



Prosem

Siewniki punktowe



prosem

SOLA

SEKCJA WYSIEWAJĄCA K



**ZBIORNIK NA ZIARNO
POJEMNOŚĆ 50 LITRÓW**

Wykonany z tworzywa sztucznego.

**USTAWIENIE DOCISKU SEKCJI
WYSIEWAJĄCYCH**

Ustawienie docisku do
gleby na każdej sekcji
wysiewającej.

APARAT ROZDZIELAJĄCY

Wyposażony w zgarniacz do
pojedynkowania wysiewanego
ziarna.

**USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI
WYSIEWU**

Ustawienie głębokości wysiewu
za pomocą łącznika i skoku kół
bocznych.

**KOŁA ZAMYKAJĄCE
BRUZDĘ**

Koła zamykają bruzdę, w której
zostało wysiane ziarno.

**BOCZNE KOŁA KONTROLUJĄCE
GŁĘBOKOŚĆ WYSIEWU**

Boczne koła kopiujące, które
utrzymują równą głębokość
wysiewu ziarna w bruzdzie.

**DWA TALERZE
OTWIERAJĄCE BRUZDĘ**

Talerze tworzą bruzdę, w której
zostanie wysiane ziarno

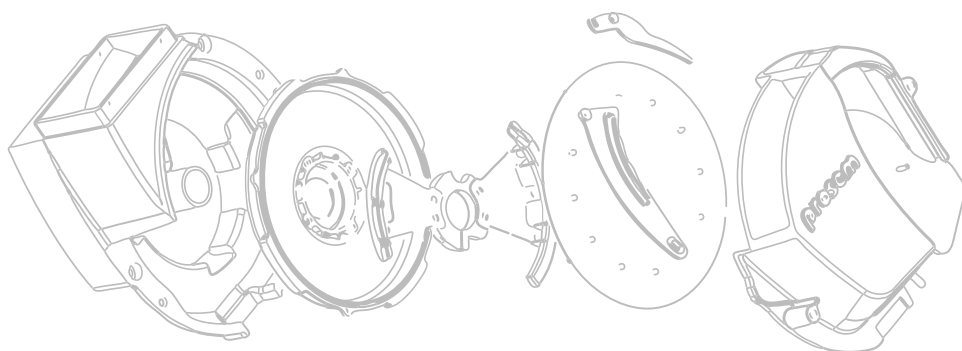
ROZGARNIACZ BRYŁ

Udrażnia miejsce przejazdu
sekcji z brył i przeszkód,
aby uzyskać równomierną
głębokość pracy.



HARMONIJNE DZIAŁANIE

Komora próżniowa i tarcza wysiewająca obracają się w tym samym czasie. Innowacyjna konstrukcja obejmuje komorę próżniową, na której magnetycznie zamocowana jest tarcza wysiewająca i zgarniacz ziarna.



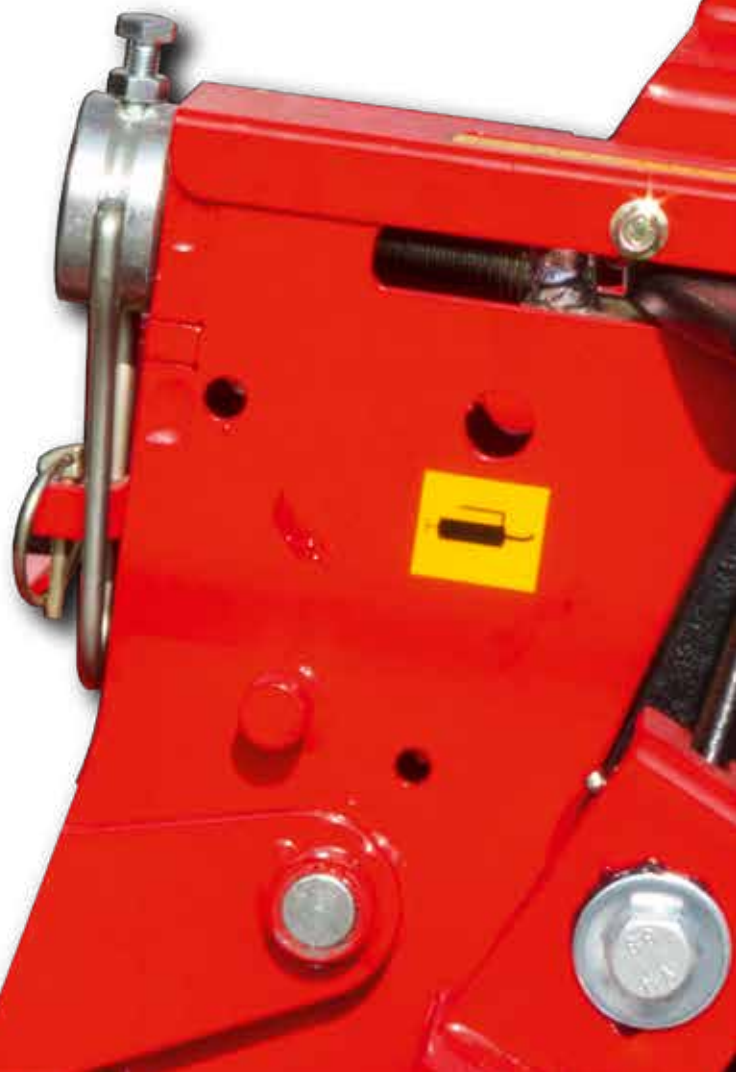
ETAP 1

Ziarna przywierają do otworów tarczy wysiewającej dzięki podciśnieniu. Dla każdego typu uprawy jest przewidziana dedykowana tarcza wysiewająca.

RÓWNOMIERNY WYSIEW

Zgarniacz ziarna idealnie przesuwają się po tarczy wysiewającej. Mocuje się go jedynie za pomocą dwóch punktów mocowania i siły magnesu, co ułatwia wyjmowanie tarczy wysiewającej.

Ustawienie zgarniacza ziarna jest szybkie i łatwe, pozwala uniknąć zdublowanego ziarna i umożliwia prawidłowe osadzenie ziaren na otworach tarczy w celu uzyskania bardziej precyzyjnego siewu. Kontrola wizualna ustawienia jest możliwa dzięki dużemu okienku.



ETAP 2

Pojedynkowanie ziarna: jedno ziarno na jednym otworze tarczy wysiewającej. Ziarno nie jest chwywane przez zarodek, więc unika się jego uszkodzenia.

SYSTEM PROSEM

Układ tarczy wysiewającej w siewnikach PROSEM K, w odróżnieniu od innych układów stosowanych w siewnikach punktowych, jest zamocowany za pomocą silnych magnesów. W ten sposób uzyskuje się doskonale hermetyczną i szczelną komorę, która eliminuje straty podciśnienia. Dzięki takiemu układowi unika się szybkiego zużycia, częstej wymiany części zamiennych i konserwacji.

ETAP 3

W tej strefie, ziarna są dobrze rozmieszczone, aby uzyskać idealną pozycję opuszczania aparatu rozdzielającego, niezależnie od prędkości siewu.

Dzięki przesłonięciu od tyłu otworów tarczy wysiewającej, ziarno nie będzie przysysane do otworu i jedno po drugim będzie mogło opuścić aparat rozdzielający kierując się do rurki, która poprowadzi je w kierunku brzozy.

TARCZE WYSIEWAJĄCE

Tarcze wysiewające są o grubości 1,5 mm. Oferowany jest bogaty wybór tarcz o różnych ilościach otworów i ich średnicach, dedykowanych do różnych upraw.



TYP I LICZBA RZĘDÓW	255/4	255/6	300/4	300/5	300/6	350/6	410/6	450/6	450/7	600/8	600/12	900/12
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	33-75	33-45	33-90	33-68	33-55	33-65	33-75	33-80	33-70	33-80	33-50	50-75

RAMA SZTYWNA Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM



Najprostszy sposób na szybkie przestawienie się z dużej szerokości roboczej na szerokość transportową 3 m.



