



MONITORES ELECTRÓNICOS

NEUMASEM



NEUMASEM PLUS



NEUMASEM MDCF



MANUAL DEL USUARIO

*Las Sembradoras y Abonadoras **SOLÀ** están fabricadas en una factoría exclusivamente especializada en este renglón y avaladas por la experiencia de muchos miles de usuarios.*

Son máquinas de elevada tecnología previstas para un largo servicio, sin averías, en las más variadas condiciones y con dispositivos simples y eficaces para efectuar una excelente labor con un mínimo mantenimiento.

Con la información de todas sus posibilidades y ajustes deseamos ayudarle a conseguir lo que Vd. espera de nuestra máquina.



Sistema de calidad certificado

2ª Edición - Marzo 2023
Ref.: CN-811117
Creado por: M.A. SOLÀ S.L.

Prohibida la reproducción total o parcial de este manual.
Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.
Las fotografías no muestran necesariamente la versión estándar de la máquina.

ÍNDICE

1. PANEL DE CONTROL NEUMASEM	4
1.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1	4
1.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2	6
1.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4	6
1.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5	7
1.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6.....	7
1.6 CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL)	8
1.7 CIERRE SALIDAS PARTES PLEGABLES (OPCIONAL)	8
2. PANEL DE CONTROL NEUMASEM PLUS	10
2.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1	10
2.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2	12
2.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4.....	13
2.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5.....	13
2.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6.....	14
2.6 CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL).....	14
2.7 CIERRE SALIDAS PARTES PLEGABLES (OPCIONAL)	15
2.8 MARCAJE DE CAMINOS - C3 (TRAMLINES).....	15
3. PANEL DE CONTROL NEUMASEM MDCF	19
3.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1	19
3.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2	20
3.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4	20
3.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5.....	21
3.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6.....	21
3.6 CIERRE MEDIA MÁQUINA Y CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL).....	22
3.7 MARCAJE DE CAMINOS - C3 (TRAMLINES).....	22

1. PANEL DE CONTROL NEUMASEM



El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg.

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total).

C3 no está habilitado.

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm.

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm.

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo.

Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente «**Alarm**», suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía.

Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente al C1.

1.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1

Seleccionar el canal mediante el botón central. Por debajo de los 2.6 km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2.



Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.

MODELO	RUEDA	ANCHO DE TRABAJO (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODELO	RUEDA	ANCHO DE TRABAJO (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 doseur	R	3.50-8	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-
	L	3.50-8	-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-
SD-1504		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
SD-1605		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
KIBLI-2010		-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-	-
SM-1909/L		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMATICA-A		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NEUMATICA PLUS		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM-901/L		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
NEUMATICA A-6000 SM		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
NEUMATICA A-6000 PLUS		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
SD-5000		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-


Seleccionar el canal de velocidad (C1)


- 1- Pulsar  para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central  para cambiar el dígito a modificar.
- 2- Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante.
- 3- El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones.






NOTA: EXISTE UN MODO DE AUTOCALIBRACIÓN DEL NÚMERO DE IMPULSOS, QUE ES MÁS PRECISO Y QUE REQUIERE REALIZAR UN ENSAYO EN EL MISMO CAMPO.

Trabajo en modo micro

Cuando trabajemos con el distribuidor en el modo microdosificación (para tolvas pequeñas y dosis mínimas, deberemos pulsar el botón  durante más de 3 segundos hasta que aparezca la flecha indicadora de modo micro en la pantalla. En esta situación, el monitor nos mantendrá la velocidad y la superficie real de trabajo.

Para volver a la posición normal de trabajo volver a pulsar  durante más de 5 segundos hasta que la flecha indicadora desaparezca.

Autocalibración del sensor de velocidad


- 1- Marcar 100 mts.
- 2- Seleccionar el canal 1 (velocidad).
- 3- Pulsar  y manteniéndolo pulsado, apretar . En la pantalla aparecerá Auto. Dejar de pulsar.
- 4- Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.
- 5- Al terminar volver a pulsar . El monitor ya ha memorizado el número de pulsos.

1.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra.

Visualización del área total


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para ver el área total 1 y el total 2 «tot.1» y «tot.2». Primero visualizaremos en la pantalla «tot.1» y seguidamente su valor en Ha.

Puesta a cero de las áreas totales


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para visualizar.

3- Pulsar durante más de 5 segundos el botón .

Programación del ancho de trabajo

1- Seleccionar el canal 2 del área.


2- Pulsar  más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante.

3- Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor.

4- Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal.

1.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4

Visualización de la velocidad de giro de la turbina


Seleccionar el canal 4 mediante el botón central .


Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina. Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas.

Velocidad mínima de la turbina

1- Seleccionar el canal 4.

2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.

3- Pulsar  para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm.


4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.


Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2).


NOTA

EL NÚMERO DE IMPULSOS POR VUELTA DE LA TURBINA ES SIEMPRE DE 2. SOLO ENTRAR EN ESTE MODO DE PROGRAMACIÓN EN CASO DE ERROR.

Programación número de impulsos


1- Pulsar durante más de 15 segundos el botón  mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 2 de programación.

2- Pulsar el botón  para cambiar de canal e ir al canal 4 (turbina).

3- Pulsar  para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (siempre debe de ser 2).

4- Dejar de pulsar y volver a la posición normal.

1.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5

Seleccionar el canal 5 mediante el botón central .

Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.

Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha. Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.

La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón





durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra «Off». En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.


1.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6


Cuando el nivel de semilla está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece «**ALA**».

