

TIPO DE RODILLO	TIPO DE CULTIVO	PESO ESPECÍFICO (g/l)	FACTOR DE CALIBRACIÓN SEGÚN CANTIDAD DE SECTORES POR MOTOR (g/rev)								TIPO DE RASCADOR			RPM TURBINA		
			1	2	3	4	5	6	7	8				TIPO MONTAJE	MÁQUINAS PRESURIZADAS	MÁQUINAS CON VENTURI
	TRIGO	770	27	54	81	108	135	162	189	216				T1	3500	4700
	CEBADA	680	24	48	72	96	120	144	168	192				T1	3500	4700
	LENTEJAS	880	31	62	93	124	155	186	217	248				T1	3500	4700
	GUISANTES	840	29	58	87	116	145	174	203	232				T2	3500	4700
	ABONO	1000	64	128	192	256	320	384	448	512				T2	3500	4700
	TRIGO	770	49	98	147	196	245	294	343	392				T1	3500	4700
	CEBADA	680	44	88	132	176	220	264	308	352				T1	3500	4700
	AVENA	500	32	64	96	128	160	192	224	256				T1	3500	4700
	GUISANTES	840	54	108	162	216	270	324	378	432				T2	3500	4700
	ABONO	1000	83	166	249	332	415	498	581	664				T2	3500	4700
	TRIGO	770	64	128	192	256	320	384	448	512				T2	3500	4700
	CEBADA	680	56	112	168	224	280	336	392	448				T2	3500	4700
	AVENA	500	42	84	126	168	210	252	294	336				T2	3500	4700
	GUISANTES	840	70	140	210	280	350	420	490	560				T2	3500	4700
	JUDIAS	750	62	124	186	248	310	372	434	496				T2	3500	4700
	COLZA	650	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	TRÉBOL DE PRADO	770	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	NABOS	700	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	COLZA	650	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	TRÉBOL DE PRADO	770	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	NABOS	700	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100

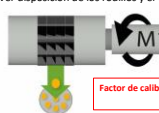
**PROCEDIMIENTO PARA LA CALIBRACIÓN**

- Introducir dosis de siembra y velocidad de trabajo deseada en el monitor. (Ver apartado de calibración en el manual DRILL-Controller)
- Escoger el tipo de rodillo según cultivo a sembrar.
- Seleccionar la cantidad de rodillos asociados a los motores de la máquina para obtener el factor de calibración.
  - El factor de calibración vendrá dado por el número de rodillos que arrastra cada motor de la máquina. (Máquinas con dos motores en el mismo distribuidor tendrán 2 factores de calibración iguales)
  - Se montará la misma cantidad de rodillos descargando a cada salida/tubo de transporte de debajo del dosificador. (Máquinas con doble salida tendrán número par de rodillos)

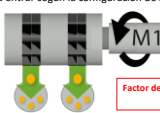
**Ejemplo para empezar**

  - **Caso A:** Para semillas tipo trigo, cebada, avena... para una dosis de 200 kg/ha, una velocidad de trabajo de 10 km/h, un ancho de trabajo de 6 m y 1 sólo motor, tomar el factor de calibración de 4 rodillos negros.
  - **Caso B:** Para semillas tipo colza,... para una dosis de 3 kg/ha, una velocidad de trabajo de 10 km/h, un ancho de trabajo de 6 m y 1 sólo motor, tomar el factor de calibración de 2 rodillos grises

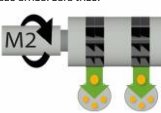
Ver disposición de los rodillos y el valor del factor de calibración a entrar según la configuración de máquina del primer caso indicado arriba. para trío.



Factor de calibración de 4 rodillos:  
M1 196 g/rev (Trigo)



Factor de calibración de 4 rodillos:  
M1 196 g/rev (Trigo)

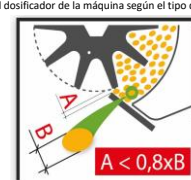


Factor de calibración de 2 rodillos:  
M1 98 g/rev (Trigo)  
M2 98 g/rev (Trigo)
- Entrar el valor de factor de calibración en el monitor según tipo y cantidad de rodillos escogidos en la tabla.
- Comprobar la velocidad de trabajo deseada con los valores máximos y mínimos de los datos de la calibración:
  - El valor de velocidad mínima debería estar entre 0,5 y 2 km/h.
  - El valor de la velocidad de trabajo deseada debería ser superior a la mitad de la velocidad máxima indicada en el monitor.


**SI EL VALOR DE VELOCIDAD NO CUMPLE LAS DOS CONDICIONES DEL PUNTO 5 VOLVER AL PUNTO 3**

  - Si el valor de la velocidad mínima está por encima de 2 km/h se deberá disminuir la cantidad de rodillos o pasar a rodillos de menor volumen.
  - Si el valor de la velocidad máxima está por debajo de la velocidad de trabajo deseada deberíamos de aumentar la cantidad de rodillos o pasar a rodillos de mayor volumen.

**SI EL VALOR DE VELOCIDAD CUMPLE LAS DOS CONDICIONES DEL PUNTO 5 SEGUIR CON EL PUNTO 6**
- Instalar la cantidad de rodillos escogidos en el dosificador de la máquina.
- Ajustar el rascador del dosificador de la máquina según el tipo de semilla a sembrar. Ver fotos a continuación: ajuste rascador y tipo de montaje.
 



$A < 0,8xB$



  - La distancia A debe de ser siempre mayor de 0 y menor a 0,8 veces la medida del lado menor de la semilla.
  - En caso de fugas en el dosificador reducir la distancia A.
  - En caso de rotura de fusibles del motor aumentar la distancia A sin sobrepasar el 0,8xB (para evitar fugas).
- Realizar la prueba de calibración para terminar de ajustar el factor de calibración de la semilla a sembrar. (Ver apartado de calibración en el manual DRILL-Controller)
- Repetir al menos dos veces la prueba de calibración para asegurar el valor.

**ATENCIÓN:**  
REALIZAR LA PRUEBA DE CALIBRACIÓN CADA VEZ QUE SE MODIFIQUE ALGUNO DE LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS.