, rys. 6.127) i śruby z nakrętką (2, rys. 6.127).

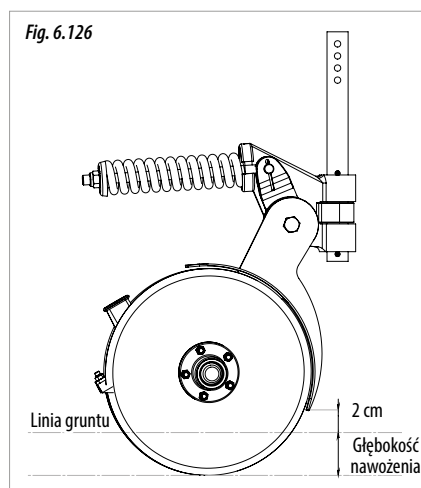
POZYCJA TRZONU	GŁĘBOKOŚĆ TRZONU (cm)
A	0
B	2
C	4
D	6
E*	8

* Niedostępne dla wariantu tarczy nawozącej do Wysiewu Bezpośredniego

POZYCJA KORBOWODU PODWÓJNEJ TARCZY

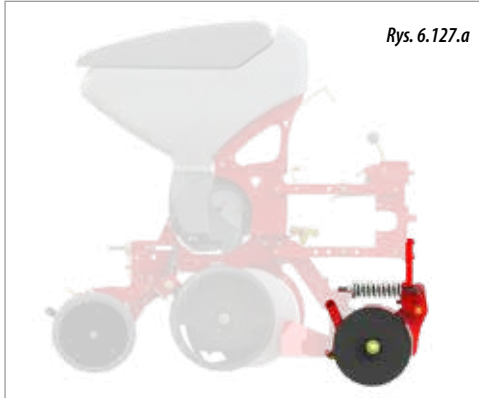
Aby regulacja wysokości elementu nawozącego była bardziej precyzyjna, należy ustawić kąt korbowodu. W tym celu należy:

- 1- Poluzować śrubę mocującą tarcz (3, rys. 6.124).
- 2- Przekręcić tarcze aż do ustawienia odpowiedniego kąta korbowodu.
- 3- Dokręcić śrubę mocującą (3, rys. 6.124).



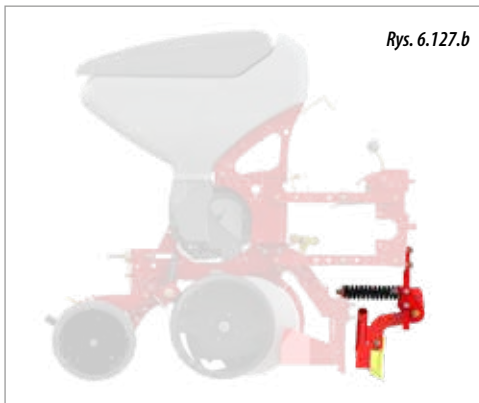
6.18.4 CZĘŚCI NAWOŻĄCE W MODULE SIEWNYM (OPCJONALNIE)

- CZĘŚĆ NAWOŻĄCA Z PODWÓJNĄ TARCZĄ



Rys. 6.127.a

- CZĘŚĆ NAWOŻĄCA LEMIESZOWA



Rys. 6.127.b

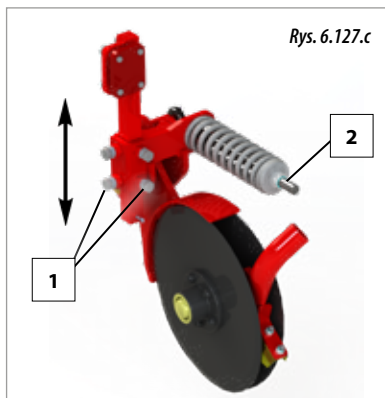
W obu elementach można regulować:

- WYSOKOŚĆ

Do regulacji głębokości pracy służą śruby i nakrętki zabezpieczające tłoczysko (1, rys. 6.127.c).

- DOCISK

Do regulacji docisku elementu do ziemi służy nakrętka resora (2, rys. 6.127.c).



Rys. 6.127.c

6.19 MIKROGRANULATOR (OPCJONALNIE)



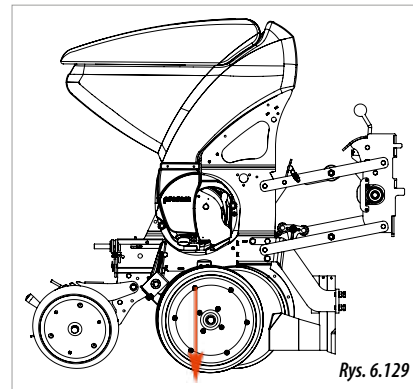
Rys. 6.128

Aby regulować dystrybucję nawozu należy znać odległość pomiędzy rzędami, ilość nawozu do rozsiania na każdy hektar ziemi i ciężar właściwy produktu.

Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje nawozów o różnej gęstości i nieregularnych ziarnach, dlatego trudno jest precyzyjnie wyregulować dystrybucję.

Mikrogranulat jest umieszczany w rowku razem z ziarnem (rys. 6.129).

W przypadku, gdy w tabelach dawkowania znajdujących się na następnej stronie nie można odnaleźć produktu o ciężarze właściwym podobnym do używanego mikrogranulatu, stosuje się następujący wzór do obliczenia ilości kg / ha, które rozsiejemy maszyną.



Rys. 6.129

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = Kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę .

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli

Waga_T = ciężar właściwy nawozu według tabeli w zależności od wybranej wartości w okienku wartości "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy mikrogranulatu.

W przypadku, gdy odległość między rzędami do nawożenia jest inna niż wymieniona w tabelach dozowania zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{\text{TABELA}}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$



SPRAWDZIĆ WARTOŚĆ PRZYBLIŻONĄ W PONIŻSZYCH TABELACH DLA MIKROGRANULATÓW.

GDZIE:

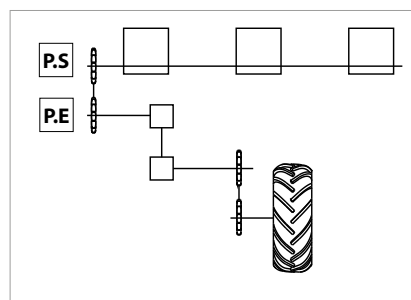
Z = Kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli.

D_{TABELA} = odległość między rzędami wymieniona w tabeli.

D_{ŻĄDANA} = żądana odległość między rzędami.

WAŻNE: $D_{\text{TABELA}} > D_{\text{ŻĄDANA}}$



PRZEKŁADNIA	P.S. 22Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																												
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm																
		CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																												
REGULACJA DOZOWANIA	P.E. 12Z	KG/HA																												
		0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
		A/6	4,2	5,4	6,4	12,7	4,0	5,0	6,0	11,9	3,7	4,7	5,6	11,1	3,3	4,2	5	9,9	3,0	3,8	4,5	8,9	2,7	3,4	4,1	8,1	2,5	3,2	3,8	7,4
		A/8	4,5	5,7	6,8	14,0	4,2	5,3	6,4	13,1	3,9	5,0	6,0	12,3	3,5	4,4	5,3	10,9	3,2	4,0	4,8	9,8	2,9	3,6	4,3	8,9	2,6	3,3	4,0	8,2
		B/0	5,5	6,8	8,2	15,4	5,2	6,4	7,7	14,4	4,8	6,0	7,2	13,5	4,3	5,3	6,4	12	3,9	4,8	5,8	10,8	3,5	4,3	5,2	9,8	3,2	4,0	4,8	9,0
		B/5	6,9	8,6	10,4	18,9	6,5	8,0	9,7	17,6	6,1	7,5	9,1	16,5	5,4	6,7	8,1	14,7	4,9	6,0	7,3	13,2	4,4	5,5	6,6	12,0	4,1	5,0	6,1	11,0
		C/0	8,6	10,8	12,9	22,2	8,0	10,1	12,0	20,8	7,5	9,5	11,3	19,5	6,7	8,4	10	17,3	6,0	7,6	9,0	15,6	5,5	6,9	8,2	14,2	5,0	6,3	7,5	13,0
		C/5	10,3	12,9	15,4	25,7	9,6	12,0	14,4	24,0	9,0	11,3	13,5	22,5	8	10	12	20	7,2	9,0	10,8	18,0	6,5	8,2	9,8	16,4	6,0	7,5	9,0	15,0
		D/0	12,0	14,9	17,9	29,2	11,2	13,9	16,7	27,2	10,5	13,1	15,6	25,5	9,3	11,6	13,9	22,7	8,4	10,4	12,5	20,4	7,6	9,5	11,4	18,6	7,0	8,7	10,4	17,0
		D/5	13,4	16,7	20,1	32,7	12,5	15,6	18,7	30,5	11,7	14,6	17,6	28,6	10,4	13	15,6	25,4	9,4	11,7	14,0	22,9	8,5	10,6	12,8	20,8	7,8	9,8	11,7	19,1
E/0	14,8	18,5	22,2	36,0	13,8	17,3	20,8	33,6	12,9	16,2	19,5	31,5	11,5	14,4	17,3	28	10,4	13,0	15,6	25,2	9,4	11,8	14,2	22,9	8,6	10,8	13,0	21,0		
E/5	15,8	19,7	23,7	39,5	14,8	18,4	22,1	36,8	13,8	17,2	20,7	34,5	12,3	15,3	18,4	30,7	11,1	13,8	16,6	27,6	10,1	12,5	15,1	25,1	9,2	11,5	13,8	23,0		

* Produkt BELEM (gęstość 1,4 Kg/dm³)

PRZEKŁADNIA	P.S. 12Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																												
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm																
		CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																												
REGULACJA DOZOWANIA	P.E. 22Z	KG/HA																												
		0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
		B/0	18,5	23	28	43	17,2	22	26	40	16,2	20	24	37	14,4	17,9	22	33	12,9	16,2	19,4	30	11,7	14,7	17,6	27	10,8	13,5	16,2	25
		B/5	23	29	35	47	22	27	33	44	20	25	31	41	18,2	23	27	37	16,3	20	25	33	14,9	18,5	22	30	13,6	16,9	20	28
		C/0	29	36	43	52	27	34	41	48	25	32	38	45	23	28	34	40	20	25	30	36	18,5	23	28	33	16,9	21	25	30
		C/5	34	43	52	62	32	40	48	58	30	38	45	55	27	34	40	49	24	30	36	44	22	27	33	40	20	25	30	36
		D/0	40	50	60	76	37	47	56	71	35	44	52	67	31	39	46	59	28	35	42	53	26	32	38	48	23	29	35	44
		D/5	45	57	68	87	42	53	63	81	39	50	59	76	35	44	53	68	32	40	48	61	29	36	43	55	26	33	40	51
E/0	50	62	76	98	46	58	71	91	43	55	67	86	39	49	59	76	35	44	53	68	32	40	48	62	29	36	44	57		
E/5	53	65	79	109	49	61	73	101	46	57	69	95	41	51	61	84	37	46	55	76	34	41	50	69	31	38	46	63		

PRZEKŁADNIA	P.S	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																							
	22Z	65 cm				70 cm				75 cm				80 cm				90 cm				95 cm			
	P.E	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																							
12Z	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																							
	A/6	2,3	2,9	3,5	6,9	2,1	2,7	3,2	6,4	2,0	2,5	3,0	5,9	1,9	2,4	2,8	5,6	1,7	2,1	2,5	5,0	1,6	2,0	2,4	4,7
	A/8	2,4	3,0	3,7	7,5	2,3	2,8	3,4	7,0	2,1	2,6	3,2	6,5	2,0	2,5	3,0	6,1	1,8	2,2	2,7	5,5	1,7	2,1	2,5	5,2
	B/0	3,0	3,7	4,4	8,3	2,8	3,4	4,1	7,7	2,6	3,2	3,8	7,2	2,4	3,0	3,6	6,8	2,2	2,7	3,2	6,0	2,0	2,5	3,0	5,7
	B/5	3,7	4,6	5,6	10,2	3,5	4,3	5,2	9,5	3,2	4,0	4,9	8,8	3,0	3,8	4,6	8,3	2,7	3,4	4,1	7,4	2,6	3,2	3,8	7,0
	C/0	4,6	5,8	6,9	12,0	4,3	5,4	6,4	11,1	4,0	5,0	6,0	10,4	3,8	4,7	5,6	9,7	3,4	4,2	5,0	8,7	3,2	4,0	4,7	8,2
	C/5	5,5	6,9	8,3	13,8	5,1	6,4	7,7	12,9	4,8	6,0	7,2	12,0	4,5	5,6	6,8	11,3	4,0	5,0	6,0	10,0	3,8	4,7	5,7	9,5
	D/0	6,4	8,0	9,6	15,7	6,0	7,5	8,9	14,6	5,6	7,0	8,3	13,6	5,2	6,5	7,8	12,8	4,7	5,8	7,0	11,4	4,4	5,5	6,6	10,8
	D/5	7,2	9,0	10,8	17,6	6,7	8,4	10,0	16,3	6,2	7,8	9,4	15,2	5,9	7,3	8,8	14,3	5,2	6,5	7,8	12,7	4,9	6,2	7,4	12,0
	E/0	8,0	10,0	12,0	19,4	7,4	9,3	11,1	18,0	6,9	8,6	10,4	16,8	6,5	8,1	9,7	15,8	5,8	7,2	8,7	14,0	5,4	6,8	8,2	13,3
E/5	8,5	10,6	12,7	21,3	7,9	9,8	11,8	19,7	7,4	9,2	11,0	18,4	6,9	8,6	10,4	17,3	6,2	7,7	9,2	15,4	5,8	7,2	8,7	14,5	

