



CONTROL ELECTRIC

NEUMASEM



NEUMASEM PLUS



NEUMASEM MDCF



MANUAL DE INSTRUCTIUNI

*Semănătorile și distribuitorii de îngrășăminte **SOLĂ** sunt produse într-un cadru extrem de specializat iar fabrica noastră are o experiență vastă, apreciată de clienții noștri.*

*Utilajele **SOLĂ** folosesc tehnologie extrem de avansată și sunt garantate a funcționa fără defecțiuni într-o mare varietate de condiții. Sunt dotate cu dispozitive eficiente care sunt ușor de folosit.*

*Utilajele **SOLĂ** execută sarcinile într-un mod excelent, necesitând din partea operatorului activități de întreținere la un nivel minim. Acest manual vă va ajuta să utilizați produsul dvs. **SOLĂ** în modul cel mai eficient.*



Sistem de calitate certificat

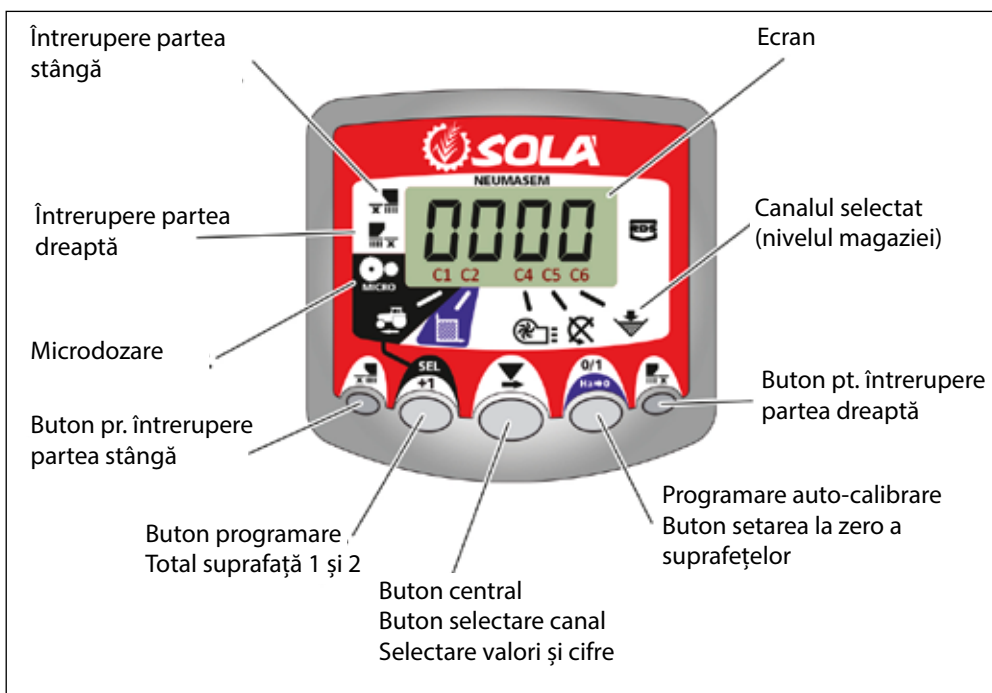
Doua Ediție - Martie 2023
Ref.: CN-811117/RO
Conceput de: M.A. SOLĂ S.L.

Copierea oricărei părți din acest manual este interzisă.
Specificațiile sunt supuse modificării fără o notificare prealabilă.
Imaginile incluse nu reprezintă în mod necesar versiunea standard.

CUPRINS

1. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM	4
1.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1	4
1.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2	6
1.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4.....	6
1.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUTORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5.....	7
1.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6.....	7
1.6 OPRIREA TOTALĂ A ÎNSĂMÂNȚĂRII (OPȚIONAL)	8
1.7 OPRIREA ÎNSĂMÂNȚĂRII PENTRU COMPONENTELE PLIABILE (OPȚIONAL)	8
2. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM PLUS	10
2.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1	10
2.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2.....	12
2.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4	13
2.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUTORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5	13
2.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6	14
2.6 OPRIREA TOTALĂ A ÎNSĂMÂNȚĂRII (OPȚIONAL).....	14
2.7 OPRIREA ÎNSĂMÂNȚĂRII PENTRU COMPONENTELE PLIABILE (OPȚIONAL)	15
2.8 PROGRAMAREA RÂNDURILOR NESEMĂNATE - C3 (TRAMLINES).....	15
3. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM MDCF	19
3.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1	19
3.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2.....	20
3.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4	20
3.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUTORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5	21
3.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6.....	21
3.6 MAȘINA DE ÎNCHIDERE MEDIU ȘI TUT DE SOWING TOTAL (OPȚIONAL)	22
3.7 PROGRAMAREA RÂNDURILOR NESEMĂNATE - C3 (TRAMLINES).....	22

1. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM



Monitorul furnizat este programat special pentru modelul dvs. de semănătoare. Utilizatorul va trebui doar să urmărească valorile afișate, nefiind nevoie de nicio altfel de programare suplimentară. Monitorul afișează 6 canale diferite cu citiri, precum și 3 săgeți diferite care indică starea.

C1 prezintă viteza de deplasare înainte în m/sec.

C2 prezintă două hectare diferite (de exemplu un hectar parțial și unul total).

C3 nu este utilizat.

C4 prezintă viteza de rotație a exhaustorului în rpm.

C5 prezintă viteza de rotație a axului distribuitorului în rpm.

C6 indică dacă nivelul de semințe din magazia de alimentare este prea scăzut.

Viteza de deplasare înainte este afișată în mod implicit. Atunci când sunt afișate anumite citiri anormale, ecranul va afișa intermitent «**Alarm**», se emite o alarmă acustică iar canalul corespunzător defecțiunii va fi activat. Alarma nu se va opri decât dacă defecțiunea este reparată.

Pentru a afișa o citire dorită, apăsați butonul central și derulați la canalul corespunzător. După 10 secunde citirea va trece înapoi pe canalul C1.

1.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1

Selectați un canal folosind butonul central. Alarma este activată atunci când viteza este mai mică de 2,6 km/h și poate fi oprită folosind modul de programare 2.



Calibrarea senzorului de viteză

Calibrarea teoretică se realizează prin introducerea unui factor de calibrare în modul de programare 2, așa cum se indică în tabelul următor.

MODEL	ROATĂ	LĂȚIME DE LUCRU (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODEL	ROATĂ	LĂȚIME DE LUCRU (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 dozator	R	3.50-8	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-
	L	3.50-8	-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-
SD-1504		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
SD-1605		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
KIBLI-2010		-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-	-
SM-1909/L		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMATICA-A		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NEUMATICA PLUS		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM-901/L		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
NEUMATICA A-6000 SM		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
NEUMATICA A-6000 PLUS		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
SD-5000		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-

Selectarea canalului pentru viteză (C1)


- 1- Apăsați  pentru a trece în modul 1. Când se apasă butonul, apăsați butonul central  pentru a modifica cifra.
- 2- Țineți apăsat butonul central câteva secunde pentru a modifica cifra care pâlpâie.
- 3- Atunci când butoanele sunt eliberate, monitorul va reveni la starea sa normală.



REȚINEȚI: MODUL DE AUTOCALIBRARE CU NUMĂR DE IMPULSURI ESTE MAI PRECIS ȘI ESTE NECESARĂ EFECTUAREA UNUI TEST DE TEREN.




Lucrul în modul micro

Atunci când se lucrează cu distribuitorul în modul micro-dozare (pentru magazii mici și doze minime),

Apăsați și mențineți apăsat butonul  pentru mai mult de 3 secunde până când se afișează săgeata care indică modul micro. În această situație, monitorul va păstra viteza și suprafața de lucru reală efectivă.

