

PROSEM

Modele K i P

INSTRUKCJA OBSŁUGI

URUCHAMIANIA,
KONSERWACJI
I DAWKOWANIA

Przed użyciem maszyny dokładnie przeczytać instrukcję obsługi



Siewniki punktowe i podsiewacze nawozów SOLÀ są produkowane w fabryce specjalizującej się w tej produkcji i poparte doświadczeniem wielu tysięcy użytkowników.

Są to zaawansowane technologicznie maszyny przeznaczone do długiego, bezawaryjnego użytkowania w różnych warunkach, o łatwej obsłudze i efektywnym wykonywaniu doskonałej pracy przy minimalnych czynnościach konserwacyjnych.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje o możliwościach zastosowania i ustawień maszyn, które mamy nadzieję spełnią Państwa oczekiwania.



Certyfikowany system jakości

Wydanie IV - Listopad 2022

Ref.: CN-811036/PL

Created by: M.A. SOLÀ

Zakaz częściowego lub całkowitego powielania.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i powiadomienia.

Zamieszczone ilustracje i fotografie są poglądowe, maszyna na nich przedstawiona nie zawsze jest maszyną w wersji standardowej.

SPIS TREŚCI

1- WSTĘP	5
2- INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	6
2.1 SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA.....	6
2.2 OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA.....	7
2.3 INSTRUKCJE ŁADUNKU I ROZŁADUNKU MASZINY	7
2.4 ELEMENTY BEZPIECZEŃSTWA	8
3. OPIS OGÓLNY	9
3.1 WIDOK OGÓLNY MASZINY	9
3.2 OZNACZENIE MASZINY	10
3.3 WYKORZYSTANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....	10
3.4 SEKCJA WYSIEWAJĄCA PROSEM K.....	10
3.5 SEKCJA WYSIEWAJĄCA PROSEM P.....	11
3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO	12
3.7 RAMA	13
3.7.1 SZTYWNA	13
3.7.2 UKŁAD WARIANT OBSŁUGIWANY RĘCZNIE.....	13
3.7.3 TELESKOPOWA	14
3.7.4 Z UKŁADEM VARIANT	14
3.7.5 IDRA Z UKŁADEM VARIANT.....	14
3.7.6 SKŁADANA	14
3.8 SCHEMATY ELEKTRYCZNE.....	15
4. DANE TECHNICZNE	16
5. PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA.....	22
5.1 PRZYCZEPIANIE SIEWNIKA DO CIĄGNIKA	22
5.2 PODŁĄCZENIE I DOPASOWANIE WAŁKA NAPĘDOWEGO KARDANA.....	23
5.3 USTAWIENIA DO SIEWU	24
6. REGULACJA	25
6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZIARNAMI W LINII SIEWU	25
6.1.1 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	31
6.1.2 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON	31
6.2 WYMIANA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ.....	32
6.3 POJEDYŃKOWANIE ZIAREN NA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ	33
6.3.1 USTAWIENIA ZGARNIACZA ZIARNA	33
6.3.2 USTAWIENIA WYRZUTNIKA NASION	34
6.3.3 UMIESZCZENIE ZIARNA W APARACIE ROZDZIELAJĄCYM.....	34
6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA	35
6.4.1 REGULACJA PODCIŚNIENIA NA TURBINIE MECHANICZNEJ (OPCJONALNIE)	36
6.4.2 PNEUMATYCZNE WSPOMAGANIE PODSIEWANIA NAWOZEM	36
6.5 ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI	37
6.5.1 SIEWNIK NA RAMIE SZTYWNEJ	37
6.5.2 SIEWNIK NA RAMIE Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE.....	37
6.5.3 SIEWNIK NA RAMIE TELESKOPOWEJ.....	38
6.5.3.1 RAMA TELESKOPOWA HYBRYDOWA	39
6.5.4 SIEWNIK Z UKŁADEM VARIANT	39
6.5.4.1 VARIANT V300/6 45-75 Y V300/6 50-80	39
6.5.4.2 VARIANT V300/6 4F95 6F50-75	40
6.5.4.3 VARIANT V300/6 4F95 6F70-80	40
6.5.4.4 VARIANT V300/7 7F45-60 6F70-80.....	41
6.5.4.5 VARIANT V300/7-S 50-80	42
6.5.5 SIEWNIK NA RAMIE IDRA Z UKŁADEM VARIAN	42
6.5.5.1 IDRA300/8 40-75 Y IDRA330/8 45-80.....	42
6.5.5.2 IDRA300/9 9F40-55 8F65-75 Y IDRA330/9 9F45-60 8F70-80	43
6.5.6 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ.....	44
6.5.6.1 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ ZE STAŁYM ROZSTAWEM MIĘDZY RZĘDAMI	44
6.5.6.2 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ Z UKŁADEM WARIAN OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE.....	44
6.5.6.3 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ TELESKOPOWEJ.....	44
6.5.6.4 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ IDRA	44
6.5.6.5 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ GEA	44
6.6 KOŁA PRZENOSZĄCE NAPĘD.....	44
6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI.....	44
6.6.2 TYLNE KOŁA NAPĘDOWE O REGULOWANEJ WYSOKOŚCI	45
6.7 WYŁĄCZENIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	45
6.7.1 RĘCZNE WYŁĄCZENIE NAPĘDU SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	45
6.7.2 AUTOMATYCZNE ROZŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ (OPCJONALNE)	45
6.7.3 UNOSZENIE SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ.....	46

SPIS TREŚCI

6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU	47
6.8.1 REGULACJA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K	47
6.8.2 REGULACJA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM P	47
6.10 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ DO PODŁOŻA.....	48
6.10.1 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ K/P	48
6.10.1.1 UKŁAD OBSŁUGIWANY DŹWIGNIĄ	48
6.10.1.2 UKŁAD OBSŁUGIWANY ZA POMOCĄ ŚRUBY REGULACYJNEJ.....	48
6.10.2 USTAWIENIE DOCISKU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K BASIC.....	49
6.11 ZAMYKANIE BRUZDY.....	49
6.11.1 KOŁA TYLNEGO BLOKU UGNIATAJĄCEGO ROZMIESZCZONE W KSZTAŁCIE "V" - PROSEM K	49
6.11.1.1 SZEROKOŚĆ ROBOCZA KOŁA	50
6.11.1.2 DOCISK ZIARNA	50
6.11.1.3 KĄT USTAWIENIA KÓŁ	50
6.11.2 ZAMYKANIE BRUZDY - PROSEM P.....	51
6.11.2.1 USTAWIENIA DLA PROSEM P Z GÓRNĄ REDLICĄ.....	51
6.11.2.2 USTAWIENIA DLA PROSEM P	51
6.12 PODZESPOŁY OTWIERAJĄCE BRUZDĘ SIEWNĄ	52
6.12.1 USTAWIENIA KROJU TALERZOWEGO I ROZGARNIACZA BRYŁ	52
6.12.2 USTAWIENIA TALERZY OTWIERAJĄCYCH BRUZDĘ NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA).....	52
6.12.3 USTAWIENIA KROJU TALERZOWEGO NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA).....	53
6.12.4 USTAWIENIA OBROTOWYCH ROZGARNIACZY GWIAZDZISTYCH NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA).....	53
6.13 ROZGARNIACZE GWIAZDZISTE NA RÓWNOLEGŁOBOKU (OPCJA).....	54
6.14 KRÓJ TALERZOWY FALISTY TURBO (OPCJA)	54
6.15 KOŁO POŚREDNIE DOCISKOWE DLA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA)	55
6.16 SPULCHNIACZE ŚLADÓW KÓŁ (OPCJONALNIE)	56
6.17 ZNACZNIKI HYDRAULICZNE	56
6.17.1 DŁUGOŚĆ OD CIĄGNIKA.....	57
6.17.2 USTAWIENIE KĄTA POCHYLENIA TALERZA ZNACZNIKA PRZEJAZDÓW	57
6.18 PODSIEWACZ NAWOZÓW (OPCJA).....	58
6.18.1 USTAWIENIA PRZEKŁADNI DOZUJĄCEJ PODSIEWACZA NAWOZÓW	60
6.18.2 REDLICA PODSIEWAJĄCA DWUTALERZOWA	61
6.18.3 REDLICA PODSIEWAJĄCA STOPKOWA	61
6.18.4 PODZESPOŁY ROZDZIELAJĄCE NAWÓZ NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ (OPCJA).....	62
6.19 APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (OPCJA).....	62
6.19.1 USTAWIENIA PRZEKŁADNI APLIKATORA DO MIKROGRANULATÓW	65
6.19.2 WYŁĄCZANIE DOZOWANIA APLIKATORA DO MIKROGRANULATÓW.....	65
6.20 ŚRODKI PRZECIWKO ŚLIMAKOM (OPCJA)	66
6.21 APLIKATOR DO ŚRODKÓW MIKROGRANULOWANYCH PRZECIWKO ŚLIMAKOM (OPCJA).....	69
6.21.1 USTAWIENIA PRZEKŁADNI APLIKATORA DO ŚRODKÓW MIKROGRANULOWANYCH PRZECIWKO ŚLIMAKOM.....	73
6.21.2 USTAWIENIA PRZEKŁADNI APLIKATORA Z DWOMA ZBIORNIKAMI	73
6.21.3 WYŁĄCZANIE DOZOWANIA APLIKATORA DO ŚRODKÓW MIKROGRANULOWANYCH PRZECIWKO ŚLIMAKOM	74
7. TRANSPORT.....	75
7.1 PRAMA SZTYWNA	75
7.2 RAMA SZTYWNA Z UKŁADEM WARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE.....	75
7.3 RAMA TELESKOPOWA, Z UKŁADEM VARIANT I RAMA IDRA Z UKŁADEM VARIANT	75
7.4 RAMA SKŁADANA.....	76
8. ZAŁADUNEK I OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKÓW	77
8.1 ZBIORNIK NA ZIARNO.....	77
8.2 ZBIORNIK NA NAWÓZ GRANULOWANY	77
8.3 ZBIORNIK NA MIKROGRANULATY I NA ŚRODKI PRZECIWKO ŚLIMAKOM	77
9. KONSERWACJA.....	78
9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW	78
9.2 PUNKTY SMAROWANIA	79
9.3 TURBINY	80
9.4 ŁAŃCUCH NAPĘDOWY	80
9.5 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA	81
9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA	81
9.7 POŁĄCZENIA ŚRUBOWE	82
9.8 CIŚNIENIE W OGUMIENIU	82

1- WSTĘP

Przed uruchomieniem **SIEWNIKA PUNKTOWEGO PROSEM** należy **PRZECZYTAĆ INSTRUKCJE I ZALECENIA** producenta. Pomoże to zmniejszyć ryzyko wypadków, uniknąć uszkodzenia siewnika z powodu nieprawidłowego sposobu użytkowania oraz zwiększyć jego wydajność i przedłużyć trwałość.

Instrukcja musi być przeczytana przez każdego operatora maszyny (w tym przez osoby zajmujące się przygotowaniem do użytkowania, usuwaniem awarii w czasie pracy na polu i osoby odpowiedzialne za ogólną konserwację), osoby zajmujące się konserwacją (inspekcje i nadzór techniczny) i transportem.

Dla własnego bezpieczeństwa i bezpieczeństwa maszyny należy przez cały czas przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa technicznego. **SOLÀ** nie ponosi odpowiedzialności za szkody i awarie spowodowane przez niestosowanie się do zaleceń zawartych w niniejszej Instrukcji Obsługi.

W pierwszych rozdziałach znajdują Państwo Dane Techniczne i Zasady Bezpieczeństwa. W sekcji Uruchamianie, Regulacja i Konserwacja wymienione zostały podstawowe umiejętności jakie należy posiadać, aby obsługiwać maszynę. Do Instrukcji dołączone są Tabele Ustawień do różnych typów materiału siewanego, nawozów granulowanych, mikrogranulatu i środków mikrogranulowanych przeciwko ślimakom.



SOLÀ ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY ILUSTRACJI, DANYCH TECHNICZNYCH ORAZ MAS ZAMIESZCZONYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI, CO JEST ZWIĄZANE Z POPRAWIANIEM JAKOŚCI PRODUKOWANYCH SIEWNIKÓW.

2- ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

2.1 SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

W niniejszej instrukcji znajdują Państwo trzy rodzaje symboli dotyczących bezpieczeństwa i zagrożeń:



ABY UŁATWIĆ PRACĘ Z SIEWNIKIEM.



ABY UNIKNĄĆ USZKODZENIA SIEWNIKA I OPCJONALNYCH DOPOSAŻEŃ.



ABY UNIKNĄĆ OBRAŻEŃ OSÓB.

Na maszynie znajdują się następujące naklejki ostrzegawcze:



Uważnie przeczytać i postępować zgodnie z instrukcją obsługi i zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa podanymi w instrukcji obsługi.



Zachować odstęp od tyłu ciągnika podczas czynności przyczepiania maszyny. Upewnić się, że nikt nie znajduje się w strefie rozkładania ramion teleskopowych. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Przed przystąpieniem do wykonywania czynności serwisowych i konserwacyjnych maszyny, wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki.



Niebezpieczeństwo zmiążdżenia podczas pracy pod maszyną, zabezpieczyć najpierw maszynę, aby zapobiec jej upadkowi. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Zakaz wchodzenia na maszynę podczas pracy. Ryzyko upadku.



Możliwość wycieku płynu hydraulicznego pod ciśnieniem. Utrzymywać przewody hydrauliczne w dobrym stanie. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



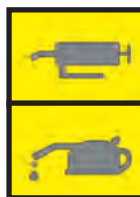
Nie przebywać pod znacznikami przejazdów ani w polu ich działania. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń.



Nie przekraczać maksymalnego obciążenia.



Punkt zaczepu do załadunku i rozładunku maszyny za pomocą dźwigu. Patrz sekcja 2.3 INSTRUKCJE ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU.



Utrzymywać przesmarowane i w dobrym stanie części maszyny, na których znajdują się poniższe symbole smarowania. Patrz sekcja 9.2 PUNKTY SMAROWANIA.



Kierunek obrotu i prędkość napędu W.O.M. (tylko w maszynach z turbiną napędzaną mechanicznie).



2.2 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



- Przed uruchomieniem maszyny, należy sprawdzić bezpieczeństwo działania maszyny oraz przygotowanie do transportu drogami publicznymi.



- Sprawdzić czy w polu działania maszyny i w jej otoczeniu, nie ma żadnych osób.



- Podczas korzystania z dróg publicznych stosować się do znaków drogowych i przepisów ruchu drogowego.



- Bezwzględnie zabrania się wchodzenia na maszynę podczas pracy i transportu.



- Przed uruchomieniem maszyny, należy się zapoznać z wszystkimi elementami służącymi do jej uruchamiania i użytkowania.



- Należy zwrócić szczególną uwagę w czasie przyczepiania maszyny do ciągnika i odzaczepiania maszyny od ciągnika.



- Wałek napędowy musi być zabezpieczony i musi być utrzymywany w dobrym stanie. Unikać obracania osłony ochronnej mocując ją przeznaczonym do tego celu łańcuszkiem.



- Wałek napędowy montować tylko wtedy, gdy silnik ciągnika jest wyłączony.



- Przed podłączeniem wałka napędowego upewnić się, czy nikt nie znajduje się w pobliżu.



- Nigdy nie opuszczać fotela operatora ciągnika w trakcie jazdy.



- Nie umieszczać żadnych przedmiotów w zbiornikach.



- Przed rozpoczęciem pracy na instalacji hydraulicznej usunąć ciśnienie w obwodzie i wyłączyć silnik ciągnika.



- Węże, rurki i przewody z obwodów hydraulicznych, w normalnych warunkach ulegają naturalnemu niszczeniu. Okres użytkowy tych elementów nie może przekraczać 6 LAT. Należy okresowo obserwować ich stan i wymieniać po upływie okresu użytkowego.



- Przed każdym przejazdem z maszyną na ramie składanej należy się upewnić, czy rama maszyny jest całkowicie złożona do pozycji transportowej.



- Podczas podnoszenia siewnika przednia oś ciągnika zostaje odciążona. Należy upewnić się, że ciągnik jest odpowiednio obciążony aby zapobiec ewentualnemu przewróceniu. Sprawdzić układ kierowania i hamulce.



- Podczas transportu uniesionego siewnika zablokować urządzenia obsługowe tylnego podnośnika. Przed wyjściem z kabiny ciągnika, opuścić maszynę na podłoże, wyłączyć silnik ciągnika i wyciągnąć kluczyk ze stacyjki..



- Przed przeprowadzeniem czynności konserwacyjnych, gdy maszyna jest uniesiona, należy zawsze używać mocnych elementów podporowych, aby zapobiec jej ewentualnemu upadkowi.



- Przed rozpoczęciem siewu, należy ocenić potencjalne utrudnienia, jakie mogą wystąpić na obszarze do zasiania: bardzo strome stoki, niebezpieczeństwo styczności z liniami wysokiego napięcia z powodu nierówności terenu i / lub ustawień regulacji ruchomych części.

2.3 INSTRUKCJE ŁADUNKU I ROZŁADUNKU



CZYNNOŚCI TE POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ OSOBY WYKWALIFIKOWANE I POSIADAJĄCE ODPOWIEDNIE DOŚWIADCZENIE.



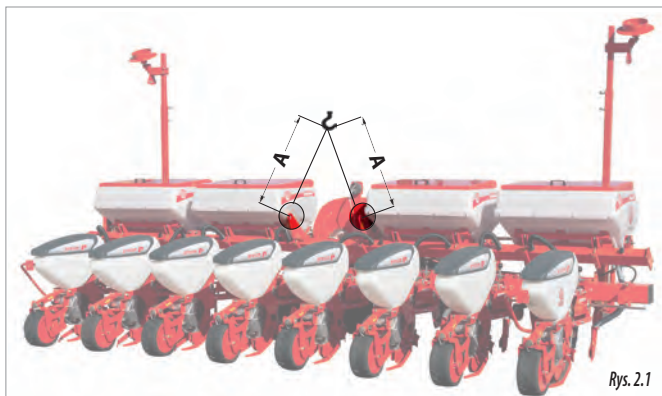
PO ODEBRANIU MASZyny SPRAWDZIĆ, CZY W CZASIE TRANSPORTU NIE DOSZŁO DO USZKODZEŃ LUB CZY NIE BRAKUJE CZĘŚCI. TYLKO NATYCHMIASTOWA REKLAMACJA U PRZEWOŹNIKA DAJE PRAWO DO ROSZCZEŃ.



MASZYNA MUSI BYĆ ŁADOWANA I ROZŁADOWYWANA Z CIĘŻARÓWKI ZA POMOCĄ DŹWIGU.

Na zdjęciach poniżej pokazane jest rozmieszczenie otworów NA RAMIE (patrz sekcja 3.7 RAMA), do których powinny być zamocowane zawiesia:

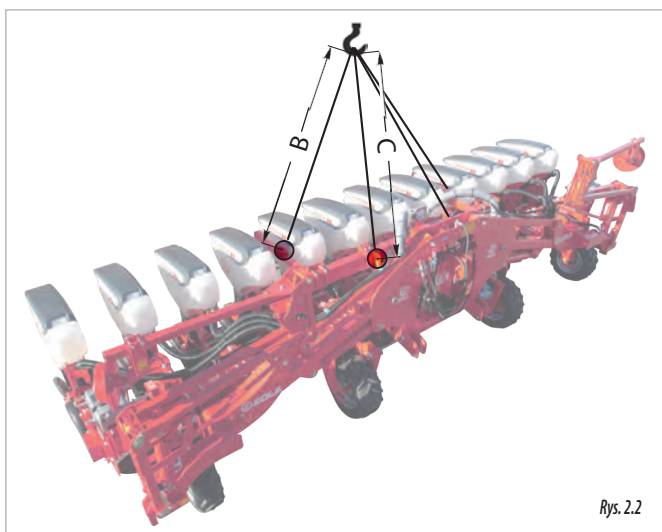
- Wersje maszyny **NA RAMIE SZTYWNEJ, Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE, NA RAMIE TELESKOPOWEJ, Z UKŁADEM VARIANT I NA RAMIE IDRA Z UKŁADEM VARIANT** do załadunku i do rozładunku muszą być wykorzystane 2 punkty (rys. 2.1).
- Dla maszyn na ramie **SKŁADANEJ** (rys. 2.2), do załadunku i do rozładunku muszą być wykorzystane 4 punkty:
 - 2 GŁÓWNE punkty zaczepienia, znajdujące się wna ramie (B, rys. 2.2).
 - 2 DRUGORZĘDNE punkty zaczepienia, znajdujące się na wspornikach (C, rys. 2.2).



Rys. 2.1



UWAGA: ZACHOWAĆ ODLEGŁOŚĆ: **A** (2 METRY) ABY NIE USZKODZIĆ MASZINY W CZASIE CZYNNOŚCI PODNOSZENIA (RYS. 2.1).



Rys. 2.2



UWAGA: ZACHOWAĆ ODLEGŁOŚCI: **B i C** (2 METRY) ABY NIE USZKODZIĆ MASZINY W CZASIE CZYNNOŚCI PODNOSZENIA (RYS. 2.2).

2.4 ELEMENTY BEZPIECZEŃSTWA

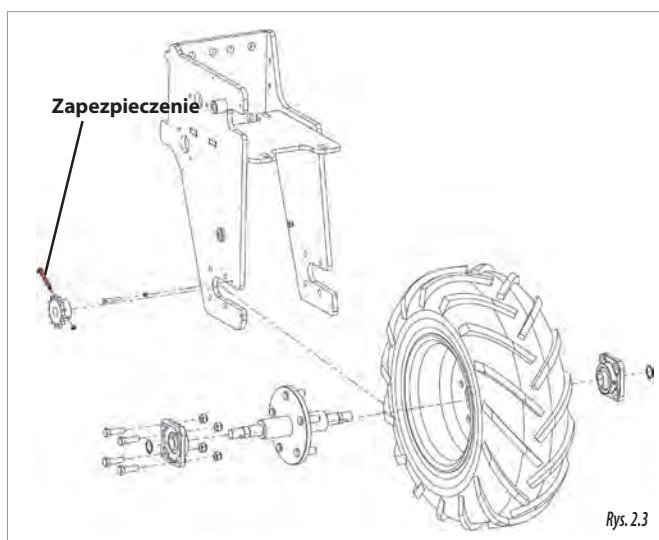
Aby zapobiec poważnym wypadkom podczas pracy, siewnik został zaprojektowany z zabezpieczeniem, które znajduje się na kołach zębatych przekładni (Rys. 2.3).



JEŻELI ELEMENT ZABEZPIEZAJĄCY (BEZPIECZNIK) SIĘ ZUŻYJE SEKCJE WYSIEWAJĄCE SIEWNIKA PRZESTANĄ DZIAŁAĆ.



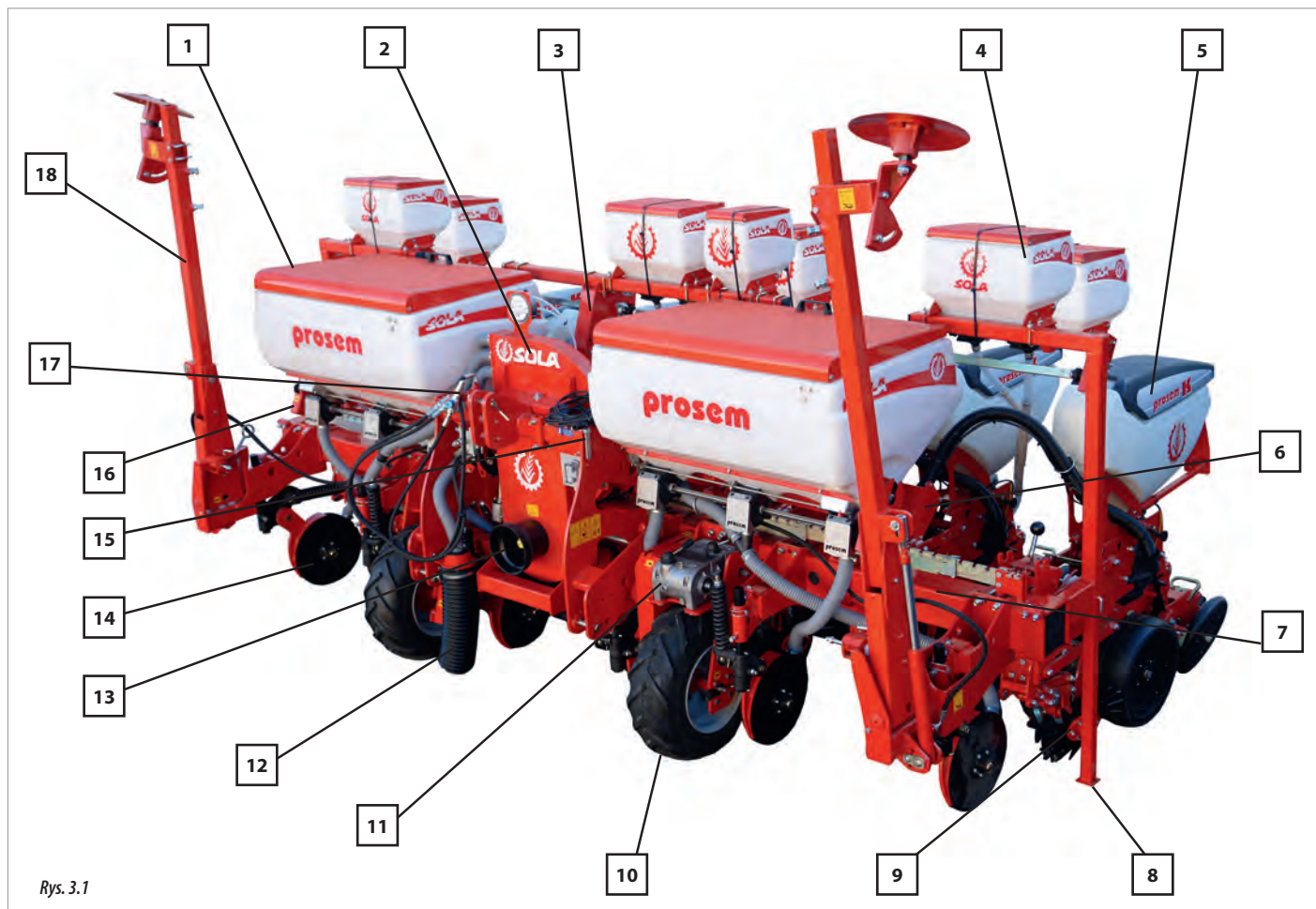
TEN ELEMENT ZABEZPIEZAJĄCY TRZEBA WYMIENIĆ PO UPŁYWIE 500 GODZIN ROBOCZYCH (PATRZ DZIAŁ 9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW). JEŻELI NIE BĘDZIE WYMIENIONY PO TYM OKRESIE MOŻE SIĘ NAGLE ZEPSUĆ.



Rys. 2.3

3. OPIS OGÓLNY

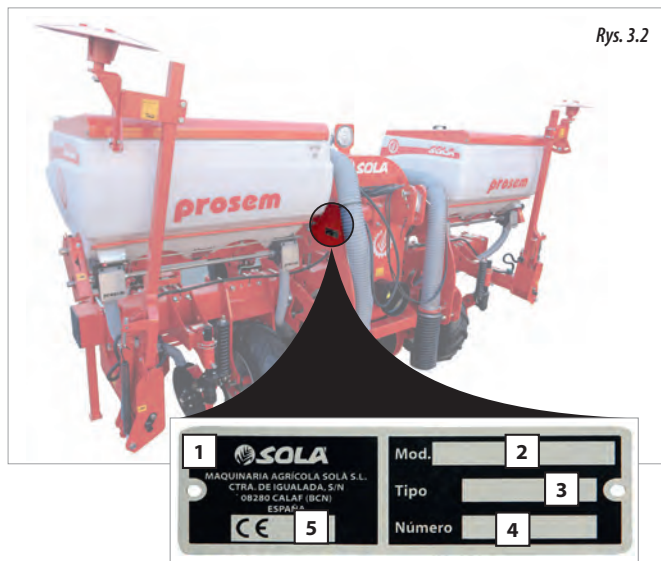
3.1 WIDOK OGÓLNY MASZYNY



Rys. 3.1

- | | |
|--|--|
| 1- Zbiornik podsiewacza nawozów na nawóz. | 10- Koło napędowe. |
| 2- Turbina układu podciśnieniowego. | 11- Przekładnia dystansowa. |
| 3- Przekładnia aplikatora do mikrogranulatów / środków mikrogranulowanych przeciwko ślimakom. | 12- Rura odprowadzająca powietrze. |
| 4- Zbiornik aplikatora do mikrogranulatów / środków mikrogranulowanych przeciwko ślimakom. | 13- Końcówka pod połączenia wałka napędowego. |
| 5- Sekcja wysiewająca. | 14- Redlica podsiewająca dwutalerzowa. |
| 6- Układ podciśnieniowy. | 15- Wskaźnik poziomu. |
| 7- Rama. | 16- Przekładnia podsiewacza nawozów. |
| 8- Stopa podporowa maszyny. | 17- Przewody hydrauliczne. |
| 9- Rozgarniacze gwiaździste. | 18- Znaczniki przejazdów. |

3.2 OZNACZENIA MASZYN



Na wszystkich maszynach na ramie umieszczona jest TABLICZKA FABRYCZNA, na której umieszczono:

- 1- Nazwę i adres producenta
- 2- Model maszyny
- 3- Typ maszyny
- 4- Numer seryjny
- 5- Certyfikat UE

3.3 WYKORZYSTANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Siewnik PROSEM został wyprodukowany specjalnie do wysiewu punktowego upraw wysiewanych rzędowo.

Siewnik został zaprojektowany do współpracy z ciągnikiem rolniczym z tylnym podnośnikiem i uniwersalnym trzypunktowym układem zawieszenia.

Turbina siewnika jest napędzana wałkiem napędowym, który podłącza się do tylnego napędu W.O.M. ciągnika lub jest napędzana hydraulicznie.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki lub uszkodzenia spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem maszyny.

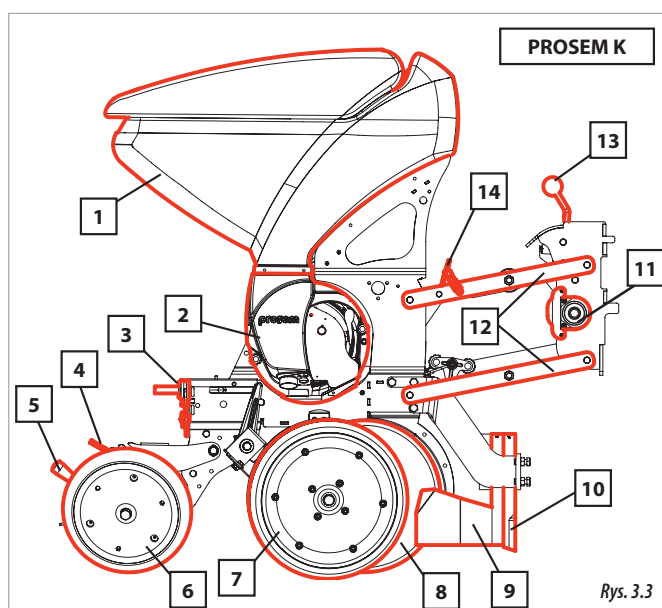
Należy przestrzegać wszystkich przepisów dotyczących bezpiecznego użytkowania maszyn, zasad ruchu drogowego i zasad BHP.

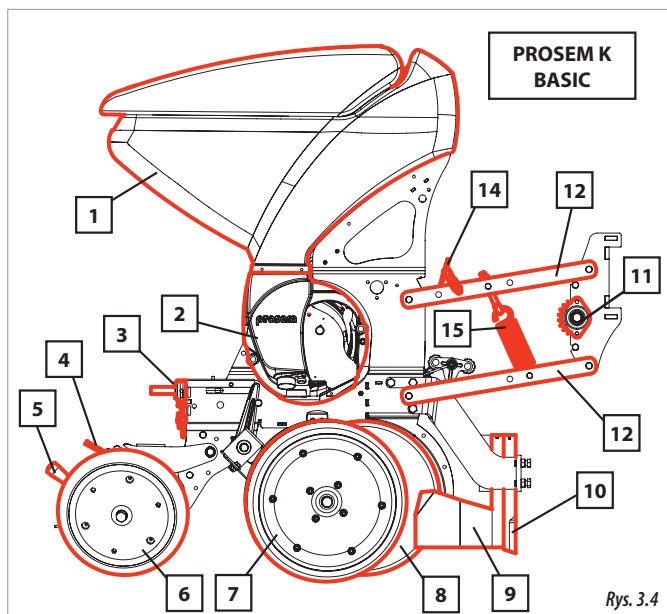
Wszelkie modyfikacje wykonane przez użytkownika na własną rękę spowodują utratę gwarancji producenta na maszynę.

Nie stosować wilgotnego materiału siewnego, gdyż może to być przyczyną zapychania.

3.4 SEKCJA WYSIEWAJĄCA PROSEM K

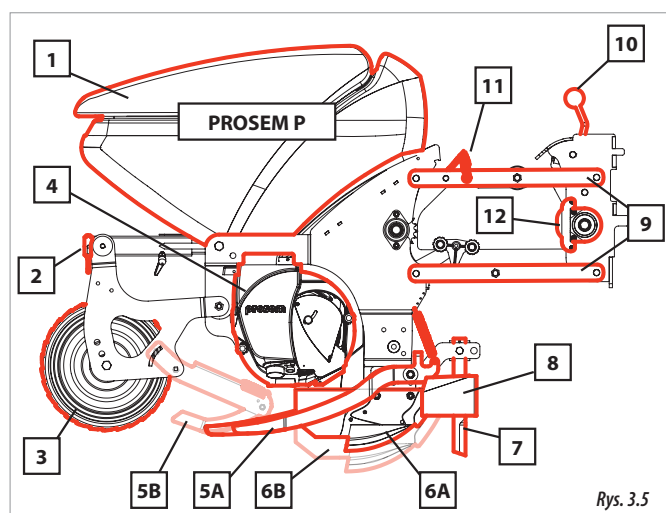
- 1- Zbiornik na ziarno.
- 2- Aparat rozdzielający ziarno: wyposażony w zginiacz do pojedynkowania ziarna.
- 3- Układ ustawiania głębokości siewu.
- 4- Dźwignia regulująca docisk kół tylnego bloku ugniatającego.
- 5- Dźwignia regulująca kąt ustawienia kół tylnego bloku ugniatającego.
- 6- Tylne koła ugniatające: zamykają bruzdę, w której zostało wysiane ziarno.
- 7- Koła boczne kontrolujące głębokość wysiewu.
- 8- Dwa talerze otwierające bruzdę siewną: tworzą bruzdę w glebie, gdzie będzie wysiewane ziarno.
- 9- Rozgarniacz brył: udrażnia powierzchnię gleby, po której będą przejeżdżały koła kontrolujące głębokość.
- 10- Ostrze rozgarniacza brył: pomaga kruszyć skorupę glebową na powierzchni ziemi.
- 11- Układ przeniesienia napędu: przenosi napęd na główną ośkę, na której obraca się tarcza wysiewająca.
- 12- Równoległobok: umożliwia pionowy ruch sekcji wysiewającej kopijąc ukształtowanie terenu.
- 13- Dźwignia do ustawiania docisku sekcji wysiewającej: reguluje docisk talerzy otwierających bruzdę (8) do podłoża.
- 14- Mechanizm blokujący: pozwala zablokować sekcję wysiewającą w pozycji uniesionej, aby ją wyłączyć.
- 15- Sprężyna napinająca układu regulacji docisku sekcji wysiewającej: reguluje docisk talerzy otwierających bruzdę (8) do podłoża.





Rys. 3.4

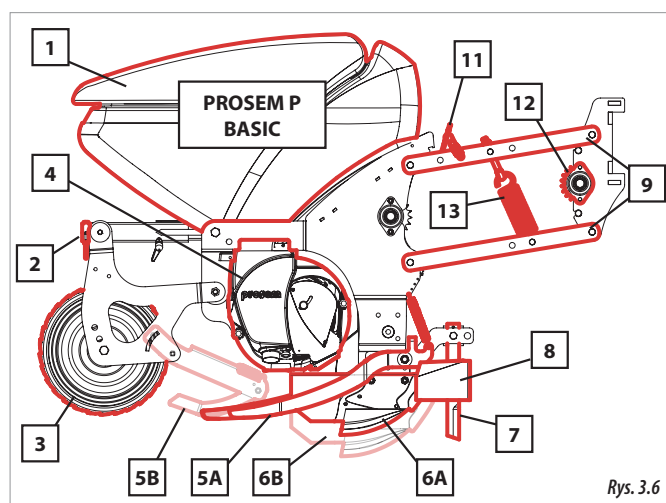
- 14-** Dźwignia regulująca kąt ustawienia tylnych kół ugniatających.
- 15-** Tylne koła ugniatające: zamykają bruzdę, w której zostało wysiane ziarno.
- 16-** Przednie koło kontrolujące głębokość roboczą.



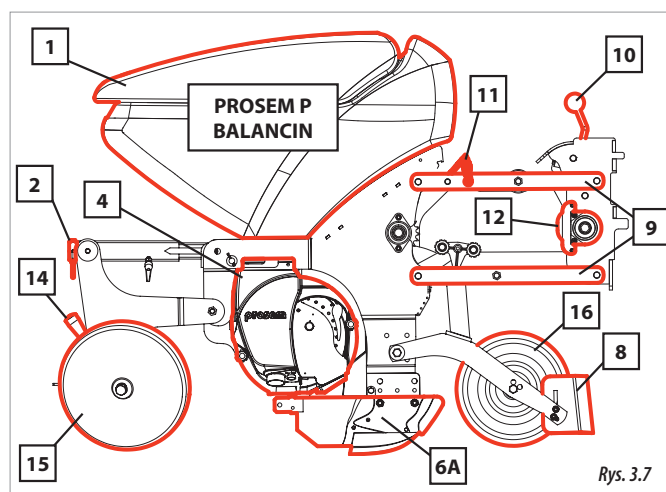
Rys. 3.5

3.5 SEKCJA WYSIEWAJĄCA PROSEM P

- 1-** Zbiornik na ziarno.
- 2-** Ustawienie głębokości siewu.
- 3-** Tylne koło ugniatające: ugniata glebę nad bruzdą i kontroluje głębokość wysiewu.
- 4-** Aparat rozdzielający ziarno: wyposażony w zgarniacz do pojedynkowania ziarna.
- 5A-** Zagarniacz boczny: do zasypywania bruzdy utworzonej przez redlicę (6A).
- 5B-** Zagarniacz boczny: do zasypywania bruzdy utworzonej przez redlicę wysoką (6B).
- 6A-** Redlica stopkowa: tworzy bruzdę w miejscu, gdzie będzie wysiane ziarno. Do wysiewu na standardową głębokość. **6B-** Redlica stopkowa: tworzy bruzdę w miejscu, gdzie będzie wysiane ziarno. Do wysiewu na dużą głębokość.
- 7-** Krój nożowy: pomaga kruszyć skorupę glebową.
- 8-** Rozgarniacz brył: udrażnia powierzchnię gleby.
- 9-** Równoległobok: umożliwia pionowy ruch sekcji wysiewającej kopiując ukształtowanie terenu.
- 10-** Dźwignia do ustawiania docisku sekcji wysiewającej: reguluje docisk redlicy stopkowej na glebę (6A i 6B).
- 11-** Mechanizm blokujący: pozwala zablokować sekcję wysiewającą w pozycji uniesionej, aby ją wyłączyć.
- 12-** Układ przeniesienia napędu: przenosi napęd na główną ośkę, na której obraca się tarcza wysiewająca.
- 13-** Sprężyna napinająca układu regulacji docisku sekcji wysiewającej: reguluje docisk redlicy stopkowej na glebę (6A i 6B).



Rys. 3.6



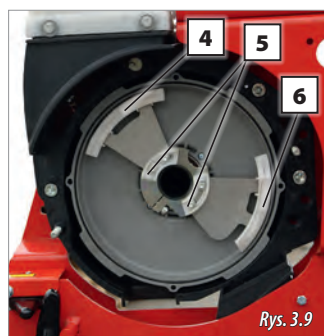
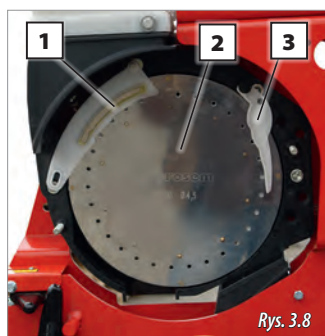
Rys. 3.7

3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO

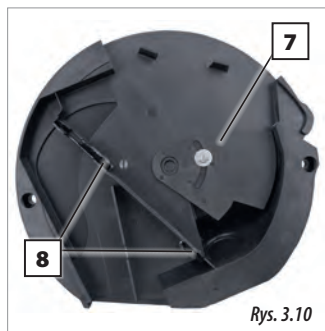
Aparat rozdzielający ziarno został zaprojektowany do pojedynkowania ziarna, by mogło być ono wysiewane punktowo, jedno po drugim, a następnie wysiane do bruzdy w równomiernych odległościach, zgodnie z obsadą na hektar ustawioną przez użytkownika: (patrz sekcja 6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY WYSIEWANYMI ZIARNAMI).

Głównymi elementami aparatu rozdzielającego ziarno są:

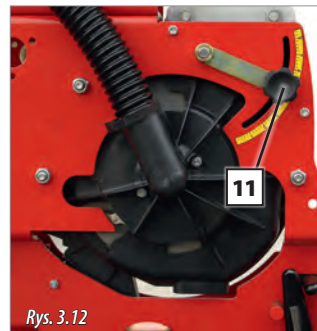
1. Zgarniacz ziarna (selektor): zapewniający pojedynkowanie ziarna (jedno ziarno na jeden otwór tarczy wysiewającej).
2. Tarcza wysiewająca.
3. Wyrzutnik (eżektor) ziarna: kieruje ziarno w odpowiednim kierunku.
4. Podkładka zgarniacza: zapobiega uszkodzeniu ziarna przez zgarniacz.
5. Środkowe podkładki.
6. Podkładka w miejscu wylotu ziarna: zamyka otwór zasysający w czasie gdy ziarno odrywa się od tarczy wysiewającej.



7. Zasułka wlotu ziarna do aparatu rozdzielającego: reguluje wlot ziarna do aparatu rozdzielającego.
8. Szczotki: Oczyszczają tarczę wysiewającą z resztek ziarna.
9. Zasułka okienka kontrolnego: pozwala na obserwację wnętrza aparatu rozdzielającego w czasie gdy maszyna jest uruchomiona, aby dokonać potrzebnych regulacji.
10. Zasułka spustowa: do opróżniania zbiornika z ziarna.



11. Dźwignia do ustawiania zgarniacza ziarna.



Do każdego rodzaju materiału siewnego należy używać odpowiedniej tarczy wysiewającej (2, rys. 3.8), ponieważ wielkość ziarna, odległość między roślinami itp., wymagają odpowiednich tarcz z odpowiednią ilością otworów do regulacji odstępów w jakich zostaną wysiane ziarna. Otwory powinny mieć wystarczająco dużo miejsca na pojedyncze ziarno.

Rodzaje TARCZ WYSIEWAJĄCYCH w zależności od rodzaju ZIARNA:

RODZAJ NASION	ILOŚĆ OTWÓRÓW	ŚREDNICA OTWORÓW W MM															
		0,8	1	1,1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,25	4,5	5	5,5	6,5	
SŁONECZNIK	10																
	20																
	30																
KUKURYDZA	10																
	20																
	30																
	40																
SORGO	70																
	100																
BAWEŁNA	70																
	100																
RZEPAK	70																
	100																
	120																
BURAK	20																
	30																
	40																
FASOLA	20																
	70																
BÓB*FABES	20																
BÓB*HABAS	30																
POMIDOR	30																
	70																
CZOSNEK-POR	40																
ZIELONA FASOLA	40																
CIECIERZYCA	40																
	50																
	60																
	70																
FASOLA	50																
FASOLA ZIELONA CZERWONA	60																
KALAFIOR	70																
SOJA	60																
	70																
	90																
	100																
MARCHEW	70																

• Tarcza wysiewająca standardowa • Tarcza wysiewająca opcjonalna



W PRZYPADKU STOSOWANIA TARCZ WY-SIEWAJĄCYCH, KTÓRE NIE ZOSTAŁY WYMENI-ONE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI, NALEŻY UWAŻAĆ ABY

OTWÓR W TARCZY BYŁ MNIEJSZY NIŻ ZIARNO, W PRZECIWNYM PRZYPADKU ZIARNO MOŻE ZOSTAĆ WESSANE DO PODCIŚNIENIOWEGO UKŁADU OSĄCZĄCEGO I NIE ZOSTANIE WYSIANE W BRUZZDZIE.