* Produkt BELEM (gęstość 1,4 Kg/dm³)

PRZEKŁADNIA	P.S	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																							
	12Z	65 cm				70 cm				75 cm				80 cm				90 cm				95 cm			
	P.E	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																							
22Z	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																							
	B/0	9,9	12,4	14,9	23	9,2	11,5	13,8	21	8,6	10,8	12,9	19,9	8,1	10,1	12,1	18,6	7,2	9,0	10,8	16,6	6,8	8,5	10,2	15,7
	B/5	12,6	15,6	18,9	25	11,7	14,5	17,5	24	10,9	13,6	16,3	22	10,2	12,7	15,3	21	9,1	11,3	13,6	18,4	8,6	10,7	12,9	17,4
	C/0	15,6	19,4	23	28	14,5	18,1	22	26	13,6	16,8	20	24	12,7	15,8	19,0	23	11,3	14,0	16,9	20	10,7	13,3	16,0	19,1
	C/5	18,6	23	28	34	17,2	22	26	31	16,1	20	24	29	15,1	18,9	23	27	13,4	16,8	20	24	12,7	15,9	19,1	23
	D/0	22	27	32	41	20	25	30	38	18,7	23	28	35	17,6	22	26	33	15,6	19,5	23	30	14,8	18,5	22	28
	D/5	24	31	37	47	23	29	34	43	21	27	32	41	19,7	25	30	38	17,5	22	26	34	16,6	21	25	32
	E/0	27	34	41	53	25	31	38	49	23	29	35	46	22	27	33	43	19,3	24	30	38	18,3	23	28	36
E/5	29	35	42	58	26	33	39	54	25	30	37	51	23	29	34	48	21	25	31	42	19,5	24	29	40	

Obok każdego dystrybutora znajduje się regulator. Dystrybutor jest regulowany za pomocą pokręta (A, rys. 6.128).

Śruba skali regulacji wrzeczona obejmuje litery od A do E, przy czym dla każdej litery przypisanych jest 10 liczb na nakrętce. Dopasować literę wrzeczona do liczby na nakrętce we wszystkich dozownikach. (A, rys. 6.128).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA REGULACJI W POZYCJACH NIŻSZYCH NIŻ AB / 0 GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ NIERÓWNOMIERNY ROZKŁAD.

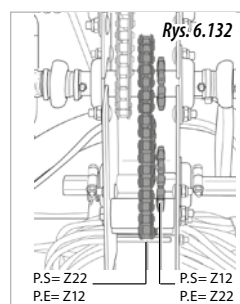
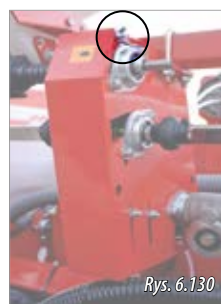
Aby usunąć mikrogranulat i preparat przeciw ślimakom ze zbiorników patrz dział 8.3 ZBIORNIKI Z MIKROGRANULATEM I/LUB PREPARATEM PRZECIWIW ŚLIMAKOM.

Oprócz tego maszyna jest wyposażona w podwójne koła zębate, które umożliwiają zmianę przekładni dystrybucji. Dzięki temu margines dozowania jest większy. W powyższej tabeli przedstawiono dwie możliwe pozycje przekładni **P.S=12Z P.E=22Z** lub **P.S=22Z P.E=12Z**.

6.19.1 ZMIANA PRZEKŁADNI MIKROGRANULATORA

Aby zmienić przekładnię mikrogranulatora, należy wykonać następujące czynności:

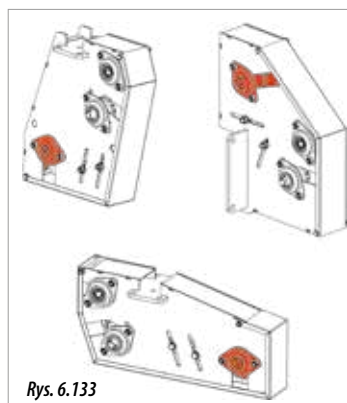
- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy skrzyni biegów (rys. 6.130).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Za pomocą dwóch kluczy, poluzować napinacze (rys. 6.131).
- 4- Przesunąć napinacz w dół, aby poluzować łańcuch.
- 5- Zmienić pozycję łańcucha (rys. 6.132).
- 6- Ponownie napiąć łańcuch za pomocą dwóch napinaczy.
- 7- Przymocować napinacz w wybranej pozycji za pomocą nakrętek.
- 8- Na koniec zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.



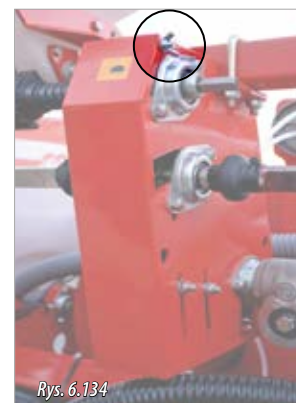
6.19.2 WYŁĄCZENIE MIKROGRANULATORA

Aby wyłączyć przekładnię zbiorników z mikrogranulatem należy wykonać odpowiednie czynności (patrz dział 3.1 RZUT OGÓLNY MASZYNY). Istnieją trzy rodzaje skrzyni biegów i we wszystkich sprzęgła zainstalowane są na jednej z osi (na czerwono, rys. 6.133).

Odłączyć przekładnię w czasie gdy nie nawozi się pola.



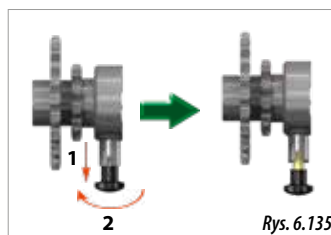
Rys. 6.133



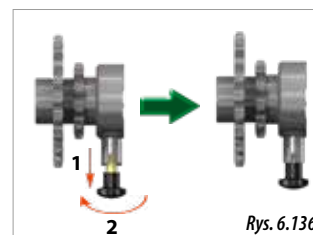
Rys. 6.134

Aby wyłączyć przekładnię należy wykonać następujące czynności:

- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy skrzyni biegów (rys. 6.134).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Na osi przekładni (rys. 6.133) na wysokości sprzęgła (rys. 6.135) odblokować zabezpieczenie i obrócić o 90 stopni, aby zostało zablokowane w pozycji wolnej przekładni (rys. 6.135).
- 4- Zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.



Rys. 6.135



Rys. 6.136

Aby ponownie włączyć przekładnię:

- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy skrzyni biegów (rys. 6.134).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Na osi przekładni (rys. 6.133) na wysokości sprzęgła (rys. 6.136) odblokować zabezpieczenie i obrócić o 90 stopni, aby zostało zablokowane w pozycji przekładni.
- 4- Zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.

6.20 ZWALCZANIE ŚLIMAKÓW (OPCJONALNIE)

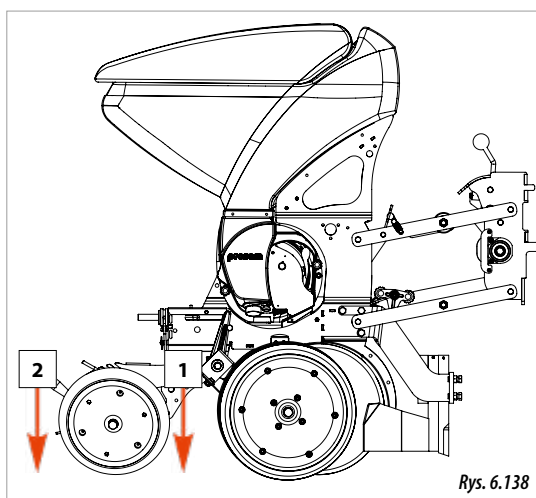


Aby ustawić dystrybucję produktu zwalczającego ślimaki należy znać odległość między rzędami, ilość produktu do użycia na każdy hektar terenu i dokładną wagę produktu.

Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje nawozów o różnej gęstości i nieregularnych ziarnach, dlatego trudno jest precyzyjnie wyregulować dystrybucję.

Produkt przeciw ślimakom może być złożony w 2 punktach, w zależności od potrzeb.

- SEMI-POWIERZCHNIOWE (1, Rys. 6.138).
- POWIERZCHNIOWE (2, Rys. 6.138).



W przypadku gdy użyty produkt przeciw ślimakom ma inną wagę niż te, wskazane w tabelach dozowania na następnej stronie, należy użyć poniższej formuły, aby obliczyć Kg/ha, które maszyna rozprowadzi.

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = Kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę .

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli

Waga_T = ciężar właściwy nawozu według tabeli w zależności od wybranej wartości w okienku wartości "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy mikrogranulatu.

W przypadku, gdy odległość między rzędami do nawożenia jest inna niż wymieniona w tabelach dozowania zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{TABELA}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$

GDZIE:

Z = Kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = Kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dystrybutora, odległość między rzędami i ciężar właściwy nawozu według tabeli.

D_{TABELA} = odległość między rzędami wymieniona w tabeli.

D_{ŻĄDANA} = żądana odległość między rzędami.

$$\text{WAŻNE: } D_{TABELA} > D_{\text{ŻĄDANA}}$$

Obok każdego dystrybutora znajduje się regulator. Aby ustawić dystrybutor należy kręcić kierownicą (A, Rys. 6.137).

Skala regulacji trzpienia charakteryzuje się zakresem od A do E, dla każdej litery przypisanych jest 10 numerów na nakrętce. Dopasować literę trzpienia do numeru na nakrętce dla wszystkich dozowników (A, Rys. 6.137).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA DO POZYCJI PONIŻEJ B/0, GDYŻ MOŻE TO SKUTKOWAĆ NIEREGULARNĄ DYSTRYBUCJĄ.

Aby opróżnić dozownik mikrogranulatu i produktu przeciw ślimakom, patrz punkt 8.3 DOZOWNIK MIKROGRANULATU I/LUB PRODUKTU PRZECIWI ŚLIMAKOM.

Dodatkowo sprzęt wyposażony jest w podwójne koło zębate, które umożliwia zmianę transmisji dystrybucji. W ten sposób możliwy jest większy zakres dawkowania. W poprzedniej tabeli można zaobserwować dwie możliwe transmisje **P.S=12Z P.E=22Z** lub **P.S=22Z P.E=12Z**.

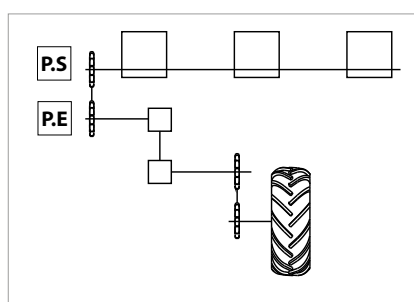
Para cambiar la relación de transmisión, o excluir la misma, véanse los apartados 6.19.1 CAMBIO DE LA TRANSMISIÓN DEL MICROGRANULADO y/o 6.19.2 EXCLUSIÓN DEL MICROGRANULADOR.



PARA LA REGULACIÓN DE LA DOSIS DE ANTI BAMBOSAS HAY QUE PROCEDER POR APROXIMACIÓN A PARTIR DE LAS TABLAS SIGUIENTES.

