

SM-1909

MANUALE **DI MESSA IN SERVIZIO** **MANUTENZIONE** **DOSAGGIO** **RICAMBI**

Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare la macchina



MACCHINE AGRICOLE



Le seminatrici e spandiconcime SOLÁ sono prodotte in una fabbrica altamente specializzata in questo campo e supportata dall'esperienza di diverse migliaia di utenti.

Si tratta di macchinari altamente tecnologici di cui è prevista una vita utile lunga, senza guasti, nelle più svariate condizioni e con dispositivi semplici ed efficaci per effettuare un eccellente lavoro con una manutenzione minima.

Includendo le informazioni relative a tutte le possibilità e regolazioni, vogliamo aiutare l'utente a ottenere tutto quel che spera di ottenere dalla nostra macchina.



Sistema de calidad certificado

4ª Edizione - luglio 2014

Rif.: CN-811054/IT

A cura di: Maquinaria Agrícola SOLÁ, S.L.

La riproduzione totale o parziale di questo manuale è proibita.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

Le fotografie non mostrano necessariamente la versione standard.

SOLÀ SM1909

MANUALE DI MESSA IN SERVIZIO

MANUTENZIONE

DOSAGGIO

RICAMBI

INDICE

1. INTRODUZIONE	3
2. ISTRUZIONI DI SICUREZZA	4
2.1 SIMBOLI DI SICUREZZA	4
3. CARATTERISTICHE TECNICHE	5
3.1 PANORAMICA GENERALE	5
3.2 EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE	5
3.3 ATTREZZATURE OPZIONALI	5
3.4 UTILIZZO SECONDO PROGETTAZIONE	6
3.5 NORME GENERALI DI SICUREZZA	6
3.6 ISTRUZIONI DI CARICAMENTO E SCARICAMENTO	7
4. CONCETTI FONDAMENTALI PER LA SEMINA	8
4.1 TERRENO	8
4.2 SEMENTI	8
4.3 PROFONDITÀ	8
5. MESSA IN SERVIZIO	10
5.1 AGGANCIO DELLA SEMINATRICE	10
5.2 COLLEGAMENTI IDRAULICI	11
5.3 CARICAMENTO DELLA SEMINATRICE	11
5.4 POSIZIONE DI TRASPORTO	12
5.5 SISTEMA IDRAULICO	12
6. DOSAGGIO	13
6.1 SEMENTI NORMALI	13
6.2 SEMENTI PICCOLE (microdosaggio)	14
6.3 TEST INIZIALE DI PORTATA	14
6.4 TEST COMPLEMENTARI DI VERIFICA	15
7. REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI SEMINA	17
7.1 VITI CONDUTTRICI PRINCIPALI DI REGOLAZIONE	17
7.2 VITE DI REGOLAZIONE NELLE VITI CONDUTTRICI CENTRALI	18
7.3 BRACCI DI SEMINA REGOLABILI IN ALTEZZA	18
7.4 INCLINAZIONE DELLE ALI	19
7.5 REGOLAZIONE DEL RULLO	19
8. TIPO DI DISTRIBUZIONE	20
8.1 CON TURBINA AD AZIONAMENTO MECCANICO	20
8.2 DISTRIBUZIONE CON TURBINA AD AZIONAMENTO IDRAULICO	20
9. ATTREZZATURE OPZIONALI	21
9.1 ERPICE	21
9.2 TRACCIATORI IDRAULICI	22
9.2.1 Regolare la LONGITUDINE del tracciatore	23

10. CONTROLLO ELETTRONICO DELLA SEMINA	24
10.1 PANNELLO DI CONTROLLO, DESCRIZIONE	24
10.2 VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - C1	24
10.3 SUPERFICIE COMPLESSIVA / LARGHEZZA DELLA SEMINATRICE- C2.....	25
10.4 PANNELLO DI CONTROLLO CON INDICATORE DI PERCORSI (OPZIONALE).....	25
10.4.1 MARCATURA DI PERCORSI - C3	26
10.5 VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA TURBINA/ ALLARMI DELLA TURBINA - C4	29
10.6 ASSE DISTRIBUTORE - C5	29
10.7 ALLARME DEL LIVELLO DELLA TRAMOGGIA- C6	29
10.8 TAGLIO TOTALE DI SEMINA (OPZIONALE)	30
10.9 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI (OPZIONALE)	30
11. MANUTENZIONE.....	32
11.1 INGRASSAGGIO	32
11.2 PRESSIONE DEGLI PNEUMATICI	32
11.3 BULLONERIA	32
11.4 TESTATA DISTRIBUTORE E TUBAZIONI	32
12. TABELLA DI DOSAGGIO	33
13. RICAMBI	35
13.1 TELAIO	36
13.2 BRACCIO DI SEMINA	38
13.3 BRACCIO DI SEMINA VOMERE REGOLABILE CON FORI	39
13.4 BRACCIO CANCELLA-TRACCE.....	40
13.5 TRATTORE CANCELLA-TRACCE	41
13.6 COMPLESSIVO RUOTE MACCHINA	42
13.7 COMPLESSIVO RUOTA LATERALE DESTRO/SINISTRO.....	43
13.8 TRAMOGGIA	44
13.9 TURBINA IDRAULICA PICCOLA.....	46
13.10 TURBINA IDRAULICA GRANDE.....	47
13.11 TURBINA MECCANICA PICCOLA.....	48
13.12 TURBINA MECCANICA GRANDE.....	50
13.13 TURBINA MECCANICA CON MOZZO	52
13.14 TURBINA MECCANICA GRANDE D320 MISTRAL	53
13.15 DISTRIBUTORE CON MANOVELLA DI REGOLAZIONE	54
13.16 TRASMISSIONE MECCANICA	56
13.17 DISTRIBUZIONE MECCANICA	58
13.18 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI SIMMETRICA	60
13.19 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI ASIMMETRICA	62
13.20 INDICATORE DI PERCORSI	64
13.21 ERPICE.....	66
13.22 RULLO.....	67
13.23 TRACCIATORE 400, 450, 500, 600.....	68
13.24 PIATTAFORMA DELLA SCALETTA DI ACCESSO ALLA TRAMOGGIA	70
13.25 COMPLESSIVO FINECORSO LATERALE	71
13.26 MINUTERIA	72



SI PREGA DI LEGGERE IL MANUALE CON ATTENZIONE PRIMA DI UTILIZZARE QUESTA MACCHINA

1. INTRODUZIONE

Prima di mettere in funzione LA **SEMINATRICE SM-1909** è necessario leggere le istruzioni e le raccomandazioni del presente manuale. In questo modo sarà possibile ridurre il pericolo di incidenti, si eviteranno danni alla seminatrice dovuti al suo uso scorretto, se ne aumenterà il rendimento nonché la vita utile.

Il manuale deve essere letto da chiunque sia coinvolto nel funzionamento della macchina (il che include preparazione, riparazione di guasti sul campo e le attenzioni generali della macchina), manutenzione (ispezione e assistenza tecnica) e trasporto.

Per la propria sicurezza e quella della macchina, rispettare sempre le istruzioni tecniche di sicurezza. **SOLÁ** non si assume responsabilità dei danni e dei guasti motivati dalla mancata osservanza delle istruzioni incluse in questo manuale.

Nei primi capitoli vengono elencate le caratteristiche tecniche e le istruzioni di sicurezza e vengono altresì presentati alcuni concetti fondamentali riguardanti la semina. Nelle sezioni di Messa in servizio e Manutenzione vengono elencate le conoscenze di base necessarie per utilizzare la macchina.

Il manuale termina con alcune tabelle di dosaggio per diversi tipi di sementi.



SOLÁ SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE LE ILLUSTRAZIONI, I DATI TECNICI E I PESI INDICATI NEL PRESENTE MANUALE QUALORA SI RITENGA CHE TALI MODIFICHE POSSANO CONTRIBUIRE A MIGLIORARE LA QUALITÀ DELLE SEMINATRICI.

2. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

2.1 SIMBOLI DI SICUREZZA

In questo manuale saranno presenti tre tipi di simboli di sicurezza e pericolo:



PER FACILITARE IL LAVORO CON LA SEMINATRICE.



PER EVITARE DANNI ALLA SEMINATRICE O ALL'ATTREZZATURA OPZIONALE.



PER EVITARE DANNI ALLE PERSONE.

Nel macchinario vengono indicate le seguenti raffigurazioni di avvertenza:



LEGGERE ATTENTAMENTE E SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO E LE AVVERTENZE SULLA SICUREZZA RIPORTATE NEL MANUALE DI ISTRUZIONI.



TENERSI LONTANI DALLA PARTE POSTERIORE DEL TRATTORE DURANTE LA MANOVRA DI AGGANCIO. PERICOLO DI LESIONI GRAVI.



PRIMA DI EFFETTUARE OPERAZIONI DI RIPARAZIONE O MANUTENZIONE SULLA MACCHINA, ARRESTARE IL MOTORE DEL TRATTORE E RIMUOVERE LA CHIAVE DI ACCENSIONE.



PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO, SE SI LAVORA AL DI SOTTO DELL'ATTREZZATURA DI SEMINA, FISSARLA PER EVITARE CHE CEDA. PERICOLO DI LESIONI GRAVI.



NON SALIRE SULLA MACCHINA QUANDO È IN FUNZIONE. PERICOLO DI CADUTA



POSSIBILITÀ DI PENETRAZIONE DEL FLUIDO IDRAULICO IN PRESSIONE. MANTENERE IN BUONO STATO LE CONDUTTURE. PERICOLO DI LESIONI GRAVI.



NON SOSTARE SOTTO I TRACCIATORI E NEPPURE NEL LORO RAGGIO D'AZIONE. PERICOLO DI LESIONI GRAVI.



PUNTO D'AGGANCIO PER IL CARICO E LO SCARICO DELLA MACCHINA CON UNA GRU. FARE RIFERIMENTO ALLA SEZIONE 2.3 ISTRUZIONI DI CARICAMENTO E SCARICAMENTO



1000 rpm

SENSO DI ROTAZIONE E DI VELOCITÀ DELLA PRESA DI FORZA (SOLO NELLE MACCHINE CON TURBINA AD



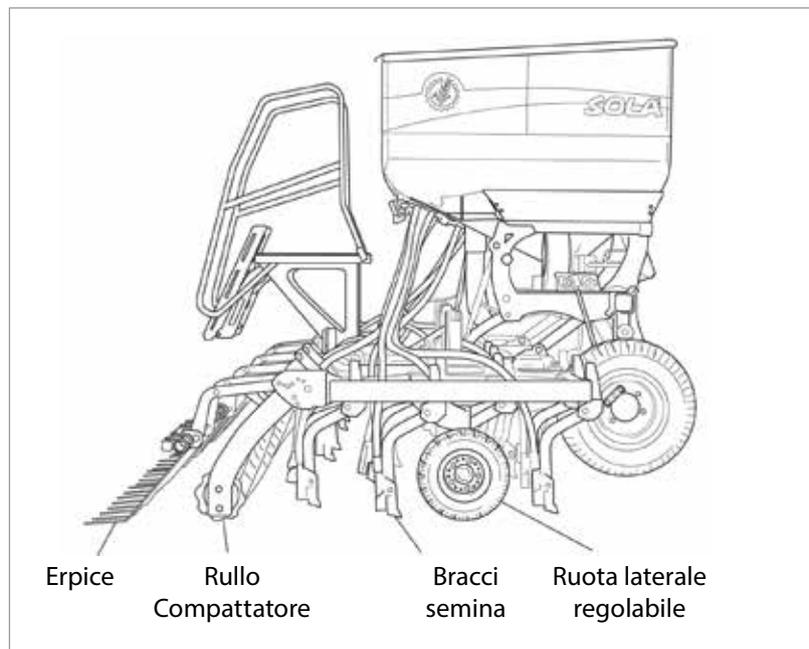
540 rpm

AZIONAMENTO MECCANICO).

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

3.1 PANORAMICA GENERALE

TIPO DI MACCH. E N° DI BRACCI	SEPARAZIONE TRA BRACCI	LARGHEZZA DI LAVORO	CAPACITÀ TRAMOGGIA	PESO (KG)	PNEUMATICI	LARGHEZZA TRASPORTO
500/31	16 cm	5 m	1.600 / 2.000 L.	2.250 kg	340/55-16	3 m
600/37	16 cm	6 m	1.600 / 2.000 L.	2.540 kg	340/55-16	3 m
700/43	16 cm	5 m	1.600 / 2.000 L.	2.830 kg	340/55-16	3 m



3.2 EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Tramoggia da 1.600 o 2.000 litri.
- Setaccio selettore.
- Bascula, manovelle e contagrani.
- Display con contagiri della turbina, allarme rotazione.
- Distributore, sensore del livello della tramoggia e contaettari
- Gruppo luci di segnalazione.
- Fari di lavoro.
- Ruote con controllo di profondità nelle parti pieghevoli.
- Rullo posteriore
- Erpice.
- Turbina idraulica o turbina ad azionamento meccanico con trasmissione cardanica a 1000 giri/min.
- Bracci di semina con punta al carburo di tungsteno.

3.3 ATTREZZATURE OPZIONALI

- Taglio totale di semina.
- Chiusura uscite parti pieghevoli.
- Tramlines per la marcatura di percorsi.
- Kit idraulico ad azionamento con pompa a presa di forza, con refrigeratore
- Tracciatori idraulici a ripiegamento orizzontale.
- Tracciatori di pre-emergenza.
- Trasmissione del distributore con motore elettrico e display per dosaggi variabili
- Cancelli-tracce per i segni lasciati dalle ruote del trattore
- Livellatrice anteriore "crosboard".
- Radar artemis.
- Indicatore di percorsi (tramlines).
- Tracciatori di pre-emergenza.
- Turbina ad azionamento idraulico.
- Cancelli-traccia

3.4 UTILIZZO SECONDO PROGETTAZIONE

La seminatrice SM-1909 è stata prodotta specificamente per la semina di cereali e altre sementi a chicco.

Se, come conseguenza di altri utilizzi della macchina vengono causate imperfezioni o danni, il fabbricante non se ne assume alcuna responsabilità.

È necessario rispettare tutte le disposizioni di legge relative alla sicurezza delle macchine, del traffico, di igiene e di sicurezza sul lavoro.

Le modifiche realizzate dall'utente annullano la possibilità di garanzia del fabbricante per possibili imperfezioni o danni causati.

3.5 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Prima della messa in funzione della macchina, verificare sempre la sicurezza della macchina durante il lavoro e in relazione al traffico.

Verificare che nell'area di lavoro della macchina e nei dintorni non siano presenti persone.

Quando si circola nelle strade pubbliche, rispettare i segnali e le norme del codice della strada.

È severamente vietato salire sulla macchina durante il lavoro e il trasporto.

Prima di mettere in funzione la macchina, familiarizzare con tutti gli elementi di azionamento nonché con il relativo funzionamento.

Fare particolarmente attenzione durante l'aggancio e lo sgancio della macchina dal trattore.

La trasmissione della presa di forza deve essere protetta e in buono stato. Evitare la rotazione del tubo di protezione mantenendolo in posizione tramite l'apposita catena.

Montare la trasmissione della presa di forza solo a motore spento.

Prima di collegare la presa di forza, assicurarsi che nessuno si trovi nelle vicinanze.

Non lasciare mai il sedile del conducente durante la marcia.

Non depositare elementi estranei nella tramoggia.

Prima di operare sull'impianto idraulico, scaricare la pressione del circuito e arrestare il motore del trattore.

Le tubazioni e i tubi flessibili dei circuiti idraulici vanno incontro, in condizioni normali, a un invecchiamento normale. La vita utile di questi elementi non deve superare i 6 ANNI. Osservare periodicamente il loro stato e sostituirli allo scadere di questo lasso di tempo.

Al sollevamento della seminatrice, l'asse anteriore del trattore viene scaricato. Verificare che sia presente un carico sufficiente così che non si presenti un pericolo di rovesciamento. In questa situazione, mettere alla prova la capacità di sterzata e di frenata.

Durante il trasporto con la seminatrice sollevata, bloccare il comando di abbassamento. Prima di scendere dal trattore, lasciare la macchina a terra ed estrarre la chiave di avviamento.

Durante i lavori di manutenzione a macchina sollevata, utilizzare sempre elementi di appoggio sufficienti per evitare il possibile abbassamento della macchina.

3.6 ISTRUZIONI DI CARICAMENTO E SCARICAMENTO

Il caricamento e lo scaricamento del camion deve essere realizzato con l'ausilio di una gru a ponte. Inoltre, per evitare che a causa del suo stesso peso la macchina possa subire lievi danni, si deve utilizzare un gancio progettato per lo scopo, come mostrato nella figura 2. I cavi di traino devono essere legati al treppiede e ai punti di ancoraggio previsti nella barra portabracci posteriore.

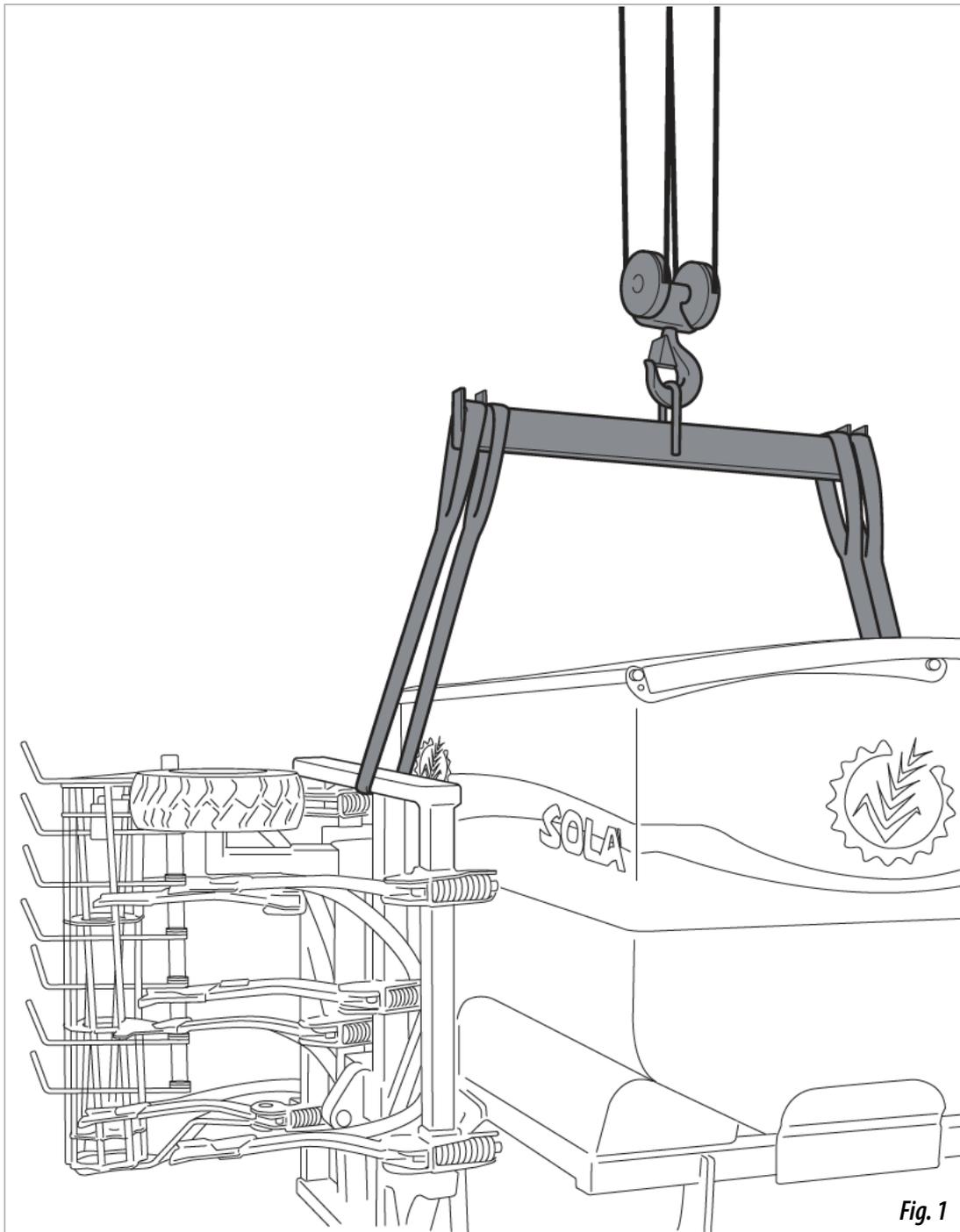


Fig. 1

4. CONCETTI FONDAMENTALI PER LA SEMINA

4.1 TERRENO

Il livello di condizionamento del terreno incide sulla qualità della semina. Non è possibile effettuare una buon lavoro su terreni molto estesi o con solchi poco uniformi.

Nonostante le macchine SOLÁ siano in grado di resistere a sforzi importanti in circostanze avverse, non si otterrà una semina di qualità qualora l'allettamento non presenti le dovute condizioni.

4.2 SEMENTI

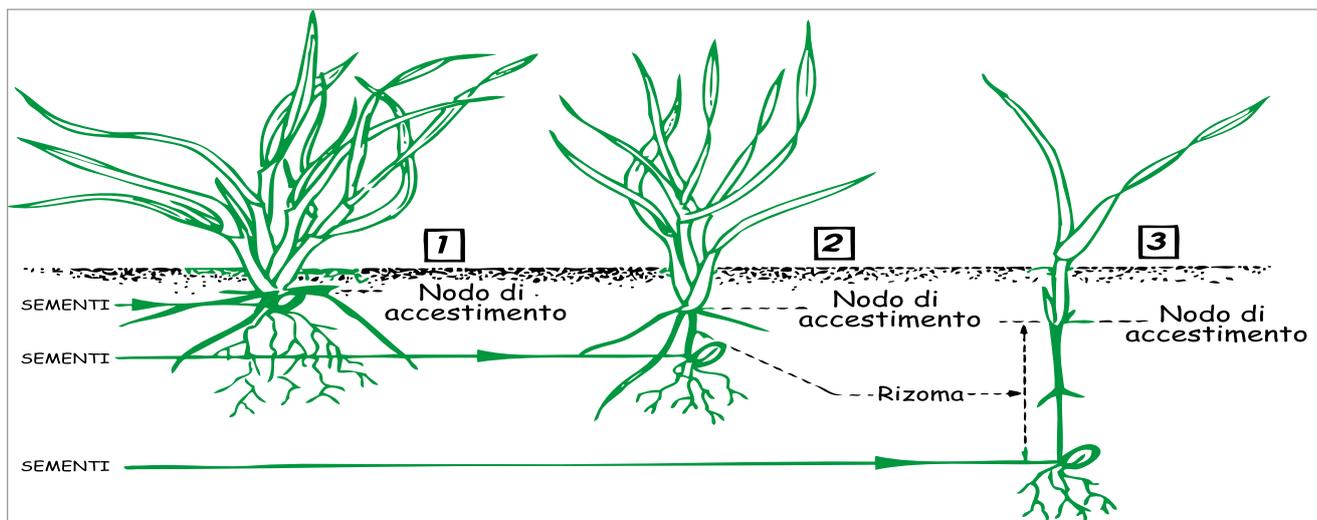
È indispensabile utilizzare sementi pulite e, trattandosi di orzo, sottoposte ad accurata sbarbatura.

4.3 PROFONDITÀ

La profondità raccomandata è compresa tra 3 e 5 centimetri. Raggiungere una profondità troppo elevata è un errore che si paga molto caro, in quanto il rizoma non riesce a raggiungere la superficie e la pianta muore. Non importa se si vedono alcuni chicchi: verranno coperti dai denti dell'erpice.