TYP I LICZBA RZĘDÓW	600/8	600/12	900/12	900/18
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	50-80	50	50-75	50

RAMA SZTYWNA - Z UKŁAEM VARIANT OBSŁUGIWANYM RĘCZNIE

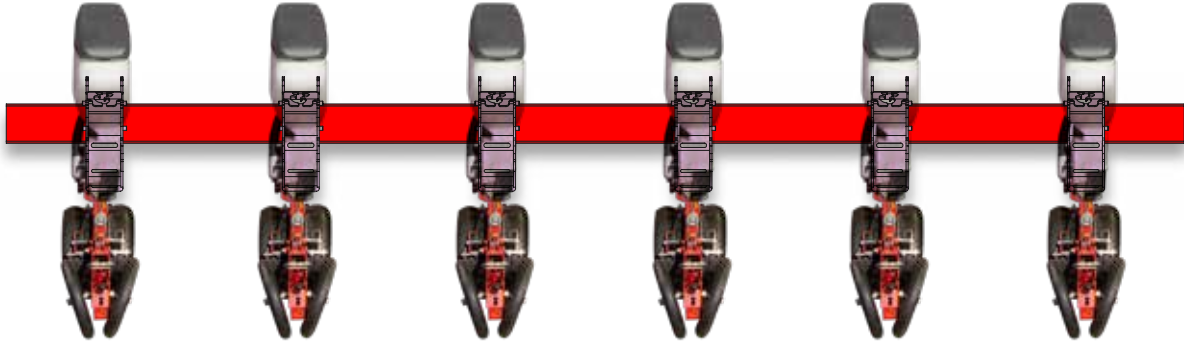


Zyskuje się na możliwości uzyskania różnych rozstawów między rzędami oraz na solidnej ramie sztywnej. 5 minut wystarczy na przestawienie międzyrzędzia na siewniku.



TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/4	300/6	425/6	510/9	600/8
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	33-90	33-55	33-75	33-60	33-80

RAMY SZTYWNE

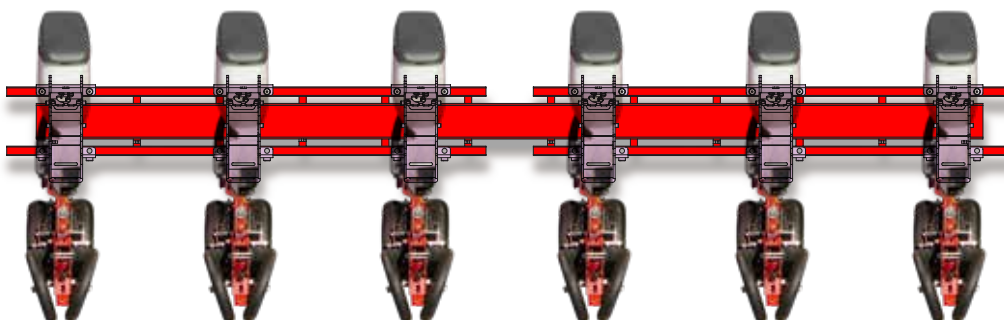


Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie sztywnej siewnika PROSEM K FIXE



Dzięki wózkowi wbudowanemu wzdłuż ramy sztywnej, uzyskuje się szerokość transportową 3m.

Układ VARIANT umożliwiający zmianę rozstawu między rzędami.



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie sztywnej siewnika PROSEM K FIXE z układem VARIANT obsługiwany ręcznie.

RAMY TELESKOPOWE

Rama teleskopowa umożliwia użycie siewnika PROSEM K w wersji 6- lub 7-rzędowej o stałym rozstawie między rzędami i uzyskanie szerokości transportowej 2,5m 3m lub 3,3m w zależności od modelu. Zsuwanie ramy odbywa się hydraulicznie i jest obsługiwane z kabiny ciągnika.