PRZEKŁADNIA	P.S=22Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E=12Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA	KG/HA																						
	A/6	5,5	6,9	8,2	5,1	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,4	6,4	3,9	4,8	5,8	3,5	4,4	5,2	3,2	4,0	4,8	
	A/8	5,7	7,3	8,7	5,3	6,8	8,1	5,0	6,4	7,6	4,5	5,7	6,8	4,1	5,1	6,1	3,6	4,7	5,5	3,4	4,2	5,1	
	B/0	7,1	8,9	10,5	6,6	8,3	9,8	6,2	7,8	9,2	5,5	6,9	8,2	4,9	6,2	7,4	4,5	5,7	6,7	4,1	5,1	6,2	
	B/5	8,9	11,2	13,3	8,3	10,5	12,4	7,8	9,8	11,6	6,9	8,6	10,4	6,2	7,8	9,3	5,7	7,1	8,4	5,2	6,5	7,8	
	C/0	11,0	13,7	16,5	10,2	12,8	15,4	9,6	12,0	14,4	8,6	10,7	12,9	7,7	9,7	11,6	7,0	8,7	10,5	6,4	8,1	9,7	
	C/5	13,3	16,5	19,9	12,4	15,4	18,6	11,6	14,4	17,4	10,3	12,8	15,4	9,2	11,5	13,8	8,4	10,5	12,7	7,7	9,6	11,5	
	D/0	15,3	19,2	23,1	14,3	17,9	21,5	13,4	16,8	20,2	11,9	14,9	17,9	10,7	13,4	16,1	9,7	12,2	14,7	8,9	11,2	13,4	
	D/5	17,1	21,5	25,8	16,0	20,1	24,1	15,0	18,8	22,6	13,4	16,7	20,0	12,0	15,0	18,0	10,9	13,7	16,4	10,0	12,5	15,0	
	E/0	19,0	23,8	28,6	17,7	22,2	26,7	16,6	20,8	25,0	14,8	18,5	22,2	13,3	16,6	20,0	12,1	15,1	18,2	11,1	13,9	16,6	
E/5	20,3	25,4	30,4	19,0	23,7	28,4	17,8	22,2	26,6	15,7	19,7	23,6	14,2	17,7	21,3	12,9	16,1	19,3	11,8	14,8	17,7		

PRZEKŁADNIA	P.S=12Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E=22Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA	KG/HA																						
	B/0	14,4	18,1	21,5	13,4	16,9	20,1	12,6	15,8	18,8	11,2	14,0	16,8	10,1	12,6	15,1	9,2	11,5	13,7	8,4	10,5	12,6	
	B/5	18,1	22,6	27,2	16,9	21,1	25,4	15,8	19,8	23,8	14,1	17,6	21,2	12,7	15,9	19,1	11,5	14,4	17,3	10,6	13,2	15,9	
	C/0	22,6	28,1	33,8	21,1	26,2	31,6	19,8	24,6	29,6	17,5	21,9	26,3	15,8	19,7	23,7	14,4	17,9	21,5	13,1	16,4	19,7	
	C/5	27,0	33,6	40,5	25,2	31,4	37,8	23,6	29,4	35,4	20,9	26,2	31,4	18,8	23,6	28,3	17,2	21,4	25,7	15,7	19,6	23,6	
	D/0	31,3	39,1	46,9	29,2	36,5	43,7	27,4	34,2	41,0	24,3	30,4	36,5	21,9	27,4	32,9	19,9	24,9	29,8	18,3	22,8	27,4	
	D/5	35,0	43,9	52,6	32,6	41,0	49,1	30,6	38,4	46,0	27,3	34,1	40,9	24,5	30,7	36,8	22,3	27,9	33,5	20,4	25,6	30,7	
	E/0	38,9	48,5	58,3	36,3	45,2	54,4	34,0	42,4	51,0	30,2	37,7	45,3	27,2	34,0	40,8	24,7	30,8	37,1	22,6	28,3	34,0	
E/5	41,4	51,7	61,9	38,6	48,2	57,8	36,2	45,2	54,2	32,1	40,2	48,2	28,9	36,2	43,4	26,3	32,9	39,4	24,1	30,1	36,2		



PRZEKŁADNIA	P.S=22Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E=12Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	A/6	3,0	3,7	4,4	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9	2,4	3,0	3,6	2,1	2,7	3,2	2,0	2,5	3,1
	A/8	3,1	3,9	4,7	2,9	3,6	4,4	2,7	3,4	4,1	2,5	3,2	3,8	2,2	2,8	3,4	2,1	2,7	3,2
	B/0	3,8	4,8	5,7	3,5	4,4	5,3	3,3	4,1	4,9	3,1	3,9	4,6	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9
	B/5	4,8	6,0	7,1	4,4	5,6	6,7	4,2	5,2	6,2	3,9	4,9	5,8	3,5	4,4	5,2	3,3	4,1	4,9
	C/0	5,9	7,4	8,9	5,5	6,9	8,3	5,2	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,3	6,4	4,1	5,1	6,1
	C/5	7,1	8,9	10,7	6,6	8,2	9,9	6,2	7,7	9,2	5,8	7,2	8,7	5,2	6,4	7,7	4,9	6,1	7,3
	D/0	8,2	10,3	12,4	7,7	9,6	11,5	7,2	8,9	10,7	6,7	8,4	10,1	6,0	7,5	9,0	5,7	7,1	8,5
	D/5	9,2	11,6	13,9	8,6	10,7	12,9	8,0	10,0	12,0	7,5	9,4	11,3	6,7	8,4	10,0	6,3	7,9	9,5
	E/0	10,2	12,8	15,4	9,5	11,9	14,3	8,9	11,1	13,3	8,3	10,4	12,5	7,4	9,2	11,1	7,0	8,8	10,5
E/5	11,0	13,7	16,4	10,1	12,7	15,2	9,4	11,8	14,2	8,9	11,1	13,3	7,9	9,9	11,8	7,5	9,3	11,2	

PRZEKŁADNIA	P.S=12Z	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E=22Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	B/0	7,8	9,7	11,6	7,2	9,0	10,8	6,7	8,4	10,1	6,3	7,9	9,4	5,6	7,0	8,4	5,3	6,6	8,0
	B/5	9,7	12,2	14,6	9,1	11,3	13,6	8,5	10,6	12,7	7,9	9,9	11,9	7,0	8,8	10,6	6,7	8,4	10,0
	C/0	12,2	15,1	18,2	11,3	14,1	16,9	10,5	13,1	15,8	9,9	12,3	14,8	8,8	10,9	13,2	8,3	10,4	12,5
	C/5	14,5	18,1	21,8	13,5	16,8	20,2	12,6	15,7	18,8	11,8	14,7	17,7	10,5	13,1	15,7	9,9	12,4	14,9
	D/0	16,9	21,0	25,2	15,6	19,6	23,5	14,6	18,3	21,9	13,7	17,1	20,5	12,2	15,2	18,2	11,5	14,4	17,3
	D/5	18,8	23,6	28,3	17,5	21,9	26,3	16,4	20,4	24,5	15,3	19,2	23,0	13,6	17,1	20,4	12,9	16,1	19,4
	E/0	20,9	26,1	31,4	19,4	24,3	29,1	18,1	22,6	27,2	17,0	21,2	25,5	15,1	18,8	22,7	14,3	17,9	21,4
E/5	22,3	27,8	33,4	20,7	25,8	31,0	19,3	24,1	28,9	18,1	22,6	27,1	16,1	20,1	24,1	15,2	19,0	22,8	

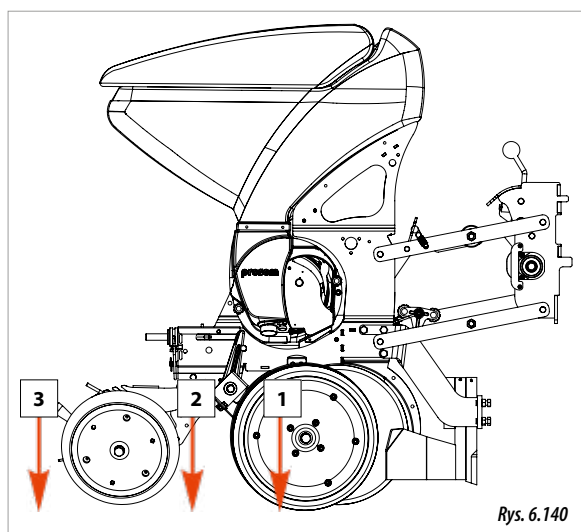
6.21 MIKROGRANULATOR I ZWALCZANIE ŚLIMAKÓW (OPCJONALNIE)



Rys. 6.139

Aby uregulować dystrybucję mikrogranulatu y produktu przeciw ślimakom należy znać odległość między rzędami, dokładną wagę produktu oraz ilość do rozproszczenia na hektar każdego z produktów.

Należy wziąć pod uwagę, że istnieje duża różnorodność produktów, o różnych gęstościach oraz nieregularnej granulometrii, dlatego dokładne sprecyzowanie jest trudne.



Rys. 6.140

MIKROGRANULAT jest przechowywany razem z nasionami (1, Rys. 6.140).

PRODUKT PRZECIWIW ŚLIMAKOM może być przechowywany w 2 miejscach, według potrzeb.

- PÓŁ-POWIERZCHNIOWE (2, Rys. 6.140).
- POWIERZCHNIOWE (3, Rys. 6.140).

Sprzęt MIKROGRANULATORU wyposażony jest w podwójne koło zębate i sprzęt przeciwko ślimakom w DWA PODWÓJNE KOŁA ZĘBATE (będące zbiorowym przekazem dla obu ekip). Te narzędzia umożliwiają zmianę dystrybucji w większym zakresie dozowania. W kolejnej tabeli przedstawione są możliwe kombinacje transmisji

TRANSMISJA MIKROGRANULATU	
Koło zębate P.E.1	Koło zębate P.S.1
12	22
22	12

TRANSMISJA PRODUKTU PRZECIWIW ŚLIMAKOM			
Koło zębate P.E.1	Koło zębate P.S.1	Koło zębate P.E.2	Koło zębate P.S.2
12	22	12	30
12	22	22	22
22	12	12	30
22	12	22	22



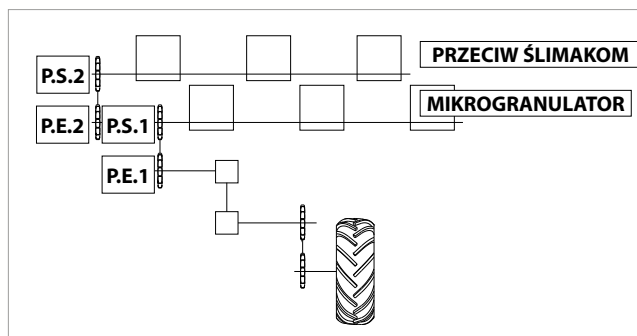
ABY ZMODYFIKOWAĆ TRANSMISJE, PATRZ PUNKT 6.21.1. ZMIANA TRANSMISJI DLA MIKROGRANULATU Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM I 6.21.2 ZMIANA TRANSMISJI DLA PRODUKTU PRZECIWIW ŚLIMAKOM Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM.



W CELU REGULACJI DAWKI **MIKROGRANULATU** NALEŻY ZASTOSOWAĆ ZASADĘ OPISANĄ W PONIŻSZYCH TABELACH.



W PRZYPADKU GDY WAGA PRODUKTU RÓŻNI SIĘ OD TYC ZAWARTYCH W TABELACH LUB GDY PRACA ODBYWA SIĘ NA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI RÓŻNEJ OD TYCH W TABELACH, ZALECA SIĘ PRZELICZENIE KG/HA, KTÓRE ROZPROWADZI MASZYNA, W TYM CELU, PATRZ PUNKT 6.19 MIKROGRANULATOR LUB 6.20 PRODUKT PRZECIWIW ŚLIMAKOM.