PRZED ROZPOCZĘCIEM WYSIEWU SPRAWDZIĆ, CZY TARCZE WYSIEWAJĄCE ZAMONTOWANE W APARATACH ROZDZIELAJĄCYCH SĄ ODPOWIEDNIE DO MATERIAŁU SIEWNEGO, KTÓRY MA BYĆ WYSIEWANY.

3.7 RAMA

Rama jest wyposażona w trzypunktowy uniwersalny układ zawieszenia do ciągnika. W tej części maszyny zamontowane są sekcje wysiewające. W zależności od rodzaju ramy można regulować rozstaw między rzędami.

Istnieją różne modele ramy:

- RAMA SZTYWNA
- RAMA SZTYWNA Z UKŁADEM VARIANT
- RAMA TELESKOPOWA
- RAMA TELESKOPOWA Z UKŁADEM VARIANT
- RAMA IDRA Z UKŁADEM VARIANT
- RAMA SKŁADANA



WSZYSTKIE SIEWNIKI MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH. WYJĄTEK STANOWIĄ SIEWNIKI NA RAMIE SZTYWNEJ O SZEROKOŚCI TRANSPORTOWEJ WIĘKSZEJ NIŻ DOZWOLONA W PRZEPISACH OGÓLNYCH ZASAD RUCHU DROGOWEGO. MASZYNY TE MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH TYLKO GDY SĄ WYPOSAŻONE W W DODATKOWY WÓZEK DO TRANSPORTU PODŁUŻNEGO (WYPOSAŻENIE OPCJONALNE). W TYM PRZYPADKU SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWA WYNOŚI 3 METRY.



W WYPOSAŻENIU OPCJONALNYM MOŻNA DOKUPIĆ WÓZEK TRANSPORTOWY (RYS.3.14), UMOŻLIWIAJĄCY TRANSPORT SIEWNIKÓW PO DROGACH PUBLICZNYCH - PROSIMY O SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI Z PRZEPISAMI RUCHU DROGOWEGO W KRAJU UŻYTKOWANIA MASZYNY.



Aby sprawdzić, czy można zamontować wyposażenie opcjonalne na siewniku, patrz sekcja : 4. DANE TECHNICZNE.



3.7.1 RAMY SZTYWNE

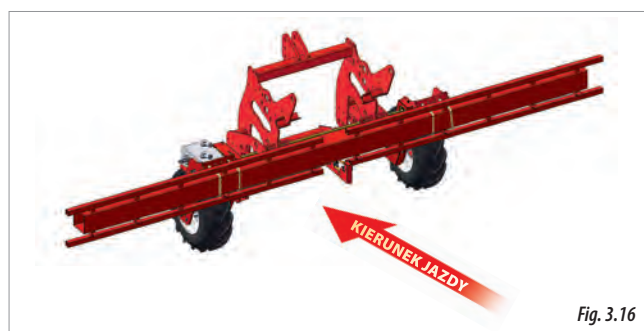
Sekcje wysiewające są przymocowane do ramy za pomocą obejm.

Rozstaw między rzędami siewnika jest ustawiony na stałe, gdyż sekcje wysiewające są przymocowane do podwozia. Aby zmienić rozstaw między rzędami, patrz sekcja 6.5.1 MASZYNA ZE STAŁYM ROZSTAWEM MIĘDZY RZĘDAMI. (Rys. 3,15).



3.7.2 RAMY SZTYWNE W UKŁADEM VARIANT

Rama umożliwia zmianę międzyrzędzia między sekcjami wysiewającymi. Informacje na temat zmiany rozstawu między rzędami zawarte są w sekcji 6.5.2 SIEWNIK NA RAMIE SZTYWNEJ Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE. (Rys. 3.16).



3.7.3 RAMA TELESKOPOWA

Ten model ramy pozwala na zmianę rozstawu między rzędami, sekcje wysiewające centralne są zamocowane obejmami. Ustawienia dotyczące tej ramy zostały opisane w sekcji 6.5.3 SIEWNIK NA RAMIE TELESKOPOWEJ. Istnieją trzy wersje dla tego modelu:

- RAMA TELESKOPOWA POJEDYNCZA (Rys. 3.17).
- RAMA TELESKOPOWA PODWÓJNA (Rys. 3.18).
- RAMA TELESKOPOWA POJEDYNCZA HYBRYDOWA (Rys. 3.19).



Fig. 3.17



Fig. 3.18



Fig. 3.19



Fig. 3.20



Fig. 3.21

3.7.5 RAMA IDRA Z UKŁADEM VARIANT

Rama IDRA z układem VARIANT daje możliwość zmiany rozstawu między rzędami. Szerokość robocza ramy jest zmienna. Aby ustawić rozstawy między rzędami, patrz sekcja 6.5.5 SIEWNIK NA RAMIE IDRA Z UKŁADEM VARIANT (Rys. 3.22).



Fig. 3.22

3.7.4 RAMA Z UKŁADEM VARIANT

Rama z układem VARIANT umożliwia przestawienie rozstawu między rzędami. Aby zobaczyć możliwe ustawienia patrz sekcja 6.5.4 SIEWNIK Z UKŁADEM VARIANT.

Wersje tej ramy to:

- RAMA TELESKOPOWA POJEDYNCZA Z UKŁADEM VARIANT (Rys. 3.20).
- RAMA TELESKOPOWA PODWÓJNA Z UKŁADEM VARIANT (Rys. 3.21).

3.7.6 RAMY SKŁADANE

Ten typ ramy składa się z **CZĘŚCI GŁÓWNEJ** (1, Rys. 3.23) i dwóch **CZĘŚCI SKŁADANYCH** (2, Rys. 3.23).

CZĘŚĆ GŁÓWNA (1) może być:

- STAŁA
- Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE
- TELESKOPOWA
- W WERSJI IDRA Z UKŁADEM VARIANT

CZĘŚCI SKŁADANE(2) mogą być:

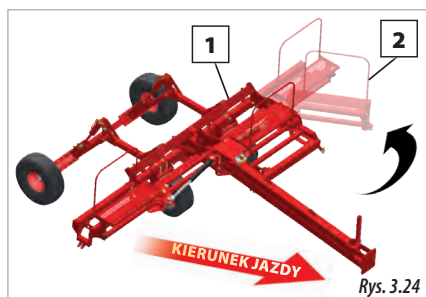
- STAŁE
- Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE

Maszyny na ramach składanych GEA, część centralna (1, Rys. 3.24) oraz części składane (2, Rys. 3.24) są dostępne wyłącznie w wersji ramy SZTYWNEJ.

Aby zmieniać rozstaw między rzędami patrz sekcja 6.5.1 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ.



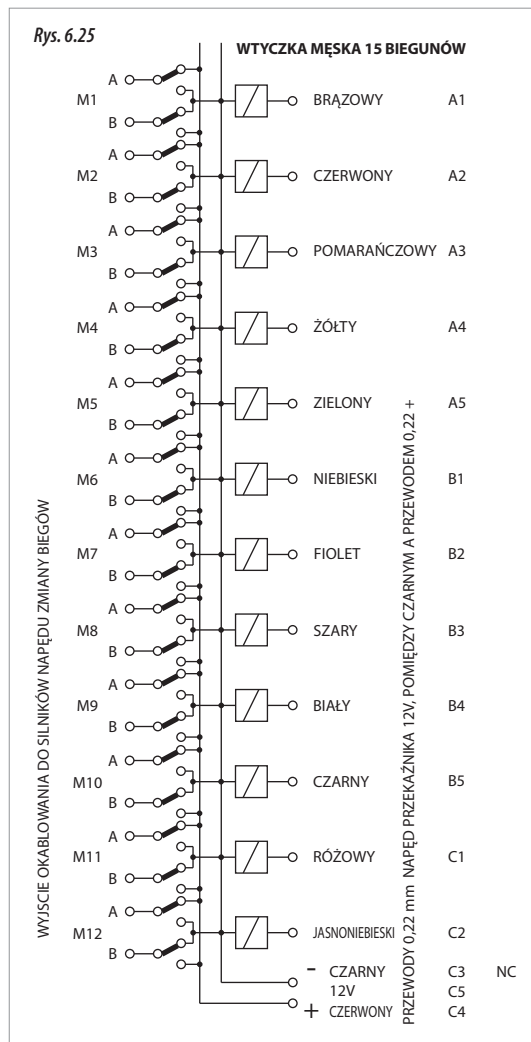
Rys. 3.23



Rys. 3.24

3.8 SCHEMATY ELEKTRYCZNE

OKABLOWANIE SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM, Z MOŻLIWOŚCIĄ WYŁĄCZANIA WYSIEWU Z WYKORZYSTANIEM SYGNAŁU SATELITARNEGO GPS



4. DANE TECHNICZNE

PROSEM K NA RAMIE SZTYWNEJ													
MODEL	F255/4	F255/6	F300/4	F300/5	F300/6	F350/6	F410/6	F450/6	F450/7	F600/8	F600/12	F900/12	F900/18
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (cm)	255	255	300	300	300	350	410	450	450	600	600	900	900
MOŻLIWE ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	33-75	33-45	33-90	33-67,5	33-55	33-65	33-75	33-80	33-70	33-80	33-50	50-75	50
POJEMNOŚĆ ZBIORNIK NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie												
OGUMIENIE KÓŁ	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x10,5-12	4R 23x8,5-12	4R 23x10,5-12	2R 23x8,5-12
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW KRÓTKIE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW STANDARDOWE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 2-SEKTOROWE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PODSIEWACZ NAWOZÓW STANDARD	2x210	2x210	2x300	2x300	2x300	2x300	2x300	2x300	2x300	4x300	4x300	6x300	**
PODSIEWACZ NAWOZÓW O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x800	1x800	1x1080	1x1080	1x1080	1x1080	1x1080	1x1080	1x1080	2x700	2x700	2x700	**
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR środków przeciw ślimakom (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KROJE TALERZOWE TURBO	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA PODSIEWACZA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WÓZEK TRANSPORTOWY WBUĐOWANY WZDŁUŻ RAMY	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WÓZEK CZOŁOWY	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	III	III
MASA WŁASNA SIEWNIKA standardowego (kg)	940	1185	982	1105	1215	1240	1265	1300	1422	1600	2100	2250	2710
MASA WŁASNA SIEWNIKA Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM WBUĐOWANYM WZDŁUŻ RAMY (2)	○	○	○	○	○	○	○	*	○	2500	2990	3100	3590
MASA SIEWNIKA Z WÓZKIEM CZOŁOWYM	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY (KM) ⁽¹⁾	50	60	50	60	70	70	70	80	80	100	120	120	120

(1) Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

(2) Szerokość w transporcie 3 metry

** Nawożenie przednie, jedyna opcja

● seryjnie
○ opcjonalnie

* KONSULTOWAĆ Z PRODUCENTEM

○ nie przystosowane

* KONSULTOWAĆ Z PRODUCENTEM

PROSEM K na ramie sztywnej z układem VARIANT obsługiwany ręcznie					
MODEL	VM300/4	VM300/6	VM425/6	VM510/9	VM600/8
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA SIEWNIKA (cm)	300	300	425	510	600
MAKS. ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	33-90	33-55	4F33-95 6F33-75	33-60	33-80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie				
OGUMIENIE KÓŁ	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x10,5-12	2R 23x10,5-12
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	—	—	—	—	—
AUTOMATYCZNA SKRZNIĄ BIEGÓW 16 PRĘDKOŚCI	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI KRÓTKIE	○	○	—	—	—
ZNACZNIKI STANDARTOWE	—	—	○	○	○
ZNACZNIKI 2 SEKTORY	—	—	—	—	○
ZNACZNIKI 3 SEKTORY	—	—	—	—	—
ROZSIEWACZ STANDARD	2x300 l	2x300 l	2x300 l	4x300 l	4x300 l
ROZSIEWACZ O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l 2x700 l	2x1080 l 2x700 l	2x700 l
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l / rząd)	○	○	○	○	○
APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIWIŚLI-MAKOM (14 l / rząd)	○	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○	○
KROJE TALERZOWE TURBO	○	○	○	○	○
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA POD-SIEWACZA	○	○	○	○	○
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II
Masa własna siewnika w wyposażeniu seryjnym (kg)	1040	V	1320	1730	1660
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY CIĄGNIKA (KM) ⁽¹⁾	60	70	80	90	90

● seryjnie lub opcjonalnie ○ opcjonalnie — nie przystosowane

⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K na ramie TELESKOPOWEJ								
MODEL	T250/6	T300/6	T300/7	T300/7-S	T330/6	T330/7	T330/8	T330/7HIBR
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA RAMA ZŁOŻONA-ROZŁOŻONA (cm)	250-405	300-435	300-364	300-450	330-430	330-430	330	330-400
MOŻLIWE ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	70-75	70-80	45-55	55-70	70-80	55-60	50	6F80 7F60
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie							
OGUMIENIE KÓŁ	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	○	○	-	-	○	-	○	-
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON (16 przełożeń)	●	●	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW KRÓTKIE	-	-	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW STANDARDOWE	○	○	○	○	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 2-SEKTOROWE	-	-	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE	-	-	-	-	-	-	-	-
PODSIEWACZ NAWOZÓW STANDARDOWY	2x210 l	2x300 l	2x300 l	-	2x300 l	2x300 l	-	2x300 l
PODSIEWACZ NAWOZÓW O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x800 l	1x1080 l	1x1080 l	-	1x1080 l	1x1080 l	-	1x1080 l
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIWIŚLIMAKOM (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○	○	○	○	○
KROJE TALERZOWE TURBO	○	○	○	○	○	○	-	○
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA PODSIEWACZA	-	-	-	-	-	-	-	-
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZĘPU	II	II	II	II	II	II	II	II
Masa własna siewnika w wyposażeniu seryjnym (kg)	1400	1480	1590	1610	1500	1610	1720	1615
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY CIĄGNIKA (KM)⁽¹⁾	80	90	90	90	90	90	90	90

● seryjnie lub opcjonalnie ○ opcjonalnie - nie przystosowane

⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K na ramie teleskopowej z układem VARIANT						
MODEL	V300/6 45-75	V300/6 50-80	V300/6 4F95 6F70-80	V300/6 4F95 6F50-75	V300/7 6F75-80 7F45-60	V300/7-S
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA RAMA ZŁOŻONA-ROZŁOŻONA (cm)	300-435	300-450	300-435	300-407	300-450	300-512
MOŻLIWE ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	45-75	50-80	4F95 6F50-75	4F95 6F50-75	6F75-80 7F45-60	50-80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie					
OGUMIENIE KÓŁ	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12	2R 23x8,5-12
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	-	-	-	-	-	-
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON (16 przełożeń)	•	•	•	•	•	•
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW KRÓTKIE	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW STANDARTOWE	○	○	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 2-SEKTOROWE	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE	-	-	-	-	-	-
PODSIEWACZ NAWOZÓW STANDARDOWY	2x300 l	2x300 l	2x300 l	2x300 l	-	-
PODSIEWACZ NAWOZÓW O DUŻEJ POJEMNOŚCI	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l	1x1080 l
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIW ŚLIMAKOM (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○	○	○
REDLICE PODSIEWAJĄCE TALERZOWE	*	*	*	*	*	*
KROJE TALERZOWE TURBO	*	*	*	*	*	*
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA PODSIEWACZA	-	-	-	-	-	-
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II	II	II
Masa własna siewnika w wyposażeniu seryjnym (kg)	1450	1470	1460	1480	1610	1650
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY CIĄGNIKA (KM)⁽¹⁾	80	80	80	80	90	90

• seryjnie lub opcjonalnie ○ opcjonalnie - nie przystosowane

⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

PROSEM K na ramie IDRA z układem VARIANT				
MODEL	IDRA300/8	IDRA330/8	IDRA300/9	IDRA330/9
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (cm)	300-555	330-590	300-470	330-590
MOŻLIWE ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	40-75	45-80	8F65-75 F40-55	8F70-80 9F45-60
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie			
OGUMIENIE KÓŁ	23x10,5-12	23x10,5-13	23x10,5-14	23x10,5-16
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	-	-	-	-
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON (16 przełożeń)	●	●	●	●
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW KRÓTKIE	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW STANDARTOWE	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 2-SEKTOROWE	○	○	○	○
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE	-	-	-	-
PODSIEWACZ NAWOZÓW STANDARDOWY	-	-	-	-
PODSIEWACZ NAWOZÓW O DUŻEJ POJEMNOŚCI	-	-	-	-
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l/rząd)	○	○	○	○
APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIW ŚLIMAKOM (14 l/rząd)	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○
KROJE TALERZOWE TURBO	-	-	-	-
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA PODSIEWACZA	-	-	-	-
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	II
Masa własna siewnika w wyposażeniu seryjnym (kg)	1920	1950	2040	2070
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY CIĄGNIKA (KM) ⁽¹⁾	120	120	120	120

● seryjnie

- nie przystosowane

* Nawożenie przednie, jedyna opcja ⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika

○ opcjonalnie

PROSEM K na ramie składanej hydraulicznie												
MODEL	FP300/8	FP300/9	FP300/12	FP400/12	VMP300/12	VMP300/12	TP300/10	TP300/11	TP340/10	TP300/11	VP300/12	VP330/12
SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA (cm)	300	300	300	400	300	300	300	300	340	300	300	330
MOŻLIWE ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	70-80	60-68-70	45-50	70-75	12F45-50 8F75-80	12F50 9F60-68 8F75-80	75-80	60	80	70	75	80
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO 1 RZĄD (l)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
TURBINA	Turbina napędzana mechanicznie (z W.O.M. ciągnika 540 obr./min.) - Opcja 1000 obr./min. - Opcjonalnie: turbina napędzana hydraulicznie											
OGUMIENIE KÓŁ	23x10,5-12 23x8,5-12	23x10,5-12 23x8,5-12	23x10,5-12 23x8,5-12	23x10,5-12 23x8,5-12	23x10,5-12 23x8,5-12	23x10,5-12 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12	26x12,00-8 23x8,5-12
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON (16 przełożeń)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE (3,4 m)	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-
ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW 3-SEKTOROWE (4,4 m)	-	-	-	○	-	-	○	○	○	○	○	○
PODSIEWACZ NAWOZÓW	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIW ŚLIMAKOM (14 l/rząd)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
APLIKATOR mikro i /lub insektycydowy centralny	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KROJE TALERZOWE TURBO	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KRÓJ TALERZOWY TURBO I REDLICA TALERZOWA PODSIEWACZA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WYŁĄCZANIE SIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KONTROLER WYSIEWU	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KATEGORIA ZACZEPU	II	II	II	III	II	II	II	II	II	II	II	II
WAGA MASZYNY SERIA (KG)	2505	2850	2900	2900	2900	2900	3150	3150	3150	3150	3580	3580
MINIMALNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY CIĄGNIKA (KM) ⁽¹⁾	120	120	140	150	140	140	150	150	150	150	160	160

○ opcjonalnie

● seryjnie lub opcjonalnie — nie przystosowane

* Nawożenie przednie, jedyna opcja z redlicą podświetlającą dwutalerzową

⁽¹⁾ Orientacyjna minimalna moc w stosunku do wagi maszyny, konsultować z producentem ciągnika⁽²⁾ Szerokość transportu 3 metry

5. PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA SIEWNIKA



REGULACJA I USTAWIENIE SIEWNIKA MUSZĄ BYĆ PRZEPROWADZONE W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU GLEBY I MATERIAŁU SIEWNEGO, KTÓRY MA BYĆ WYSIANY (PATRZ SEKCJA 5.3 USTAWIENIA WYSIEWU).

Poniżej znajdują się szczegółowe punkty do sprawdzenia przed rozpoczęciem użytkowania siewnika:

- Sprawdzić prawidłowe przesmarowanie części mechanicznych maszyny. Okresowo smarować elementy mechaniczne (patrz pkt 9.2 sekcji SMAROWANIE).
- Sprawdzić ciśnienie w ogumieniu (patrz punkt 9.8 CIŚNIENIE W OGUMIENIU).
- W przypadku, gdy siewnik wyposażona jest w przekładnię dystansową NORTON, sprawdzić poziom oleju (patrz rozdział 9.5, PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON).
- Sprawdzić, czy przewody hydrauliczne są w dobrym stanie.
- Sprawdzić czy przewody układu podciśnieniowego są w dobrym stanie.

Po zamocowaniu siewnika do ciągnika.

- Upewnić się, że siewnik jest prawidłowo zagregowany z ciągnikiem.
- Przed uruchomieniem siewnika należy zapoznać się ze wszystkimi podzespołami i sposobem ich regulacji.
- Uruchomić siewnik na pusto, aby oczyścić przewody układu podciśnieniowego ze skondensowanej wody lub ewentualnych zanieczyszczeń.

5.1 PRYZCZEPIENIE SIEWNIKA DO CIĄGNIKA

Siewnik PROSEM jest wyposażony w zaczepy kategorii 2 i 3.



PODCZAS MANEWRU PRYZCZEPIANIA I ODCZEPIANIA NALEŻY SIĘ UPEWNIĆ, ŻE NIE MA ŻADNEJ OSOBY ANI PRZEDMIOTU POMIĘDZY CIĄGNIKIEM A SIEWNIKIEM.



CZYNNOŚĆ NALEŻY WYKONYWAĆ BARDZO OSTROŻNIE, ABY ZAPOBIEC OBRAŻENIOM OSOBY OBSŁUGUJĄCEJ.



MANEWR PRYZCZEPIANIA LUB ODCZEPIANIA MASZYNY POWINIEN BYĆ PRZEPROWADZONY, GDY STOPY PODPOROWE SĄ USTAWIONE W NAJNIŻSZEJ POZYCJI.

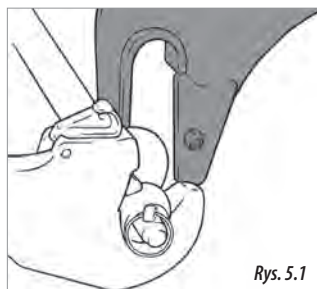


W PRZYPADKU SIEWNIKÓW Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM (OPCJA) NALEŻY ODŁĄCZYĆ PRZEWODY HYDRAULICZNE WÓZKA PRZED PRYZCZEPIENIEM SIEWNIKA DO POZYCJI ROBOCZEJ.

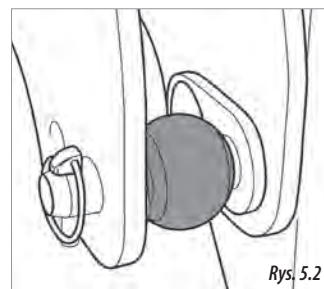
Podczas manewru przyczepiania, postępować zgodnie z poniższymi zaleceniami:

1a- Jeśli maszyna posiada belkę zaczepową (rys. 5.1), należy upewnić się, że obie dźwignie trzypunktowego układu zawieszenia są odblokowane i ustawione w dolnej pozycji (rys. 5.3), zamontować belkę zaczepową do dolnych ramion podnośnika a następnie umieścić belkę w otworach ramion zaczepowych, unieść podnośnik ciągnika aż do usłyszenia kliknięcia, które będzie oznaczało, że belka zaczepowa została prawidłowo doczepiona.

1b- Jeśli maszyna nie posiada belki zaczepowej (rys. 5.2), najpierw należy zamontować kule na sworzniach zaczepu maszyny a następnie umieścić w nich ramiona zaczepowe podnośnika ciągnika.

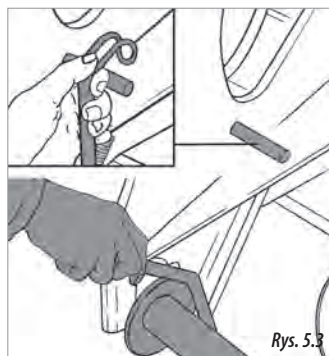


Rys. 5.1

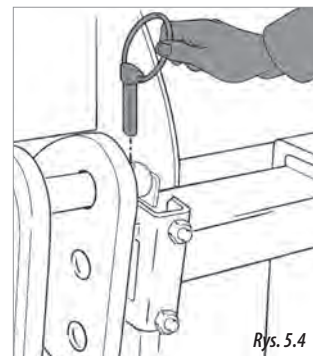


Rys. 5.2

2- Umieścić łącznik trzeciego punktu i wprowadzić zawleczkę z pierścieniem zabezpieczającym (rys. 5.4).



Rys. 5.3



Rys. 5.4

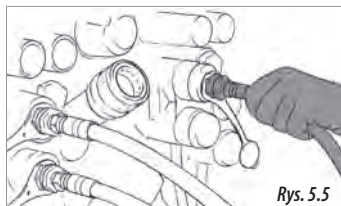


WAŻNE: PAMIĘTAĆ O UMIESZCZENIU SWORZNIA Z ZAWLECKĄ ZABEZPIECZAJĄCĄ.

3- Gdy maszyna spoczywa na ziemi, dostosować długość górnego łącznika tak aby maszyna znalazła się w pozycji równoległej do podłoża, do tego celu wykorzystać wskaźnik poziomy umieszczony z boku ramy.

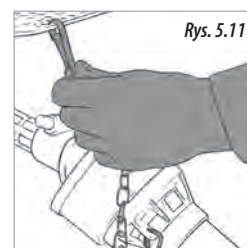
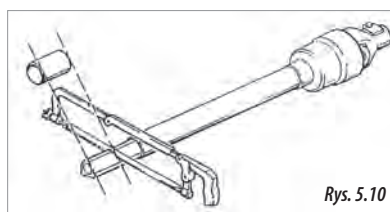
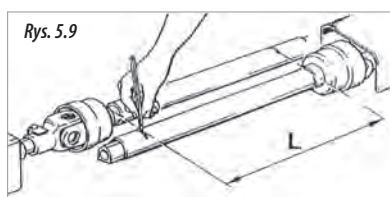
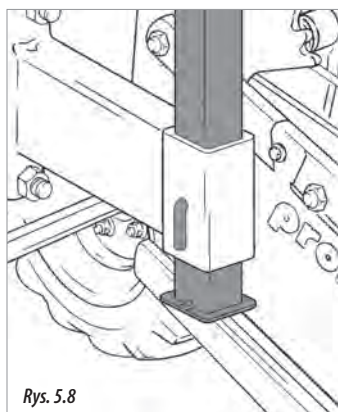
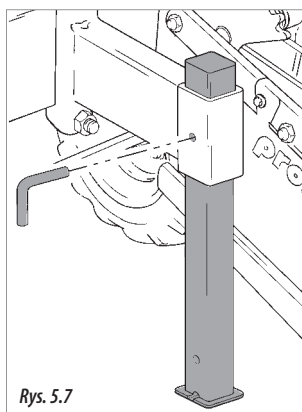
4- Podłączyć złącza przewodów hydraulicznych do gniazda rozdzielacza hydraulicznego na ciągniku (rys. 5.5), celem obsłużenia:

- ZNACZNIKÓW PRZEJAZDÓW,
- TURBINY UKŁADU PODCIŚNIENIOWEGO (modele z turbiną napędzaną hydraulicznie).
- RAMY, dotyczy wersji ram: TELESKOPOWEJ, Z UKŁADEM VARIANT, IDRA I SKŁADANYCH.
- WÓZKA TRANSPORTOWEGO (OPCJA).



W MODELACH MASZYN Z TURBINĄ NAPĘDZANĄ MECHANICZNIE NALEŻY PODŁĄCZYĆ WAŁEK NAPĘDOWY KARDANA (PATRZ PUNKT 5.2 PODŁĄCZENIE I ADAPTACJA WAŁKA NAPĘDOWEGO KARDANA)

5- Przed rozpoczęciem pracy siewnikiem unieść stopy podporowe. (rys. 5.7).



PRZED WSZELKIM PRZEMIESZCZENIEM SIEWNIKA UPEWNIĆ SIĘ, ŻE JEST ON DOBRZE PRZYMOCOWANY DO CIĄGNIKA.



ABY ODCZEPIĆ MASZYNĘ NALEŻY WYKONAĆ TE SAME CZYNNOŚCI ALE W ODWROTNEJ KOLEJNOŚCI

5.2 PODŁĄCZENIE I ADAPTACJA WAŁKA NAPĘDOWEGO KARDANA

Po przyłączeniu siewnika do ciągnika, należy DOPASOWAĆ wałek napędowy do elementów turbiny napędzanej mechanicznie. W tym celu należy:

Jeden koniec wałka napędowego wprowadzić na końcówkę wałka odbioru mocy na ciągniku a drugą na siewniku. W tym celu wprowadzić końcówkę wałka napędowego na końcówki z wpustami w obu maszynach, przytrzymując wtyczkę zabezpieczającą, następnie zwolnić wtyczkę i przekręcić wałkiem aż będzie słyszalne kliknięcie, co będzie

oznaczało, że końcówka została umieszczona w odpowiednim miejscu.

Znaleźć minimalne przesunięcie długości "L" (rys. 5.9), podnosząc i opuszczając podnośnik hydrauliczny.

Odciąć niepotrzebne końcówki osłon z tworzywa sztucznego i metalu z obu stron o takiej samej długości i ponownie zamontować wałek napędowy.

Włączyć podnośnik ciągnika i sprawdzić czy przesuwanie się wałka jest prawidłowe.

Przymocować wałek napędowy kardana do ciągnika za pomocą łańcuszka mocującego (rys. 5.11).



WSZYSTKIE CZYNNOŚCI PRZEPROWADZANE NA WAŁKU NAPĘDOWYM PRZEPROWADZAĆ, GDY SILNIK CIĄGNIKA JEST WYŁĄCZONY. ZAWSZE PRACOWAĆ Z WAŁKIEM NAPĘDOWYM WYPOSAŻONYM W OSŁONY I ZNAJDUJĄCYM SIĘ W DOBRYM STANIE. UNIKAĆ RUCHU OBROTOWEGO OSŁONY WAŁKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO POPRZECZ ZAMOCOWANIE JEJ ZA POMOCĄ ŁAŃCUSZKA.



ODŁĄCZAĆ NAPĘD W.O.M. CIĄGNIKA PRZED OPUSZCZENIEM SIEWNIKA NA ZIEMIĘ, ABY UNIKNĄĆ PRACY WAŁKA NAPĘDOWEGO POD ZBYT OSTRYM KĄTEM NACHYLENIA (MAKSYMALNIE 35°).



DELIKATNIE URUCHAMIAĆ NAPĘD W.O.M. CIĄGNIKA. GWAŁTOWNE ZAŁĄCZANIE MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE USZKODZENIA SIEWNIKA.



W SIEWNIKACH WYPOSAŻONYCH OPCJONALNIE W PRZEDNI WÓZEK TRANSPORTOWY NALEŻY STOSOWAĆ WAŁEK NAPĘDOWY HOMOKINETYCZNY.

5.3 USTAWIANIE WYSIEWU

Poniżej przedstawione są sposoby ustawiania siewnika odpowiednio do rodzaju gleby, na której będzie wykonywana praca i rodzaju uprawy.

- 1- Wyłączenie wysiewu na niektórych sekcjach wysiewających (patrz: sekcja 6.7 WYŁĄCZENIE WYSIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ).
- 2- Ustawienie rozstawu między rzędami (patrz sekcja: 6.5 ROZSTAWY MIĘDZY RZĘDAMI).
- 3- Sprawdzić, czy koła siewnika nie jeżdżą po rzędzie, który będzie wysiewany (patrz sekcja: 6.6 KOŁA NAPIĘDOWE).
- 4- Regulacja odległości w jakiej będą umieszczone ziarna w glebie (patrz sekcja 6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZIARNAMI).
 - 4.1- Jeśli trzeba zmienić tarcze wysiewające przy zmianie materiału siewnego lub jeśli odległość między wysiewanymi ziarnami jest większa lub mniejsza niż umożliwia to tarcza wysiewająca (patrz: sekcja 6.2 WYMIANA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ).
- 5- Ustawienie głębokości wysiewu zgodnie z rodzajem ziarna (patrz: sekcja 6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU).
- 6- Aby dobrze zamknąć brzdę należy przeprowadzić odpowiednie ustawienie podzespołów (patrz: sekcja 6.11 ZAMYKANIE BRZDY SIEWNEJ).
- 7- Talerze otwierające brzdę lub redlicę stopkową otwierającą brzdę należy ustawić w zależności od warunków glebowych (patrz: sekcja 6.12 TALERZE OTWIERAJĄCE BRZDĘ).
- 8- Ustawić docisk sekcji wysiewających w zależności od rodzaju gleby (patrz: sekcja 6.10 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH).
- 9- W przypadku siewników wyposażonych w podsiewacz nawozów, dostosować dawkę nawozu granulowanego i głębokość, na jakiej mają pracować redlice podsiewające (patrz: sekcja 6.18 PODSIEWACZ NAWOZÓW).
- 10- W maszynach wyposażonych w aplikator do mikrogranulatów i środków przeciw ślimakom, dostosować dawkę (patrz: sekcja 6.19 APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW, 6.20 APLIKATOR DO ŚRODKÓW PRZECIWKO ŚLIMAKOM, lub 6.21 APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW I DO ŚRODKÓW PRZECIWKO ŚLIMAKOM).
- 11- Jeśli siewnik jest wyposażony w kroje talerzowe turbo i/ lub w obrotowe rozgarniacze gwiazdźiste, to trzeba dostosować ich ustawienie do gleby, na której będą pracować (patrz: sekcja 6.14 KRÓJ TALERZOWY TURBO LUB sekcja 6.13 OBROTOWY ROZGARNIACZ GWIAZDZISTY).
- 12- Ustawić długość znaczników przejazdów i kąt pochylenia talerza znacznika (patrz: sekcja 6.17 ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW OBSŁUGIWANE HYDRAULICZNIE).
- 13- Po napełnieniu zbiornika ziarnem:
 - 13.1- Ustawiać moc podciśnienia obwodu pneumatycznego w zależności od rodzaju ziarna jakie będzie stosowane (patrz 6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA).
 - 13.2- Ustawić pojedynkowanie ziarna na tarczy wysiewającej (patrz: sekcja 6.3 POJEDYNKOWANIE ZIARNA NA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ).

6.- REGULACJA

W niniejszym rozdziale opisane są sposoby regulacji i ustawień siewnika punktowego PROSEM, aby dopasować je w zależności od warunków glebowych i materiału siewnego. Aby prawidłowo ustawić podzespoły regulujące należy przeprowadzić czynności wymienione w sekcji 5.3 USTAWIENIE WYSIEWU.

Wartości podane w niniejszej instrukcji obsługi mogą być zmienne w zależności od warunków glebowych, czynników klimatycznych lub stanu maszyny.

6.1 ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY WYSIEWANYMI ZIARNAMI

Aby ustawić odległość między ziarnami w linii wysiewu na rzędzie oraz obsadę na hektar uprawy, należy odpowiednio ustawić przełożenie na przekładni dystansowej.

W zależności od rodzaju maszyny, siewniki mogą być wyposażone w jeden z dwóch typów przekładni dystansowej:

- 1- TRADYCYJNA PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI (rys. 6.1).
- 2- PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON (rys. 6.2).



Fig. 6.1



Fig. 6.2



USTAWIENIA NA PRZEKŁADNI DYSTANSOWEJ NALEŻY PRZEPROWADZAĆ, GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY, TAK ABY KOŁA NAPĘDU NIE DOTYKAŁY PODŁOŻA.



W PRZYPADKU SIEWNIKÓW W WERSJI NA RAMIE SKŁADANEJ (patrz: sekcja 3.7.6 RAMY SKŁADANE) NALEŻY PRZEPROWADZIĆ IDENTYCZNE USTAWIENIA NA TRZECH PRZEKŁADNIACH DYSTANSOWYCH. JEDNA PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ZNAJDUJE SIĘ NA CENTRALNEJ CZĘŚCI RAMY A POZOSTAŁE DWIE PRZEKŁADNIE NA CZĘŚCIACH SKŁADANYCH.

W zależności od rodzaju przekładni dystansowej zamontowanej na siewniku, należy korzystać z odpowiedniej tabeli ustawień (patrz: sekcja 6.1.1 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI lub sekcja 6.1.2 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON). W tabelach tych pokazane są możliwości ustawień w zależności od liczby otworów na tarczy wysiewającej zamontowanej w aparacie rozdzielającym ziarno (patrz: sekcja 3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO).

Całkowita obsada (liczba ziaren wysiana na hektar) wynika z rozstawu między rzędami oraz odległości między wysiewanymi ziarnami (patrz: tabele ustawień na kolejnych stronach).

TABELA USTAWIENIA OBSADY NA HEKTAR													
Rozstaw między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między ziarnami (cm)	LICZBA ZIAREN NA HEKTAR												
2,0	1.428.600	1.333.300	1.250.000	1.111.100	1.000.000	909.100	833.300	769.200	714.300	666.700	625.000	555.600	526.300
2,3	1.242.200	1.159.400	1.087.000	966.200	869.600	790.500	724.600	668.900	621.100	579.700	543.500	483.100	457.700
2,4	1.190.500	1.111.100	1.041.700	925.900	833.300	757.600	694.400	641.000	595.200	555.600	520.800	463.000	438.600
2,6	1.098.900	1.025.600	961.500	854.700	769.200	699.300	641.000	591.700	549.500	512.800	480.800	427.400	404.900
2,7	1.058.200	987.700	925.900	823.000	740.700	673.400	617.300	569.800	529.100	493.800	463.000	411.500	389.900
2,8	1.020.400	952.400	892.900	793.700	714.300	649.400	595.200	549.500	510.200	476.200	446.400	396.800	375.900
3,0	952.400	888.900	833.300	740.700	666.700	606.100	555.600	512.800	476.200	444.400	416.700	370.400	350.900
3,2	892.900	833.300	781.300	694.400	625.000	568.200	520.800	480.800	446.400	416.700	390.600	347.200	328.900
3,3	865.800	808.100	757.600	673.400	606.100	551.000	505.100	466.200	432.900	404.000	378.800	336.700	319.000
3,4	840.300	784.300	735.300	653.600	588.200	534.800	490.200	452.500	420.200	392.200	367.600	326.800	309.600
3,5	816.300	761.900	714.300	634.900	571.400	519.500	476.200	439.600	408.200	381.000	357.100	317.500	300.800
3,6	793.700	740.700	694.400	617.300	555.600	505.100	463.000	427.400	396.800	370.400	347.200	308.600	292.400
3,7	772.200	720.700	675.700	600.600	540.500	491.400	450.500	415.800	386.100	360.400	337.800	300.300	284.500
3,8	751.900	701.800	657.900	584.800	526.300	478.500	438.600	404.900	375.900	350.900	328.900	292.400	277.000
3,9	732.600	683.800	641.000	569.800	512.800	466.200	427.400	394.500	366.300	341.900	320.500	284.900	269.900
4,0	714.300	666.700	625.000	555.600	500.000	454.500	416.700	384.600	357.100	333.300	312.500	277.800	263.200
4,1	696.900	650.400	609.800	542.000	487.800	443.500	406.500	375.200	348.400	325.200	304.900	271.000	256.700
4,2	680.300	634.900	595.200	529.100	476.200	432.900	396.800	366.300	340.100	317.500	297.600	264.600	250.600
4,3	664.500	620.200	581.400	516.800	465.100	422.800	387.600	357.800	332.200	310.100	290.700	258.400	244.800
4,5	634.900	592.600	555.600	493.800	444.400	404.000	370.400	341.900	317.500	296.300	277.800	246.900	233.900
4,6	621.100	579.700	543.500	483.100	434.800	395.300	362.300	334.400	310.600	289.900	271.700	241.500	228.800
4,7	607.900	567.400	531.900	472.800	425.500	386.800	354.600	327.300	304.000	283.700	266.000	236.400	224.000
4,8	595.200	555.600	520.800	463.000	416.700	378.800	347.200	320.500	297.600	277.800	260.400	231.500	219.300
4,9	583.100	544.200	510.200	453.500	408.200	371.100	340.100	314.000	291.500	272.100	255.100	226.800	214.800
5,0	571.400	533.300	500.000	444.400	400.000	363.600	333.300	307.700	285.700	266.700	250.000	222.200	210.500
5,1	560.200	522.900	490.200	435.700	392.200	356.500	326.800	301.700	280.100	261.400	245.100	217.900	206.400
5,2	549.500	512.800	480.800	427.400	384.600	349.700	320.500	295.900	274.700	256.400	240.400	213.700	202.400
5,3	539.100	503.100	471.700	419.300	377.400	343.100	314.500	290.300	269.500	251.600	235.800	209.600	198.600
5,4	529.100	493.800	463.000	411.500	370.400	336.700	308.600	284.900	264.600	246.900	231.500	205.800	194.900
5,5	519.500	484.800	454.500	404.000	363.600	330.600	303.000	279.700	259.700	242.400	227.300	202.000	191.400
5,6	510.200	476.200	446.400	396.800	357.100	324.700	297.600	274.700	255.100	238.100	223.200	198.400	188.000
5,7	501.300	467.800	438.600	389.900	350.900	319.000	292.400	269.900	250.600	233.900	219.300	194.900	184.700
5,8	492.600	459.800	431.000	383.100	344.800	313.500	287.400	265.300	246.300	229.900	215.500	191.600	181.500
5,9	484.300	452.000	423.700	376.600	339.000	308.200	282.500	260.800	242.100	226.000	211.900	188.300	178.400
6,0	476.200	444.400	416.700	370.400	333.300	303.000	277.800	256.400	238.100	222.200	208.300	185.200	175.400
6,1	468.400	437.200	409.800	364.300	327.900	298.100	273.200	252.200	234.200	218.600	204.900	182.100	172.600

TABELA USTAWIENIA OBSADY NA HEKTAR

Rozstaw między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
	LICZBA ZIAREN NA HEKTAR												
Odległość między ziarnami (cm)													
6,2	460.800	430.100	403.200	358.400	322.600	293.300	268.800	248.100	230.400	215.100	201.600	179.200	169.800
6,3	453.500	423.300	396.800	352.700	317.500	288.600	264.600	244.200	226.800	211.600	198.400	176.400	167.100
6,4	446.400	416.700	390.600	347.200	312.500	284.100	260.400	240.400	223.200	208.300	195.300	173.600	164.500
6,5	439.600	410.300	384.600	341.900	307.700	279.700	256.400	236.700	219.800	205.100	192.300	170.900	161.900
6,6	432.900	404.000	378.800	336.700	303.000	275.500	252.500	233.100	216.500	202.000	189.400	168.400	159.500
6,7	426.400	398.000	373.100	331.700	298.500	271.400	248.800	229.600	213.200	199.000	186.600	165.800	157.100
6,8	420.200	392.200	367.600	326.800	294.100	267.400	245.100	226.200	210.100	196.100	183.800	163.400	154.800
6,9	414.100	386.500	362.300	322.100	289.900	263.500	241.500	223.000	207.000	193.200	181.200	161.000	152.600
7,0	408.200	381.000	357.100	317.500	285.700	259.700	238.100	219.800	204.100	190.500	178.600	158.700	150.400
7,1	402.400	375.600	352.100	313.000	281.700	256.100	234.700	216.700	201.200	187.800	176.100	156.500	148.300
7,2	396.800	370.400	347.200	308.600	277.800	252.500	231.500	213.700	198.400	185.200	173.600	154.300	146.200
7,3	391.400	365.300	342.500	304.400	274.000	249.100	228.300	210.700	195.700	182.600	171.200	152.200	144.200
7,4	386.100	360.400	337.800	300.300	270.300	245.700	225.200	207.900	193.100	180.200	168.900	150.200	142.200
7,5	381.000	355.600	333.300	296.300	266.700	242.400	222.200	205.100	190.500	177.800	166.700	148.100	140.400
7,6	375.900	350.900	328.900	292.400	263.200	239.200	219.300	202.400	188.000	175.400	164.500	146.200	138.500
7,8	366.300	341.900	320.500	284.900	256.400	233.100	213.700	197.200	183.200	170.900	160.300	142.500	135.000
7,9	361.700	337.600	316.500	281.300	253.200	230.100	211.000	194.700	180.800	168.800	158.200	140.600	133.200
8,0	357.100	333.300	312.500	277.800	250.000	227.300	208.300	192.300	178.600	166.700	156.300	138.900	131.600
8,1	352.700	329.200	308.600	274.300	246.900	224.500	205.800	189.900	176.400	164.600	154.300	137.200	130.000
8,2	348.400	325.200	304.900	271.000	243.900	221.700	203.300	187.600	174.200	162.600	152.400	135.500	128.400
8,3	344.200	321.300	301.200	267.700	241.000	219.100	200.800	185.400	172.100	160.600	150.600	133.900	126.800
8,5	336.100	313.700	294.100	261.400	235.300	213.900	196.100	181.000	168.100	156.900	147.100	130.700	123.800
8,6	332.200	310.100	290.700	258.400	232.600	211.400	193.800	178.900	166.100	155.000	145.300	129.200	122.400
8,7	328.400	306.500	287.400	255.400	229.900	209.000	191.600	176.800	164.200	153.300	143.700	127.700	121.000
8,9	321.000	299.600	280.900	249.700	224.700	204.300	187.300	172.900	160.500	149.800	140.400	124.800	118.300
9,0	317.500	296.300	277.800	246.900	222.200	202.000	185.200	170.900	158.700	148.100	138.900	123.500	117.000
9,1	314.000	293.000	274.700	244.200	219.800	199.800	183.200	169.100	157.000	146.500	137.400	122.100	115.700
9,2	310.600	289.900	271.700	241.500	217.400	197.600	181.200	167.200	155.300	144.900	135.900	120.800	114.400
9,3	307.200	286.700	268.800	238.900	215.100	195.500	179.200	165.400	153.600	143.400	134.400	119.500	113.200
9,4	304.000	283.700	266.000	236.400	212.800	193.400	177.300	163.700	152.000	141.800	133.000	118.200	112.000
9,5	300.800	280.700	263.200	233.900	210.500	191.400	175.400	161.900	150.400	140.400	131.600	117.000	110.800
9,7	294.600	274.900	257.700	229.100	206.200	187.400	171.800	158.600	147.300	137.500	128.900	114.500	108.500
9,9	288.600	269.400	252.500	224.500	202.000	183.700	168.400	155.400	144.300	134.700	126.300	112.200	106.300
10,0	285.700	266.700	250.000	222.200	200.000	181.800	166.700	153.800	142.900	133.300	125.000	111.100	105.300
10,2	280.100	261.400	245.100	217.900	196.100	178.300	163.400	150.800	140.100	130.700	122.500	108.900	103.200
10,3	277.400	258.900	242.700	215.700	194.200	176.500	161.800	149.400	138.700	129.400	121.400	107.900	102.200