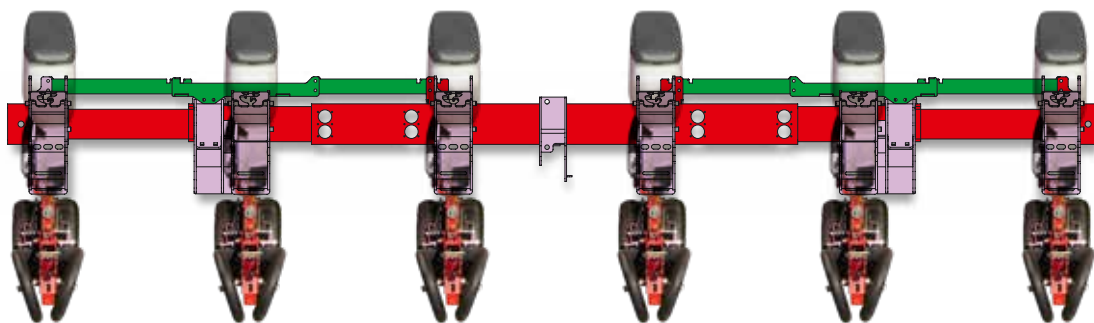
Rama teleskopowa pojedyncza PROSEM K



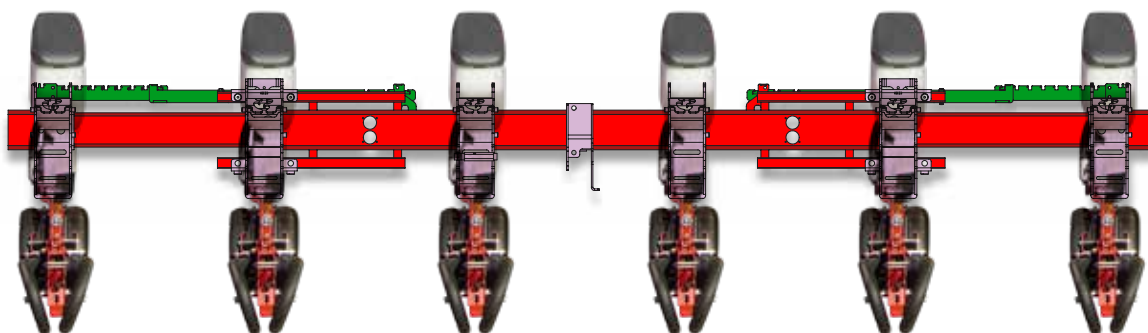
Rama teleskopowa podwójna PROSEM K

TYP I LICZBA RZĘDÓW	250/6	300/6	300/7	300/7-5	330/6	330/7	330/8	330/7 Hibrida
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	70-75	70-75-80	45-55	50-70	75-80	55-60	50	7 rzędów 60 6 rzędów 80

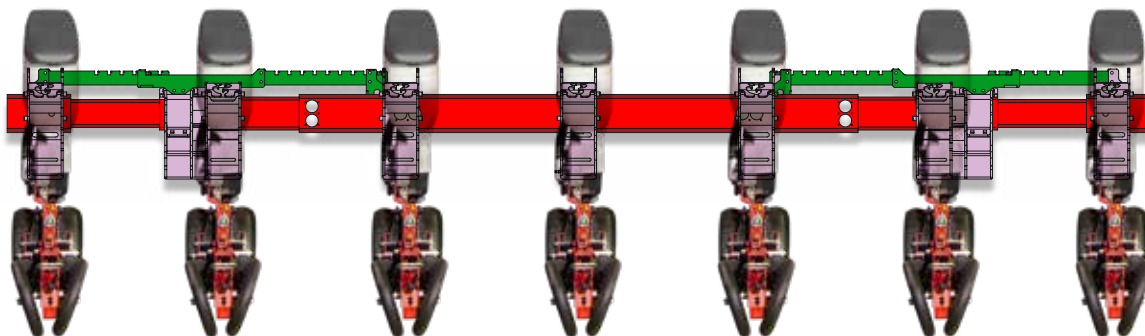
RAMY TELESKOPOWE



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie teleskopowej PROSEM K (250/6)



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie teleskopowej PROSEM K (300/6, 300/7)



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie teleskopowej PROSEM K (300/7-S)

Układ VARIANT



TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/6	300/6	300/6	300/6	300/7	300/7S
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	45-75	50-80	6 RANGS 70-80 4 RANGS 95	6 RANGS 50-70 4 RANGS 95	7 RANGS 45-60 6 RANGS 70-80	50-80



VARIANT IDRA

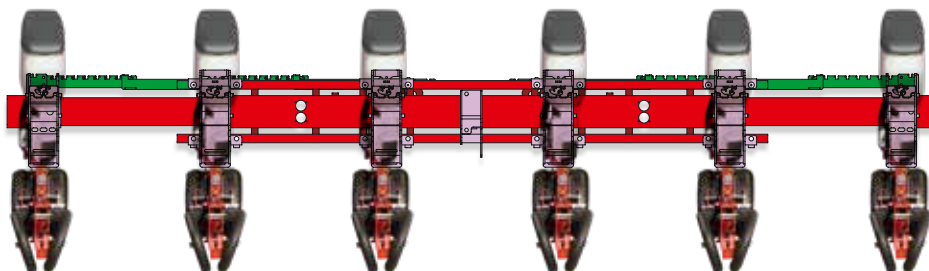


TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/8	330/8	300/9	330/9
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	45-75	45-80	9 RANGS 40-55 8 RANGS 65-75	9 RANGS 45-60 8 RANGS 70-80