La profondità di semina influisce sull'accestimento, sul vigore della pianta, la resistenza al gelo e alla siccità: il nodo di accestimento rimane sempre tra 1 e 2 cm al di sotto della superficie, qualsiasi sia la profondità a cui si interrano le sementi.

Una semina a profondità maggiore non implica radici più profonde. Dalla parte inferiore delle sementi nascono solo alcune radici. La massa principale nasce nel nodo di accestimento, quasi a fior di terra.



Semina a profondità normale: tra 2 e 4 cm

Fusto spesso, rizoma corto, buona resistenza al gelo.

Accestimento multiplo da 3 a 6 figli e molte foglie, da 6 a 10.

Radicazione grande, di 5 cm di larghezza e 10-12 cm di profondità.

Con meno chicchi per metro quadrato di semina si ottengono più spighe.

Semina un po' più profonda: tra i 5 e i 6 cm

Fusto sottile, rizoma esposto al gelo.

Accestimento ritardato e scarso, 1 o nessun figlio, 3 o 4 foglie.

Radicazione regolare, di 3 cm di larghezza e 5 cm di profondità.

Sono necessari più chicchi per metro quadrato per ottenere le stesse spighe rispetto al primo caso.

Semina molto profonda: tra 8 e 10 cm

Fusto molto sottile Accestimento nullo e una sola foglia.

Le riserve del chicco si esauriscono in un lungo rizoma che il gelo può tagliare facilmente.

Radicazione scarsa, di 1 cm di larghezza e 3 cm di profondità.

Sono necessari il doppio dei chicchi per metro quadrato per ottenere le stesse spighe rispetto al primo caso.



IN ZONE MOLTO FREDDHE LE GELATE SUCCESSIVE POSSONO COMPORTARE UN DISSODAMENTO DELLO STRATO PIÙ SUPERFICIALE DEL SUOLO, CON IL PERICOLO CHE LE RADICI NASCENTI DELLA PIANTA SI STACCHINO, CAUSANDONE LA MORTE. IN QUESTI CASI PUÒ ESSERE RACCOMANDABILE UNA PROFONDITÀ DI SEMINA LEGGERMENTE MAGGIORE, O, SE POSSIBILE, EFFETTUARE UN PASSAGGIO CON IL RULLO PER COMPATTARE IL SUOLO E ACCOMODARE MEGLIO LE SEMENTI.



QUANDO SI METTE IN FUNZIONE LA MACCHINA, NEL PRIMO METRO NEI SOLCHI NON SONO PRESENTI SEMENTI. AL CONTRARIO, FERMANDO LA MACCHINA, I CHICCHI CHE SCENDONO LUNGO LE TUBAZIONI SCORRERANNO VERSO IL BASSO, AMMONTICCHIANDOSI. TENERLO SEMPRE A MENTE PER OTTENERE UN BUON LAVORO FINITO.



LAVORARE SEMPRE A VELOCITÀ COSTANTE. LE ACCELERAZIONI E LE FRENATE BRUSCHE DISTRIBUISCONO LE SEMENTI IN MANIERA IRREGOLARE.

5. MESSA IN SERVIZIO

5.1 AGGANCIO DELLA SEMINTARICE

La seminatrice SM-1909 sarà provvista di agganci di categoria 3.

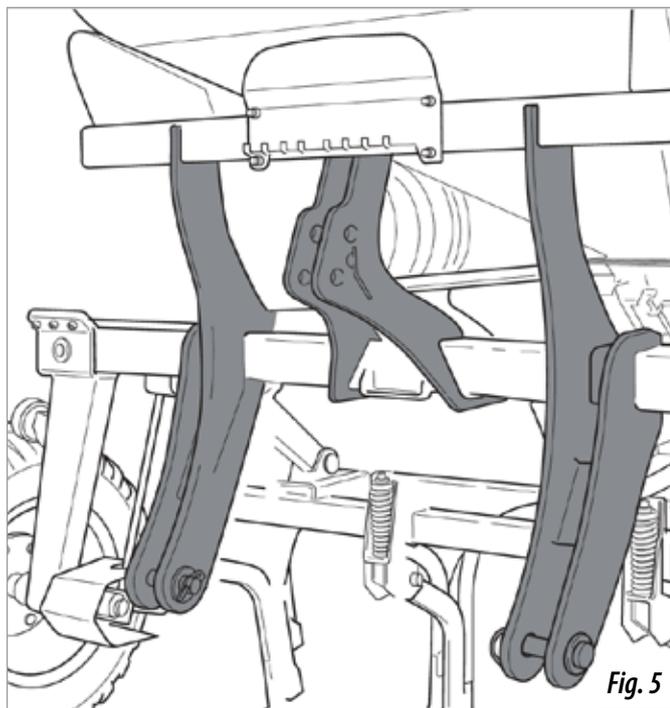


Fig. 5

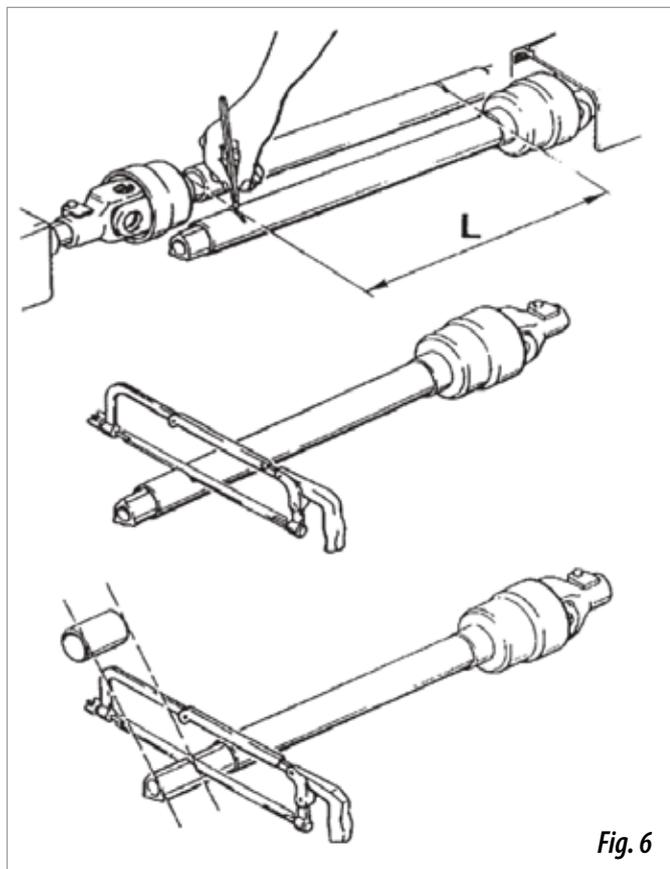


Fig. 6



DURANTE LA MANOVRA DI AGGANCIO E SGANCIO, ASSICURARSI CHE NON SIANO PRESENTI PERSONE OD OGGETTI TRA IL TRATTORE E LA SEMINATRICE.

Una volta agganciata la seminatrice, sarà necessario ADATTARE LA TRASMISSIONE per le attrezzature con turbina meccanica. Per farlo, sarà necessario:

smontarla e introdurre un'estremità nella presa di forza del trattore, e l'altra nella seminatrice. Individuare la lunghezza minima della corsa "L" (Fig. 8), sollevando e abbassando il sollevatore idraulico.

Tagliare la parte rimanente di plastica e metallo alla stessa lunghezza su entrambe le parti e rimontare la trasmissione.

Azionare il sollevatore e controllare che la corsa della trasmissione sia corretta.

Assicurare il giunto cardanico al trattore tramite la catena di tenuta.



OPERARE SULLA TRASMISSIONE SEMPRE E SOLO A MOTORE SPENTO. LAVORARE SEMPRE CON LA TRASMISSIONE PROTETTA E IN BUONO STATO. EVITARE DI RUOTARE IL TUBO PROTETTORE DELLA TRASMISSIONE FISSANDOLO CON LA CATENA.



SCOLLEGARE LA PRESA DI FORZA DEL TRATTORE QUANDO SI POSA LA SEMINATRICE A TERRA, PER EVITARE CHE LA TRASMISSIONE FUNZIONI A UN ANGOLO TROPPO INCLINATO (MAX. 35°)



QUANDO SI AGGANCIA LA PRESA DI FORZA AL TRATTORE, FARLO DELICATAMENTE. LE FRENATE BRUSCHE POSSONO CAUSARE GRAVI GUASTI ALLA SEMINATRICE.

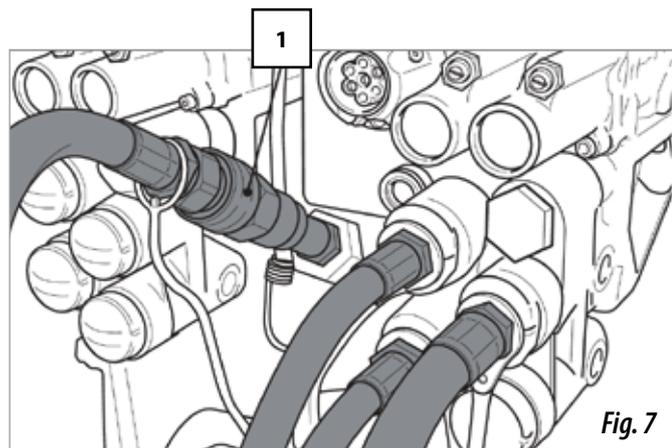
5.2 COLLEGAMENTI IDRAULICI

Per il collegamento idraulico della macchina, è necessario:

Per lo SPIEGAMENTO E IL RIPIEGAMENTO DELLA MACCHINA:
una uscita doppia.

Per lo SPIEGAMENTO E IL RIPIEGAMENTO DEI TRACCIATORI:
una uscita doppia.

Se la macchina presenta una turbina ad AZIONAMENTO
IDRAULICO: altra uscita e un ritorno libero.

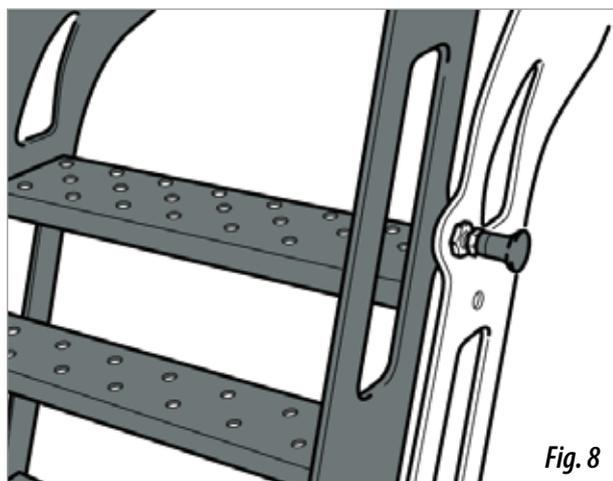


PER IL COLLEGAMENTO DEL RITORNO OLIO
DEL MOTORE DELLA TURBINA, SI DEVE UTI-
LIZZARE IL COLLEGAMENTO DI ADATTAMEN-
TO FORNITO (FIG. 7/1)

5.3 CARICAMENTO DELLA SEMINATRICE

Per accedere alla tramoggia si dovrà aprire la scaletta di accesso.
Premere il grilletto per liberare la parte mobile ed aprirla verso
il suolo.

Per il ripiegamento, riportare la parte mobile verso l'alto fino
ad agganciare il grilletto di sicurezza.



Rimuovere la gomma di tenuta della tela e ripiegarla verso
sinistra con l'ausilio del tensionatore.

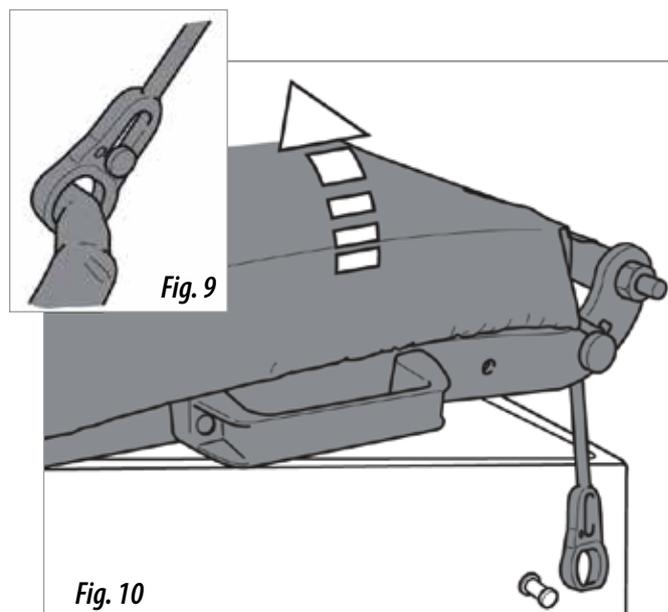


Fig. 9

Fig. 10

5.4 POSIZIONE DI TRASPORTO

Il trasporto della macchina richiede di effettuare vari passaggi:

1. Ripiegare i tracciatori (attrezzatura opzionale).
2. Sollevare la macchina fino che i bracci di semina si sollevino dal suolo.

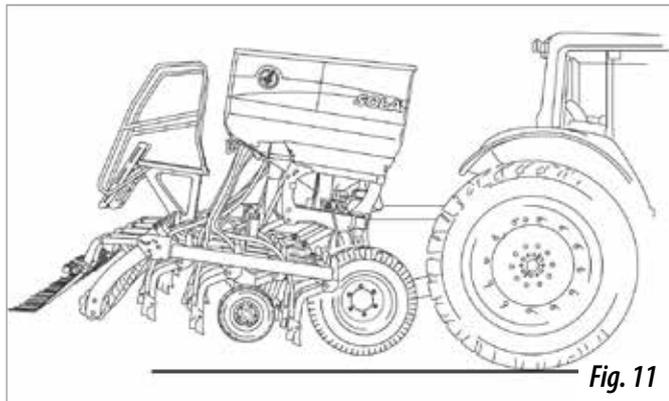


Fig. 11



DOPO AVER ACCOPPIATO LA MACCHINA AL TRATTORE, VERIFICARE CHE GLI AGGANCI DI SICUREZZA SIANO CORRETTAMENTE COLLOCATI NELLA POSIZIONE DI TRASPORTO



EVITARE CHE GLI ELEMENTI MOBILI SI SPOSTINO.

3. Sollevare le parti pieghevoli e verificare che i grilletti di sicurezza idraulici siano rimasti bloccati (fig. 12).
4. Posizionare i bulloni dei rulli nei fori per bloccare il movimento (figura 13).



Fig. 12

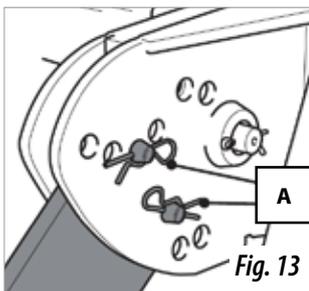


Fig. 13

troppo rapido che potrebbe causare danni alla seminatrice, è preferibile iniziare l'operazione con il dispositivo di regolazione quasi chiuso.

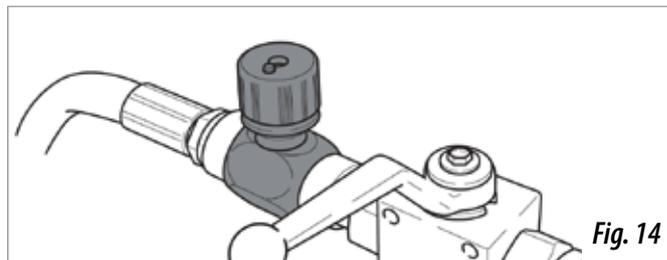


Fig. 14



NON SOSTARE MAI SOTTO L'ATTREZZATURA A BRACCI E NEPPURE NEL SUO RAGGIO D'AZIONE.

Inoltre la macchina deve essere provvista di grilletti di sicurezza che devono essere utilizzati per assicurare le attrezzature laterali durante il trasporto della macchina. Nella figura viene mostrato il grilletto nella posizione con la sicura inserita.



PRIMA DI ABBASSARE L'ATTREZZATURA PER LAVORARE E DOPO AVER MESSO IN PRESSIONE IL SISTEMA, ASSICURARSI DI AVER SGANCIATO I GRILLETTI.

5.5 SISTEMA IDRAULICO

DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE DI PORTATA

Al fine di ottenere un ripiegamento e spiegamento idraulico della seminatrice senza intoppi, sono presenti due dispositivi di regolazione del flusso (fig. 10), uno per ciascuna operazione, che dovranno essere regolati in funzione della portata idraulica fornita dal trattore. Per evitare un ripiegamento

6. DOSAGGIO

Esistono due modalità di dosaggio:

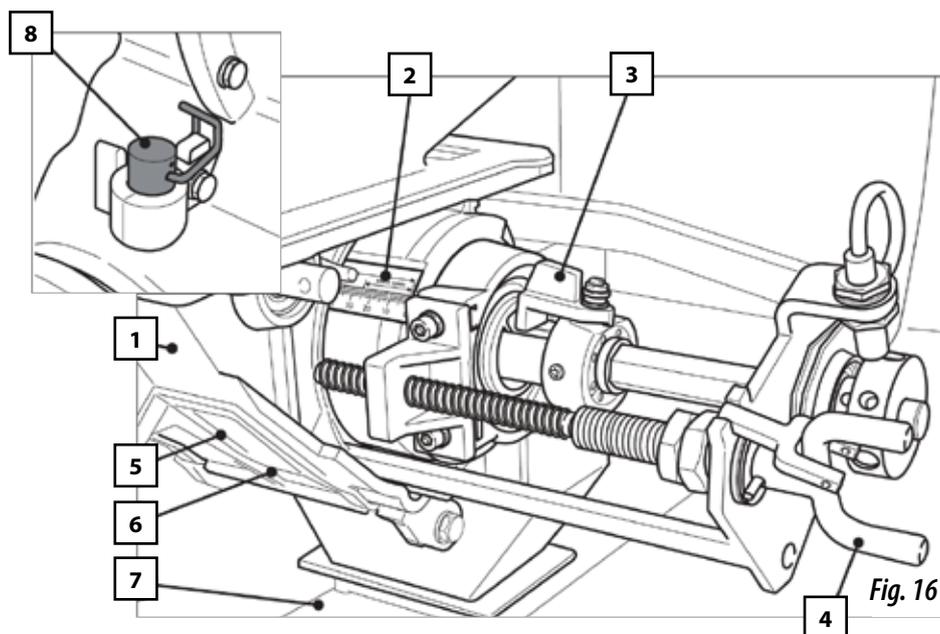
per sementi normali

Per sementi piccole con portata minima.



QUANDO SI SOSTITUISCE IL SERRATUBO DELL'ALETTA DI REGOLAZIONE E IL FERMO DI POSIZIONE, È IMPRESCINDIBILE CHE IL DOSATORE POSSA RUOTARE E CHE LA TRAMOGGIA SIA VUOTA.

1. Dosatore
2. Scala di regolazione del dosaggio
3. Fermo N= sementi normali F= sementi sottili o piccole
4. Vite conduttrice
5. Scivolo di svuotamento rapido
6. Scivolo di svuotamento
7. Raccoglitore
8. Serratubo di uscita dell'aria della turbina. N= sementi normali F= sementi sottili o piccole



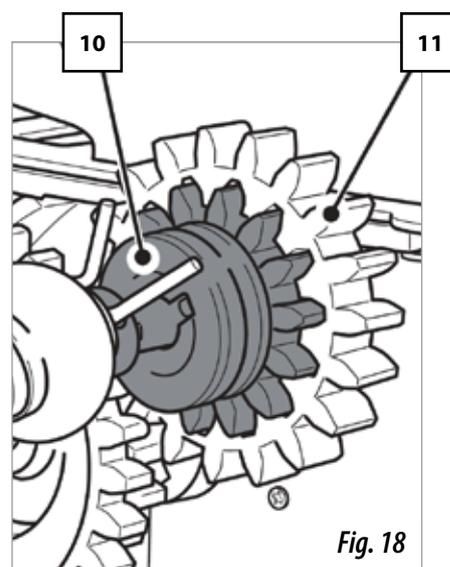
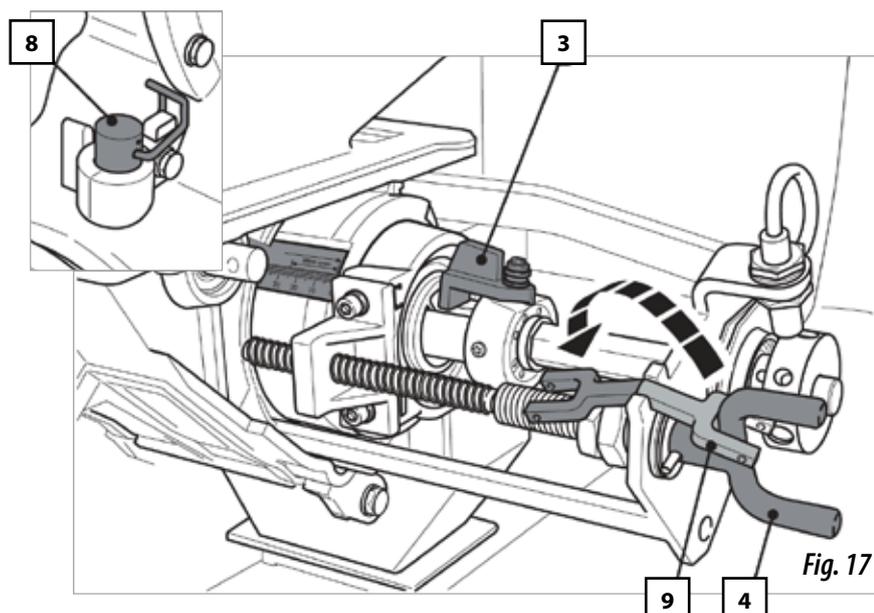
6.1 SEMENTI NORMALI

Rimuovere l'anello di sicurezza (n° 9, fig. 17).

Posizionare il fermo (n° 3, fig. 17) come indicato nella figura.

Ruotare la vite conduttrice (n° 4, fig. 17) per regolare il dosaggio.

Posizionare il serratubo di uscita dell'aria della turbina (n° 8, fig. 17) nella posizione N (sementi normali).



Posizione normale: Il pignone (n° 10, fig. 18) deve essere inserito nel pignone (n° 11, fig. 18).

6.2 SEMENTI PICCOLE (microdosaggio)

Per la semina di SEMENTI PICCOLE, procedere nella maniera seguente:

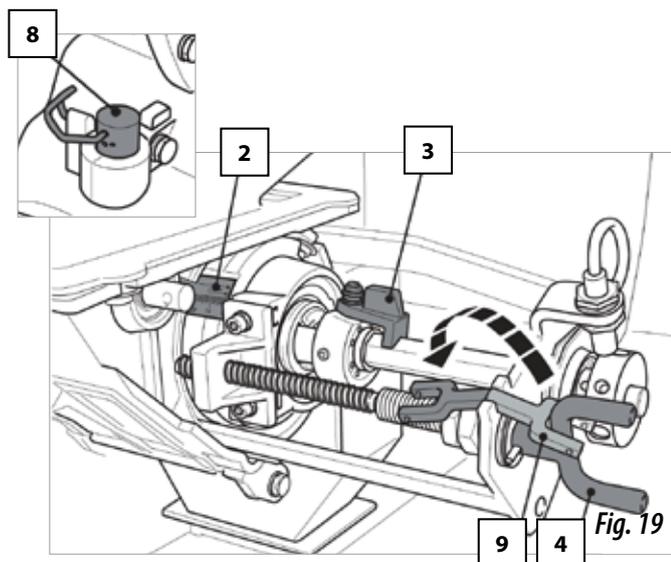
Rimuovere l'anello di sicurezza (n° 9, fig. 19).