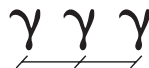
TABELA USTAWIENIA OBSADY NA HEKTAR													
Rozstaw między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między ziarnami (cm)	LICZBA ZIAREN NA HEKTAR												
10,4	274.700	256.400	240.400	213.700	192.300	174.800	160.300	147.900	137.400	128.200	120.200	106.800	101.200
10,5	272.100	254.000	238.100	211.600	190.500	173.200	158.700	146.500	136.100	127.000	119.000	105.800	100.300
10,6	269.500	251.600	235.800	209.600	188.700	171.500	157.200	145.100	134.800	125.800	117.900	104.800	99.300
10,7	267.000	249.200	233.600	207.700	186.900	169.900	155.800	143.800	133.500	124.600	116.800	103.800	98.400
10,8	264.600	246.900	231.500	205.800	185.200	168.400	154.300	142.500	132.300	123.500	115.700	102.900	97.500
10,9	262.100	244.600	229.400	203.900	183.500	166.800	152.900	141.100	131.100	122.300	114.700	101.900	96.600
11,0	259.700	242.400	227.300	202.000	181.800	165.300	151.500	139.900	129.900	121.200	113.600	101.000	95.700
11,1	257.400	240.200	225.200	200.200	180.200	163.800	150.200	138.600	128.700	120.100	112.600	100.100	94.800
11,4	250.600	233.900	219.300	194.900	175.400	159.500	146.200	135.000	125.300	117.000	109.600	97.500	92.300
11,6	246.300	229.900	215.500	191.600	172.400	156.700	143.700	132.600	123.200	114.900	107.800	95.800	90.700
11,7	244.200	227.900	213.700	189.900	170.900	155.400	142.500	131.500	122.100	114.000	106.800	95.000	90.000
11,8	242.100	226.000	211.900	188.300	169.500	154.100	141.200	130.400	121.100	113.000	105.900	94.200	89.200
12,0	238.100	222.200	208.300	185.200	166.700	151.500	138.900	128.200	119.000	111.100	104.200	92.600	87.700
12,1	236.100	220.400	206.600	183.700	165.300	150.300	137.700	127.100	118.100	110.200	103.300	91.800	87.000
12,2	234.200	218.600	204.900	182.100	163.900	149.000	136.600	126.100	117.100	109.300	102.500	91.100	86.300
12,4	230.400	215.100	201.600	179.200	161.300	146.600	134.400	124.100	115.200	107.500	100.800	89.600	84.900
12,5	228.600	213.300	200.000	177.800	160.000	145.500	133.300	123.100	114.300	106.700	100.000	88.900	84.200
12,7	225.000	210.000	196.900	175.000	157.500	143.200	131.200	121.100	112.500	105.000	98.400	87.500	82.900
12,9	221.500	206.700	193.800	172.300	155.000	140.900	129.200	119.300	110.700	103.400	96.900	86.100	81.600
13,0	219.800	205.100	192.300	170.900	153.800	139.900	128.200	118.300	109.900	102.600	96.200	85.500	81.000
13,2	216.500	202.000	189.400	168.400	151.500	137.700	126.300	116.600	108.200	101.000	94.700	84.200	79.700
13,4	213.200	199.000	186.600	165.800	149.300	135.700	124.400	114.800	106.600	99.500	93.300	82.900	78.600
13,6	210.100	196.100	183.800	163.400	147.100	133.700	122.500	113.100	105.000	98.000	91.900	81.700	77.400
13,8	207.000	193.200	181.200	161.000	144.900	131.800	120.800	111.500	103.500	96.600	90.600	80.500	76.300
13,9	205.500	191.800	179.900	159.900	143.900	130.800	119.900	110.700	102.800	95.900	89.900	79.900	75.700
14,1	202.600	189.100	177.300	157.600	141.800	128.900	118.200	109.100	101.300	94.600	88.700	78.800	74.700
14,3	199.800	186.500	174.800	155.400	139.900	127.100	116.600	107.600	99.900	93.200	87.400	77.700	73.600
14,4	198.400	185.200	173.600	154.300	138.900	126.300	115.700	106.800	99.200	92.600	86.800	77.200	73.100
14,5	197.000	183.900	172.400	153.300	137.900	125.400	114.900	106.100	98.500	92.000	86.200	76.600	72.600
14,6	195.700	182.600	171.200	152.200	137.000	124.500	114.200	105.400	97.800	91.300	85.600	76.100	72.100
14,7	194.400	181.400	170.100	151.200	136.100	123.700	113.400	104.700	97.200	90.700	85.000	75.600	71.600
14,9	191.800	179.000	167.800	149.100	134.200	122.000	111.900	103.300	95.900	89.500	83.900	74.600	70.600
15,0	190.500	177.800	166.700	148.100	133.300	121.200	111.100	102.600	95.200	88.900	83.300	74.100	70.200
15,6	183.200	170.900	160.300	142.500	128.200	116.600	106.800	98.600	91.600	85.500	80.100	71.200	67.500
15,7	182.000	169.900	159.200	141.500	127.400	115.800	106.200	98.000	91.000	84.900	79.600	70.800	67.000
16,1	177.500	165.600	155.300	138.000	124.200	112.900	103.500	95.600	88.700	82.800	77.600	69.000	65.400

TABELA USTAWIENIA OBSADY NA HEKTAR

Rozstaw między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
	LICZBA ZIAREN NA HEKTAR												
Odległość między ziarnami (cm)													
16,2	176.400	164.600	154.300	137.200	123.500	112.200	102.900	95.000	88.200	82.300	77.200	68.600	65.000
16,3	175.300	163.600	153.400	136.300	122.700	111.500	102.200	94.400	87.600	81.800	76.700	68.200	64.600
16,5	173.200	161.600	151.500	134.700	121.200	110.200	101.000	93.200	86.600	80.800	75.800	67.300	63.800
17,1	167.100	155.900	146.200	130.000	117.000	106.300	97.500	90.000	83.500	78.000	73.100	65.000	61.600
17,4	164.200	153.300	143.700	127.700	114.900	104.500	95.800	88.400	82.100	76.600	71.800	63.900	60.500
18,0	158.700	148.100	138.900	123.500	111.100	101.000	92.600	85.500	79.400	74.100	69.400	61.700	58.500
18,1	157.900	147.300	138.100	122.800	110.500	100.500	92.100	85.000	78.900	73.700	69.100	61.400	58.200
18,2	157.000	146.500	137.400	122.100	109.900	99.900	91.600	84.500	78.500	73.300	68.700	61.100	57.800
18,3	156.100	145.700	136.600	121.400	109.300	99.400	91.100	84.100	78.100	72.900	68.300	60.700	57.500
18,6	153.600	143.400	134.400	119.500	107.500	97.800	89.600	82.700	76.800	71.700	67.200	59.700	56.600
19,0	150.400	140.400	131.600	117.000	105.300	95.700	87.700	81.000	75.200	70.200	65.800	58.500	55.400
19,3	148.000	138.200	129.500	115.100	103.600	94.200	86.400	79.700	74.000	69.100	64.800	57.600	54.500
19,4	147.300	137.500	128.900	114.500	103.100	93.700	85.900	79.300	73.600	68.700	64.400	57.300	54.300
20,0	142.900	133.300	125.000	111.100	100.000	90.900	83.300	76.900	71.400	66.700	62.500	55.600	52.600
20,4	140.100	130.700	122.500	108.900	98.000	89.100	81.700	75.400	70.000	65.400	61.300	54.500	51.600
20,8	137.400	128.200	120.200	106.800	96.200	87.400	80.100	74.000	68.700	64.100	60.100	53.400	50.600
21,1	135.400	126.400	118.500	105.300	94.800	86.200	79.000	72.900	67.700	63.200	59.200	52.700	49.900
21,4	133.500	124.600	116.800	103.800	93.500	85.000	77.900	71.900	66.800	62.300	58.400	51.900	49.200
21,7	131.700	122.900	115.200	102.400	92.200	83.800	76.800	70.900	65.800	61.400	57.600	51.200	48.500
21,9	130.500	121.800	114.200	101.500	91.300	83.000	76.100	70.200	65.200	60.900	57.100	50.700	48.100
22,3	128.100	119.600	112.100	99.700	89.700	81.500	74.700	69.000	64.100	59.800	56.100	49.800	47.200
23,1	123.700	115.400	108.200	96.200	86.600	78.700	72.200	66.600	61.800	57.700	54.100	48.100	45.600
23,5	121.600	113.500	106.400	94.600	85.100	77.400	70.900	65.500	60.800	56.700	53.200	47.300	44.800
23,6	121.100	113.000	105.900	94.200	84.700	77.000	70.600	65.200	60.500	56.500	53.000	47.100	44.600
24,0	119.000	111.100	104.200	92.600	83.300	75.800	69.400	64.100	59.500	55.600	52.100	46.300	43.900
24,3	117.600	109.700	102.900	91.400	82.300	74.800	68.600	63.300	58.800	54.900	51.400	45.700	43.300
24,4	117.100	109.300	102.500	91.100	82.000	74.500	68.300	63.100	58.500	54.600	51.200	45.500	43.100
24,7	115.700	108.000	101.200	90.000	81.000	73.600	67.500	62.300	57.800	54.000	50.600	45.000	42.600
25,7	111.200	103.800	97.300	86.500	77.800	70.700	64.900	59.900	55.600	51.900	48.600	43.200	41.000
26,1	109.500	102.200	95.800	85.100	76.600	69.700	63.900	58.900	54.700	51.100	47.900	42.600	40.300
27,1	105.400	98.400	92.300	82.000	73.800	67.100	61.500	56.800	52.700	49.200	46.100	41.000	38.800
27,5	103.900	97.000	90.900	80.800	72.700	66.100	60.600	55.900	51.900	48.500	45.500	40.400	38.300
27,9	102.400	95.600	89.600	79.600	71.700	65.200	59.700	55.100	51.200	47.800	44.800	39.800	37.700
29,0	98.500	92.000	86.200	76.600	69.000	62.700	57.500	53.100	49.300	46.000	43.100	38.300	36.300
29,1	98.200	91.600	85.900	76.400	68.700	62.500	57.300	52.900	49.100	45.800	43.000	38.200	36.200
30,0	95.200	88.900	83.300	74.100	66.700	60.600	55.600	51.300	47.600	44.400	41.700	37.000	35.100

TABELA USTAWIENIA OBSADY NA HEKTAR													
Rozstaw między rzędami (cm)	35	37,5	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	95
Odległość między ziarnami (cm)	LICZBA ZIAREN NA HEKTAR												
31,2	91.600	85.500	80.100	71.200	64.100	58.300	53.400	49.300	45.800	42.700	40.100	35.600	33.700
31,4	91.000	84.900	79.600	70.800	63.700	57.900	53.100	49.000	45.500	42.500	39.800	35.400	33.500
32,1	89.000	83.100	77.900	69.200	62.300	56.600	51.900	47.900	44.500	41.500	38.900	34.600	32.800
32,4	88.200	82.300	77.200	68.600	61.700	56.100	51.400	47.500	44.100	41.200	38.600	34.300	32.500
32,6	87.600	81.800	76.700	68.200	61.300	55.800	51.100	47.200	43.800	40.900	38.300	34.100	32.300
32,9	86.800	81.100	76.000	67.500	60.800	55.300	50.700	46.800	43.400	40.500	38.000	33.800	32.000
34,2	83.500	78.000	73.100	65.000	58.500	53.200	48.700	45.000	41.800	39.000	36.500	32.500	30.800
34,7	82.300	76.800	72.000	64.000	57.600	52.400	48.000	44.300	41.200	38.400	36.000	32.000	30.300
36,0	79.400	74.100	69.400	61.700	55.600	50.500	46.300	42.700	39.700	37.000	34.700	30.900	29.200
36,1	79.100	73.900	69.300	61.600	55.400	50.400	46.200	42.600	39.600	36.900	34.600	30.800	29.200
36,4	78.500	73.300	68.700	61.100	54.900	50.000	45.800	42.300	39.200	36.600	34.300	30.500	28.900
36,6	78.100	72.900	68.300	60.700	54.600	49.700	45.500	42.000	39.000	36.400	34.200	30.400	28.800
37,1	77.000	71.900	67.400	59.900	53.900	49.000	44.900	41.500	38.500	35.900	33.700	29.900	28.400
38,0	75.200	70.200	65.800	58.500	52.600	47.800	43.900	40.500	37.600	35.100	32.900	29.200	27.700
40,1	71.300	66.500	62.300	55.400	49.900	45.300	41.600	38.400	35.600	33.300	31.200	27.700	26.300
40,7	70.200	65.500	61.400	54.600	49.100	44.700	41.000	37.800	35.100	32.800	30.700	27.300	25.900
42,3	67.500	63.000	59.100	52.500	47.300	43.000	39.400	36.400	33.800	31.500	29.600	26.300	24.900
42,9	66.600	62.200	58.300	51.800	46.600	42.400	38.900	35.900	33.300	31.100	29.100	25.900	24.500
44,6	64.100	59.800	56.100	49.800	44.800	40.800	37.400	34.500	32.000	29.900	28.000	24.900	23.600
47,0	60.800	56.700	53.200	47.300	42.600	38.700	35.500	32.700	30.400	28.400	26.600	23.600	22.400
48,6	58.800	54.900	51.400	45.700	41.200	37.400	34.300	31.700	29.400	27.400	25.700	22.900	21.700
49,5	57.700	53.900	50.500	44.900	40.400	36.700	33.700	31.100	28.900	26.900	25.300	22.400	21.300
51,4	55.600	51.900	48.600	43.200	38.900	35.400	32.400	29.900	27.800	25.900	24.300	21.600	20.500
52,2	54.700	51.100	47.900	42.600	38.300	34.800	31.900	29.500	27.400	25.500	23.900	21.300	20.200
54,3	52.600	49.100	46.000	40.900	36.800	33.500	30.700	28.300	26.300	24.600	23.000	20.500	19.400
55,0	51.900	48.500	45.500	40.400	36.400	33.100	30.300	28.000	26.000	24.200	22.700	20.200	19.100
58,0	49.300	46.000	43.100	38.300	34.500	31.300	28.700	26.500	24.600	23.000	21.600	19.200	18.100
58,3	49.000	45.700	42.900	38.100	34.300	31.200	28.600	26.400	24.500	22.900	21.400	19.100	18.100
60,0	47.600	44.400	41.700	37.000	33.300	30.300	27.800	25.600	23.800	22.200	20.800	18.500	17.500
62,4	45.800	42.700	40.100	35.600	32.100	29.100	26.700	24.700	22.900	21.400	20.000	17.800	16.900
65,1	43.900	41.000	38.400	34.100	30.700	27.900	25.600	23.600	21.900	20.500	19.200	17.100	16.200
65,8	43.400	40.500	38.000	33.800	30.400	27.600	25.300	23.400	21.700	20.300	19.000	16.900	16.000
69,4	41.200	38.400	36.000	32.000	28.800	26.200	24.000	22.200	20.600	19.200	18.000	16.000	15.200
72,0	39.700	37.000	34.700	30.900	27.800	25.300	23.100	21.400	19.800	18.500	17.400	15.400	14.600
73,3	39.000	36.400	34.100	30.300	27.300	24.800	22.700	21.000	19.500	18.200	17.100	15.200	14.400

6.1.1 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA ŁAŃCUCHOWA Z KOŁAMI ZĘBATYMI



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY
ROŚLINAMI (cm)

DŹWIG- NIA	LICZBA OTWORÓW TARCZY WYSIEWAJĄCEJ													
	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140
A6	47,1	23,6	11,8	7,9	5,9	4,7	3,9	3,4	2,9	2,6	2,4	2,1	2,0	1,7
A5	55,7	27,9	13,9	9,3	7,0	5,6	4,6	4,0	3,5	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0
B6	62,9	31,4	15,7	10,5	7,9	6,3	5,2	4,5	3,9	3,5	3,1	2,9	2,6	2,2
A4	64,3	32,1	16,1	10,7	8,0	6,4	5,4	4,6	4,0	3,6	3,2	2,9	2,7	2,3
A3	72,9	36,4	18,2	12,1	9,1	7,3	6,1	5,2	4,6	4,0	3,6	3,3	3,0	2,6
B5	74,3	37,1	18,6	12,4	9,3	7,4	6,2	5,3	4,6	4,1	3,7	3,4	3,1	2,7
A2	81,4	40,7	20,4	13,6	10,2	8,1	6,8	5,8	5,1	4,5	4,1	3,7	3,4	2,9
B4	85,7	42,9	21,4	14,3	10,7	8,6	7,1	6,1	5,4	4,8	4,3	3,9	3,6	3,1
C5	89,1	44,6	22,3	14,9	11,1	8,9	7,4	6,4	5,6	5,0	4,5	4,1	3,7	3,2
B3	97,1	48,6	24,3	16,2	12,1	9,7	8,1	6,9	6,1	5,4	4,9	4,4	4,0	3,5
C4	103	51,4	25,7	17,1	12,9	10,3	8,6	7,3	6,4	5,7	5,1	4,7	4,3	3,7
B2	109	54,3	27,1	18,1	13,6	10,9	9,0	7,8	6,8	6,0	5,4	4,9	4,5	3,9
C3	117	58,3	29,1	19,4	14,6	11,7	9,7	8,3	7,3	6,5	5,8	5,3	4,9	4,2
B1	120	60,0	30,0	20,0	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,5	5,0	4,3
C2	130	65,1	32,6	21,7	16,3	13,0	10,9	9,3	8,1	7,2	6,5	5,9	5,4	4,7
C1	144	72,0	36,0	24,0	18,0	14,4	12,0	10,3	9,0	8,0	7,2	6,5	6,0	5,1



PRZED ZMIANĄ PRZEŁOŻENIA NA PRZEKŁADNI DYSTANSOWEJ UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POZYCJA KOŁ ZĘBATYCH JEST WŁAŚCIWA DO LICZBY OTWORÓW TARCZY WYSIEWAJĄCEJ I ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI.



WARTOŚCI ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI SĄ TEORETYCZNE, MOGĄ SIĘ NIEZNACZNIE RÓŻNIĆ W ZALEŻNOŚCI OD WARUNKÓW GLEBOWYCH. NALEŻY SPRAWDZIĆ POLE PRZED ROZPOCZĘCIEM SIEWU.

Aby zmienić przełożenie na przekładni dystansowej, należy przeprowadzić następujące czynności:

- 1- Otworzyć pokrywę przekładni dystansowej za pomocą zatrzasku (rys. 6.3).
- 2- Naciśnąć dźwignię napinacza w dół, aby poluzować łańcuch (rys. 6.4 i rys. 6.5).



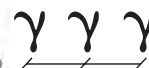
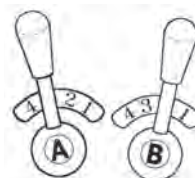
- 3- Umieścić łańcuch w przełożeniu zgodnie z tabelą. Zespół 3 kół zębatach to litery ABC a zespół 6 kół zębatach to cyfry 1-2-3-4-5-6.

- 4- Napiąć łańcuch umieszczając dźwignię napinacza w pierwotnym położeniu (rys. 6.7).

- 5- Na koniec, zamknąć ponownie pokrywę i zabezpieczyć zatrzaskiem (rys. 6.3).



6.1.2 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON



ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY
ROŚLINAMI (cm)

DŹWIGNIA	A	B	LICZBA OTWORÓW TARCZY WYSIEWAJĄCEJ												
			5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
1	1	64,8	32,4	16,2	10,8	8,1	6,5	5,4	4,6	4,1	3,6	3,2	2,9	2,7	2,3
1	2	68,3	34,2	17,1	11,4	8,5	6,8	5,7	4,9	4,3	3,8	3,4	3,1	2,8	2,4
1	3	72,1	36,1	18,0	12,0	9,0	7,2	6,0	5,2	4,5	4,0	3,6	3,3	3,0	2,6
1	4	76,1	38,0	19,0	12,7	9,5	7,6	6,3	5,4	4,8	4,2	3,8	3,5	3,2	2,7
2	1	80,1	40,1	20,0	13,4	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,5	4,0	3,6	3,3	2,9
2	2	84,5	42,3	21,1	14,1	10,6	8,5	7,0	6,0	5,3	4,7	4,2	3,8	3,5	3,0
2	3	89,1	44,6	22,3	14,9	11,1	8,9	7,4	6,4	5,6	5,0	4,5	4,1	3,7	3,2
2	4	94,0	47,0	23,5	15,7	11,8	9,4	7,8	6,7	5,9	5,2	4,7	4,3	3,9	3,4
3	1	98,9	49,5	24,7	16,5	12,4	9,9	8,2	7,1	6,2	5,5	4,9	4,5	4,1	3,5
3	2	104,3	52,2	26,1	17,4	13,0	10,4	8,7	7,5	6,5	5,8	5,2	4,7	4,3	3,7
3	3	110,1	55,0	27,5	18,3	13,8	11,0	9,2	7,9	6,9	6,1	5,5	5,0	4,6	3,9
3	4	116,1	58,0	29,0	19,3	14,5	11,6	9,7	8,3	7,3	6,4	5,8	5,3	4,8	4,1
4	1	124,8	62,4	31,2	20,8	15,6	12,5	10,4	8,9	7,8	6,9	6,2	5,7	5,2	4,5
4	2	131,7	65,8	32,9	21,9	16,5	13,2	11,0	9,4	8,2	7,3	6,6	6,0	5,5	4,7
4	3	138,9	69,4	34,7	23,1	17,4	13,9	11,6	9,9	8,7	7,7	6,9	6,3	5,8	5,0
4	4	146,5	73,3	36,6	24,4	18,3	14,7	12,2	10,5	9,2	8,1	7,3	6,7	6,1	5,2



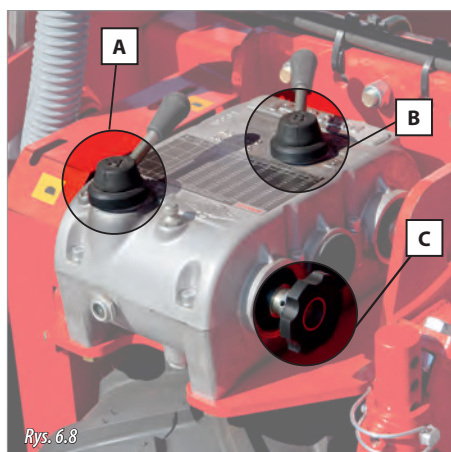
PRZED ZMIANĄ PRZEŁOŻENIA NA PRZEKŁADNI DYSTANSOWEJ UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POZYCJA KOŁ ZĘBATYCH JEST WŁAŚCIWA DO LICZBY OTWORÓW TARCZY WYSIEWAJĄCEJ I ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI.



WARTOŚCI ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ROŚLINAMI SĄ TEORETYCZNE, MOGĄ SIĘ NIEZNACZNIE RÓŻNIĆ W ZALEŻNOŚCI OD WARUNKÓW GLEBOWYCH. NALEŻY SPRAWDZIĆ POLE PRZED ROZPOCZĘCIEM SIANIA.

Aby zmienić przełożenie, należy wykonać następujące czynności:

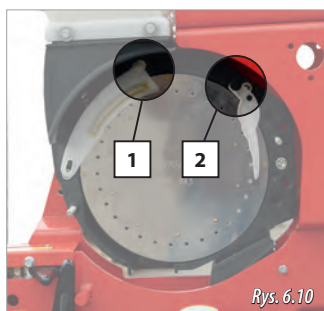
- 1- Unieść siewnik, aby koła napędowe nie miały kontaktu z podłożem.
- 2- Ustawić dźwignię "A" (rys. 6.8) do żądanej pozycji i obrócić pokrętło (C, rys. 6.8) w kierunku do przodu, aż do zmiany przełożenia. Można obrócić koło napędowe nogą w kierunku do przodu. Powtórzyć czynność z dźwignią "B".



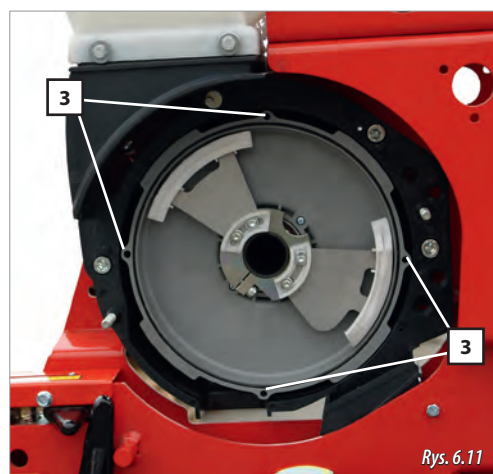
JEŚLI PO WYKONANIU 3 LUB 4 OBROTÓW KOŁA BIEG SIĘ NIE ZMIENIŁ NALEŻY POPRAWIĆ POZYCJĘ DŹWIGNI, GDYŻ NIE ZNAJDUJE SIĘ W ODPOWIEDNIEJ POZYCJI.

6.2 WYMIANA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ

- 1 - Poluzować dwa pokrętła blokujące aby wyjąć pokrywę (rys. 6.9).
- 2- Wyjąć zgarniacz ziarna (1, rys. 6.10) z rowka blokującego pociągając go a następnie odkręcić pokrętło wyrzutnika (eżektora) ziarna aby go wyciągnąć (2, rys. 6.10).



- 3- Tarcza wysiewająca jest przytwierdzona magnetycznie. Należy przytrzymać tarczę obiema rękami i pociągnąć, aż do całkowitego wyjęcia. Po wyjęciu tarczy siewnej, widać komorę podciśnieniową (próżniową). (rys. 6.11).



- 4- Włożyć wybraną tarczę wysiewającą.



WAŻNE: dopasować mocowania tarczy do otworów komory podciśnieniowej aparatu rozdzielającego ziarno (3, rys. 6.11).

- 5- Ponownie umieścić zgarniacz ziarna i eżektor ziarna. Ustawić wyrzutnik pokrętłem w prawidłowej pozycji zgodnie z pkt 6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA ZIARNA.
- 6- Założyć pokrywę i zamocować dwoma pokrętłami.

Wybierając tarczę wysiewającą, którą chcemy używać należy korzystać z tabel z punktów 6.1.1 TRADYCYJNA SKRZYNIA BIEGÓW ŁAŃCUCHOWA lub jeżeli takiej nie ma patrz punkt 6.1.2 PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON.



ZAWSZE UŻYWAĆ TARCZ WYSIEWAJĄCYCH ODPOWIEDNICH DO RODZAJU ZIARNA DO WYSIEWU (PATRZ SEKCJA 3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO).



6.3 POJEDYŃKOWANIE ZIARNA NA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ

Sposoby regulacji, które mają wpływ na jakość ojedynkowania ziarna to:

1. Pozycja zgarniacza ziarna w stosunku do otworów tarczy wysiewającej. Ważne jest, aby dostosować pozycję zgarniacza ziarna w zależności od rodzaju materiału siewnego (patrz: sekcja 6.3.1 USTAWIENIE ZGARNIACZA ZIARNA).
2. Pozycja wyrzutnika ziarna w stosunku do otworów tarczy. Aby poprawić rozmieszczenie ziarna aparat rozdzielający siewnika PROSEM wyposażony jest w wyrzutnik (eżektor) ziarna (patrz: sekcja 6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA ZIARNA).
3. Konieczne jest dostosowanie siły podciśnienia, czyli przysysania ziarna do otworów tarczy wysiewającej w zależności od jego masy (patrz: sekcja 6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA).



ABY SIEW BYŁ RÓWNOWMIERNY I DOKŁADNY ZALECA SIĘ NIE PRZEKRACZAĆ PRĘDKOŚCI 9 KM / H W MODELACH SIEWNIKA PROSEM K I 6 KM / H DLA MODELI PROSEM P.

6.3.1 REGULACJA ZGARNIACZA ZIARNA

Dźwignia zgarniacza ziarna może być ustawiona na skali w zakresie od 0 do 10. Ustawiając dźwignię na wyższej wartości, zgarniacz ziarna oddala się od otworu tarczy, a tym samym zwiększa się siła podciśnienia, co powoduje skłonność do pobierania ziaren podwójnie. Jeżeli przesuwamy dźwignię na niższą wartość zgarniacz ziarna przybliży się do otworu tarczy, a siła podciśnienia jest zmniejszona, co również może powodować błędy.

Zalecane pozycje zgarniacza ziarna dla poszczególnych rodzajów materiału siewnego przy użyciu standardowej tarczy wysiewającej (patrz: sekcja 3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO).

RODZAJ ZIARNA	WARTOŚĆ USTAWIENIA DŹWIGNI ZGARNIACZA ZIARNA	
	MINIMALNY	MAKSYMALNY
Sorgo	3,1	3,5
Słonecznik	3,0	4,5
Buraki	2,6	3,4
Rzepak	2,8	3,6
Kukurydza	3,5	4,5
Kukurydza mała	3,0	4,0
Soja / Groszek	4,0	6,0
Burak otoczkowany	3,1	4,0
Bawełna	3,0	4,5
Fasola	4,6	5,4
Ciecierzycyca	4,5	7,5
Bób*	10,0	10,0

(*) Jeśli nie wystarczy, wyciągnąć zgarniacz ziarna



POZYCJE ZGARNIACZA ZIARNA WYMIENIONE POWYŻEJ SĄ JEDYNIENIE ORIENTACYJNE; NIEZBĘDNE SĄ KONTROLE NA POCZĄTKU I WTRAKCIE WYSIEWU.

Aby sprawdzić czy pozycja zgarniacza ziarna jest prawidłowa, należy wykonać następujące czynności:

1. Unieść siewnik ponad powierzchnię ziemi.
2. Uruchomić napęd W.O.M., aby zwiększyć ciśnienie w układzie pneumatycznym, aż do uzyskania odpowiednich wartości podciśnienia (patrz: sekcja 6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA).
3. Ręcznie obrócić kołem napędowym w kierunku jazdy, poluzować pokrętkę i otworzyć zasuwkę okienka kontrolnego (rys. 6.13), aby sprawdzić pojedynkowanie ziarna na tarczy wysiewającej.
4. Wyregulować położenie dźwigni zgarniacza ziarna (rys. 6.14), sprawdzając rozkład ziarna w tarczy. Aby prawidłowo wyregulować położenie dźwigni patrz: rys. 6.15.



USTAWIĆ POZYCJĘ ZGARNIACZA ZIARNA WEDŁUG TABELI Z POPRZEDNIEJ STRONY USTAWIAJĄC NA ODPOWIEDNIE WARTOŚCI PODCIŚNIENIA (PATRZ : SEKCJA 6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA).

5. Zamknąć zasuwkę okienka kontrolnego aparatu rozdzielającego ziarno.



Rys. 6.13



Rys. 6.14

Brak ziarna na otworach tarczy. **NIEPRAWIDŁOWO**

Ustawić dźwignię zgarniacza ziarna na **WYŻSZEJ WARTOŚCI** (na przykład: z wartości 2,8 na wartość 3). Jeśli to nie wystarczy, to **ZWIĘKSZYĆ SIŁĘ PODCIŚNIENIA**.

Pozycja **PRAWIDŁOWA**, jedno ziarno na jednym otworze tarczy wysiewającej.

Zablokować dźwignię zgarniacza ziarna w pozycji.

Nadmiary ziarna, ziarno podwójnie przysane. **NIEPRAWIDŁOWO**

Umieścić dźwignię zgarniacza ziarna na **NIŻSZEJ WARTOŚCI** (na przykład z wartości 2,8 na 2,6). Jeśli to nie wystarczy, to **ZMNIJSZYĆ SIŁĘ PODCIŚNIENIA**.

Rys. 6.15



WAŻNE: W PRZYPADKU GDY WARTOŚCI USTAWIENI NIE WYSTĘPUJĄ W TABELI I WYSTĘPUJE CZĘSTY NIEDOBÓR ZIAREN NA TARCZY WYSIEWAJĄCEJ, TO NALEŻY WYMIENIĆ TARCZĘ WYSIEWAJĄCĄ NA TARCZĘ Z WIĘKSZYMI OTWORAMI, A W PRZYPADKU GDY CZĘSTO WYSTĘPUJE PODWÓJNY WYSIEW, ZMIENIĆ NA TARCZĘ Z MNIEJSZYMI OTWORAMI.



ZGARNIACZ ZIARNA JEST PRZESTAWIANY ZEWNĘTRZNĄ DŹWIGNIĄ I DLATEGO NIE POWINIEN BYĆ REGULOWANY RĘCZNIE OD WEWNĄTRZ APARATU ROZDZIELAJĄCEGO. MOŻE BYĆ TYLKO WYJMOWANY W CZASIE CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH, CZYSZCZENIA APARATU ROZDZIELAJĄCEGO I/LUB WYMIANY TARCZY WYSIEWAJĄCEJ.

6.3.2 REGULACJA WYRZUTNIKA (EŻEKTORA) ZIARNA

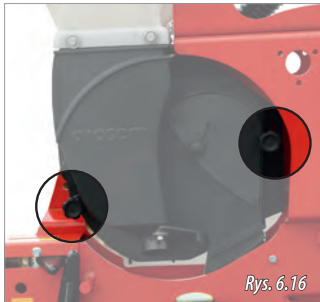


UWAGA: WYRZUTNIK (EŻEKTOR) ZIARNA MOŻNA REGULOWAĆ TYLKO PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA ZIARNEM.

Wyrzutnik dopasowuje rozmieszczenie wszystkich ziaren w taki sam sposób do otworów w tarczy i zwalnia ziarna w tym samym miejscu, tak, aby zachować równe odstępy ziarna w bruzdzie.

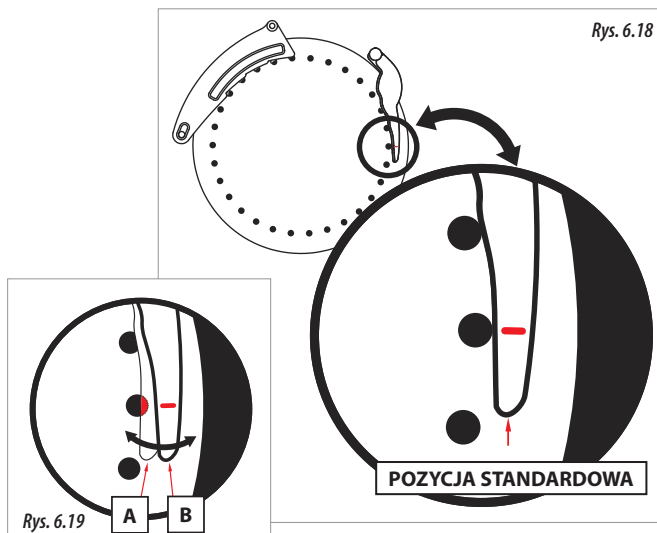
Aby ustawić eżektor ziarna należy:

- 1- Zdjąć dwa pokręta blokujące pokrywę aparatu rozdzielającego ziarno (rys. 6.16).
- 2- Zdjąć pokrywę aparatu rozdzielającego ziarno.
- 3- Poluzować pokrętło mocujące podkładkę (rys. 6.17).
- 4- Umieścić podkładkę we właściwej pozycji. W standardowej regulacji umieścić ją na zewnętrznej obwodzie tarczy, co pokrywa się z linią odcięcia podciśnienia (patrz: czerwone oznaczenie na podkładce, rys. 6.18).



Rys. 6.16

Rys. 6.17



Rys. 6.18

Rys. 6.19

POZYCJA STANDARDOWA



CZERWONE OZNACZENIE NA PODKŁADCE (RYS.6.18) OZNACZA PUNKT REGULACJI DLA ETAPU NR 4.



W PRZYPADKU WYSIEWU ZIARNA OTOCZKOWANEGO UMIEŚCIĆ PODKŁADKĘ PRZESŁANIAJĄC OTWÓR W 1/4, TAK JAK POKAZANO NA RYSUNKU (A, RYS. 6.19).



W PRZYPADKU WYSIEWU ZIARNA GRUBOZIARNISTEGO, DUŻEGO, ODSUNĄĆ PODKŁADKĘ NA ODLEGŁOŚĆ ODPOWIEDAJĄCĄ 1/4 OTWORU, TAK JAK POKAZANO NA RYSUNKU (B, RYS. 6.19).

6.3.3 WLOT ZIARNA DO APARATU RODZIELAJĄCEGO ZIARNO

Poziom ziarna wewnątrz aparatu rozdzielającego ziarno jest widoczny zasuwce wlotu ziarna znajdującej się na pokrywie aparatu rozdzielającego.



WAŻNE: POZIOM ZIARNA WEWNĄTRZ APARATU ROZDZIELAJĄCEGO MUSI BYĆ ODPOWIEDNI DO RODZAJU ZIARNA. ZBYT WYSOKI LUB ZBYT NISKI POZIOM MOŻE POWODOWAĆ BŁĘDY W PRECYZJI UTRZYMYWANIA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ZIARNAMI W TYM SAMYM RZĘDZIE.



UWAGA: WYRZUTNIK MOŻNA REGULOWAĆ TYLKO PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA ZIARNEM.

Aby dopasować otwieranie zasuwki należy:

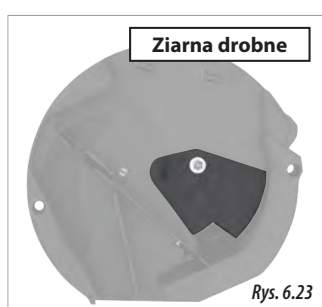
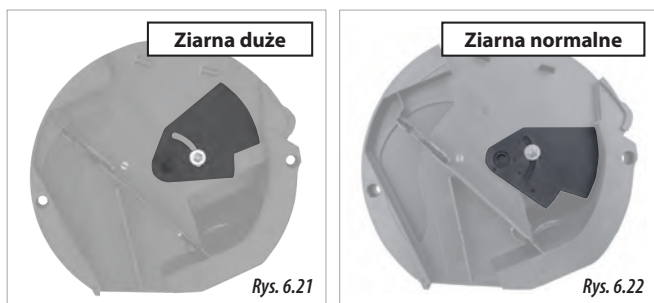
1. Zdjąć pokrywę dystrybutora i w tym celu poluzować dwa pokręta blokujące (rys. 6.20).



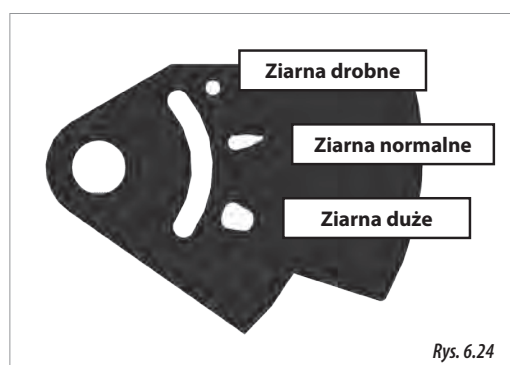
Rys. 6.20

2. Na wewnętrznej stronie pokrywy przestawiać zasuwkę w różnej stronie, aby otworzyć lub przymknąć strumień materiału siewnego. Umieścić zasuwkę w odpowiedniej pozycji dla danego typu materiału siewnego:

- A-** Ziarna duże (rys. 6,21), na przykład: kukurydza, soja, ciecierzycza.
B- Ziarna o normalnych wymiarach (rys. 6,22), na przykład słonecznik.
C- Ziarna drobne (rys. 6,23), np. burak, pomidor.



ABY PRAWIDŁOWO USTAWIĆ POZIOM ZIARNA WEWNĄTRZ APARATU ROZDZIELAJĄCEGO NA ZASUWCE UMIESZCZONE SA OZNACZENIA OKREŚLAJĄCE WIELKOŚĆ ZIARNA, OD NAJMNIEJSZYCH DO NAJWIĘKSZYCH (RYS. 6.24). ABY REGULOWAĆ ZASUWKĘ NALEŻY WYRÓWNAĆ OZNACZENIE POKRYWY ZGODNIE Z RODZAJEM ZIARNA UŻYWAJĄC DO TEGO ŚRUBY. (DUŻE RYS. 6.21; NORMALNE RYS. 6.22 I MAŁE RYS. 6.23).



W PRZYPADKU UŻYWANIA ZIARNA OTOCZKOWANEGO, NA PRZYKŁAD BURAKA, OBRÓT TARCZY WYSIEWAJĄCEJ PONAD ZIARNAMI MOŻE JE POŁAMAĆ. Z TEGO POWODU ZALECA SIĘ, ABY JAK NAJMNIEJSZA ILOŚĆ ZIARNA STYKAŁA SIĘ Z TARCZĄ WYSIEWAJĄCĄ. W TYM CELU NALEŻY ODPOWIEDNIO USTAWIĆ ZASUWKĘ W POZYCJI NA ZIARNA DROBNE (RYS. 6.23).

6.4 UKŁAD PODCIŚNIENIOWY - TURBINA

Układ podciśnieniowy działa dzięki turbinie, dzięki której tworzy się podciśnienie w aparatach rozdzielających ziarno. Istnieją dwa rodzaje turbiny:

- TURBINA NAPĘDZANA MECHANICZNIE

- Wymaga napędu W.O.M. 540 obr./min. (standard).
- Wymaga napędu W.O.M. 1 000 obr./min. (opcja).

- TURBINA NAPĘDZANA HYDRAULICZNIE (opcjonalnie).

Siła podciśnienia turbiny jest mierzona jest wakuometrem (Rys. 6.25). W zależności od rodzaju ziarna zaleca się dopasować siłę podciśnienia zgodnie z poniższą tabelką:



RODZAJ ZIARNA	PODCIŚNIENIE (cm H ₂ O / mbar)									
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
Słonecznik										
Kukurydza										
Kukurydza baby										
Sorgo										
Bawełna										
Rzepak										
Burak										
Fasola										
Bób										
Fasola limeńska										
Pomidor										
Czosnek-Por										
Zielona fasola										
Ciecierzycza										
Fasola typu frijol										
Zielona fasola Czerwona										
Kalafior										
Soja										
Marchew										

*Wartości w tabeli podciśnienia są podane dla standardowych tarczy wysiewających (patrz: sekcja 3.6 APARAT ROZDZIELAJĄCY ZIARNO).



UWAŻAĆ ABY NIEPOŻĄDANE PRZEDMIOTY NIE DOSTAŁY SIĘ DO WYLOTÓW POWIETRZA.



WŁĄCZYĆ WYSTARCZAJĄCO DUŻO MOCY DO OBIEGU PNEUMATYCZNEGO ABY OSIĄGNAĆ MINIMALNE WARTOŚCI PODCIŚNIENIA OKREŚLONE W TABELI. SPRAWDZIĆ WARTOŚCI PODCIŚNIENIA PO PRZEJĘCIU PIERWSZYCH 10 METRÓW.



BARDZO WAŻNE: W PRZYPADKU MODELI Z TURBINĄ NAPĘDZANĄ MECHANICZNIE SIŁĄ PODCIŚNIENIA TURBINY ZALEŻY OD OBROTÓW SILNIKA CIĄGNIKA, DLATEGO JEST BARDZO WAŻNE, ŻEBY UTRZYMAĆ STAŁE OBROTY. JEŚLI NIE MOŻNA OBNIŻYĆ OBROTÓW SILNIKA CIĄGNIKA, ISTNIEJE OPCJONALNE WYPOSAŻENIE DO REGULACJI PODCIŚNIENIA TURBINY SILNIKA BEZ ZMIANY OBROTÓW SILNIKA (patrz: sekcja 6.4.1 USTAWIENIE PODCIŚNIENIA NA TURBINIE NAPĘDZANEJ MECHANICZNIE).