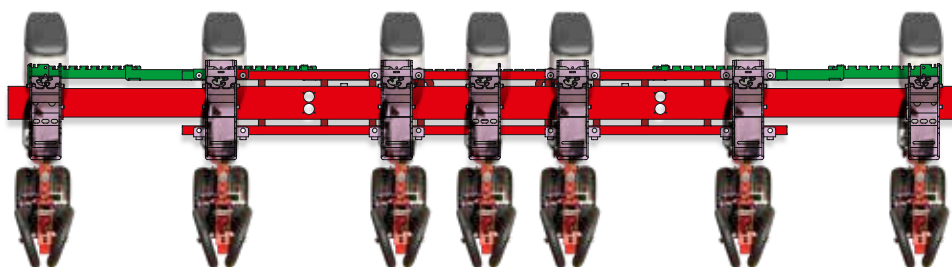


RAMY Z UKŁADEM VARIANT

Siewniki PROSEM K VARIANT umożliwiają zmianę rozstawu między rzędami co 5 cm, odbywa się to hydraulicznie i jest obsługiwane z kabiny ciągnika. Istnieje możliwość przestawienia z 7 na 6 rzędów poprzez odłączenie rzędu centralnego. Szerokość transportowa w zależności od modelu wynosi 3m lub 3,30m.

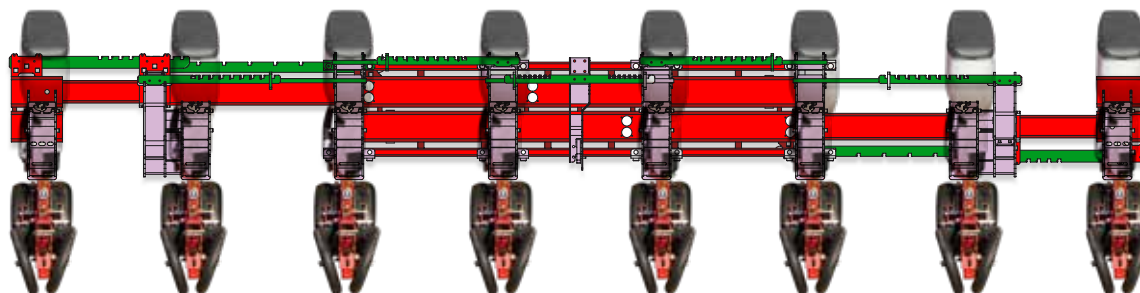


Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie teleskopowej PROSEM K VARIANT (300/6 et 300/7)



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie teleskopowej PROSEM K VARIANT (300/7-S)

PROSEM K VARIANT IDRA posiada ramę dwubelkową z potrójnym przesuwem teleskopowym. Rozstawy między rzędami mogą być zmieniane co 4 cm z kabiny ciągnika. Istnieje możliwość przestawienia z 9 na 8 rzędów poprzez odłączenie rzędu centralnego. Szerokość transportowa w zależności od modelu wynosi 3m lub 3,30m.



Rozmieszczenie sekcji wysiewających na ramie PROSEM K VARIANT IDRA (300/7, 300/8, 300/9, 330/8, 330/9).

Prosem

 SOLA



RAMY SKŁADANE

RÓŻNE MODELE RAM SKŁADANYCH HYDRAULICZNIE

Siewniki punktowe PROSEM są dostępne również na ramach składanych hydraulicznie, na których można zamontować od 8 do 13 sekcji wysiewających. Po złożeniu uzyskuje się szerokość transportową 3m lub 3,30m w zależności od modelu.

Ramy składane hydraulicznie ze stałym rozstawem między rzędami umożliwiają zamontowanie od 8 do 12 sekcji wysiewających i uzyskanie szerokości transportowych 3m, 3,30m i 4,10m w zależności od modelu.