Ruotare la vite conduttrice (n° 4, fig. 19) fino a raggiungere la posizione 0 nella scala (n° 4, fig. 19).

Ruotare il fermo (n° 3, fig. 19) fino a bloccarlo nella fessura dell'asse.

Posizionare il serratubo di uscita dell'aria della turbina (n° 8, fig. 19) nella posizione F (sementi sottili).

Ruotare la vite conduttrice (n° 4, fig. 19) per regolare il dosaggio tra 0 e 25.



PER IL MICRODOSAGGIO DI SEMENTI PICCOLE, NON SUPERARE LA MISURA 25 DELLA SCALA DI REGOLAZIONE (N° 2, FIG. 19).

L'obiettivo del microdosaggio è distribuire meglio le sementi piccole in quantità ridotte.

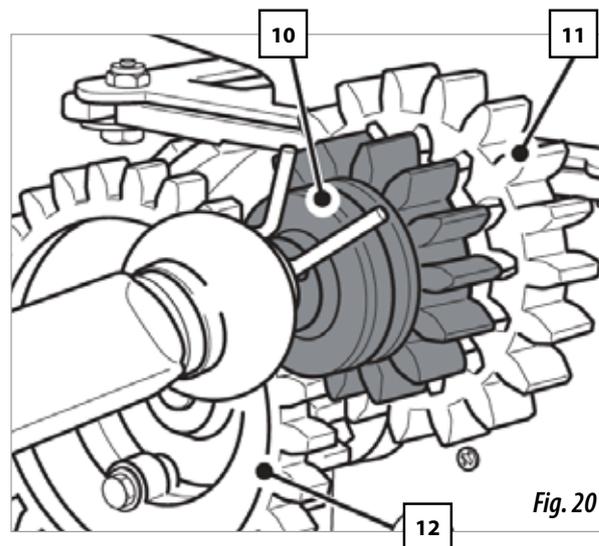
Posizione Micro

Tirare il pignone n° 10 fino a liberarlo dall'ingranaggio del pignone n° 11 e inserirlo nel pignone n° 12 (fig. 20).

Fare riferimento al valore di microdosaggio indicato nelle tabelle di dosaggio per regolare il microdosaggio



VERIFICARE LO STATO DELLA SPAZZOLA DI PULIZIA PRIMA DI INIZIARE A SEMINARE I SEMENTI PICCOLI



6.3 TEST INIZIALE DI PORTATA



LA MANOVELLA DEVE ESSERE AZIONATA IN MANIERA REGOLARE, ALL'INCIRCA UN GIRO AL SECONDO. IL NUMERO DI GIRI È INDICATIVO E PUÒ VARIARE IN FUNZIONE DEL TERRENO, DELLA MARCA DEGLI PNEUMATICI O LA PRESIONE DELLE RUOTE, PERCIÒ È RACCOMANDABILE REALIZZARE UN TEST SUL CAMPO COME QUELLO DESCRITTO NEL PRESENTE MANUALE.



NON ACCOMPAGNARE LA RUOTA CON LA MANO IN QUANTO SI RISCHIA DI FERIRSI CON IL RASCHIATORE.

Raccogliere e pesare i sementi raccolti con precisione.

Moltiplicando il valore della pesata per 40 si ottengono i chilogrammi per ettaro che verranno distribuiti dalla macchina con l'apertura che è stata selezionata in precedenza.

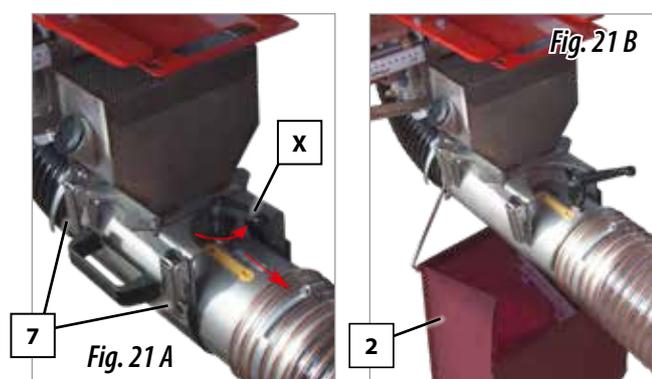
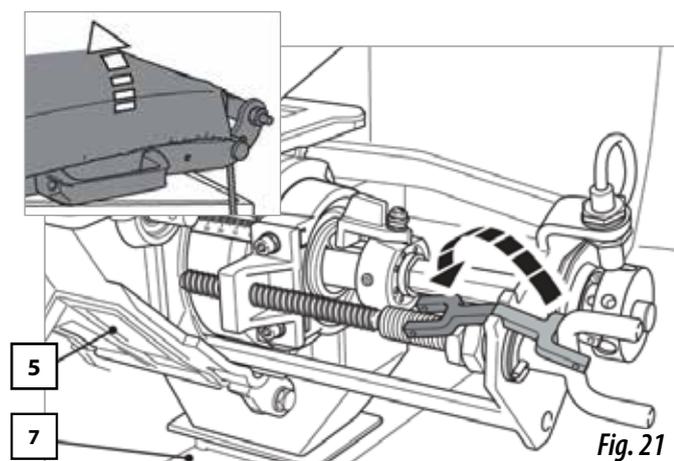
Per effettuare tali operazioni comodamente, è preferibile che la macchina sia agganciata al trattore, in posizione leggermente sollevata (le ruote non devono toccare il suolo), al pari di riempire la tramoggia di sementi solamente fino a metà per facilitare la rotazione manuale della ruota.

Se i sementi presentano un eccesso di polveri di trattamento, si può verificare una diminuzione di portata, per tale motivo è opportuno eseguire una seconda verifica dopo aver distribuito tre tramogge.



PER REALIZZARE IL TEST INIZIALE DI PORTATA È IMPRESCINDIBILE CHE LA MACCHINA SIA FERMA, IL TRATTORE E LA PRESA DI FORZA DEVONO ESSERE SCOLLEGATI.

Chiudere lo scivolo di svuotamento (n° 5, fig. 21).
 Aprire il coperchio della tramoggia (fig. 21) e versare i sementi.
 Aprire il coperchio inferiore (n° 7, fig. 21 BIS).



Ruotare la levetta per liberarla (X, Fig. 21 A) e spostarla nella posizione "NO" (posizione di test).

Posizionare un sacco o recipiente al di sotto dell'uscita dell'iniettore venturi aperto in precedenza.

Posizionare la manovella nella ruota destra della seminatrice e ruotarla nella direzione di avanzamento il numero di volte indicate di seguito:

TIPO DI MACCHINA	RUOTA 340/55-16
SM 400/25	26,5 giri
SM 450/29	23,5 giri
SM 500/31	21 giri
SM 600/37	17,6 giri



AL TERMINE DEI TEST DI PORTATA, CHIUDERE NUOVAMENTE IL COPERCHIO DELL'INIETTORE VENTURI, POSIZIONARE LA LEVETTA NELLA POSIZIONE "OK" E BLOCCARLA.

6.4 TEST COMPLEMENTARI DI VERIFICA

1- Test per determinare il n° di giri della ruota.

Se si presentano differenze tra il test e il dosaggio realmente distribuito dalla macchina, a causa, per esempio, di un terreno molto disuniforme o molto tenero, o magari a pneumatici poco gonfi, si può realizzare un test sperimentale.

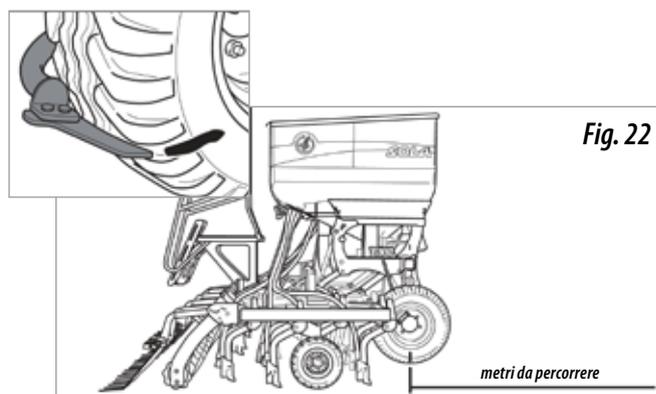
In primo luogo, con l'ausilio di una fascia metrica si valuta nella parcella la distanza in metri indicata nella seguente tabella:

LARGHEZZA DI LAVORO	TEST SPERIMENTALE metri da percorrere
SM 400	62,5
SM 450	55,6
SM 500	50,0
SM 600	41,7

Successivamente si percorre la distanza menzionata con la seminatrice in posizione di lavoro.

Tramite una indicazione di segnalazione, precedentemente realizzata nello pneumatico, contare il numero di giri della ruota durante il percorso. Una buona posizione per osservare può essere il passaggio attraverso il raschiatore della ruota. Si otterrà così il reale numero di giri da effettuare nel test di dosaggio di sementi.

Effettuando il test con questo di giri, si otterranno i chilogrammi per ettaro realmente distribuiti dalla macchina.



2- Regolazione del dosaggio dei sementi.

Utilizzando sementi certificati di qualità elevata, non è sufficiente stabilire il peso in chilogrammi che deve essere distribuito con la macchina, in quanto il risultato finale del raccolto dipenderà dal numero di piante che raggiungono la maturità.

Ogni pianta necessita di una determinata superficie di terreno, dal quale riceverà i nutrienti. Quindi la densità di piante può essere sia estremamente scarsa sia eccessiva. Per decidere i chilogrammi per ettaro da seminare, si deve conoscere il numero di piante per metro quadrato che ci si appresta a seminare. Orientativamente, il numero di piante raccomandato per grano e orzo, su terreno non irrigabile, è il seguente:

AUTUNNO	PRIMAVERA
Semina precoce, 200 piante per m ²	Semina precoce, 310 piante per m ²
Semina tardiva, 265 piante per m ²	Semina tardiva, 445 piante per m ²

Si avverte che in primavera l'accestimento è sempre inferiore e perciò deve essere aumentata la quantità da seminare.



MACCHINARIA AGRÍCOLA SOLA, S.L., RITIENE CHE SIA ALTAMENTE RACCOMANDABILE CHE L'AGRICOLTORE SI RIVOLGA A ESPERTI IN MATERIA QUALI AGRONOMI, DIPLOMATI PRESSO ISTITUTI AGRARI, SINDACATI AGRARI, ECC.



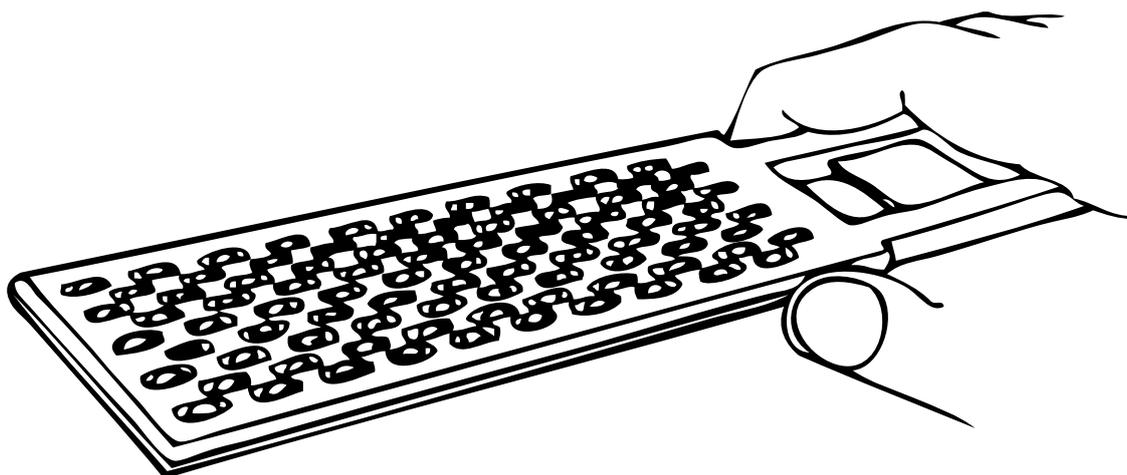
IL DOSAGGIO DI SEMENTI DEVE ESSERE REGOLATO A SECONDA DEL TIPO DI TERRENO, IN FUNZIONE DELLA REALATIVA TEXTURE, LIVELLO DI FERTILIZZAZIONE, PRECIPITAZIONI E PERIODO DI SEMINA, QUALITÀ DEL CHICCO, POTERE GERMINATIVO E DI ACCESTIMENTO, ECC.

Inoltre è necessario tenere in considerazione che la capacità germinativa delle sementi sia variabile e dipenda da molti fattori. In via sperimentale si può quantificare 70 e 80, il che in pratica equivale a moltiplicare il numero di chicchi da seminare rispettivamente per 1,43 ó 1,25. Di seguito viene descritto un modo pratico per determinare i chilogrammi per ettaro che si devono distribuire partendo dalle piante per metro quadrato che si vogliono ottenere.

1- Introdurre il «contachicchi» nel sacco di sementi per riempirlo.

Dopo averlo estratto, passarvi sopra la mano in modo che rimanga solamente un chicco per ciascuna cavità (complessivamente 100 chicchi).

Ripetere l'operazione 10 volte per ottenere 1000 chicchi.



2- Pesare i 1.000 chicchi nella bilancia di precisione. Il peso in grammi ottenuto viene denominato PESO OPERATIVO.

3- Sapendo i chicchi per metro quadrato che ci si appresta a seminare, i chilogrammi per ettaro da regolare nel controllo di dosaggio:

$$\text{chilogrammi per ettaro} = (\text{chicchi per m}^2 \times \text{PESO OPERATIVO}) / 100$$

7. REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI SEMINA



LA SEMINATRICE DEVE SEMPRE LAVORARE IN POSIZIONE ORIZZONTALE, CON I VOMERI ANTERIORI E POSTERIORI CHE PENETRINO IN MANIERA UNIFORME.



MOLTO IMPORTANTE: IL COMANDO DEL TRATTORE CHE SPOSTA IL CILINDRETTO DI RIPIEGAMENTO DELLE ALETTE, DEVE ESSERE IN POSIZIONE FLOTTANTE, PER OTTENERE IL MASSIMO ADATTAMENTO AL SUOLO.

7.1 VITI CONDUTTRICI PRINCIPALI DI REGOLAZIONE

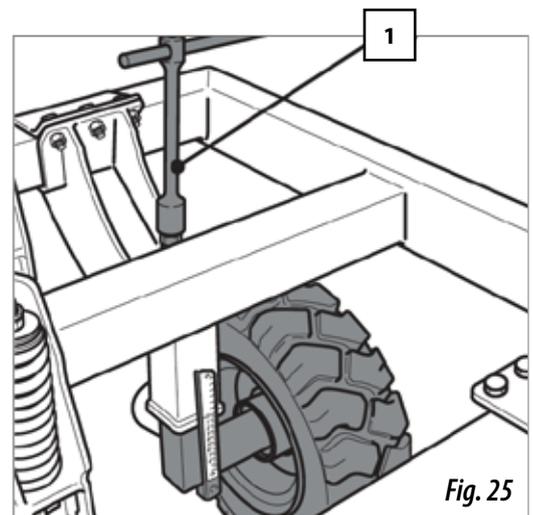
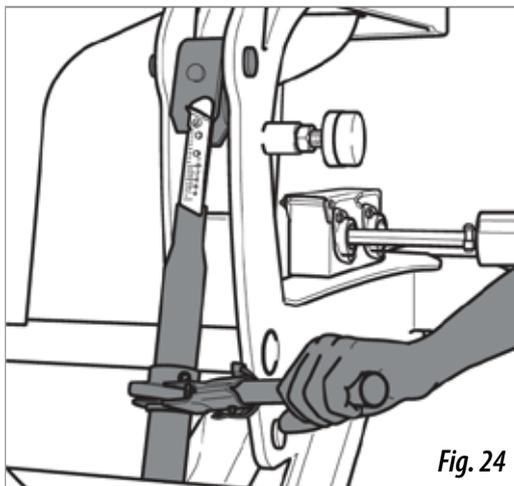
Sono presenti 2 viti conduttrici centrali (fig. 24) e due ruote laterali (fig. 25) per la regolazione della profondità di semina. Riportano tutte una scala che ne indica la posizione. La posizione delle centrali e quella delle ruote devono coincidere.

Dopo la regolazione, portare il dente d'arresto della vite conduttrice verso l'interno della macchina.



NELLA SEMINA SU TERRENO SMOTTATO E DISGREGATO, AVREMO LA PRECAUZIONE DI POSIZIONARE UNO O DUE PUNTI IN MENO NELLE RUOTE LATERALI PER COMPENSARE LO SPROFONDAMENTO DELLA RUOTA SUL TERRENO.

Per regolare le ruote laterali, si dovrà utilizzare la manovella fornita (1, fig. 25).



7.2 VITE DI REGOLAZIONE NELLE VITI CONDUTTRICI CENTRALI

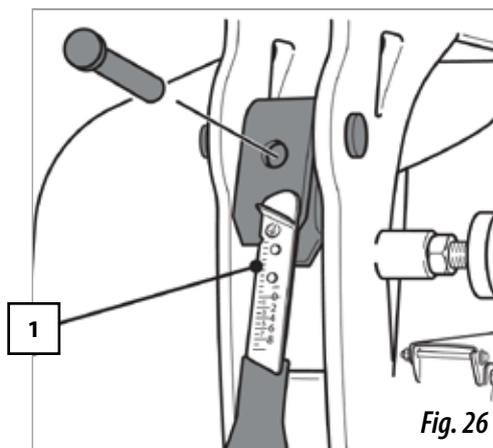
Nella parte superiore delle viti conduttrici centrali è presente una vite di regolazione con un bullone di bloccaggio (1) che permette, quando si trova in posizione, di appoggiare tutto il peso della macchina sull'attrezzatura di semina ed esercitare la massima pressione necessaria nella semina diretta. Senza il bullone (1) inserito l'attrezzatura di semina viene lasciata flottante per lavorare su terreno arato.



SEMINA DIRETTA: CON BULLONE DI BLOCCAGGIO (N° 1, FIG. 26) CHE IMPEDISCE ALL'ATTREZZATURA DI FLOTTARE.

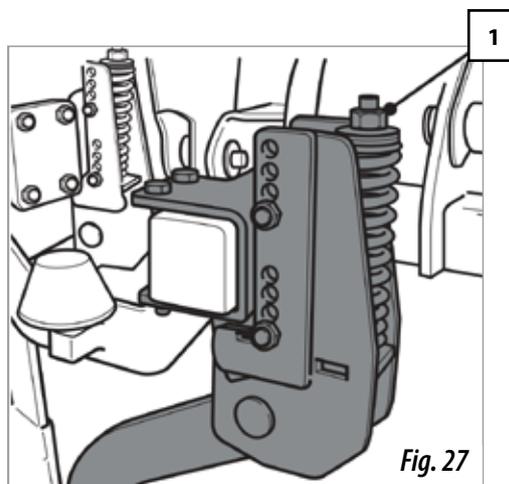


SEMINA SU PREPARATO: SENZA BULLONE DI BLOCCAGGIO (N° 1, FIG. 26) CHE PERMETTE ALL'ATTREZZATURA DI SEMINA DI FLOTTARE.



7.3 BRACCI DI SEMINA REGOLABILI IN ALTEZZA

I bracci che coincidono con le ruote del trattore e della seminatrice, sono dotati di regolazione di altezza tramite una vite di regolazione con fori, che permettono di abbassare i bracci fino a 7 cm. Ciò permette di contrastare l'effetto di rotazione e di ottenere una profondità dei sementi più uniforme. È possibile regolare la pressione dei bracci con il dado della molla (n° 1, fig. 27).

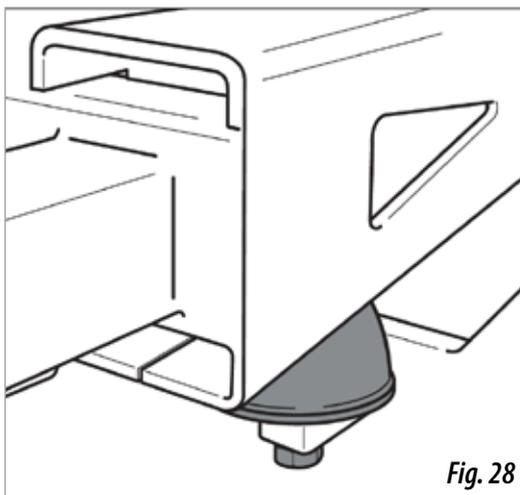


ALLENANDO ECCESSIVAMENTE IL DADO (N°1, FIG. 27) LA MOLLA POTREBBE SCATTARE A CAUSA DELLA CARICA.

7.4 INCLINAZIONE DELLE ALI

Nel punto di appoggio delle ali sul telaio sono presenti finecorsa (due su ciascun lato) che permettono di regolare l'angolo di inclinazione delle ali. In condizioni normali di semina è preferibile portare le ali leggermente rivolte verso il basso per adattarsi alle irregolarità del terreno.

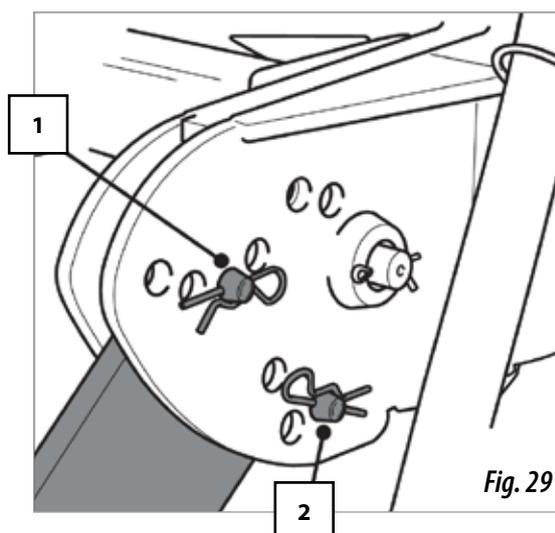
In terreni molto arati o disgregati o in condizioni di suolo molto umido, le ali devono essere livellate per far sì che rimangano orizzontali.



7.5 REGOLAZIONE DEL RULLO

Sono presenti due bulloni in ciascun braccio del rullo che permettono di eseguire le seguenti regolazioni:

- a. Tramite il bullone superiore (n° 1, fig. 29) è possibile controllare la profondità di semina dell'ultima fila di bracci dell'attrezzatura e di conseguenza applicare una pressione maggiore o inferiore sul terreno.
- b. Tramite il bullone inferiore (n° 2, fig. 29) è possibile controllare la penetrazione del rullo nel suolo e permette inoltre di fissarlo durante il trasporto.



NELLE MACCHINE PNEUMATICHE, LA PRESSIONE DELL'ARIA, UNITA ALL'ASSENZA DI REGISTRAZIONE DELLO STIVALE, FANNO SÌ CHE LA PROFONDITÀ DI DEPOSITO DELLE SEMENTI NEL SOLCO SIA SUPERIORE MAGGIORE RISPETTO A QUELLA DI UNA MACCHINA TRADIZIONALE. TASCORSI ALCUNI MINUTI DI FUNZIONAMENTO, VERIFICARE CHE LA PROFONDITÀ DI SEMINA OTTENUTA SIA ADEGUATA

8. TIPO DI DISTRIBUCIÓN

8.1 CON TURBINA AD AZIONAMENTO MECCANICO

Per garantire la fornitura di sementi agli stivali di semina è imprescindibile che la turbina sia a un regime compreso tra 4.200 e 4.500 giri/min, per ciò si dovrà portare la presa di forza all'uscita di 1.000 giri/min.

A velocità inferiore, è possibile che alcuni sementi rimangano nelle tubazioni conduttrici.