W MODELACH Z TURBINĄ NAPĘDZANĄ MECHANICZNIE NALEŻY KONTROLOWAĆ ABY PASEK NAPĘDOWY BYŁ PRAWIDŁOWO NAPIĘTY NA POCZĄTKU KAŻDEGO OKRESU SIEWNEGO. ZUŻYCIE LUB ZNISZCZENIE PASKA MOŻE SPOWODOWAĆ STRATĘ CIŚNIENIA W UKŁADZIE PODCIŚNIENIOWYM (patrz: sekcja 9.3 TURBINY).



JEŚLI WARTOŚCI CIŚNIENIA SĄ MNIEJSZE NIŻ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTA MOŻE BYĆ TO SPOWODOWANE BRAKIEM ZIAREN NA OTWORACH TARCZY WYSIEWAJĄCEJ. W PRZECIWNYM PRZYPADKU GDY CIŚNIENIE JEST ZBYT WYSOKIE MOŻE POWODOWAĆ NADMIAR Y ZIARNA LUB NIEREGULARNE ODLEGŁOŚCI MIĘDZY ZIARNAMI.

6.4.1 REGULACJA PODCIŚNIENIA NA TURBINIE Z NAPĘDEM MECHANICZNYM (OPCJA)

Do regulacji podciśnienia w turbinach napędzanych mechanicznie służy specjalna śruba znajdująca się na korku zasysającym.

- 1- Poluzować nakrętkę (1, rys. 6.25 BIS).
- 2- Dokręcić śrubę, aby zmniejszyć ciśnienie lub poluzować ją, aby zwiększyć siłę zasysania (2, rys. 6.25 BIS).
- 3- Dokręcić nakrętkę, aby zamocować śrubę w położeniu.



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY NALEŻY WYREGULOWAĆ TURBINĘ I SPRAWDZIĆ WARTOŚCI PODCIŚNIENIA.

6.4.2 TRANSPORT PNEUMATYCZNY NAWOZU GRANULOWANEGO

W modelach siewników z układem VARIANT i na ramiach TELESKOPOWYCH wyposażonych w podsiewacz nawozów z pneumatycznym wspomaganie rzędów skrajnych, należy dostosować strumień powietrza za pomocą zaworu regulacyjnego znajdującego się w układzie podciśnieniowym (A, rys. 6.26) i zwężki Venturiego znajdującej się przy wylocie powietrza z turbiny (B, rys. 6.26)



STRUMIEŃ POWIETRZA POTRZEBNY DO DOSTARCZANIA NAWOZU DO SKRAJNYCH RZĘDÓW MOŻE BYĆ RÓŻNY W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU STOSOWANEGO NAWOZU GRANULOWANEGO I KONFIGURACJI OTWARCIA OBUDOWY.



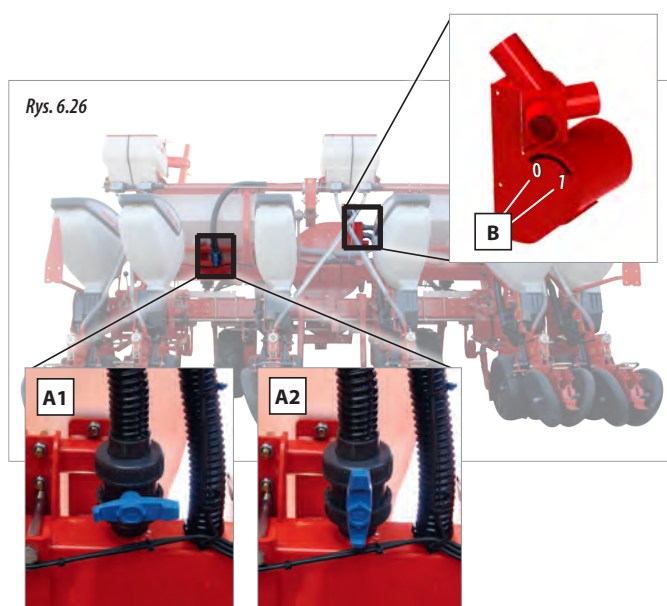
PRZY CAŁKOWITYM OTWARCIU ZAWORU REGULACYJNEGO (A2, RYS. 6.26) I ZWĘŻCE VENTURIEGO W POZYCJI „0” (B, RYS. 6.26) DYSYMONUJEMY MAKSYMALNĄ ILOŚCIĄ POWIETRZA DO PNEUMATYCZNEGO TRANSPORTOWANIA NAWOZU.



JEŚLI NIE ZAMIERZAMY NAWOZIĆ, ZAWÓR REGULACYJNY POWINIEN POZOSTAĆ ZAMKNIĘTY (A1, RYS. 6.26), A ZWĘŻKA TURBINY POWINNA BYĆ USTAWIONA W POZYCJI 1 (B, RYS. 6.26)



PO ZMIANIE POZYCJI ZAWORU REGULACYJNEGO NALEŻY SPRAWDZIĆ WARTOŚCI CIŚNIENIA ZA POMOCĄ WAKUOMETRU (RYS. 6.25) I W RAZIE POTRZEBY WYREGULOWAĆ OBROT Y TURBINY W CELU DOSTOSOWANIA WARTOŚCI CIŚNIENIA ZGODNIE Z TABELĄ PODANĄ W SEKCJI 6.4 UKŁAD ZASYSANIA - TURBINA.



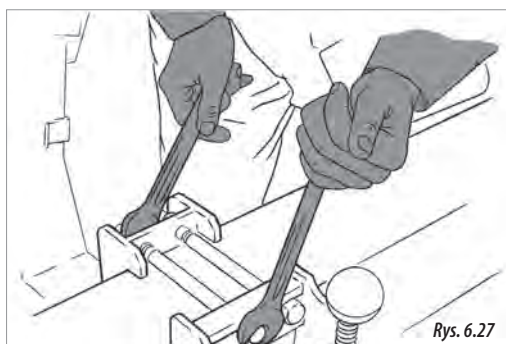
6.5 ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI

Rozstaw między rzędami jest regulowany w zależności od typu uprawy do wysiania.

Aby ustawić rozstaw między rzędami siewnika należy ustawić odpowiednio ramę. Poniżej opisano ustawienia do przeprowadzenia w zależności od ramy siewnika.

6.5.1 SIEWNIK NA RAMIE SZTYWNEJ

Aby zmienić rozstaw między rzędami siewnika należy zdemonstrować obejmę mocującą sekcję wysiewającą i przestawić sekcję w pożądane miejsce. W tym celu należy poluzować śruby mocujące sekcję wysiewającą, a następnie przesunąć sekcje wysiewające dożądanego rozstawu i ponownie zamocować je śrubami.



6.5.2 SIEWNIK NA RAMIE SZTYWNEJ Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNI

Siewniki punktowe na ramie sztywnej z układem VARIANT obsługiwany ręcznie pozwalają na łatwą i szybką zmianę rozstawu międzyrzędzia.

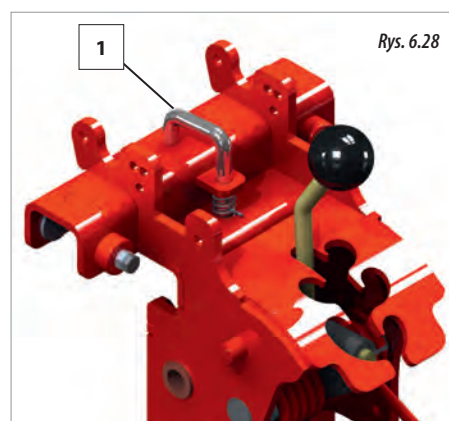
Sekcje wysiewające są przymocowane wzdłuż DWÓCH ŚRUB ŚLIMAKOWYCH. Jedna śruba ślimakowa jest przeznaczona do sekcji wysiewających znajdujących się po lewej stronie siewnika i druga dla sekcji wysiewających po prawej stronie. W przypadku maszyn z nieparzystą ilością rzędów, sekcja wysiewająca centralna jest przymocowana na stałe.



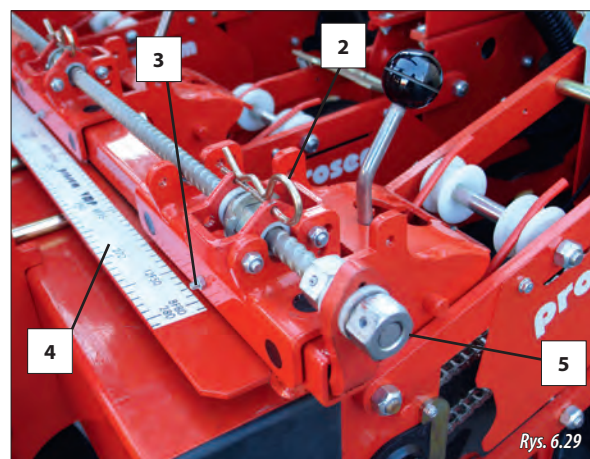
ZMIANĘ ROZSTAWU MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY PRZEPROWADZAĆ, GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY.

Regulacja SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ za pomocą układu VARIANT obsługiwanego ręcznie.

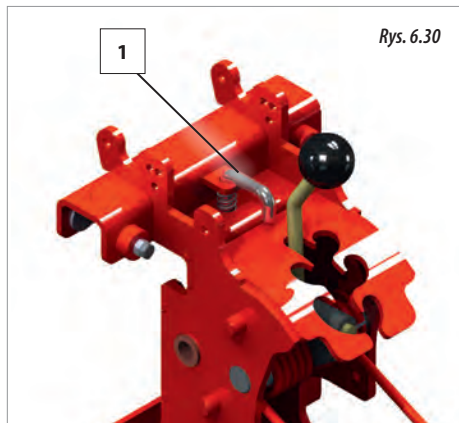
- 1- Odblokować sekcję wysiewającą, aby można było ją przemieścić. W tym celu należy ustawić blokadę powyżej podstawy ramy (1, Rys. 6.28) (jeśli jest w wyposażeniu).



- 2- Umieścić zawleczkę (2, Rys. 6.29) wyłącznie na sekcji wysiewającej, której położenie ma zostać zmienione.



POZOSTAŁE SEKCJE WYSIEWAJĄCE, KTÓRE ZNAJDUJĄ SIĘ NA TEJ SAMEJ ŚRUBIE ŚLIMAKOWEJ, MUSZĄ BYĆ ZABLOKOWANE (1, Rys. 6.30) I BEZ ZAWLECZEK, ZA WYJĄTKIEM GDY SĄ ONE ODDALONE O 40 cm LUB WIĘCEJ.

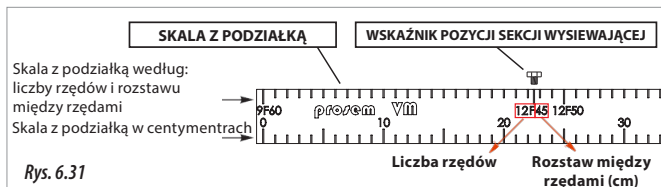


- 3- Obracać śrubę ślimakową sekcji wysiewającej, aby zmienić pozycję sekcji, należy chwycić nakrętkę kluczem (5, Rys. 6.29). Ustawić pożądany rozstaw między rzędami, przy pomocy wskaźnika pozycji (3, Rys. 6.29 i skali z podziałką (4.Rys. 6.29).
- 4- Zablokować pozycję sekcji wysiewającej za pomocą obejm (1, Rys. 6.30), musi to pasować do jednego z rowków na ramie.



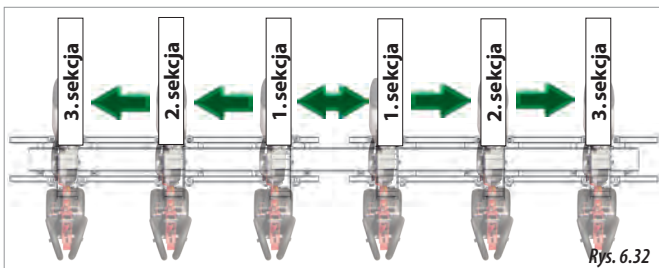
MASZYNA NA RAMIE TELESKOPOWEJ W WERSJI HYBRYDOWEJ NIE POSIADA OBEJM MOCUJĄCYCH. ABY USTALIĆ POZYCJĘ SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH, NALEŻY WYCIĄGNĄĆ ZAWLECZKĘ PO REGULACJI ROZSTAWU MIĘDZY RZĘDAMI.

W celu dokładniejszego ustawienia, niektóre maszyny mają wbudowaną skalę z podziałką (Rys. 6.31).



Ustawienie WIELU SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH za pomocą śruby ślimakowej na modelu z układem VARIANT obsługiwanym ręcznie

- 1- Zaczynając od centralnych sekcji wysiewających (Rys. 6.32), odblokować sekcje, które mają być przemieszczone równocześnie, przestawiając obejmę na podstawie ramy (1, Rys. 6.28).
- 2- Umieścić zawleczkę na sekcjach wysiewających, które zmieniają swoje położenie (2, Rys. 6.29).



SEKCJE WYSIEWAJĄCE ODBLOKOWANE (1, Rys. 6.28) I MAJĄCE ZAOMONTOWANĄ ZAWLECZKĘ (2, RYS.29) BĘDĄ SIĘ PORUSZAĆ W TYM SAMYM KIERUNKU, ZACHOWUJĄC ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI. ABY UNIKNĄĆ PRZEMIESZCZENIA SIĘ KTÓREJSZ Z SEKCJI NALEŻY WYCIĄGNĄĆ ZAWLECZKĘ (2, RYS. 6.29 I ZABLOKOWAĆ POZYCJĘ SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ SIANIA ZA POMOCĄ OBEJMY (1, RYS. 30).

- 3- Obracać śrubę ślimakową sekcji wysiewającej, aby zmienić pozycję sekcji, należy chwycić nakrętkę kluczem (5, Rys. 6.29). Ustawić pożądany rozstaw między rzędami, przy pomocy wskaźnika pozycji (3, Rys. 6.29 i skali z podziałką (4.Rys. 6.29).
- 4- Zablokować pozycję sekcji wysiewających za pomocą obejm (1, Rys. 6.30) oraz wyciągnąć zawleczkę (2, Rys. 6.23) z sekcji.
- 5- Powtórzyć poprzednie kroki, aby ustawić pozostałe sekcje wysiewające, według kolejności wskazanej na rysunku 6.32, od wewnątrz w kierunku na zewnątrz.



RYSunEK 6.32 PRZEDSTAWIA SPOsÓB PRZEMIESZCZENIA SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH, ABY UZYSKAĆ JAK NAJWIĘKSZĄ PRECYZJĘ ROZSTAWU MIĘDZY RZĘDAMI.

6.5.3 SIEWNIK NA RAMIE TELESKOPOWEJ

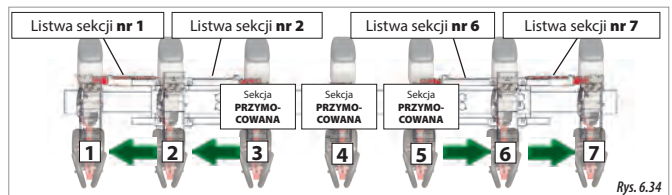
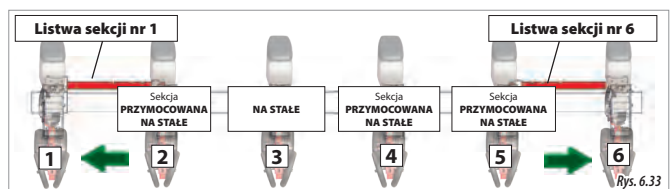
Siewniki na ramie teleskopowej umożliwiają tylko niektóre rozstawy między rzędami.



ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY USTAWIĄĆ KIEDY RAMA SIEWNIKA JEST KOMPLETNIE ZSUNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.

Na siewnikach na ramie teleskopowej, centralne sekcje wysiewające są przymocowane do ramy. Natomiast sekcje boczne są ruchome. W zależności od modelu ramy, można je przestawić jak pokazano poniżej:

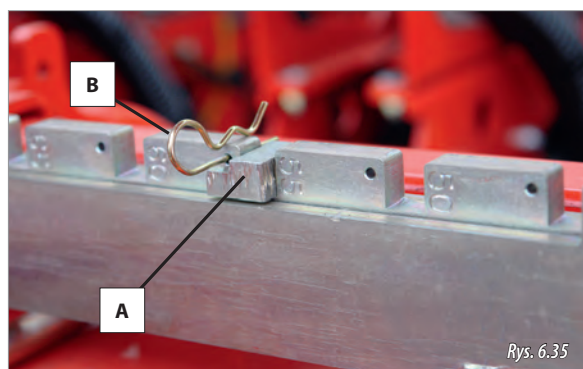
- 2 sekcje wysiewające, po jednej na każdym końcu, w przypadku siewników na ramie TELESKOPOWEJ POJEDYNCZEJ (Rys. 6.33).
- 4 sekcje wysiewające, po dwie na każdym końcu, w przypadku siewników na ramie TELESKOPOWEJ PODWÓJNE (Rys. 6.34).



W celu regulacji rozstawu między sekcjami skrajnymi, należy przestawić ograniczniki na listwach (A, Rys. 6.35).

- 1- Wyciągnąć zawleczkę (B, Rys. 6.35).
- 2- Następnie należy wyciągnąć ogranicznik.
- 3- Umieścić ogranicznik pożądanym rozstawie.

- 4- Umieścić zawleczkę w otworze, aby zamocować ogranicznik.
- 5- Rozsunąć ramę siewnika hydraulicznie, spowoduje to rozsuniecie sekcji wysiewających do pożądanego rozstawu.



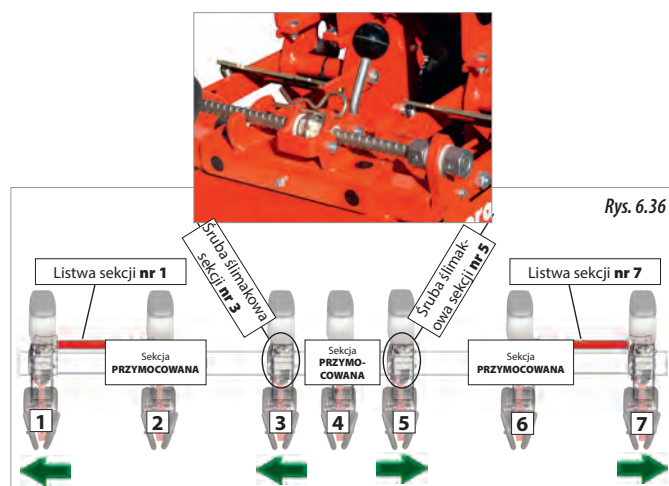
NA LISTWIE ZOSTAŁY WYGRAWEROWANE OZNACZENIA WARTOŚCI MIĘDZYRZĘDZIA W CENTYMETRACH.

6.5.3.1 SIEWNIK NA RAMIE TELESKOPOWEJ W WERSJI HYBRYDOWEJ

Wersja siewnika na ramie teleskopowej w wersji hybrydowej jest wyposażona sekcje wysiewające nr 2, 4 i 6 (według Rys. 6.36), które są przymocowane do ramy. Natomiast sekcje wysiewające nr 1, 3, 5 i 7 mogą być przesuwane.

Regulowanie rozstawu między ruchomymi sekcjami wysiewającymi różni się w zależności od tego, która sekcja ma zostać dostosowana. Dla sekcji wysiewających wg numerów:

- **1 i 7:** rozstawy sekcji należy regulować używając listw regulacyjnych. Aby dowiedzieć się jak je dostosować patrz: sekcja 6.5.3 SIEWNIK NA RAMIE TELESKOPOWEJ.
- **3 i 5:** dopasować odległość między sekcjami nr 2 i 3 oraz 5 i 6, za pomocą ŚRUBY ŚLIMAKOWEJ. Aby dowiedzieć się więcej na ten temat, patrz: punkt 6.5.2 SIEWNIK NA RAMIE Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE - Regulacja sekcji wysiewającej.



6.5.4 SIEWNIK Z UKŁADEM VARIANT

Siewniki z układem VARIANT umożliwiają szybką zmianę rozstawu między rzędami po przestawieniu listw regulacyjnych. Poniższe podrozdziały określają możliwe ustawienia w zależności od typu ramy z układem VARIANT.



OZNACZENIA WYGRAWEROWANE NA OGRANICZNIKACH OKREŚLAJĄ ROZSTAW W CENTYMETRACH OBOWIĄZUJĄCY MIĘDZY KOLEJNYMI SEKCJAMI WYSIEWAJĄCYMI.

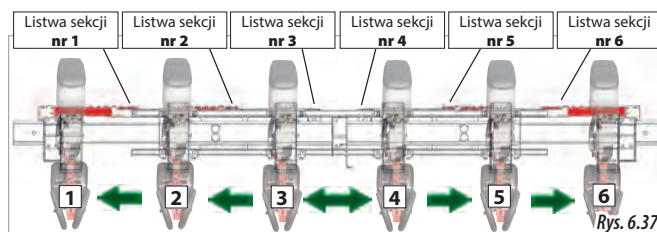
6.5.4.1 VARIANT V300/6 45-75 i V300/6 50-80

Model ten pozwala na regulację odległości:

- **6 RZĘDÓW** po 45, 50, 55, 60, 65, 70, i 75 cm (podwozie **V300/6 45-75**).
- **6 RZĘDÓW** po 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 cm (podwozie **V300/6 50-80**).

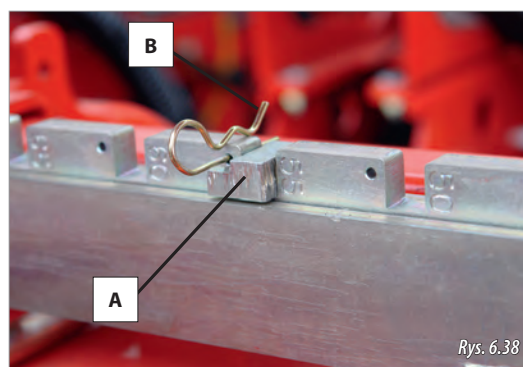


ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY USTAWIAĆ TYLKO GDY RAMA MASZYNA JEST KOMPLETNIIE ZSUNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁBY ONA ULEC USZKODZENIU.



Aby ustawić rozstaw między rzędami, należy wykorzystać ograniczniki otworów (A, Rys. 6.38), jak pokazano poniżej:

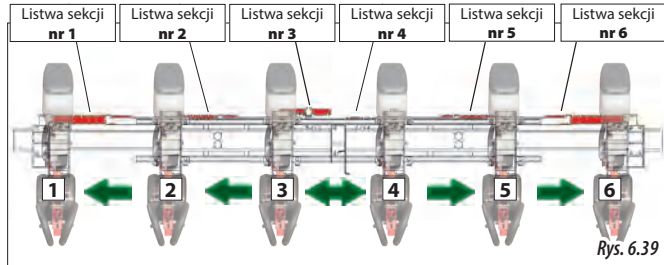
- 1- Wyciągnąć zawleczkę (B, Rys. 6.38).
- 2- Następnie wyciągnąć końcówkę ogranicznika (A, Rys. 6.38).
- 3- Umieścić ogranicznik w pożądanym odległości.
- 4- Umieścić zawleczkę w otworze, aby zamocować ogranicznik.
- 5- Powtórzyć poprzednie kroki dla wszystkich ograniczników.
- 6- Rozsunąć hydraulicznie ramę, aby rozłożyła się na ustawionym rozstawie między rzędami.



6.5.4.2 VARIANT V300/6 4F95 6F50-75

Model ten pozwala na regulację rozstawów między rzędami:

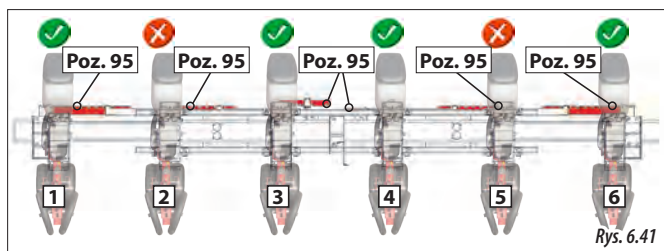
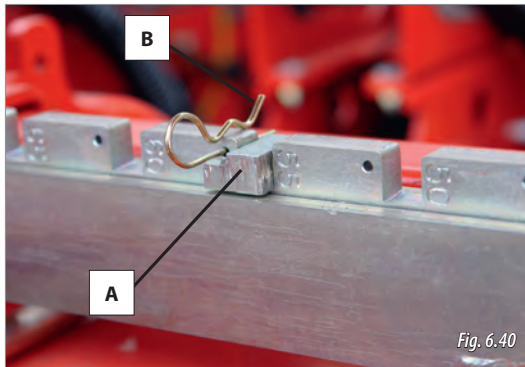
- **6 RZĘDÓW** z rozstawem co 50, 55, 60, 65, 70 i 75 cm
- **4 RZĘDY** z rozstawem co 95 cm.



Dostosowanie do **6 RZĘDÓW** z rozstawem 50, 55, 60, 65, 70 lub 75 cm, patrz wyżej punkt 6.5.4.1)

Aby ustawić maszynę na **4 RZĘDY** o rozstawie 95 cm:

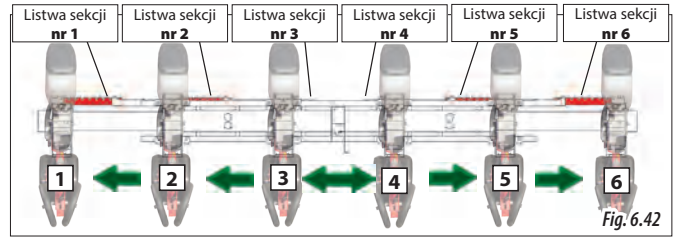
- 1- Wykluczyć sekcje 2 i 5 (Rys. 6.41), patrz punkt 6.7 ODŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI.
- 2- Wyciągnąć zawlecзки (B, Rys. 6.40) oraz ograniczniki (A, Fig. 6.40).
- 3- Umieścić ograniczniki w pozycji 95 cm.
- 4- Rozsunąć hydraulicznie ramę, aby rozłożyła się na ustawionym rozstawie między rzędami.



6.5.4.3 WARIANT V300/6 4F95 6F70-80

Model ten pozwala na regulację rozstawów między rzędami:

- **6 RZĘDÓW** co 70, 75 i 80 cm
- **4 RZĘDÓW** co 95 cm.



Aby ustawić maszynę na **6 RZĘDÓW** z rozstawem co 70, 75 lub 80 cm, potrzeba:

- 6 OGRANICZNIKÓW
- 4 OGRANICZNIKÓW SPECJALNYCH DLA 6 RZĘDÓW



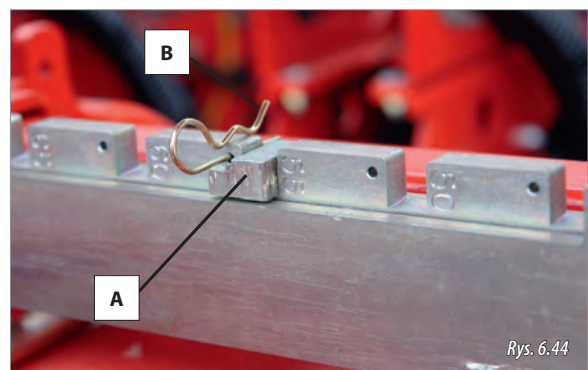
OGRANICZNIKI 6 RZĘDÓW MOGĄ BYĆ PRZECHOWYWANE NA KOŃCACH PODWOZIA, W PRZEWIDZIANYCH DO TEGO MIEJSCACH (RYS. 6.43).



W PRZYPADKU GDY WSZYSTKIE OGRANICZNIKI SĄ ZAMOCOWANE, PRZYSTĄPIĆ DO REGULACJI OD ETAPU NR 7 TEJ SEKCJI.

Aby dostosować rozstaw między 6 rzędami:

- 1- Wyciągnij zawlecзки (B, Rys. 6.44) z sekcji i wyciągnij ograniczniki (A, Rys. 6.44).
- 2- Umieścić ograniczniki sekcji jak poniżej:
 - 1, 2, 5 i 6 do pozycji 70.
 - 3 i 4 w pozycji 4F95 (wygrawerowanej na listwie).
- 3- Umieścić zawlecзки w otworach, aby zamocować ograniczniki.
- 4- Rozsunąć hydraulicznie ramę.
- 5- Wziąć cztery specjalne ograniczniki 6 rzędów umieszczone na końcach ramy i umieścić je w pozycji 45 dla sekcji wysiewających nr 1, 2, 5 i 6 (kiedy rama jest rozsunięta).



- 6- Zsunąć ramę hydraulicznie.
- 7- Umieścić ograniczniki na pożądanej pozycji rozstawu między rzędami (70, 75 lub 80).
- 8- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie dożądanego rozstawu między rzędami.

Aby ustawić **4 RZĘDY** na rozstaw co 95 cm, potrzeba:
- 6 OGRANICZNIKÓW



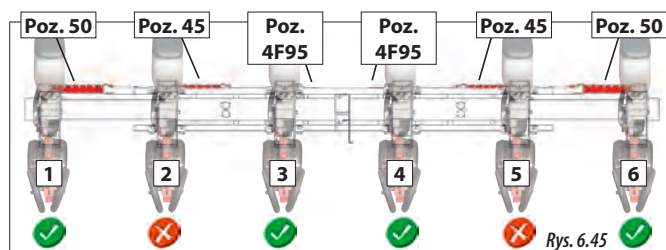
ABY USTAWIĆ MASZYNĘ NA 4 RZĘDY, CZTERY SPECJALNE OGRANICZNIKI 6 RZĘDÓW MUSZĄ BYĆ TRZYMANE W SWOIM POŁOŻENIU MAGAZYNOWANIA NA KOŃCACH RAMY (RYS. 6.43).



JEŚLI 6 OGRANICZNIKÓW JEST ZAMONTOWANYCH NA LISTWACH, TO NALEŻY LEKKO ROZSUNĄĆ RAMĘ SIEWNIKA, ABY MÓC JE WYCIĄGNĄĆ.

Aby dostosować rozstawy między 4 rzędami:

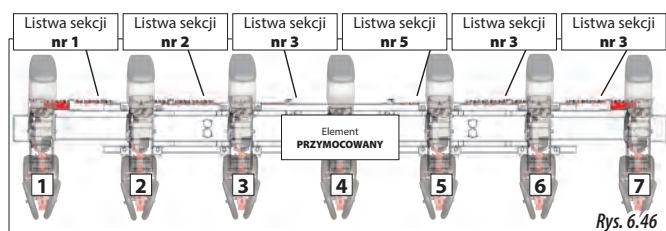
- 1- Wykluczyć sekcje 2 i 5 (Rys. 6.45) patrz punkt 6.7 ODŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI.
- 2- Wyciągnij zawłeczki (B, Rys. 6.44) z sekcji i wyciągnij ograniczniki (A, Rys. 6.44).
- 3- Umieścić ograniczniki rozstawu sekcji:
 - 1 i 6 do pozycji 50.
 - 2 i 5 do pozycji 45.
 - 3 i 4 do pozycji 4F95 (wygrawerowanej na listwie).
- 4- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie dożądanego rozstawu między rzędami.



6.5.4.4 VARIANT V300/7 7F45-60 6F70-80

Ten model pozwala na regulację rozstawu między rzędami:

- **6 RZĘDÓW** co 70, 75 i 80 cm
- **7 RZĘDÓW** co 45, 50, 55 i 60 cm.



W celu regulacji **7 RZĘDÓW** do rozstawu 45, 50, 55 lub 60 cm, potrzeba:
- 6 OGRANICZNIKÓW



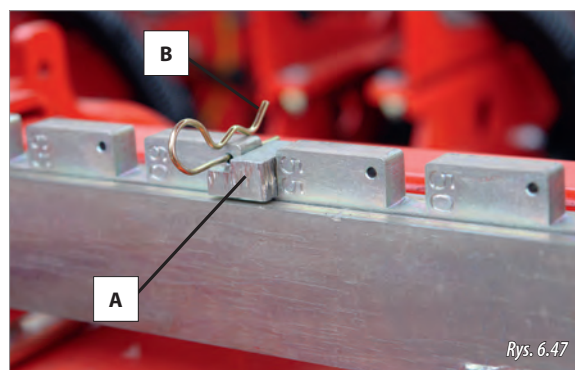
ABY USTAWIĆ MASZYNĘ DO 7 RZĘDÓW, CZTERY KOŃCÓWKI SPECJALNE 6 RZĘDÓW POWINNO BYĆ NA SWOIM MIEJSCU MAGAZYNOWYM NA KRAŃCACH PODWOZIA (RYS. 6.48).



W PRZYPADKU GDY KOŃCÓWKI SPECJALNE 6 RZĘDÓW SĄ PRZYMOCOWANE DO ROGÓW I NIE DA SIĘ ICH WYCIĄGNĄĆ, OTWORZYĆ DELIKATNIE MASZYNĘ, ABY JE WYCIĄGNĄĆ.

Aby dostosować odległość między 7 rzędami:

- 1- Wyciągnij śruby (B, Rys. 6.47 z elementów i wyciągnij końcówki otworów (A, Rys. 6.47).
- 2- Umieścić końcówki otworów na porządanej mierze (45, 50, 55 lub 60):
- 3- Rozsunąć hydraulicznie ramę, aby rozłożyła się na ustawionym rozstawie między rzędami.



Aby ustawić maszynę na **6 RZĘDÓW** o rozstawie co 70, 75 lub 80 cm, potrzeba:

- 6 OGRANICZNIKÓW
- 4 OGRANICZNIKI SPECJALNE DLA 6 RZĘDÓW



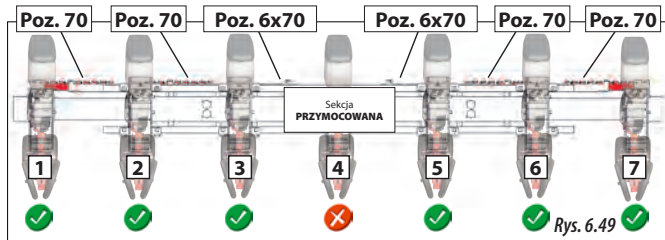
OGRANICZNIKI 6 RZĘDÓW MOGĄ BYĆ PRZECHOWYWANE NA KOŃCACH PODWOZIA, W SWOIM POŁOŻENIU MAGAZYNOWANIA NA KOŃCACH RAMY (RYS. 6.48).



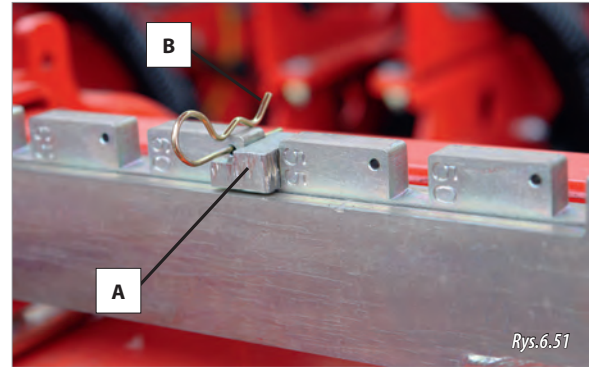
W PRZYPADKU GDY WSZYSTKIE OGRANICZNIKI SĄ ZAMOCOWANE, PRZYSTĄPIĆ DO REGULACJI OD ETAPU NR 7 TEJ SEKCJI.

Aby dostosować rozstaw między 6 rzędami:

- 1- Wykluczyć element centralny (Rys 6.49), patrz punkt 6.7 ODŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI.
- 2- Wyciągnij wszystkie zawlecзки (B, Rys. 6.47) oraz ograniczniki (A, Fig. 6.47).
- 3- Umieścić ograniczniki między sekcjami wysiewającymi na orzstaw wyznaczony w punkcie 6.49:



- 4- Umieścić zawlecзки w otworach, aby zamocować ograniczniki.
- 5- Rozsunąć hydraulicznie ramę siewnika.
- 6- Wziąć cztery specjalne ograniczniki 6 rzędów umieszczone na końcach ramy i umieścić je w pozycji 45 dla sekcji wysiewających nr 1, 2, 5 i 6 (kiedy rama siewnika jest rozsunęta).
- 7- Zsunąć hydraulicznie ramę siewnika.
- 8- Umieścić ograniczniki na pożądanym rozstawie (70, 75 lub 80).
- 9- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie do pożądanego rozstawu między rzędami.



6.5.5 MASZYNA NA RAMIE IDRA Z UKŁADEM VARIANT

Modele siewników na ramie IDRA z układem VARIANT umożliwiają zmianę rozstawu między sekcjami wysiewającymi, wystarczy jedna interwencja na listwach sekcji.

Poniższe podrozdziały określają możliwe ustawienia w zależności od typu ramy IDRA z układem VARIANT.



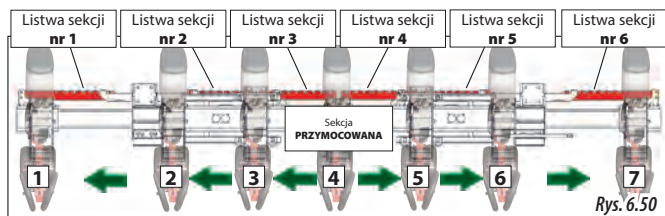
NA LISTWIE ZOSTAŁY WYGRAWEROWANE OZNACZENIA WARTOŚCI MIĘDZYRZĘDZIA W CENTYMETRACH.

6.5.4.5 VARIANT V300/7-S 50-80

Ten model pozwala na regulację rozstawu między rzędami:
 - **7 RZĘDÓW** co 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 cm



ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY USTAWIAĆ KIEDY RAMA SIEWNIKA JEST KOMPLETNIE ZSUNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.



Aby ustawić rozstaw między sekcjami wysiewającymi, należy użyć ograniczników (A, Rys. 6.51), jak opisano poniżej:

- 1- Wyciągnij zawlecзки (B, Rys. 6.51) z sekcji wysiewających i ograniczniki (A, Rys. 6.51).
- 2- Umieścić ograniczniki na pożądanym rozstawie (45, 50, 55 lub 60):
- 3- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie do pożądanego rozstawu między rzędami.

6.5.5.1 IDRA300/8 40-75 I IDRA330/8 45-80

Ten model pozwala na regulację rozstawu między rzędami:

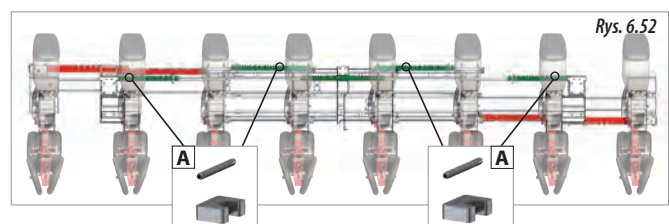
- **8 RZĘDÓW** co 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, i 75 cm (dla ramy **IDRA300/8 40-75**).
- **8 RZĘDÓW** co 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75 i 80 (dla ramy **IDRA 330/8 45-80**).



ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY USTAWIAĆ KIEDY RAMA SIEWNIKA JEST KOMPLETNIE ZSUNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.

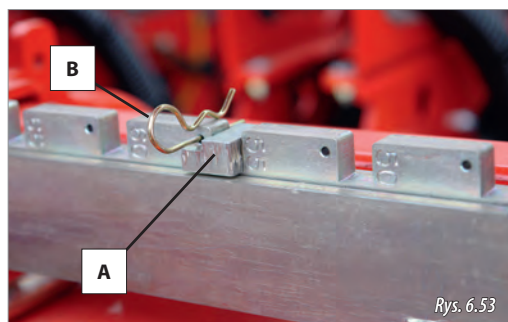


TA RAMA JEST WYPOSAŻONA W STAŁE OGRANICZNIKI (A, RYS 6.52), KTÓRE ZAWSZE MUSZĄ BYĆ PRZYMOCOWANE DO WPUSTÓW LISTEW BEZ OZNACZEŃ NUMERYCZNYCH (ZIELONE LISTWY, RYS 6.52). NIGDY, POD ŻADNYM POZOREM NIE POWINNO SIĘ USUWAĆ TYCH ZAMOCOWANYCH OGRANICZNIKÓW, GDYŻ MOGŁOBY TO SPOWODOWAĆ USZKODZENIE SIEWNIKA.

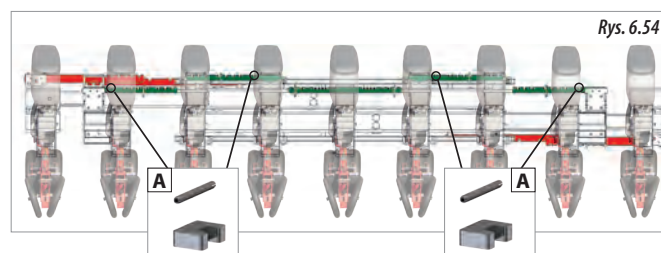


Aby ustawić rozstaw między rzędami, należy ustawić **6 ograniczników** (A, Rys. 6.53) w pożądanym rozstawie, wyznaczonym przez listwy sekcji (w kolorze czerwonym, Rys. 6.52). Aby ustawić rozstaw między rzędami, należy postępować tak, jak opisano poniżej:

- 1- Wyciągnąć zawleczkę (B, Rys. 6.53).
- 2- Wyciągnąć ogranicznik (A, Rys. 6.53).
- 3- Umieścić ogranicznik w pożądanym rozstawie.
- 4- Umieścić zawleczkę w otworze, aby zamocować ogranicznik.
- 5- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie do pożądanego rozstawu między rzędami.

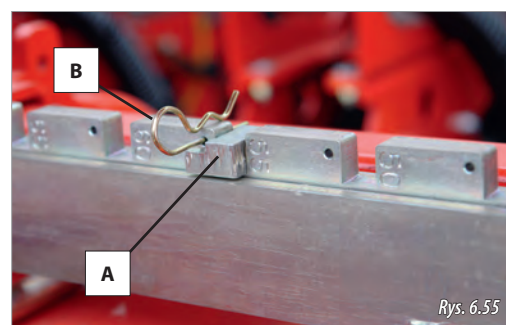


UMIEŚCIĆ WSZYSTKIE OGRANICZNIKI NA TAKIEJ SAMEJ ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI, TAK JAK WSKAZUJĄ LISTWY, INACZEJ SIEWNIK MOŻE ULEC USZKODZENIU.



Aby ustawić odległość między rzędami, należy ustawić **6 ograniczników** (A, Rys. 6.55) w pożądanym rozstawie, wyznaczonym przez listwy sekcji (w kolorze czerwonym, Rys. 6.54). Aby ustawić rozstaw między rzędami, należy postępować tak, jak opisano poniżej:

- 1- Wyciągnąć zawleczkę (B, Rys. 6.55).
- 2- Wyciągnąć ogranicznik (A, Rys. 6.55).
- 3- Umieścić ogranicznik w pożądanym rozstawie.
- 4- Umieścić zawleczkę w otworze, aby zamocować ogranicznik.
- 5- Hydrauliczne rozsuniecie ramy siewnika spowoduje jej rozsuniecie do pożądanego rozstawu między rzędami.



UMIEŚCIĆ WSZYSTKIE OGRANICZNIKI NA TAKIEJ SAMEJ ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI, TAK JAK WSKAZUJĄ LISTWY, INACZEJ SIEWNIK MOŻE ULEC USZKODZENIU.

6.5.5.2 IDRA300/9 9F40-55 8F65-75 Y IDRA330/9 9F45-60 8F70-80

Ten model pozwala na regulację rozstawu między rzędami:

- **8 RZĘDÓW** co 40, 45, 50 i 55 lub **9 RZĘDÓW** co 65, 70 i 75 cm (rama **IDRA300/9 9F40-55 8F70-80**).
- **8 RZĘDÓW** co 45, 50, 55 i 60 lub **9 RZĘDÓW** co 70, 75 i 80 cm (rama **IDRA330/9 9F40-55 8F65-75**).



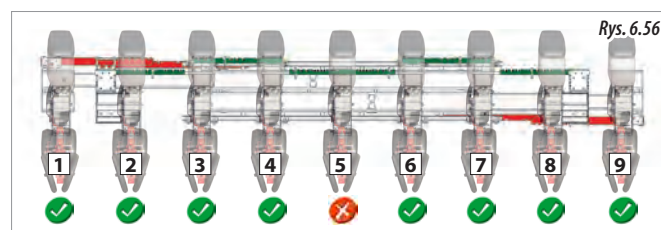
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI NALEŻY USTAWIĆ KIEDY RAMA SIEWNIKA JEST KOMPLETNIE ZSUNIĘTA, W INNYM WYPADKU MOGŁABY ONA ULEC USZKODZENIU.



RAMA TA MA ZAMONTOWANE OGRANICZNIKI (A, RYS 6.54), KTÓRE ZAWSZE MUSZĄ BYĆ PRZYMOCOWANE DO LISTEW SEKCJI BEZ WYGRAWROWANYCH NUMERÓW (W KOLORZE ZIELONYM, RYS 6.54). NIGDY, POD ŻADNYM POZOREM NIE NALEŻY USUWAĆ TYCH OGRANICZNIKÓW, GDYŻ MOGŁOBY TO SPOWODOWAĆ USZKODZENIE SIEWNIKA.

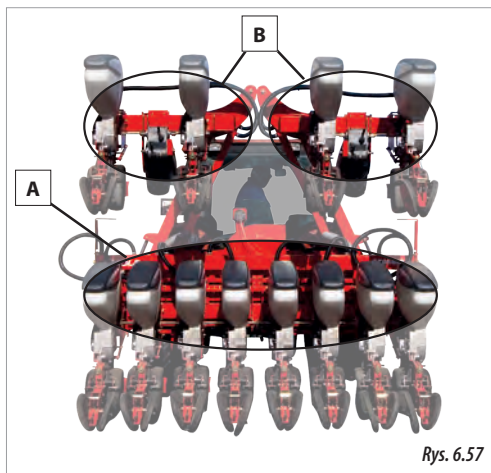


ABY USTAWIĆ SIEWNIK NA **8 RZĘDÓW** TRZEBA BĘDZIE WYKLUCZYĆ SEKCJĘ WYSIEWAJĄCĄ CENTRALNĄ (RYS 6.56), PATRZ PUNKT 6.7 WYŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ.



6.5.6 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ

Aby ustawić odległość między sekcjami wysiewającymi na siewniku na ramie składanej należy wykonać czynności na: RAMIE CENTRALNEJ (A, Rys. 6.57). CZĘŚCIACH SKŁADANYCH RAMY (B, Rys. 6.57).



Rys. 6.57

6.5.6.1 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ

Aby ustawić rozstaw między sekcjami wysiewającymi części centralnej ramy i ramionami składanymi ramy, należy postępować zgodnie z zaleceniami zawartymi w punkcie 6.5.1 MASZYNA NA RAMIE SZTYWNEJ.

6.5.6.2 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ Z UKŁADEM VARIAN OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE

Aby ustawić rozstaw między sekcjami wysiewającymi części centralnej ramy i ramionami składanymi ramy, należy postępować zgodnie z zaleceniami zawartymi w punkcie 6.5.2 MASZYNA NA RAMIE SZTYWNEJ Z UKŁADEM VARIAN OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE.

6.5.6.3 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ TELESKOPOWEJ

Regulacja niniejszego modelu maszyny nie jest możliwa poza określonymi wymiarami.

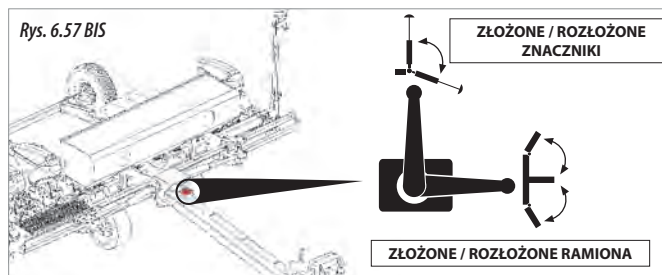
6.5.6.4 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ IDRA

Regulacja niniejszego modelu maszyny nie jest możliwa poza określonymi wymiarami.

6.5.6.5 SIEWNIK NA RAMIE SKŁADANEJ GEA

Aby ustawić rozstaw między sekcjami wysiewającymi części

centralnej ramy i ramionami składanymi ramy, należy postępować zgodnie z zaleceniami zawartymi w punkcie 6.5.1 MASZYNA NA RAMIE SZTYWNEJ.



KIEDY RAMA JEST ZŁOŻONA, NIE NALEŻY SKŁADAĆ ZNACZNIKÓW. PRZED ZŁOŻENIEM RAMY MASZYNY, NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZNACZNIKI SĄ ZŁOŻONE. UMIEŚCIĆ ZAWÓR POPRAWNIE, TAK JAK WSKAZUJE NAKLEJKA (RYS. 6.57 BIS).

6.6 KOŁA NAPĘDOWE

Istnieją dwa rodzaje kół przenoszących napęd:

- Koła napędowe przednie umieszczone NA STAŁEJ WYSOKOŚCI (patrz rozdział 6.6.1).
- Koła napędowe tylne o regulowanej wysokości (patrz rozdział 6.6.2).



KOŁA NAPĘDOWE MUSZĄ BYĆ ZAMONTOWANE MIĘDZY 2 RZĘDAMI. MUSZĄ RÓWNIŻ PASOWAĆ DO ROZSTAWU KÓŁ CIĄGNIKA.

6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI

Ustawić położenie kół przenoszących napęd w takiej pozycji, aby przejeżdżały między rzędami siewnika. Aby zmienić położenie kół należy postępować w następujący sposób:

- 1- Unieść siewnik, aby koła napędowe nie dotykały podłoża.
- 2- Odkręcić nakrętki blokujące, aby przesunąć koło.
- 3- Ustawić koła w odpowiedniej pozycji.
- 4- Mocno dokręcić nakrętki.



Rys. 6.58



W SIEWNIKACH NA RAMIE TELESKOPOWEJ, Z UKŁADEM VARIANT, NA RAMIE DRA Z UKŁADEM VARIANT, REGULOWAĆ KOŁA NAPĘDOWE GDY RAMA SIEWNIKA JEST ROZŁOŻONA.



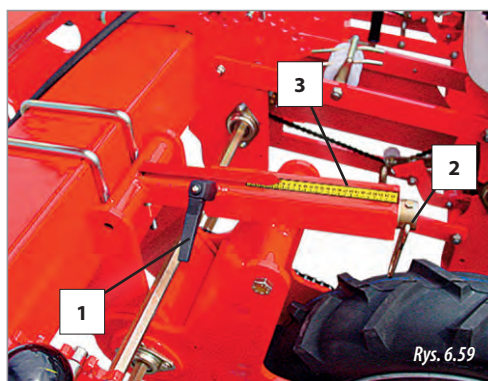
W SIEWNIKACH NA RAMIE TELESKOPOWEJ, Z UKŁADEM VARIANT, NA RAMIE DRA Z UKŁADEM VARIANT, CZYNNOŚCI REGULACYJNE PRZEPROWADZAĆ, GDY SILNIK CIĄGNIKA JEST ZGASZONY I KLUCZYK JEST WYCIĄGNIĘTY ZE STACYJKI ZAPŁONOWEJ.

6.6.2 KOŁA NAPĘDOWE MONTOWANE Z TYŁU O REGULOWANEJ WYSOKOŚCI

Ustawić koła napędowe między rzędami siewnika, w tym celu postępować jak wskazano w dziale 6.6.1 PRZEDNIE KOŁA NAPĘDOWE NA STAŁEJ WYSOKOŚCI.

Aby ustawić wysokość tylnych kół napędowych należy:

- 1- Unieść siewnik, aby koła napędowe nie dotykały podłoża.
- 2- Odkręcić nakrętki blokujące (1, rys. 6.59).
- 3- Przekręcić uchwyt (2, rys. 6.59), aby unieść koło do żądanej wysokości, aby ustawić koło, skorzystać ze skali z podziałką (3, rys. 6.59).
- 4- Ustawić pozycję za pomocą dźwigni (1, rys. 6.59).



6.7 WYŁĄCZENIE WYSIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ

Aby wyłączyć wysiew na sekcji wysiewającej należy

- 1- **ODŁĄCZYĆ PRZENOSZENIE NAPĘDU** każdej sekcji:
 - RĘCZNIE (patrz dział 6.7.1 RĘCZNE ODŁĄCZENIE POBORU MOCY).
 - ZAUTOMATYZOWANE (patrz punkt 6.7.2 ZAUTOMATYZOWANE ODŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ).
- 2- **UNIEŚĆ SEKCJĘ WYSIEWAJĄCĄ** z odłączonym wysiewem (patrz dział 6.7.3 UNOSZENIE SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ).

6.7.1 RĘCZNE WYŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ

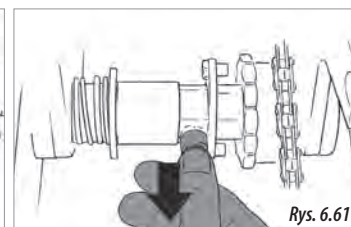
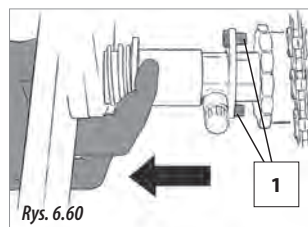
Jeśli zachodzi taka potrzeba, można wyłączyć ręcznie wysiew na jednej sekcji wysiewającej lub na kilku sekcjach wysiewających.



CZYNNOŚĆ TA POWINNA BYĆ WYKONYWANA PODCZAS POSTOJU, GDY HAMULEC CIĄGNIKA JEST ZACIĄGNIĘTY.

Aby **ROZŁĄCZYĆ PRZENIESIENIE NAPĘDU SEKCJI CELEM WYŁĄCZENIA WYSIEWU NA TEJ SEKCJI**:

- 1- Przesunąć sprzęgło ciągnąc do góry aż pokrętło przesunie się do pozycji wyłączenia (rys. 6.60).

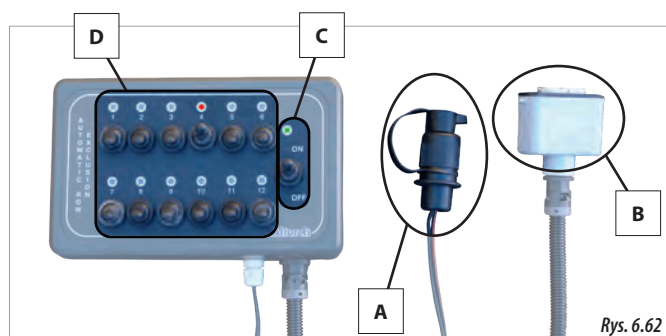


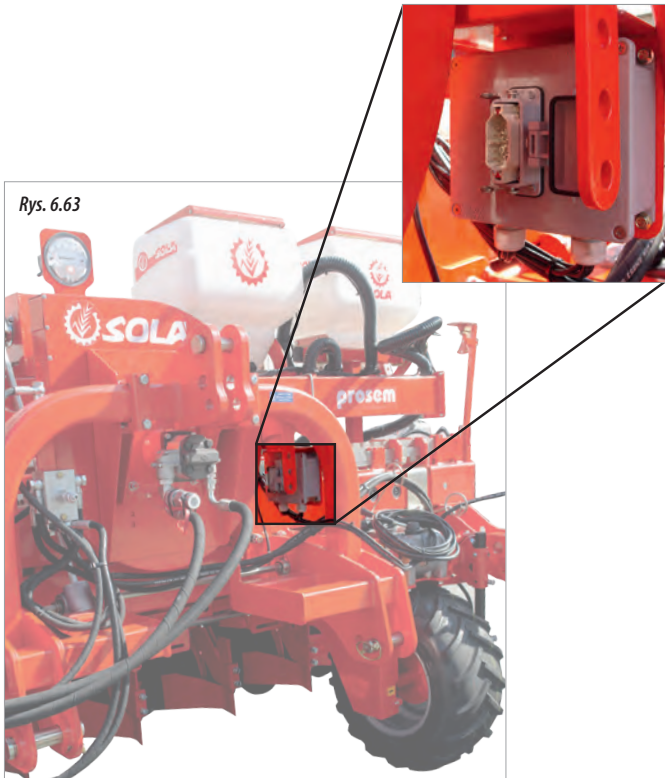
Aby ponownie **WŁĄCZYĆ PRZENIESIENIE NAPĘDU SEKCJI CELEM WŁĄCZENIA WYSIEWU NA TEJ SEKCJI**:

- 1- Delikatnie pociągnąć pokrętło w kierunku na zewnątrz (rys. 6.61) aby sprzęgło powróciło do pozycji przenoszenia napędu.
- 2- Upewnić się, że śruby (1, rys. 6.60) dobrze zostały załączone się a jeśli nie, przesunąć sprzęgło, aż się załączą.

6.7.2 ZAUTOMATYZOWANE ROZŁĄCZANIE NAPĘDU SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ (OPCJONALNE)

Zautomatyzowane rozłączanie napędu sekcji wysiewającej, a przez to wyłączenie wysiewu za pomocą kontrolera elektronicznego. Zestaw obejmuje:





- GNIAZDO ZASILANIA (A, Rys. 6.62). Wtyczkę podłączyć do gniazda zasilania na ciągniku.

- WIĄZKA (B, Rys. 6.62). Wtyczkę podłączyć do skrzynki przekaźnikowej siewnika (Rys. 6.63).

- WŁĄCZNIK / WYŁĄCZNIK (C, Fig. 6.62), posiada dwie pozycje;
ON (włączony).
OFF (wyłączony).

- Maksymalnie 12 PRZEŁĄCZNIKÓW ON/OFF dla rozłączania wysiewu sekcji wysiewających (D, Rys. 6.62), pozycje przekaźników mogą być następujące:

WYŁĄCZENIE SIEWU: umieścić przełącznik w pozycji do góry, włączy się czerwona kontrolka powyżej, sygnalizujące wyłączenie wysiewu na danej sekcji wysiewającej siewnika.

WŁĄCZENIE SIEWU: umieścić przełącznik w pozycji w dół, czerwona kontrolka zgaśnie, sygnalizując włączenie wysiewu na danej sekcji wysiewającej siewnika.



KAŻDY PRZEŁĄCZNIK ODPOWIADA JEDNEMU RZĘDOWI, CZYLI JEDNEJ SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ. NR 1 ODPOWIADA PIERWSZEJ SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PO LEWEJ STRONIE SIEWNIKA (PATRZĄC W KIERUNKU JAZDY SIEWNIKIEM), KOLEJNE PRZEŁĄCZNIKI ODPOWIADAJĄ KOLEJNYM RZĘDOM SIEWNIKA.



NIE WSZYSTKIE PRZEŁĄCZNIKI SĄ AKTYWNE, AKTYWNE SĄ TYLKO TE ODPOWIEDZIALNE ZA SEKCJE, NA KTÓRYCH SĄ ZAMONTOWANE SILNIKI ELEKTRYCZNE. LICZBA PRZEŁĄCZNIKÓW ODPOWIADA LICZBIE RZĘDÓW SIEWNIKA.



ABY PODŁĄCZYĆ UKŁAD ROZŁĄCZANIA WYSIEWU NA SEKCJACH WYSIEWAJĄCYCH DO SYSTEMU WYKORZYSTUJĄCEGO SYGNAŁ GPS LUB KONTROLERA SIEWU, POTRZEBA DODATKOWEGO PRZEWODU (KOD: EO-101708). SCHEMAT ELEKTRYCZNY POŁĄCZEŃ ZOSTANIE DOŁĄCZONY WRAZ Z PRZEWODEM.

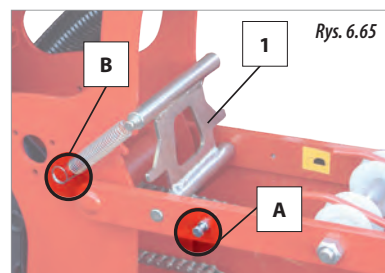
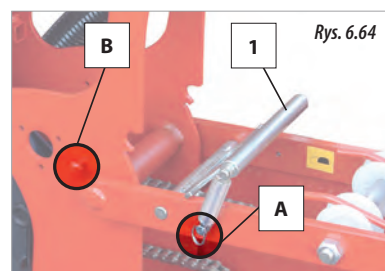
6.7.3 UNOSZENIE SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ

Aby **UNIEŚĆ / WYŁĄCZYĆ WYSIEW NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ** należy:

- 1- Gdy siewnik jest uniesiony, ustawić SPRĘŻYNĘ w pozycji B, dźwignia (1) przesunie się na drugi koniec (rys. 6.65).
- 2- Umieścić drewniany kołek o wysokości około 20 centymetrów pod kołami aby kontrolować głębokość każdej sekcji wysiewającej, na których chcemy wyłączyć siew.
- 3- Opuścić maszynę na podłoże, aby zatrzasnąć mocowania sekcji wysiewających.

Aby **OPUŚCIĆ/ WŁĄCZYĆ WYSIEW NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ** należy:

- 1- Gdy siewnik jest uniesiony, ustawić SPRĘŻYNĘ w pozycji A.
- 2- Umieścić drewniany kołek o wysokości około 20 centymetrów pod kołami aby kontrolować głębokość każdej sekcji wysiewającej, którą chcemy włączyć.
- 3- Opuścić siewnik na podłoże, aby WŁĄCZYĆ sekcję (rys. 6.64).



6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU



PRZEPROWADZAĆ TĘ CZYNNOŚĆ DLA KAŻDEJ SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ, GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY.



ABY USTAWIĆ GŁĘBOKOŚĆ SIEWU, SKORZYSTAĆ ZE STOPNIOWANEJ SKALI OD 0 DO 10. KAŻDA WARTOŚĆ ZE SKALI WSKAZUJE GŁĘBOKOŚĆ SIEWU W CENTYMETRACH. JEŚLI PRZYKŁADOWO USTAWIMY NA WARTOŚCI 5 SKALI, TO GŁĘBOKOŚĆ SIEWU BĘDZIE WYNOŚIŁA 5 CM. NIE NALEŻY PRZEKRACZAĆ WARTOŚCI WYŻSZEJ NIŻ 8. W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU POŁA WARTOŚCI TE MOGĄ BYĆ ZMIENNE. DLATEGO TEŻ WSKAZANE JEST WCZEŚNIEJSZE PRZEPROWADZENIE PRÓBY NA POLU.

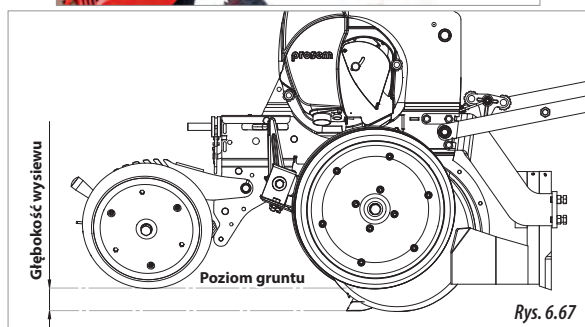
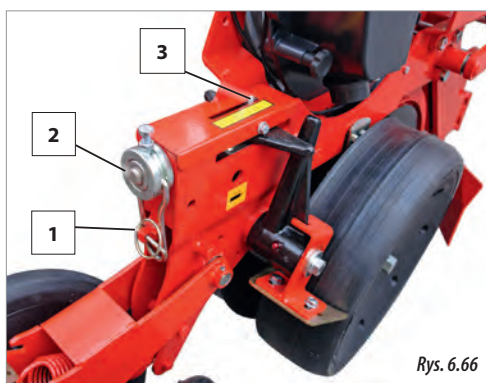


WAŻNE: PODCZAS REGULACJI GŁĘBOKOŚCI SIEWNIKA NIE NALEŻY PRZEKRACZAĆ WARTOŚCI 8 CENTYMETRÓW.

6.8.1 REGULACJA NA SEKCJI PROSEM K

Aby dostosować głębokość tej sekcji wysiewającej należy:

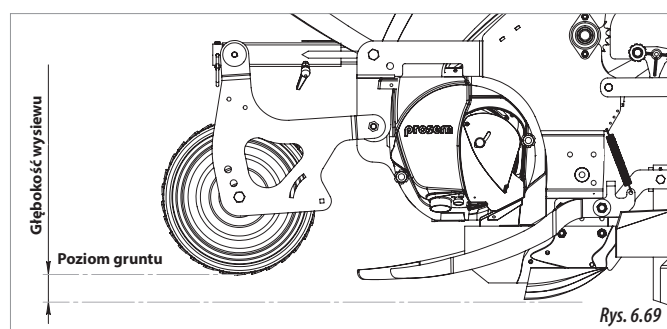
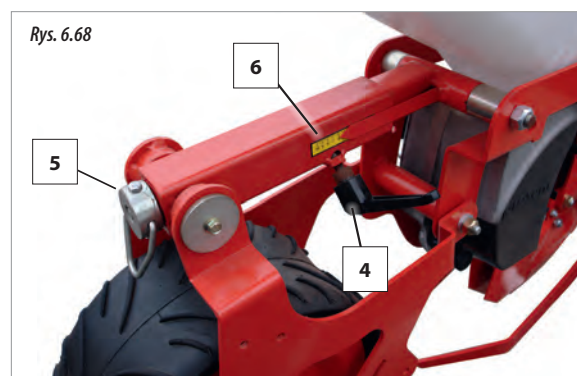
- 1- Wyciągnąć zawleczkę (1, rys. 6.66), aby zwolnić uchwyt (2, rys. 6.66).
- 2- Obracać uchwytem do uzyskania pozycji żądanej głębokości siewu, skorzystać ze wskaźnika głębokości (3, rys. 6.66).
- 3- Po ustawieniu głębokości siewu opuścić uchwyt (2, rys. 6.66), umieścić zawleczkę (1, rys. 6.66) aby zachować ustawioną głębokość siewu.



6.8.2 REGULACJA NA SEKCJI PROSEM P

W modelu P w przeciwieństwie do modelu K za głębokość siewu odpowiada tylne koło ugniatające. Aby dostosować głębokość siewu należy:

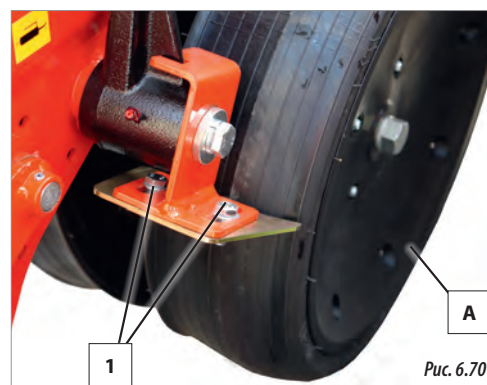
- 1- Poluzować dźwignię (4, rys. 6.68).
- 2- Obracać uchwytem do uzyskania pozycji żądanej głębokości siewu (5, Fig. 6.68), skorzystać ze wskaźnika głębokości i stopniowanej skali od 0 do 10 (6, rys. 6.68).
- 3- Zablokować ustawioną głębokość siewu dociskając uchwyt (4, rys. 6.68).

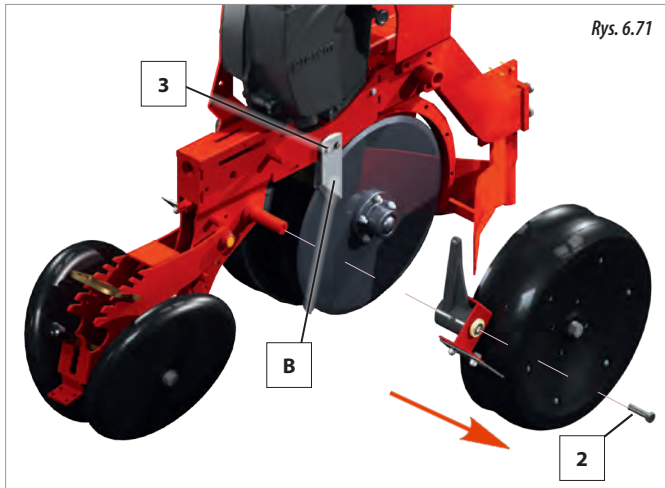


6.9 SKROBAKI KOŁA NA SEKCJI PROSEM K

Sekcja wysiewająca PROSEM K jest wyposażona w skrobaki:

- Bocznych kół kopiujących (A, rys. 6.70).
- Talerzy otwierających bruzdę (B, rys. 6.71).





Skrobaki bocznych kół kopiujących reguluje się śrubami (1, rys 6.70). Ustawić skrobaki w odległości ok. 3-4 mm od koła.



W ŻADNYM PRZYPADKU SKROBAK NIE MOŻE STYKAĆ SIĘ Z BOCZNYM KOŁEM KOPIUJĄCYM.

Sekcja wysiewająca PROSEM K jest wyposażona jest w dwa talerze otwierające bruzdę, każdy talerz posiada jeden skrobak zewnętrzny i jeden wewnętrzny.

Aby wyregulować skrobaki talerzy otwierających bruzdę należy:

- 1- Zdemontować koło boczne odkręcając śrubę (2, rys. 6.71).
- 2- Poluzować śruby (3, rys. 6.71).
- 3- Umieścić skrobaki wewnętrzne i zewnętrzne tak, aby pozostały w odległości ok. 2 mm) od talerza otwierającego bruzdę nie stykając się z nim.
- 4- Powtórzyć powyższe czynności aby ustawić oba skrobaki na drugim talerzu sekcji wysiewającej.



PRZEPROWADZAĆ TĘ CZYNNOŚĆ GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY.

6.10 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ

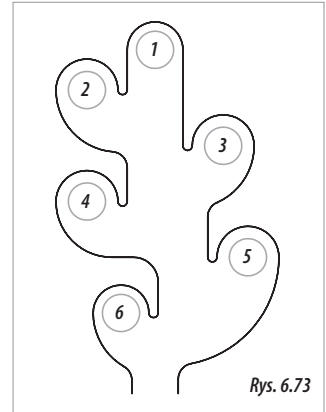
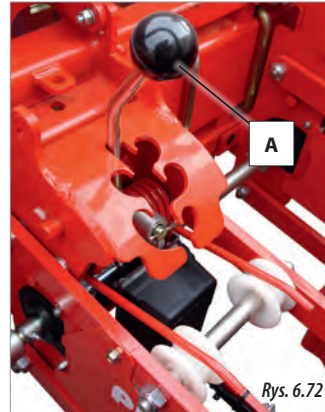
Układ dociskowy zamontowany na każdej sekcji wysiewającej służy do dostosowania maszyny do różnych rodzajów gleby. Funkcją tego układu jest zwiększenie lub zmniejszenie ciężaru sekcji wysiewającej aby zmienić jej zdolność penetracji gleby.

6.10.1 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ K/P

W zależności od modelu maszyny, układy docisku mogą być:
 - DŹWIGNIOWE (patrz punkt 6.10.1.1 UKŁAD DŹWIGNIOWY).
 - ŚRUBOWY (patrz punkt 6.10.1.2 UKŁAD ŚRUBOWY).

6.10.1.1 UKŁAD DOCISKOWY DŹWIGNIOWY

Użyć dźwigni (A, rys. 6.72) w celu zmiany docisku sekcji wysiewającej na podłoże. Poszczególne pozycje dźwigni zmniejszają lub zwiększają docisk sekcji, patrz tabela poniżej, która wskazuje to obciążenia robocze w zależności od pozycji dźwigni (rys. 6.73).

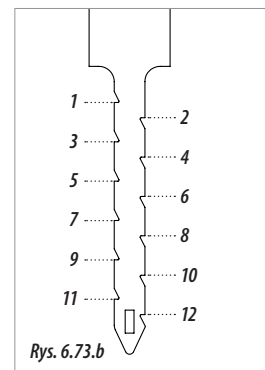
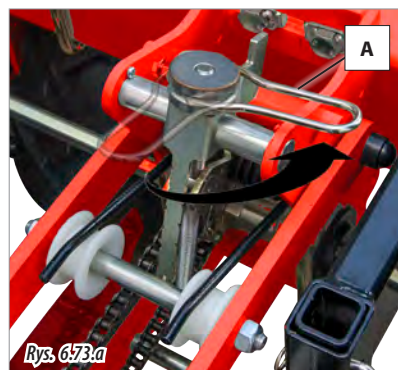


MOCNO TRZYMAĆ I PRZESUWAĆ DŹWIGNIĘ PRZY ZMIANIE POZYCJI

POZYCJA	DOCISK (kg _f)	
	MODEL K	MODEL P
1	103	85
2	109	91
3	115	97
4	123	105
5	131	113
6	139	121

6.10.1.2 UKŁAD DOCISKOWY ŚRUBOWY

Użyć uchwytu (A, Rys. 6.73.a) w celu zmiany docisku sekcji na podłoże. Różne pozycje uchwytu zmniejszają lub zwiększają docisk, sekcji wysiewającej, patrz poniższa tabela, która pokazuje obciążenia robocze w zależności od pozycji, w jakiej znajduje się uchwyt (Rys. 6.73.b).



POZYCJA	NACISK (kg)	
	MODEL K	MODEL P
1	104	86
2	105	87
3	110	92
4	114	96
5	118	100
6	120	102
7	124	106
8	126	108
9	128	110
10	134	116
11	140	122
12	144	126



WAŻNE:
ZABLOKOWAĆ
UCHWYT
KAŻDEJ SEKCJI
WYSIEWAJĄCEJ
(Rys. 6.73.c), W
INNYM RAZIE SEKCJE
MOGŁYBY STRACIĆ
DOCISK W CZASIE
PRACY LUB TRAN-
SPORTU MASZYNY.

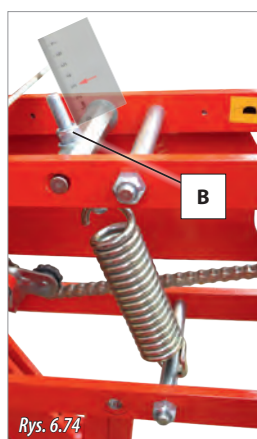


6.10.2 DOCISK SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ W WERSJI BASIC

Użyć nakrętki (B, rys. 6.74) w celu zmiany docisku sekcji wysiewającej na podłoże. Dokręcić nakrętkę, aby zwiększyć docisk lub poluzować, aby zmniejszyć docisk.



ŻEBY USTAWIĆ
WSZYSTKIE SEKCJE
Z TAKIM SAMYM
DOCISKIEM, NALEŻY
ZMIERZYĆ DŁUGOŚĆ
ŚRUBY (B, RYS. 6.74).



6.11 ZAMYKANIE BRUZDY SIEWNEJ

Ustawienie zamknięcia bruzdy zmienia się wraz z typem sekcji wysiewającej, w które wyposażony jest siewnik.

Poszczególne elementy to:

- KOŁA GNIATAJĄCE ROZMIESZCZONE W KSZTAŁCIE "V"
- (patrz 6.11.1 KOŁA UGNIATAJĄCE ROZMIESZCZONE W

KSZTAŁCIE "V" - PROSEM K).

- TYLNE KOŁO UGNIATAJĄCE PRZYKRYWAJĄCE ZIARNO - PROSEM P).

6.11.1 KOŁA UGNIATAJĄCE ROZMIESZCZONE W KSZTAŁCIE "V" - PROSEM K

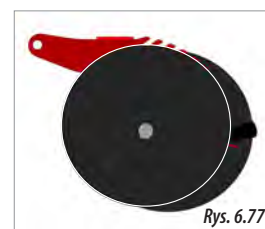
Funkcją tylnego bloku jest ugniatanie i zamykanie bruzdy wcześniej utworzonej przez talerze sekcji wysiewającej PROSEM K.



DO PRACY **NA POCHYŁYM TERENIE** W STOSUNKU DO KIERUNKU JAZDY MASZYNY ZALECANE JEST UŻYWANIE KÓŁ UGNIAJĄCYCH Z KRÓTKIM ŁĄCZNIKIEM (RYS. 6.76). W PRZYPADKU UŻYCIA KÓŁ Z DŁUGIM ŁĄCZNIKIEM (RYS. 6.75) ZIARNA W BRUŹDZIE MOGĄ POZOSTAĆ NIEZASYPANE.



NA **TERENACH SKALISTYCH**, ZALECA SIĘ UŻYWANIE KÓŁ UGNIATAJĄCYCH JAK NA (RYS. 6.77), KTÓRE ZOSTAŁY ZAPROJEKTOWANE W TAKI SPOSÓB ABY KAMIEŃ, KTÓRE ZNAJDĄ SIĘ W BRUŹDZIE NIE POZOSTAŁY ZBLOKOWANE MIĘDZY DWOMA KOŁAMI.

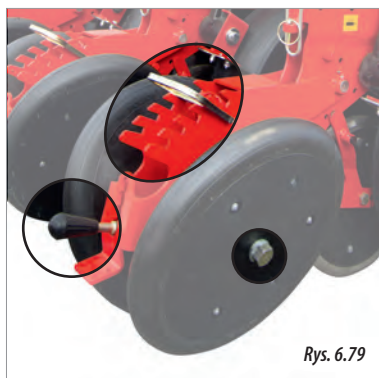


NA **TERENACH SKALISTYCH** I JEDNOCZEŚNIE Z BOCZNYMI **WZNIESIENIAMI**, ZALECA SIĘ UŻYWANIE KÓŁ UGNIATAJĄCYCH Z KRÓTKIM ŁĄCZNIKIEM (RYS. 6.78).



Koła zamykające bruzdę mogą być regulowane w zależności od (rys. 6.79):

- **SZEROKOŚCI** roboczej, w zależności od głębokości siewu.
- **DOCISKU** koła wywieranego na podłoże.
- **KĄTA USTAWIENIA** obu kół, z wyjątkiem wersji kół na tereny skaliste.



Rys. 6.79

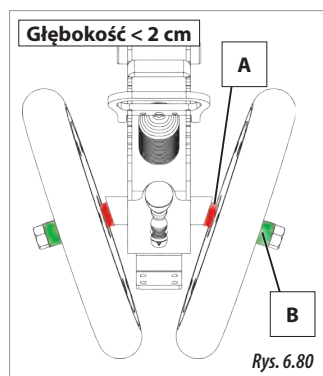


REGULARNIE CZYSZCİĆ KOŁA ZAMYKAJĄCE BRUZDĘ.

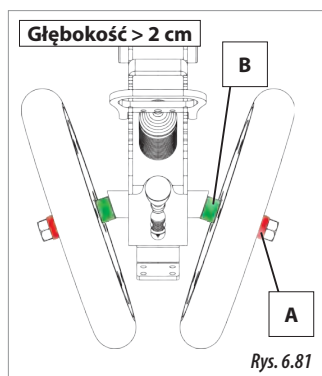
6.11.1.1 SZEROKOŚĆ ROBOCZA KÓŁ ZAMYKAJĄCYCH BRUZDĘ

W zależności od głębokości siewu należy regulować szerokość roboczą kół zamykających bruzdę, aby odpowiednio spełniały swoją rolę:

- **GŁĘBOKOŚĆ SIEWU MNIJSZA NIŻ 2 CM** lub gdy **BRUZDA POZOSTANIE NIEZASYPANA**: należy zamontować tuleje dystansowe A (wąska) i B (szeroka), jak pokazano na rysunku 6.80.
- **GŁĘBOKOŚĆ SIEWU WIĘKSZA NIŻ 2 CM**: należy zamontować tuleje dystansowe A (wąska) i B (szeroka), jak pokazano na rysunku 6.81.



Rys. 6.80



Rys. 6.81

(*) Regulacja ta obowiązuje dla standardowych gumowych kół ugniatających o szerokości 1" i 2".

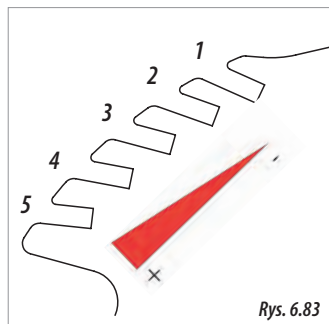


WAŻNE: PRZY DEMONTAŻU KÓŁ NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ, Z KTÓREJ STRONY BYŁY ZAMONTOWANE, GDYŻ W ZALEŻNOŚCI OD STRONY NAKRĘTKA ŚRUBY BĘDZIE Z LEWYM LUB PRAWYM GWINTOWANIEM, ABY UNIEMOŻLIWIĆ POLUZOWANIE ŚRUBY W CZASIE PRACY MASZYNY.

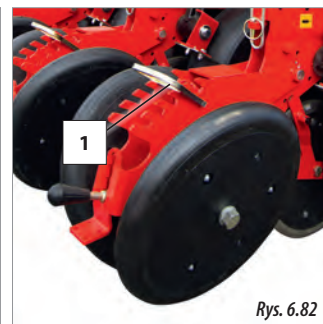
6.11.1.2 DOCISK ZIARNA

Do regulacji siły docisku kół ugniatających rozstawionych w kształcie "V", odciągnąć nastawnik do zewnątrz (1, rys. 6.82) i ustawić do odpowiedniej pozycji w zależności od gleby, na której będziemy pracować.

W zależności od pozycji nastawnika (rys. 6.83) docisk będzie wynosił odpowiednio jak wartości podane w tabeli poniżej:



Rys. 6.83



Rys. 6.82

POZYCJA	DOCISK (kg _f)
1	18
2	20
3	22
4	26
5	28



NA GLEBACH UPRAWIONYCH NALEŻY ZMNIJSZYĆ DOCISK A NA GLEBACH SŁABO PRZYGOTOWANYCH ZWIĘKSZYĆ DOCISK



MOCNO TRZYMAĆ I PRZESUWAĆ NASTAWNIK PRZY ZMIANIE POZYCJI.

6.11.1.3 KĄT USTAWIENIA KÓŁ

Regulacja kąta pracy kół zależy od rodzaju gleby, na której ma być przeprowadzony siew i ich specyficznych wymagań.

Aby zmienić kąt ustawienia kół należy przesunąć dźwignię (rys. 6.84) do wewnątrz i ustawić w odpowiednim położeniu. Upewnić się, że dźwignia została dobrze zablokowana w żądanej pozycji.



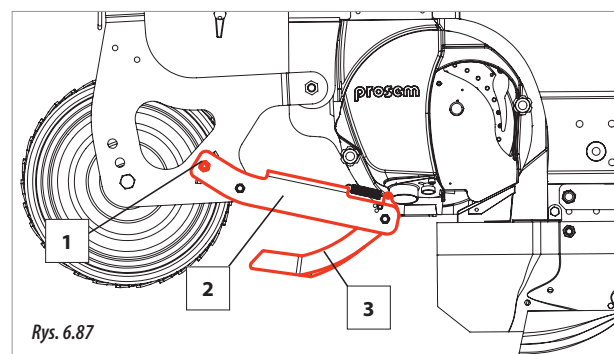
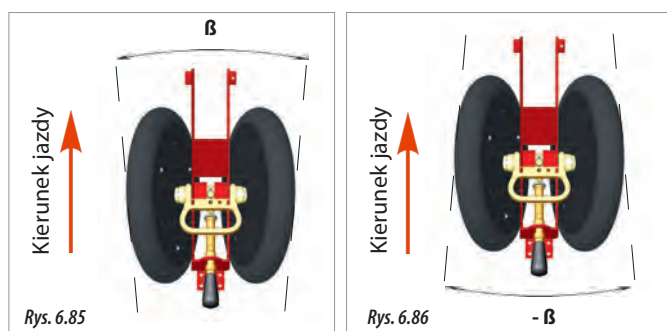
Rys. 6.84

Pozycje dźwigni regulacyjnej są następujące:

POZYCJA	KĄT	ROZSTAW KÓŁ (*)
1	2,8	OTWARTY
2	2,2	OTWARTY
3	-7,2	ZAMKNIĘTY
4	-12,2	ZAMKNIĘTY



ROZSTAW KĄTA KÓŁ ODPOWIADA KIERUNKOWI JAZDY (RYS.6.85 Y 6.86).



Rys. 6.87

Można regulować wysokość ustawienia zagarniacza w stosunku do podłoża, w tym celu należy:

- 1- Poluzować śrubę (1, rys. 6.87).
- 2- Przesunąć ramię dźwigni (2, rys. 6.87) do żądanej pozycji
- 3- Ustawić wysięgnik dokręcając śrubę (1, rys.6.87).



ABY ZAGARNIACZ FUNKCJONOWAŁ PRAWIDŁOWO, JĘZYK (3, RYS. 6.87) POWINIEN CAŁKOWICIE CHOWAĆ SIĘ W ZIEMI.



PRZED REGULACJĄ ZAGARNIACZA NAJPIERW NALEŻY WYREGULOWAĆ GŁĘBOKOŚĆ SIEWU (patrz punkt 6.8.2 REGULACJA PROSEM P)

6.11.2 ZAMYKANIE BRUZDY - PROSEM P

Za zasypywanie i zamykanie bruzdy na sekcji wysiewającej PROSEM P odpowiadają zagarniacze i tylne koło ugniatające Farmflex.

Istnieją dwa rodzaje zagarniaczy zasypujących bruzdy w zależności od modelu sekcji wysiewającej PROSEM P:

- ZAGARNIACZ KRÓTKI dla PROSEM P Z WYSOKĄ REDLICĄ SIEWNĄ
- ZAGARNIACZ DŁUGI dla SEKCJI PROSEM P.



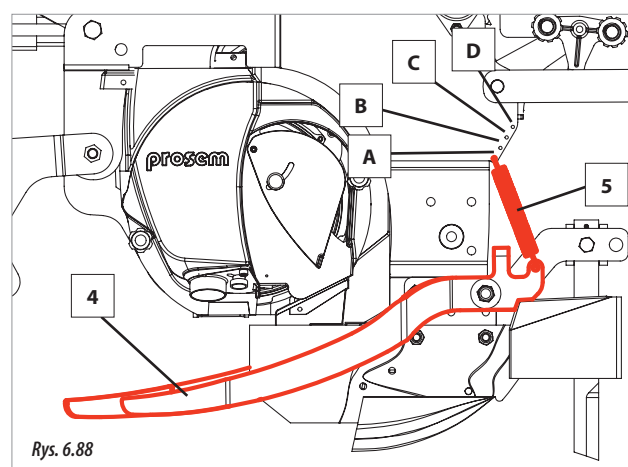
TYLKO ZAGARNIACZE SĄ REGULOWANE, KOŁO UGNIATAJĄCE FARMFLEX TYLKO UGNIATA BRUZDĘ, W KTÓREJ ZOSTAŁO WYSIANE ZIARNO.

6.11.2.1 REGULACJA ZAGARNIACZY NA SEKCJI PROSEM P Z WYSOKĄ REDLICĄ SIEWNĄ

Sekcje wysiewające PROSEM P z wysoką redlicą siewną są wyposażone w dwa zagarniacze zasypujące bruzdy, po jednym z każdej strony sekcji. Każdy zagarniacz składa się z jednego ramienia (2, rys. 6.87) i końcówki w kształcie języka (3, rys. 6.87).

6.11.2.2 REGULACJA ZAGARNIACZA NA SEKCJI PROSEM P

Siła docisku zagarniacza (4, rys. 6.88) kontrolowana jest przez sprężynę (5, rys. 6.88), która przy zmianie pozycji, zmienia siłę docisku ramienia zagarniacza na podłoże.



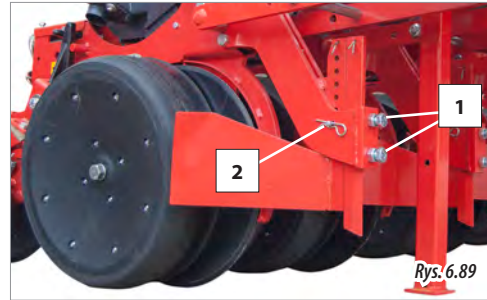
Rys. 6.88

Tabela na kolejnej stronie przedstawia dociski wywierane przez sprężynę w zależności od pozycji ustawienia, zgodnie z rys. 6.88:

POZYCJA	DOCISK (kg _f)
A	1,5
B	1,8
C	2,2
D	2,5



ABY ZAGARNIACZ FUNKCJONOWAŁ PRAWIDŁOWO POWINIEN CZĘŚCIOWO CHOWAĆ SIĘ W ZIEMI.



ROZGARNIACZE BRYŁ MOGĄ BYĆ ZASTĄPIONE PRZEZ KROJE TALERZOWE OTWIERAJĄCE BRUZDĘ LUB OBROTOWE ROZGARNIACZE GWIAZDZISTE.

6.12 ELEMENTY OTWIERAJĄCE BRUZDĘ

Głębokość penetracji gleby elementów otwierających bruzdę jest określona przez głębokość siewu sekcji wysiewającego, i dostosowanie samego elementu otwierającego bruzdę.



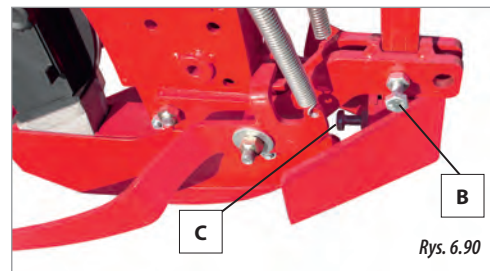
ELEMENTY TE NALEŻY REGULOWAĆ PO WYREGULOWANIU GŁĘBOKOŚCI SIEWU SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH.



