

TYPE DE ROULEAU	TYPE DE CULTURE	POIDS SPÉCIFIQUE (g/l)	FACTEUR DE CALIBRATION EN FONCTION DE LA QUANTITÉ DE SECTEURS PAR MOTEUR (g/tour)								TYPE DE LANGUETTE			RÉGIME TURBINE (tr/min)		
			1	2	3	4	5	6	7	8				TYPE MONTAGE	MACHINES PRESSURISÉES	MACHINES VENTURI
	BLÉ	770	27	54	81	108	135	162	189	216				T1	3500	4700
	ORGE	680	24	48	72	96	120	144	168	192				T1	3500	4700
	LENTILLE	880	31	62	93	124	155	186	217	248				T1	3500	4700
	PETIT POIS	840	29	58	87	116	145	174	203	232				T2	3500	4700
	ENGRAIS	1000	64	128	192	256	320	384	448	512				T2	3500	4700
	BLÉ	770	49	98	147	196	245	294	343	392				T1	3500	4700
	ORGE	680	44	88	132	176	220	264	308	352				T1	3500	4700
	AVOINE	500	32	64	96	128	160	192	224	256				T1	3500	4700
	PETIT POIS	840	54	108	162	216	270	324	378	432				T2	3500	4700
	ENGRAIS	1000	83	166	249	332	415	498	581	664				T2	3500	4700
	BLÉ	770	64	128	192	256	320	384	448	512				T1	3500	4700
	ORGE	680	56	112	168	224	280	336	392	448				T1	3500	4700
	AVOINE	500	42	84	126	168	210	252	294	336				T1	3500	4700
	PETIT POIS	840	70	140	210	280	350	420	490	560				T2	3500	4700
	HARICOT	750	62	124	186	248	310	372	434	496				T2	3500	4700
	COLZA	650	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	TRÈFLE DES PRÉS	770	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	NAVET	700	1	2	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	COLZA	650	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	TRÈFLE DES PRÉS	770	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100
	NAVET	700	2	4	-	-	-	-	-	-				T3	3000	4100

PROCÉDURE DE CALIBRATION

- Saisir la dose de semis et la vitesse de travail souhaitée sur le moniteur. (Voir la section calibration dans le manuel du DRILL-Controller)
- Choisir le type de rouleau en fonction de la culture à semer.
- Sélectionnez le nombre de rouleaux associés aux moteurs de la machine pour obtenir le facteur de calibration.
 - Le facteur de calibration sera donné par le nombre de rouleaux entraînés par chaque moteur de la machine. (Les machines avec deux moteurs sur le même distributeur auront 2 facteurs de calibration égaux).
 - Le même nombre de rouleaux doit être monté pour décharger dans chaque sortie/tube de transport sous le doseur (les machines à double sortie doivent avoir un nombre pair de rouleaux).

Exemple d'application

- Cas A : Pour les semences telles que le blé, l'orge, l'avoine... pour une dose de 200 kg/ha, une vitesse de travail de 10 km/h, une largeur de travail de 6 m et 1 seul moteur, prendre le facteur de calibration de 4 rouleaux noirs.
- Cas B : Pour les semences de type colza, ... pour une dose de 3 kg/ha, une vitesse de travail de 10 km/h, une largeur de travail de 6 m et 1 seul moteur, prendre le facteur de calibration de 2 rouleaux gris.

Voir la disposition des rouleaux et la valeur du facteur de calibration à saisir en fonction de la configuration de la machine du premier cas ci-dessus, pour le blé.



Facteur de calibrage de 4 rouleaux :



Facteur de calibrage de 4 rouleaux :
M1 196 g/tour (blé)



Facteur de calibrage de 2 rouleaux :
M1 98 g/tour (blé)
M2 98 g/tour (blé)

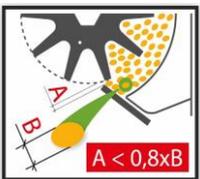
- Saisir la valeur du facteur de calibration sur l'écran en fonction du type et du nombre de rouleaux choisis dans le tableau.
- Vérifier la vitesse de travail souhaitée avec les valeurs maximales et minimales des données d'étalonnage :
 - La valeur de la vitesse minimale doit être comprise entre 0,5 et 2 km/h.
 - La valeur de la vitesse de travail souhaitée doit être supérieure à la moitié de la vitesse maximale indiquée sur le moniteur.

SI LA VALEUR DE LA VITESSE NE RESPECTE PAS LES DEUX CONDITIONS DU POINT 5, REVENIR AU POINT 3

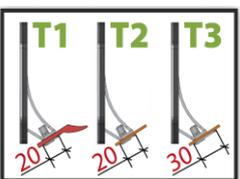
- La valeur de la vitesse minimale doit être comprise entre 0,5 et 2 km/h.
- La valeur de la vitesse de travail souhaitée doit être supérieure à la moitié de la vitesse maximale indiquée sur le moniteur.

SI LA VALEUR DE LA VITESSE EST CONFORME AUX DEUX CONDITIONS DU POINT 5, PASSER AU POINT 6

- Installer le nombre de rouleaux sélectionné dans le doseur de la machine.
- Régler la languette sur le doseur de la machine en fonction du type de semence à semer. Voir les photos ci-dessous : réglage du languette et type de montage.



$A < 0,8xB$



T1 T2 T3
20 20 30

- La distance A doit toujours être supérieure à 0 et inférieure à 0,8 fois la mesure du plus petit côté de la graine.
- En cas de fuite au niveau du doseur, réduire la distance A.
- En cas de rupture du fusible du moteur, augmenter la distance A sans dépasser 0,8xB (pour éviter les fuites).

- Effectuez le test de calibration pour ajuster le facteur de calibration de la semence à semer (voir la section sur la calibration dans le manuel du DRILL-Controller).
- Répéter au moins deux fois le test de calibration pour s'assurer de la valeur.

ATTENTION:
EFFECTUER LE TEST D'ÉTALONNAGE CHAQUE FOIS QUE L'UN DES PARAMÈTRES DÉFINIS EST MODIFIÉ.