Inoltre, si deve avere la precauzione di far girare la turbina a velocità di regime prima che la ruota di trasmissione inizi a ruotare. Al sollevamento della macchina, la velocità di regime non dovrà essere diminuita fino a quando la ruota non abbia perso contatto con il suolo e smetta di ruotare.

Se la seminatrice viene trascinata sul suolo con la turbina ad aria ferma, le sementi che fuoriescono dal distributore ostruiranno il tubo collettore che alimenta l'iniettore venturi. Nel caso in cui ciò si verifichi, prima di rimettere in funzione la seminatrice, sarà necessario estrarre il collettore e svuotarlo dalle sementi.



LA ROTAZIONE DELLA RUOTA DI TRASMISSIONE SENZA CHE LA TURBINA SI TROVI A PIENO REGIME DI FUNZIONAMENTO PUÒ PROVOCARE L'OSTRUZIONE DEI TUBI COLLETTORI.

8.2 DISTRIBUZIONE CON TURBINA AD AZIONAMENTO IDRAULICO

TIPO DI MACCHINA	MOTORE IDRAULICO		FORNITURA DI OLIO		
	Capacità di assorbimento (cm ³)	Velocità (giri/min)	Pressione minima di uscita (bar)	Pressione massima di ritorno (bar)	Portata di olio (l/min)
400/450	8	4.200	130	1,5	36
500/600	8	4.500	160	1,5	40

COLLEGAMENTO

Inserire il collegamento rapido del tubicino flessibile della turbina a una uscita di pressione del trattore. Collegare il tubicino flessibile di 1/2" con il collegamento rapido grande a un ritorno senza pressione.



LA PRESSIONE DI RITORNO MASSIMA È 1,5 BAR. SUPERANDO TALE PRESSIONE, IL MOTORE PUÒ ANDARE INCONTRO A GUASTI.

REGOLAZIONE

La velocità di rotazione della turbina viene controllata regolando l'uscita idraulica del trattore. Regolare la velocità della turbina a 4.200 giri/min o a 4500 giri/min a seconda della tabella superiore.



SE L'OLIO SI SURRISCALDA TROPPO A CAUSA DEL FATTO CHE LA PORTATA DI POMPAGGIO DAL TRATTORE È TROPPO ELEVATA O CHE LA QUANTITÀ DI OLIO È MOLTO RIDOTTA, SARÀ NECESSARIO INSTALLARE UN SERBATOIO DI OLIO AGGIUNTIVO.



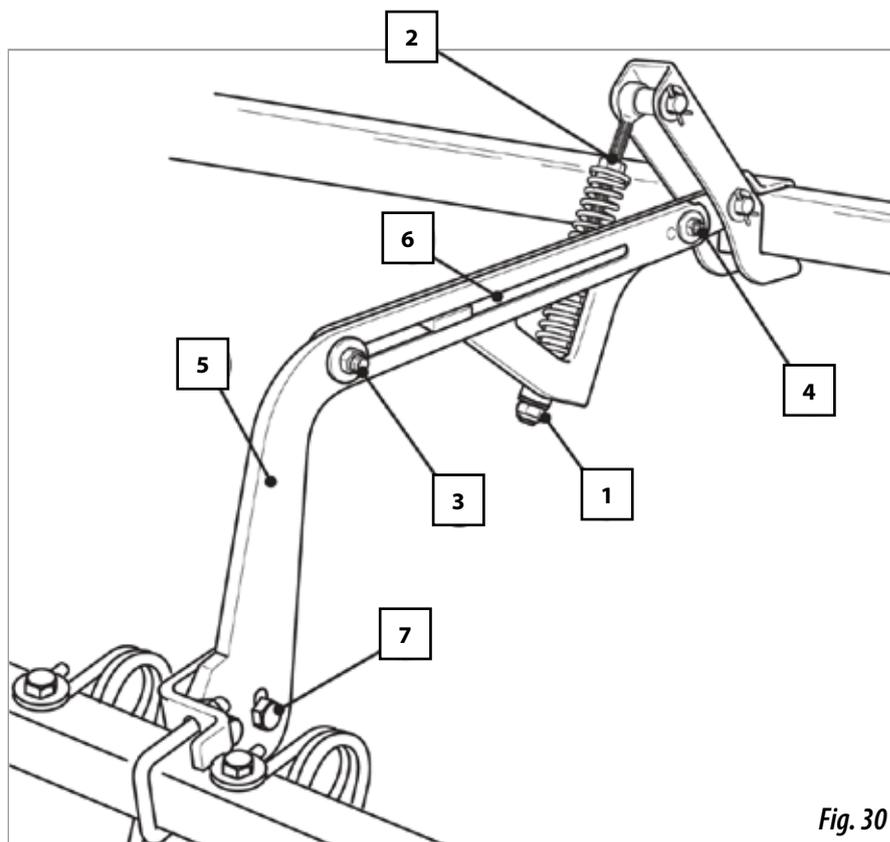
QUALORA LA PORTATA DELLA POMPA IDRAULICA DEL TRATTORE NON FOSSE SUFFICIENTE AD ALIMENTARE IL MOTORE DELLA TURBINA O NON RIUSCISSE AD AZIONARE UN ALTRO ELEMENTO A SUA VOLTA NECESSARIO, SARÀ IMPRESCINDIBILE POSIZIONARE UN GRUPPO AUSILIARE CON UNA POMPA AZIONATA TRAMITE LA PRESA DI FORZA E UN SERBATOIO DI OLIO CON REFRIGERANTE. DA VERIFICARE CON IL FABBRICANTE.

9. ATTREZZATURE OPZIONALI

9.1 ERPICE

Il rastrello è dotato di varie regolazioni per permettere di adattarsi a diversi tipo di suolo. È possibile regolare:

- 1- in ALTEZZA, azionando il dado inferiore (1, fig. 30).
- 2- in PRESSIONE, tramite il dado superiore del tensore (2, fig. 30).
- 3- L'INCLINAZIONE DEI DENTI, agendo sulla vite di regolazione (7, fig. 30) che sorregge la barra portadenti.



Al sollevamento del rullo per annullarlo si dovrà retrocedere l'erpice seguendo i seguenti passaggi:

- Allentare il dado (3, fig. 30).
- Rimuovere la vite e il bullone (4, fig. 30).
- Tirare la guida (5, fig. 30) all'indietro e posizionare la vite e il dado nel foro (6, fig. 30) posizionato al centro della guida.

9.2 TRACCIATORI IDRAULICI

I tracciatori idraulici vengono montati ai lati delle parti pieghevoli. Sono idraulici e devono collegarsi a un'uscita del distributore del trattore. È essenziale ripiegare i tracciatori prima di ripiegare la macchina per il trasporto.

I tracciatori sono estensibili e i dischi possono essere orientati per raggiungere l'angolo di penetrazione corretto.



NOTA: ESEGUIRE IL CALCOLO UTILIZZANDO MISURE IN CENTRIMETRI.



È PREFERIBILE NON ORIENTARE I DISCHI ECCESSIVAMENTE, IN QUANTO POTREBBERO VERIFICARSI GUASTI.



MANTENERE IN BUONO STATO LE CONDUTTURE IDRAULICHE. L'OLIO IN PRESSIONE PUÒ PENETRARE NELLA PELLE E PROVOCARE FERITE MOLTO GRAVI.



NON SOSTARE MAI NEL RAGGIO DI SPIEGAMENTO DEI TRACCIATORI.

9.2.1 Regolare LONGITUDINE del tracciatore

Per calcolare la distanza orizzontale TRA IL DISCO E IL VOMERE ESTERNO (B), applicare la seguente formula:

$$B = \frac{A \times (\text{n}^\circ \text{ di bracci} + 1) - C}{2}$$

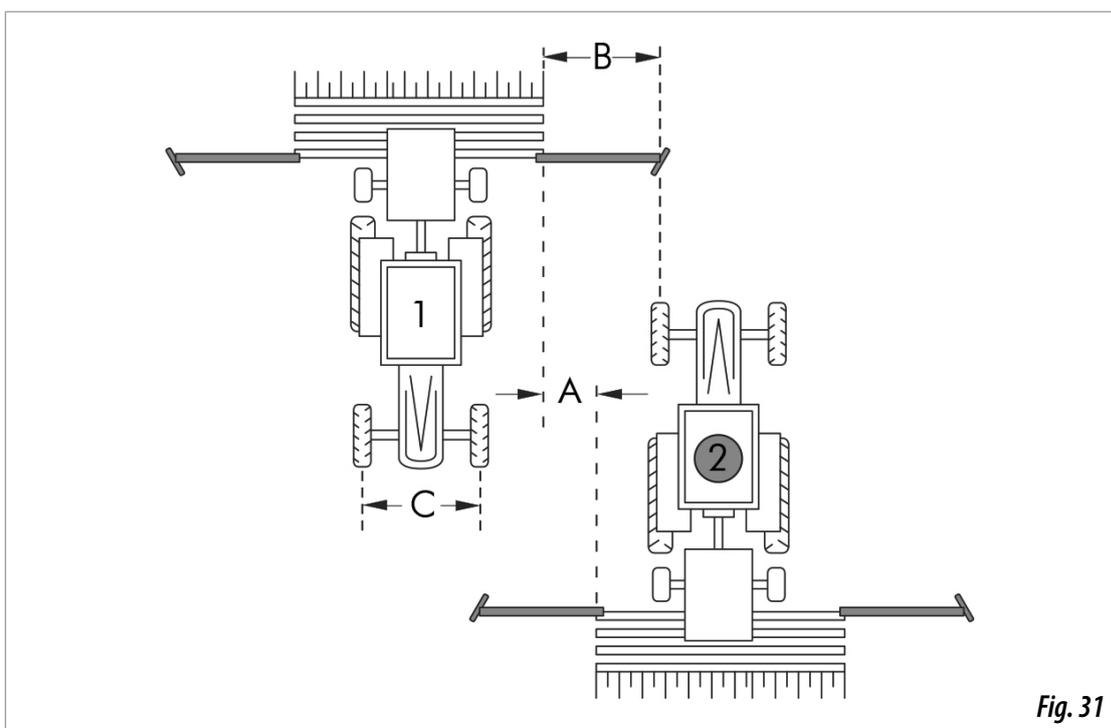
A= distanza tra il centro dei bracci.

B= distanza orizzontale tra il disco e il braccio esterno.

C= larghezza carreggiata trattore.



EFFETTUARE IL CALCOLO CON LE MISURE ESPRESSE IN CENTIMETRI.



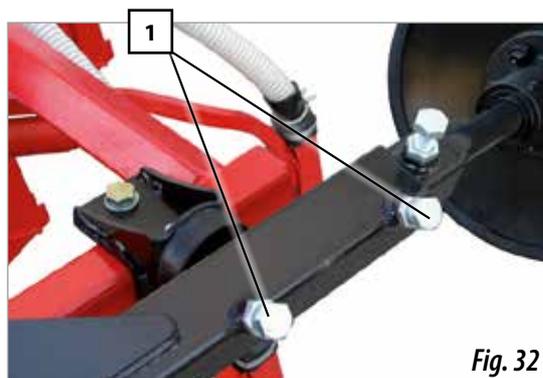
Per effettuare la regolazione della distanza del disco tracciatore, procedere nella seguente maniera:

- 1- Allentare le 2 viti (1, fig. 68).
- 2- Posizionare il disco tracciatore alla distanza B calcolata in precedenza.



B= DISTANZA TRA IL DISCO DEL TRACCIATORE E L'ULTIMO BRACCIO DI SEMINA PIÙ VICINO AL TRACCIATORE.

- 3- Fissare le 2 viti (1, fig. 68) al termine di tale operazione.



10. CONTROLLO ELETTRONICO DI SEMINA

10.1 PANNELLO DI CONTROLLO, DESCRIZIONE



Il display viene programmato dalla fabbrica per la seminatrice in cui viene montato. Per tale motivo si devono visualizzare i valori e non è necessario entrare nella programmazione.

Sullo schermo sono presenti 6 canali o valori diversi e 3 frecce di indicazione di situazione.

- C1** indica la velocità di avanzamento in m/s.
- C2** indica due contaattari distinti (per esempio uno parziale e uno complessivo).
- C3** non è abilitata.
- C4** segnala la velocità di rotazione della turbina in giri/min.
- C5** indica la velocità di rotazione dell'asse del distributore in giri/min.
- C6** indica se il livello di sementi nella tramoggia è troppo basso.

Per difetto, il valore mostrato sullo schermo è la velocità di avanzamento. Quando si presenta un'anomalia in un valore qualsiasi, lo schermo indica «Alarm» a intermittenza, inizia a emettere un allarme sonoro e si attiva il canale in cui si è verificata l'anomalia. Tale allarme verrà visualizzato fino a quando non si risolve l'anomalia.

Per visualizzare il valore di nostro interesse, premere il pulsante centrale e attivare il canale corrispondente. Dopo 10 secondi, il valore ritorna automaticamente a C1.

10.2 VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - C1

Selezionare il canale tramite il pulsante centrale. L'allarme si attiva a una velocità inferiore a 2,6 km/h. Tale allarme può essere disattivato entrando nella modalità di programmazione 2.

Calibrazione del sensore di velocità

La calibrazione teorica si ottiene inserendo un fattore di calibrazione nella modalità di programmazione 2, secondo il valore della seguente tabella.

MODELLO	4M	4.5M	5M	6M
FATTORE CALIBRAZIONE	1,818	1,574	1,449	1,258

Selezionare il canale di velocità (C1)

- 1- Premere  per entrare nella modalità 1. Premere e mantenere premuto il pulsante centrale  per cambiare la cifra da modificare.
- 2- Mantenere premuto il pulsante centrale per vari secondi per modificare il valore della cifra lampeggiante.
- 3- Rilasciando la pressione, il display ritornerà alla situazione normale.



NOTA: ESISTE UNA MODALITÀ DI CALIBRAZIONE AUTOMATICA DEL NUMERO DI IMPULSI CHE È PIÙ PRECISA E CHE RICHIEDE UN TEST SUL CAMPO.

Calibrazione automatica del sensore di velocità

- 1- Segnare 100 m.
- 2- Selezionare il canale 1 (velocità).
- 3- Premere  e mantenendolo premuto, premere . Sullo schermo verrà visualizzato Auto. Rilasciare la pressione.
- 4- Percorrere i 100 metri indicati. Il display conterà gli impulsi del sensore.
- 5- Al termine premere nuovamente . Il display avrà memorizzato il numero di impulsi.

10.3 SUPERFICIE COMPLESSIVA/ LARGHEZZA DELLA SEMINATRICE - C2

È possibile segnare due superfici complessive e indipendenti l'una dall'altra.

Visualizzazione dell'area complessiva

- 1- Selezionare il canale 2.
- 2- Premere  per vedere l'area complessiva 1 e l'area complessiva 2 «tot.1» e «tot.2». In primo luogo sullo schermo verrà visualizzato «tot.1» e successivamente il valore in ha.

Azzeramento delle superfici complessive

- 1- Selezionare il canale 2.
- 2- Premere  per visualizzare.
- 3- Premere, per oltre 5 secondi, il pulsante .

Programmazione della larghezza di lavoro

- 1- Selezionare il canale 2 dell'area.
- 2- Premere  per oltre 5 secondi fino a quando non viene visualizzato un valore di larghezza e mantenendolo premuto, premere il pulsante centrale per cambiare la cifra lampeggiante.
- 3- Premere sulla cifra lampeggiante oltre 3 secondi per modificarne il valore.
- 4- Rilasciare la pressione per ritornare alla posizione normale.

Lavorare in modalità micro

Quando il distributore viene utilizzato in modalità micro-dosaggio (per tramogge piccole e dosaggi minimi), si deve

premere il pulsante  per oltre 3 secondi, fino a quando sullo schermo non viene visualizzata la freccia di indicazione della modalità micro. In tale situazione, il display manterrà la velocità e la superficie reale di lavoro.

Per ritornare alla situazione di lavoro normale, premere nuovamente  per oltre 5 secondi fino a quando la freccia di indicazione non viene più visualizzata.

10.4 PANNELLO DI CONTROLLO CON INDICATORE DI PERCORSI (OPZIONALE)



Fig. 34

Il display viene programmato dalla fabbrica per la seminatrice in cui viene montato. Per tale motivo si devono visualizzare i valori e non è necessario entrare nella programmazione.

Sullo schermo sono presenti 6 canali o valori diversi e 3 frecce di indicazione di situazione.

- C1** indica la velocità di avanzamento in m/s.
- C2** indica due contattari distinti (per esempio uno parziale e uno complessivo).
- C3** indicatore di percorsi.
- C4** segnala la velocità di rotazione della turbina in giri/min.
- C5** indica la velocità di rotazione dell'asse del distributore in giri/min.
- C6** indica se il livello di sementi nella tramogge è troppo basso.

10.4.1 MARCATURA DI PERCORSI - C3

Lo schermo visualizza il simbolo  dopo 10 secondi (a meno che non sia selezionata superficie complessiva).

Esistono 5 sistemi di segnare i percorsi: Modalità simmetrica, asimmetrica sinistra, asimmetrica destra, 10 passaggi e 18 passaggi. Il display può essere programmato da 1 a 15 passaggi in modalità simmetrica e asimmetrica.

Sullo schermo, a sinistra è possibile vedere il passaggio corrente e a destra la sequenza di passaggi. Nelle sequenze asimmetriche viene visualizzato un punto sullo schermo.

Avanzamento manuale del passaggio corrente.

Premere  per avanzare di un passaggio.



Per il contatore di passaggi

Premere  per fermare il contatore di passaggi. Lo schermo visualizzerà 'STOP'.

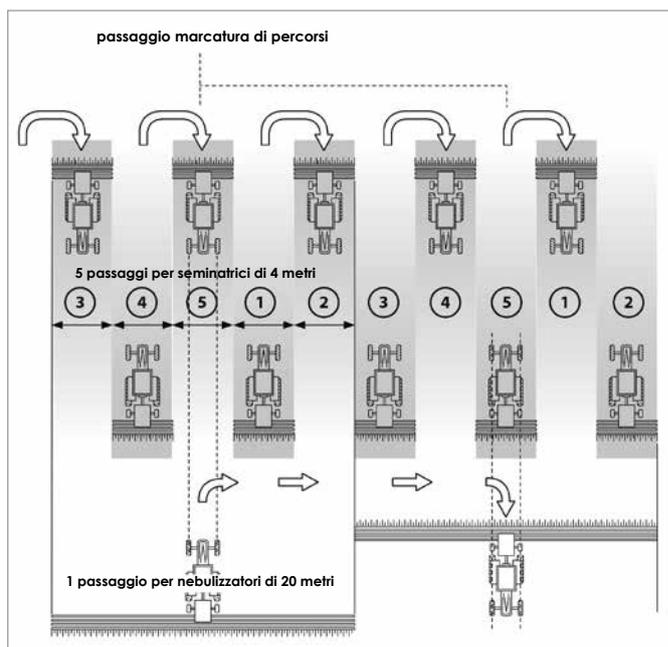
Premere  nuovamente per ritornare alla sequenza di lavoro normale.



Sequenza simmetrica di passaggi

Verranno chiuse 2+2 uscite della seminatrice ogni volta venga effettuata la marcatura di percorsi.

Il display emetterà un bip intermittente e lo schermo lampeggerà durante il passaggio di marcatura di percorso.



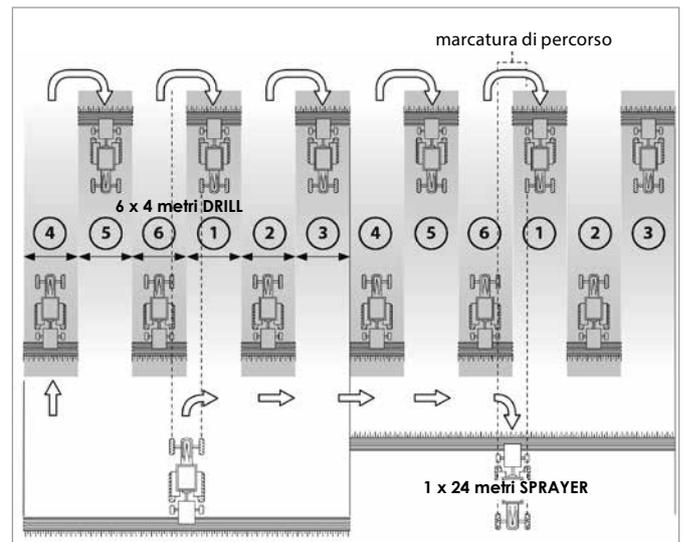
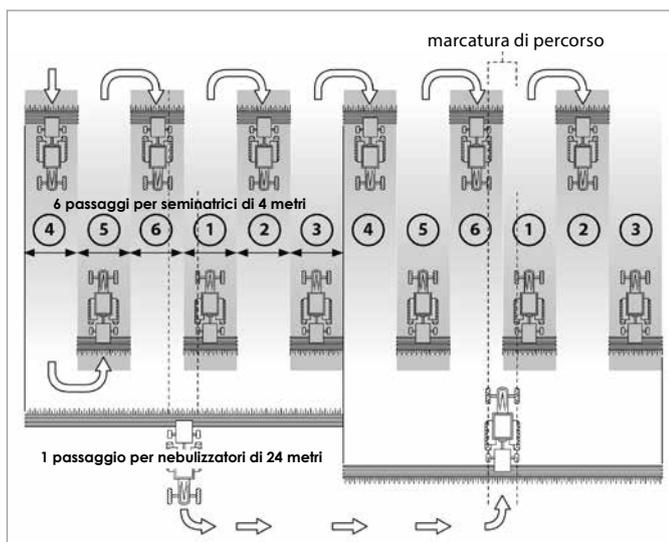
Sequenza asimmetrica sinistra

Verranno chiuse due uscite sul lato sinistro della seminatrice ogni volta venga effettuata la marcatura di percorsi. Il display emetterà un bip e lo schermo lampeggerà durante il passaggio di marcatura di percorso.



Sequenza asimmetrica destra

Verranno chiuse due uscite sul lato destro della seminatrice ogni volta venga effettuata la marcatura di percorsi. Il display emetterà un bip e lo schermo lampeggerà durante il passaggio di marcatura di percorso.



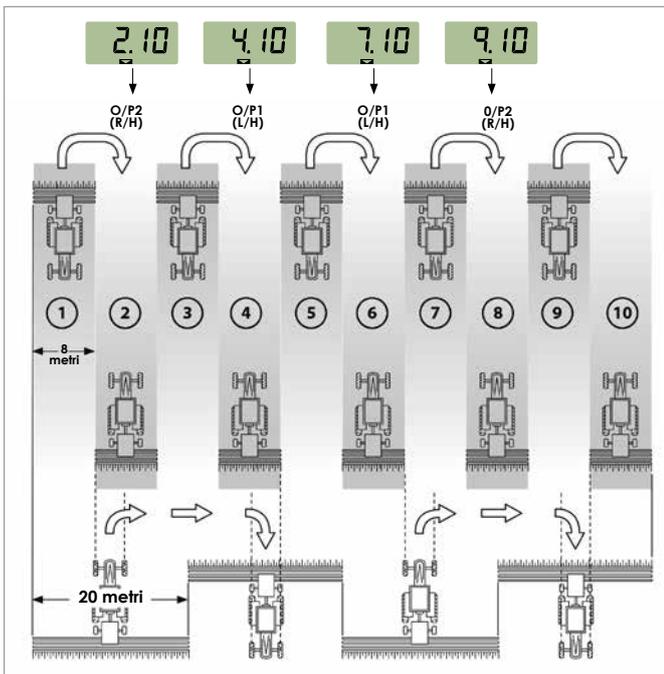
CONTROLLO ELETTRONICO DI SEMINA

Sequenza di passaggi da 10

Da utilizzare in una seminatrice da 4 metri e un nebulizzatore da 10 m, o con la seminatrice da 8 m e il nebulizzatore da 20 m (verranno chiuse 2+2 uscite sul lato sinistro nei passaggi 4 e 7 e 2+2 uscite sul lato destro nei passaggi 2 e 9) Iniziando nel passaggio 1 è necessario girare a destra alla fine del primo percorso.