* Produkt BELEM (gęstość 1,4 Kg/dm³)

TRANSMISJA		ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																																																		
P.S.1	12Z	WAGA DOKŁADNA PRODUKTU KG/DW ³																																																		
		35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	90 cm	95 cm																																						
MIKROGRANULATOR																																																				
KG/HA																																																				
A/6	4,3	5,5	6,4	12,6	4,1	5,1	6,0	11,7	3,8	4,8	5,6	11,0	3,3	4,2	5,0	9,9	3,0	3,8	4,5	8,9	2,8	3,5	4,1	8,0	2,5	3,1	3,8	7,4	2,3	3,0	3,4	6,8	2,2	2,7	3,2	6,3	2,0	2,5	3,0	5,9	1,9	2,4	2,8	5,5	1,7	2,1	2,5	4,9	1,6	2,0	2,4	4,7
A/8	4,6	5,7	6,9	13,9	4,3	5,3	6,4	13,0	4,0	5,0	6,0	12,2	3,5	4,4	5,3	10,9	3,2	4,0	4,8	9,8	2,9	3,6	4,4	8,9	2,6	3,3	4,0	8,2	2,5	3,1	3,7	7,5	2,3	2,8	3,4	7,0	2,1	2,6	3,2	6,6	2,0	2,5	3,0	6,1	1,8	2,2	2,7	5,4	1,7	2,1	2,5	5,2
B/0	5,5	6,9	8,2	15,5	5,1	6,4	7,7	14,5	4,8	6,0	7,2	13,6	4,3	5,3	6,4	12,0	3,8	4,8	5,8	10,8	3,5	4,4	5,2	9,9	3,2	4,0	4,8	9,0	3,0	3,7	4,4	8,4	2,7	3,4	4,1	7,7	2,6	3,2	3,8	7,2	2,4	3,0	3,6	6,8	2,1	2,7	3,2	6,0	2,0	2,5	3,0	5,7
B/5	6,9	8,7	10,3	19,0	6,4	8,1	9,6	17,7	6,0	7,6	9,0	16,6	5,4	6,7	8,1	14,7	4,9	6,1	7,3	13,2	4,4	5,5	6,5	12,1	4,0	5,1	6,1	11,0	3,7	4,7	5,5	10,2	3,5	4,3	5,2	9,4	3,2	4,0	4,9	8,8	3,0	3,8	4,5	8,3	2,7	3,4	4,0	7,4	2,6	3,2	3,8	7,0
C/0	8,7	10,7	12,8	22,4	8,1	10,0	11,9	20,9	7,6	9,4	11,2	19,6	6,7	8,4	10,0	17,3	6,0	7,5	9,0	15,6	5,5	6,8	8,1	14,3	5,0	6,3	7,5	13,0	4,7	5,8	6,9	12,1	4,3	5,4	6,5	11,2	4,0	5,0	6,0	10,4	3,8	4,7	5,6	9,8	3,4	4,2	5,0	8,7	3,2	4,0	4,8	8,2
C/5	10,3	12,8	15,3	25,8	9,6	11,9	14,3	24,1	9,0	11,2	13,4	22,6	8,0	10,0	12,0	20,0	7,2	9,0	10,8	18,0	6,5	8,1	9,7	16,4	6,0	7,5	9,0	15,0	5,5	6,9	8,2	13,9	5,1	6,4	7,7	12,9	4,8	6,0	7,2	12,0	4,5	5,6	6,7	11,3	4,0	5,0	6,0	10,0	3,8	4,7	5,7	9,5
D/0	11,9	14,9	17,8	29,3	11,1	13,9	16,6	27,3	10,4	13,0	15,6	25,6	9,3	11,6	13,9	22,7	8,4	10,5	12,5	20,4	7,6	9,5	11,3	18,6	7,0	8,7	10,5	17,0	6,4	8,0	9,6	15,8	6,0	7,5	9,0	14,6	5,6	7,0	8,4	13,6	5,2	6,5	7,8	12,8	4,6	5,8	6,9	11,4	4,4	5,5	6,6	10,7
D/5	13,5	16,7	20,1	32,7	12,6	15,6	18,8	30,5	11,8	14,6	17,6	28,6	10,4	13,0	15,6	25,4	9,4	11,7	14,1	22,8	8,6	10,6	12,8	20,8	7,8	9,8	11,7	19,0	7,3	9,0	10,8	17,6	6,7	8,4	10,0	16,3	6,2	7,8	9,4	15,2	5,9	7,3	8,8	14,3	5,2	6,5	7,8	12,7	4,9	6,2	7,4	12,0
E/0	14,9	18,5	22,2	36,1	13,9	17,3	20,7	33,7	13,0	16,2	19,4	31,6	11,5	14,4	17,3	28,0	10,4	13,0	15,6	25,2	9,5	11,8	14,1	23,0	8,6	10,8	13,0	21,0	8,0	10,0	11,9	19,4	7,4	9,3	11,1	18,0	6,9	8,6	10,4	16,8	6,5	8,1	9,7	15,8	5,8	7,2	8,6	14,0	5,5	6,8	8,2	13,3
E/5	15,8	19,7	23,8	39,5	14,7	18,3	22,2	36,9	13,8	17,2	20,8	34,6	12,3	15,3	18,4	30,7	11,0	13,8	16,6	27,6	10,0	12,5	15,1	25,2	9,2	11,5	13,8	23,0	8,5	10,6	12,8	21,3	7,9	9,9	11,8	19,7	7,4	9,2	11,0	18,4	6,9	8,6	10,4	17,3	6,1	7,6	9,2	15,4	5,8	7,3	8,7	14,5

TRANSMISJA		ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																																																		
P.S.1	12Z	WAGA DOKŁADNA PRODUKTU KG/DW ³																																																		
		35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	90 cm	95 cm																																						
MIKROGRANULATOR																																																				
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																																																				
KG/HA																																																				
B/0	18,5	23,1	27,7	42,5	17,3	21,5	25,8	39,7	16,2	20,2	24,2	37,2	14,4	18,0	17,2	33	12,9	16,2	19,4	30	11,8	14,7	17,6	27,1	10,8	13,5	16,2	25	10,0	12,4	14,9	22,9	9,2	11,5	13,9	21	8,6	10,8	12,9	19,9	8,1	10,1	12,1	18,6	7,2	9,0	10,8	16,5	6,8	8,5	10,2	15,7
B/5	23,3	29,0	35,0	48,0	21,8	27,1	32,6	44,8	20,4	25,4	30,6	42,0	18,1	23	22	37	16,3	20	24	33	14,8	18,5	22,3	30,5	13,6	17,0	20	28	12,6	15,6	18,8	25,8	11,6	14,6	17,5	24	10,9	13,6	16,3	22	10,2	12,7	15,3	21	9,1	11,3	13,6	18,7	8,6	10,7	12,9	17,4
C/0	29,0	36,1	43,4	52,6	27,1	33,7	40,5	49,1	25,4	31,6	38,0	46,0	22	28	27	40	20	25	30	36	18,5	23,0	27,6	33,5	16,9	21	25	30	15,6	19,4	23,4	28,3	14,5	18,1	22	26	13,5	16,9	20	24	12,7	15,8	19,0	23	11,3	14,0	16,9	20,4	10,7	13,3	16,0	19,1
C/5	34,5	43,2	52,6	64,0	32,2	40,3	49,1	59,7	30,2	37,8	46,0	56,0	27	34	32	49	24	30	36	44	22,0	27,5	33,5	40,7	20	25	30	37	18,6	23,3	28,3	34,5	17,3	22	26	32	16,1	20	24	30	15,1	18,9	23	28	13,4	16,8	20,4	24,9	12,7	15,9	19,1	23
D/0	40,2	50,3	59,4	75,4	37,5	46,9	55,5	70,4	35,2	44,0	52,0	66,0	31	39	37	58	28	35	42	52	25,6	32,0	37,8	48,0	23	29	35	44	21,7	27,1	32,0	40,6	20	25	30	37	18,7	23	28	35	17,6	22	26	33	15,6	19,6	23,1	29,3	14,8	18,5	22	28
D/5	45,0	57,1	68,6	86,9	42,0	53,3	64,0	81,1	39,4	50,0	60,0	76,0	35	44	42	67	31	39	47	61	28,7	36,4	43,6	55,3	26	33	39	50	24,2	30,8	36,9	46,8	22	28	34	43	21	26	31	40	19,7	25	30	38	17,5	22,2	26,7	33,8	16,6	21	25	32
E/0	50,3	61,7	75,4	98,3	46,9	57,6	70,4	91,7	44,0	54,0	66,0	86,0	39	48	46	76	35	44	52	69	32,0	39,3	48,0	62,5	29	36	44	57	27,1	33,2	40,6	52,9	25	31	37	49	23	29	35	46	22	27	33	43	19,6	24,0	29,3	38,2	18,3	23	28	36
E/5	52,6	66,3	80,0	110	49,1	61,9	74,7	102	46,0	58,0	70,0	96,0	41	52	49	85	37	46	56	77	33,5	42,2	50,9	69,8	31	39	46	64	28,3	35,7	43,1	59,1	27	33	40	55	25	31	37	51	23	29	35	48	20,4	25,8	31,1	42,7	19,5	24	29	40

PRZECIWIW ŚLIMAKOM

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI

TRANSMISJA		PESO ESPECIFICO DEL PRODUCTO KG/DW ³														
PE.1 12Z	35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	85 cm	90 cm	95 cm	95 cm	
PE.1 22Z																
PE.2 12Z																
PE.2 30Z	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	

USTAWIENIA DOZOWNIKA		KG/HA																																											
B/0	9,5	12,0	14,1	8,9	11,2	13,2	8,3	10,5	12,4	7,4	9,3	11,0	6,6	8,3	9,9	6,1	7,7	9,0	5,5	6,9	8,3	5,1	6,5	7,7	4,7	5,9	7,1	4,4	5,5	6,6	4,2	5,2	6,2	3,8	4,7	5,5	4,3	5,2							
B/5	12,0	15,1	17,9	11,2	14,1	16,7	10,5	13,2	15,6	9,3	11,6	14,0	8,3	10,5	12,5	7,7	9,5	11,3	7,0	8,7	10,5	6,5	8,1	9,5	5,9	7,5	9,0	5,6	7,0	8,3	5,2	6,6	7,8	4,7	5,9	7,0	4,4	5,5	6,6						
C/0	14,8	18,4	22,2	13,7	17,2	20,7	12,9	16,1	19,4	11,6	14,4	17,3	10,4	13,0	15,6	9,4	11,7	14,1	8,6	10,9	13,0	7,9	9,9	12,0	7,4	9,3	11,2	7,0	8,6	10,4	6,5	8,1	9,7	5,8	7,1	8,6	5,5	6,9	8,2	9,8					
C/5	17,9	22,2	26,8	16,7	20,7	25,0	15,6	19,4	23,4	13,8	17,2	20,7	12,4	15,5	18,6	11,3	14,1	17,1	10,4	12,9	15,5	9,5	12,0	14,4	8,9	11,0	13,3	8,3	10,4	12,4	7,8	9,7	11,7	7,0	8,6	10,4	6,6	8,2	9,8	11,4					
D/0	20,6	25,8	31,1	19,2	24,1	28,9	18,0	22,6	27,2	16,0	20,0	24,1	14,4	18,0	21,6	13,0	16,4	19,8	12,0	15,1	18,0	11,0	13,8	16,7	10,4	12,9	15,5	9,7	12,0	14,4	8,9	11,0	13,3	8,3	10,4	12,4	7,8	9,7	11,7	7,0	8,6	10,4	6,6	8,2	9,8
D/5	23,0	28,9	34,7	21,5	27,0	32,4	20,2	25,3	30,4	18,0	22,5	26,9	16,1	20,2	24,2	14,7	18,4	22,0	13,4	16,8	20,2	12,4	15,6	18,7	11,6	14,4	17,3	10,8	13,4	16,1	10,1	12,6	15,2	9,0	11,3	13,4	8,5	10,6	12,8	14,1					
E/0	25,5	32,0	38,5	23,8	29,8	35,9	22,3	28,0	33,6	19,9	24,9	29,8	17,9	22,3	26,9	16,3	20,3	24,5	14,9	18,7	22,3	13,7	17,2	20,7	12,8	16,0	19,2	12,0	14,9	17,9	11,2	14,0	16,8	9,9	12,4	14,9	9,4	11,8	14,1	15,1					
E/5	27,3	34,1	40,9	25,5	31,9	38,2	23,9	29,8	35,8	21,1	26,5	31,7	19,1	23,8	28,6	17,3	21,6	25,9	15,9	19,9	23,8	14,8	18,4	22,0	13,6	17,1	20,4	12,6	15,9	19,1	12,0	14,9	17,9	10,6	13,3	15,9	10,1	12,5	15,1						

PRZECIWIW ŚLIMAKOM

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI

TRANSMISJA		PESO ESPECIFICO DEL PRODUCTO KG/DW ³														
PE.1 12Z	35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	85 cm	90 cm	95 cm	95 cm	
PE.1 22Z																
PE.2 12Z																
PE.2 30Z	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	