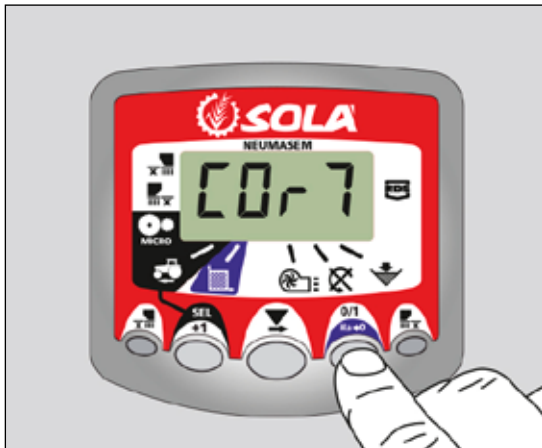
Activar y desactivar la alarma del nivel de la tolva

- 1- Seleccionar el canal 6 mediante el botón .
- 2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.
- 3- Pulsar el botón central para seleccionar «**0**» (desconectada) o «**1**» (conectada).
- 4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.


1.6 CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL)


Para cerrar la salida de semilla pulsar el botón  , en la pantalla se visualizará el texto parpadeante «**CORT**».

Para volver a la posición normal de trabajo y abrir las salidas, volver a pulsar el botón  . En la pantalla nos aparecerá un texto parpadeante «**OPEN**».





1.7 CIERRE SALIDAS PARTES PLEGABLES (OPCIONAL)



Para accionar el dispositivo que cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón  (se cerrarán las salidas del lado izquierdo y derecho de partes plegables). En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora .

Para abrir las salidas, volver a pulsar el botón  .



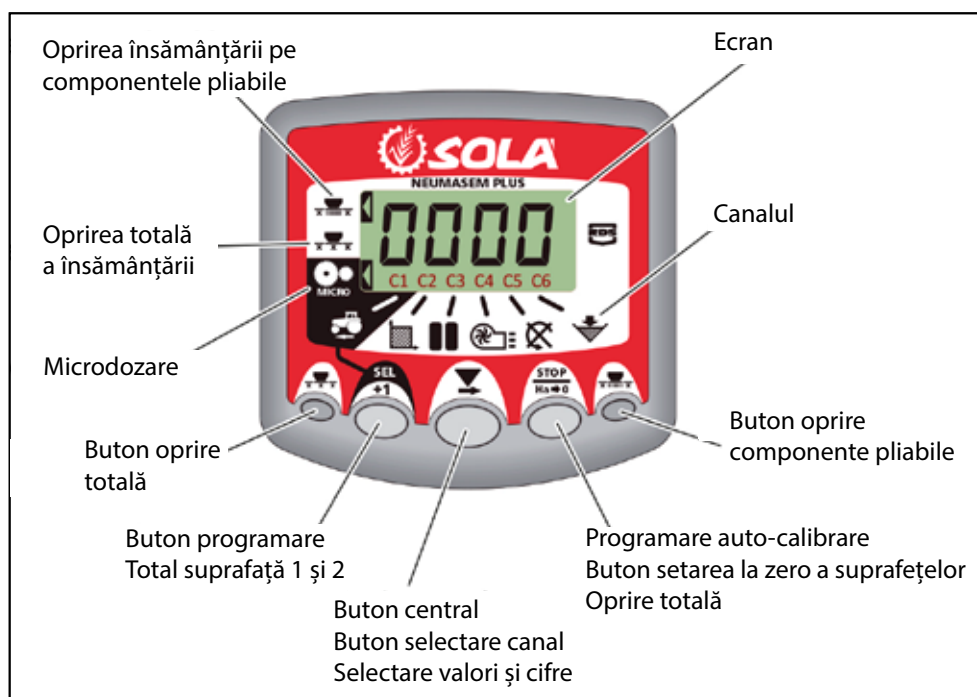
PARTES PLEGABLES INDEPENDIENTES

Para accionar el dispositivo que cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón  (para el lado izquierdo en sentido de la marcha) o  (para el lado derecho en sentido de la marcha). En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal y abrir las salidas, volver a pulsar el botón  o .



2. PANEL DE CONTROL NEUMASEM PLUS



El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg.

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total).

C3 marcador de caminos.

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm.

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm.

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo.

Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente «Alarm», suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía.

Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente al C1.

2.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1

Seleccionar el canal mediante el botón central. Por debajo de los 2.6 km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2.



Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.




MODELO	RUEDA	ANCHO DE TRABAJO (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODELO	RUEDA	ANCHO DE TRABAJO (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 dosificador	R	3.50-8	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-
	L		-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-
SD-1504	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-	-
SD-1605	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-	-
EURO-888	7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-	-
ED-1003	7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-	-
TRI 194-294 / ESP	10.80-12	1,112	1,112	1,112	1,112	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.00-16	1,168	1,168	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-	-
TRISEM-2110	10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-	-
CERES TM-2612	3.50-8	-	-	-	0,963	-	-	-	-	-	-	-	-
GARBÍ-2210	-	-	1,266	1,266	1,266	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-3115 BOUDOUR	6.00-16	0,962	0,962	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-1203	-	0,987	0,987	0,987	0,987	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-1303	11.5/80-15.3	1,132	1,132	1,132	1,132	-	-	-	-	-	-	-	-
KIBLI-2010	-	-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-	-
SM-1909/L	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-	-
NEUMATICA-A	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-	-
NEUMATICA PLUS	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-	-
NEUMASEM-901/L	4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	-	3,288
NEUMATICA A-6000 SM	4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-	-
NEUMATICA A-6000 PLUS	4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-	-
SD-5000	4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-	-
EUROPA-2000	6.00-16	-	0,584	0,584	0,584	-	-	-	-	-	-	-	-
	7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-	-
FERTISEM-2000	7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-	-
EUROPA-2110	10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-	-
EF-1103	7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-1806	7.50-16	-	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-3000/R15	-	-	0,568	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Seleccionar el canal de velocidad (C1)

- 1- Pulsar  para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central  para cambiar el dígito a modificar.
- 2- Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante.
- 3- El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones.