NOTA PER GIRARE A SINISTRA AL TERMINE DEL PRIMO PERCORSO, AVANZARE L'INDICATORE FINO AL NUMERO 6 PRIMA DI INIZIARE A SEMINARE.



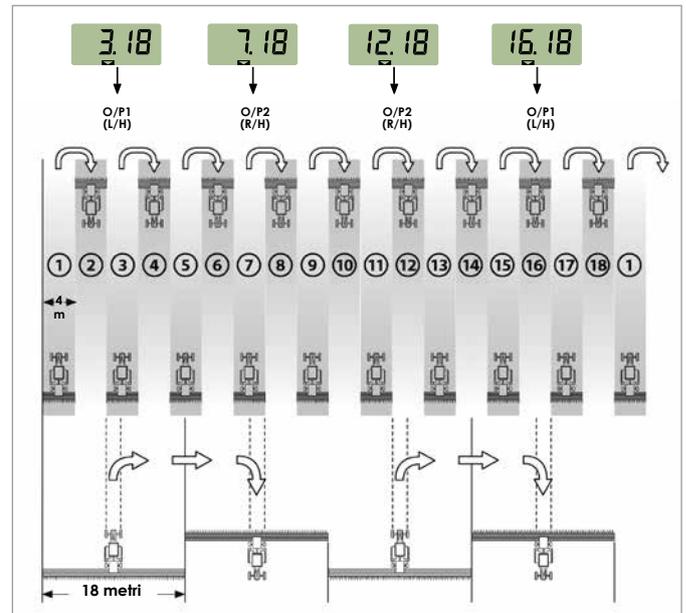
Sequenza di passaggi da 18

Da utilizzare in seminatrici da 4 metri e nebulizzatori da 18 m, (2+2 uscite chiuse sul lato sinistro nei passaggi 3 e 16 e 2+2 uscite chiuse sul lato destro nei passaggi 7 e 12). Iniziando nel passaggio 1 è necessario girare a destra alla fine del primo percorso.



NOTA: PER GIRARE A SINISTRA AL TERMINE DEL PRIMO PERCORSO, AVANZARE L'INDICATORE FINO AL NUMERO 10 PRIMA DI INIZIARE A SEMINARE.

Il display emetterà un bip ogni volta ci si trovi nel passaggio di marcatura di percorso.



Selezionare il tipo di sequenza

1- Selezionare il canale.

2- Premere per entrare in modalità 1.

Dopo 5 s le due prime cifre lampeggiano indicando il tipo di sequenza:

'SY' = Simmetrica

'AL' = Asimmetrica sinistra

'AR' = Asimmetrica destra

'AS' = Asimmetrica speciale con sequenze 10 e 18.

3- Mantenere contemporaneamente  e  per modificare la sequenza.



Selezionare la sequenza de passaggi

- 1- Premere  e rilasciare per scegliere tra il tipo di sequenza e la sequenza tra passaggi. La terza e quarta cifra indicano la sequenza di passaggi.
- 2- Premere  e tenerlo premuto per scegliere la sequenza tra 1 e 15.:



10.5 VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA TURBINA/ ALLARMI DELLA TURBINA - C4

Visualizzazione della velocità di rotazione della turbina

Selezionare il canale 4 tramite il pulsante centrale .

Allarmi di velocità della turbina

È possibile programmare la velocità minima di rotazione della turbina. Al di sotto di 2 km/h tali allarmi si disattivano.

Velocità minima della turbina

- 1- Selezionare il canale 4.
- 2- Premere  per oltre 5 secondi e mantenerlo premuto.
- 3- Premere  Per cambiare la cifra e il valore come nei casi precedenti. Por difetto 3.800 giri/min
- 4- Rilasciare la pressione per ritornare alla posizione normale.

Selezione del numero di impulsi per giro della turbina (per difetto 2).

NOTA: IL NUMERO DI IMPULSI PER GIRO DELLA TURBINA È SEMPRE 2. ENTRARE IN TALE MODALITÀ DI PROGRAMMAZIONE SOLO IN CASO DI ERRORE.

- 1- PREMERE IL PULSANTE  PER VERSIONI NEUMASEM O  NEUMASEM PLUS MENTRE SI COLLEGA IL DISPLAY TRAMITE L'INTERRUTTORE POSTERIORE, PER ENTRARE NELLA MODALITÀ 2 DI PROGRAMMAZIONE.

- 2- PREMERE IL PULSANTE  PER VERSIONI NEUMASEM O  NEUMASEM PLUS PER CAMBIARE CANALE E PASSARE AL CANALE 4 (TURBINA).

- 3- PREMERE  PER MODIFICAR LA CIFRA LAMPEGGIANTE E MANTENERE PREMUTO PER MODIFICARNE IL VALORE, (DEVE SEMPRE ESSERE 2).

- 4- RILASCIARE LA PRESSIONE E RITORNARE ALLA POSIZIONE NORMALE.

10.6 ASSE DISTRIBUTORE - C5

Selezionare il canale 5 tramite il pulsante centrale .

Quando l'asse smette di girare, dopo 40 secondi si attiverà l'allarme di 5 bip ripetuti. Se non prosegue la rotazione, l'allarme si attiva ogni 30 secondi.

Se si vuole fermare l'allarme, fermare il display e rimetterlo in funzione. Questo allarme si disattiva al di sotto di 2 km/h.

L'allarme dell'asse si può disattivare premendo il pulsante

 per oltre 5 secondi nel canale selezionato. Lo schermo visualizza «Off». In tale situazione l'allarme non si attiva anche fermando il display e collegando nuovamente il display.

10.7 ALLARME LIVELLO TRAMOGGIA - C6

Quando il livello di sementi è inferiore al sensore, viene attivato un allarme sonoro, 5 bip ripetuti e sullo schermo viene visualizzato «ALA».

Attivare e disattivare l'allarme del livello della tramoggia

- 1- Selezionare il canale 6 tramite il pulsante .
- 2- Premere il pulsante  in maniera continuativa e...
- 3- Premere il pulsante centrale per selezionare «0» (scollegata) o «1» (collegata).
- 4- Rilasciare la pressione per ritornare alla posizione normale.

10.8 TAGLIO TOTALE DI SEMINA (OPZIONALE)

Display NEUMASEM

Per fermare l'uscita di sementi, premere il pulsante , sullo schermo verrà visualizzato «CORT» lampeggiante.

Per ritornare alla situazione di lavoro normale e aprire le uscite, premere nuovamente il pulsante . Sullo schermo verrà visualizzato «OPEN» lampeggiante.



Display NEUMASEM PLUS

Per fermare l'uscita di sementi, premere il pulsante , sullo schermo verrà visualizzata la freccia di indicazione e verrà visualizzato «CORT» a intervalli di 2 secondi. Per ritornare alla situazione di lavoro normale e aprire le uscite, premere nuovamente il pulsante . Sullo schermo verrà visualizzato «OPEN» lampeggiante.



10.9 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI (OPZIONALE)

Display NEUMASEM

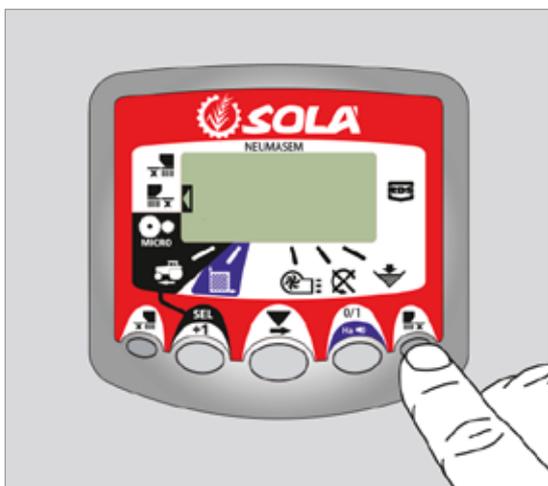
Per azionare il dispositivo che chiude le uscite dei bracci delle parti pieghevoli, premere il pulsante  (verranno chiuse le uscite del lato sinistro e destro delle parti pieghevoli). Sullo schermo verrà visualizzata la freccia di indicazione. Per ritornare alla situazione di lavoro normale e aprire le uscite, premere nuovamente il pulsante .





Display NEUMASEM per PARTI PIEGHEVOLI INDIPENDENTI

Per azionare il dispositivo che chiude le uscite dei bracci delle parti pieghevoli, premere il pulsante  (per il lato sinistro nella direzione di marcia) o  (per il lato destro nella direzione di marcia). Sullo schermo verrà visualizzata la freccia di indicazione.



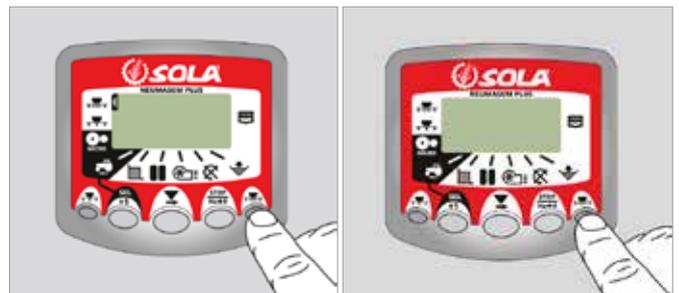
Per ritornare alla situazione di lavoro normale e aprire le uscite, premere nuovamente il pulsante  o .



Display NEUMASEM PLUS

Per azionare il dispositivo che chiude le uscite dei bracci delle parti pieghevoli, premere il pulsante . Sullo schermo verrà visualizzata la freccia di indicazione della modalità attuale.

Per ritornare alla situazione di lavoro normale e aprire le uscite, premere nuovamente il pulsante .

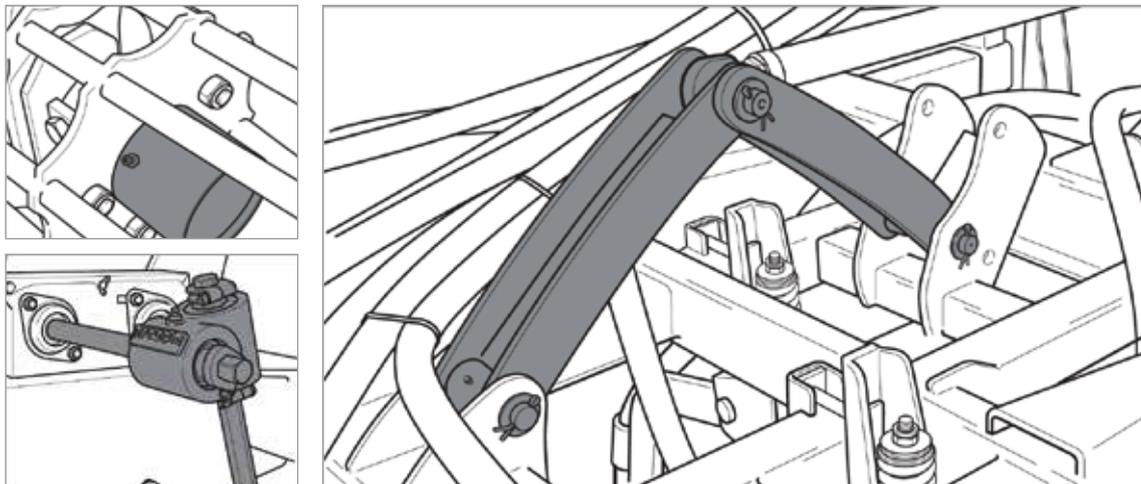


11. MANUTENZIONE

11.1 INGRASSAGGIO

I seguenti punti devono essere lubrificati con lubrificante con consistenza calcica:

- tutte le ARTICOLAZIONI delle TRASMISSIONI cardaniche quotidianamente
- le ARTICOLAZIONI delle parti pieghevoli devono essere lubrificate ogni 100 ettari
- i mozzi delle ruote e il mozzo di trasmissione devono essere lubrificati ogni 400 ettari
- le catene devono essere pulite e lubrificate con lubrificante specifico per catene al termine della campagna agricola.

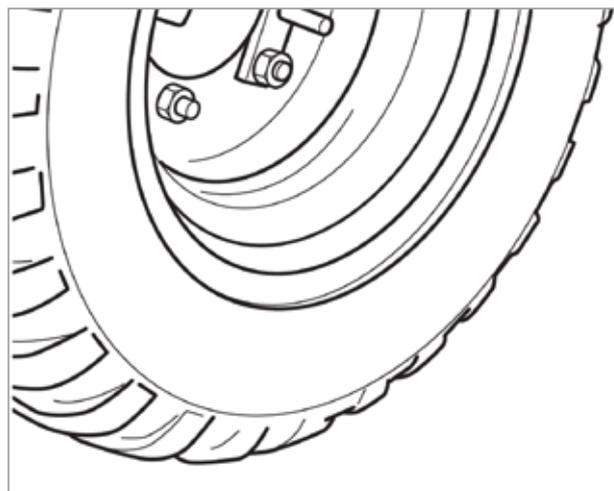


11.2 PRESSIONE DEGLI PNEUMATICI

Copertone 340/55-16 --- 3,75 kg/cm²
Ruote laterali 18x7"-8" 14 PR --- 9 kg/cm²

Le pressioni indicate vengono fornite dal produttore e si riferiscono a valori a pieno carico.

In generale e in terreni preparati male, si raccomanda di diminuire leggermente la pressione per assorbire le irregolarità del suolo e ottenere una miglior regolarità di semina.



11.3 BULLONERIA

Tutte le viti impiegate nella seminatrice sono di qualità 8.8.

Dopo alcune ore di lavoro, tutte le viti devono essere verificate e serrate nuovamente se necessario.

11.4 TESTATA DISTRIBUTORE E TUBAZIONI

Verificare, prima di iniziare a lavorare, l'assenza di ostruzioni nella testata distributore o nelle tubazioni che trasportano i semi ai bracci. Per effettuare una verifica sarà necessario: Fare alcuni giri alla ruota di trasmissione con la turbina in funzione e la tramoggia piena di sementi, verificare che le sementi fuoriescano da ciascun braccio. Nel caso in cui si verifichi un'anomalia, fermare la macchina, smontare il coperchio della testata e verificare non siano presenti oggetti estranei all'interno.

12. TABELLA DI DOSAGGIO



LE QUANTITÀ INDICATE NELLE TABELLE DEVONO ESSERE CONSIDERATE COME STIME ORIENTATIVE, IN QUANTO LA PORTATA PREVISTA PUÒ VARIARE A CAUSA DELL'EVENTUALE PRESENZA DI POLVERI DISINFETTANTI, VARIETÀ DI DIMENSIONE DELLE SEMENTI, DENSITÀ, UMIDITÀ, ECC.



PER UNA SEMINA DI PRECISIONE, SEGUIRE IL PROCEDIMENTO DI DOSAGGIO CHE VIENE DESCRITTO NELLA SEZIONE 6 DEL PRESENTE MANUALE.

	GRANO	SEGALE	ORZO	AVENA	FAGIOLI	PISELLI	LUPINO	CARRUBA	MAIS	ERBA		COLZA	TRIFOGLIO DA PRATO	ERBA	RAPE				
Peso spec. (kg/l)	0,77	0,74	0,68	0,5	0,85	0,81	0,76	0,83	0,79	0,36	Peso spec. (kg/l)	0,65	0,77	0,39	0,7				
Posiz. graduatore	Sementi normali al kg/ha (aletta di regolazione N)										Posiz. graduatore	Sementi piccole al kg/ha (aletta di regolazione F)							
10	31	31	29,8	22	21	19,8	26	29,8	7,44	-	2,5	1,98	0,99	2,11	1,07	-	-	2,36	1,12
15	47,1	45,9	44,6	32	38,4	37,2	42,2	47,1	22,3	17,4	5	4,22	2,11	4,84	2,36	-	-	4,22	2,23
20	64,5	62	59,5	43	57	54,6	57	64,5	43,4	23,6	7,5	6,32	3,1	7,94	3,97	2,6	1,3	6,94	3,43
25	79,5	76,9	73,2	53	73,2	71,9	73,2	83,1	64,5	31	10	8,43	4,22	11,2	5,58	4,84	2,36	9,3	4,65
30	96,7	93	88	66	90,5	90,5	89,3	100	85,6	38,4	12,5	10,5	5,33	14,3	7,07	6,7	3,35	11,7	5,83
35	114	109	103	76	108	109	105	118	107	45,9	15	12,8	6,32	16,7	8,43	8,56	4,28	13,9	6,94
40	130	124	118	87	125	126	120	135	128	-	17,5	14,8	7,32	19,7	9,8	10,4	5,21	16,2	8,13
45	146	140	133	98	143	144	136	154	145	-	20	16,9	8,43	22,3	11,2	12,3	6,08	18,6	9,3
50	161	156	148	109	160	161	153	171	162	-	22,5	19,1	9,55	24,7	12,3	13,9	6,94	20	9,99
55	179	171	161	120	177	180	169	188	180	-	25	21,2	10,5	25,5	12,8	15,1	7,56	21,4	10,7
60	195	186	177	131	195	198	184	206	197	-		N	F	N	F	N	F	N	F
65	212	202	191	143	212	216	201	224	215	-	N= velocità normale F= microdosaggio								
70	229	218	206	154	229	233	217	242	232	-	TEST INIZIALE DI PORTATA								
75	246	234	221	165	247	250	233	259	348	-	Seminatrice		Giri						
80	262	250	234	176	263	268	249	277	265	-	400	26,5							
85	277	267	249	186	280	288	265	294	283	-	450	23,5							
90	294	280	264	197	298	305	280	312	300	-	500	21							
95	311	296	279	208	314	322	298	330	317	-	600	17,6							
100	327	312	294	219	331	340	312	347	335	-	Numero di giri alla ruota piccola per simulare la semina di 250 m ² .								
105	343	329	309	231	347	358	329	366	353	-	La portata in kg/ha si ottiene moltiplicando la quantità raccolta per 40.								
110	360	345	324	242	366	376	345	383	370	-									

TABELLA PER **SM 1909** CON RUOTE FLOTTANTI **340-50.16**

Quando il dosaggio da seminare (kg/ha) è molto basso (posizione del graduatore ≤ 10) il microdosaggio può permettere di ottenere una semina più uniforme, anche al margine della semina normale (cereali e sementi spesse).

13. RICAMBI

Le denominazioni **DESTRA**, **SINISTRA**, **AVANTI** e **INDIETRO** si riferiscono alle macchine nel **SENSO DI MARCIA** (fig. 36).

In generale, nei disegni, non vengono ripetuti i pezzi per ciascun lato. Leggere i riferimenti che le distinguono nell'esploso.

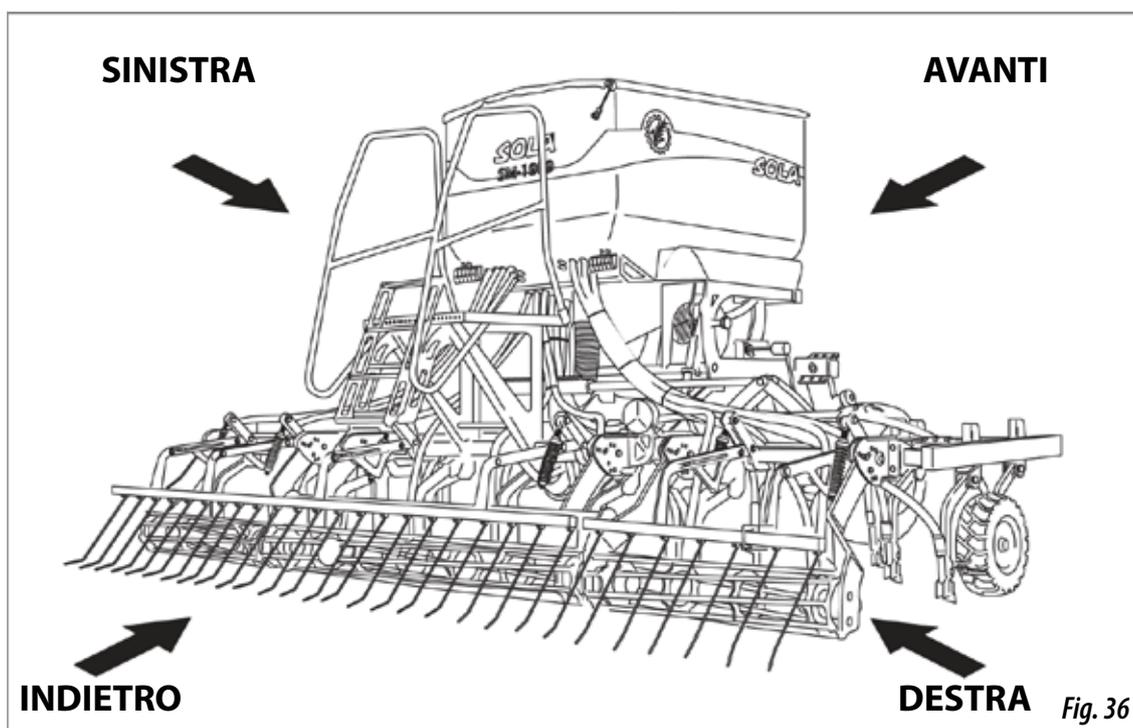


Fig. 36

È possibile vedere il modello e il tipo di macchina nella **TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE** che è posta nella parte anteriore del telaio.