Apăsați și mențineți  pentru mai mult de 5 secunde până când săgeata care indică modul micro dispăre și se reia poziția normală.

Autocalibrarea senzorului de viteză


- 1- Măsurați 100 de metri.
- 2- Selectați canalul 1 (viteză).
- 3- Apăsați  și mențineți în timp ce apăsați . Ecranul va afișa "Auto". Eliberați-l.
- 4- Parcurgeți cei 100 de metri marcați. Monitorul va contoriza impulsurile senzorului.
- 5- La final, apăsați din nou . Procedând astfel, monitorul reține numărul de impulsuri în memorie.

1.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2

Pot fi marcate două suprafețe totale independente.

Afișarea suprafeței totale

1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru a afișa suprafețele 1 și 2 pe ecran. Mai întâi se va afișa "tot. 1" iar imediat după se va afișa valoarea în Ha.

Setarea la zero a suprafețelor totale


1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru afișare.

3- Apăsați și mențineți apăsat  pentru mai mult de 5 secunde.

Programarea lățimii de lucru

1- Selectați canalul 2 al suprafeței.

2- Apăsați și mențineți  pentru mai mult de 5 secunde până se afișează valoarea lățimii și, fără a elibera butonul, apăsați butonul central pentru a modifica cifra care pâlpâie.

3- Apăsați cifra care pâlpâie și mențineți pentru mai mult de 5 secunde pentru ai modifica valoarea.

4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la starea normală.

1.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4

Pentru a afișa viteza exhaustorului în rpm

Selectați canalul 4 folosind butonul central .

Alarmele exhaustorului

Viteza minimă de rotație a exhaustorului poate fi programată. Pentru viteze de deplasare mai mici de 2 Km/h aceste alarme se vor dezactiva.

Viteza minimă a exhaustorului

1- Selectați canalul 4.

2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.

3- Țineți-l apăsat și apăsați  pentru a schimba valoarea și cifrele așa cum s-a explicat în cazurile anterioare. Viteza implicită este de 3800 rpm.


4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la poziția normală.


Selectarea numărului de impulsuri ale exhaustorului pe o rotație (valoarea implicit este setată la 2).


REȚINEȚI

NUMĂRUL DE IMPULSURI ALE EXHAUSTORULUI PE O ROTAȚIE TREBUIE SĂ FIE ÎNTOTDEAUNA 2. FOLOSIȚI ACEST MOD DE PROGRAMARE NUMAI ÎN CAZ DE DEFECȚIUNE.

Programarea numărului de impulsuri


1- Pulsar durante más de 15 segundos el botón  mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 2 de programación.

2- Apăsați  pentru a schimba canalul și a selecta canalul 4 (exhaustor).

3- Apăsați și țineți apăsat  pentru a modifica cifra care este afișată intermitent (trebuie să fie întotdeauna 2).

4- Eliberați butonul pentru a reveni înapoi la poziția normală.


1.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUTORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5

Selectați canalul 5 folosind butonul central .

La 40 de secunde de la oprirea axului distribuitorului de semințe, o alarmă bipăie consecutiv de 5 ori. Dacă rămâne aprinsă, această alarmă se va repeta la fiecare 30 de secunde.

Pentru a opri bipăitul, opriți ecranul și porniți-l din nou. Această alarmă se va dezactiva pentru viteze mai mici de 2 km/h.



Alarma axului semințelor poate fi dezactivată prin apăsarea

butonului  pentru mai mult de 5 secunde pe canalul selectat. Ecranul va afișa mesajul "Off". În această situație alarma nu se va activa nici dacă ecranul este oprit și pornit din nou.


1.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6


Atunci când nivelul semințelor este sub senzor, o alarmă se activează și bipăie de 5 ori consecutiv. În acest caz pe ecran se afișează «**ALA**».

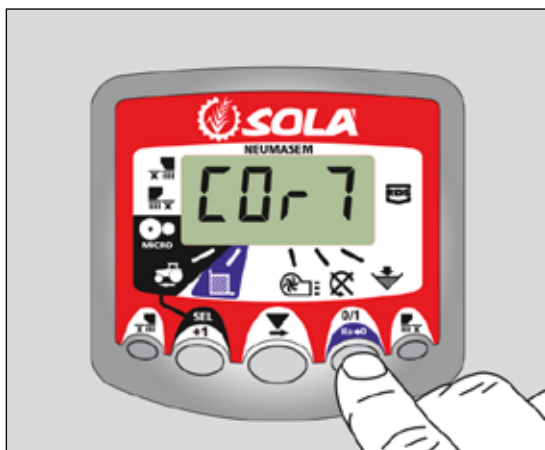
Activarea și dezactivarea alarmei nivelului magaziei

- 1- Selectați canalul 6 folosind butonul central .
- 2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.
- 3- Apăsați butonul central pentru a selecta «**0**» (alarmă este oprită) sau «**1**» (alarmă este pornită).
- 4- Eliberați butoanele pentru a reveni la poziția normală.


1.6 OPRIREA TOTALĂ A ÎNSĂMÂNȚĂRII (OPȚIONAL)


Apăsați  pentru a bloca ieșirea semințelor. Ecranul va afișa intermitent textul «CORT».

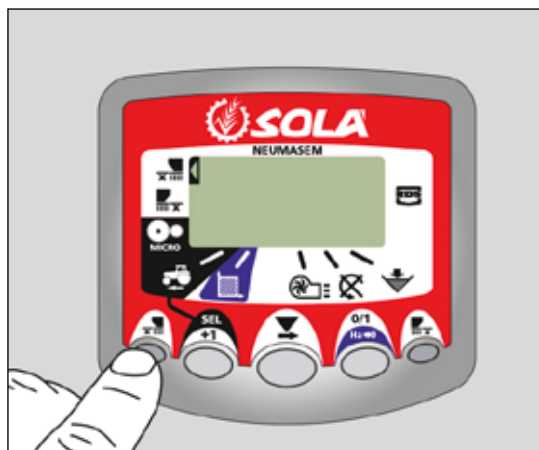
Apăsați din nou  pentru a debloca ieșirea semințelor și a reveni la o poziție normală de lucru. Ecranul va afișa intermitent textul «OPEN».





1.7 OPRIREA ÎNSĂMÂNȚĂRII PENTRU COMPONENTELE PLIABILE (OPȚIONAL)



Apăsați  pentru blocarea ieșirii semințelor din brațele componentelor pliabile (ieșirile de pe părțile stângă și dreaptă ale componentelor pliabile se vor bloca). Ecranul va afișa săgeata indicatoare.

Apăsați din nou  pentru deblocarea ieșirii semințelor și revenirea la poziția normală.