REGLAJE USTAWIENIA DOZOWNIKA		KG/HA																																						
A/6	2,2	2,8	3,3	2,0	2,6	3,1	1,9	2,4	2,9	1,7	2,2	2,6	1,6	1,9	2,3	1,4	1,8	2,1	1,3	1,6	1,9	1,2	1,5	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,6	1,0	1,2	1,4	0,8	1,1	1,3	0,8	1,0	1,2	
A/8	2,3	2,9	3,5	2,1	2,7	3,2	2,0	2,6	3,0	1,8	2,3	2,7	1,6	2,0	2,4	1,4	1,9	2,2	1,4	1,7	2,0	1,2	1,6	1,9	1,2	1,4	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,5	0,9	1,1	1,4	0,8	1,1	1,3	
B/0	2,8	3,6	4,2	2,6	3,3	3,9	2,5	3,1	3,7	2,2	2,8	3,3	2,0	2,5	3,0	1,8	2,3	2,7	1,6	2,0	2,5	1,5	1,9	2,3	1,4	1,8	2,1	1,3	1,6	2,0	1,2	1,6	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,6	2,0
B/5	3,6	4,5	5,3	3,3	4,2	5,0	3,1	3,9	4,6	2,8	3,4	4,2	2,5	3,1	3,7	2,3	2,8	3,4	2,1	2,6	3,1	1,9	2,4	2,8	1,8	2,2	2,7	1,7	2,1	2,5	1,6	2,0	2,3	1,4	1,8	2,1	1,3	1,6	2,0	
C/0	4,4	5,5	6,6	4,1	5,1	6,2	3,8	4,8	5,8	3,4	4,3	5,2	3,1	3,9	4,6	2,8	3,5	4,2	2,6	3,2	3,9	2,4	3,0	3,6	2,2	2,8	3,3	2,1	2,6	3,1	1,9	2,4	2,9	1,7	2,1	2,6	1,6	2,0	2,4	
C/5	5,3	6,6	8,0	5,0	6,2	7,4	4,6	5,8	7,0	4,1	5,1	6,2	3,7	4,6	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,8	4,6	2,8	3,6	4,3	2,6	3,3	4,0	2,5	3,1	3,7	2,3	2,9	3,5	2,1	2,6	3,1	2,0	2,4	2,9	
D/0	6,1	7,7	9,2	5,7	7,2	8,6	5,4	6,7	8,1	4,8	6,0	7,2	4,3	5,4	6,4	3,9	4,9	5,9	3,6	4,5	5,4	3,3	4,1	5,0	3,1	3,8	4,6	2,9	3,6	4,3	2,7	3,4	4,0	2,4	3,0	3,6	2,3	2,8	3,4	
D/5	6,8	8,6	10,3	6,4	8,0	9,6	6,0	7,5	9,0	5,4	6,7	8,0	4,8	6,0	7,2	4,4	5,5	6,6	4,0	5,0	6,0	3,7	4,6	5,6	3,4	4,3	5,2	3,2	4,0	4,8	3,0	3,8	4,5	2,7	3,4	4,0	2,5	3,2	3,8	
E/0	7,6	9,5	11,4	7,1	8,9	10,7	6,6	8,3	10,0	5,9	7,4	8,9	5,3	6,6	8,0	4,8	6,0	7,3	4,4	5,6	6,6	4,1	5,1	6,2	3,8	4,8	5,7	3,6	4,4	5,3	3,3	4,2	5,0	3,0	3,7	4,4	2,8	3,5	4,2	
E/5	8,1	10,2	12,2	7,6	9,5	11,4	7,1	8,9	10,6	6,3	7,9	9,4	5,7	7,1	8,5	5,2	6,4	7,7	4,7	5,9	7,1	4,4	5,5	6,6	4,0	5,1	6,1	3,8	4,7	5,7	3,6	4,4	5,3	3,2	4,0	4,7	3,0	3,7	4,5	

PRZĘCIWŚLIWAKOM																																							
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																																							
TRANSMISJA																																							
WAGA DOKŁADNA PRODUKTU KG/DM ³																																							
KG/HA																																							
USTAWIENIA DOZOWNIKA																																							
P.E1 122	35 cm		37.5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm		65 cm		70 cm		75 cm		80 cm		90 cm		95 cm														
P.S.2 222	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2												
	14,4	18,1	21,5	13,4	16,9	20,1	12,6	15,8	18,8	11,2	14,0	16,8	10,1	12,6	15,1	9,2	11,5	13,7	8,4	10,5	12,6	7,8	9,7	11,6	7,2	9,0	10,8	6,7	8,4	10,1	6,3	7,9	9,4	5,6	7,0	8,4	5,3	6,6	8,0
	18,1	22,6	27,2	16,9	21,1	25,4	13,8	19,8	23,8	14,1	17,6	21,2	12,7	15,9	19,1	11,5	14,4	17,3	10,6	13,2	15,9	9,7	12,2	14,6	9,1	11,3	13,6	8,5	10,6	12,7	7,9	9,9	11,9	7,0	8,8	10,6	6,7	8,4	10,0
	22,6	28,1	33,8	21,1	26,2	31,6	19,8	24,6	29,6	17,5	21,9	26,3	15,8	19,7	23,7	14,4	17,9	21,5	13,1	16,4	19,7	12,2	15,1	18,2	11,3	14,1	16,9	10,5	13,1	15,8	9,9	12,3	14,8	8,8	10,9	13,2	8,3	10,4	12,5
	33,6	40,5	48,5	25,2	31,4	37,8	23,6	29,4	35,4	20,9	26,2	31,4	18,8	23,6	28,3	17,2	21,4	25,7	15,7	19,6	23,6	14,5	18,1	21,8	13,5	16,8	20,2	12,6	15,7	18,8	11,8	14,7	17,7	10,5	13,1	15,7	9,9	12,4	14,9
	39,1	46,9	55,6	29,2	36,5	43,7	27,4	34,2	41,0	24,3	30,4	36,5	21,9	27,4	32,9	19,9	24,9	29,8	18,3	22,8	27,4	16,9	21,0	25,2	15,6	19,6	23,5	14,6	18,3	21,9	13,7	17,1	20,5	12,2	15,2	18,2	11,5	14,4	17,3
	43,9	52,6	61,3	32,6	41,0	49,1	30,6	38,4	46,0	27,3	34,1	40,9	24,5	30,7	36,8	22,3	27,9	33,5	20,4	25,6	30,7	18,8	23,6	28,3	17,5	21,9	26,3	16,4	20,4	24,5	15,3	19,2	23,0	13,6	17,1	20,4	12,9	16,1	19,4
	48,5	58,3	68,1	36,3	45,2	54,4	34,0	42,4	51,0	30,2	37,7	45,3	27,2	34,0	40,8	24,7	30,8	37,1	22,6	28,3	34,0	20,9	26,1	31,4	19,4	24,3	29,1	18,1	22,6	27,2	17,0	21,2	25,5	15,1	18,8	22,7	14,3	17,9	21,4
	51,7	61,9	72,1	38,6	48,2	57,8	36,2	45,2	54,2	32,1	40,2	48,2	28,9	36,2	43,4	26,3	32,9	39,4	24,1	30,1	36,2	22,3	27,8	33,4	20,7	25,8	31,0	19,3	24,1	28,9	18,1	22,6	27,1	16,1	20,1	24,1	15,2	19,0	22,8

PRZĘCIWŚLIWAKOM																																							
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI																																							
TRANSMISJA																																							
WAGA DOKŁADNA PRODUKTU KG/DM ³																																							
KG/HA																																							
USTAWIENIA DOZOWNIKA																																							
P.E1 122	35 cm		37.5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm		65 cm		70 cm		75 cm		80 cm		90 cm		95 cm														
P.S.2 222	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1													
	5,5	6,9	8,2	5,1	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,4	6,4	3,9	4,8	5,8	3,5	4,4	5,2	3,2	4,0	4,8	3,0	3,7	4,4	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9	2,4	3,0	3,6	2,1	2,7	3,2	2,5	3,1	
	5,7	7,3	8,7	5,3	6,8	8,1	5,0	6,4	7,6	4,5	5,7	6,8	4,1	5,1	6,1	3,6	4,7	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,9	4,7	2,9	3,6	4,4	2,7	3,4	4,1	2,5	3,2	3,8	2,2	2,8	3,4	2,1	2,7	3,2
	7,1	8,9	10,5	6,6	8,3	9,8	6,2	7,8	9,2	5,5	6,9	8,2	4,9	6,2	7,4	4,5	5,7	6,7	4,1	5,1	6,2	3,8	4,8	5,7	3,5	4,4	5,3	3,3	4,1	4,9	3,1	3,9	4,6	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9
	8,9	11,2	13,3	8,3	10,5	12,4	7,8	9,8	11,6	6,9	8,6	10,4	6,2	7,8	9,3	5,7	7,1	8,4	5,2	6,5	7,8	4,8	6,0	7,1	4,4	5,6	6,7	4,2	5,2	6,2	3,9	4,9	5,8	3,5	4,4	5,2	3,3	4,1	4,9
	13,7	16,5	19,9	10,2	12,8	15,4	9,6	12,0	14,4	8,6	10,7	12,9	7,7	9,7	11,6	7,0	8,7	10,5	6,4	8,1	9,7	5,9	7,4	8,9	5,5	6,9	8,3	5,2	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,3	6,4	4,1	5,1	6,1
	16,5	19,9	24,4	12,4	15,4	18,6	11,6	14,4	17,4	10,3	12,8	15,4	9,2	11,5	13,8	8,4	10,5	12,7	7,7	9,6	11,5	7,1	8,9	10,7	6,6	8,2	9,9	6,2	7,7	9,2	5,8	7,2	8,7	5,2	6,4	7,7	4,9	6,1	7,3
	19,2	23,1	27,9	14,3	17,9	21,5	13,4	16,8	20,2	11,9	14,9	17,9	10,7	13,4	16,1	9,7	12,2	14,7	8,9	11,2	13,4	8,2	10,3	12,4	7,7	9,6	11,5	7,2	8,9	10,7	6,7	8,4	10,1	6,0	7,5	9,0	5,7	7,1	8,5
	21,5	25,8	30,4	16,0	20,1	24,1	15,0	18,8	22,6	13,4	16,7	20,0	12,0	15,0	18,0	10,9	13,7	16,4	10,0	12,5	15,0	9,2	11,6	13,9	8,6	10,7	12,9	8,0	10,0	12,0	7,5	9,4	11,3	6,7	8,4	10,0	6,3	7,9	9,5
	23,8	28,6	33,4	17,7	22,2	26,7	16,6	20,8	25,0	14,8	18,5	22,2	13,3	16,6	20,0	12,1	15,1	18,2	11,1	13,9	16,6	10,2	12,8	15,4	9,5	11,9	14,3	8,9	11,1	13,3	8,3	10,4	12,5	7,4	9,2	11,1	7,0	8,8	10,5
	25,4	30,4	35,4	19,0	23,7	28,4	17,8	22,2	26,6	15,7	19,7	23,6	14,2	17,7	21,3	12,9	16,1	19,3	11,8	14,8	17,7	11,0	13,7	16,4	10,1	12,7	15,2	9,4	11,8	14,2	8,9	11,1	13,3	7,9	9,9	11,8	7,5	9,3	11,2

Obok każdego dystrybutora znajduje się regulator. Aby ustawić dystrybutor należy kręcić kierownicą (Rys. 6.141).

Skala regulacji trzpienia charakteryzuje się zakresem od A do E, dla każdej litery przypisanych jest 10 numerów na nakrętce. Dopasować literę trzpienia do numeru na nakrętce dla wszystkich dozowników (Rys. 6.141).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA DO POZYCJI PONIŻEJ B/0, GDYŻ MOŻE TO SKUTKOWAĆ NIEREGULARNĄ DYSTRYBUCJĄ.

Aby opróżnić dozownik mikrogranulatu i produktu przeciw ślimakom, patrz punkt 8.3 DOZOWNIK MIKROGRANULATU I/LUB PRODUKTU PRZECIW ŚLIMAKOM.



Rys. 6.141

6.21.1 ZMIANA TRANSMISJI DLA MIKROGRANULATORA Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM

Sprzęt MIKROGRANULATORA jest wyposażony w PODWÓJNĄ PRZEKŁADNIĘ. Dawką, którą rozprowadzą dozowniki, może być regulowana przez:

- TRANSMISJA MIKROGRANULATU (przekładnie **P.E.1** i **P.S.1**).

Aby zmodyfikować transmisję mikrogranulatu, wykonaj następujące kroki:

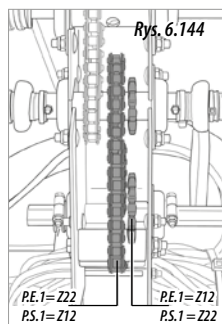
1- Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą obudowy skrzyni biegów (Rys. 6.142).



Rys. 6.142



Rys. 6.143



Rys. 6.144

P.E.1=Z22
P.S.1=Z12

P.E.1=Z12
P.S.1=Z22

2- Przekręcić nakrętkę w dół.

3- Za pomocą kluczy, poluzować tensor (Rys. 6.143).

4- Wcisnąć tensor do dołu, aby poluzować łańcuch.

5- Zmienić pozycję łańcucha (Rys. 6.144).

6- Zaciśnąć łańcuch ponownie za pomocą 2 tensorów.

7- Ustawić pozycję tensora za pomocą nakrętek blokujących.

8- Aby zakończyć, zamknąć pokrywkę i dokręcić ją śrubą i nakrętką motylkową.

6.21.2 ZMIANA TRANSMISJI DLA OPCJI ZWALCZANIA ŚLIMAKÓW Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM

Sprzęt PRZECIW ŚLIMAKOM jest wyposażony w DWIE PODWÓJNE PRZEKŁADNIE. Dawkę, którą rozprowadzą dozowniki, reguluje się przez:

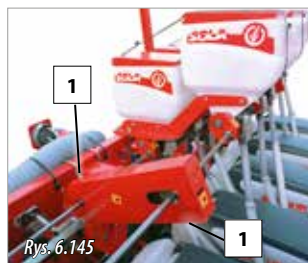
- TRANSMISJA MIKROGRANULATU (przekładnie **P.E.1** i **P.S.1**).

- TRANSMISJA PRZECIW ŚLIMAKOM (przekładnie **P.E.2** i **P.S.2**).