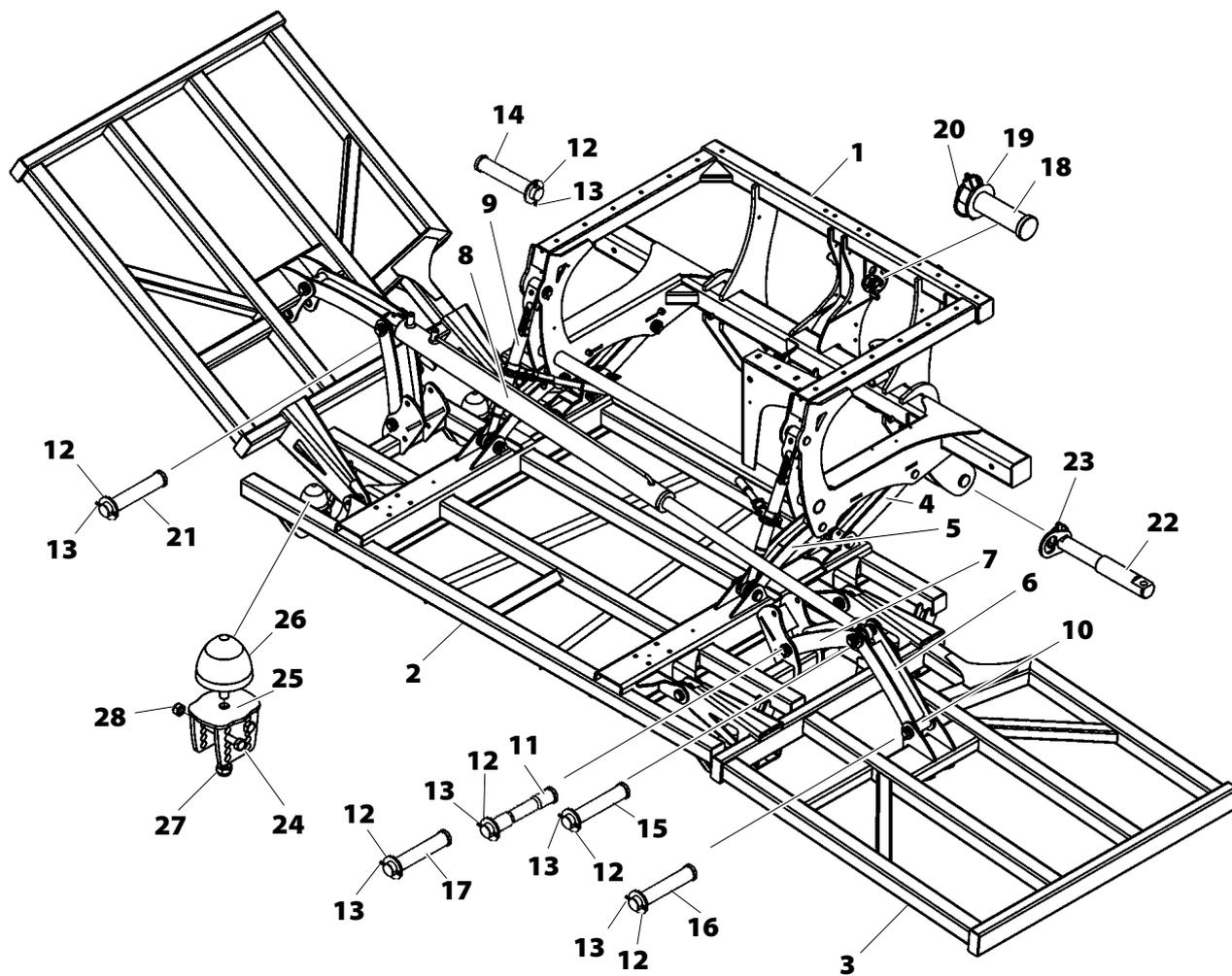
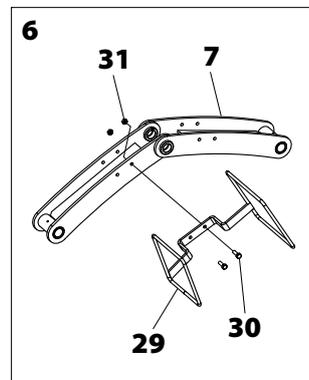
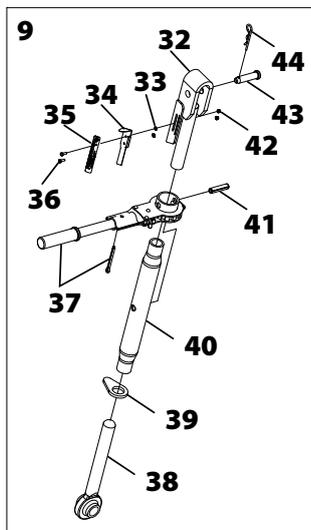
SI PREGA DI RICORDARE CHE DURANTE LA SOSTITUZIONE DELL'EQUIPAGGIAMENTO DELLA SEMINATRICE SI CORRE IL RISCHIO DI FERIRSI CON I BORDI AFFILATI DI ALCUNI COMPONENTI.



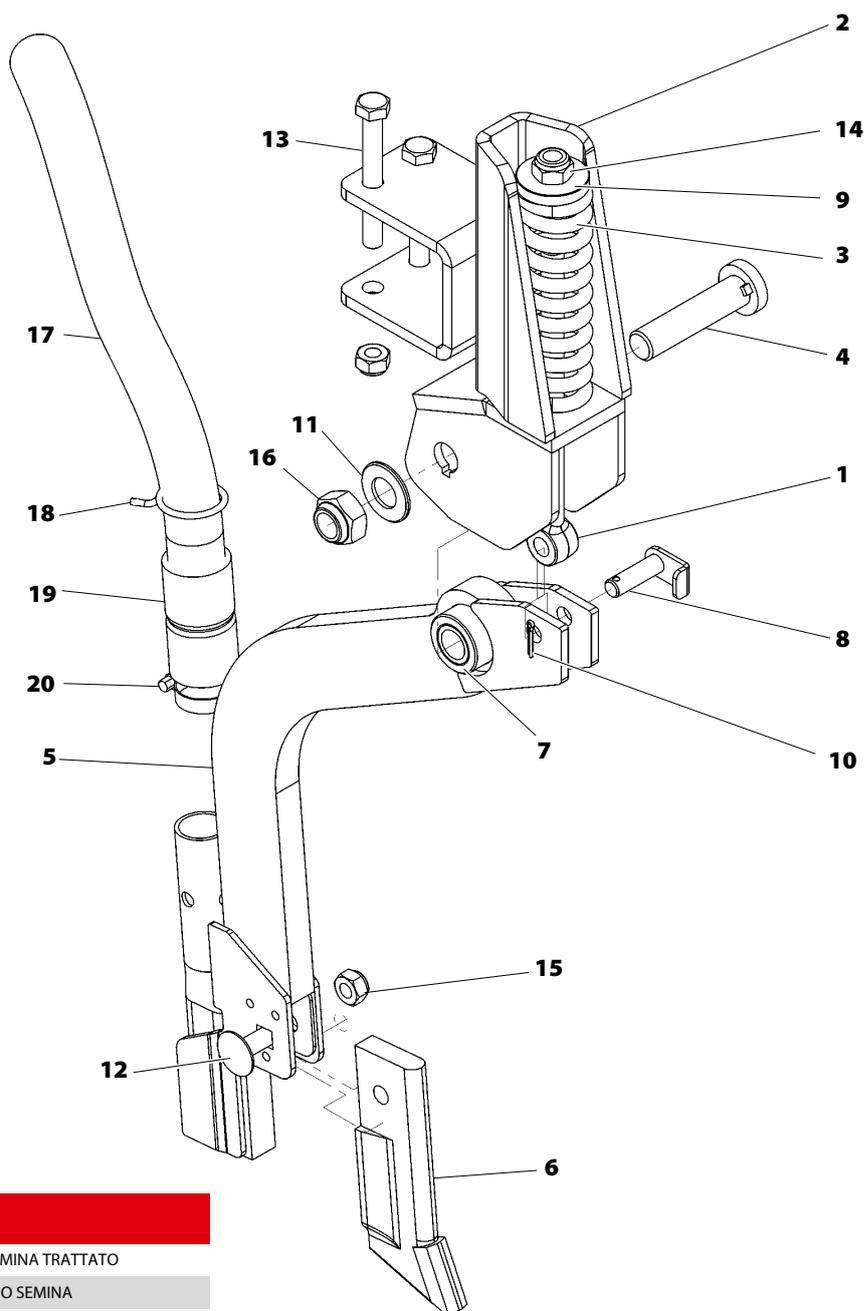
QUALE NORMA GENERALE, EVITARE DI LAVORARE SOTTO LA MACCHINA SOSPESA DAL TRATTORE. SE È NECESSARIO FARLO, DEVE ESSERE ASSICURATA CORRETTAMENTE PER EVITARNE IL COLLASSO A CAUSA DELLA PERDITA DI PRESSIONE NEL TRATTORE.

13.1 TELAIO

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-012801	TELAIO SM-1909 2011
2	PS-052818	TELAIO CENTRALE ATTREZZATURA SEMINA 2011
3	PS-052825	TELAIO LATERALE ATTREZZATURA SEMINA 500
3	PS-052827	TELAIO LATERALE ATTREZZATURA SEMINA 400
3	PS-052828	TELAIO LATERALE ATTREZZATURA SEMINA 450
3	PS-052829	TELAIO LATERALE ATTREZZATURA SEMINA 600
4	PS-012802	BIELLA SOSPENSIONE SEMPLICE
5	PS-012803	BIELLA SOSPENSIONE GUIDA
6	PS-052821	BARRA ESTERNA SOSPENSIONE ATTREZZATURA LATERALE
7	PS-052822	BARRA INTERNA SOSPENSIONE ATTREZZATURA LATERALE
8	CO-052802	CILINDRO ATTREZZATURA SEMINA 2011
9	MO-052808	TENSORE 1 1/8" L=500/770 COMPLETO
10	FE-603001	LUBRIFICATORE DIRITTO M-6
11	BU-052800	BULLONE ARTICOLAZIONE TELAIO BARRA SOSPENSIONE
12	125 25 BI	RONDELLA DIN 125 M25 BICROMATA
13	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 5X40 BICROMATA
14	BU-052805	BULLONE SNODO CILINDRO
16	BU-052802	ASSE PARALELOGRAMO ATTREZZATURA SEMINA
17	BU-052804	BULLONE TENSORE GUIDA ATTREZZATURA DI SEMINA
18	BU-012802	BULLONE AGGANCIAMENTO CAT. III SM-1909
19	125 36 BI	RONDELLA DIN 125 M36 BICROMATA
20	FE-610011	SPINA AD ANELLA DI 16
21	BU-052801	ASSE ARTICOLAZIONE TELAIO CENTRAL-LATERALE
22	BU-012801	BULLONE TERZO PUNTO CAT. II/III SM-1909
23	FE-610008	SPINA AD ANELLA DI 12
24	931 12X80 8.8B	VITE DIN 931 M12X80 8.8 BICROMATA
25	PS-052835	FINE CORSA TELAIO LATERALE
26	FE-660014	FINE CORSA PROGRESSIVA CONICO GOMMA M16
27	985 16	DADO DIN 985 M16
28	985 12	DADO DIN 985 M12
29	PS-201300-I	SUPPORTO PASSATUBO SEMENTI SINISTRA
29	PS-201300-D	SUPPORTO PASSATUBO SEMENTI DESTRA
30	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
31	985 8	DADO DIN 985 M8
32	PS-052819	GUIDA TENSORE FILETTATO
33	125 4 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M4 BICROMATA
34	PX-052854	BASE DI FISSAGGIO LIVELLO TENSORE
35	AD-052800	LIVELLO DI CONTROLLO DI PROFONDITÀ TENSORE
36	933 4X12 8.8 B	VITE DIN 933 M 4X12 8.8 BICROMATA
37	FE-613011	DENTE D'ARRESTO PER TENSORE 1 1/8" S-13049
38	FE-613020	TENSORE FINALE CON FILETTO DES. 1 1/8" L=247
39	FE-613019	CONTRODADO DI BLOCCAGGIO TENSORE
40	FE-613018	CORPO TENSORE 1 1/8" L=368
41	1481 12X50 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 12X50 BICROMATA
42	985 4	DADO DIN 985 M-4
43	BU-052803	BULLONE SICURA GUIDA TENSORE
44	FE-610002	SPINA BETA A "R" DI 3 mm

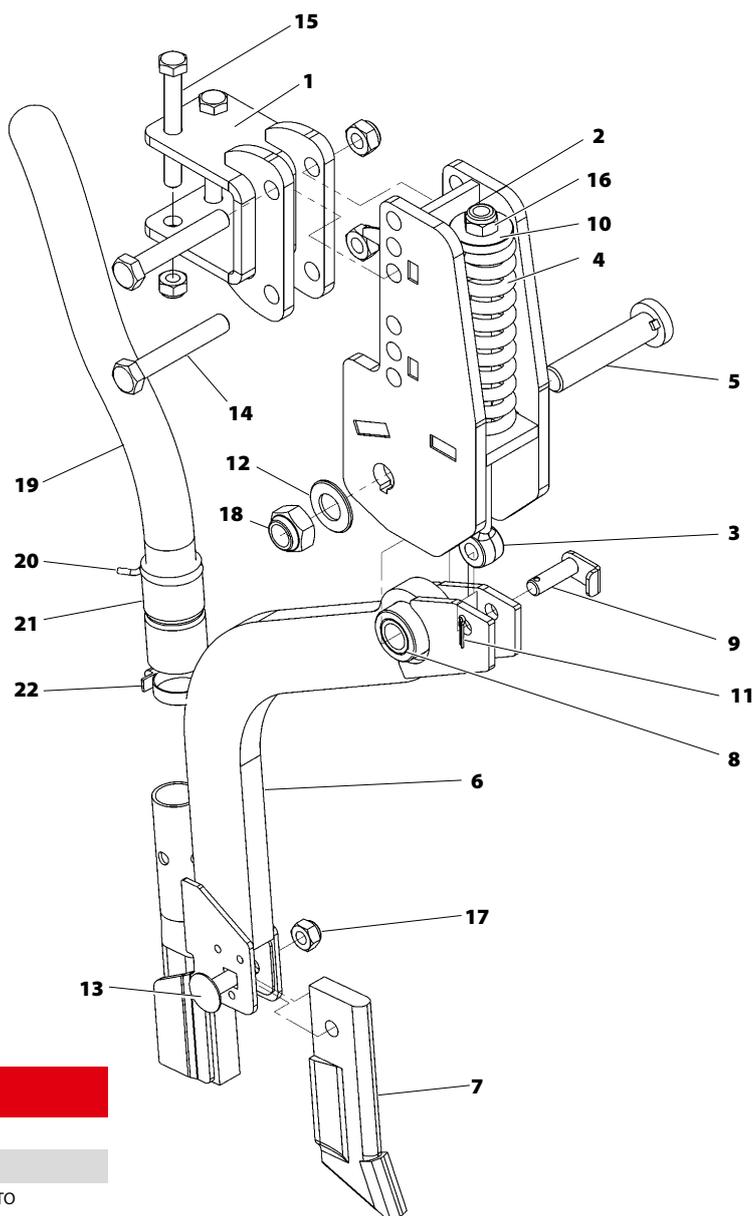


13.2 BRACCIO DI SEMINA



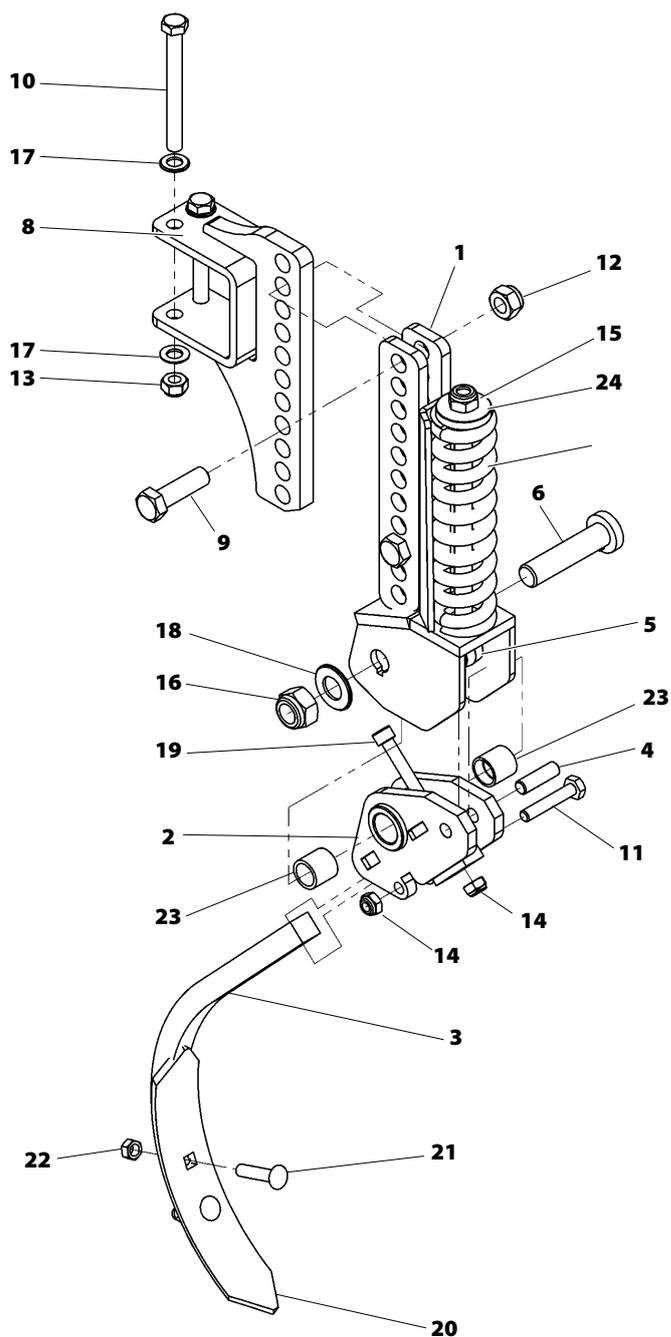
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	TS-052802	TENSORE MOLLA BRACCIO SEMINA TRATTATO
2	PS-052806	SUPPORTO SALDATO BRACCIO SEMINA
3	ML-052802	MOLLA BRACCIO LUNGO SM-1909
4	TS-052801	VITE SUPPORTO BRACCIO SEMINA SM TRATTATO
5	PS-052815	CORPO BRACCIO SEMINA 2010
6	CO-052803	COLTRO CON PUNTA ANTIUSURA
7	PL-050302	GHIERA ARTICOLAZIONE BRACCIO
8	PS-052801	BULLONE ANTIROTAZIONE MOLLA BRACCIO SEMINA
9	ME-052812	BOCCOLA FINE CORSA MOLLA ML-052802
10	94 3,5X20 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 3,5X20 BICROMATA
11	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M-20 BICROMATA
12	603 12X40 BI C-C	VITE DIN 603 M12X40 BI COLLO CORTO
13	931 12X100 8.8B	VITE DIN 931 M12X100 8.8 BICROMATA
14	985 14	DADO DIN 985 M14
15	985 12	DADO DIN 985 M12
16	985 20-150	DADO DIN 985 M 20
17	MP-907018	"TUBO FLESSIBILE SOLA 30 ANTISTATICO (ROTOLO 50 M)"
18	ML-051301	CLIP SOSTEGNO TUBO SEMENTI NEUMASEM
19	PL-051301	MANICOTTO UNIONE TUBO SEMENTI NEUMASEM 699
20	FE-606023	FLANGIA MIKALOR 25/40

13.3 BRACCIO DI SEMINA VOMERE REGOLABILE CON FORI



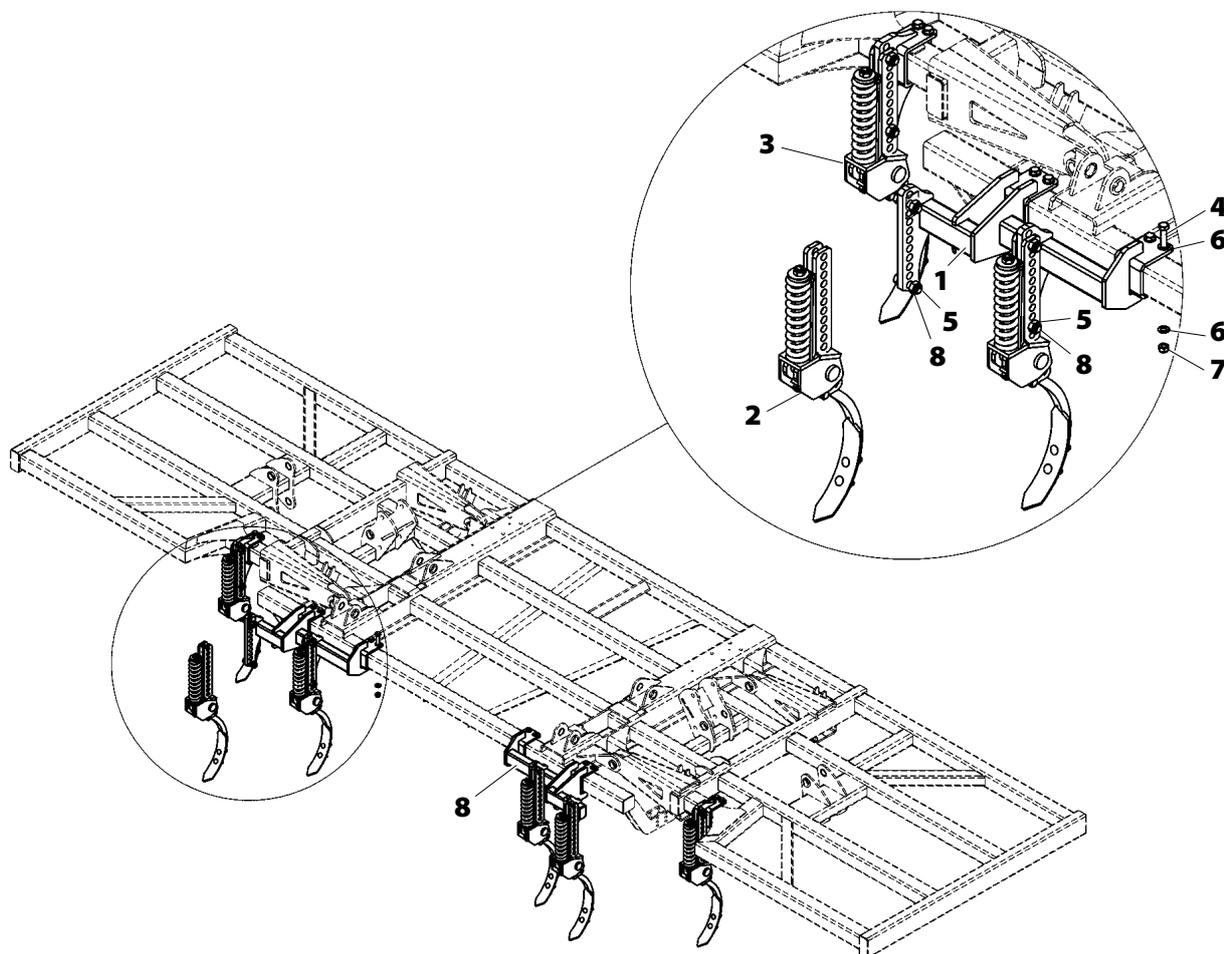
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-052831	FLANGIA SUPPORTO BRACCIO REGOLABILE
2	PS-052839	SUPPORTO SALDATO BRACCIO SEMINA
3	TS-052802	TENSORE MOLLA BRACCIO SEMINA TRATTATO
4	ML-052802	MOLLA BRACCIO LUNGO
5	EE-052804	VITE DEL SUPPORTO M20/150X95
6	PS-052815	CORPO BRACCIO SEMINA 2010
7	CO-052803	COLTRO CON PUNTA ANTIUSURA
8	PL-050302	GHIERA ARTICOLAZIONE BRACCIO
9	PS-052801	BULLONE ANTIROTAZIONE MOLLA BRACCIO SEMINA
10	ME-052812	BOCCOLA FINE CORSA MOLLA ML-052802
11	94 3,5X20 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 3,5X20 BICROMATA
12	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M-20 BICROM.
13	603 12X40 BI C-C	VITE DIN 603 M12X40 BI COLLO CORTO
14	931 14X90 8.8B	VITE DIN 931 M14X90 8.8 BICROMATA
15	931 12X100 8.8B	VITE DIN 931 M12X100 8.8 BICROMATA
16	985 14	DADO DIN 985 M14
17	985 12	DADO DIN 985 M12
18	985 20-150	DADO DIN 985 M 20
19	MP-907018	"TUBO FLESSIBILE SOLA 30 ANTISTATICO (ROTOLO 50 M)"
20	ML-051301	CLIP SOSTEGNO TUBO SEMENTI NEUMASEM
21	PL-051301	MANICOTTO UNIONE TUBO SEMENTI NEUMASEM 699
22	FE-606023	FLANGIA MIKALOR 25/40

13.4 BRACCIO DI CANCELLA-TRACCE



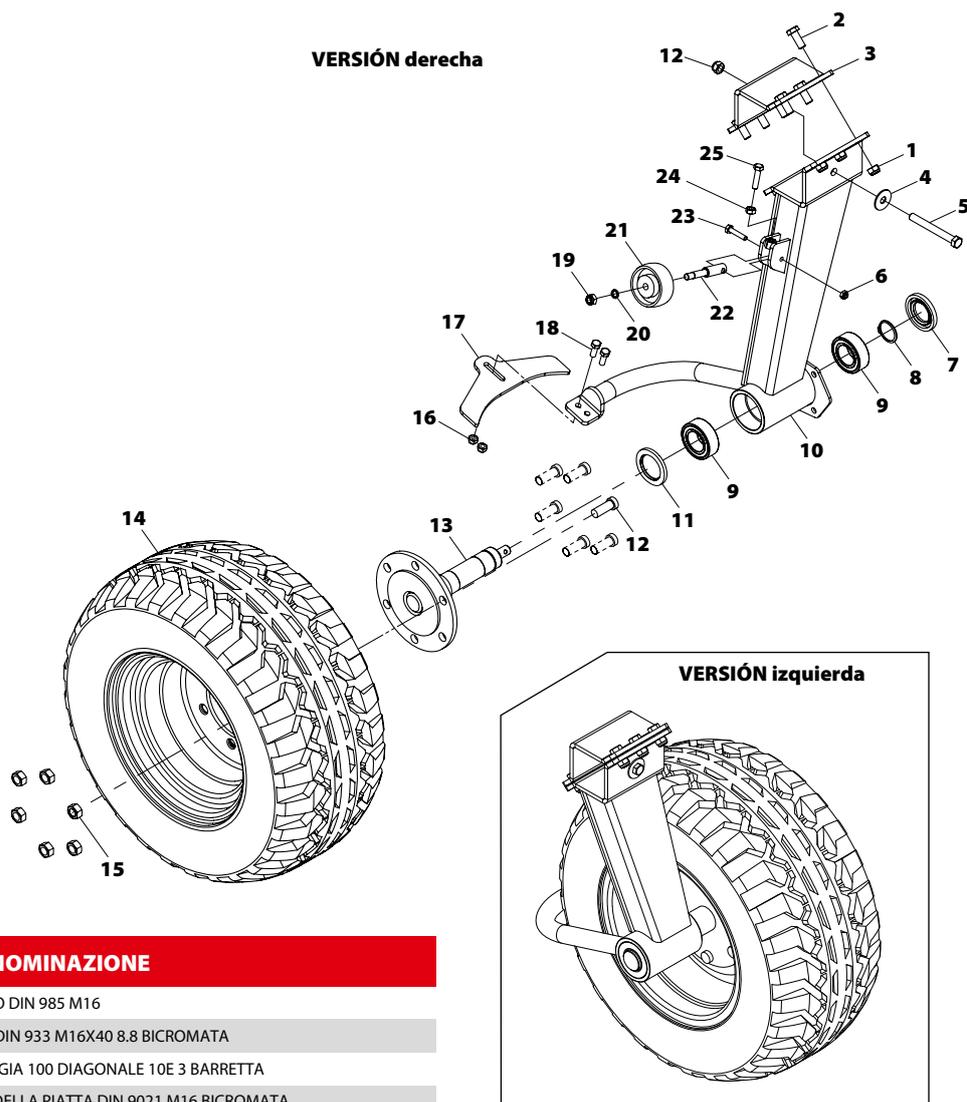
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-062800	SUPPORTO BRACCIO CANCELLA-TRACCE SM-1909
2	PS-062100	STRUTTURA BRACCIO CANCELLA-TRACCE
3	FO-061303	BRACCIO CULT. TRAS. NEUMASEM
4	BU-062100	BULLONE TENSORE BRACCIO COLT./B.H.
5	FO-062100	TENSORE MOLLA BRACCIO B.H. E COLT. POST.
6	EE-050312	VITE DEL SUPPORTO TRI-194 M20/150X85
7	ML-062100	MOLLA BRACCIO B.H.
8	PS-062803	SUPPORTO TERZO BRACCIO CANCELLA-TRACCE
9	931 16X55 8.8B	VITE DIN 931 M16X55 8.8 BICROMATA
10	931 12X120 8.8B	VITE DIN 931 M12X120 8.8 BICROMATA
11	931 10X55 8.8B	VITE DIN 931 M10X55 8.8 BICROMATA
12	985 16	DADO DIN 985 M16
13	985 12	DADO DIN 985 M12
14	985 10	DADO DIN 985 M10
15	985 14	DADO DIN 985 M14
16	985 20-150	DADO DIN 985 M20/150
17	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M-20 BICROMATA
18	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M-20 BICROMATA
19	912 10X60 8,8 B	VITE A BRUGOLA DIN 912 M10X60 8,8 BICROMATA
20	FO-060300	PICCOLO VOMERE 57/7 FORI A 45 MM S-3/A
21	608-934 9X40	VITE DI ARATRO M-9X40 CON DADO
22	934 10 BI	DADO DIN 934 M10 BICROMATO
23	PL-050302	GHIERA ARTICOLAZIONE BRACCIO
24	ME-052812	BOCCOLA FINE CORSA MOLLA ML-052802

13.5 TRATTORE CANCELLA-TRACCE



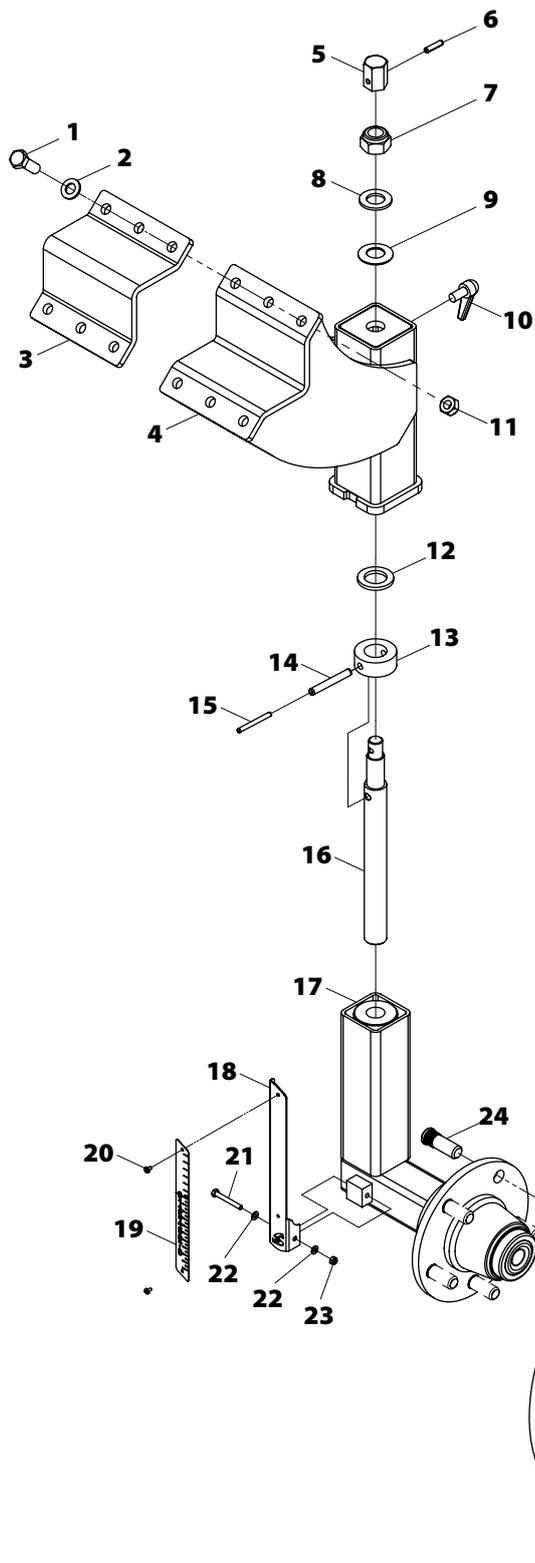
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-062801-D	TELAIO CANCELLA-TRACCE DES. SM-1909
2	MO-062801	BRACCIO CANCELLA-TRACCE SM SENZA FLANGIA 2010
3	MO-062800	BRACCIO CANCELLA-TRACCE SM SENZA FLANGIA 2010
4	931 12X110 8.8B	VITE DIN 931 M12X110 8.8 BICROMATA
5	931 16X55 8.8B	VITE DIN 931 M16X55 8.8 BICROMATA
6	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M-20 BICROMATA
7	985 12	DADO DIN 985 M12
8	985 16	DADO DIN 985 M16
9	PS-062801-I	TELAIO CANCELLA-TRACCE SIN. SM-1909

13.6 COMPLESSIVO RUOTE MACCHINA

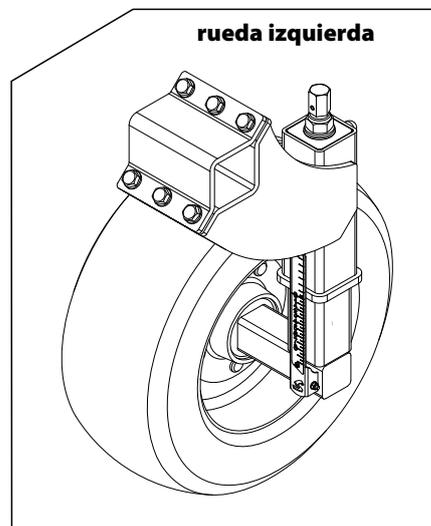


N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	985 16	DADO DIN 985 M16
2	933 16X40 8.8 B	VITE DIN 933 M16X40 8.8 BICROMATA
3	PX-012812	FLANGIA 100 DIAGONALE 10E 3 BARRETTA
4	9021 16 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M16 BICROMATA
5	931 16X140 8.8 B	VITE DIN 931 16x140 8.8 BICROMATA
6	985 10	DADO DIN 985 M10
7	FE-601085	GUARNIZIONE LABBRO DOPPIO 50X90X10
8	471 50X3	ANELLA SAEGER RINFORZATA DIN-471 Ø50X3MM
9	FE-600619	CUSCINETTO 3210-B-2RSR-TVH
10	PS-042819-D	SUPPORTO RUOTA DES. TELAIO SM-1909
10	PS-042819-I	SUPPORTO RUOTA SIN. TELAIO SM-1909
11	FE-601086	GUARNIZIONE LABBRO DOPPIO 60X90X8
12	FE-610020	PERNO M20/150 PER FORO 22 MM
13	MO-042810/D	ASSALE LUNGO MOZZO DES.
13	MO-042810/I	ASSALE LUNGO MOZZO SIN.
14	CO-041300	RUOTA 340/55-16 TL 133 A8 FLOTTAZIONE COMPLETA
15	917 20/150 BI	DADO CONICO DIN 917 M20/150 BICROMATO
16	985 12	DADO DIN 985 M12
17	PX-041338	PLETINA RASCHAITORE NEUMASEM
18	931 12X35 8.8 B	VITE DIN 931 12X35 8.8 BICROMATA
19	985 14	DADO DIN 985 M14
20	PX-042808	RONDELLA SPESSORE Ø20x14x3
21	CN-850070	RUOTA POLIAMMIDE Ø100XØ15X40 C/CUSCINETTI
22	ME-042810	ASSE FRENO RUOTA
23	931 10X50 8.8 B	VITE DIN 931 M10X50 8.8 BICROMATA
24	934 12 BI	DADO DIN 934 M12 BICROMATO
25	933 12X50 8.8 B	VITE DIN 933 M12X50 8.8 BICROMATA

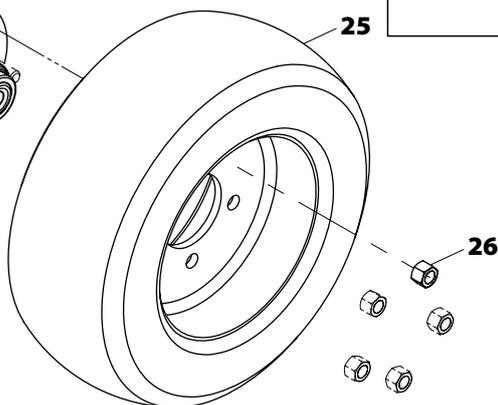
13.7 COMPLESSIVO RUOTA LATERALE DESTRO/SINISTRO



N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	933 12X35 8.8 B	VITE DIN 933 M 12X35 8.8 BICROMATA
2	125 12 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 12 BICROMATA
3	PX-102800	FLANGIA DIAGONALE TUBO QUADRATO 70 SM-1909
4	PS-102805	SUPPORTO RUOTA CENTRALE 2011
5	ME-102801	FINALE REGOLAZIONE VITE CONDUTTRICE
6	1481 6X25 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 6X25 BICROMATA
7	985 20-150	DADO DIN 985 M20/150
8	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
9	2093 40X20,4X1	RONDELLA DIN 2093 Ø40XØ20,4X1
10	FE-614016	VITE C/ IMPUGNATURA PROSEM P
11	985 12	DADO DIN 985 M12
12	A02-27	RONDELLA VITE CONDUTTRICE LEVEL. EURO
13	T06-35	FINE CORSA VITE CONDUTTRICE PIEDE
14	1481 8X60 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 8X60 BICROMATA
15	1481 5X50 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 5X50 BICROMATA
16	ME-102800	VITE CONDUTTRICE RUOTA LATERALEE
17	PS-102820	TUBO INT. RUOTA LATERALE C/VITE CONDUTTRICE
18	PX-102809	PIASTRA LIVELLO RUOTA LATERALE
19	AD-102800	LIVELLO CONTROLLO PROFONDITÀ RUOTA LATERALE
20	FE-602001	RIBATTURA ALLUMINIO 3,2X6
21	931 5x40 8.8 B	VITE DIN 931 M5X40 8.8 BICROMATA
22	125 5 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M5 BICROMATA
23	985 5	DADO DIN 985 M5 BICROMATO
24	FE-614000	PERNO M-16/150 PER DADO CONICO MOZZO
25	CO-102803	RUOTA 18X7"-8" COMPLETA 14PR 1.320 kg
26	917 16-150 BI	DADO CONICO DIN 917 M16/150 BICROMATO

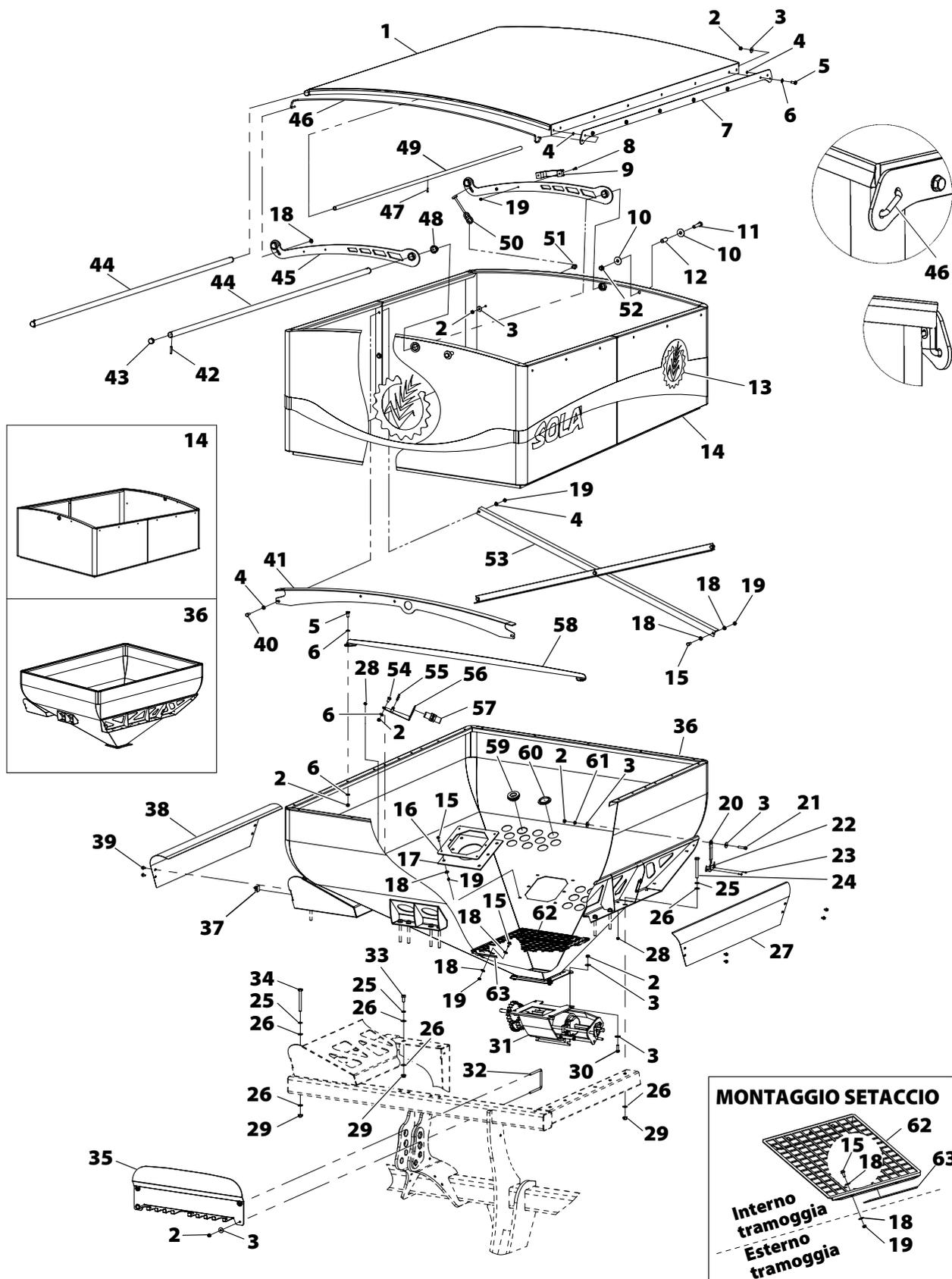


rueda derecha



13.8 TRAMOGGIA

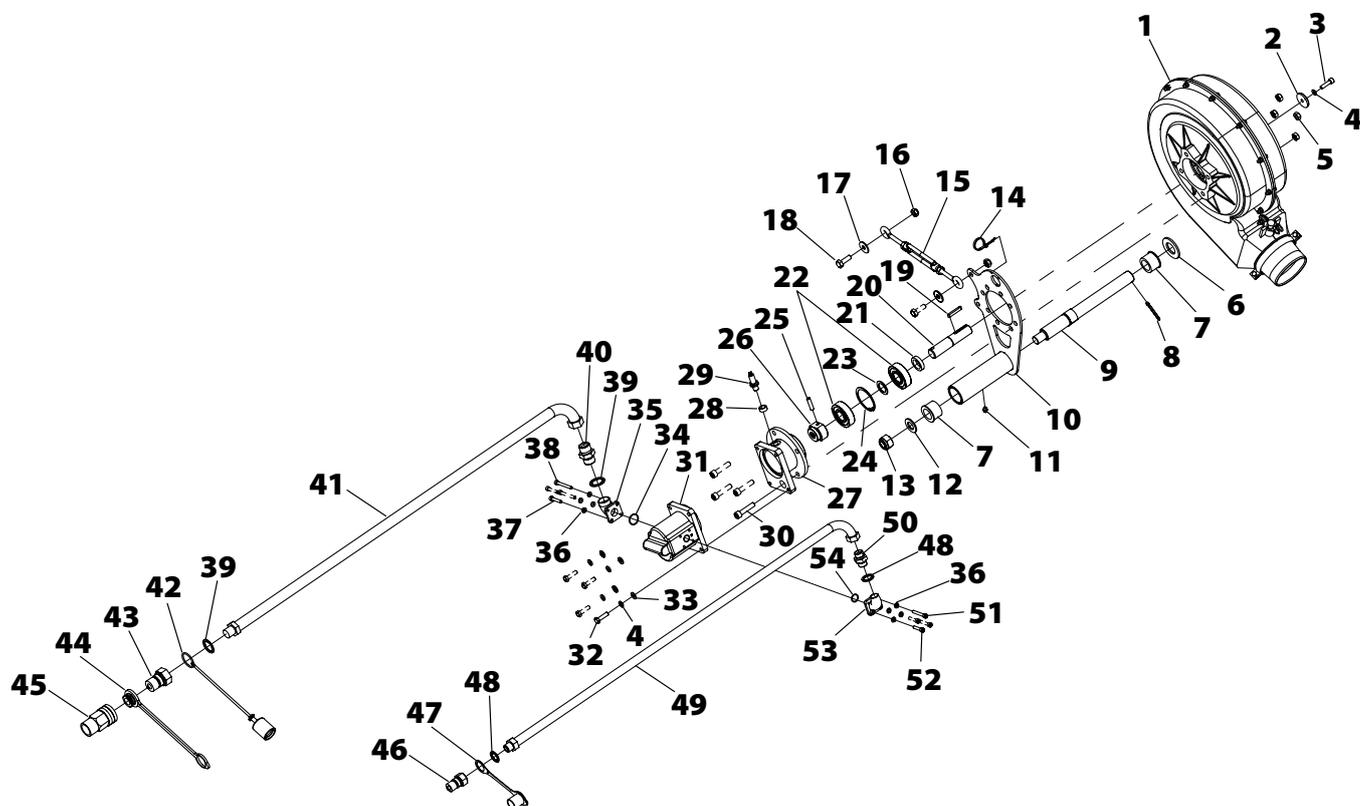
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE	N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	MV-032800	TELA TRAMOGGIA SM-1909	31	CT-042806	DOSATORE SEMENTI COMPLETO SM-1909 MISTRAL
2	985 8	DADO DIN 985 M8	32	EE-071700	FLANGIA A "U" 80 M8 PROSEM
3	9021 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M8 BICROMATA	33	933 10x25 8.8 B	VITE DIN 933 M10X25 8.8 BICROMATA
4	125 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M6 BICROMATA	34	931 10X100 8.8B	VITE DIN 931 10X100 8.8 BICROMATA
5	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA	35	PX-072814	PANNELLO ESTETICO CARICATORE TUBICINI FLESSIBILI
6	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA	36	PS-022800	CONO INFERIORE TRAMOGGIA SM-1909 1080 L
7	PX-022835	PLACCHETTA LUNGA FISSAGGIO TELA	37	FE-606007	FASCETTA AUTOADESIVA 7,9-10,3 - SR-1789/460307
8	912 6X20 8.8 B	VITE DIN 912 M6X20 8.8 BICROMATA	38	PX-072815	COPERCHIO DES. ESTETICO TRAMOGGIA SALDATO
9	FE-614044	MANIGLIA MFE/117 Ø6,5	39	6921 6X10 8.8 B	VITE DIN 6921 M6X10 8.8 BICROMATA
10	9021 12 BI	RONDELLA DIN 9021 M12 BICROMATA	40	933 6X25 8.8 B	VITE DIN 933 M 6X25 8.8 BICROMATA
11	933 12X60 8.8 BI	VITE DIN 933 12X60 8.8 BICROMATA	41	PS-022802	ARCO CENTRALE TRAMOGGIA
12	CT-032801	SEPARATORE FINE CORSA BRACCIO TELA	42	1481 6X35 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 6X35 BICROMATA
13	AD-072806	ADESIVO SM 1909 PARTE ANTERIORE	43	FE-611018	TAPPO PLASTICA NERO Ø25 e=3
13	AD-072802	ADESIVO SM-1909 PARTE POSTERIORE	44	TA-032800	TUBO COPERCHIO TRAMOGGIA
13	AD-072801-D	ADESIVO LATERALE DESTRA TRAMOGGIA	45	PS-032801	STANGA APERTURA TELA
13	AD-072801-I	ADESIVO LATERALE SINISTRA TRAMOGGIA	46	VA-032802	GOMMA REGOLAZIONE LATERALI TELA
14	PS-022801	RIALZO SUPERIORE TRAMOGGIA SM-1909 920 L	47	FE-602013	RIBATTURA ALLUMINIO Ø3,2X20
15	933 6X20 8.8 B	VITE DIN 933 M6X20 8.8 BICROMATA	48	FE-600018	GHIERA DI ATTRITO 25/28/16,5
16	PX-022830	CHIUSURA UNIONE TRAMOGGIA SM-1909	49	TA-022807	ASTA CENTRALE TELA
17	PL-022800	GOMMA UNIONE TUBO TRAMOGGIA Ø135	50	PL-031300	GOMMA CHIUSURA COPERCHIO TRAMOGGIA
18	9021 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M6 BICROMATA	51	ME-021702	DITO SOSTEGNO COPERCHIO TRAMOGGIA NEUMASEM
19	985 6	DADO DIN 985 M6	52	985 12	DADO DIN 985 M12
20	PX-072802	BARRETTA LIVELLO MACCHINA	53	TA-022810	ANGOLO CROCE TRAMOGGIA
21	912 8X35 8.8 BI	VITE DIN 912 M8X35 8.8 BICROMATA	54	933 8X16 8.8 B	VITE DIN 933 M 8X16 8.8 BICROMATA
22	PX-072820	SCALETTA LIVELLO MACCHINA	55	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
23	FE-602013	RIBATTURA ALLUMINIO Ø3,2X20	56	PX-101358	SUPPORTO SENSORE LIVELLO TRAMOGGIA NEUMASEM
24	931 10X90 8.8 B	VITE DIN 931 M10X90 8.8 BICROMATA	57	FE-650026	SENSORE CAPACITIVO LIVELLO TRAMOGGIA RDS
25	127 10 BI	RONDELLA GROWER DIN 127 M10 BICROMATA	58	PX-022812	TIRANTE SEMPLICE TRAMOGGIA
26	125 10 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M10 BICROMATA	59	PL-021301	PASSATUBO PER TUBI FLESSIBILI TRAMOGGIA NEUMASEM
27	PX-072816	COPERCHIO SIN. ESTETICO TRAMOGGIA SALDATO	60	PL-021300	TAPPO FORO PASSATUBO PER TUBI FLESSIBILI NEUMASEM
28	CN-803290	ARCO PASSACAVO Ø 6,4 PIASTRA 9,5	61	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
29	985 10	DADO DIN 985 M10	62	PX-022832	PIASTRA SETACCIO SM-1909
30	933 8x25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA	63	VA-032800	SCHIUMA SETACCIO SM-1909