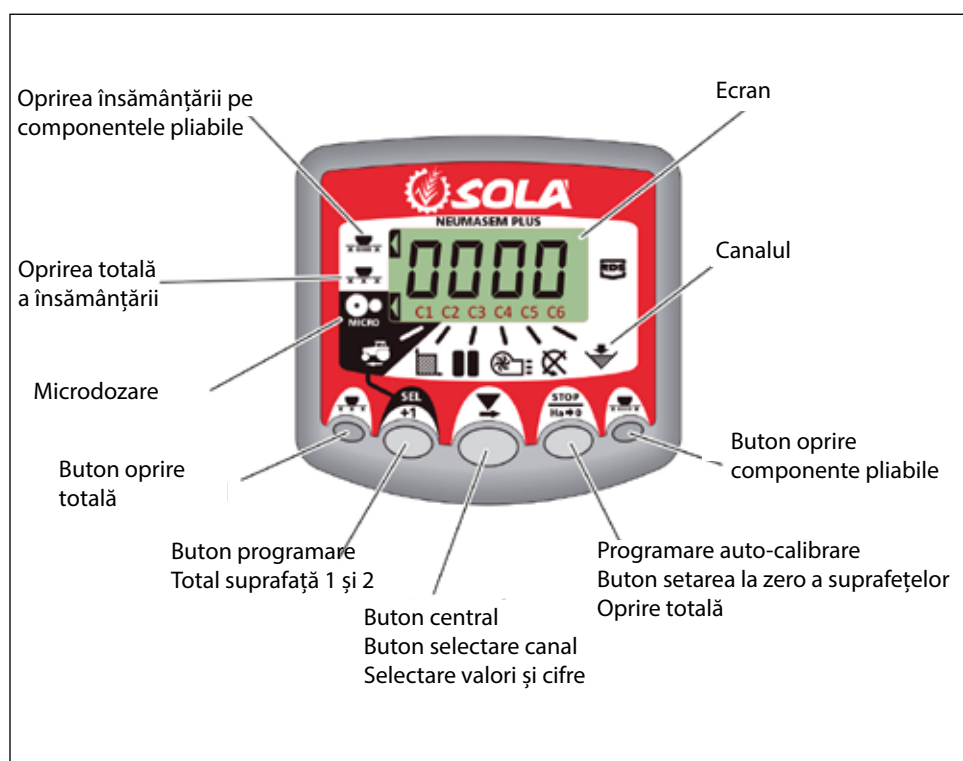
COMPONENTELE PLIABILE INDEPENDENTE

Pentru blocarea ieșirii semințelor din brațele componentelor pliabile, apăsați  (pentru blocarea părții stângi în raport cu direcția de mers) sau  (pentru blocarea părții drepte în raport cu direcția de mers). Ecranul va afișa săgeata indicatoare.

Apăsați din nou  sau  pentru deblocarea ieșirii semințelor și revenirea la poziția normală.



2. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM PLUS



Monitorul furnizat este programat special pentru modelul dvs. de semănătoare. Utilizatorul va trebui doar să urmărească valorile afișate, nefiind nevoie de nicio altfel de programare suplimentară.

Monitorul afișează 6 canale diferite cu citiri, precum și 3 săgeți diferite care indică starea.

C1 prezintă viteza de deplasare înainte în m/sec.

C2 prezintă două hectare diferite (de exemplu un hectar parțial și unul total).

C3 programarea rândurilor nesemănate.

C4 prezintă viteza de rotație a exhaustorului în rpm.

C5 prezintă viteza de rotație a axului distribuitorului în rpm.

C6 indică dacă nivelul de semințe din magazia de alimentare este prea scăzut.

Viteza de deplasare înainte este afișată în mod implicit. Atunci când sunt afișate anumite citiri anormale, ecranul va afișa intermitent «**Alarm**», se emite o alarmă acustică iar canalul corespunzător defecțiunii va fi activat. Alarma nu se va opri decât dacă defecțiunea este reparată.

Pentru a afișa o citire dorită, apăsați butonul central și derulați la canalul corespunzător. După 10 secunde citirea va trece înapoi pe canalul C1.

2.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1

Selectați un canal folosind butonul central. Alarma este activată atunci când viteza este mai mică de 2,6 km/h și poate fi oprită folosind modul de programare 2.



Calibrarea senzorului de viteză

Calibrarea teoretică se realizează prin introducerea unui factor de calibrare în modul de programare 2, așa cum se indică în tabelul următor.

MODEL	ROATĂ	LĂȚIME DE LUCRU (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODEL	ROATĂ	LĂȚIME DE LUCRU (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 dozator	R	3.50-8	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-
	L	3.50-8	-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-
SD-1504		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
SD-1605		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
EURO-888		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
ED-1003		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
TRI 194-294 / ESP		10.80-12	1,112	1,112	1,112	1,112	-	-	-	-	-	-	-
		6.00-16	1,168	1,168	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-
TRISEM-2110		10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-
CERES TM-2612		3.50-8	-	-	-	0,963	-	-	-	-	-	-	-
GARBÍ-2210		-	-	1,266	1,266	1,266	-	-	-	-	-	-	-
SD-3115 BOUDOUR		6.00-16	0,962	0,962	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-1203		-	0,987	0,987	0,987	0,987	-	-	-	-	-	-	-
SD-1303		11.5/80-15.3	1,132	1,132	1,132	1,132	-	-	-	-	-	-	-
KIBLI-2010		-	-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-
SM-1909/L		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMATICA-A		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NEUMATICA PLUS		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM-901/L		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
NEUMATICA A-6000 SM		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
NEUMATICA A-6000 PLUS		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
SD-5000		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-
EUROPA-2000		6.00-16	-	0,584	0,584	0,584	-	-	-	-	-	-	-
		7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-
FERTISEM-2000		7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-
EUROPA-2110		10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-
EF-1103		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
SD-1806		7.50-16	-	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-3000/R15		-	-	0,568	-	-	-	-	-	-	-	-	-




Selectarea canalului pentru viteză (C1)

- 1- Apăsăți  pentru a trece în modul 1. Când se apasă butonul, apăsați butonul central  pentru a modifica cifra.
- 2- Țineți apăsat butonul central câteva secunde pentru a modifica cifra care pâlpâie.
- 3- Atunci când butoanele sunt eliberate, monitorul va reveni la starea sa normală.




REȚINEȚI: MODUL DE AUTOCALIBRARE CU NUMĂR DE IMPULSURI ESTE MAI PRECIS ȘI ESTE NECESARĂ EFECTUAREA UNUI TEST DE TEREN.

Autocalibrarea senzorului de viteză

- 1- Măsurați 100 de metri.
- 2- Selectați canalul 1 (viteză).
- 3- Apăsăți  și mențineți în timp ce apăsați . Ecranul va afișa "Auto". Eliberați-l.
- 4- Parcurgeți cei 100 de metri marcați. Monitorul va conținea impulsurile senzorului.
- 5- La final, apăsați din nou . Procedând astfel, monitorul reține numărul de impulsuri în memorie.

Lucrul în modul micro

Atunci când se lucrează cu distribuitorul în modul micro-dozare (pentru magazii mici și doze minime),

Apăsați și mențineți apăsat butonul  pentru mai mult de 3 secunde până când se afișează săgeata care indică modul micro. În această situație, monitorul va păstra viteza și suprafața de lucru reală efectivă.


Apăsați și mențineți  pentru mai mult de 5 secunde până când săgeata care indică modul micro dispare și se reia poziția normală.

2.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2

Pot fi marcate două suprafețe totale independente.

Afișarea suprafeței totale

1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru a afișa suprafețele 1 și 2 pe ecran. Mai întâi se va afișa "tot. 1" iar imediat după se va afișa valoarea în Ha.

Setarea la zero a suprafețelor totale


1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru afișare.

3- Apăsați și mențineți apăsat  pentru mai mult de 5 secunde.

Programarea lățimii de lucru

1- Selectați canalul 2 al suprafeței.


2- Apăsați și mențineți  pentru mai mult de 5 secunde până se afișează valoarea lățimii și, fără a elibera butonul, apăsați butonul central pentru a modifica cifra care pâlpâie.

3- Apăsați cifra care pâlpâie și mențineți pentru mai mult de 5 secunde pentru ai modifica valoarea.

4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la starea normală.

2.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4

Pentru a afișa viteza exhaustorului în rpm

Selectați canalul 4 folosind butonul central .

Alarmerle exhaustorului

Viteza minimă de rotație a exhaustorului poate fi programată. Pentru viteze de deplasare mai mici de 2 Km/h aceste alarme se vor dezactiva.

Viteza minimă a exhaustorului

1- Selectați canalul 4.

2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.

3- Țineți-l apăsat și apăsați  pentru a schimba valoarea și cifrele așa cum s-a explicat în cazurile anterioare. Viteza implicită este de 3800 rpm.


4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la poziția normală.