Aby zmienić relację transmisji dla mikrogranulatu (przekładnie P.E.1 i P.S.1), patrz punkt 6.21.1 ZMIANA TRANSMISJI DLA MIKROGRANULATORA Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM.

Aby zmienić relację TRANSMISJI DLA PRODUKTU PRZECIW ŚLIMAKOM (przekładnia P.E.2 i P.S.2), należy postępować w wyznaczony sposób:

1- Wykręcić śruby mocujące (1, Rys. 6.145).



Rys. 6.145



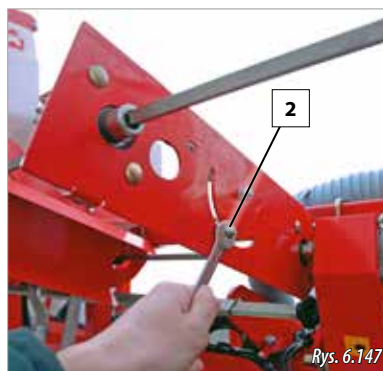
Rys. 6.146

2- Poluzować łańcuch, aby to zrobić należy użyć klucza na nakrętce tensora (2, Rys. 6.147).

3- Zmienić pozycję łańcucha (Rys. 6.148).

4- Zaciśnąć łańcuch przy użyciu tensora, dostosować jego pozycję, wykonując czynność na nakrętce (2, Rys. 6.147),

5- Umieścić pokrywkę i przykręcić ją przy użyciu śrub. (1, Rys. 6.145).



Rys. 6.147



Rys. 6.148

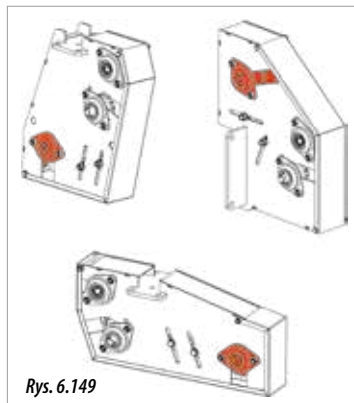
P.E.2=Z12
P.S.2=Z30

P.E.2=Z22
P.S.2=Z22

6.21.3 WYŁĄCZENIE MIKROGRANULATORA I ZWALCZANIA ŚLIMAKÓW

Aby odłączyć transmisję dozowników mikrogranulatu, należy oddziaływać na skrzynię biegów dozowników mikrogranulatu (patrz punkt 3.1 OGÓLNY OBRAZ MASZYNY). Istnieją trzy rodzaje skrzyń biegów, wszystkie mają sprzęgła na jednej z osi (na czerwono, Rys. 6.149).

Odłącz transmisję kiedy nie chcesz płacić za pole.



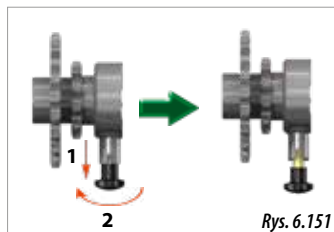
Rys. 6.149



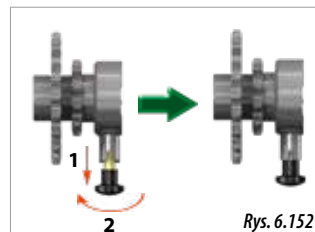
Fig. 6.150

Aby wykluczyć transmisję, wykonaj poniższe kroki:

- 1-** Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą obudowy skrzyni biegów (Rys. 6.150).
- 2-** Przekręcić nakrętkę w dół.
- 3-** Na osi transmisji gdzie zatrzymuje się sprzęgło (Fig. 6.149), Pociągnij blokadę i obróć ją o 90 °, aby zablokować ją w pozycji wolnej transmisji (Rys. 6.151).
- 4-** Zamknij pokrywę, wkręć śrubę i nakrętkę motylkową.



Rys. 6.151



Rys. 6.152

Aby wrócić dołączenia transmisji.

- 1-** Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą obudowy skrzyni biegów (Rys. 6.150).
- 2-** Przekręcić nakrętkę w dół.
- 3-** Na osi transmisji gdzie zatrzymuje się sprzęgło (Fig. 6.149), Pociągnij blokadę i obróć ją o 90 °, aby zablokować ją w pozycji wolnej transmisji (Rys. 6.152).
- 4-** Zamknij pokrywę, wkręć śrubę i nakrętkę motylkową.

7- TRANSPORT



WSZYSTKIE MASZYNY MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH. WYJĄTEK STANOWIĄ MASZYNY ZE STAŁYM PODWOZIEM WYŻSZYM NIŻ DOZWOLONY PRZEZ PRZEPISY OGÓLNE ZASAD RUCHU DROGOWEGO. MASZYNY TE MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH TYLKO GDY SĄ WYPOSAŻONE W W DODATKOWY WÓZEK DO TRANSPORTU PODŁUŻNEGO LUB TRANSPORTU MASZYNY POSTAWIONEJ PIONOWO.



PRZED ZŁOŻENIEM LUB ROZŁOŻENIEM ZNACZNIKÓW UPEWNIĆ SIĘ CZY Z POWODU ZMIANY POZYCJI PRZEZ REGULACJĘ ELEMENTU LUB WARTUNKÓW TERENOWYCH ZNACZNIKI NIE STYKAJĄ SIĘ Z LINIAMI WYSOKIEGO NAPIĘCIA.

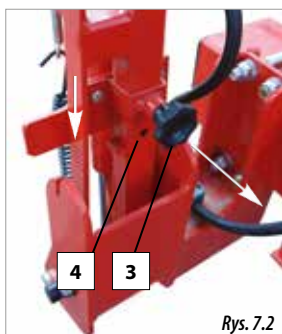
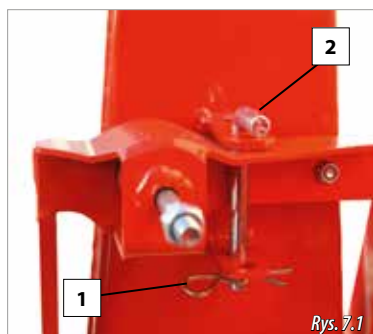
- 3- Rozwinąć dyszel tak, aby był na jednej linii z podwoziem maszyny.
- 4- Zamocować dyszel siewnika do ciągnika za pomocą dwóch nisko położonych zaczepów i podłączyć obwód hydrauliczny dyszla do ciągnika.
- 5- Opuścić kółka transportowe (1, rys. 7.3), aby unieść maszynę po stronie kółek.
- 6- Podnieść dwa dolne dyszle ciągnika (2, rys. 7.3).



7.1 PODWOZIE STAŁE

Aby transportować maszyny z szerokością podwozia **NIE WYŻSZĄ NIŻ DOZWOLONA**:

- 1- Złożyć znaczniki, po zamknięciu, powinny zablokować swoją pozycję w zależności od typu znacznika (A lub B) należy:
 - A. Zamocować blokadę (2, rys. 7.1), a następnie umieścić nakrętkę (1, rys. 7.1).
 - B. Pociągnąć za pokrętło (3, rys. 7.2) i przemieścić element blokujący, aby dopasować go do pozycji transportowej (4, rys. 7.2).
- 2- Podnieść siewnik z podłoża.



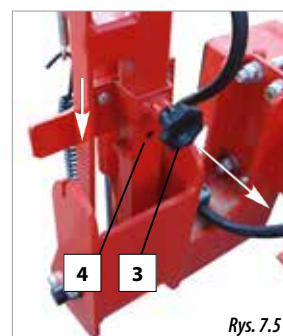
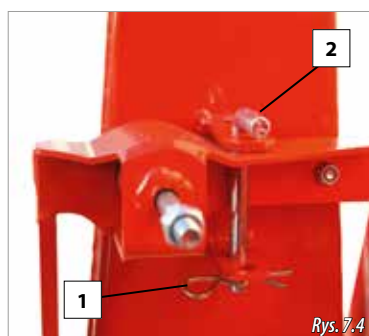
Aby transportować maszyny z podwoziem i **WÓZKIEM DO TRANSPORTU WZDŁUŻNEGO** z wózkiem podwozia z podłużnymi powinny:

- 1- Złożyć znaczniki, po zamknięciu, powinny zablokować swoją pozycję w zależności od typu wskaźnika (A lub B) należy:
 - A. Wyjąć nakrętkę (1, rys. 7.1) i usunąć blokadę (2, rys. 7.1).
 - B. Pociągnąć za pokrętło (3, rys. 7.2) i i przemieścić element blokujący w górę, aby dopasować do pozycji roboczej (4, rys. 7.2).
- 2- Odłączyć siewnik od ciągnika i rozłączyć połączenia elektryczne i hydrauliczne.

7.2 PODWOZIE WARIANT PRZYMO-COWANY RĘCZNY

Do transportu maszyn o szerokości **PODWOZIA NIE WIĘKSZEJ NIŻ DOZWOLONA** należy:

- 1- Aby zwinąć znaczniki, po ich zamknięciu, należy zablokować ich pozycję, w zależności od typu znacznika (A lub B):
 - A. Włączyć blokadę (2, Rys. 7.4) a następnie umieścić trzpień (1, Rys. 7.4).
 - B. Pociągnij pokrętło (3, Rys. 7.5) i przesun część mocującą w dół, aż zajmie pozycję transportową (4, Rys. 7.5).
- 2- Podnieś siewnik z podłogi.



7.3 PODWOZIE TELESKOPOWE, WARIANT I WARIANT IDRA

Aby go przetransportować, najpierw należy:

- 1- Aby zwinąć znaczniki, po ich zamknięciu, należy zablokować ich pozycję, w zależności od typu znacznika (A lub B):

- A. Włączenie blokady (2, Rys. 7.4 A następnie umieść trzpień (1, Rys. 7.4).
- B. Pociągnij pokrętkę (3, Rys. 7.5) i przesun część mocującą w dół, aż zajmie pozycję transportową (4, Rys. 7.5).

2- Podnieś siewnik z podłogi.

3- Złożyć skrzydła teleskopowe maszyny (Rys. 7.6).



Rys. 7.6

7.4 SKŁADANE

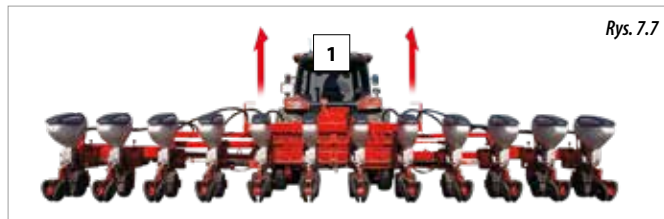
Siewniki z wszystkimi wariantami tego podwozia mogą poruszać się po drogach publicznych. Przed rozpoczęciem transportu należy:

1- Złożyć hydraulicznie znaczniki.

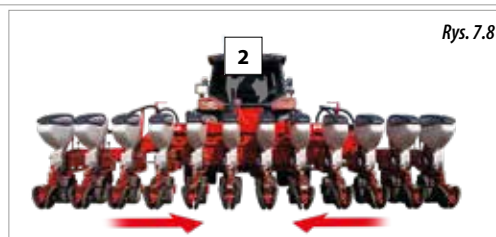
2- Podnieść siewnik z podłoża (Rys. 7.7).

3- Złożyć środkowe podwozie (rys. 7.8) w przypadku wszystkich maszyn z wyjątkiem maszyn składanych ze stałym podwoziem środkowym i podwoziem w wariacie ręcznym.

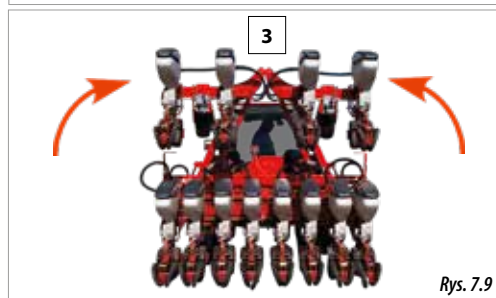
4- Złożyć boczne skrzydła maszyny (rys. 7.9).



Rys. 7.7



Rys. 7.8



Rys. 7.9

8. ŁADUNEK I OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKÓW



SPRAWDZIĆ CZY MASZYNA JEST PUSTA, CZYSTA I SUCHA.



NIE UMIESZCZAĆ NIEPOTRZEBNYCH PRZEDMIOTÓW W ZBIORNIKU A PRZED NAPEŁNIENIEM SPRAWDZIĆ CZY W ŚRODKU NIE ZNAJDUJE SIĘ ŻADEN PRZEDMIOT I CZY TRAJEKTORIA PRZEPŁYWU NASION JEST CZYSTA.

8.1 ZBIORNIK NA NASIONA

Siewnik posiada zbiornik na nasiona o pojemności 50 litrów dla każdego elementu siewnego.