Autocalibración del sensor de velocidad


- 1- Marcar 100 mts.
- 2- Seleccionar el canal 1 (velocidad).
- 3- Pulsar  y manteniéndolo pulsado, apretar . En la pantalla aparecerá Auto. Dejar de pulsar.
- 4- Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.
- 5- Al terminar volver a pulsar . El monitor ya ha memorizado el número de pulsos.




NOTA: EXISTE UN MODO DE AUTOCALIBRACIÓN DEL NÚMERO DE IMPULSOS, QUE ES MÁS PRECISO Y QUE REQUIERE REALIZAR UN ENSAYO EN EL MISMO CAMPO.

Trabajo en modo micro

Cuando trabajemos con el distribuidor en el modo microdosificación (para tolvas pequeñas y dosis mínimas, deberemos

pulsar el botón  durante más de 3 segundos hasta que aparezca la flecha indicadora de modo micro en la pantalla. En esta situación, el monitor nos mantendrá la velocidad y la superficie real de trabajo.


Para volver a la posición normal de trabajo volver a pulsar  durante más de 5 segundos hasta que la flecha indicadora desaparezca.

2.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra.

Visualización del área total


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para ver el área total 1 y el total 2 «tot.1» y «tot.2». Primero visualizaremos en la pantalla «tot.1» y seguidamente su valor en Ha.

Puesta a cero de las áreas totales


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para visualizar.

3- Pulsar durante más de 5 segundos el botón .

Programación del ancho de trabajo

1- Seleccionar el canal 2 del área.


2- Pulsar  más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante.

3- Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor.

4- Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal.

2.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4



Visualización de la velocidad de giro de la turbina

Seleccionar el canal 4 mediante el botón central .

Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina. Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas.

Velocidad mínima de la turbina




- 1- Seleccionar el canal 4.
- 2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.
- 3- Pulsar  para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm.
- 4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.

Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2).


NOTA

EL NÚMERO DE IMPULSOS POR VUELTA DE LA TURBINA ES SIEMPRE DE 2. SOLO ENTRAR EN ESTE MODO DE PROGRAMACIÓN EN CASO DE ERROR.

Programación número de impulsos


- 1- Pulsar durante más de 15 segundos el botón  mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 2 de programación.
- 2- Pulsar el botón  para cambiar de canal e ir al canal 4 (turbina).
- 3- Pulsar  para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (siempre debe de ser 2).
- 4- Dejar de pulsar y volver a la posición normal.

2.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5

Seleccionar el canal 5 mediante el botón central .

Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.



Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha. Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.

La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón  durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra «Off». En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.



2.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6

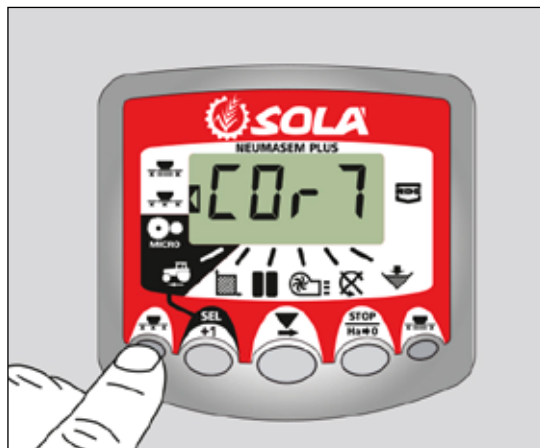
Cuando el nivel de semilla está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece «**ALA**».

Activar y desactivar la alarma del nivel de la tolva


- 1- Seleccionar el canal 6 mediante el botón .
- 2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.
- 3- Pulsar el botón central para seleccionar «**0**» (desconectada) o «**1**» (conectada).
- 4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.

2.6 CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL)

Para cerrar la salida de semilla pulsar el botón , en la pantalla se visualizará la flecha indicadora y en intervalos de 2 segundos nos muestra «**CORT**». Para volver a la posición normal de trabajo y abrir las salidas, volver a pulsar el botón . En la pantalla nos aparecerá un texto parpadeante «**OPEN**».



2.7 CIERRE SALIDAS PARTES PLEGABLES (OPCIONAL)

Para accionar el dispositivo que cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón . En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora del modo en que estamos.

Para abrir las salidas, volver a pulsar el botón .




2.8 MARCAJE DE CAMINOS - C3 (TRAMLINES)

La pantalla muestra el símbolo  después de 10 segundos (a menos que esté seleccionado el Área Total).

Hay 5 sistemas de marcar los caminos: Modo simétrico, asimétrico izquierda, asimétrico derecha, 10 pasadas y 18 pasadas. El monitor se puede programar de 1 a 15 pasadas en modo simétrico y asimétrico.


En la pantalla podemos ver la pasada actual en la parte izquierda y en la derecha veremos la secuencia de pasadas. En las secuencias asimétricas aparece un punto en la pantalla.


Avance manual de la pasada actual

Pulsar  para avanzar una pasada.



Paro del contador de pasadas

Pulsar  para detener el contador de pasadas. La pantalla mostrará 'STOP'.

Pulsar  de nuevo para volver a la secuencia normal de trabajo.



Secuencia simétrica de pasadas

Se cerrarán 2+2 salidas de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

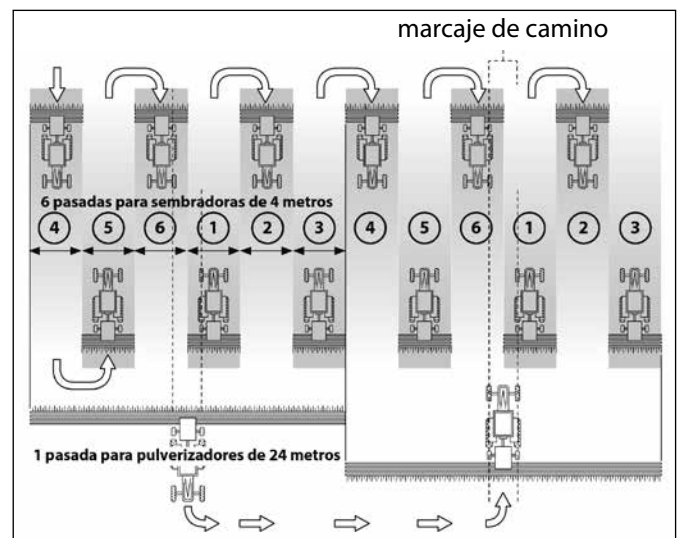
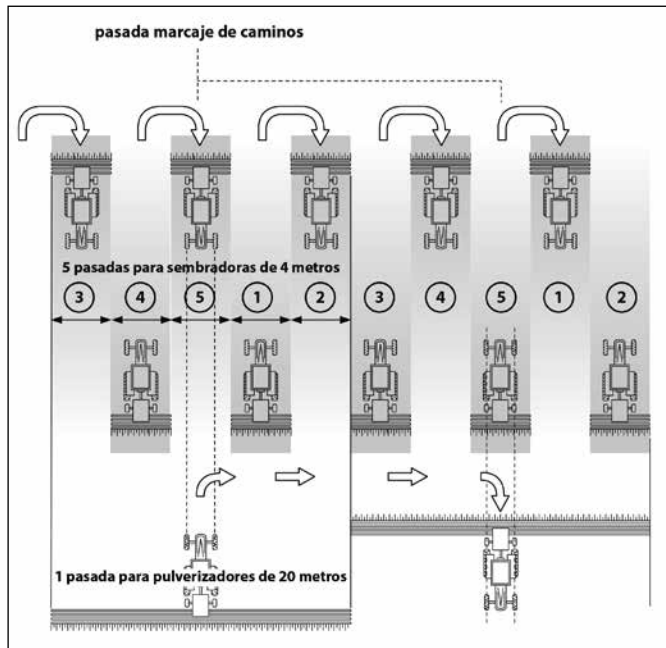
El monitor emitirá un pitido intermitente y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada marcaje de camino.



Secuencia asimétrica izquierda

Se cerrarán dos salidas en el lado izquierdo de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.



Secuencia asimétrica derecha

Se cerrarán dos salidas en el lado derecho de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.

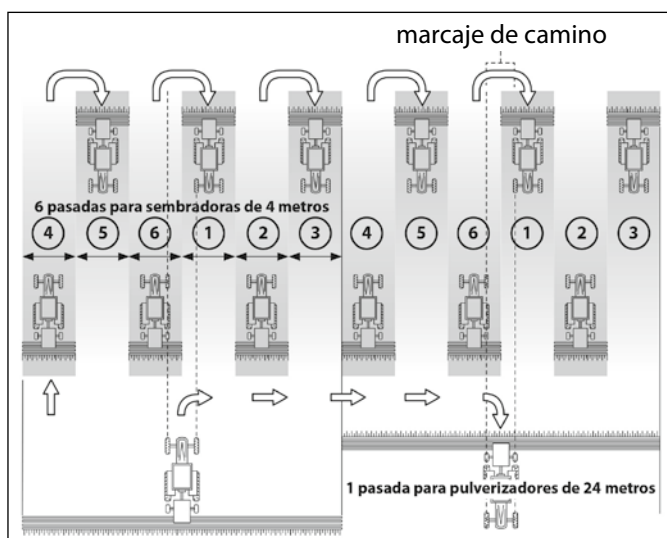
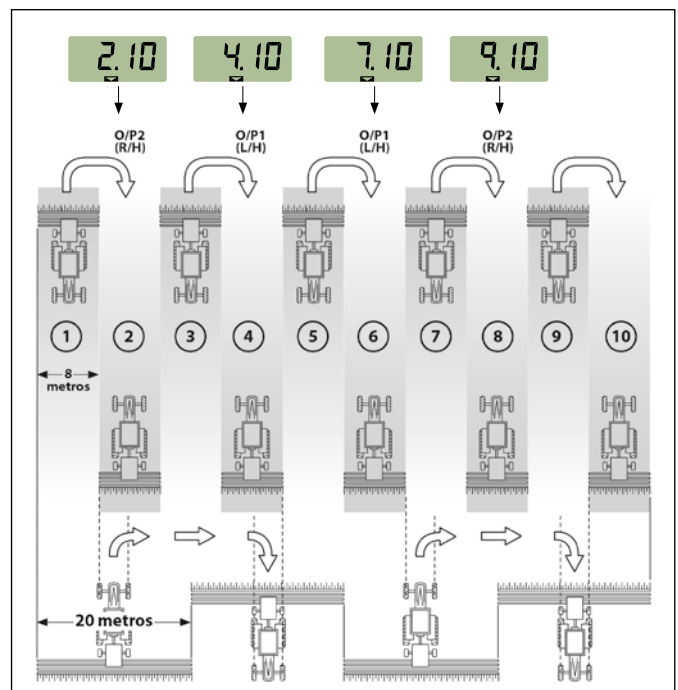


Secuencia de pasadas de 10

Para usar en una sembradora de 4 metros y un pulverizador de 10m, o con la sembradora de 8 m y el pulverizador de 20m (Se cerrarán 2+2 salidas en el lado izquierdo en las pasadas 4 y 7, y 2+2 salidas en el lado derecho en las pasadas 2 y 9) Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



NOTA PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 6 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.



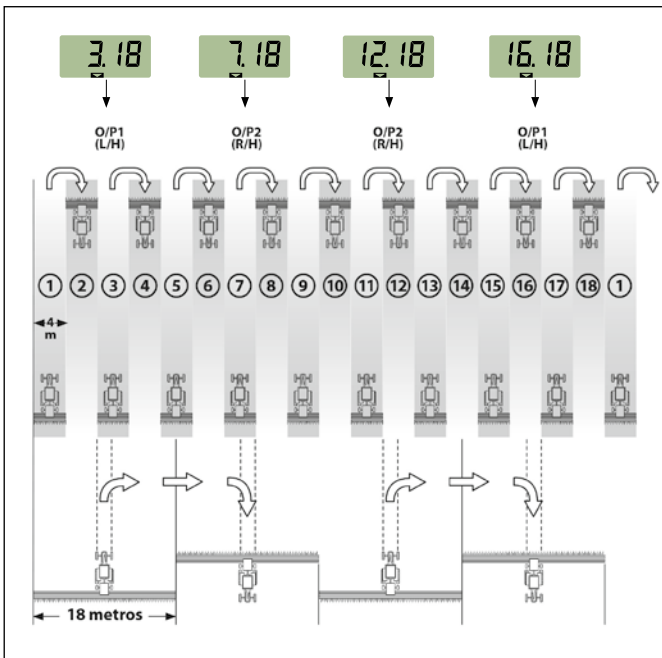
Secuencia de pasadas de 18

Para usar en sembradoras de 4 m y pulverizadores de 18 m. (2+2 salidas cerradas en el lado izquierdo en las pasadas 3 y 16, y 2+2 salidas cerradas en el lado derecho en las pasadas 7 y 12). Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



NOTA: PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 10 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.

El monitor pitará cada vez que estemos en la pasada del marcaje de camino.



Seleccionar el tipo de secuencia

1- Seleccionar el canal.

2- Pulsar para entrar en modo 1.

Después de 5 seg. los dos primeros dígitos parpadearán indicando el tipo de secuencia:

'SY' = Simétrico

'AL' = Asimétrico izquierda

'AR' = Asimétrico derecha

'AS' = Asimétrico especial con secuencias 10 y 18.

3- Mantener a la vez y para modificar la secuencia.



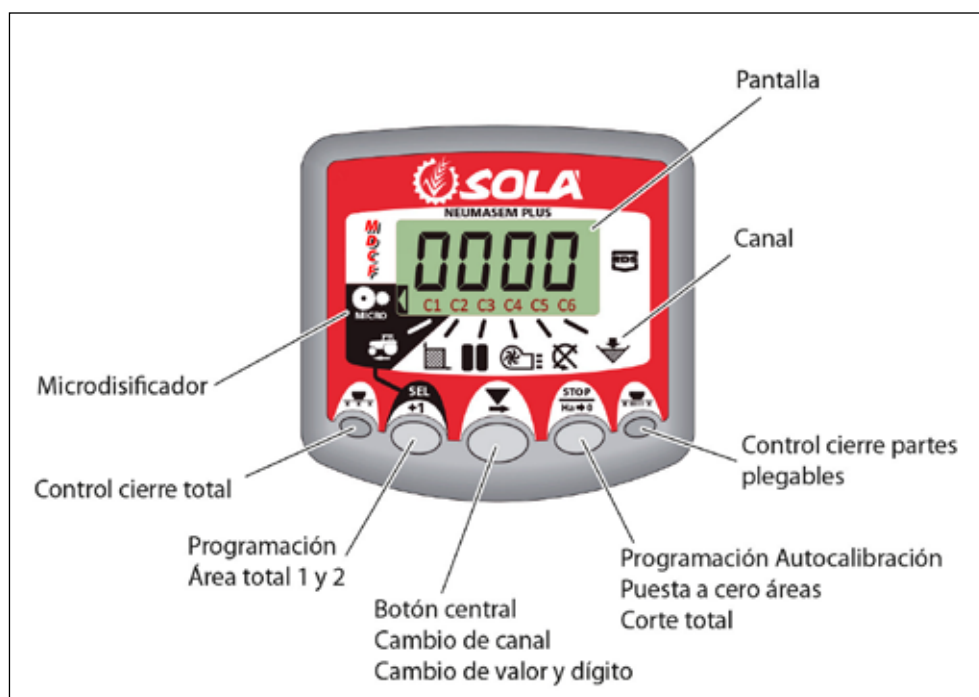
Seleccionar la secuencia de pasadas

1- Pulsar y soltar para escoger entre el tipo de secuencia y la secuencia entre pasadas. El tercer y cuarto dígitos indican la secuencia de pasadas.

2- Pulsar y mantener para escoger la secuencia entre 1 y 15.:



3. PANEL DE CONTROL NEUMASEM MDCF



El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg.

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total).

C3 marcador de caminos.

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm.

C5 nos indica la velocidad de giro del eje de los dosificadores en rpm.

C6 nos indica cuando el nivel de tolva es demasiado bajo.

Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente «Alarm», suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía.

Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente al C1.