Selectarea numărului de impulsuri ale exhaustorului pe o rotație (valoarea implicit este setată la 2).


REȚINEȚI

NUMĂRUL DE IMPULSURI ALE EXHAUSTORULUI PE O ROTAȚIE TREBUIE SĂ FIE ÎNTOTDEAUNA 2. FOLOSIȚI ACEST MOD DE PROGRAMARE NUMAI ÎN CAZ DE DEFECTIUNE.

Programarea numărului de impulsuri


1- Apăsați butonul  mai mult de 15 secunde în timp ce conectați monitorul prin comutatorul spate, pentru a intra în modul de programare 2.

2- Apăsați  pentru a schimba canalul și a selecta canalul 4 (exhaustor).

3- Apăsați și țineți apăsat  pentru a modifica cifra care este afișată intermitent (trebuie să fie întotdeauna 2).

4- Eliberați butonul pentru a reveni înapoi la poziția normală.


2.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUITORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5

Selectați canalul 5 folosind butonul central .

La 40 de secunde de la oprirea axului distribuitorului de semințe, o alarmă bipăie consecutiv de 5 ori. Dacă rămâne aprinsă, această alarmă se va repeta la fiecare 30 de secunde.

Pentru a opri bipăitul, opriți ecranul și porniți-l din nou. Această alarmă se va dezactiva pentru viteze mai mici de 2 km/h.



Alarma axului semințelor poate fi dezactivată prin apăsarea

butonului  pentru mai mult de 5 secunde pe canalul selectat. Ecranul va afișa mesajul "Off". În această situație alarma nu se va activa nici dacă ecranul este oprit și pornit din nou.



2.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6

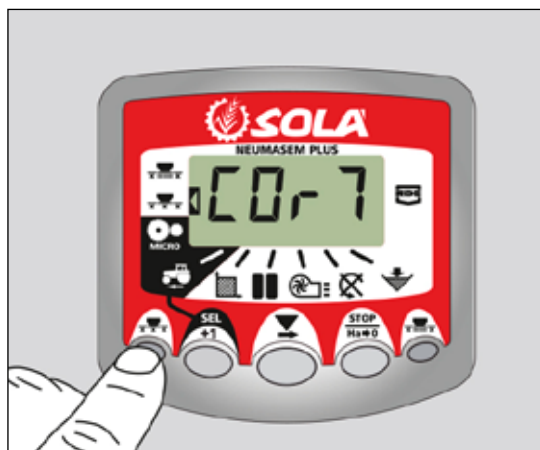
Atunci când nivelul semințelor este sub senzor, o alarmă se activează și bipăie de 5 ori consecutiv. În acest caz pe ecran se afișează «**ALA**».

Activarea și dezactivarea alarmei nivelului magaziei


- 1- Selectați canalul 6 folosind butonul central .
- 2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.
- 3- Apăsați butonul central pentru a selecta «**0**» (alarmă este oprită) sau «**1**» (alarmă este pornită).
- 4- Eliberați butoanele pentru a reveni la poziția normală.


2.6 OPRIREA TOTALĂ A ÎNSĂMÂNȚĂRII (OPȚIONAL)

Apăsați , pentru a bloca ieșirea semințelor. Ecranul va afișa săgeata de indicare iar textul «**CORT**» va fi afișat la fiecare 2 secunde. Apăsați din nou  pentru a debloca ieșirea semințelor și a reveni la o poziție normală de lucru. Ecranul va afișa intermitent textul «**OPEN**».




2.7 OPRIREA ÎNSĂMÂNȚĂRII PENTRU COMPONENTELE PLIABILE (OPȚIONAL)

Apăsați  pentru blocarea ieșirii semințelor din brațele componentelor pliabile. Ecranul va afișa o săgeată care indică modul selectat.


Apăsați din nou  pentru deblocarea ieșirii semințelor și revenirea la poziția normală.



2.8 PROGRAMAREA RÂNDURILOR NESEMĂNATE - C3 (TRAMLINES)


Ecranul afișează implicit canalul  după 10 secunde (exceptând situația în care a fost selectată Suprafața Totală). Există cinci sisteme de programare a cadenței rândurilor – simetric, asimetric stânga, asimetric dreapta, la 10 ture și la 18 ture. Cadența turelor pentru care se lasă rânduri neșemănate este programabilă de la 1 la 15 în secvență simetrică, asimetrică stânga și asimetrică dreapta. Selecția programării asimetrice a rândurilor este evidențiată printr-un punct zecimal pe ecran între numărul curent al turei și numărul de ture la care se lasă rânduri neșemănate. Programarea asimetrică stânga sau dreapta este selectată în modul programare.


Creșterea manuală a numărului turei

Apăsați  pentru a crește numărul curent al turei cu 1.



Păstrarea numărului turei

Apăsați  pentru a "păstra" tura curentă atunci când semănătoarea se oprește din lucru. Ecranul afișează intermitent 'STOP'.

Apăsați din nou  pentru a relua secvența normală de ture.



Secvența Simetrică a Rândurilor Nesemămate

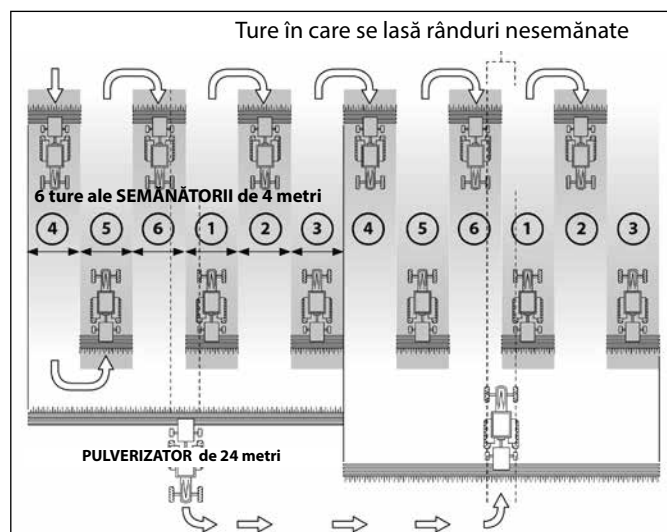
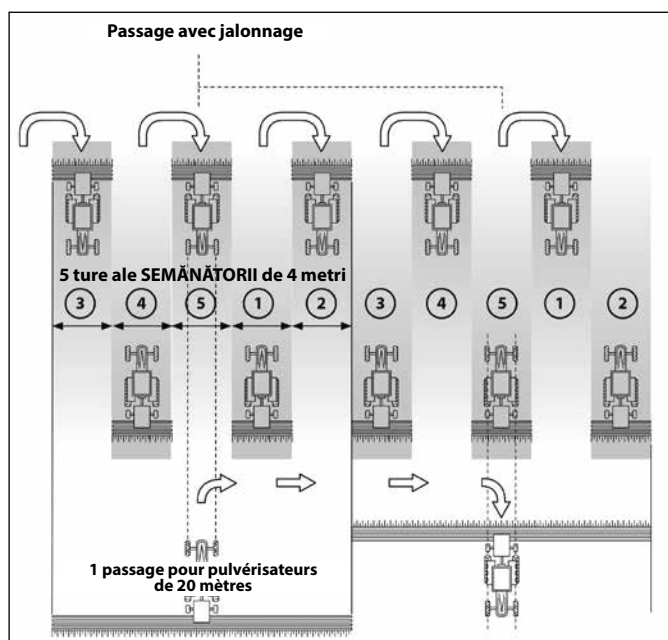
2 x 2 canale de scurgere sunt închise numai pe durata turei în care se lasă rânduri nesemămate.

Instrumentul va bipăi o dată la începerea turei în care se lasă rânduri nesemămate iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata acestei ture.