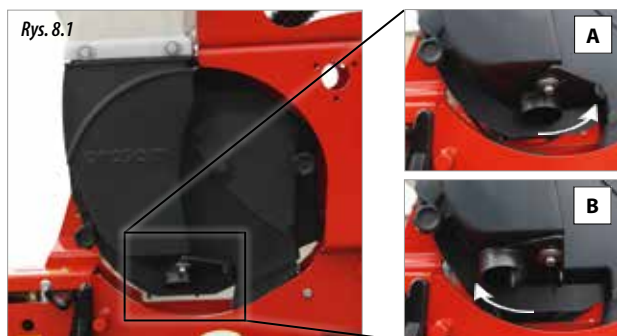
Aby **NAPEŁNIĆ** zbiorniki nasionami operator powinien sprawdzić czy w zbiornikach nie ma żadnych pozostałości lejów nasion, a następnie napełnić zbiorniki kwalifikowanym materiałem siewnym.



NAPEŁNIĆ TYLKO ZBIORNIKI ELEMENTÓW, KTÓRE BĘDĄ WYSIEWAĆ.

Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z elementów siewnych należy:

- 1- Ręcznie obrócić klapę opróżniania aż do pozycji :otwarta (A, rys. 8.1).
- 2- Po opróżnieniu zbiornika ponownie obrócić klapę do pozycji : zamknięta (B, rys. 8.1).



8.2 ZBIORNIK NA NAWÓZ

Siewniki z wyposażeniem do nawożenia posiadają zbiorniki o pojemności 210, 300, 700, 800 lub 1080 litrów (pojemność pojedynczego zbiornika).

Aby szybko i bezpiecznie **NAPEŁNIĆ** zbiorniki do nawożenia najlepiej użyć ładowarką SIN FIN.

Można także użyć dźwigu hydraulicznego, aby podnieść BIG BAG powyżej zbiornika i napełnić zbiornik. Upewnić się, że cała objętość worka zmieści się w zbiorniku.

Aby doczepić BIG BAG do dźwigu, należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta.



PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA DO NAWOŻENIA UPEWNIĆ SIĘ CZY NIE MA W NIM POZOSTAŁOŚCI PROFUKTÓW CHEMICZNYCH, A JEŚLI TAK NALEŻY OPRÓŻNIĆ I UMYĆ ZBIORNIK.

Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z nawozem należy otworzyć zakrętki znajdujące się w dolnej tylnej części zbiornika (A, rys. 8.2).



PO UŻYCIU SPRZĘTU DO NAWOŻENIA, OPRÓŻNIĆ I WYCZYŚCIĆ ZBIORNIKI (PATRZ PUNKT 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).



JEŻELI CZYNNOŚCI TE BĘDĄ WYKONYWANE W INNY SPOSÓB NIŻ SIĘ ZALECA, PRODUCENT NIE BĘDZIE ODPOWIADAŁ ZA USZKODZENIA OSÓB, WŁASNOŚCI LUB USZKODZENIA MASZYNY.

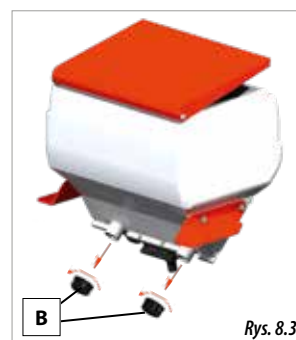
8.3 ZBIORNIKI MICROGRANULATU

Siewniki z wyposażeniem do mikrogranulatu wyposażone są w zbiorniki o pojemności 28 litrów na każde dwa rzędy.

Aby **NAPEŁNIĆ** zbiornik mikrogranulatem operator maszyny powinien się upewnić czy w zbiornikach nie ma pozostałości produktów a gdyby były należy opróżnić i umyć zbiornik a następnie napełnić.



PO UŻYCIU URZĄDZEŃ DO MIKROGRANULATU NALEŻY OPRÓŻNIĆ I WYCZYŚCIĆ ZBIORNIKI (PATRZ DZIAŁ 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).



Do napełniania zbiorników mikrogranulatem użyć drabiny.

Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z mikrogranulatem należy otworzyć zakrętki znajdujące się w dolnej tylnej części zbiornika (A, rys. 8.3).

9- KONSERWACJA



W PRZYPADKU AWARII, NATYCHMIAST ZATRZYMAĆ MASZYNĘ I WYJĄĆ KLUCZYK ZE STACYJKI. WYJŚĆ Z TRAKTORU I WIZUALNIE SPRAWDZIĆ SKALĘ PROBLEMU. WYKONAĆ NIEZBĘDNE NAPRAWY MASZYNY I PONOWNIE JĄ URUCHOMIĆ.



CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE POWINNY BYĆ PRZEWADZANE W ODPOWIEDNIO WYPOSAŻONYCH WARSZTATACH PRZY WYŁĄCZONEJ MASZYNIE I PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.



NAPRAWY NIE POWINNY BYĆ WYKONYWANE JEŻELI PERSONEL NIE POSIADA ODPOWIEDNIEJ WIEDZY. NALEŻY POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJAMI ZAWARTYMI W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI A W PRZYPADKU BRAKU INSTRUKCJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DOSTAWCĄ LUB PRZESZKOŁONYM PERSONELEM.



W CZASIE WYKONYWANIA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH OPERATOR POWINIEN UŻYWAĆ ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ (BUTY, REKAWICE, MASECZKA ZABEZPIECZAJĄCA PRZED KURZEM I OKULARY



UNIKAĆ NOSZENIA LUŻNEGO UBRANIA, KTÓRE MOŻE ZAPLĄTAĆ SIĘ W RUCHOME ELEMENTY MASZYNY.

Przed wykonaniem jakichkolwiek prac przy urządzeniu, należy wziąć pod uwagę następujące czynniki:

- Konserwacja i naprawa urządzenia musi być przeprowadzona na płaskim i twardym podłożu, przy zatrzymanym silniku ciągnika i po wyjęciu kluczyka ze stacyjki.
- Wybrane urządzenie podnoszące wybrane powinno być odpowiednie do wykonywanej operacji. Należy się upewnić, że spełnione są normy bezpieczeństwa.
- Stosować niezbędne środki ochrony przy każdej wykonywanej czynności.
- Jeżeli do czyszczenia urządzenia lub malowania jakiejś części aerografem używa się sprężonego powietrza należy używać maski i okularów ochronnych.
- Aby wykonywać operacje, które wymagają wejścia na wysokość ponad 1,5 m od ziemi i nie są dostępne z maszyny (drabina wejściowa do zbiornika), należy użyć drabiny lub platform spełniających obowiązujące normy.
- Długotrwały i / lub wielokrotny kontakt paliwa i smaru ze skórą jest szkodliwy. W przypadku gdy przypadkowo produkty dostaną się do oczu lub innych wrażliwych części ciała, przemyć te miejsca dużą ilością wody. W przypadku poknięcia skontaktować się z lekarzem.

9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW

Częstotliwość przeglądów wymienionych poniżej jest orientacyjna, gdyż może ulec zmianie w zależności od rodzaju usług i korzystania z urządzenia, otoczenia, temperatury, warunków pogodowych, itp.

- POCZĄTEK SEZONU

W celu sprawdzenia ogólnej pracy maszyny, wykonać test na pustym siewniku.

Sprawdzić czy plastikowe części są w dobrym stanie, gdyż niszczenie tego materiału na skutek naturalnego starzenia lub przez obecność gryzoni, powoduje uszkodzenie tych części maszyny.

Sprawdzić, czy elementy mechaniczne są w dobrym stanie i czy nie są zardzewiałe.

Wyczyścić elementy stykające się z nasionami, takie jak zbiorniki i dozowniki.

Sprawdzić czy lampy sygnalizacyjne działają poprawnie.

Sprawdzić czy złączki i przewody układu hydraulicznego nie tracą oleju.

- OKRESOWO

Przed myciem siewnika wodą, upewnić się, czy nie ma pozostałości nasion i nawozów w zbiornikach i dystrybutorach. Po przemyciu turbiny włączyć ją na kilka minut, aby usunąć wilgoć z elementów i obwodu zasysającego.

Sprawdzić stan wszystkich śrub a w szczególności tych elementów, które są w kontakcie z podłożem. Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki.

Sprawdzić, czy nie pozostały resztki materiału, kurz, etc. w dozyfikatorach ani w układzie zasysającym. Nagromadzenie resztek może uszkodzić układ próżniowy.

- KONIEC SEZONU

Dokładnie umyć maszynę wodą i upewnić się, że nie ma pozostałości nasion, nawozów i innych produktów w zbiornikach, dystrybutorach i kanałach. Dokładnie umyć zwłaszcza te części, które mają kontakt z produktami chemicznymi.

Dokładnie naoiliwić ruchome części maszyny (patrz rozdział 9.2 PUNKTY DO NAOLIWIANIA).

Pomalować elementy metalowe, w których wtarła się farba z powodu zużycia.

Aby prawidłowo przechowywać maszynę, można ją przykryć plan-deką i przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Dokładnie sprawdzić wszystkie części i wymienić te, które są uszkodzone lub zużyte.



A UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI SPRZĘT DO SIEWU, GDYŻ KUMULACJA ZIEMI, KAMIENI, TRAWY, ETC. MOŻE ZABLOKOWAĆ PRZEWODY DO WYSIEWU.

Prawidłowa konserwacja maszyny gwarantuje jej sprawne działanie i przedłuża okres użytkowy.



CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE NALEŻY WYKONYWAĆ PRZY CAŁKOWICIE ZATRZYMANYM SILNIKU CIĄGNIKA I PO WYJĘCIU KLUCZYKA ZE STACYJKI.

Poniższa tabela przedstawia częstotliwość wykonywania czynności konserwacyjnych (ORIENTACYJNIE), które powinny być okresowo przeprowadzane.

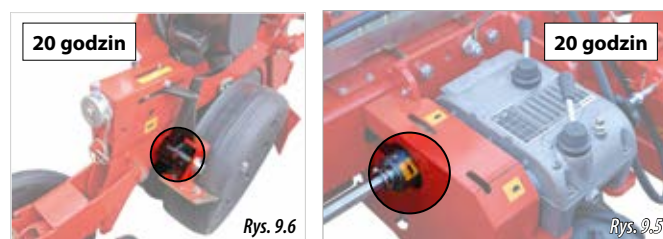


PO PIERWSZYCH 10 GODZINACH ROBOCZYCH, DOKRĘCIĆ ŚRUBY ZACZEPÓW ELEMENTÓW SIEWU, KÓŁ I PODPÓREK ZNACZNIKÓW.

OBSZAR DO PRZEGLĄDU	CZYNNOŚĆ DO WYKONANIA	GODZINY			
		20	50	100	500
Komponenty maszyny	Naoliwienie wszystkich elementów	•	•		
Turbina	Regulacja napięcia pasa (wersja z turbiną mechaniczną)				•
Koła napędowe	Kontrola ciśnienia w kołach			•	
	Wymienić bezpiecznik przekładni				•
Przekładnia łańcuchowa	Naoliwienie łańcucha przekładni		•		
	Regulacja napięcia pasów przekładni				•
Distrybutor	Naoliwienie łańcucha przekładni			•	
Skrzynia biegów	Wymienić olej	Co 5 lat			

Należy NAOLIWIĆ następujące punkty:

- Znaczniki (rys. 9.3).
- Tuleje kół napędowych (rys. 9.4).
- Elementy przekładni (rys. 9.5).
- Komponenty elementów wysiewu (fig. 9.6).
- Kardan i plastikowy wał przekładni (rys. 9.7).



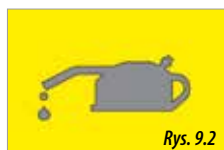
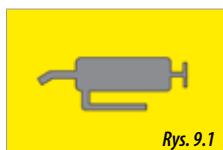
DO NAOLIWIANIA POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW UŻYWAĆ GĘSTEGO SMARU WAPNIOWEGO.



KILKA ELEMENTÓW SIEWNIKA NALEŻY NAOLIWIĆ PO WYPRACOWANIU 50 GODZIN ROBOCZYCH (PATRZ DZIAŁ 9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW). NIE STOSOWANIE SIĘ DO TYCH NORM MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA MASZYN.

9.2 PUNKTY NAOLIWIANIA I SMAROWANIA

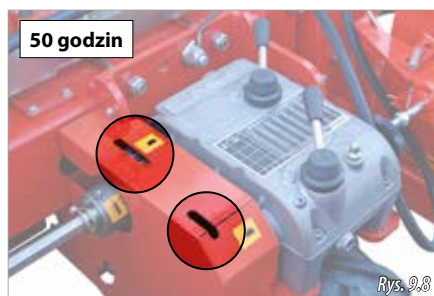
Wszystkie metalowe części urządzenia, które nie są pomalowane narażone są na działanie czynników atmosferycznych i klimatycznych co może powodować rdzewienie tych komponentów. Dlatego ważne jest naoliwienie i smarowanie tych elementów. Na maszynie znajdują się naklejki z oznaczeniami punktów do NAOLIWIANIA (Rys. 9.1) i punktów do SMAROWANIA (Rys. 9.2).