Ramy składane hydrauliczne z układem VARIANT obsługiwany ręcznie mogą być przestawione z 12 na 8 sekcji wysiewających, zmiana rozstawu odbywa się za pomocą śrubowego układu przesuwne. Maksymalna szerokość robocza wynosi 6m, natomiast szerokości transportowe 3m lub 3,30m.

Ramy składane teleskopowe o stałym rozstawie między rzędami umożliwiają zamontowanie 10 lub 11 sekcji wysiewających. Szerokości transportowe wynoszą 3m lub 3,30m. Ramy składane z układem VARIANT posiadają stałe rozstawy między rzędami w modelu VARIANT IDRA a w przypadku modelu OMNIA zmieniane do 5 cm. Oba modele mogą mieć zamontowane 12 lub 13 sekcji wysiewających a ich szerokości transportowe wynoszą 3m lub 3,30m.

SKŁADANE FIX (O STAŁYM ROZSTAWIE MIĘDZY RZĘDAMI)

TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/8	300/9	300/12	410/12
ROZSTAW MIĘDZY (cm)	70-80	60-68-70 A 70 szerokość=315	45-50	70-75

SKŁADANE Z UKŁADEM VARIANT - ZMIANA ROZSTAWU MIĘDZY RZĘDAMI OBSŁUGIWANA RĘCZNIE

TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/12	
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	12 rzędów 45-50 8 rzędów 75-80	12 rzędów 50 9 rzędów 60-68 8 rzędów 75-80

REPLIABLE TÉLESCOPIQUE

TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/10	300/11	330/10	300/12	300/11
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	75-80	60	80	70	75

REPLIABLE VARIANT IDRA

TYP I LICZBA RZĘDÓW	300/12	330/12	300/12	330/12
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI (cm)	75	80	45-75	45-80

Układ ramy składanej



Siewniki punktowe PROSEM K są seryjnie bogato wyposażone we wszystkie potrzebne podzespoły do pracy. Wszystkie charakteryzują się najwyższą jakością wykonania SOLA.



Rozgarniacz brył z regulowaną wysokością ustawienia.



Niezależne boczne koła kopiające 5", ze skrobakami czyszczącymi.



Tylne bloki ugniatające z kołami ustawionymi w kształcie „V” o szerokości 1” lub 2”, regulowane.



Przekładnia dystansowa NORTON (seryjnie dla siewników na ramach sztywnych >7 rzędów, na ramach teleskopowych i z układem Variant). Opcjonalnie dostępna dla pozostałych modeli.



Przekładnia dystansowa z kołami zębatymi i łańcuchem (do siewników na ramach sztywnych do 7 rzędów).



Dwa talerze otwierające bruzdę z dwoma skrobakami na każdym talerzu.



Żeliwna redlica wysadzająca i wzmocniona rurka doprowadzająca ziarno do bruzdy wykonana ze stali nierdzewnej.



2 koła przenoszące napęd montowane z przodu ramy i 4 koła przenoszące napęd w modelach na ramie sztywnej 600/12 oraz 600/8 z podsiewaczem nawozów.



Ręczne rozłączanie napędu na każdej sekcji wysiewającej.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



Zestaw tarczy wysiewających do wyboru.



Stopa podporowa.



Wałek napędowy kardana.



Rozłączanie napędu sekcji wysiewającej obsługiwane ręcznie.



Turbina o dużym wydatku i wakuometr



Regulowane ustawienie docisku na sekcji wysiewającej PROSEM K.



Znaczniki przejazdów składane hydraulicznie, talerzowe, z zabezpieczeniem śrubowym.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

POŚREDNIE KOŁO DOCISKOWE



Ogumione

Ze stali nierdzewnej
INOX

LICZNIK HEKTARÓW ELEKTRONICZNY



WÓZEK TRANSPORTOWY



Wózek transportowy
wbudowany wzdłuż ramy

Wózek transportowy
czołowy

KONTROLER WYSIEWU

Kontroler wysiewu z funkcjami:
kontrola wysiewu ziarna, licznik
powierzchni pracy, odczyt
prędkości roboczej, odczyt
średniej obsady na hektar,
odczyt średniej odległości
między wysiewanymi ziarnami
w linii, alarmy.



TARCZE WYSIEWAJĄCE



Tarcze wysiewające wykonane ze stali
nierdzewnej INOX, o grubości 1,5mm,
różne modele dedykowane do różnych
upraw wysiewanych rzędowo.