Secvența Asimetrică Stânga a Rândurilor Nesemămate

Două canale de scurgere a semințelor sunt închise pe partea stângă a semănătorii pe timpul turelor în care se lasă rânduri nesemămate. Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei astfel de ture, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.



Secvența Asimetrică Dreapta a Rândurilor Nesemămate

Două canale de scurgere a semințelor sunt închise pe partea dreaptă a semănătorii pe timpul turelor în care se lasă rânduri nesemămate. Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei astfel de ture, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.

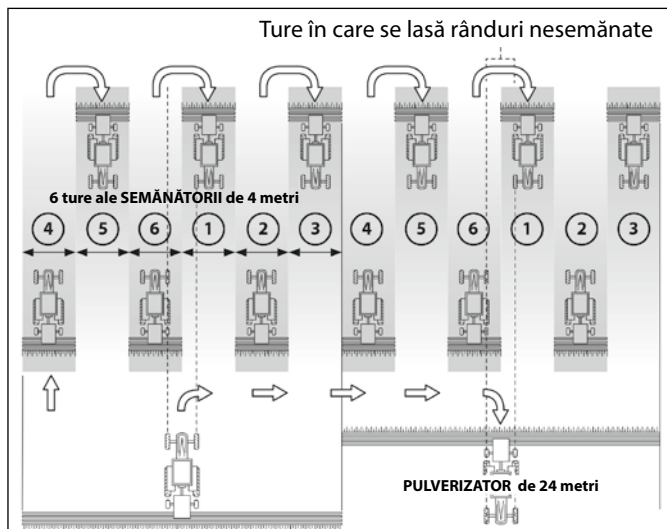
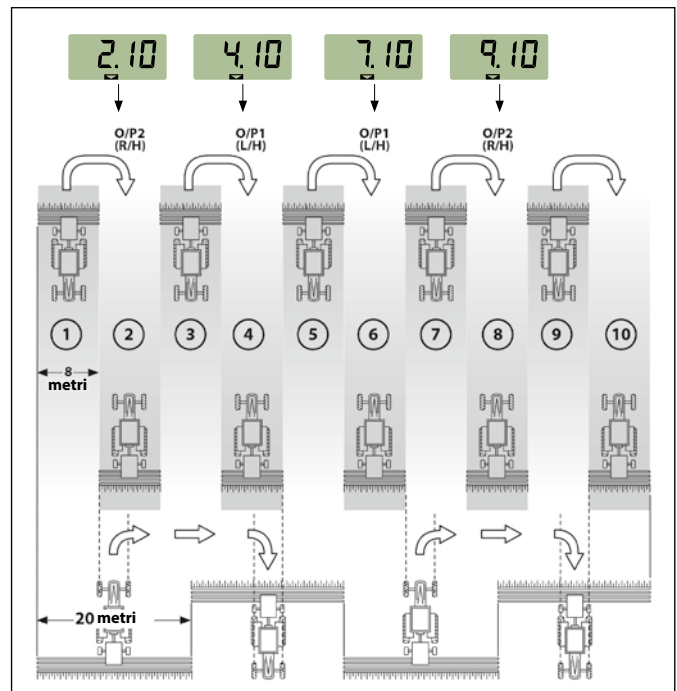


Secvența de Rânduri Nesemămate la 10 Ture

Se utilizează pentru combinațiile semănătoare de 4 metri/pulverizator de 10 metri sau semănătoare de 8 metri/pulverizator de 20 metri. (2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea stângă sunt închise pe turele 4 și 7 și 2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea dreaptă sunt închise pe turele 2 și 9). Tura de început nr.1 necesită întoarcerea la DREAPTA la sfârșitul turei.



NOTĂ PENTRU A ÎNTOARCE LA STÂNGA LA SFÂRȘITUL PRIMEI TURE, CREȘTEȚI NUMĂRUL TUREI LA 6 ÎNAINTE DE A ÎNCEPE SĂ SEMĂNAȚI.



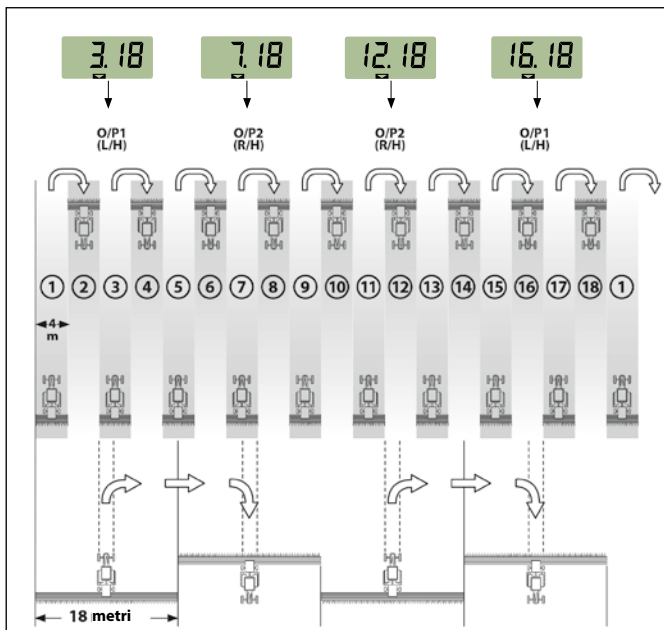
Secvența de Rânduri Nesemădate la 18 Ture

Se utilizează pentru semănătoarea de 4 metri și pulverizatorul de 18 metri. (2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea stângă sunt închise pe turele 3 și 16 și 2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea dreaptă sunt închise pe turele 7 și 12). Tura de început nr.1 necesită întoarcerea la DRE-APTA la sfârșitul turei.



NOTĂ: PENTRU A ÎNTOARCE LA STÂNGA LA SFÂRȘITUL PRIMEI TURE, CREȘTEȚI NUMĂRUL TUREI LA 10 ÎNAINTE DE A ÎNCEPE SĂ SEMĂNAȚI.

Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei ture în care se lasă rânduri nesemădate, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.



Selectarea Secvenței de Rânduri Nesemădate

- 1- Selectați canalul
- 2- Apăsați pentru a intra în modul de programare 1. După 5 secunde primele două cifre se vor afișa intermitent, indicând secvența pentru rânduri nesemădate stabilită pentru moment:
'SY' = Simetrică
'AL' = Asimetrică Stânga
'AR' = Asimetrică Dreapta
'AS' = Secvență Asimetrică Specială de ex. 10 ture și 18 ture.
- 3- Continuați să apăsați și apăsați și ȚINEȚI APĂSAT butonul pentru a selecta secvența dorită.