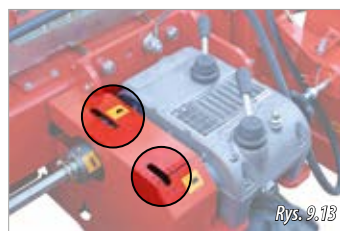
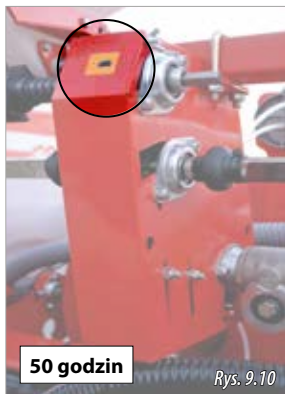


PRZED NAOLIWIANIEM I SMAROWANIEM MASZYN UMYĆ SIEWNIK ABY USUNĄĆ RESZTKI ZIEMI, KTÓRE ZOSTAŁY PO PRACY (patrz dział 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).

Należy SMAROWAĆ wszystkie łańcuchy przekładni przed:

- Wysyłką modeli z automatyczną skrzynią biegów (rys. 9.8).
- Łańcuchy przekładni dla tradycyjnej skrzyni biegów (rys. 9.9).
- Wysyłką modeli z mikrogranulatorem /preparatem przeciw slimakom i wyposażeniem do nawożenia (Rys. 9.10 i Rys. 9.11).
- Łańcuchy przekładni dla każdego elementu (rys. 9.12).





DO SMAROWANIA POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW UŻYWAĆ SMARÓW O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI.

Po zakończeniu sezonu siewnego lub po długim okresie nieużywania dobrze naoliwić wszystkie łańcuchy walców.

Niektóre osłony przekładni posiadają punkty ułatwiające dostęp do naoliwiania łańcuchów (rys. 9.13). Podczas naoliwiania elementów przez te otwory podnieść maszynę i ręcznie przekręcić przekładnię za pomocą kół napędowych, upewniając się, że cały element został zaimpregnowany smarem. Najlepiej jednak najpierw zdjąć osłonę łańcucha, nasmarować i ponownie założyć osłonę, aby upewnić się, że czynność została wykonana prawidłowo.

9.3 TURBINY



KONTROLOWAĆ CZY W WYLOTACH POWIETRZA NIE MA NIEPOTRZEBNYCH PRZEDMIOTÓW.



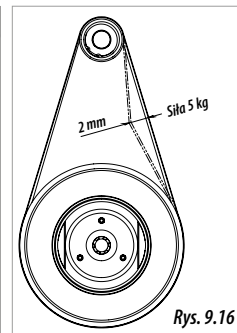
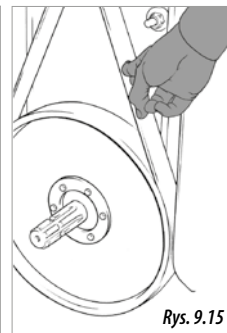
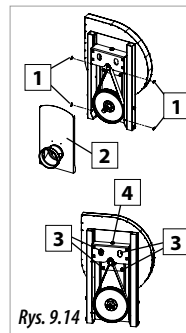
PRZED ROZPOCZĘCIEM SEZONU SIEWNEGO DOKONAĆ PRZEGLĄDU STANU TECHNICZNEGO PRZEWODÓW OBWODU POWIETRZA.

Turbiny mechaniczne

Sprawdzać stan pasa dystrybutora, naturalne zużycie może powodować poluzowanie pasa.

Aby przedłużyć okres użytkowy pasa wyposażony jest w system napinania. Aby wyregulować napinanie należy:

- 1- Odkręcić nakrętki motylkowe (1, Rys. 9.14.) Aby zdjąć pokrywę skrzyni biegów (2, rys. 9.14).
- 2- Odkręcić cztery nakrętki napinacza (3, rys. 9.14).
- 3- Używać śruby (4, rys. 9.14), aby mocniej napiąć lub poluzować pas.



SPRAWDZIĆ NAPIĘCIE PASA NACISKAJĄC (Rys. 9.15). PRAWIDŁOWE NAPIĘCIE PASA SPRAWDZA SIĘ PO PRZEZ OBCIĄŻENIE MASĄ 5 KG. W PUNKCIE JEDNAKOWO ODLEGŁYM OD OSI KÓŁ PASOWYCH PASEK POWINIEN PRZESUNĄĆ SIĘ O 2 MM.

- 4- Dokręcić nakrętki (3, Rys. 9.14) aby ustawić pozycję koła pasowego.
- 5- Umieścić pokrywę i okręcić nakrętki motylkowe (1, Rys. 9.14).

Turbiny hydrauliczne



UTRZYMYWAĆ POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE W DOBRYM STANIE, GDYŻ NIEODPOWIEDNIE CIŚNIENIE W OBWODZIE MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA OSÓB. UTRATA CIŚNIENIA W OBWODZIE SPOWODUJE BRAK NASION W TARCZY SIEWNEJ.

9.4 PRZEKŁADNIA

Aby biegi działały poprawnie ważne jest aby były dobrze nasmarowane.

Większość łańcuchów transmisyjnych posiada **AUTOMATYCZNE NAPINACZE** ze sprężyną, i dlatego nie jest konieczne ręczne naprężenie łańcucha (Rys. 9.17).

Niektóre przekładnie łańcuchowe wyposażone są w **NAPINACZE STAŁE** (Rys. 9.19), które trzeba napiąć ręcznie. W tym celu należy:

- 1- Usunąć śruby mocujące obudowy (1, rys. 9.18), aby zdjąć pokrywę.
- 2- Przy pomocy dwóch kluczy poluzować napinacze (Rys. 9.20).
- 3- Wcisnąć napinacze w stronę łańcucha, aż do uzyskania ich odpowiedniego naprężenia.



UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WSZYSTKIE ŁAŃCUCHY PRZEKŁADNI MASZNY SĄ NAPIĘTE, JEŻELI TAK NIE JEST SPRAWDZIĆ STAN ŁAŃCUCHA I EWENTUALNIE WYMIENIĆ NA NOWY.



OKRESOWO NAOLIWIĆ ŁAŃCUCHY PRZEKŁADNI (patrz punkt 9.2 PUNKTY DO NAOLIWIANIA I SMAROWANIA).

9.5 AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW

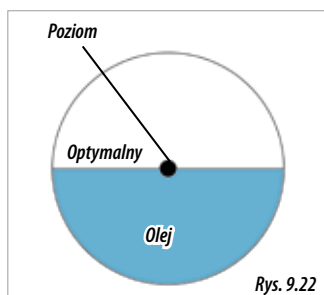
Okresowo sprawdzać poziom oleju w skrzyni biegów przez wziernik (1, rys. 9.21).



PRAWDŁOWY POZIOM OLEJU TO TAKI KIEDY POZIOM ZRÓWNANY JEST Z CENTRALNYM OZNACZENIEM NA WZIERNIKU (Rys. 9.22).

Aby napełnić zbiornik oleju:

- 1- Zdjąć korek (2, rys. 9.21).
- 2- Napełnić zbiornik, sprawdzić poziom przez wziernik (1, rys. 9.21).
- 3- Ponownie umieścić korek.



A ZALECA SIĘ WYMIANĘ OLEJU CO 5 LAT, NIEZALEŻNIE OD SPOSOBU WYKORZYSTANIA MASZINY. DO WYMIANY UŻYĆ OLEJU TYPU SAE 30 (około 2 litrów).

9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA

Siewnik można czyścić strumieniem wody lub najlepiej urządzeniem do czyszczenia ze strumieniem wody pod ciśnieniem. Siewnik pozostawić do wyschnięcia a następnie wykonać smarowanie i naoliwienie aby chronić przed rdzewieniem części mechaniczne urządzenia.

Na kilka minut uruchomić turbiny w celu usunięcia wilgoci, która może pozostać w obwodzie ssącym.

Może się zdarzyć, że w czasie pracy w niektórych elementach maszyny takich jak tarcze do nawozu i tarcze siewne, utkną ciała obce. Należy sprawdzić czy elementy te obracają się poprawnie, a w przeciwnym razie, należy zdemontować element i usunąć obcy przedmiot.



ZAWSZE W CZASIE CZYSZCZENIA ZBIORNIKA NA NASIONA SPRĘŻONYM POWIETRZEM UŻYWAĆ ODPOWIEDNIEGO WYPOSAŻENIA OCHRONY INDYWIDUALNEJ (zob. dział 9 - Konserwacja).



WAŻNE: UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI I OKRESOWO SPRAWDZAĆ WYLOT SSANIA (1 rys. 9.23).



A. W MASZYNACH W WARIANTACH ZE SKŁADANYM PODWOZIEM, CZYSZCZĆ GŁÓWNY WYLOT SSANIA (1, Rys.9.24) I WYLOTY SSANIA CZĘŚCI SKŁADANYCH (2, poz. 9.24) PRZY ZŁOŻONEJ MASZYNIE (RYS. 9.24).

Aby oczyścić wylot ssania należy:

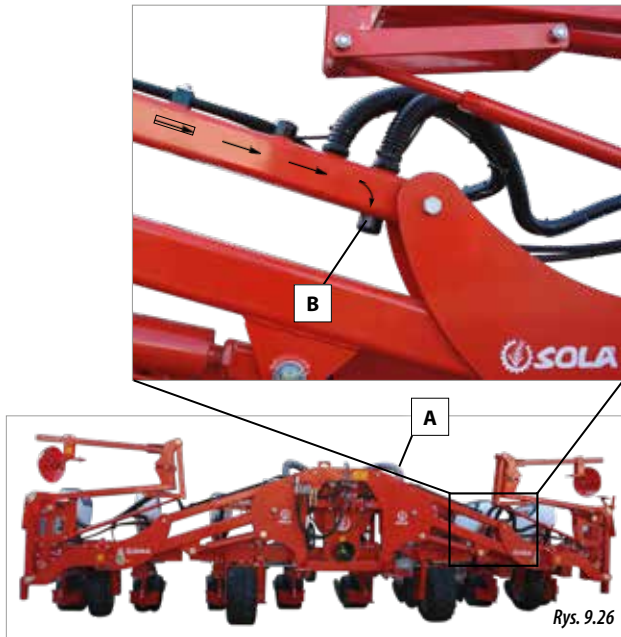
- 1- Usunąć śruby i nakrętki z bocznych wlotów ssania (1, rys. 9.25) i zdjąć pokrywę.
- 2- Do wlotu ssania wpuścić powietrze urządzeniem ze sprężonym powietrzem.
- 3- Ponownie zamontować pokrywę, śruby i nakrętki.



SPRAWDZIĆ CZY POKRYWY ZOSTAŁ PRAWDŁOWO NAŁOŻONE A JEŚLI TO KONIECZNE USZCZELNIĆ SILIKONEM CZĘŚCI POKRYWY STYKAJĄCĄ SIĘ Z WLOTEM SSANIA.

W maszynach w wariantach ze SKŁADANYM podwoziem, czyścić wlot ssania części składanych w sposób następujący:

- 1- Wyjąć rurę ssącą, która łączy główny wlot płuca ssania z częściami składanymi (A, rys. 9.24 i 9.26).
- 2- Wyjąć dolną zakrętkę ssania z części składanych (B, rys. 9.26).
- 3- Do wlotu ssania wpuścić powietrze urządzeniem ze sprężonym powietrzem w kierunku, który wskazują strzałki na rysunku 9 26.
- 4- Założyć pokrywę (B, Rys.9.26) i podłączyć przewód ssący (A, rys. 9 26).



Rys. 9.26

9.7 POŁĄCZENIA ŚRUB

Wszystkie połączenia siewnika powinny być sprawdzane, a jeśli to konieczne należy je dokręcić po przepracowaniu przez maszynę pierwszych 10 godzin roboczych, należy również dokręcić punkty mocujące elementy siewne, szkielet podwozia, koła i popórki znaczników.

9.8 CIŚNIENIE W OPONACH

Przed użyciem siewnika sprawdzić ciśnienie powietrza w oponach.

OPONY	CIŚNIENIE POWIETRZA (bar)
6,5/80 - 15 4PR	1,5
23x8,50 - 12" 4PR	1,5
23x8,50 - 12" 6PR	2
23x8,50 - 12" 8PR	2,5
23x10,50 - 12" 4PR	1,5
23x10,50 - 12" 8PR	2,5
26x12 - 12" 8PR	2,5

MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÀ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. Apdo. Correos, 11
08280 CALAF (Barcelona) **ESPAÑA**

Tel. 34 93 868 00 60*

Fax. 34 93 868 00 55

www.solagrupo.com

e-mail: sola@solagrupo.com