ROZŁĄCZANIE WYSIEWU NA SEKCJACH WYSIEWAJĄCYCH



Konsola z przełącznikami do rozłączania
wysiewu na sekcjach wysiewających,
obsługiwana ręcznie z kabiny ciągnika.

PODSIEWACZE NAWOZÓW I APLIKATORY DO MIKROGRANULATÓW

À SOC

Redlica podsiewająca stopkowa ze wzmocnioną końcówką



REDLICA PODSIEWAJĄCA DWUTALERZOWA DO SIEWNIKÓW Z UKŁADEM VARIANT

Redlica podsiewająca dwutalerzowa



APLIKATOR DO MIKROGRANULATÓW

Zbiorniki o pojemności 20 litrów, na środki mikrogranulowane, na produkty insektycydowe, na środki przeciwko ślimakom. Łatwe w obsłudze, efektywne w działaniu, proste w regulacji i w czyszczeniu.



REDLICA PODSIEWAJĄCA DWUTALERZOWA

Redlica podsiewająca dwutalerzowa do siewników PROSEM na ramie sztywnej i teleskopowej, z regulowanym dociskiem.



ZBIORNIKI PODSIEWACZA DO NAWOZU GRANULOWANEGO



Zbiornik z tworzywa sztucznego o pojemności 300 litrów, do nawozu granulowanego.

Do większych modeli siewników dostępne są podsiewacze nawozów ze zbiornikami ze stali nierdzewnej.

REDLICA PODSIEWAJĄCA STOPKOWA ŻELIWNA

Redlica podsiewająca stopkowa żeliwna



AURA ZBIORNIK CZOŁOWY CIŚNIENIOWY

Zbiornik czołowy ciśnieniowy jest idealnym uzupełnieniem siewnika. Dzięki temu zbiornikowi uzyskuje się możliwość podsiewania nawozem granulowanym lub środkami mikrogranulowanymi.

Zbiornik czołowy AURA może być wykorzystany jako dodatkowy zbiornik załadowniczy do materiału siewnego, dostępne jest 1.400 litrów pojemności.



SIEW BEZPOŚREDNI NO TILL

DO SIEWU
BEZPOŚREDNIEGO

DŁUTO OTWIERAJĄCE BRUZDĘ

Regulowane dłuto otwierające bruzdę, do siewu bezpośredniego.



REDLICA PODSIEWAJĄCA DWUTALERZOWA

Regulowana redlica podsiewająca dwutalerzowa do podsiewania nawozem granulowanym metodą bezpośrednią, do siewników PROSEM na ramie sztywnej i teleskopowej.



TYLNY BŁOK UGNIATAJĄCY Z METALOWYMI KOŁAMI KARBOWANYMI

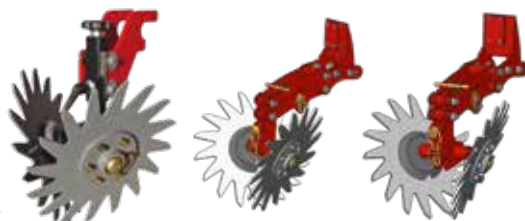
Regulowane stalowe koła karbowane tylnego bloku ugniatającego.



ROZGARNIACZE GWIAZDZISTE OBROTOWE

Obrotowe, stalowe rozgarniacze gwiazdziste.

Z regulacją wysokości ustawienia lub zamontowane na równoległoboku, z regulacją wysokości pracy.



TALERZ ZNACZNIKA PRZEJAZDÓW

Karbowany talerz znacznika z kontrolą głębokości pracy.



KRÓJ TALERZOWY FALISTY TURBO

Krój talerzowy falisty TURBO z regulacją wysokości ustawienia i głębokości roboczej.



prosem

 SOLA

Korbanek
JAKOŚĆ I DOŚWIADCZENIE

Dystrybutor maszyn SOLA w Polsce:

Korbanek sp. z o.o.
ul. Poznańska 159
62-080 Tarnowo Podgórne
tel. 61 8 950 300
www.korbanek.pl
info@korbanek.pl



MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.
Ctra. de Igualada, s/n. 08280 CALAF (Barcelona) ESPAÑA
Telf. (+34) 93 868 00 60 / sola@solagrupo.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