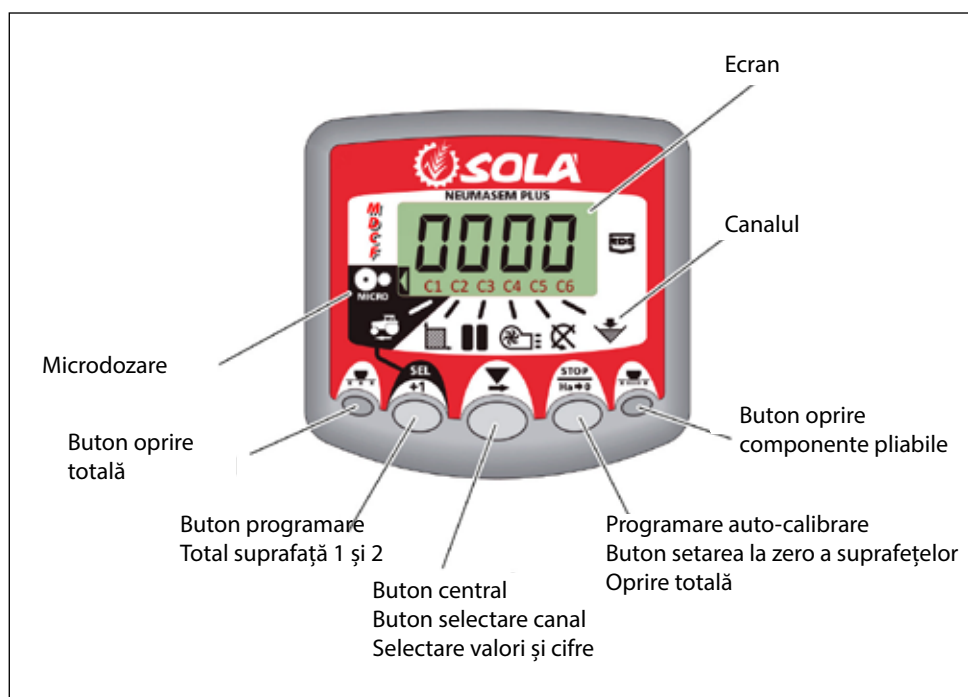


Setarea Cadenței Turelor cu Rânduri Nesemădate

- 1- APĂSAȚI și ELIBERAȚI butonul pentru a comuta între afișarea secvenței programate pentru rândurile nesemădate și cadența (numărul la care se repetă) turelor în care se lasă rânduri nesemădate. A treia și a patra cifră indică cadența turelor stabilită pentru moment.
- 2- APĂSAȚI și ELIBERAȚI butonul pentru a selecta o valoare a cadenței turelor între 1 și 15.



3. PANOUL DE CONTROL NEUMASEM MDCF



Monitorul furnizat este programat special pentru modelul dvs. de semănătoare. Utilizatorul va trebui doar să urmărească valorile afișate, nefiind nevoie de nicio altfel de programare suplimentară.

Monitorul afișează 6 canale diferite cu citiri, precum și 3 săgeți diferite care indică starea.

C1 prezintă viteza de deplasare înainte în m/sec.

C2 prezintă două hectare diferite (de exemplu un hectar parțial și unul total).

C3 programarea rândurilor nesemănate.

C4 prezintă viteza de rotație a exhauratorului în rpm.

C5 prezintă viteza de rotație a axului distribuitorului în rpm.

C6 indică dacă nivelul de semințe din magazia de alimentare este prea scăzut.

Viteza de deplasare înainte este afișată în mod implicit. Atunci când sunt afișate anumite citiri anormale, ecranul va afișa intermitent «**Alarm**», se emite o alarmă acustică iar canalul corespunzător defecțiunii va fi activat. Alarma nu se va opri decât dacă defecțiunea este reparată.

Pentru a afișa o citire dorită, apăsați butonul central și derulați la canalul corespunzător. După 10 secunde citirea va trece înapoi pe canalul C1.

3.1 VITEZA DE DEPLASARE ÎNAINTE – C1



Selecția un canal folosind butonul central. Alarma este activată atunci când viteza este mai mică de 2,6 km/h și poate fi oprită folosind modul de programare 2.

Calibrarea senzorului de viteză

Calibrarea teoretică se realizează prin introducerea unui factor de calibrare în modul de programare 2, așa cum se indică în tabelul următor.

MODEL	ROATĂ	LĂȚIME DE LUCRU (CM)			
		600	680	700	770
VESTA-2813 - 2 dozatoare	3.50-8	1,330	1,330	1,330	1,330




Selectarea canalului pentru viteză (C1)

- 1- Apăsați  pentru a trece în modul 1. Cât se apasă butonul, apăsați butonul central  pentru a modifica cifra.
- 2- Țineți apăsat butonul central câteva secunde pentru a modifica cifra care pâlpâie.
- 3- Atunci când butoanele sunt eliberate, monitorul va reveni la starea sa normală.



REȚINEȚI: MODUL DE AUTOCALIBRARE CU NUMĂR DE IMPULSURI ESTE MAI PRECIS ȘI ESTE NECESARĂ EFECTUAREA UNUI TEST DE TEREN.

Autocalibrarea senzorului de viteză


- 1- Măsurați 100 de metri.
- 2- Selecția canalul 1 (viteză).
- 3- Apăsați  și mențineți în timp ce apăsați . Ecranul va afișa "Auto". Eliberați-l.
- 4- Parcurgeți cei 100 de metri marcați. Monitorul va contoriza impulsurile senzorului.
- 5- La final, apăsați din nou . Procedând astfel, monitorul reține numărul de impulsuri în memorie.

3.2 SUPRAFAȚA TOTALĂ / LĂȚIMEA SEMĂNĂTORII – C2

Pot fi marcate două suprafețe totale independente.

Afișarea suprafeței totale

1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru a afișa suprafețele 1 și 2 pe ecran. Mai întâi se va afișa "tot. 1" iar imediat după se va afișa valoarea în Ha.

Setarea la zero a suprafețelor totale


1- Selectați canalul 2.

2- Apăsați  pentru afișare.

3- Apăsați și mențineți apăsat  pentru mai mult de 5 secunde.

Programarea lățimii de lucru

1- Selectați canalul 2 al suprafeței.


2- Apăsați și mențineți  pentru mai mult de 5 secunde până se afișează valoarea lățimii și, fără a elibera butonul, apăsați butonul central pentru a modifica cifra care pâlpâie.

3- Apăsați cifra care pâlpâie și mențineți pentru mai mult de 5 secunde pentru ai modifica valoarea.

4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la starea normală.

3.3 VITEZA EXHAUSTORULUI (RPM) / ALARMELE EXHAUSTORULUI – C4

Pentru a afișa viteza exhaustorului în rpm

Selectați canalul 4 folosind butonul central .

Alarmerile exhaustorului

Viteza minimă de rotație a exhaustorului poate fi programată. Pentru viteze de deplasare mai mici de 2 Km/h aceste alarme se vor dezactiva.

Viteza minimă a exhaustorului

1- Selectați canalul 4.

2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.

3- Țineți-l apăsat și apăsați  pentru a schimba valoarea și cifrele așa cum s-a explicat în cazurile anterioare. Viteza implicită este de 3800 rpm.


4- Eliberați toate butoanele pentru a reveni la poziția normală.


Selectarea numărului de impulsuri ale exhaustorului pe o rotație (valoarea implicit este setată la 2).


REȚINEȚI

NUMĂRUL DE IMPULSURI ALE EXHAUSTORULUI PE O ROTAȚIE TREBUIE SĂ FIE ÎNTOTDEAUNA 2. FOLOSIȚI ACEST MOD DE PROGRAMARE NUMAI ÎN CAZ DE DEFECȚIUNE.

Programarea numărului de impulsuri


1- Apăsați butonul  mai mult de 15 secunde în timp ce conectați monitorul prin comutatorul spate, pentru a intra în modul de programare 3.


2- Apăsați  pentru a schimba canalul și a selecta canalul 4 (exhaustor).

3- Apăsați și țineți apăsat  pentru a modifica cifra care este afișată intermitent (trebuie să fie întotdeauna 2).

4- Eliberați butonul pentru a reveni înapoi la poziția normală.

3.4 VITEZA AXULUI DISTRIBUTORULUI DE SEMINȚE (RPM) – C5


Selectați canalul 5 folosind butonul central .

Apăsând butonul , trecem de la «**STF.1**» (axa de distribuție 1) la «**STF.2**» (axa de distribuție 2).


La 40 de secunde de la oprirea axului distribuitorului de semințe, o alarmă bipăie consecutiv de 5 ori. Dacă rămâne aprinsă, această alarmă se va repeta la fiecare 30 de secunde.


Pentru a opri bipăitul, opriți ecranul și porniți-l din nou. Această alarmă se va dezactiva pentru viteze mai mici de 2 km/h.