DO SIEWU BEZPOŚREDNIEGO NALEŻY ZAMONTOWAĆ NA RAMIE KROJE TALERZOWE TURBO W LINII SIEWU W KAŻDYM RZĘDZIE A NA SEKCJACH WYSIEWAJĄCYCH ZAMONTOWAĆ KROJE OTWIERAJĄCE BRUZDĘ (PATRZ ROZDZIAŁY 6.12.3 REGULACJA KROJU TALERZOWEGO OTWIERAJĄCEGO BRUZDĘ I 6.14 KRÓJ TALERZOWY TURBO).

- SEKCJE WYSIEWAJĄCE PROSEM P:

- 1- Poluzować śrubę (A, rys. 6.90), aby zdjąć krój.
- 2- Ustawić krój na żądanej głębokości i przymocować śrubą (B, rys. 6.90).
- 3- Poluzować śrubę (C, rys. 6.90), aby zdjąć rozgarniacz brył.
- 4- Unieść rozgarniacz brył na kroju aż do żądanej wysokości.
- 5- Zamocować rozgarniacz śrubą (C, rys. 6.90).



6.12.1 REGULACJA KROJU I ROZGARNIACZA BRYŁ

W zależności od typu sekcji wysiewającej zmienia się regulacja głębokości kroju rozgarniacza brył.



UWAGA: OSTRZE KROJU NALEŻY USTAWIĆ 1 LUB 2 CM PONIŻEJ GŁĘBOKOŚCI SIEWU.

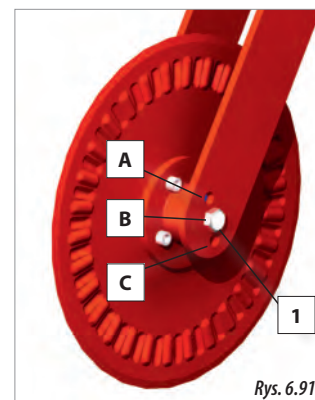
- SEKCJE WYSIEWAJĄCE PROSEM K:

- 1- Poluzować śruby (1, rys. 6.89), aby zdjąć krój i rozgarniacz brył.
- 2- Wyciągnąć sworzeń mocujący moduł rozgarniacza brył (2, rys. 6.89).
- 3- Ustawić krój i rozgarniacz brył na żądanej wysokości.
- 4- Dokręcić śruby (1, rysunek 6.89) aby przymocować elementy.

6.12.2 REGULACJA KROJU TALERZOWEGO OTWIERAJĄCEGO BRUZDĘ NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA)

Aby zmienić głębokość roboczą kroju talerzowego:

- 1- Zdjąć nakrętkę (1, Rys. 6.91), przytrzymać talerz jedną ręką, a drugą ręką wyciągnąć śrubę.
- 2- Umieścić talerz w pożądanej pozycji, A, B lub C.
- 3- Umieścić śrubę w tej samej pozycji co talerz i przymocować ją za pomocą nakrętki.

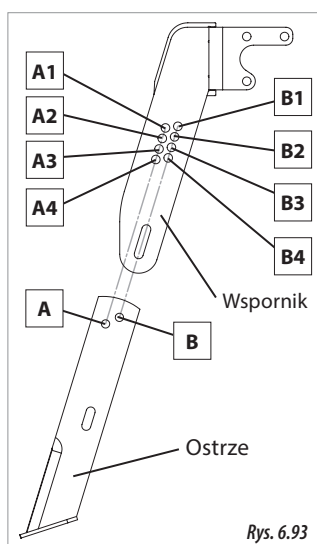


POZYCJA KROJU TALERZOWEGO	GŁĘBOKOŚĆ (cm)
A	0
B	2
C	4

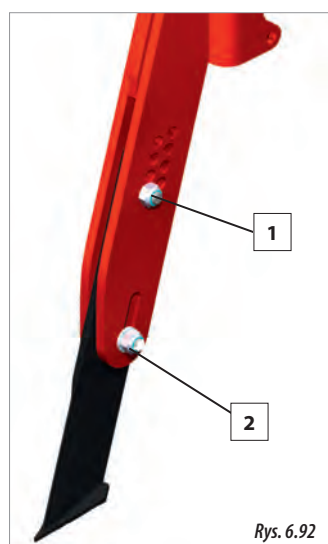
6.12.3 REGULACJA KROJU NOŻOWEGO NA SEKCJI PROSEM K (OPCJA)

Aby zmienić głębokość pracy kroju nożowego:

- 1- Zdjąć nakrętkę i śrubę ustalającą pozycję (1, rys. 6.92).
- 2- Poluzować nakrętkę i śrubę mocującą (2, rys. 6.92).
- 3- Umieścić krój nożowy na żądanej wysokości, ustawić wysokość tak, aby dopasować jeden otwór (A lub B, rys.6.93) do drugiego.



Rys. 6.93



Rys. 6.92

POZYCJA OSTRZA	POZYCJA WSPORNIKA	GŁĘBOKOŚĆ (CM)
A	A1	0
B	B1	0,7
A	A2	1,4
B	B2	2,2
A	A3	2,9
B	B3	3,6
A	A4	4,3
B	B4	5



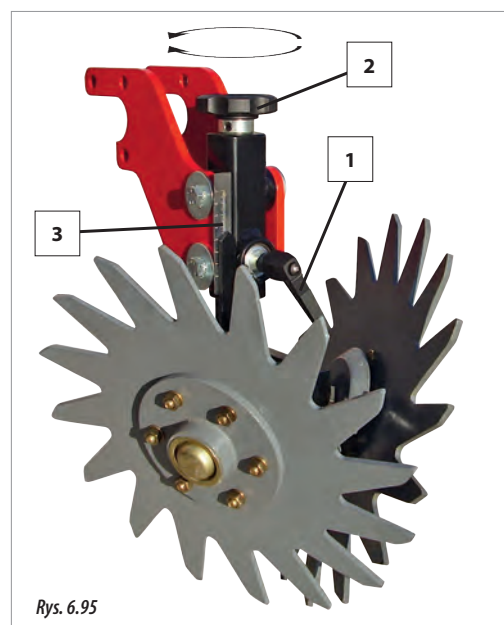
Śrubę mocującą (1 rys. 6.92) należy umieścić na wysokości tej samej litery zarówno dla kroju nożowego jak dla wspornika. Pozycje A i B NIE SA WYMIENNE. Patrz tabela, aby dopasować głębokość ostrza w zależności od pozycji śruby ustalającej pozycję (1, rys. 6.92).

6.12.4 REGULACJA OBROTOWYCH ROZGARNIACZY GWIAZDZISTYCH NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA)

Obrotowe rozgarniacze gwiazdziste rozsuwają resztki roślinne i zawsze pracują na powierzchni gleby. Można również regulować ich WYSOKOŚĆ.



Rys. 6.94



Rys. 6.95

Aby zmodyfikować wysokość roboczą rozgarniaczy gwiazdzystych należy:

- 1- Zwolnić dźwignię mocującą (1, rys. 6.95).
- 2- Przekręcać pokrętłem (2, rys. 6.95), aby znaleźć pożądaną wysokość pracy, korzystając z regulowanej skali (3, rys. 6.95).
- 3- Zablokować wybraną pozycję ustawienia dźwignią (1, rys. 6.95).



CZYNNOŚCI TE NALEŻY PRZEPROWADZAĆ, GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY.

6.13 ROZGARNIACZ GWIAZDZISTY Z RÓWNOLEGŁOBOKIEM (OPCJA)



CZYNNOŚCI TE NALEŻY PRZEPROWADZAĆ, GDY SIEWNIK JEST UNIESIONY.

Obrotowe rozgarniacze gwiaździste rozsuwają resztki roślinne i zawsze pracują na powierzchni gleby.

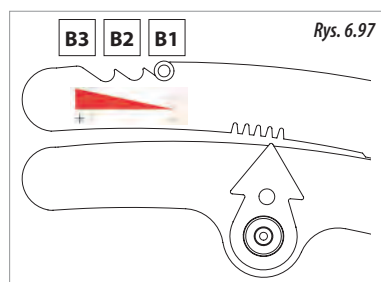
Można regulować SIŁĘ DOCISKU na podłożu i GŁĘBOKOŚĆ ROBOCZĄ.



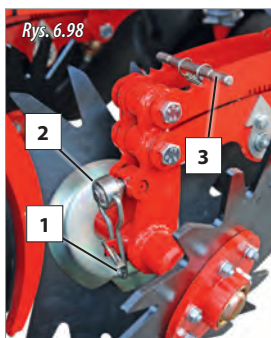
Rys. 6.96

DOCISK

W celu regulacji docisku rozgarniacza gwiaździstego należy pociągnąć za rączkę (3, rys. 6.98) i ustawić ją w jednej z 3 pozycji roboczych (B1, B2 lub B3 Rys. 6.97).



Rys. 6.97

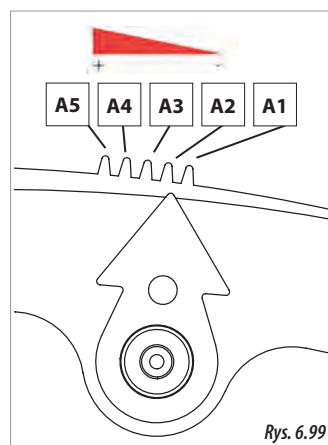


Rys. 6.98

MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ

Aby głębokość penetracji gleby rozgarniacza gwiaździstego należało:

- 1- Wyjąć zawleczkę (1, rys. 6.98), aby zwolnić korbę (2, rys. 6.98).
- 2- Jedną ręką podnieść rozgarniacze a drugą ręką obracać korbę, aż do ustawienia ogranicznika na żądanej głębokości pracy, korzystając ze wskaźnika głębokości (3, rys. 6.98).
- 3- Po ustawieniu żądanej głębokości opuścić korbę (2, rys. 6.98) i ponownie umieścić zawleczkę (1, rys. 6.98), aby zamocować ogranicznik.



Rys. 6.99



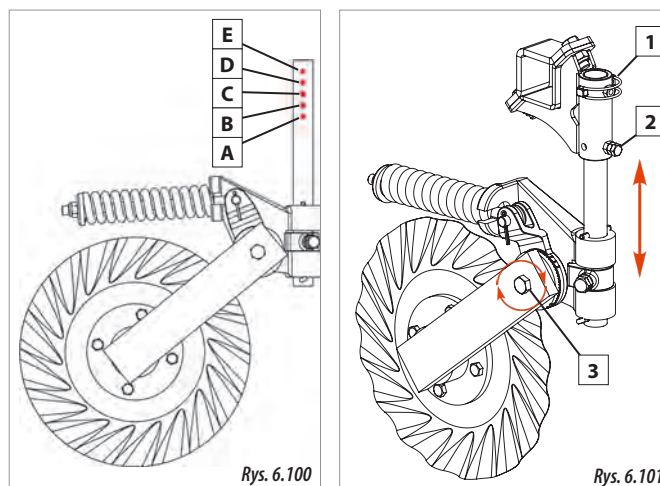
PRZEJECHAĆ KILKA METRÓW CELEM WYRÓBOWANIA, ABY UPEWNIĆ SIĘ CZY OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI JEST PRAWIDŁOWO USTAWIONY.

Podczas siewu bezpośredniego na twardym podłożu, nie jest konieczne regulowanie ogranicznika głębokości, ponieważ rozgarniacze gwiaździste dostosowują się do terenu nie wzruszając ziemi. W tym przypadku wskaźnik głębokości pozostanie w pozycji A5 (Rys. 6.99).

Podczas siewu na uprawionej glebie można wyregulować ogranicznik głębokości lub odłączyć rozgarniacze gwiaździste. Aby odłączyć gwiazdy należy ustawić ogranicznik głębokości do pozycji A1 (rys. 6.99).

6.14 KRÓJ TALERZOWY TURBO (OPCJA)

Głębokość, na której pracuje KRÓJ TALERZOWY jest określana przez dwa punkty:



Rys. 6.100

Rys. 6.101

WYSOKOŚĆ TRZONU

W celu regulacji wysokości trzonu należy:

- 1- Zdjąć śrubę (1, rys. 6.101).
- 2- Poluzować śrubę (2, rys. 6.101).
- 3- Przesunąć trzon dożądanego położenia.
- 4- Umieścić zawłeczkę (1, rys. 6.101) do odpowiedniego otworu (rys. 6.100), aby ustawić żądaną pozycję.
- 5- Aby zakończyć, zablokować trzon śrubą i przeciwnakrętką (2, rys. 6.101).

POZYCJA TRZONU	GŁĘBOKOŚĆ TRZONU (cm)
A	0
B	2
C	4
D	6
E	8

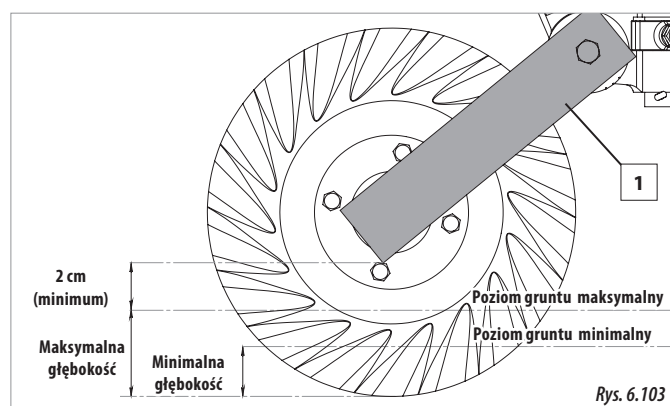
POZYCJA ŁĄCZNIKA

Do prawidłowego ustawienia kroju talerzowego turbo, należy dostosować kąt łącznika (Rys. 6.103). Aby tego dokonać:

- 1- Poluzować śrubę mocującą talerz (3, rys. 6.101).
- 2- Przekręcić talerz aż do ustawienia odpowiedniego kąta łącznika (3, rys. 6.101).
- 3- Dokręcić nakrętkę mocującą (3, rys. 6.101).



Rys. 6.102



Rys. 6.103



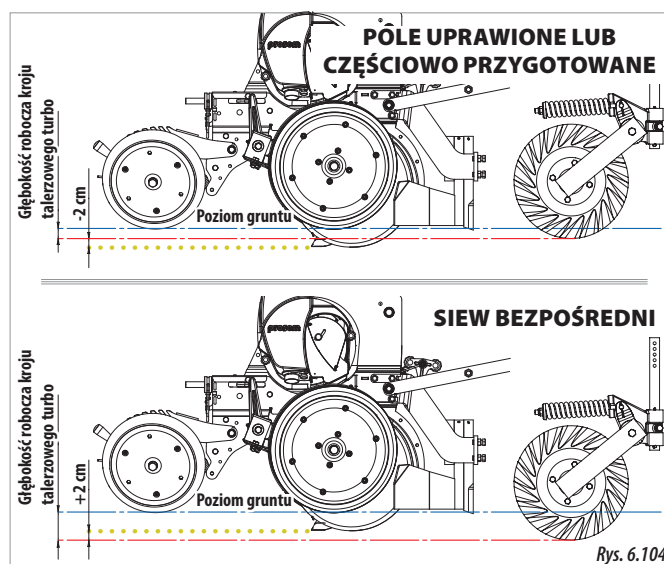
PODCZAS REGULACJI KĄTA ŁĄCZNIKA NALEŻY DOPASOWAĆ ROWKI TAK ABY BYŁY JAK NAJBARDZIEJ WYRÓWNAWE (rys. 6.102). W PRZYPADKU GDY POTRZEBNY JEST WIĘKSZY DOCISK NA PODŁOŻE USTAWIĆ ŁĄCZNIK W POZYCJI BARDZIEJ PIONOWEJ.



WSPORNIK, NA KTÓRYM ZAMONTOWANY JEST KRÓJ TALERZOWY TURBO (1, RYS. 6.103), NIE POWINIEN BYĆ ZAGŁĘBIONY W ZIEMI. NALEŻY DOPASOWAĆ WSPORNIK TAK, ABY ZNAJDOWAŁ SIĘ W POZYCJI ROBOCZEJ W ODLEGŁOŚCI MINIMALNEJ OK. 2 CM OD PODŁOŻA (RYS. 6.103).



KRÓJ TALERZOWY TURBO MUSI ZAGŁĘBIAĆ SIĘ NA OK. 1-2 CM GŁĘBOKOŚCI SIEWU (RYS. 6.104), PATRZ SEKCJA 6.8 GŁĘBOKOŚĆ SIEWU, ABY OBLICZYĆ GŁĘBOKOŚĆ NA JAKĄ ZAGŁĘBI SIĘ KRÓJ TALERZOWY.



Rys. 6.104

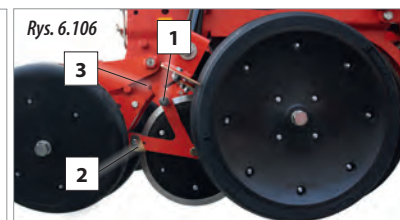
6.15 KOŁO DOCISKOWE DLA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ PROSEM K (OPCJA)

Koła dociskowe znajdują się między kołami do kontroli głębokości a tylnym blokiem ugniatającym (Rys. 6.106).

Koła te zbiegają się z warstwą siewną, jego zadaniem jest doprecyzowanie głębokości wysiewu i zapewnienie docisku między ziarnem a glebą.



Rys. 6.105



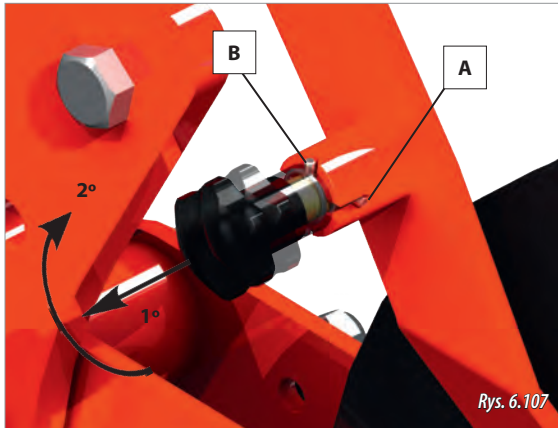
Rys. 6.106



WAŻNE: ABY KOŁA DOCISKOWE PRACOWAŁY PRAWIDŁOWO I ABY UNIKNĄĆ USZKODZENIA SIEWNIKA, NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POKRĘTŁO (1, RYS. 6.106) ZNAJDUJE SIĘ W **POZYCJI B** PRZED ROZPOCZĘCIEM SIEWU.

Podzespół ten można odłączyć z pracy, aby to zrobić, należy:

- 1- Podnieść koło dociskowe jedną ręką.
- 2- Pociągnąć zatrzask (1, Rys. 6.106), i umieścić go w punkcie odłączenia na ramie (3, Rys. 6.106). Aby ustawić tę pozycję, należy obracać pokrętkę aż do doprowadzenia zawlecзки do pozycji A (Rys. 6.107).



Rys. 6.107

Aby odblokować podzespół z pozycji odłączenia od pracy, pociągnąć zatrzask (1, Rys. 6.106) i przekręcać zawleczką aż do umieszczenia jej w pozycji B (Rys. 6.107).



SKROBAKI KÓŁ DOCISKOWYCH USTAWIA SIĘ ZA POMOCĄ ŚRUB (2, RYS 6.106). USTAWIĆ SKROBAKI NA ODLEGŁOŚĆ 3-4 MM OD KOŁA (SKROBAK NIGDY NIE MOŻE DOTYKAĆ KOŁA).

Istnieją dwa typy kół dociskowych:

- **OGUMIONE:** dla delikatnych nasion, które mogą pęknąć w trakcie dociskania (Rys. 6.108).
- **INOX:** dla gleb słabo uprawionych lub błotnistych (Rys. 6.109).



Rys. 6.108



Rys. 6.109



W PRZYPADKU GDY SEKCJE WYSIEWAJĄCE SĄ WYPOSAŻONE W TYLNY BLOK UGNIATAJĄCY Z KOŁAMI DOCISKOWYMI ROZMIESZCZONYMI W KSZTAŁCIE "V" Z KRÓTKIM ŁĄCZNIKIEM (PATRZ SEKCJA 6.11.1), TO KOŁA DOCISKOWE NIE BĘDĄ MOGŁY BYĆ UŻYWANE W TYM SAMYM CZASIE.

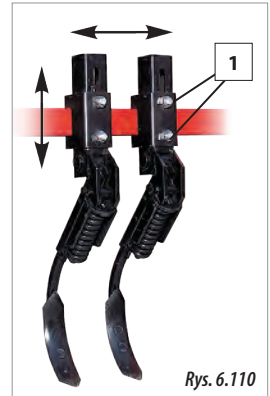
6.16 SPULCHNIACZE ŚLADÓW (OPCJA)

Spulchniacze śladu mogą być ustawione:

- A. Poziomo, wzdłuż ramy.
- B. Pionowo, żeby uzyskać większą głębokość.

Aby zmienić pozycję spulchniacza śladów należy:

- 1- Poluzować nakrętki mocujące (1, Rys. 6.110).
- 2- Umieścić spulchniacze śladów w pożądanej pozycji.
- 3- Zablokować pozycję za pomocą nakrętek (1, Rys. 6.110).



Rys. 6.110



DOSTOSOWAĆ POZIOMO USTAWIENIE SPULCHNIACZY ŚLADÓW, ABY ZBIEGAŁY SIĘ Z KOŁAMI CIĄGNIKA I PIONOWO, ABY PRACOWAŁY NA ODPOWIEDNIEJ GŁĘBOKOŚCI, BY SPULCHNIC ŚLADY PO PRZEJEŹDZIE KÓŁ CIĄGNIKA (Rys. 6.110).

6.17 ZNACZNIKI PRZEJAZDÓW HYDRAULICZNE

Znaczniki są umieszczone na końcach ramy i są obsługiwane hydraulicznie.

Aby ROZŁOŻYĆ lub ZŁOŻYĆ znaczniki, należy wprowadzić ciśnienie do instalacji hydraulicznej.

Jeśli pierwszy znacznik rozłoży się nie od żądanej strony, należy go złożyć i ponownie wprowadzić ciśnienie do obwodu, aby opuścić znacznik z żądanej strony.

Można ustawić **DŁUGOŚĆ** znacznika i **KĄT POCHYLENIA** talerza znacznika.



NIE NALEŻY NIGDY PRZEBYWAĆ W POLU DZIAŁANIA ZNACZNIKA PRZEJAZDÓW.



ZAMKNAĆ ZNACZNIKI PRZED ZŁOŻENIEM RAMY SIEWNIKA DO TRANSPORTU.



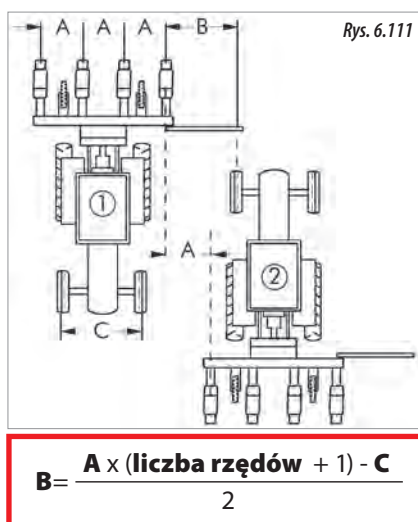
PRZED ZŁOŻENIEM LUB ROZŁOŻENIEM ZNACZNIKÓW PRZEJAZDÓW UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZE WZGLĘDU NA USTAWIENIE ZNACZNIKÓW I WARUNKI TERENOWE, ZNACZNIKI NIE BĘDĄ SIĘ STYKAĆ Z NISKO ZNAJDUJĄCYMI SIĘ PRZEWODAMI LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA!



UWAŻAĆ PRZY SKŁADANIU ZNACZNIKÓW W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU SIEWNIKA I REGULACJI ZNACZNIKA, ABY NIE NARUSZYŁY ONE ZBIORNIKA PODSIEWACZA NAWOZÓW. W TYM PRZYPADKU NALEŻY ODPOWIEDNIO USTAWIĆ ZNACZNIK POD WZGLĘDEM WYSOKOŚCI LUB KĄTA POCHYLENIA.

6.17.1 DŁUGOŚĆ ZNACZNIKA PRZEJAZDÓW

Ramiona znaczników przejazdów są wysuwane. Aby obliczyć odległość poziomą pomiędzy talerzem znacznika a skrajną sekcją wysiewającą (B, rys. 6.111), należy zastosować następujący wzór:



UWAGA:

A= rozstaw między rzędami.

B= odległość pozioma między talerzem znacznika a skrajną sekcją wysiewającą.

C= rozstaw kół ciągnika.

Regulacja ta pozwala utrzymać tę samą odległość między rzędami A w trakcie jazdy w jedną stronę (1, rys. 6.111) i z powrotem (2, rys. 6.111).

Po obliczeniu odległości B można już ustawić długość ramienia znaczników.

1- Wprowadzić ciśnienie do instalacji hydraulicznej, aby złożyć oba znaczniki i odblokować zabezpieczenie.

2- W zależności od rodzaju znacznika zamontowanego na siewniku, można go odblokować w następujący sposób:

A. Wyciągnąć zawleczkę (1, rys. 6.112) i zdjąć zabezpieczenie (2, rys. 6.112).

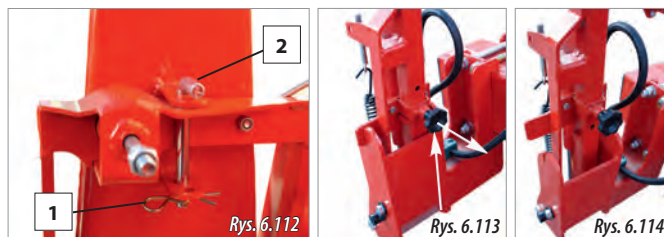
B. Pociągnąć pokrętko i przesunąć zabezpieczenie w górę (rys. 6.113), aby dopasować pozycję roboczą (rys. 6.114).

3- Opuścić hydraulicznie znacznik.

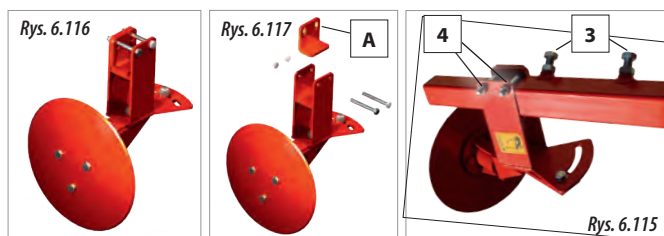
4- Odkręcić nakrętki mocujące (3, rys. 6.115).

5- Umieścić talerz znacznika we wcześniej obliczonej odległości B.

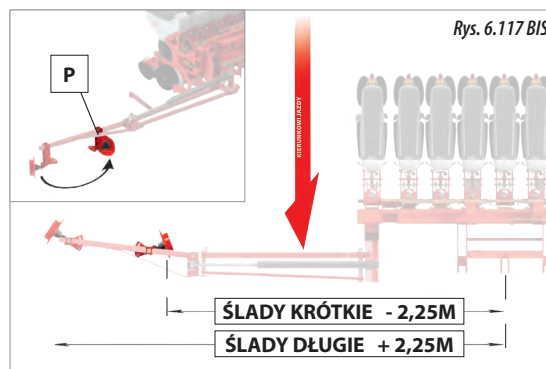
6- Dokręcić nakrętki mocujące.



ZNACZNIK MOŻE BYĆ DOPASOWANY ZARÓWNO DO WĄSKIEJ RURY RAMY TELESKOPOWEJ JAK DO RUR SZEROKICH RAMY. NALEŻY ZAINSTALOWAĆ ADAPTER DO RUR (A, rys. 6.177), ABY REGULOWAĆ ZNACZNIK NA WĄSKIM ODCINKU RURY A ZDEMONTOWAĆ PRZY REGULACJI NA SZEROKIM ODCINKU RURY.



W SIEWNIKACH WYPOSAŻONYCH W ZNACZNIKI DWUSEKTOROWE DO ZNACZENIA ŚLADU NA ŚRODEK MASZYNY, DO REGULACJI TEGO ELEMENTU NA ODLEGŁOŚCI **MNIEJSZE NIŻ 2,25 METRÓW**, ZALECA SIĘ ZAMONTOWAĆ TALERZ ZNACZNIKA W ODRĘTNEJ POZYCJI (P, RYS. 6.117 BIS).

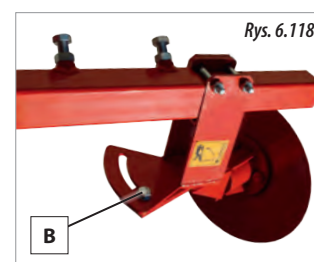


6.17.2 POCHYLENIE TALERZA ZNACZNIKA

Regulować kąt pochylenia talerza znacznika poluzowując nakrętkę (B, rys. 6.118) w zależności od potrzebnej siły nacisku talerza na podłoże. Dokręcić nakrętkę po zakończeniu czynności.

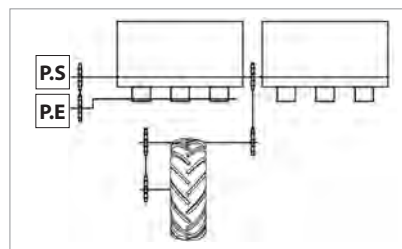


NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA ZBYT DUŻEGO KĄTA POCHYLENIA TALERZA ZNACZNIKA, GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ USTERKI.



6.18 PODSIEWACZ NAWOZÓW (OPCJA)

Aby ustawić podsiewanie nawozem granulowanym, należy znać rozstaw między rzędami, ilość nawozu do podsiania na każdy hektar i ciężar właściwy nawozu granulowanego. Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje nawozów o różnych ciężarach właściwych i nieregularnych kształtach granул, dlatego trudno jest podać precyzyjne nastawy. Aby dostosować dawkowanie należy zapoznać się z poniższą tabelą i znaleźć nawóz o parametrach najbardziej zbliżonych do nawozu jaki będzie stosowany. Naklejka z poniższą tabelą jest również umieszczona na pokrywie zbiornika podsiewacza nawozu.



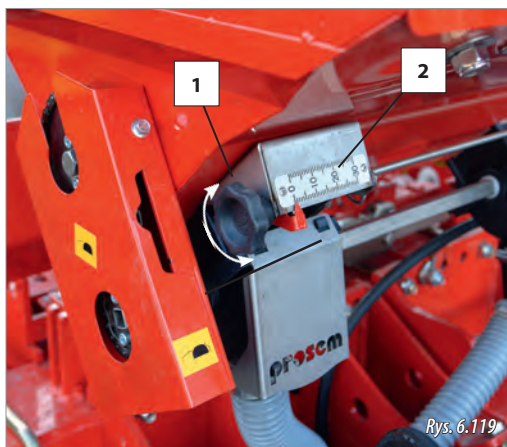
PRZEKŁADNIA	P.S.=20Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E.=35Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																					
	6	71	89	105	66	83	98	62	78	92	55	69	82	49	62	74	45	57	67	41	51	62	
	8	89	112	135	83	105	126	78	98	118	69	87	104	62	78	94	57	71	86	52	65	78	
	10	107	135	162	100	126	151	94	118	142	84	105	126	76	94	113	68	86	103	63	79	94	
	12	126	158	190	117	147	177	110	138	166	98	123	148	89	111	133	80	100	121	74	92	111	
	14	146	181	217	137	169	203	128	158	190	113	141	169	102	127	153	93	115	138	85	106	127	
	16	165	206	247	154	192	230	144	180	216	128	159	191	115	143	172	105	131	157	96	120	143	
	18	183	229	274	171	213	256	160	200	240	142	178	213	128	160	192	116	145	175	107	133	160	
	20	201	251	302	188	235	282	176	220	264	157	196	235	141	176	211	128	160	192	117	147	176	
	22	219	274	329	205	256	307	192	240	288	171	214	257	154	193	231	140	175	209	128	160	193	
	24	238	299	359	222	279	335	208	262	314	186	232	278	167	209	251	151	191	228	139	174	209	
	26	258	322	386	241	301	361	226	282	338	200	250	300	180	225	270	164	205	246	150	188	225	
28	277	345	414	258	322	386	242	302	362	215	268	322	193	242	290	176	220	263	161	201	242		
30	295	368	441	275	343	412	258	322	386	229	287	344	206	258	310	188	234	281	172	215	258		

PRZEKŁADNIA	P.S.=35Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E.=20Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																					
	6	137	171	206	128	160	192	120	150	180	107	134	160	96	120	144	87	109	131	80	100	120	
	8	199	247	297	186	230	277	174	216	260	154	192	231	138	173	208	127	157	189	115	144	173	
	10	258	322	386	241	301	361	226	282	338	201	251	301	181	226	271	164	205	246	151	188	226	
	12	318	398	478	297	371	446	278	348	418	248	310	372	223	279	335	202	253	304	186	232	279	
	14	379	473	569	354	442	531	332	414	498	295	369	442	265	332	398	241	301	362	221	276	332	
	16	439	549	658	410	512	614	384	480	576	342	427	513	308	385	462	279	349	419	256	321	385	
	18	501	624	750	467	582	700	438	546	656	389	486	583	350	438	525	319	397	477	292	365	438	
	20	560	702	841	523	655	785	490	614	736	436	545	654	392	490	589	356	447	535	327	409	490	
	22	622	777	933	580	725	870	544	680	816	483	604	724	435	543	652	396	495	593	362	453	543	
	24	681	853	1022	636	796	954	596	746	894	530	662	795	477	596	715	433	543	650	397	497	596	
	26	743	928	1113	693	866	1039	650	812	974	577	721	865	519	649	779	473	591	708	433	541	649	
28	802	1003	1205	749	937	1124	702	878	1054	624	780	936	562	702	842	511	639	767	468	585	702		
30	862	1079	1294	804	1007	1207	754	944	1132	671	839	1007	604	755	906	548	687	823	503	629	755		

PRZEKŁADNIA	P.S.=20Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E.=35Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	6	38	48	57	35	44	53	33	41	49	31	39	46	28	35	41	26	32	39
	8	48	60	73	45	56	67	42	52	62	39	49	59	35	44	52	33	41	49
	10	58	73	87	54	67	81	50	63	76	47	59	71	42	52	63	40	50	60
	12	68	85	102	63	79	95	59	74	89	55	69	83	49	61	74	47	58	70
	14	79	97	117	73	91	109	68	85	102	64	79	95	57	70	84	54	67	80
	16	89	111	133	82	102	123	77	96	115	72	90	108	64	80	96	60	76	91
	18	98	123	148	91	114	137	85	107	128	80	100	120	71	89	107	67	84	101
	20	108	135	162	101	126	151	94	117	141	88	110	132	78	98	117	74	93	111
	22	118	148	177	110	138	165	103	128	154	96	120	144	85	107	128	81	101	122
	24	128	161	193	119	149	179	111	139	167	104	131	157	92	116	140	88	110	132
	26	139	174	208	129	161	193	120	150	180	113	141	169	100	125	150	95	119	142
28	149	186	223	138	173	207	129	161	193	121	151	181	108	134	161	102	127	153	
30	159	198	238	147	184	221	138	172	206	129	161	193	115	143	172	109	136	163	

PRZEKŁADNIA	P.S.=35Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																	
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm		
	P.E.=20Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DM ³																	
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																	
	6	74	92	111	69	86	103	64	80	96	60	75	90	53	67	80	51	63	76
	8	107	133	160	99	124	148	92	115	138	87	108	130	77	96	116	73	91	109
	10	139	174	208	129	161	194	121	151	181	113	141	169	100	125	150	95	119	143
	12	171	214	257	159	199	239	149	186	223	139	174	209	124	155	186	117	147	176
	14	204	255	306	190	237	284	177	221	265	166	207	249	148	184	221	140	175	210
	16	236	295	354	220	275	330	205	256	308	192	240	288	171	213	256	162	202	243
	18	270	336	404	250	313	375	233	292	350	219	273	328	195	243	292	184	230	276
	20	302	378	453	280	350	420	262	327	392	245	307	368	218	273	327	207	258	310
	22	335	418	502	310	388	466	290	362	435	272	340	408	242	302	363	229	286	343
	24	367	459	550	341	426	511	318	397	477	298	373	447	265	332	397	251	314	377
	26	400	500	599	371	464	556	346	433	519	325	406	487	289	361	433	273	342	410
28	432	540	649	401	501	602	374	468	562	351	439	527	312	390	468	296	369	443	
30	464	581	697	431	539	647	403	503	604	377	472	566	335	420	503	318	397	477	

Regulacja dozowania jest umieszczona przy każdym zbiorniku podsiewacza nawozu. Aparat dozujący jest regulowany poprzez obrót pokrętki (1, fig. 6.119), skala z podziałką o zakresie od 0 do 30 (2, rys. 6.119).



W przypadku, gdy w tabelach dawkania nie można odnaleźć nawozu o ciężarze właściwym podobnym do używanego nawozu, stosuje się następujący wzór do obliczenia kg/ha, które zostaną podsiane.

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego nawozu według tabeli.

Waga_T = ciężar właściwy nawozu według tabeli w zależności od wybranej wartości dla parametru "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy nawozu.

W przypadku, gdy odległość między rzędami do nawożenia jest inna niż wymienione w poszczególnych tabelach dawkania, należy zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{\text{TABELA}}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = kg/ha z tabeli w zależności od pozycji dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego nawozu według tabeli

D_{TABELA} = rozstaw między rzędami wymieniony w tabeli

D_{ŻĄDANA} = żądany rozstaw między rzędami.

WAŻNE: $D_{\text{WARTOŚĆ Z TABELI}} > D_{\text{ŻĄDANA WARTOŚĆ}}$



NIE ZALECA SIĘ USTAWIAĆ REGULACJI W POZYCJI NIŻSZEJ NIŻ 10 GDYŻ TAKIE USTAWIENIE MOŻE POWODOWAĆ NIERÓWNOMIERNY ROZKŁAD NAWOŻU SPOWODOWANY Kształtem GRANUL NAWOŻU.



REDLICE PODSIEWAJĄCE ZNAJDUJĄ SIĘ W ODLEGŁOŚCI OD 5 do 9 CM W STOSUNKU DO LINII SIEWU (USTAWIENIA FABRYCZNE). DO SIEWU BEZPOŚREDNIEGO OD 5 DO 15 CM.



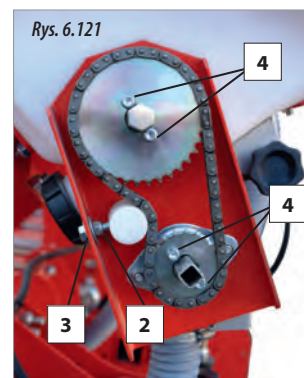
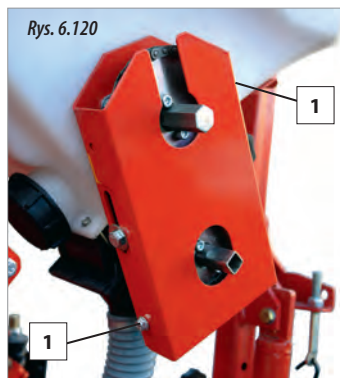
PRZED ROZPOCZĘCIEM NAWOŻENIA NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, CZY ODLEGŁOŚCI MIĘDZY LINIĄ SIEWU I NAWOŻENIA SĄ PRAWIDŁOWE.

6.18.1 ZMIANA USTAWIEŃ PRZEKŁADNI PODSIEWACZA

Aby zwiększyć zakres regulacji, zainstalowano wymienne koła zębate A i B. W powyższej tabeli przedstawiono dwa możliwe sposoby montażu przekładni **P.S= 20Z P.E= 35Z** lub **P.S=35Z P.E=20Z**.

Aby zmienić ustawienia przekładni należy:

1- Usunąć śruby mocujące osłonę (1, rys. 6.120).



2- Poluzować łańcuch. W tym celu użyć nakrętki napinacza za pomocą klucza (2, rys. 6.121). Aby ułatwić tę czynność należy przytrzymać śrubę napinającą (3, rys. 6.121) drugim kluczem (rys. 6.122).



3- Wyciągnąć śruby sześciokątne z wklęsłą główką mocujące koła zębate (4, rys. 6.121).

4- Wyjąć koła zębate i zamienić pozycjami.

5- Umocować koła zębate za pomocą śrub (4, rys. 6.121).

6- Zamontować napinacz w żądanej pozycji i zabezpieczyć nakrętką. W tym celu przytrzymać śrubę drugim kluczem (rys. 6.122).

7- Założyć pokrywę i zamocować za pomocą śrub (1, fig. 6.120).

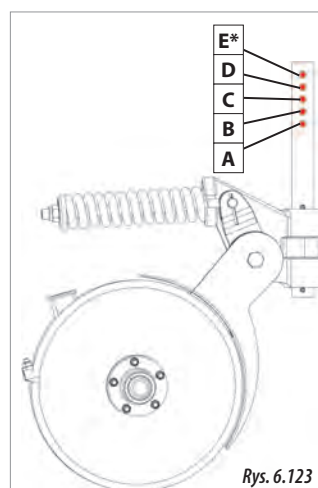
6.18.2 DWUTALERZOWA REDLICA PODSIEWAJĄCA

Głębokość, na jakiej zostanie osadzony nawóz granulowany jest określana przez dwa punkty:

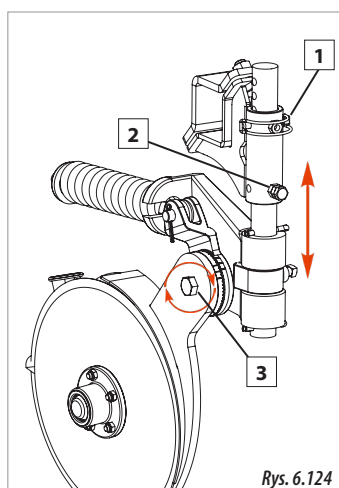
WYSOKOŚĆ SŁUPKA

Słupek ma 4 pozycje o łącznym skoku 8 cm (rys.6.123). Aby ustawić wysokość należy:

- 1- Wyciągnąć zawleczkę (1, rys. 6.124).
- 2- Poluzować śrubę (2, rys. 6.124).
- 3- Przesunąć słupek dożądanego położenia.
- 4- Włożyć zawleczkę (1, rys. 6.124) do odpowiedniego otworu, aby zablokować ustawioną pozycję (rys. 6.124).
- 5- Aby zakończyć zablokować słupek śrubą i nakrętką kontrolującą (2, rys. 6.124).



Rys. 6.123



Rys. 6.124

POZYCJA SŁUPKA	GŁĘBOKOŚĆ SŁUPKA (cm)
A	0
B	2
C	4
D	6
E*	8

* Niedostępne dla wersji redlic talerzowych do wysiewu bezpośredniego

POZYCJA ŁĄCZNIKA REDLICY DWUTALERZOWEJ

Aby regulacja wysokości redlicy podsiewającej była bardziej precyzyjna, należy ustawić kąt łącznika. W tym celu należy:

- 1- Poluzować śrubę mocującą talerzy (3, rys. 6.124).
- 2- Przekręcić talerze aż do ustawienia odpowiedniego kąta łącznika.
- 3- Dokręcić nakrętkę mocującą (3, rys. 6.124).



PODCZAS REGULACJI KĄTA NACHYLENIA ŁĄCZNIKA NALEŻY DOPASOWAĆ WCIĘCIA ROWKÓW, ABY BYŁY JAK NAJBARDZIEJ WYRÓWNAWE (rys. 6.125)



Rys. 6.125



REDLICE DWUTALERZOWE PODSIEWACZA POWINNY ZAGŁĘBIAĆ SIĘ W ZIEMI, ALE W ŻADNYM PRZYPADKU ICH WSPORNIK. NALEŻY DOPASOWAĆ WSPORNIK, ABY ZNAJDOWAŁ SIĘ W POZYCJI ROBOCZEJ W ODLEGŁOŚCI MINIMALNEJ OK. 2 CM OD PODŁOŻA (patrz rys. 6.126).

6.18.3 STOPKOWA REDLICA PODSIEWAJĄCA

Aby zmienić wysokość redlicy stopkowej:

- 1- Odkręcić dwie nakrętki i dwie śruby mocujące redlicę (1, rys. 6.127).
- 2- Przytrzymać redlicę, aby nie spadła i poluzować nakrętki kontrolujące i śrubę (2, rys. 6.127).
- 3- Ustawić redlicę stopkową nażądaną głębokość.
- 4- Zablokować w wybranej pozycji za pomocą dwóch śrub i nakrętek kontrolujących (1, rys. 6.127) i za pomocą śruby z nakrętką kontrolującą (2, rys. 6.127).