3.1 VELOCIDAD DE AVANCE - C1

Seleccionar el canal mediante el botón central. Por debajo de los 2.6 km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2.

Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.

MODELO	RUEDA	ANCHO DE TRABAJO (CM)			
		600	680	700	770
VESTA-2813 - 2 dosificadores	3.50-8	1,330	1,330	1,330	1,330

Seleccionar el canal de velocidad (C1)

- 1- Pulsar para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito a modificar.
- 2- Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante.
- 3- El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones.



NOTA: EXISTE UN MODO DE AUTOCALIBRACIÓN DEL NÚMERO DE IMPULSOS, QUE ES MÁS PRECISO Y QUE REQUIERE REALIZAR UN ENSAYO EN EL MISMO CAMPO.

Autocalibración del sensor de velocidad


- 1- Marcar 100 mts.
- 2- Seleccionar el canal 1 (velocidad).
- 3- Pulsar y manteniéndolo pulsado, apretar . En la pantalla aparecerá Auto. Dejar de pulsar.
- 4- Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.
- 5- Al terminar volver a pulsar . El monitor ya ha memorizado el número de pulsos.

3.2 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra.

Visualización del área total


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para ver el área total 1 y el total 2 «tot.1» y «tot.2». Primero visualizaremos en la pantalla «tot.1» y seguidamente su valor en Ha.

Puesta a cero de las áreas totales


1- Seleccionar el canal 2.

2- Pulsar  para visualizar.

3- Pulsar durante más de 5 segundos el botón .

Programación del ancho de trabajo

1- Seleccionar el canal 2 del área.


2- Pulsar  más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante.

3- Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor.

4- Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal.

3.3 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4

Visualización de la velocidad de giro de la turbina


Seleccionar el canal 4 mediante el botón central .


Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina. Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas.

Velocidad mínima de la turbina

1- Seleccionar el canal 4.

2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.

3- Pulsar  para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm.


4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.


Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2).


NOTA

EL NÚMERO DE IMPULSOS POR VUELTA DE LA TURBINA ES SIEMPRE DE 2. SOLO ENTRAR EN ESTE MODO DE PROGRAMACIÓN EN CASO DE ERROR.

Programación número de impulsos


1- Pulsar durante más de 15 segundos el botón  mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 3 de programación.


2- Pulsar el botón  para cambiar de canal e ir al canal 4 (turbina).

3- Pulsar  para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (siempre debe de ser 2).

4- Dejar de pulsar y volver a la posición normal.

3.4 EJE DISTRIBUIDOR - C5


Seleccionar el canal 5 mediante el botón .

Pulsando el botón  pasamos del «STF.1» (eje distribuidor 1) al «STF.2» (eje distribuidor 2).


Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.


Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha. Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.


La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón

 durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra «Off». En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.

Programación número de ejes

1- Pulsar durante más de 15 segundos el botón  mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 3 de programación.

2- Pulsar el botón  para cambiar de canal e ir al canal 6 (eje distribuidor 2).


3- Pulsar  para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (cambiar «0.000» por «1.000»).


4- Dejar de pulsar y volver a la posición normal.

3.5 ALARMA NIVEL TOLVA - C6

Cuando el nivel de semilla o abono está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece «ALA».

Activar y desactivar la alarma del nivel de la tolva

1- Seleccionar el canal 6 mediante el botón .

2- Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.

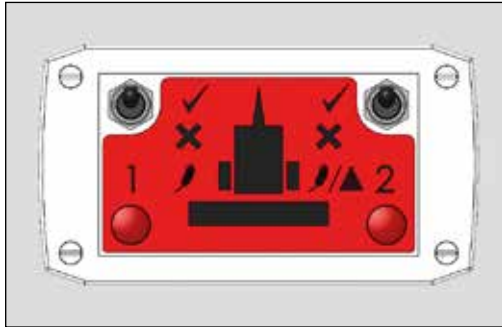
3- Pulsar el botón central para seleccionar «0» (desconectada) o «1» (conectada).

4- Dejar de pulsar para volver a la posición normal.

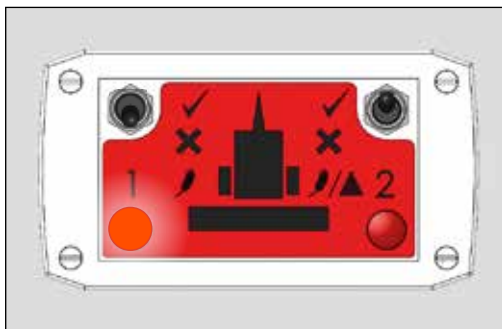
3.6 CIERRE MEDIA MÁQUINA Y CORTE TOTAL DE SIEMBRA (OPCIONAL)

Para cerrar la salida de semilla o abono accionar el botón 1 o 2, en la caja de control se iluminará el dosificador cortado. Para volver a la posición normal de trabajo, volver a accionar el botón 1 o 2.