Alarma axului semințelor poate fi dezactivată prin apăsarea

butonului  pentru mai mult de 5 secunde pe canalul selectat. Ecranul va afișa mesajul "Off". În această situație alarma nu se va activa nici dacă ecranul este oprit și pornit din nou.

Programarea numărului de axe

1- Apăsați butonul  mai mult de 15 secunde în timp ce conectați monitorul prin comutatorul din spate, pentru a intra în modul de programare 3.

2- Apăsați butonul  pentru a schimba canalul și mergeți la canalul 6 (axa distribuitorului 2).


3- Apăsați  pentru a modifica cifra intermitentă și mențineți apăsat pentru a modifica valoarea acesteia, (schimbare «**0.000**» cu «**1.000**»).


4- Opriți apăsarea și reveniți la poziția normală.

3.5 ALARMĂ NIVEL SCĂZUT MAGAZIE – C6

Când nivelul semințelor sau al îngrășămintelor este sub senzor, o alarmă se activează și bipăie de 5 ori consecutiv. În acest caz pe ecran se afișează «**ALA**».

Activarea și dezactivarea alarmei nivelului magaziei

1- Selectați canalul 6 folosind butonul central .

2- Apăsați și țineți apăsat butonul  pentru mai mult de 5 secunde.

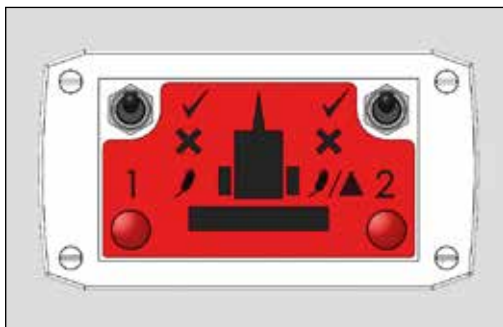
3- Apăsați butonul central pentru a selecta «**0**» (alarma este oprită) sau «**1**» (alarma este pornită).

4- Eliberați butoanele pentru a reveni la poziția normală.

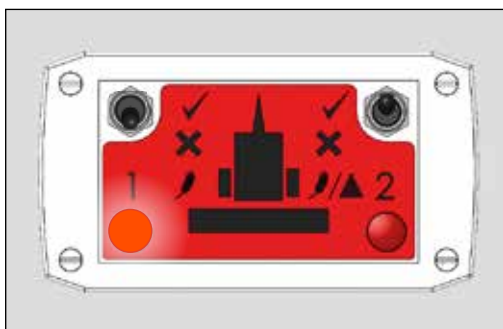
3.6 MAȘINA DE ÎNCHIDERE MEDIU ȘI TUT DE SOWING TOTAL (OPȚIONAL)

Pentru a închide ieșirea semințelor sau a îngrășămintelor, apăsați butonul 1 sau 2, în caseta de control va lumina distribuitorul tăiat. Pentru a reveni la poziția normală de lucru, apăsați din nou butonul 1 sau 2.

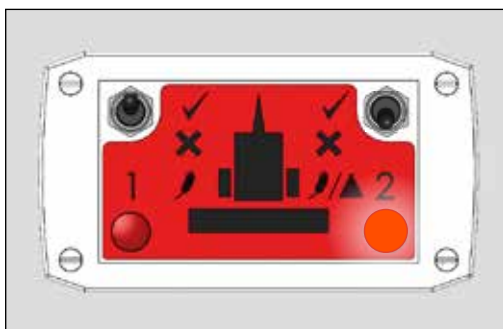
Poziția de lucru



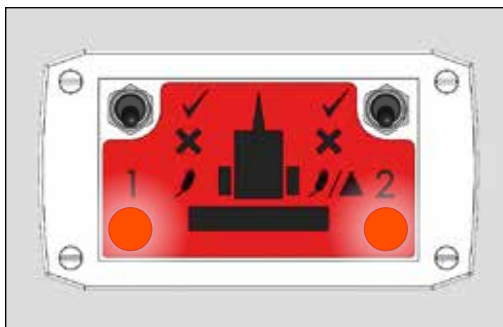
Distribuitor tăiat 1 TUTAREA TOTALĂ A SEMINTEI SAU A MASINULUI




Tăiere de dozare 2 TUTĂ DE FERTILIZATOR TOTAL SAU MAȘINĂ DE MÂNCĂ




Tăiere totală



3.7 PROGRAMAREA RÂNDURILOR NESEMĂNATE - C3 (TRAMLINES)


Ecranul afișează implicit canalul  după 10 secunde (excepând situația în care a fost selectată Suprafața Totală). Există cinci sisteme de programare a cadenței rândurilor – simetric, asimetric stânga, asimetric dreapta, la 10 ture și la 18 ture. Cadența turelor pentru care se lasă rânduri neșemădate este programabilă de la 1 la 15 în secvență simetrică, asimetrică stânga și asimetrică dreapta. Selecția programării asimetrice a rândurilor este evidențiată printr-un punct zecimal pe ecran între numărul curent al turei și numărul de ture la care se lasă rânduri neșemădate. Programarea asimetrică stânga sau dreapta este selectată în modul programare.


Creșterea manuală a numărului turei

Apăsați  pentru a crește numărul curent al turei cu 1.



Păstrarea numărului turei

Apăsați  pentru a "păstra" tura curentă atunci când semănătoarea se oprește din lucru. Ecranul afișează intermitent 'STOP'.

Apăsați din nou  pentru a relua secvența normală de ture.



Secvența Simetrică a Rândurilor Nesemămate

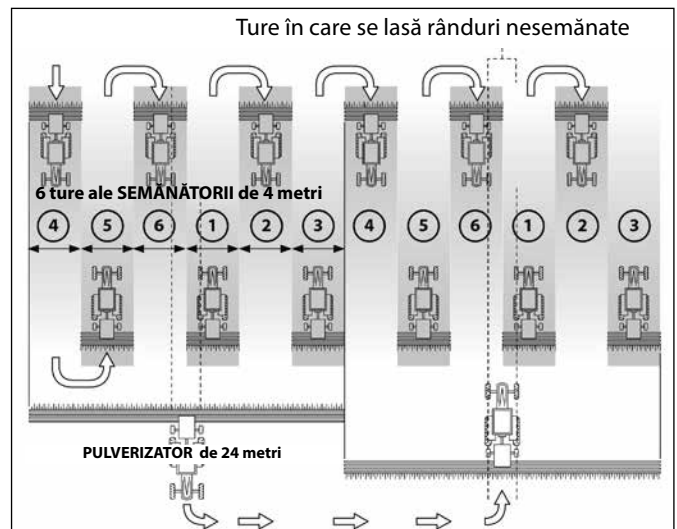
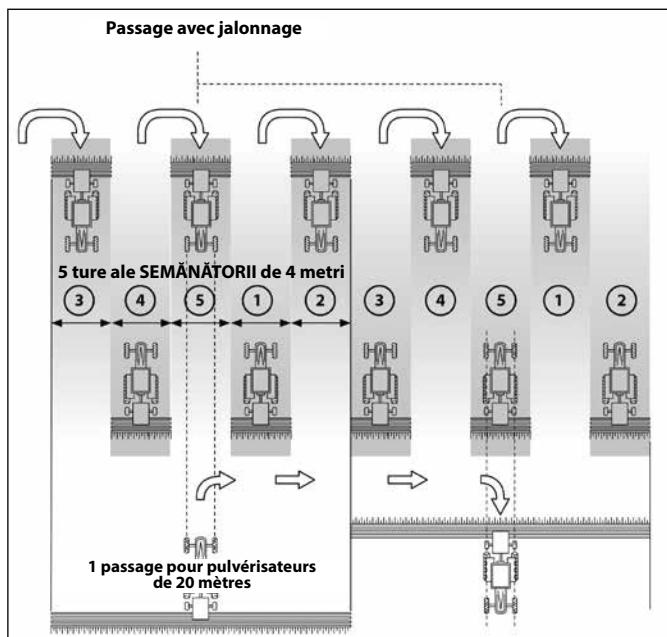
2 x 2 canale de scurgere sunt închise numai pe durata turei în care se lasă rânduri nesemămate.

Instrumentul va bipăi o dată la începerea turei în care se lasă rânduri nesemămate iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata acestei ture.



Secvența Asimetrică Stânga a Rândurilor Nesemămate

Două canale de scurgere a semințelor sunt închise pe partea stângă a semănătorii pe timpul turelor în care se lasă rânduri nesemămate. Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei astfel de ture, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.



Secvența Asimetrică Dreapta a Rândurilor Nesemămate

Două canale de scurgere a semințelor sunt închise pe partea dreaptă a semănătorii pe timpul turelor în care se lasă rânduri nesemămate. Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei astfel de ture, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.

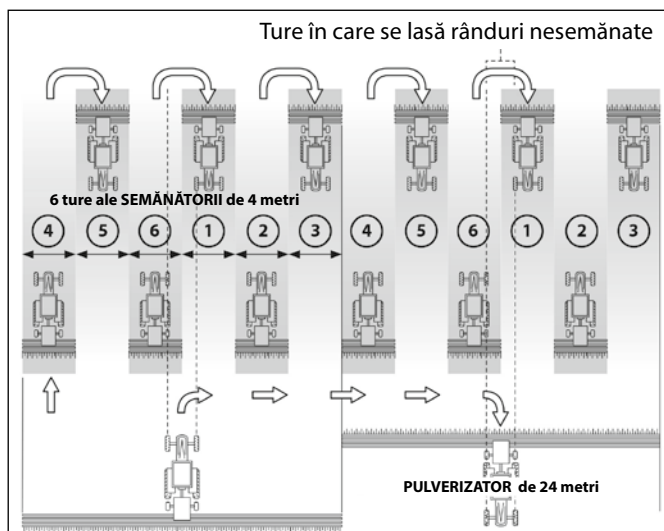
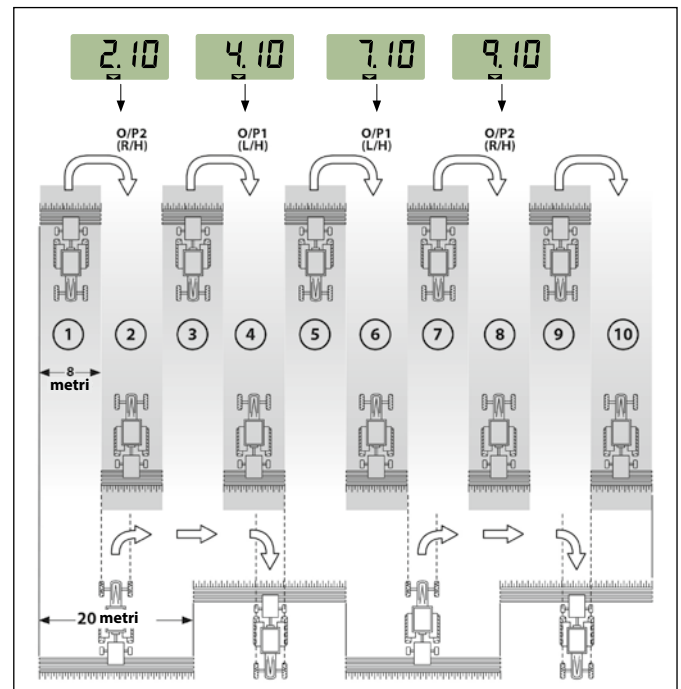


Secvența de Rânduri Nesemămate la 10 Ture

Se utilizează pentru combinațiile semănătoare de 4 metri/pulverizator de 10 metri sau semănătoare de 8 metri/pulverizator de 20 metri. (2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea stângă sunt închise pe turele 4 și 7 și 2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea dreaptă sunt închise pe turele 2 și 9). Tura de început nr.1 necesită întoarcerea la DREAPTA la sfârșitul turei.



NOTĂ PENTRU A ÎNTOARCE LA STÂNGA LA SFÂRȘITUL PRIMEI TURE, CREȘTEȚI NUMĂRUL TUREI LA 6 ÎNAINTE DE A ÎNCEPE SĂ SEMĂNAȚI.



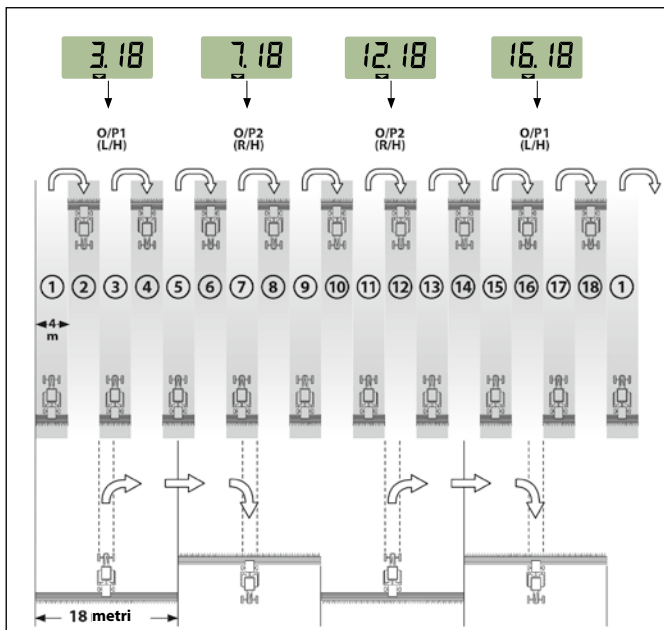
Secvența de Rânduri Nesemădate la 18 Ture

Se utilizează pentru semănătoarea de 4 metri și pulverizatorul de 18 metri. (2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea stângă sunt închise pe turele 3 și 16 și 2 x 2 canale de scurgere a semințelor pe partea dreaptă sunt închise pe turele 7 și 12). Tura de început nr.1 necesită întoarcerea la DRE-APTA la sfârșitul turei.



NOTĂ: PENTRU A ÎNTOARCE LA STÂNGA LA SFÂRȘITUL PRIMEI TURE, CREȘTEȚI NUMĂRUL TUREI LA 10 ÎNAINTE DE A ÎNCEPE SĂ SEMĂNAȚI.

Instrumentul va bipăi o dată la începutul fiecărei ture în care se lasă rânduri nesemădate, iar ecranul va continua să afișeze intermitent pe durata turei.



Selectarea Secvenței de Rânduri Nesemădate

- 1- Selectați canalul
- 2- Apăsați pentru a intra în modul de programare 1. După 5 secunde primele două cifre se vor afișa intermitent, indicând secvența pentru rânduri nesemădate stabilită pentru moment:
'SY' = Simetrică
'AL' = Asimetrică Stânga
'AR' = Asimetrică Dreapta
'AS' = Secvență Asimetrică Specială de ex. 10 ture și 18 ture.
- 3- Continuați să apăsați și apăsați și ȚINEȚI APĂSAT butonul pentru a selecta secvența dorită.



Setarea Cadenței Turelor cu Rânduri Nesemădate

- 1- APĂSAȚI și ELIBERAȚI butonul pentru a comuta între afișarea secvenței programate pentru rândurile nesemădate și cadența (numărul la care se repetă) turelor în care se lasă rânduri nesemădate. A treia și a patra cifră indică cadența turelor stabilită pentru moment.
- 2- APĂSAȚI și ELIBERAȚI butonul pentru a selecta o valoare a cadenței turelor între 1 și 15.





MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. 08280 **CALAF** (Barcelona) España
Tel. (0034) 93 868 00 60 - Fax (0034) 93 868 00 55