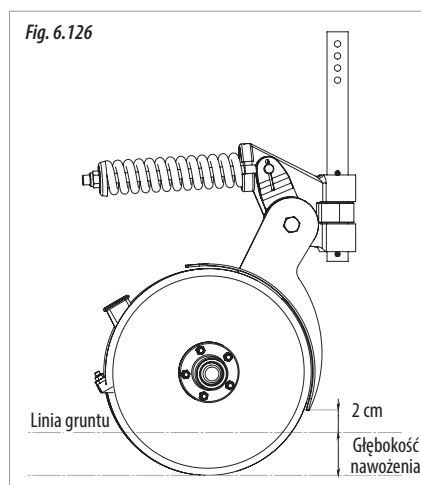


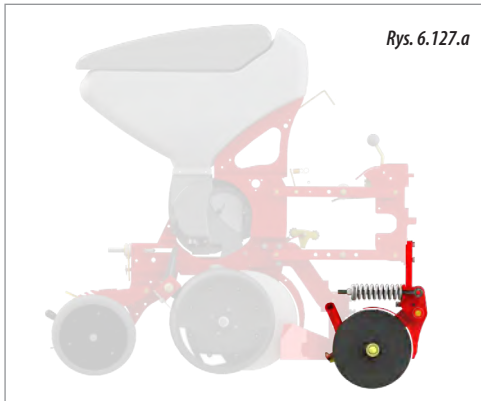
Fig. 6.126



Fig. 6.127

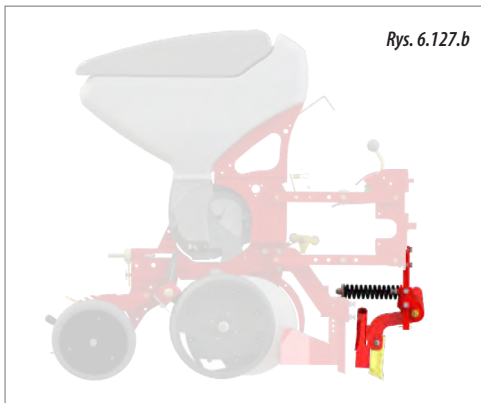
6.18.4 CZĘŚCI NAWOŻĄCE NA SEKCJI WYSIEWAJĄCEJ (OPCJA)

- CZĘŚĆ NAWOŻĄCA Z REDLICĄ DWUTALERZOWĄ



Rys. 6.127.a

- CZĘŚĆ NAWOŻĄCA Z REDLICĄ SPECJALNĄ STOPKOWĄ



Rys. 6.127.b

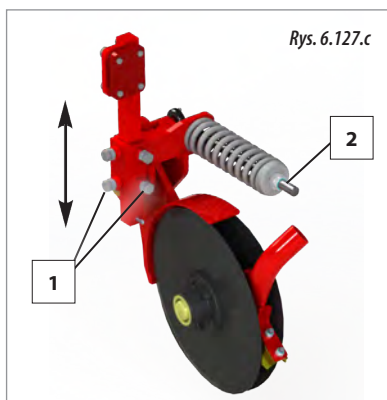
W obu elementach można regulować:

- WYSOKOŚĆ

Do regulacji głębokości pracy służą śruby i nakrętki kontrolujące słupka (1, rys. 6.127.c).

- DOCISK

Do regulacji docisku elementu do ziemi służy nakrętka sprężyny (2, rys. 6.127.c).



Rys. 6.127.c

6.19 APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW (OPCJA)



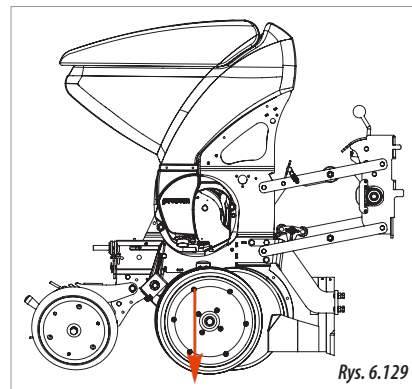
Rys. 6.128

Aby ustawić dawkowanie mikrogranulatów należy znać rozstaw między rzędami, ilość mikrogranulatu do rozsiania na hektar i ciężar właściwy produktu.

Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje mikrogranulatów o różnym ciężarze właściwym i nieregularnych kształtach granulek, dlatego trudno jest precyzyjnie wskazać regulację aparatów dozujących.

Mikrogranulat jest umieszczony razem z ziarnem (rys. 6.129).

W przypadku, gdy w tabelach dawkowania znajdujących się na następnej stronie nie można odnaleźć produktu o ciężarze właściwym podobnym do używanego mikrogranulatu, stosuje się następujący wzór do obliczenia ilości kg / ha, które rozsiewe maszyna.



Rys. 6.129

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę .

V = kg/ha z tabeli w zależności od pozycji ustawienia dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego mikrogranulatu według tabeli.

Waga_T = ciężar właściwy mikrogranulatu według tabeli w zależności od wybranej wartości w okienku wartości "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy mikrogranulatu.

W przypadku, gdy odległość między rzędami do nawożenia jest inna niż wymieniona w tabelach dozowania należy zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{\text{TABELA}}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość nawozu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = kg/ha z tabeli w zależności od pozycji ustawienia dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego mikrogranulatu według tabeli.

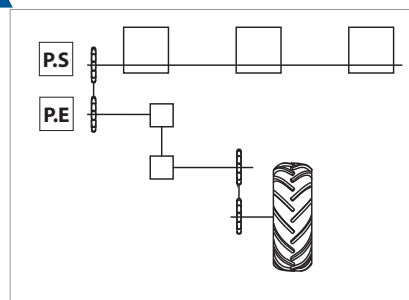
D_{TABELA} = rozstaw między rzędami wymieniony w tabeli.

D_{ŻĄDANA} = żądany rozstaw między rzędami.

WAŻNE: D_{WARTOŚĆ Z TABELI} > D_{ŻĄDANA WARTOŚĆ}



SPRAWDZIĆ PRZYBLIŻONĄ WARTOŚĆ W PONIŻSZYCH TABELACH DLA MIKROGRANULATÓW.



PRZEKŁADNIA	P.S 22Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																											
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm															
REGULACJA DOZOWANIA	P.E 12Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																											
		0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4
KG/HA																													
A/6	4,2	5,4	6,4	12,7	4,0	5,0	6,0	11,9	3,7	4,7	5,6	11,1	3,3	4,2	5	9,9	3,0	3,8	4,5	8,9	2,7	3,4	4,1	8,1	2,5	3,2	3,8	7,4	
A/8	4,5	5,7	6,8	14,0	4,2	5,3	6,4	13,1	3,9	5,0	6,0	12,3	3,5	4,4	5,3	10,9	3,2	4,0	4,8	9,8	2,9	3,6	4,3	8,9	2,6	3,3	4,0	8,2	
B/0	5,5	6,8	8,2	15,4	5,2	6,4	7,7	14,4	4,8	6,0	7,2	13,5	4,3	5,3	6,4	12	3,9	4,8	5,8	10,8	3,5	4,3	5,2	9,8	3,2	4,0	4,8	9,0	
B/5	6,9	8,6	10,4	18,9	6,5	8,0	9,7	17,6	6,1	7,5	9,1	16,5	5,4	6,7	8,1	14,7	4,9	6,0	7,3	13,2	4,4	5,5	6,6	12,0	4,1	5,0	6,1	11,0	
C/0	8,6	10,8	12,9	22,2	8,0	10,1	12,0	20,8	7,5	9,5	11,3	19,5	6,7	8,4	10	17,3	6,0	7,6	9,0	15,6	5,5	6,9	8,2	14,2	5,0	6,3	7,5	13,0	
C/5	10,3	12,9	15,4	25,7	9,6	12,0	14,4	24,0	9,0	11,3	13,5	22,5	8	10	12	20	7,2	9,0	10,8	18,0	6,5	8,2	9,8	16,4	6,0	7,5	9,0	15,0	
D/0	12,0	14,9	17,9	29,2	11,2	13,9	16,7	27,2	10,5	13,1	15,6	25,5	9,3	11,6	13,9	22,7	8,4	10,4	12,5	20,4	7,6	9,5	11,4	18,6	7,0	8,7	10,4	17,0	
D/5	13,4	16,7	20,1	32,7	12,5	15,6	18,7	30,5	11,7	14,6	17,6	28,6	10,4	13	15,6	25,4	9,4	11,7	14,0	22,9	8,5	10,6	12,8	20,8	7,8	9,8	11,7	19,1	
E/0	14,8	18,5	22,2	36,0	13,8	17,3	20,8	33,6	12,9	16,2	19,5	31,5	11,5	14,4	17,3	28	10,4	13,0	15,6	25,2	9,4	11,8	14,2	22,9	8,6	10,8	13,0	21,0	
E/5	15,8	19,7	23,7	39,5	14,8	18,4	22,1	36,8	13,8	17,2	20,7	34,5	12,3	15,3	18,4	30,7	11,1	13,8	16,6	27,6	10,1	12,5	15,1	25,1	9,2	11,5	13,8	23,0	

* Produkt BELEM (ciężar właściwy 1,4 kg/dm³)

PRZEKŁADNIA	P.S 12Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																											
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm															
REGULACJA DOZOWANIA	P.E 22Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																											
		0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4
KG/HA																													
B/0	18,5	23	28	43	17,2	22	26	40	16,2	20	24	37	14,4	17,9	22	33	12,9	16,2	19,4	30	11,7	14,7	17,6	27	10,8	13,5	16,2	25	
B/5	23	29	35	47	22	27	33	44	20	25	31	41	18,2	23	27	37	16,3	20	25	33	14,9	18,5	22	30	13,6	16,9	20	28	
C/0	29	36	43	52	27	34	41	48	25	32	38	45	23	28	34	40	20	25	30	36	18,5	23	28	33	16,9	21	25	30	
C/5	34	43	52	62	32	40	48	58	30	38	45	55	27	34	40	49	24	30	36	44	22	27	33	40	20	25	30	36	
D/0	40	50	60	76	37	47	56	71	35	44	52	67	31	39	46	59	28	35	42	53	26	32	38	48	23	29	35	44	
D/5	45	57	68	87	42	53	63	81	39	50	59	76	35	44	53	68	32	40	48	61	29	36	43	55	26	33	40	51	
E/0	50	62	76	98	46	58	71	91	43	55	67	86	39	49	59	76	35	44	53	68	32	40	48	62	29	36	44	57	
E/5	53	65	79	109	49	61	73	101	46	57	69	95	41	51	61	84	37	46	55	76	34	41	50	69	31	38	46	63	

PRZEKŁADNIA	P.S	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																							
	22Z	65 cm				70 cm				75 cm				80 cm				90 cm				95 cm			
	P.E	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																							
12Z	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																							
	A/6	2,3	2,9	3,5	6,9	2,1	2,7	3,2	6,4	2,0	2,5	3,0	5,9	1,9	2,4	2,8	5,6	1,7	2,1	2,5	5,0	1,6	2,0	2,4	4,7
	A/8	2,4	3,0	3,7	7,5	2,3	2,8	3,4	7,0	2,1	2,6	3,2	6,5	2,0	2,5	3,0	6,1	1,8	2,2	2,7	5,5	1,7	2,1	2,5	5,2
	B/0	3,0	3,7	4,4	8,3	2,8	3,4	4,1	7,7	2,6	3,2	3,8	7,2	2,4	3,0	3,6	6,8	2,2	2,7	3,2	6,0	2,0	2,5	3,0	5,7
	B/5	3,7	4,6	5,6	10,2	3,5	4,3	5,2	9,5	3,2	4,0	4,9	8,8	3,0	3,8	4,6	8,3	2,7	3,4	4,1	7,4	2,6	3,2	3,8	7,0
	C/0	4,6	5,8	6,9	12,0	4,3	5,4	6,4	11,1	4,0	5,0	6,0	10,4	3,8	4,7	5,6	9,7	3,4	4,2	5,0	8,7	3,2	4,0	4,7	8,2
	C/5	5,5	6,9	8,3	13,8	5,1	6,4	7,7	12,9	4,8	6,0	7,2	12,0	4,5	5,6	6,8	11,3	4,0	5,0	6,0	10,0	3,8	4,7	5,7	9,5
	D/0	6,4	8,0	9,6	15,7	6,0	7,5	8,9	14,6	5,6	7,0	8,3	13,6	5,2	6,5	7,8	12,8	4,7	5,8	7,0	11,4	4,4	5,5	6,6	10,8
	D/5	7,2	9,0	10,8	17,6	6,7	8,4	10,0	16,3	6,2	7,8	9,4	15,2	5,9	7,3	8,8	14,3	5,2	6,5	7,8	12,7	4,9	6,2	7,4	12,0
	E/0	8,0	10,0	12,0	19,4	7,4	9,3	11,1	18,0	6,9	8,6	10,4	16,8	6,5	8,1	9,7	15,8	5,8	7,2	8,7	14,0	5,4	6,8	8,2	13,3
E/5	8,5	10,6	12,7	21,3	7,9	9,8	11,8	19,7	7,4	9,2	11,0	18,4	6,9	8,6	10,4	17,3	6,2	7,7	9,2	15,4	5,8	7,2	8,7	14,5	

* Produkt BELEM (ciężar właściwy 1,4 kg/dm³)

PRZEKŁADNIA	P.S	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																							
	12Z	65 cm				70 cm				75 cm				80 cm				90 cm				95 cm			
	P.E	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																							
22Z	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	0,8	1	1,2	*1,4	
REGULACJA DOZOWANIA		KG/HA																							
	B/0	9,9	12,4	14,9	23	9,2	11,5	13,8	21	8,6	10,8	12,9	19,9	8,1	10,1	12,1	18,6	7,2	9,0	10,8	16,6	6,8	8,5	10,2	15,7
	B/5	12,6	15,6	18,9	25	11,7	14,5	17,5	24	10,9	13,6	16,3	22	10,2	12,7	15,3	21	9,1	11,3	13,6	18,4	8,6	10,7	12,9	17,4
	C/0	15,6	19,4	23	28	14,5	18,1	22	26	13,6	16,8	20	24	12,7	15,8	19,0	23	11,3	14,0	16,9	20	10,7	13,3	16,0	19,1
	C/5	18,6	23	28	34	17,2	22	26	31	16,1	20	24	29	15,1	18,9	23	27	13,4	16,8	20	24	12,7	15,9	19,1	23
	D/0	22	27	32	41	20	25	30	38	18,7	23	28	35	17,6	22	26	33	15,6	19,5	23	30	14,8	18,5	22	28
	D/5	24	31	37	47	23	29	34	43	21	27	32	41	19,7	25	30	38	17,5	22	26	34	16,6	21	25	32
	E/0	27	34	41	53	25	31	38	49	23	29	35	46	22	27	33	43	19,3	24	30	38	18,3	23	28	36
E/5	29	35	42	58	26	33	39	54	25	30	37	51	23	29	34	48	21	25	31	42	19,5	24	29	40	

Obok każdego aparatu dozującego znajduje się regulator. Aparat dozujący jest regulowany za pomocą pokrętki (A, rys. 6.128).

Skala regulacji ślimaka obejmuje litery od A do E, przy czym dla każdej litery przypisanych jest 10 liczb na nakrętce. Dopasować literę ślimaka do liczby na nakrętce na wszystkich aparatach dozujących (A, rys. 6.128).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA REGULACJI W POZYCJACH NIŻSZYCH NIŻ B/O GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ NIERÓWNOMIERNE ROZDZIELANIE.

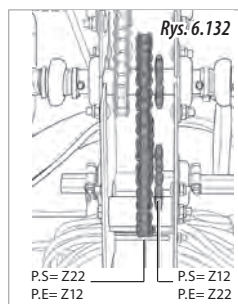
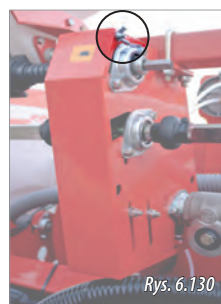
Aby usunąć mikrogranulat i preparat przeciw ślimakom ze zbiorników patrz dział 8.3 ZBIORNIKI Z MIKROGRANULATEM I/LUB ŚRODKAMI PRZECIWI ŚLIMAKOM.

Oprócz tego aplikator do mikrogranulatów jest wyposażony w koła zębate, które umożliwiają zmianę przekładni dystrybucji. Dzięki temu margines dozowania jest większy. W powyższej tabeli przedstawiono dwie możliwe pozycje przekładni **P.S=12Z P.E=22Z** lub **P.S=22Z P.E=12Z**.

6.19.1 ZMIANA USTAWIENIA PRZEKŁADNI APLIKATORA DO MIKROGRANULATÓW

Aby zmienić ustawienie przekładni aplikatora do mikrogranulatów, należy przeprowadzić następujące czynności:

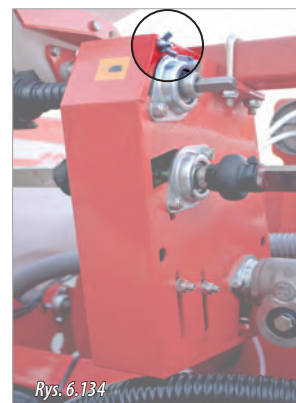
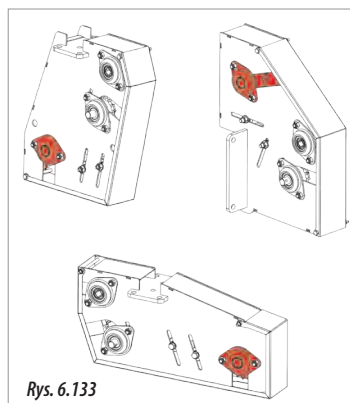
- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy przekładni (rys. 6.130).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Za pomocą dwóch kluczy, poluzować napinacze (rys. 6.131).
- 4- Przesunąć napinacz w dół, aby poluzować łańcuch.
- 5- Zmienić pozycję łańcucha (rys. 6.132).
- 6- Ponownie napiąć łańcuch za pomocą dwóch napinaczy.
- 7- Przymocować napinacz w wybranej pozycji za pomocą nakrętek mocujących.
- 8- Na koniec zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.



6.19.2 ODŁĄCZENIE APLIKATORA DO MIKROGRANULATÓW

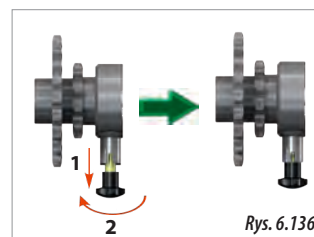
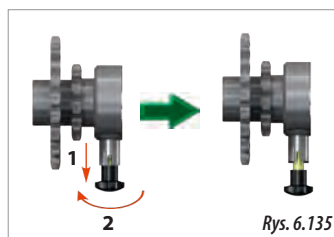
Aby wyłączyć przekładnię zbiorników z mikrogranulatem należy wykonać odpowiednie czynności (patrz dział 3.1 RZUT OGÓLNY MASZINY). Istnieją trzy rodzaje przekładni i we wszystkich sprzęgła zamocowane są na jednym z wałków (na czerwono, rys. 6.133).

Odłączyć przekładni, jeśli nie ma być nawożenia mikrogranulatem.



Aby wyłączyć przekładnię należy wykonać następujące czynności:

- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy przekładni (rys. 6.134).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Na wałku przekładni (rys. 6.133) na wysokości sprzęgła (rys. 6.135) odblokować zabezpieczenie i obrócić o 90 stopni, aby zostało zablokowane w pozycji wolnego koła (rys. 6.135).
- 4- Zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.



Aby ponownie włączyć przekładnię:

- 1- Zdjąć nakrętkę motylkową i górną śrubę pokrywy przekładni (rys. 6.134).
- 2- Obrócić pokrywę w dół.
- 3- Na wałku przekładni (rys. 6.133) na wysokości sprzęgła (rys. 6.136) odblokować zabezpieczenie i obrócić o 90 stopni, aby zostało zablokowane w pozycji przekładni.
- 4- Zamknąć pokrywę, dokręcić śrubę i nakrętkę motylkową.

6.20 ŚRODKI PRZECIW ŚLIMAKOM (OPCJA)

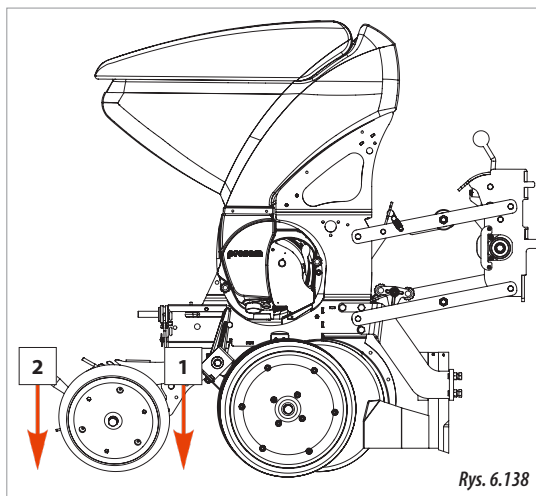


Aby ustawić dawki środków mikrogranulowanych do zwalczania ślimaków należy znać rozstaw między rzędami, ilość produktu do użycia na hektar i dokładną wagę produktu.

Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje mikrogranulatów o różnym ciężarze właściwym i nieregularnych kształtach mikrogranul, dlatego trudno jest precyzyjnie wyregulować aparaty dozujące.

Produkt przeciw ślimakom może być umieszczony w 2 miejscach, w zależności od potrzeb.

- **PÓŁ-POWIERZCHNIOWO** (1, Rys. 6.138).
- **POWIERZCHNIOWO** (2, Rys. 6.138).



W przypadku gdy użyty produkt przeciw ślimakom ma inny ciężar właściwy niż wskazany w tabelach dozowania na następnej stronie, należy użyć poniższego wzoru, aby obliczyć gg/ha, które maszyna ma wysiać.

$$Z = \frac{\text{waga}_T}{\text{waga}_R} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha które stanowią rzeczywistą ilość mikrogranulatu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = kg/ha z tabeli w zależności od pozycji ustawienia dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego mikrogranulatu według tabeli.

Waga_T = ciężar właściwy mikrogranulatu według tabeli w zależności od wybranej wartości w okienku wartości "V".

Waga_R = rzeczywisty ciężar właściwy mikrogranulatu.

W przypadku, gdy rozstaw między rzędami do nawożenia jest inny niż wymieniona w tabelach dawkowania zastosować następujący wzór:

$$Z = \frac{D_{\text{TABELA}}}{D_{\text{ŻĄDANA}}} \times V$$

GDZIE:

Z = kg/ha, które stanowią rzeczywistą ilość mikrogranulatu, który będzie rozsiany przez maszynę.

V = ustawienia dozownika, rozstawu między rzędami i ciężaru właściwego mikrogranulatu według tabeli.

D_{TABELA} = rozstaw między rzędami wymieniony w tabeli.

D_{ŻĄDANA} = żądany rozstaw między rzędami.

WAŻNE: $D_{\text{WARTOŚĆ Z TABELI}} > D_{\text{ŻĄDANA WARTOŚĆ}}$

Obok każdego aparatu dozującego znajduje się regulator. Aby ustawić dystrybutor należy kręcić pokrętką (A, Rys. 6.137).

Skala regulacji ślimaka obejmuje litery od A do E, przy czym dla każdej litery przypisanych jest 10 liczb na nakrętce. Dopasować literę ślimaka do liczby na nakrętce na wszystkich aparatach dozujących (A, Rys. 6.137).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA REGULACJI W POZYCJACH NIŻSZYCH NIŻ B/0 GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ NIERÓWNOMIERNE ROZDZIELANIE.

Aby usunąć mikrogranulat i preparat przeciw ślimakom ze zbiorników patrz dział 8.3 ZBIORNIKI Z MIKROGRANULATAMI I/LUB ŚRODKAMI PRZECIW ŚLIMAKOM.

Oprócz tego aplikator do mikrogranulatów jest wyposażony w koła zębate, które umożliwiają zmianę przekładni dystrybucji. Dzięki temu margines dozowania jest większy. W tabeli przedstawiono dwie możliwe pozycje przekładni **P.S=12Z P.E=22Z** lub **P.S=22Z P.E=12Z**.

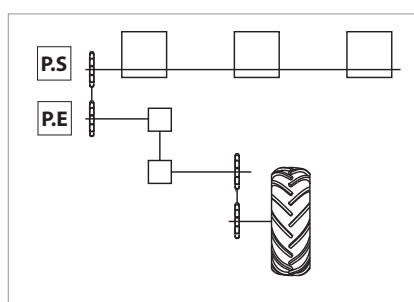
W celu zmiany przełożenia lub w celu odłączenia aplikatora, patrz sekcje 8.19.1 ZMIANA PRZEŁOŻENIA APLIKATORA MIKROGRANULATÓW lub 6.19.2 ODŁĄCZENIE APLIKATORA MIKROGRANULATÓW.



SPRAWDZIĆ PRZYBLIŻONĄ WARTOŚĆ W PONIŻSZYCH TABELACH DLA ŚRODKÓW PRZECIWKO ŚLIMAKOM.

PRZEKŁADNIA	P.S=22Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E=12Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
		KG/HA																					
REGULACJA DOZOWANIA	A/6	5,5	6,9	8,2	5,1	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,4	6,4	3,9	4,8	5,8	3,5	4,4	5,2	3,2	4,0	4,8	
	A/8	5,7	7,3	8,7	5,3	6,8	8,1	5,0	6,4	7,6	4,5	5,7	6,8	4,1	5,1	6,1	3,6	4,7	5,5	3,4	4,2	5,1	
	B/0	7,1	8,9	10,5	6,6	8,3	9,8	6,2	7,8	9,2	5,5	6,9	8,2	4,9	6,2	7,4	4,5	5,7	6,7	4,1	5,1	6,2	
	B/5	8,9	11,2	13,3	8,3	10,5	12,4	7,8	9,8	11,6	6,9	8,6	10,4	6,2	7,8	9,3	5,7	7,1	8,4	5,2	6,5	7,8	
	C/0	11,0	13,7	16,5	10,2	12,8	15,4	9,6	12,0	14,4	8,6	10,7	12,9	7,7	9,7	11,6	7,0	8,7	10,5	6,4	8,1	9,7	
	C/5	13,3	16,5	19,9	12,4	15,4	18,6	11,6	14,4	17,4	10,3	12,8	15,4	9,2	11,5	13,8	8,4	10,5	12,7	7,7	9,6	11,5	
	D/0	15,3	19,2	23,1	14,3	17,9	21,5	13,4	16,8	20,2	11,9	14,9	17,9	10,7	13,4	16,1	9,7	12,2	14,7	8,9	11,2	13,4	
	D/5	17,1	21,5	25,8	16,0	20,1	24,1	15,0	18,8	22,6	13,4	16,7	20,0	12,0	15,0	18,0	10,9	13,7	16,4	10,0	12,5	15,0	
	E/0	19,0	23,8	28,6	17,7	22,2	26,7	16,6	20,8	25,0	14,8	18,5	22,2	13,3	16,6	20,0	12,1	15,1	18,2	11,1	13,9	16,6	
	E/5	20,3	25,4	30,4	19,0	23,7	28,4	17,8	22,2	26,6	15,7	19,7	23,6	14,2	17,7	21,3	12,9	16,1	19,3	11,8	14,8	17,7	

PRZEKŁADNIA	P.S=12Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																					
		35 cm		37,5 cm		40 cm		45 cm		50 cm		55 cm		60 cm									
	P.E=22Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																					
		0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	
		KG/HA																					
REGULACJA DOZOWANIA	B/0	14,4	18,1	21,5	13,4	16,9	20,1	12,6	15,8	18,8	11,2	14,0	16,8	10,1	12,6	15,1	9,2	11,5	13,7	8,4	10,5	12,6	
	B/5	18,1	22,6	27,2	16,9	21,1	25,4	15,8	19,8	23,8	14,1	17,6	21,2	12,7	15,9	19,1	11,5	14,4	17,3	10,6	13,2	15,9	
	C/0	22,6	28,1	33,8	21,1	26,2	31,6	19,8	24,6	29,6	17,5	21,9	26,3	15,8	19,7	23,7	14,4	17,9	21,5	13,1	16,4	19,7	
	C/5	27,0	33,6	40,5	25,2	31,4	37,8	23,6	29,4	35,4	20,9	26,2	31,4	18,8	23,6	28,3	17,2	21,4	25,7	15,7	19,6	23,6	
	D/0	31,3	39,1	46,9	29,2	36,5	43,7	27,4	34,2	41,0	24,3	30,4	36,5	21,9	27,4	32,9	19,9	24,9	29,8	18,3	22,8	27,4	
	D/5	35,0	43,9	52,6	32,6	41,0	49,1	30,6	38,4	46,0	27,3	34,1	40,9	24,5	30,7	36,8	22,3	27,9	33,5	20,4	25,6	30,7	
	E/0	38,9	48,5	58,3	36,3	45,2	54,4	34,0	42,4	51,0	30,2	37,7	45,3	27,2	34,0	40,8	24,7	30,8	37,1	22,6	28,3	34,0	
	E/5	41,4	51,7	61,9	38,6	48,2	57,8	36,2	45,2	54,2	32,1	40,2	48,2	28,9	36,2	43,4	26,3	32,9	39,4	24,1	30,1	36,2	



PRZEKŁADNIA	P.S=22Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																		
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm			
	P.E=12Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																		
0,8		1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2		
REGULACJA DOZOWANIA	KG/HA																			
	A/6	3,0	3,7	4,4	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9	2,4	3,0	3,6	2,1	2,7	3,2	2,0	2,5	3,1	
	A/8	3,1	3,9	4,7	2,9	3,6	4,4	2,7	3,4	4,1	2,5	3,2	3,8	2,2	2,8	3,4	2,1	2,7	3,2	
	B/0	3,8	4,8	5,7	3,5	4,4	5,3	3,3	4,1	4,9	3,1	3,9	4,6	2,8	3,5	4,1	2,6	3,2	3,9	
	B/5	4,8	6,0	7,1	4,4	5,6	6,7	4,2	5,2	6,2	3,9	4,9	5,8	3,5	4,4	5,2	3,3	4,1	4,9	
	C/0	5,9	7,4	8,9	5,5	6,9	8,3	5,2	6,4	7,7	4,8	6,0	7,2	4,3	5,3	6,4	4,1	5,1	6,1	
	C/5	7,1	8,9	10,7	6,6	8,2	9,9	6,2	7,7	9,2	5,8	7,2	8,7	5,2	6,4	7,7	4,9	6,1	7,3	
	D/0	8,2	10,3	12,4	7,7	9,6	11,5	7,2	8,9	10,7	6,7	8,4	10,1	6,0	7,5	9,0	5,7	7,1	8,5	
	D/5	9,2	11,6	13,9	8,6	10,7	12,9	8,0	10,0	12,0	7,5	9,4	11,3	6,7	8,4	10,0	6,3	7,9	9,5	
	E/0	10,2	12,8	15,4	9,5	11,9	14,3	8,9	11,1	13,3	8,3	10,4	12,5	7,4	9,2	11,1	7,0	8,8	10,5	
E/5	11,0	13,7	16,4	10,1	12,7	15,2	9,4	11,8	14,2	8,9	11,1	13,3	7,9	9,9	11,8	7,5	9,3	11,2		

PRZEKŁADNIA	P.S=12Z	ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI																		
		65 cm			70 cm			75 cm			80 cm			90 cm			95 cm			
	P.E=22Z	CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU W KG/DM ³																		
0,8		1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2		
REGULACJA DOZOWANIA	KG/HA																			
	B/0	7,8	9,7	11,6	7,2	9,0	10,8	6,7	8,4	10,1	6,3	7,9	9,4	5,6	7,0	8,4	5,3	6,6	8,0	
	B/5	9,7	12,2	14,6	9,1	11,3	13,6	8,5	10,6	12,7	7,9	9,9	11,9	7,0	8,8	10,6	6,7	8,4	10,0	
	C/0	12,2	15,1	18,2	11,3	14,1	16,9	10,5	13,1	15,8	9,9	12,3	14,8	8,8	10,9	13,2	8,3	10,4	12,5	
	C/5	14,5	18,1	21,8	13,5	16,8	20,2	12,6	15,7	18,8	11,8	14,7	17,7	10,5	13,1	15,7	9,9	12,4	14,9	
	D/0	16,9	21,0	25,2	15,6	19,6	23,5	14,6	18,3	21,9	13,7	17,1	20,5	12,2	15,2	18,2	11,5	14,4	17,3	
	D/5	18,8	23,6	28,3	17,5	21,9	26,3	16,4	20,4	24,5	15,3	19,2	23,0	13,6	17,1	20,4	12,9	16,1	19,4	
	E/0	20,9	26,1	31,4	19,4	24,3	29,1	18,1	22,6	27,2	17,0	21,2	25,5	15,1	18,8	22,7	14,3	17,9	21,4	
E/5	22,3	27,8	33,4	20,7	25,8	31,0	19,3	24,1	28,9	18,1	22,6	27,1	16,1	20,1	24,1	15,2	19,0	22,8		

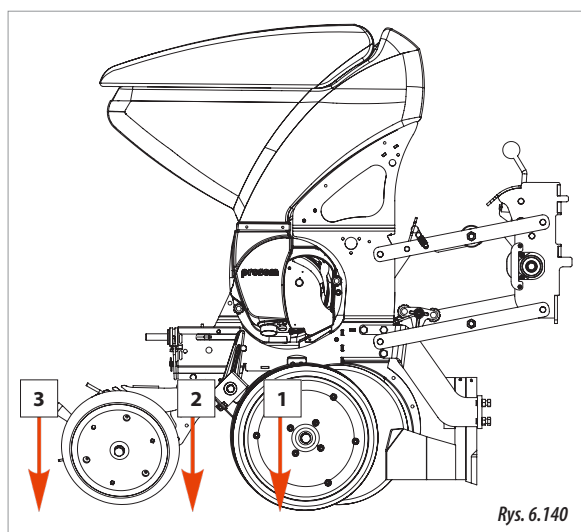
6.21 APLIKATOR DO ŚRODKÓW MIKROGRANULOWANYCH PRZECI ŚLIMAKOM (OPCJA)



Rys. 6.139

Aby ustawić dawkowanie środków mikrogranulowanych do zwalczania ślimaków należy znać rozstaw między rzędami, ilość produktu do użycia na hektar i dokładną wagę produktu.

Należy pamiętać, że istnieją różne rodzaje mikrogranulatów o różnym ciężarze właściwym i nieregularnych kształtach mikrogranul, dlatego trudno jest precyzyjnie wyregulować aparaty dozujące.



Rys. 6.140

MIKROGRANULATY są podsiewane razem z ziarnem (1, Rys. 6.140).

PRODUKT PRZECIWIW ŚLIMAKOM może być podsiewany w 2 miejscach, według potrzeb.

- PÓŁ-POWIERZCHNIOWO (2, Rys. 6.140).
- POWIERZCHNIOWO (3, Rys. 6.140).

To doposażenie składa się z aplikatora do mikrogranulowanych wyposażonego w koła zębate i aplikatora do środków przeciwko ślimakom z kołami zębatymi (będące zbiorową przekładnią dla obu wyposażań). Te koła zębate umożliwiają zmianę dozowania w większym zakresie dawkowania. W kolejnej tabeli przedstawione są możliwe kombinacje obu przekładni:

PRZEKŁADNIA DO MIKROGRANULATU	
Koło zębate P.E.1	Koło zębate P.S.1
12	22
22	12

PRZEKŁADNIA DO PRODUKTÓW PRZECIWIW ŚLIMAKOM			
Koło zębate P.E.1	Koło zębate P.S.1	Koło zębate P.E.2	Koło zębate P.S.2
12	22	12	30
12	22	22	22
22	12	12	30
22	12	22	22



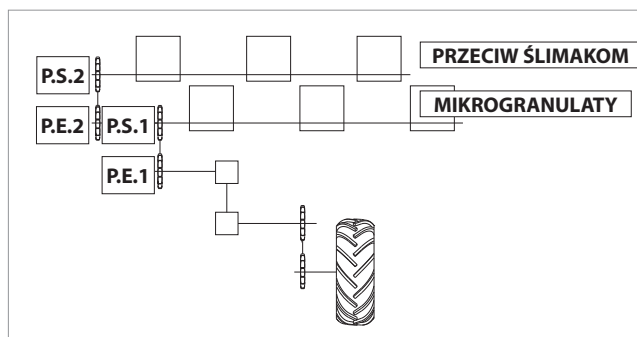
ABY ZMODYFIKOWAĆ PRZEKŁADNIĘ, PATRZ PUNKT 6.21.1. ZMIANA USTAWIENIA PRZEKŁADNI DLA MIKROGRANULATU Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM I 6.21.2 ZMIANA PRZEKŁADNI DLA ŚRODKÓW PRZECIWIW ŚLIMAKOM Z PODWÓJNYM DOZOWNIKIEM.



W CELU REGULACJI DAWKI **MIKROGRANULATU** NALEŻY ZASTOSOWAĆ ZASADĘ OPISANĄ W PONIŻSZYCH TABELACH.



W PRZYPADKU GDY CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU RÓŻNI SIĘ OD TYCH ZAWARTYCH W TABELACH LUB GDY PRACA ODBYWA SIĘ NA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY RZĘDAMI RÓŻNEJ OD TYCH W TABELACH, ZALECA SIĘ PRZELICZENIE KG/HA, KTÓRE ROZPROWADZI MASZYNA, W TYM CELU, PATRZ PUNKT 6.19 APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW LUB 6.20 PRODUKT PRZECIWIW ŚLIMAKOM.



* Produkt BELEM (ciężar właściwy 1,4 kg/dm³)

Obok każdego aparatu dozującego znajduje się regulator. Aby ustawić dozownik należy kręcić pokrętką (Rys. 6.141).

PRZECIWI ŚLIMAKOM

ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI

PRZEKŁADNIA		PESO ESPECIFICO DEL PRODUCTO KG/DW ³																							
PE.1 122	PS.1 302	35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	90 cm	95 cm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
PE.2 122	PS.2 302	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2

PRZECIWI ŚLIMAKOM

ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI

PRZEKŁADNIA		KG/HA																																					
PE.1 122	PS.1 302	35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	90 cm	95 cm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2															
PE.2 122	PS.2 302	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2														
B/0	9,5	12,0	14,1	8,9	11,2	13,2	8,3	10,5	12,4	7,4	9,3	11,0	6,6	8,3	9,9	6,1	7,7	9,0	5,5	6,9	8,3	5,1	6,5	7,7	4,7	5,9	7,1	4,4	5,5	4,2	5,2	6,2	3,8	4,7	5,5	4,3	5,2		
B/5	12,0	15,1	17,9	11,2	14,1	16,7	10,5	13,2	15,6	9,3	11,6	14,0	8,3	10,5	12,5	7,7	9,5	11,3	7,0	8,7	10,5	6,5	8,1	9,5	5,9	7,5	9,0	5,6	7,0	8,3	5,2	6,6	7,8	4,7	5,9	7,0	4,4	5,5	6,6
C/0	14,8	18,4	22,2	13,7	17,2	20,7	12,9	16,1	19,4	11,6	14,4	17,3	10,4	13,0	15,6	9,4	11,7	14,1	8,6	10,9	13,0	7,9	9,9	12,0	7,4	9,3	11,2	7,0	8,6	10,4	6,5	8,1	9,7	5,8	7,1	8,6	5,5	6,9	8,2
C/5	17,9	22,2	26,8	16,7	20,7	25,0	15,6	19,4	23,4	13,8	17,2	20,7	12,4	15,5	18,6	11,3	14,1	17,1	10,4	12,9	15,5	9,5	12,0	14,4	8,9	11,0	13,3	8,3	10,4	12,4	7,8	9,7	11,7	7,0	8,6	10,4	6,6	8,2	9,8
D/0	20,6	25,8	31,1	19,2	24,1	28,9	18,0	22,6	27,2	16,0	20,0	24,1	14,4	18,0	21,6	13,0	16,4	19,8	12,0	15,1	18,0	11,0	13,8	16,7	10,4	12,9	15,5	9,7	12,0	14,4	9,0	11,3	13,6	8,1	10,1	12,1	7,7	9,5	11,4
D/5	23,0	28,9	34,7	21,5	27,0	32,4	20,2	25,3	30,4	18,0	22,5	26,9	16,1	20,2	24,2	14,7	18,4	22,0	13,4	16,8	20,2	12,4	15,6	18,7	11,6	14,4	17,3	10,8	13,4	16,1	10,1	12,6	15,2	9,0	11,3	13,4	8,5	10,6	12,8
E/0	25,5	32,0	38,5	23,8	29,8	35,9	22,3	28,0	33,6	19,9	24,9	29,8	17,9	22,3	26,9	16,3	20,3	24,5	14,9	18,7	22,3	13,7	17,2	20,7	12,8	16,0	19,2	12,0	14,9	17,9	11,2	14,0	16,8	9,9	12,4	14,9	9,4	11,8	14,1
E/5	27,3	34,1	40,9	25,5	31,9	38,2	23,9	29,8	35,8	21,1	26,5	31,7	19,1	23,8	28,6	17,3	21,6	25,9	15,9	19,9	23,8	14,8	18,4	22,0	13,6	17,1	20,4	12,6	15,9	19,1	12,0	14,9	17,9	10,6	13,3	15,9	10,1	12,5	15,1

PRZECIWI ŚLIMAKOM

ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI

PRZEKŁADNIA		CIĘŻAR WŁAŚCIWY PRODUKTU KG/DW ³																							
PE.1 122	PS.1 302	35 cm	37,5 cm	40 cm	45 cm	50 cm	55 cm	60 cm	65 cm	70 cm	75 cm	80 cm	90 cm	95 cm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
PE.2 122	PS.2 302	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2

KG/HA

REGLAJE USTAWIENIA DOZOWNIKA		KG/HA																																																	
A/6	A/8	B/0	B/5	C/0	C/5	D/0	D/5	E/0	E/5	2,2	2,8	3,3	2,0	2,6	3,1	1,9	2,4	2,9	1,7	2,2	2,6	1,6	1,9	2,3	1,4	1,8	2,1	1,3	1,6	1,9	1,2	1,5	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,6	1,0	1,2	1,4	0,8	1,1	1,3	0,8	1,0	1,2			
A/8	2,3	2,9	3,5	2,1	2,7	3,2	2,0	2,6	3,0	1,8	2,3	2,7	1,6	2,0	2,4	1,4	1,9	2,2	1,4	1,9	2,2	1,4	1,7	2,0	1,2	1,6	1,9	1,2	1,6	2,0	1,5	1,9	1,2	1,6	2,0	1,4	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,5	0,9	1,1	1,4	0,8	1,1	1,3		
B/0	2,8	3,6	4,2	2,6	3,3	3,9	2,5	3,1	3,7	2,2	2,8	3,3	2,0	2,5	3,0	1,8	2,3	2,7	1,6	2,1	2,6	3,1	3,7	2,3	2,8	3,4	2,1	2,6	3,1	1,9	2,4	2,8	1,8	2,3	2,7	1,7	2,1	2,5	1,6	2,0	2,3	1,4	1,8	1,1	1,4	1,6	1,0	1,3	1,6	2,0	
B/5	3,6	4,5	5,3	3,3	4,2	5,0	3,1	3,9	4,6	2,8	3,4	4,2	2,5	3,1	3,7	2,3	2,8	3,4	2,1	2,6	3,2	3,9	4,6	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,8	4,6	3,0	3,6	4,3	2,6	3,3	4,0	2,5	3,1	3,7	2,3	2,9	3,5	2,1	2,6	3,1	2,0	2,4	2,9			
C/0	4,4	5,5	6,6	4,1	5,1	6,2	3,8	4,8	5,8	3,4	4,3	5,2	3,1	3,9	4,6	2,8	3,5	4,2	2,6	3,2	3,9	4,6	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,8	4,6	3,0	3,6	4,3	2,6	3,3	4,0	2,5	3,1	3,7	2,3	2,9	3,5	2,1	2,6	3,1	2,0	2,4	2,9				
C/5	5,3	6,6	8,0	5,0	6,2	7,4	4,6	5,8	7,0	4,1	5,1	6,2	3,7	4,6	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,8	4,6	5,5	3,4	4,2	5,1	3,1	3,8	4,6	3,0	3,6	4,3	2,6	3,3	4,0	2,5	3,1	3,7	2,3	2,9	3,5	2,1	2,6	3,1	2,0	2,4	2,9					
D/0	6,1	7,7	9,2	5,7	7,2	8,6	5,4	6,7	8,1	4,8	6,0	7,2	4,3	5,4	6,4	3,9	4,9	5,9	3,6	4,5	5,4	6,4	3,9	4,9	5,9	3,9	4,9	5,9	3,6	4,5	5,4	3,3	4,1	5,0	3,1	3,8	4,6	3,2	3,9	4,7	5,5	4,3	5,1	6,0	4,8	5,6	6,6				
D/5	6,8	8,6	10,3	6,4	8,0	9,6	6,0	7,5	9,0	5,4	6,7	8,0	4,8	6,0	7,2	4,4	5,5	6,6	4,0	5,0	6,0	3,7	4,6	5,5	4,4	5,5	6,6	4,0	5,0	6,0	3,7	4,6	5,6	3,4	4,3	5,2	3,2	4,0	4,8	5,7	6,6	7,6	8,6	9,6							
E/0	7,6	9,5	11,4	7,1	8,9	10,7	6,6	8,3	10,0	5,9	7,4	8,9	5,3	6,6	8,0	4,8	6,0	7,3	4,4	5,6	6,6	4,1	5,1	6,2	4,1	5,1	6,2	4,4	5,6	6,6	4,1	5,1	6,2	3,8	4,8	5,7	3,6	4,4	5,3	3,3	4,2	5,0	3,0	3,7	4,4	2,8	3,5	4,2			
E/5	8,1	10,2	12,2	7,6	9,5	11,4	7,1	8,9	10,6	6,3	7,9	9,4	5,7	7,1	8,5	5,2	6,4	7,7	4,7	5,9	7,1	4,4	5,5	6,6	4,0	5,1	6,2	4,4	5,6	6,6	4,1	5,1	6,2	4,0	5,1	6,2	4,0	5,1	6,1	3,8	4,7	5,7	3,6	4,4	5,3	3,2	4,0	4,7	3,0	3,7	4,5

Skala regulacji ślimaka obejmuje litery od A do E, przy czym dla każdej litery przypisanych jest 10 liczb na nakrętce. Dopasować literę ślimaka do liczby na nakrętce na wszystkich aparatach dozujących (Rys. 6.141).



NIE ZALECA SIĘ USTAWIANIA REGULACJI W POZYCJACH NIŻSZYCH NIŻ B/0 GDYŻ MOŻE TO POWODOWAĆ NIERÓWNIERNE ROZDZIELANIE.

Aby opróżnić zbiornik z mikrogranulatu i produktu przeciw ślimakom, patrz punkt 8.3 ZBIORNIK NA MIKROGRANULAT I/LUB PRODUKT PRZECIW ŚLIMAKOM.



Rys. 6.141

6.21.1 ZMIANA USTAWIENIA PRZEKŁADNI DLA APLIKATORA ŚRODKÓW PRZECIW ŚLIMAKOM Z DWOMA ZBIORNIKAMI

APLIKATOR MIKROGRANULATÓW jest wyposażony w PODWÓJNĄ PRZEKŁADNIĘ. Dawkę, którą rozprowadzą dozowniki, może być regulowana przez:

- **PRZEKŁADNIĘ DO MIKROGRANULATÓW** (przekładnia z kołami zębatymi **P.E.1** i **P.S.1**).

Aby zmienić ustawienie przekładni do mikrogranulatu, należy wykonać następujące kroki:

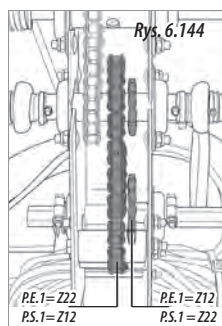
1- Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą osłony przekładni (Rys. 6.142).



Rys. 6.142



Rys. 6.143



Rys. 6.144

- 2-** Przekręcić osłonę w dół.
- 3-** Za pomocą kluczy, poluzować napinacze (Rys. 6.143).
- 4-** Popchnąć napinacz w dół, aby poluzować łańcuch.
- 5-** Zmienić pozycję łańcucha (Rys. 6.144).
- 6-** Naciągnąć łańcuch za pomocą dwóch napinaczy.

- 7-** Ustawić pozycję napinacza za pomocą nakrętek blokujących.
- 8-** Aby zakończyć, zamknąć osłonę i dokręcić ją śrubą i nakrętką motylkową.

6.21.2 ZMIANA USTAWIENIA PRZEKŁADNI DLA OPCJI APLIKATORA NA ŚRODKI PRZECIW ŚLIMAKOM Z DWOMA ZBIORNIKAMI

Aplikator na środki przeciw ślimakom jest wyposażony w DWIE PRZEKŁADNIE. Dawkę, którą rozprowadzą dozowniki, reguluje się przez:

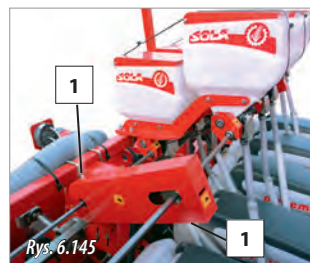
- **PRZEKŁADNIĘ DO MIKROGRANULATÓW** (przekładnia z kołami zębatymi **P.E.1** i **P.S.1**).

- **TRANSMISJA PRZECIW ŚLIMAKOM** (przekładnia z kołami zębatymi **P.E.2** y **P.S.2**).

Aby zmienić ustawienie przekładni dla aplikatora do mikrogranulatu (przekładnie P.E.1 i P.S.1), patrz punkt 6.21.1 ZMIANA USTAWIENIA PRZEKŁADNI DLA APLIKATORA MIKROGRANULATÓW Z DWOMA ZBIORNIKAMI.

Aby zmienić ustawienie przekładni dla aplikatora do PRODUKTÓW PRZECIW ŚLIMAKOM (przekładnia P.E.2 i P.S.2), należy postępować w wyznaczony sposób:

1- Wykręcić śruby mocujące osłonę (1, Rys. 6.145).

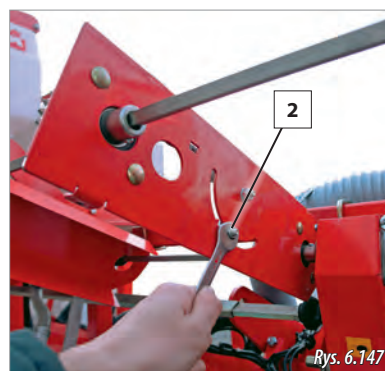


Rys. 6.145



Rys. 6.146

- 2-** Poluzować łańcuch, aby to zrobić należy użyć klucza na nakrętce napinacza (2, Rys. 6.147).
- 3-** Zmienić pozycję łańcucha (Rys. 6.148).
- 4-** Napiąć łańcuch przy użyciu napinacza, dostosować jego pozycję, używając do tego nakrętki (2, Rys. 6.147),
- 5-** Umieścić pokrywę i przykręcić ją przy użyciu śrub (1, Rys. 6.145).



Rys. 6.147



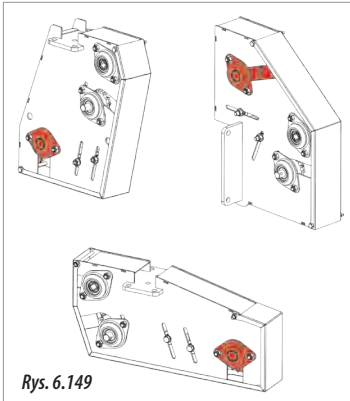
Rys. 6.148

P.E.2=Z12
P.S.2=Z30
P.E.2=Z22
P.S.2=Z22

6.21.3 ODŁĄCZENIE APLIKATORA DO PRODUKTÓW PRZECIW ŚLIMAKOM

Aby odłączyć przekładnię dozowników mikrogranulatu, należy przestawić przekładnię dozowników (patrz punkt 3.1 OGÓLNY WIDOK SIEWNIKA). Istnieją trzy rodzaje przekładni, wszystkie mają sprzęgła na jednym z wałków (na czerwono, Rys. 6.149).

Odłączyć przekładnię, jeśli produkt przeciwko ślimakom nie ma być dozowany na polu.



Rys. 6.149

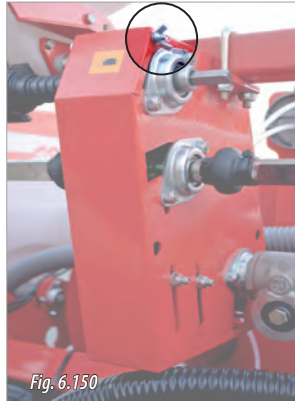
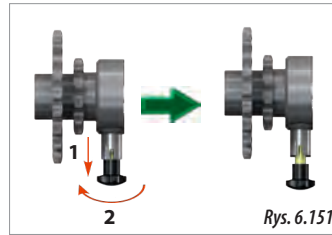


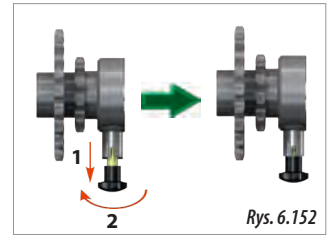
Fig. 6.150

Aby odłączyć przekładnię, należy przeprowadzić poniższe czynności:

- 1- Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą osłony przekładni (Rys. 6.150).
- 2- Przekręcić osłonę w dół.
- 3- Na wałku napędowym, na którym znajduje się sprzęgło (Rys. 6.149), pociągnąć blokadę i obrócić ją o 90°, aby zablokować ją w pozycji wolnego koła (Rys. 6.151).
- 4- Zamknąć pokrywę i przymocować ją za pomocą śruby i nakrętki motylkowej.



Rys. 6.151



Rys. 6.152

Aby wrócić do ponownego włączenia przekładni.

- 1- Zdjąć nakrętkę i górną śrubę mocującą osłonę przekładni (Rys. 6.150).
- 2- Przekręcić osłonę w dół.
- 3- Na wałku napędowym, na którym znajduje się sprzęgło (Rys. 6.149), pociągnąć blokadę i obrócić ją o 90°, aby zablokować ją w pozycji przenoszenia napędu (Rys. 6.152).
- 4- Zamknąć pokrywę i przymocować ją za pomocą śruby i nakrętki motylkowej.

7- TRANSPORT



WSZYSTKIE SIEWNIKI MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH. WYJĄTEK STANOWIĄ SIEWNIKI NA RAMIE SZTYWNEJ O SZEROKOŚCI WIĘKSZEJ NIŻ DOPUSZCZALNA PRZEZ PRZEPISY RUCHU DROGOWEGO. MASZYNY TE MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH TYLKO GDY SĄ WYPOSAŻONE W W DODATKOWY WÓZEK TRANSPORTOWY (SPRAWDZIĆ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY W TYM ZAKRESIE W KRAJU UŻYTKOWANIA).



PRZED ZŁOŻENIEM LUB ROZŁOŻENIEM ZNACZNIKÓW PRZEJAZDÓW UPEWNIĆ SIĘ, CZY Z POWODU ZMIANY POZYCJI PRZEZ REGULACJĘ LUB WARUNKÓW TERENOWYCH ZNACZNIKI NIE ZAHACZĄ LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA.

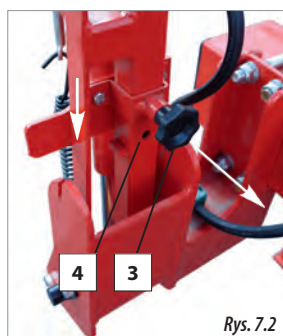
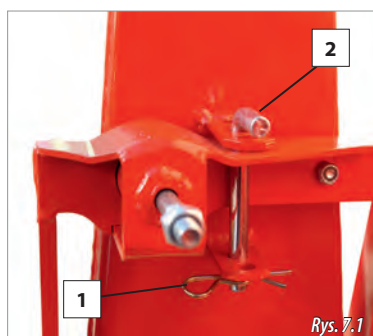
- 3- Ustawić dyszel zaczepowy, aby znalazł się w jednej linii z ramą maszyny.
- 4- Zamocować dyszel siewnika do ciągnika za pomocą dwóch dolnych ramion zaczepowych i podłączyć obwód hydrauliczny dyszla do ciągnika.
- 5- Opuścić koła transportowe (1, rys. 7.3), aby unieść maszynę po tej stronie.
- 6- Unieść dwa dolne ramiona zaczepowe ciągnika (2, rys. 7.3).



7.1 RAMA SZTYWNA

Celem przygotowania do transportu maszyny z szerokością ramy **NIE WIĘKSZĄ NIŻ DOPUSZCZALNA**:

- 1- Złożyć znaczniki przejazdów, następnie zablokować je w pozycji złożonej. W zależności od typu znaczników (A lub B) należy:
 - A. Zamocować blokadę zabezpieczającą (2, rys. 7.1), a następnie wyciągnąć zawleczkę (1, rys. 7.1).
 - B. Pociągnąć za pokrętko (3, rys. 7.2) i przemieścić element blokujący w dół, aby ustawić go w pozycji transportowej (4, rys. 7.2).
- 2- Unieść siewnik.



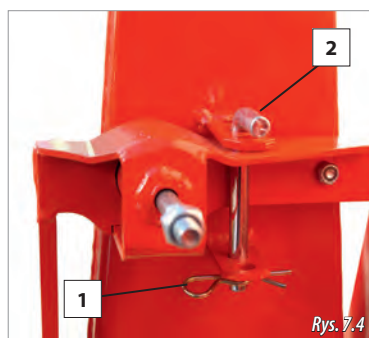
Aby transportować siewniki, które są wyposażone w **WÓZEK TRANSPORTOWY WZDŁUŻ RAMY** należy:

- 1- Złożyć znaczniki przejazdów, następnie zablokować je w pozycji złożonej. W zależności od typu znaczników (A lub B) należy:
 - A. Wyciągnąć zawleczkę (1, rys. 7.1) a następnie blokadę (2, rys. 7.1).
 - B. Pociągnąć za pokrętko (3, rys. 7.2) i przemieścić element blokujący w górę, aby ustawić go w pozycji transportowej (4, rys. 7.2).
- 2- Odłączyć siewnik od ciągnika i rozłączyć połączenia elektryczne i hydrauliczne.

7.2 RAMA SZTYWNA Z UKŁADEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE

Do transportu maszyn o szerokości **RAMY NIE WIĘKSZEJ NIŻ DOPUSZCZALNA** należy:

- 1- Złożyć znaczniki przejazdów, następnie zablokować je w pozycji złożonej. W zależności od typu znaczników (A lub B) należy:
 - A. Zamocować blokadę zabezpieczającą (2, Rys. 7.4) a następnie wyciągnąć zawleczkę (1, Rys. 7.4).
 - B. Pociągnąć za pokrętko (3, Rys. 7.5) i przemieścić element blokujący w dół, aby ustawić go w pozycji transportowej (4, Rys. 7.5).
- 2- Unieść siewnik.



7.3 RAMA TELESKOPOWA, VARIANT I IDRA Z UKŁADEM VARIANT

Celem przygotowania do transportu należy:

- 1- Złożyć znaczniki przejazdów, następnie zablokować je w pozycji złożonej. W zależności od typu znaczników (A lub B) należy:

- A. Zamocować blokadę zabezpieczającą (2, Rys. 7.4) a następnie wyciągnąć zawleczkę (1, Rys. 7.4).
- B. Pociągnąć za pokrętkę (3, Rys. 7.5) i przemieścić element blokujący w dół, aby ustawić go w pozycji transportowej (4, Rys. 7.5).

2- Unieść skrzydła.

3- Zsunąć ramiona teleskopowe siewnika (Rys. 7.6).



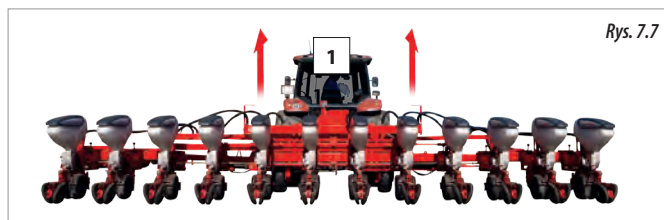
Rys. 7.6

7.4 RAMY SKŁADANE

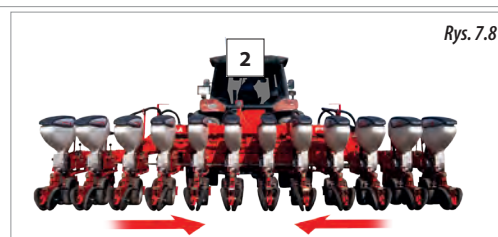
Wszystkie siewniki wyposażone w ramę składaną mogą poruszać się po drogach publicznych. Przed rozpoczęciem transportu należy:

- 1- Złożyć hydraulicznie znaczniki przejazdów.
- 2- Unieść siewnik (Rys. 7.7).

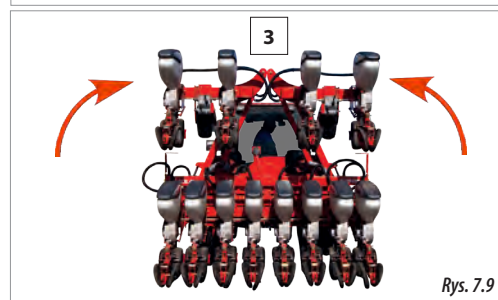
- 3- Złożyć centralną część ramy (rys. 7.8). Dotyczy to wszystkich siewników oprócz wersji na ramie składanej z centralną częścią ramy sztywnej i ram z układem Variant.
- 4- Złożyć boczne ramiona ramy siewnika (rys. 7.9).



Rys. 7.7



Rys. 7.8



Rys. 7.9

8. ZAŁADUNEK I OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKÓW



SPRAWDZIĆ CZY MASZYNA JEST PUSTA, CZYSTA I SUCHA.



NIGDY NIE UMIESZCZAĆ ŻADNYCH PRZEDMIOTÓW W ZBIORNIKU A PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA SPRAWDZIĆ, CZY W ŚRODKU NIE ZNAJDUJE SIĘ ŻADEN PRZEDMIOT I CZY JEST ZAPEWNIONA DROŻNOŚĆ DLA MATERIAŁU SIEWNEGO.

8.1 ZBIORNIK NA ZIARNO

Siewnik posiada zbiornik na ziarno o pojemności 50 litrów dla każdej sekcji wysiewającej.

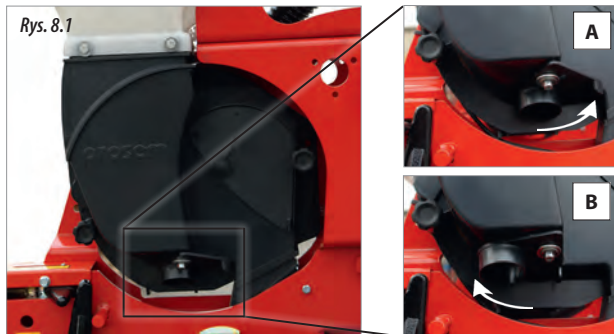
Aby **NAPEŁNIĆ** zbiorniki ziarnem operator powinien sprawdzić czy w zbiornikach nie ma żadnych resztek ziarna, a następnie napełnić zbiorniki kwalifikowanym materiałem siewnym.



NAPEŁNIĆ TYLKO ZBIORNIKI SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH, KTÓRE BĘDĄ WYSIEWAĆ.

Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z ziarna należy:

- 1- Ręcznie obrócić zasuwkę spustową aż do pozycji otwarcia (A, rys. 8.1).
- 2- Po opróżnieniu zbiornika ponownie obrócić zasuwkę spustową do pozycji zamkniętej (B, rys. 8.1).



8.2 ZBIORNIK NA NAWÓZ GRANULOWANY

Siewniki z wyposażeniem do nawożenia posiadają zbiorniki podsiewacza nawozów o pojemności 210, 300, 700, 800 lub 1080 litrów (pojemność pojedynczego zbiornika).

Aby szybko i bezpiecznie **NAPEŁNIĆ** zbiorniki do nawożenia zalecamy używanie podajnika ślimakowego.

Można także użyć dźwigu hydraulicznego, aby unieść worek BIG BAG powyżej zbiornika podsiewacza i napełnić zbiornik. Upewnić się, że cała objętość worka zmieści się w zbiorniku.

Aby doczepić BIG BAG do dźwigu, należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta.

PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKA DO NAWOŻENIA UPEWNIĆ SIĘ CZY NIE MA W NIM POZOSTAŁOŚCI PRODUKTÓW CHEMICZNYCH, A JEŚLI TAK NALEŻY OPRÓŻNIĆ I UMYĆ ZBIORNIK.



Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z nawozem granulowanym należy odkręcić korki spustowe znajdujące się w dolnej tylnej części zbiornika (A, rys. 8.2).



PO UŻYCIU SPRZĘTU DO NAWOŻENIA, OPRÓŻNIĆ I WYCZYŚCIĆ ZBIORNIKI (PATRZ PUNKT 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).



JEŻELI CZYNNOŚCI TE BĘDĄ WYKONYWANE W INNY SPOSÓB NIŻ SIĘ ZALECA, PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA USZKODZENIA OSÓB, DÓBR MATERIALNYCH LUB USZKODZENIA MASZINY.

8.3 ZBIORNIKI NA MIKROGRANULAT

Siewniki z wyposażeniem do mikrogranulatu wyposażone są w zbiorniki o pojemności 28 litrów na każde dwa rzędy.

Aby **NAPEŁNIĆ** zbiornik mikrogranulatem operator maszyny powinien się upewnić czy w zbiornikach nie ma pozostałości produktów a gdyby były, to należy opróżnić i umyć zbiorniki a dopiero potem je napełnić.



PO UŻYCIU APLIKATORÓW DO MIKROGRANULATU NALEŻY OPRÓŻNIĆ I WYCZYŚCIĆ ZBIORNIKI (PATRZ DZIAŁ 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).



Do napełniania zbiorników mikrogranulatem użyć drabiny.

Aby **OPRÓŻNIĆ** zbiorniki z mikrogranulatem należy odkręcić korki spustowe znajdujące się w dolnej tylnej części zbiornika (A, rys. 8.3).

9- KONSERWACJA



W PRZYPADKU AWARII, NATYCHMIAST ZATRYZYMAĆ MASZYNĘ I WYJĄĆ KLUCZYK ZE STACYJKI. WYJŚĆ Z CIĄGNIKA I WIZUALNIE SPRAWDZIĆ SKALĘ PROBLEMU. WYKONAĆ NIEZBĘDNE NAPRAWY MASZINY I PONOWNIE JĄ URUCHOMIĆ.



CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE MUSZĄ BYĆ PRZEPROWADZANE W ODPOWIEDNIO WYPOSAŻONYCH WARSZTATACH NA MASZYNIE PODCZAS POSTOJU I PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.



NAPRAWY NIE MOGĄ BYĆ WYKONYWANE JEŻELI PERSONEL NIE POSIADA ODPOWIEDNIEJ WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI. NALEŻY POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECENIAMI ZAWARTYMI W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI A W PRZYPADKU BRAKU INSTRUKCJI NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DOSTAWCĄ LUB PRZESZKOLONYM PERSONELEM.



W CZASIE WYKONYWANIA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH OPERATOR POWINIEN UŻYWAĆ ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ (BUTY, REKAWICE, MASECZKA ZABEZPIECZAJĄCA PRZED KURZEM I OKULARY).



UNIKAĆ NOSZENIA LUŻNEGO UBRANIA, GDYŻ MOŻE BYĆ WCIĄGNIĘTE W RUCHOME ELEMENTY MASZyny.

Przed wykonaniem jakichkolwiek prac na maszynie, należy wziąć pod uwagę następujące czynniki:

- Konserwacja i naprawa maszyny musi być przeprowadzona na płaskim i twardym podłożu, gdy silnik ciągnika jest wyłączony i po wyjęciu kluczyka ze stacyjki zapłonowej.
- Wybrane urządzenie podnoszące musi być odpowiednie do wykonywanej czynności. Należy się upewnić, że spełnione są normy bezpieczeństwa.
- Stosować niezbędne środki ochrony przy każdej wykonywanej czynności.
- Jeżeli do czyszczenia urządzenia lub malowania jakiejś części aerografem używa się sprężonego powietrza należy używać maski i okularów ochronnych.
- Aby wykonywać czynności, które wymagają wejścia na wysokość ponad 1,5 m od ziemi i nie są dostępne z maszyny (drabina wejściowa do zbiornika), należy użyć drabiny lub platform spełniających obowiązujące normy.
- Długotrwały i / lub wielokrotny kontakt paliwa i smaru ze skórą jest szkodliwy. W przypadku gdy przypadkowo takie produkty dostaną się do oczu lub innych wrażliwych części ciała, przemyć te miejsca dużą ilością wody. W przypadku pošknięcia skontaktować się z lekarzem.

9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW

Częstotliwość przeglądów wymienionych poniżej jest orientacyjna, gdyż może ulec zmianie w zależności od rodzaju prac i korzystania z maszyny, otoczenia, temperatury, warunków pogodowych, itp.

- POCZĄTEK SEZONU

W celu sprawdzenia ogólnej pracy maszyny, wykonać przegląd na pustym siewniku.

Sprawdzić, czy plastikowe części są w dobrym stanie, gdyż niszczenie tego materiału na skutek naturalnego starzenia lub przez działalność gryzoni, powoduje uszkodzenie tych części maszyny. Sprawdzić, czy elementy mechaniczne są w dobrym stanie i czy nie są zardzewiałe.

Wczyścić elementy mające kontakt z materiałem siewnym takie jak zbiorniki i dozowniki.

Sprawdzić czy światła sygnalizacyjne działają poprawnie.

Sprawdzić czy złącza i przewody instalacji hydraulicznej nie mają wycieków oleju.

- OKRESOWO

Przed myciem siewnika wodą, upewnić się, czy nie ma pozostałości ziarna i nawozów w zbiornikach i aparatach dozujących. Po umyciu włączyć na kilka minut turbinę, aby usunąć wilgoć z elementów i obwodu podciśnienia.

Sprawdzić stan wszystkich śrub a w szczególności tych elementów, które są w kontakcie z podłożem. Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki.

Sprawdzić, czy nie pozostały resztki materiału, kurz, itp. w aparatach dozujących ani w układzie zasysającym. Nagromadzenie resztek może uszkodzić układ podciśnieniowy.

- KONIEC SEZONU

Dokładnie umyć maszynę wodą i upewnić się, że nie ma pozostałości materiału siewnego, nawozów i innych produktów w zbiornikach, aparatach dozujących i przewodach. Dokładnie umyć zwłaszcza te części, które mają kontakt z produktami chemicznymi.

Dokładnie przesmarować ruchome części maszyny (patrz rozdział 9.2 PUNKTY SMAROWANIA).

Pomalować elementy metalowe, z których stała się farba z powodu zużycia.

Aby prawidłowo przechowywać maszynę, można ją przykryć plan-deką i przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Dokładnie sprawdzić wszystkie części i wymienić te, które są uszkodzone lub zużyte.



A UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI SPRZĘT DO SIEWU, GDYŻ ZEBRANIE SIĘ ZIEMI, KAMIENI, TRAWY, ITP. MOŻE ZAPCHAĆ PRZEWODY WYSIEWAJĄCE.

Prawidłowa konserwacja maszyny gwarantuje jej sprawne działanie i przedłuża okres użytkowy.



CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE NALEŻY WYKONYWAĆ, GDY SILNIK CIĄGNIKA JEST WYŁĄCZONY I PO WYJĘCIU KLUCZYKA ZE STACYJKI ZAPŁONOWEJ.

Poniższe tabele przedstawiają czynności konserwacyjne i ich przybliżoną częstotliwość.

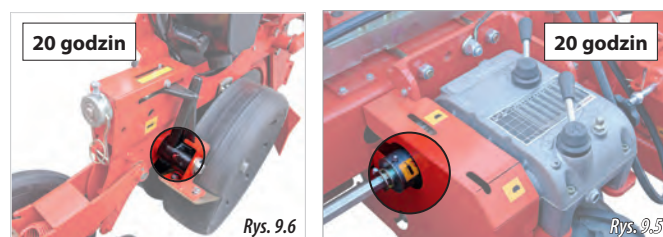
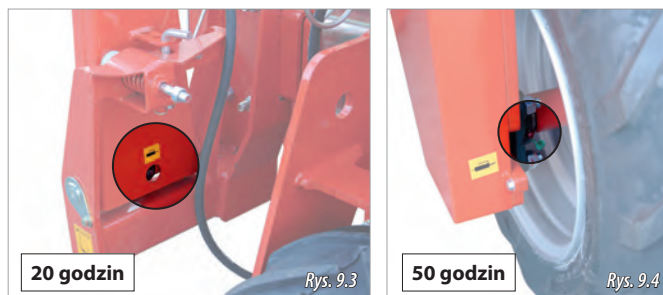


PO PIERWSZYCH 10 GODZINACH ROBOCZYCH, DOKRĘCIĆ ŚRUBY MOCUJĄCE SEKCJI WYSIEWAJĄCYCH, KÓŁ I WSPORNIKÓW ZNACZNIKÓW.

OBSZAR DO PRZEGLĄDU	CZYNNOŚĆ DO WYKONANIA	GODZINY			
		20	50	100	500
Podzespoły maszyny	Smarowanie wszystkich sekcji wysiewających i elementów	•	•		
Turbina	Regulacja napięcia pasa (wersja z turbiną napędzaną mechanicznie)				•
Koła napędowe	Kontrola ciśnienia w ogumieniu			•	
	Wymienić bezpiecznik przekładni				•
Przekładnia dystansowa łańcuchowa	Naoliwienie łańcucha przekładni		•		
	Regulacja napięcia łańcuchów przekładni dystansowej				•
Aparat dozujący	Naoliwienie łańcucha przekładni			•	
Przekładnia dystansowa Norton	Wymienić olej	Co 5 lat			

Należy PRZESMAROWAĆ następujące punkty:

- Znaczniki przejazdów (rys. 9.3).
- Piasty kół napędowych (rys. 9.4).
- Elementy przekładni dystansowej (rys. 9.5).
- Komponenty sekcji wysiewających (fig. 9.6).
- Wałek napędowy kardana (rys. 9.7).



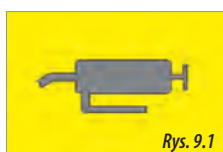
DO SMAROWANIA POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW UŻYWAĆ GĘSTEGO SMARU WAPNIOWEGO.



KILKA ELEMENTÓW SIEWNIKA NALEŻY PRZESMAROWAĆ PO PRZEPRACOWANIU 50 GODZIN ROBOCZYCH (PATRZ DZIAŁ 9.1 CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEGLĄDÓW). NIE STOSOWANIE SIĘ DO TYCH NORM MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA MASZINY.

9.2 PUNKTY NAOLIWIANIA I SMAROWANIA

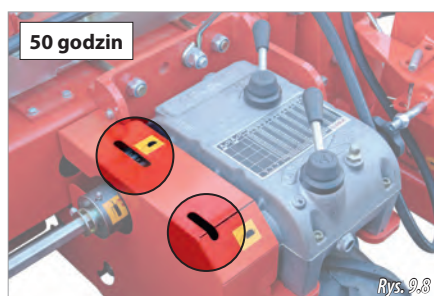
Wszystkie metalowe części urządzenia, które nie są pomalowane narażone są na działanie czynników atmosferycznych i klimatycznych, co może powodować rdzewienie tych komponentów. Dlatego ważne jest naoliwianie i smarowanie tych elementów. Na maszynie znajdują się naklejki z oznaczeniami punktów do SMAROWANIA (Rys. 9.1) i punktów do NAOLIWIENIA (Rys. 9.2).

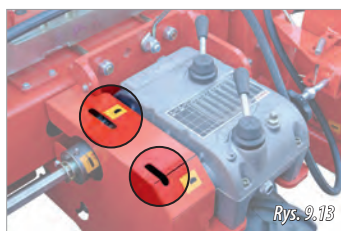


PRZED NAOLIWIANIEM I SMAROWANIEM MASZINY UMYĆ SIEWNIK, ABY USUNĄĆ RESZTKI ZIEMI, KTÓRE ZOSTAŁY PO PRACY (patrz dział 9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA).

Należy NAOLIWIAĆ wszystkie łańcuchy:

- Przekładni rozdzielającej napęd z przekładni dystansowej Norton (rys. 9.8).
- Standardowej przekładni dystansowej (rys. 9.9).
- Przekładni aplikatorów mikrogranulatów, środków przeciw ślimakom i podsiewaczy nawozów (Rys. 9.10 i Rys. 9.11).
- Każdej sekcji wysiewającej (rys. 9.12).





DO NAOLIWIANIA ŁAŃCUCHÓW UŻYWAĆ ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI.

Po zakończeniu sezonu siewnego lub po długim okresie nieużywania dobrze naoliwić wszystkie łańcuchy.

Niektóre osłony przekładni posiadają punkty ułatwiające dostęp do naoliwiania łańcuchów (rys. 9.13). Do naoliwiania elementów przez te otwory unieść siewnik i ręcznie przekręcić przekładnię za pomocą kół napędowych, upewniając się, że cały element został zaimpregnowany środkiem smarującym. Najlepiej jednak najpierw zdjąć osłonę łańcucha, nasmarować i ponownie założyć osłonę, aby upewnić się, że czynność została wykonana prawidłowo.

9.3 TURBINY



KONTROLOWAĆ CZY W WYLOTACH POWIETRZA NIE MA NIEPOŻĄDANYCH PRZEDMIOTÓW.



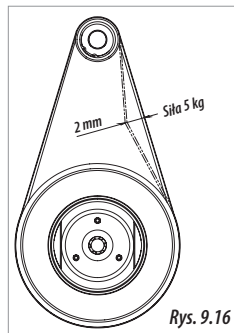
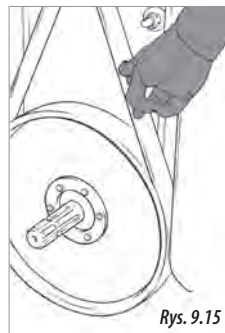
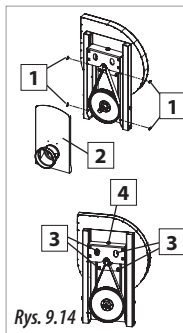
PRZED ROZPOCZĘCIEM SEZONU SIEWNEGO DOKONAĆ PRZEGLĄDU STANU TECHNICZNEGO PRZEWODÓW OBWODU POWIETRZA.

Turbiny napędzane mechanicznie

Sprawdzać stan pasa przenoszącego napęd, naturalne zużycie może powodować poluzowanie pasa.

Aby przedłużyć okres użytkowy pasa, układ napędowy jest wyposażony jest w napinacz. Aby wyregulować napięcie należy:

- 1- Odkręcić nakrętki motylkowe (1, Rys. 9.14.) Aby zdjąć pokrywę przekładni przenoszącej napęd (2, rys. 9.14).
- 2- Odkręcić cztery nakrętki napinacza (3, rys. 9.14).
- 3- Użyć śrub (4, rys. 9.14), aby mocniej napiąć lub poluzować pas.



SPRAWDZIĆ NAPIĘCIE PASA NACISKAJĄC OD GÓRY (Rys. 9.15). PRAWIDŁOWE NAPIĘCIE PASA SPRAWDZA SIĘ PO PRZEZ OBCIĄŻENIE MASĄ 5 KG. W PUNKCIE JEDNAKOWO ODLEGŁYM OD OSI KÓŁ PASOWYCH PASEK MUSI UGIĄĆ SIĘ O 2 MM (RYS. 9.16).

- 4- Dokręcić nakrętki (3, Rys. 9.14), aby zablokować pozycję koła pasowego.
- 5- Umieścić pokrywę i dokręcić nakrętki motylkowe (1, Rys. 9.14).

Turbiny napędzane hydraulicznie



UTRZYMYWAĆ POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE W DOBRYM STANIE, GDYŻ NIEODPOWIEDNIE CIŚNIENIE W OBWODZIE MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA OSÓB. UTRATA CIŚNIENIA W OBWODZIE SPOWODUJE BRAK PRZYSYSANIA ZIAREN DO TARCZY WYSIEWAJĄCEJ.

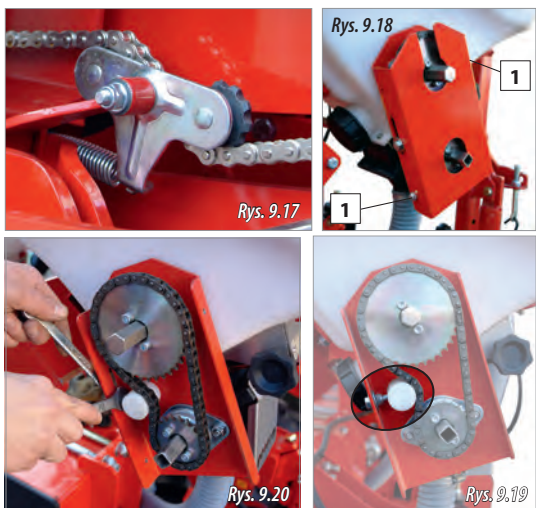
9.4 ŁAŃCUCH PRZEKŁADNI DYSTANSOWEJ

Aby przełożenia łańcuchowe działały poprawnie ważne jest aby były dobrze nasmarowane.

Większość łańcuchów napędowych posiada **AUTOMATYCZNE NAPINACZE** ze sprężyną, i dlatego nie jest konieczne ręczne napinanie łańcucha (Rys. 9.17).

Niektóre przekładnie łańcuchowe wyposażone są w **NAPINACZE STAŁE** (Rys. 9.19), które trzeba napinać ręcznie. W tym celu należy:

- 1- Usunąć śruby mocujące obudowy (1, rys. 9.18), aby zdjąć pokrywę.
- 2- Za pomocą dwóch kluczy poluzować napinacze (Rys. 9.20).
- 3- Popchnąć napinacze w stronę łańcucha, aż do uzyskania odpowiedniego napięcia łańcucha.



UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WSZYSTKIE ŁAŃCUCHY PRZEKŁADNI MASZNY SĄ NAPIĘTE, JEŻELI TAK NIE JEST SPRAWDZIĆ STAN ŁAŃCUCHA I EWENTUALNIE WYMIENIĆ NA NOWY.



OKRESOWO NAOLIWIĆ ŁAŃCUCHY PRZEKŁADNI (patrz punkt 9.2 PUNKTY NAOLIWIANIA I SMAROWANIA).

9.5 ZAUTOMATYZOWANA PRZEKŁADNIA DYSTANSOWA NORTON

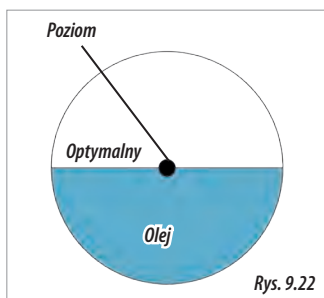
Okresowo sprawdzać poziom oleju w przekładni dystansowej za pomocą okienka kontrolnego (1, rys. 9.21).



PRAWDŁOWY POZIOM OLEJU TO TAKI KIEDY POZIOM ZRÓWNANY JEST Z CENTRALNYM OZNACZENIEM NA WZIERNIKU (Rys. 9.22).

Aby napełnić zbiornik olejem:

- 1- Zdjąć korek (2, rys. 9.21).
- 2- Napełnić zbiornik, sprawdzić poziom przez wziernik (1, rys. 9.21).
- 3- Ponownie zamocować korek.



ZALECA SIĘ WYMIANĘ OLEJU CO 5 LAT, NIEZALEŻNIE OD SPOSOBU WYKORZYSTANIA MASZINY. DO WYMIANY UŻYĆ OLEJU TYPU SAE 30 (około 2 litrów).

9.6 CZYSZCZENIE SIEWNIKA

Siewnik można czyścić strumieniem wody, zaleca się myjkę ze strumieniem wody pod ciśnieniem. Siewnik pozostawić do wyschnięcia a następnie wykonać smarowanie i naoliwienie, aby chronić przed rdzewieniem części mechaniczne maszyny.

Na kilka minut uruchomić turbinę w celu usunięcia wilgoci, która może pozostać w obwodzie podciśnieniowym.

Może się zdarzyć, że w czasie pracy w niektórych elementach maszyny takich jak talerze redlic nawozowych i tarcze wysiewające, utkną niepożądane przedmioty. Należy sprawdzić, czy elementy te obracają się poprawnie, a w przeciwnym razie, należy zdemonstrować element i usunąć niepożądany, blokujący przedmiot.



ZAWSZE W CZASIE CZYSZCZENIA ZBIORNIKA NA ZIARNO SPRĘŻONYM POWIETRZEM UŻYWAĆ ODPWIEDNIEGO WYPOSAŻENIA OCHRONY INDYWIDUALNEJ (zob. dział 9 - Konserwacja).



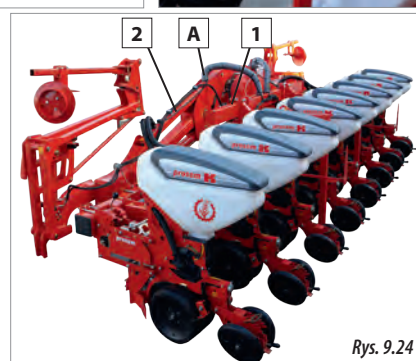
WAŻNE: UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI I OKRESOWO SPRAWDZAĆ WLOT ZASYSAJĄCY POWIETRZE (1 rys. 9.23.).



W MASZYNACH NA RAMIE SKŁADANEJ, CZYSZCZĆ GŁÓWNY WLOT ZASYSAJĄCY (1, Rys.9.24) I WLOTY ZASYSAJĄCE CZĘŚCI SKŁADANYCH RAMY (2, poz. 9.24) GDY RAMA SIEWNIKA JEST ROZŁOŻONA (RYS. 9.24).

Aby oczyścić wlot zasysający powietrze należy:

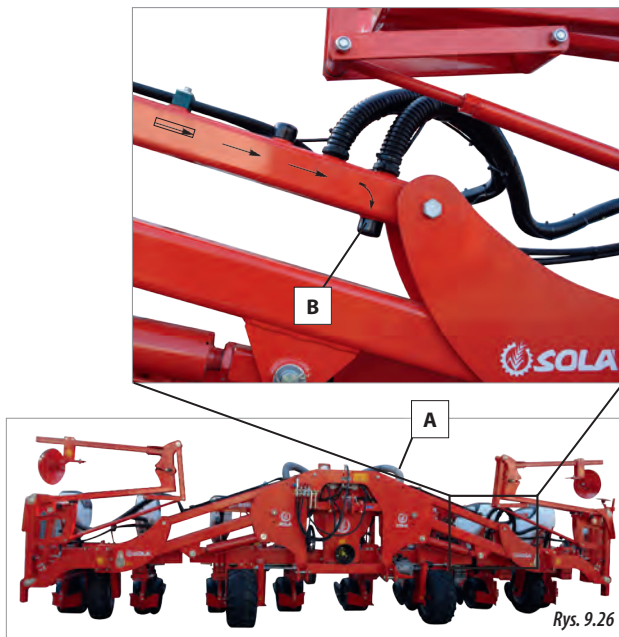
- 1- Usunąć śruby i nakrętki z bocznych wlotów zasysających (1, rys. 9.25) i zdjąć pokrywę.
- 2- Do wlotu zasysającego wprowadzić powietrze ze sprężarki.
- 3- Ponownie zamontować pokrywę, śruby i nakrętki.



SPRAWDZIĆ CZY POKRYWY ZOSTAŁ PRAWDŁOWO ZAŁOŻONE A JEŚLI TO KONIECZNE USZCZELNIĆ SILIKONEM CZĘŚCI POKRYWY STYKAJĄCĄ SIĘ Z WLOTEM ZASYSAJĄCYM POWIETRZE.

W maszynach na ramie składanej, trzeba również wyczyścić wloty zasysające powietrze na częściach składanych ramy w sposób następujący:

- 1- Wyjąć rurę ssącą, która łączy główny wlot zasysający powietrze z częściami składanymi ramy (A, rys. 9.24 i 9.26).
- 2- Wyjąć dolną zakrętkę wlotu zasysającego z części składanych ramy (B, rys. 9.26).
- 3- Do wlotu zasysającego wpuścić powietrze ze sprężarki w kierunku, który wskazują strzałki na rysunku 9.26.
- 4- Założyć pokrywę (B, Rys.9.26) i podłączyć przewód podciśnieniowy (A, rys. 9.26).



Rys. 9.26

9.7 POŁĄCZENIA SKRĘCANE ŚRUBAMI

Wszystkie połączenia siewnika powinny być sprawdzone, a jeśli to konieczne należy je dokręcić po przepracowaniu przez maszynę pierwszych 10 godzin roboczych. Co jest bardzo ważne, należy również dokręcić mocowania sekcji wysiewających, trzypunktowy układ zawieszenia, koła i wsporniki znaczników.

9.8 CIŚNIENIE W OGUMIENIU

Przed użyciem siewnika sprawdzić ciśnienie powietrza w ogumieniu kół.

OGUMIENIE	CIŚNIENIE POWIETRZA (bar)
6,5/80 - 15 4PR	1,5
23x8,50 - 12" 4PR	1,5
23x8,50 - 12" 6PR	2
23x8,50 - 12" 8PR	2,5
23x10,50 - 12" 4PR	1,5
23x10,50 - 12" 8PR	2,5
26x12 - 12" 8PR	2,5

MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÀ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. Apdo. Correos, 11
08280 CALAF (Barcelona) **ESPAÑA**

Tel. 34 93 868 00 60*

Fax. 34 93 868 00 55

www.solagrupo.com

e-mail: sola@solagrupo.com

GENERALNY DYSTRYBUTOR W POLSCE:

Korbanek sp. z o.o.

ul. Poznańska 159

62-080 Tarnowo Podgórne

Tel. +48 618 950 300

www.korbanek.pl

e-mail: info@korbanek.pl