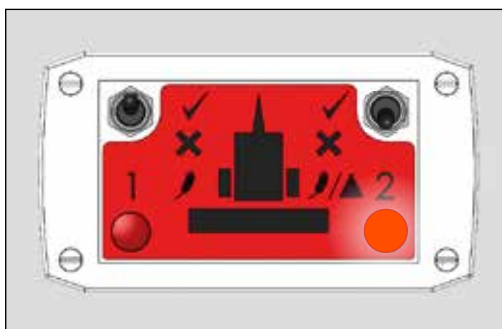
Posicion de trabajo



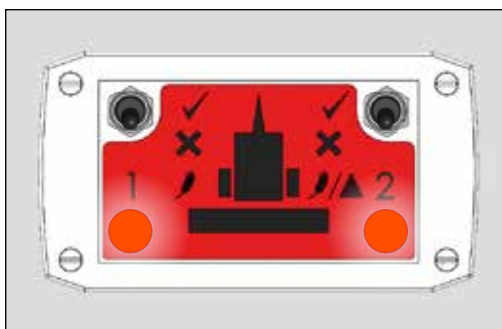
Corte dosificador 1 CORTE TOTAL SEMILLA o MEDIA MÁQUINA



Corte dosificador 2 CORTE TOTAL ABONO o MEDIA MÁQUINA



Corte total




3.7 MARCAJE DE CAMINOS - C3 (TRAMLINES)

La pantalla muestra el símbolo  después de 10 segundos (a menos que esté seleccionado el Área Total).

Hay 5 sistemas de marcar los caminos: Modo simétrico, asimétrico izquierda, asimétrico derecha, 10 pasadas y 18 pasadas. El monitor se puede programar de 1 a 15 pasadas en modo simétrico y asimétrico.


En la pantalla podemos ver la pasada actual en la parte izquierda y en la derecha veremos la secuencia de pasadas. En las secuencias asimétricas aparece un punto en la pantalla.


Avance manual de la pasada actual

Pulsar  para avanzar una pasada.



Paro del contador de pasadas

Pulsar  para detener el contador de pasadas. La pantalla mostrará 'STOP'.

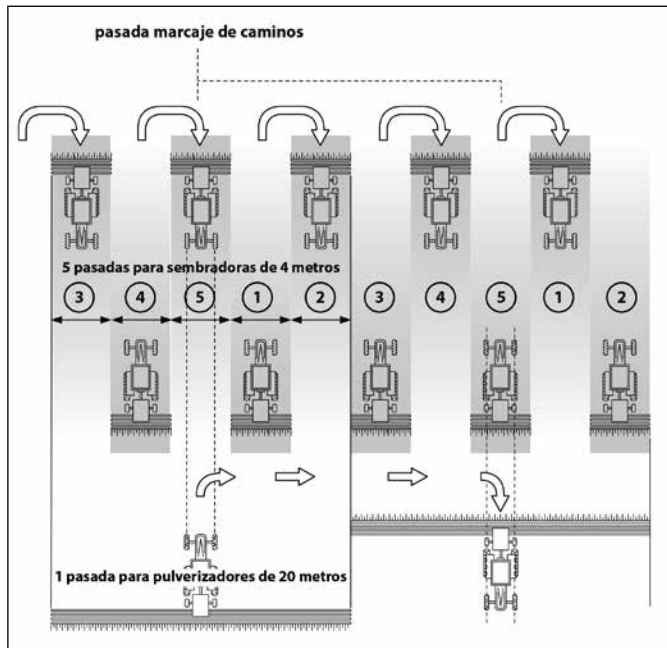
Pulsar  de nuevo para volver a la secuencia normal de trabajo.



Secuencia simétrica de pasadas

Se cerrarán 2+2 salidas de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

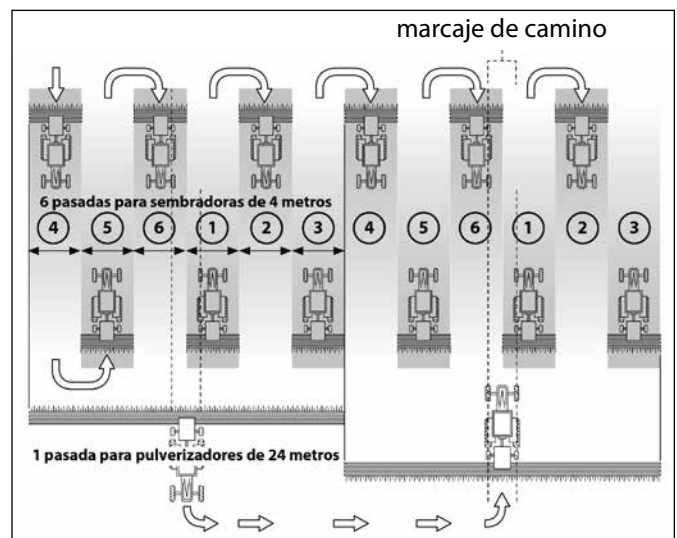
El monitor emitirá un pitido intermitente y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada marcaje de camino.



Secuencia asimétrica izquierda

Se cerrarán dos salidas en el lado izquierdo de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.



Secuencia asimétrica derecha

Se cerrarán dos salidas en el lado derecho de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.

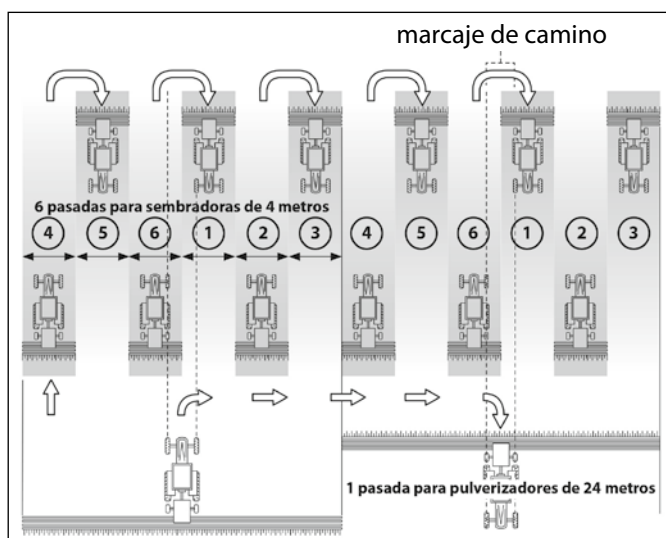
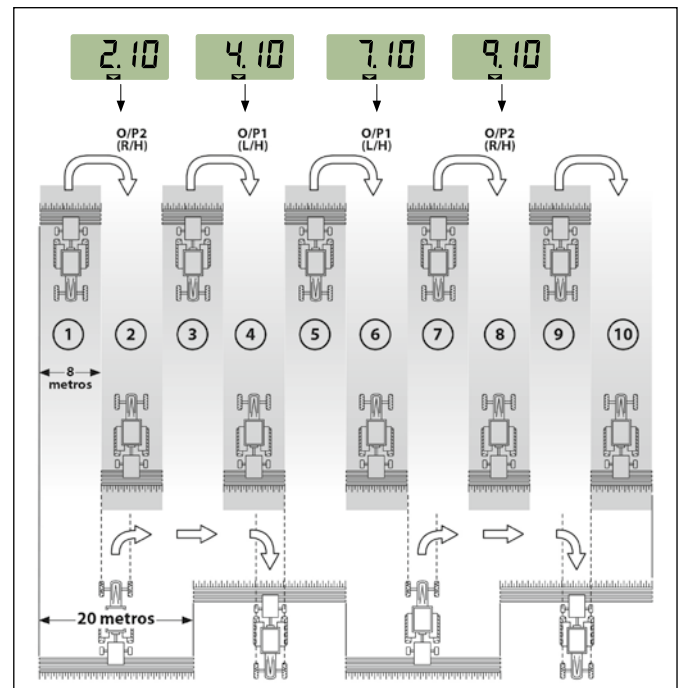


Secuencia de pasadas de 10

Para usar en una sembradora de 4 metros y un pulverizador de 10m, o con la sembradora de 8 m y el pulverizador de 20m (Se cerrarán 2+2 salidas en el lado izquierdo en las pasadas 4 y 7, y 2+2 salidas en el lado derecho en las pasadas 2 y 9) Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



NOTA PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 6 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.



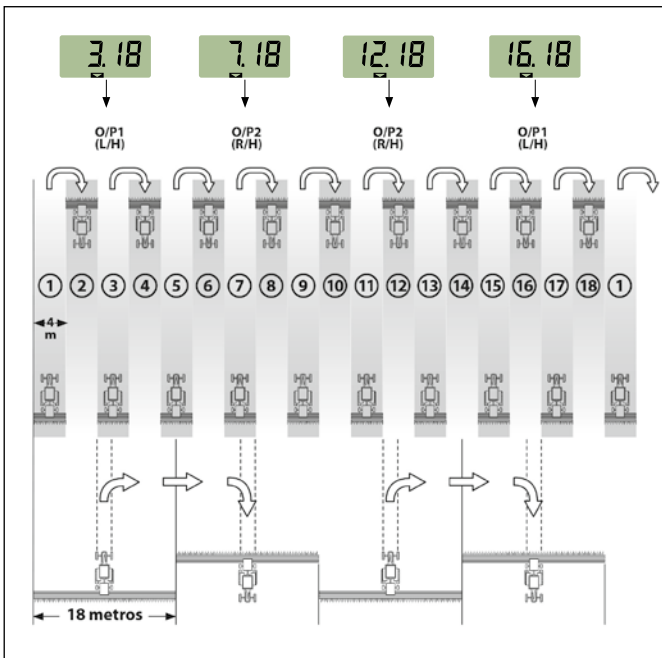
Secuencia de pasadas de 18

Para usar en sembradoras de 4 m y pulverizadores de 18 m. (2+2 salidas cerradas en el lado izquierdo en las pasadas 3 y 16, y 2+2 salidas cerradas en el lado derecho en las pasadas 7 y 12). Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



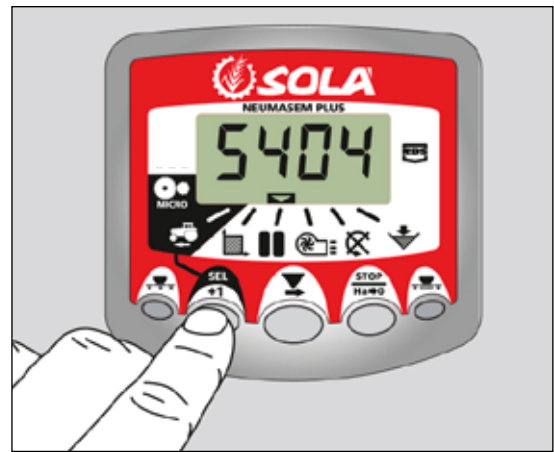
NOTA: PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 10 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.

El monitor pitará cada vez que estemos en la pasada del marcaje de camino.



Seleccionar el tipo de secuencia

- 1- Seleccionar el canal.
- 2- Pulsar para entrar en modo 1. Después de 5 seg. los dos primeros dígitos parpadearán indicando el tipo de secuencia:
 'SY' = Simétrico
 'AL' = Asimétrico izquierda
 'AR' = Asimétrico derecha
 'AS' = Asimétrico especial con secuencias 10 y 18.
- 3- Mantener a la vez y para modificar la secuencia.



Seleccionar la secuencia de pasadas

- 1- Pulsar y soltar para escoger entre el tipo de secuencia y la secuencia entre pasadas. El tercer y cuarto dígitos indican la secuencia de pasadas.
- 2- Pulsar y mantener para escoger la secuencia entre 1 y 15.:





MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. 08280 **CALAF** (Barcelona) España
Tel. (0034) 93 868 00 60 - Fax (0034) 93 868 00 55