13.9 TURBINA IDRAULICA PICCOLA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	CO-041502	TURBINA D320 MISTRAL SENZA MOZZO
2	ME-041351	RONDELLA 40X8.5X6
3	912 8X25 BI	VITE DIN 912 M8X25 BICROMATA
4	127 8 BI	RONDELLA DIN 127 M8 BICROMATA
5	985 10	DADO DIN 985 M10
6	125 30 BI	RONDELLA DIN 125 M30 BICROMATA
7	PL-041306	GHIERA DI ATTRITO Ø40x28x26 C/VALONA
8	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 5X40 BICROMATA
9	ME-042801	ASSE SUPPORTO TURBINA IDRAULICA
10	PS-042814	SUPPORTO TURBINA IDRAULICA
11	FE-603001	LUBRIFICATORE DIRITTO M-6
12	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
13	985 20	DADO DIN 985 M20
14	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
15	FE-613015	TENSORE M10 CON FORO Ø14 L=213/296
16	985 10	DADO DIN 985 M10
17	9021 10 BI	RONDELLA DIN 9021 M10 BICROMATA
18	933 10X30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
19	6885-A 6X6X35	COPPILIA DIN 6885-A 6X6X35
20	ME-041360	ASSE TURBINA IDRAULICA D.320 MISTRAL
21	ME-041350	SEPARATORE 22X36X8
22	FE-600078	CUSCINETTO 6305 2RS CLASSE A
23	ME-041349	RONDELLA 25X36X2.2
24	472 62	ANELLA SAEGER DIN 472 62
25	7343 8X32	SPINA ELASTICA SPIRALE DIN 7343 8X32
26	ME-041347	ADATTATORE ASSE MOTORE-TURBINA NEUMASEM
27	ME-041346	MOZZO ADATTATORE MOTORE IDR. TURBINA NEUMAS

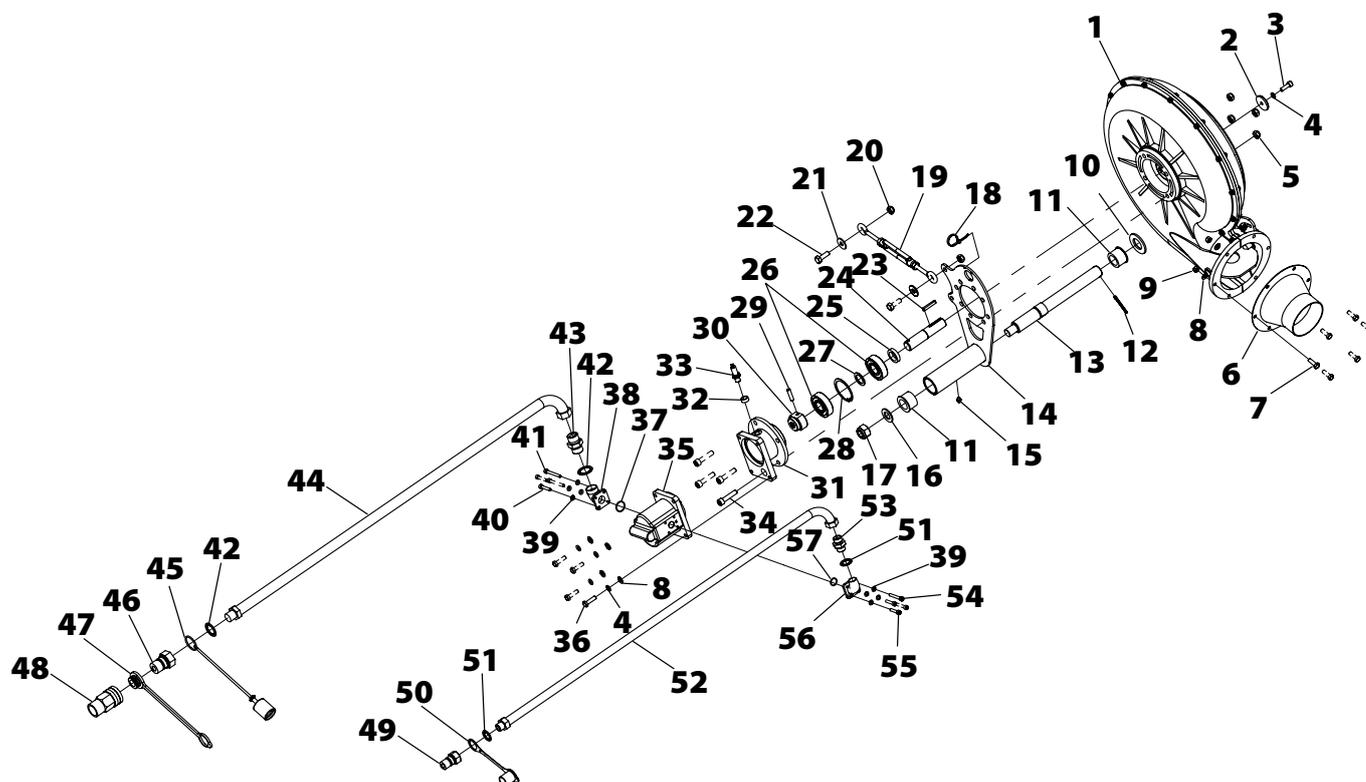
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
28	ME-041335	ANELLA SENSORE TURBINA NEUMASEM
29	FE-650025	SENSORE INDUTTIVO TURBINA RDS
30	912 10X45 8.8 B	VITE A BRUGOLA DIN 912 M10X45 8.8 BICROMATA
31	HI-708055	MOTORE IDRAULICO 8,3CM ANTIRITORNO INCORPORATO
32	933 8X30 8.8 B	VITE DIN 933 M8X30 8.8 BICROMATA
33	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
34	FE-601092	GIUNTO TORICO Ø 24X2
35	HI-708057	FLANGIA CON CODA 3/4" USCITA MOTORE CON ANTIRITORNO
36	127 6 BI	RONDELLA DIN 127 M6 BI
37	912 6X35 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X35 8.8 BICROMATA
38	912 6X55 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X55 8.8 BICROMATA
39	HI-705004	RONDELLA METALBUNA 3/4"
40	HI-704012	NIPPLO UNIONE MF3/4"MF3/4"
41	HI-700152	TUBO R1AT 5/8" L=2M M 3/4"-H90°G 3/4"
42	HI-707011	TAPPO H PER MASCHIO COLLEGAMENTO RAPIDO 3/4"
43	HI-701014	COLLEGAMENTO RAPIDO PUNZONE MASCHIO 3/4"
44	HI-707010	TAPPO M PER FEMMINA COLLEGAMENTO RAPIDO 3/4"
45	HI-701015	COLLEGAMENTO RAPIDO PUNZONE FEMMINA 3/4"
46	HI-701000	COLLEGAMENTO RAPIDO MASCHIO 1/2" CETOP ISO A - TIPO FASTE
47	HI-707001	PROTEZIONE P/ACCOPIAMENTO IDR. RAPIDO MASCHIO 1/2"
48	HI-705002	RONDELLA METALBUNA 1/2"
49	HI-700151	TUBO R2AT 5/8" L=2M M 1/2"-H90°G 1/2"
50	HI-704004	NIPPLO UNIONE MF1/2-MF1/2
51	912 6X45 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X45 8.8 BICROMATA
52	912 6X30 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M-6X30
53	HI-708056	FLANGIA CON CODA 1/2" INGRESSO MOTORE CON ANTIRITORNO
54	FE-601091	GIUNTO TORICO Ø 16X2



13.10 TURBINA IDRAULICA GRANDE

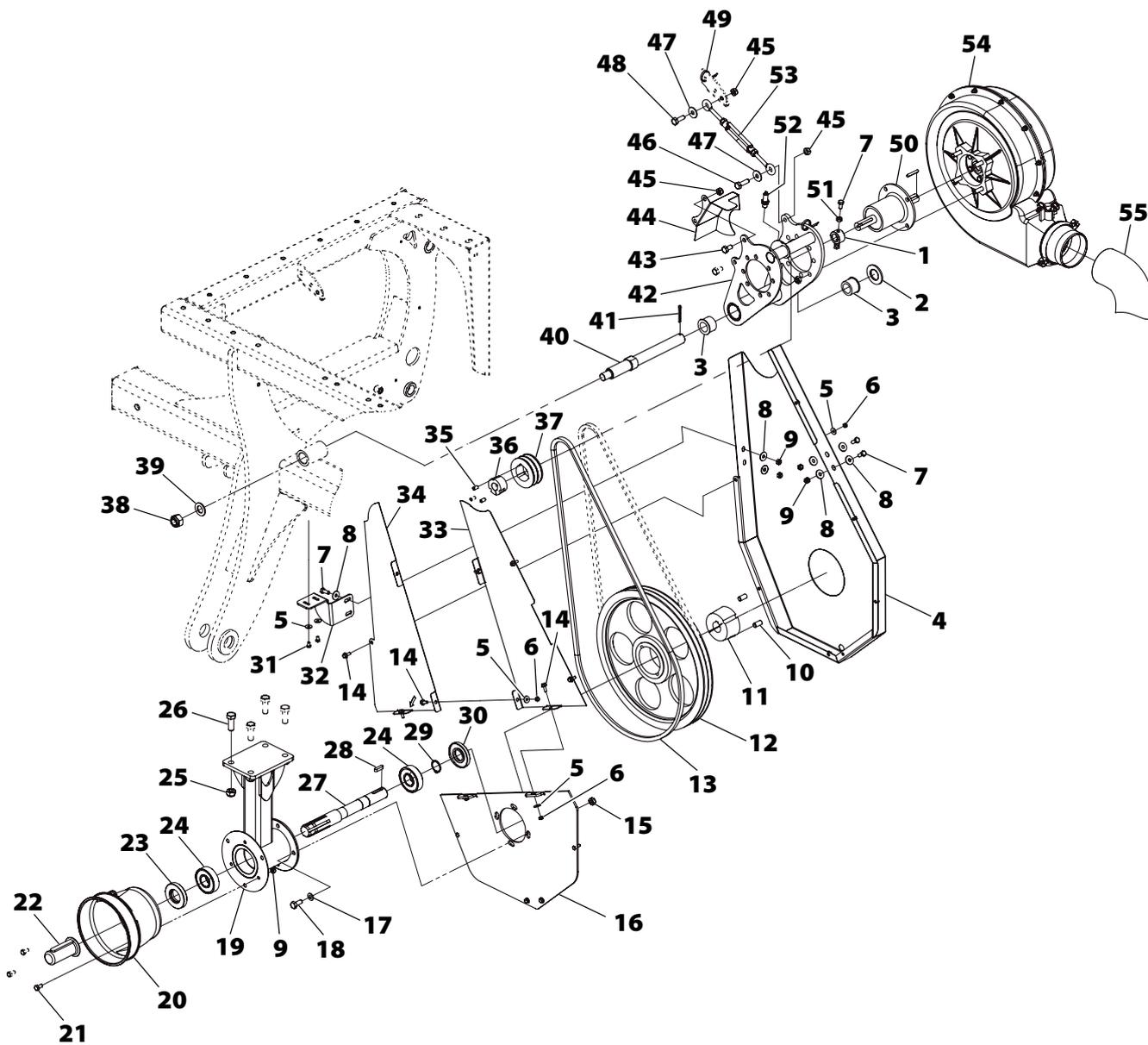
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	CO-041502	TURBINA D320 MISTRAL SENZA MOZZO
2	ME-041351	RONDELLA 40X8.5X6
3	912 8X25 BI	VITE DIN 912 M8X25 BICROMATA
4	127 8 BI	RONDELLA DIN 127 M8 BICROMATA
5	985 10	DADO DIN 985 M10
6	PS-041335	BOCCHETTA ADATTATORE TURBINA Ø135/Ø100
7	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
8	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
9	985 8	DADO DIN 985 M8
10	125 30 BI	RONDELLA DIN 125 M30 BICROMATA
11	PL-041306	GHIERA DI ATTRITO Ø40x28x26 C/VALONA
12	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 5X40 BI
13	ME-042801	ASSE SUPPORTO TURBINA IDRAULICA
14	PS-042814	SUPPORTO TURBINIDRAULICA
15	FE-603001	LUBRIFICATORE DIRITTO M-6
16	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
17	985 20	DADO DIN 985 M20
18	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
19	FE-613015	TENSORE M10 CON FORO Ø14 L=213/296
20	985 10	DADO DIN 985 M10
21	9021 10 BI	RONDELLA DIN 9021 M10 BICROMATA
22	933 10X30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
23	6885-A 6X6X35	COPPIGLIA DIN 6885-A 6X6X35
24	ME-041360	ASSE TURBINA IDRAULICA D.320 MISTRAL
25	ME-041350	SEPARATORE 22X36X8
26	FE-600078	CUSCINETTO 6305 2RS CLASSE A
27	ME-041349	RONDELLA 25X36X2.2
28	472 62	ANELLA SAEGER DIN 472 62
29	7343 8X32	SPINA ELASTICA SPIRALE DIN 7343 8X32

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
30	ME-041347	ADATTATORE ASSE MOTORE-TURBINA NEUMASEM
31	ME-041346	MOZZO ADATTATORE MOTORE IDR. TURBINA NEUMASEM
32	ME-041335	ANELLA SENSORE TURBINA NEUMASEM
33	FE-650025	SENSORE INDUTTIVO TURBINA RDS
34	912 10X45 8.8 B	VITE A BRUGOLA DIN 912 M10X45 8.8 BICROMATA
35	HI-708055	MOTORE IDRAULICO 8,3CM ANTIRITORNO INCORPORATO
36	933 8X30 8.8 B	VITE DIN 933 M8X30 8.8 BICROMATA
37	FE-601092	GIUNTO TORICO Ø 24X2
38	HI-708057	FLANGIA CON CODA 3/4" USCITA MOTORE CON ANTIRITORNO
39	127 6 BI	RONDELLA DIN 127 M6 BICROMATA
40	912 6X35 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X35 8.8 BICROMATA
41	912 6X55 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X55 8.8 BICROMATA
42	HI-705004	RONDELLA METALBUNA 3/4"
43	HI-704012	NIPPLO UNIONE MF3/4"MF3/4"
44	HI-700152	TUBO R1AT 5/8" L=2M M 3/4"-H90°G 3/4"
45	HI-707011	TAPPO H PER MASCHIO COLLEGAMENTO RAPIDO 3/4"
46	HI-701014	COLLEGAMENTO RAPIDO PUNZONE MASCHIO 3/4"
47	HI-707010	TAPPO M PER FEMMINA COLLEGAMENTO RAPIDO 3/4"
48	HI-701015	COLLEGAMENTO RAPIDO PUNZONE FEMMINA 3/4"
49	HI-701000	COLLEGAMENTO RAPIDO MASCHIO 1/2" CETOP ISO A - TIPO FASTE
50	HI-707001	PROTEZIONE P/ACCOPPIAMENTO IDR. RAPIDO MASCHIO 1/2
51	HI-705002	RONDELLA METALBUNA 1/2"
52	HI-700151	TUBO R2AT 5/8" L=2M M 1/2"-H90°G 1/2"
53	HI-704004	NIPPLO UNIONE MF1/2-MF1/2
54	912 6X45 8.8 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M6X45 8.8 BICROMATA
55	912 6X30 BI	VITE A BRUGOLA DIN 912 M-6X30
56	HI-708056	FLANGIA CON CODA 1/2" INGRESSO MOTORE CON ANTIRITORNO
57	FE-601091	GIUNTO TORICO Ø 16X2



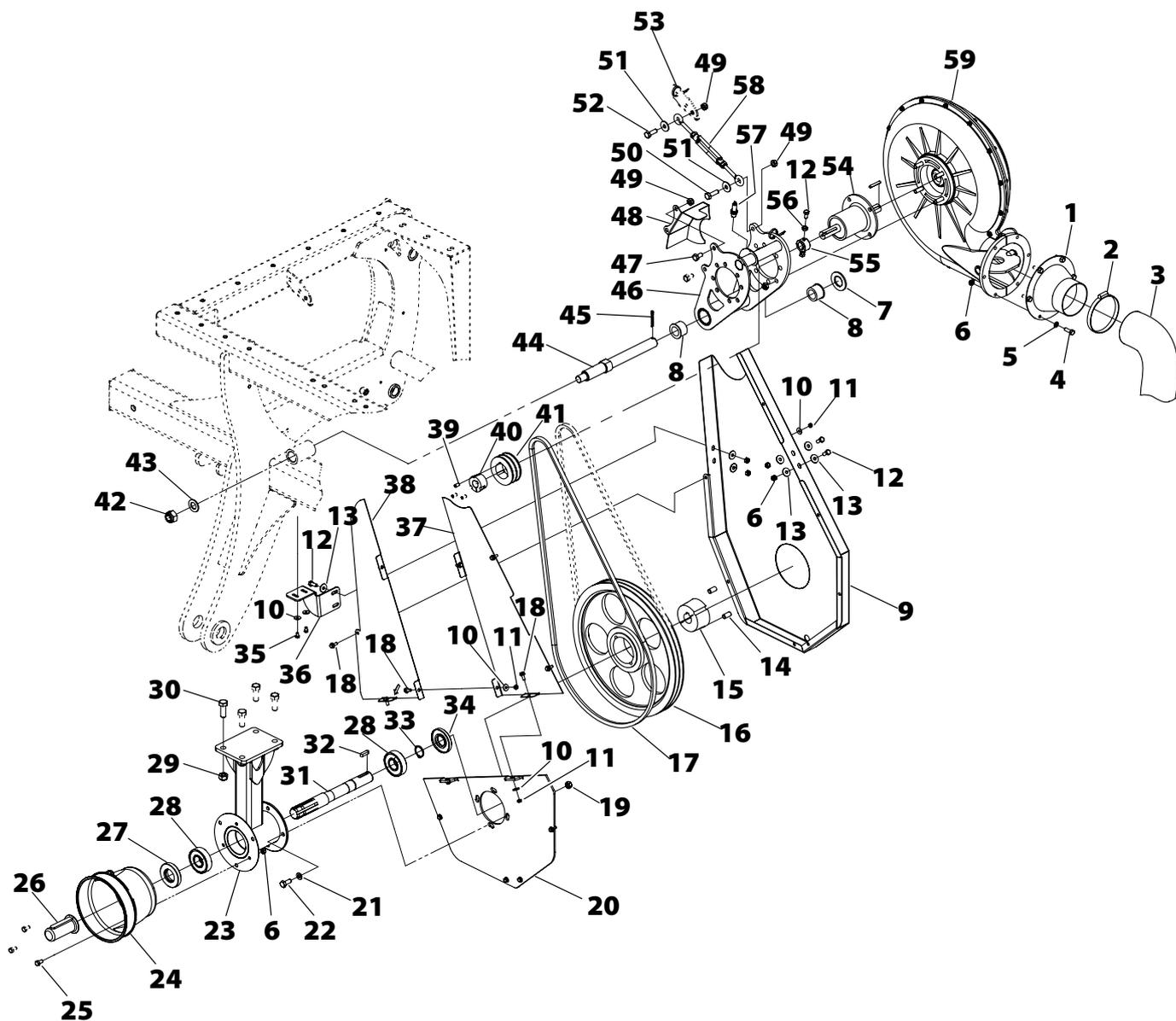
13.11 TURBINA MECCANICA PICCOLA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	ME-041334	ANELLA DI TENUTA DI CUSCINETTO PULEGGIA
2	125 30 BI	RONDELLA DIN 125 M30 BICROMATA
3	PL-041306	GHIERA DI ATTRITO Ø40x28x26 C/VALONA
4	PX-042813	PIASTRA SCATOLA PROTEZIONE CINGHIA
5	9021 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M6 BICROMATA
6	985 6	DADO DIN 985 M6
7	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA
8	9021 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M8 BICROMATA
9	985 8	DADO DIN 985 M8
10	913 12X25 BI	VITE DIN 913 M12X25 BICROMATA
11	FE-604019	GHIERA CONICA Ø30 PER PULEGGIA 400- SPA-2 (ACCIAIO)
12	FE-604016	PULEGGIA 400-SPA-2 2517 C. GHIERA CON. 2517-30
13	FE-604055	CINGHIA TRAPEZOIDALE XPA 2057 SM-1909
14	6921 6X16 8.8B	VITE DIN 6921 M6X16 8.8 BICROMATA
15	985 10	DADO DIN 985 M10
16	PX-042843	COPERCHIO ANTERIORE INFERIORE PROTEZIONE CINGHIA
17	125 10 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M10 BICROMATA
18	933 10X25 8.8 B	VITE DIN 933 M10X25 8.8 BICROMATA
19	PS-042800	SUPPORTO PULEGGIA TRAPEZOIDALE 1000 giri/min
20	TA-041306	PROTEZIONE TDF TURBINA MEC.
21	933 8X16 8.8 B	VITE DIN 933 M 8X16 8.8 BICROMATA
22	CN-817016	PROTEZIONE ASSE TRASMISSIONE DA 35
23	FE-601041	GUARNIZIONE 35X72X12
24	FE-600051	CUSCINETTO 6306 2RS CLASSE A
25	985 14	DADO DIN 985 M14
26	933 14X40 8.8 B	VITE DIN 933 M14X40 8.8 BICROMATA
27	ME-041332	ASSE STRIATO PULEGGIA TRAPEZOIDALE NEUMASEM
28	6885-A 8X7X30	COPPIGLIA DIN 6885-A 8X7X30
29	471 30	ANELLA SAEGER DIN 471 30
30	FE-601042	GUARNIZIONE 30X72X10
31	933 6X10 8.8 B	VITE DIN 933 M6X10 8.8 BICROMATA
32	PX-042816	PIASTRA ANGOLATA PROTEZIONE CINGHIA
33	PX-042846	COPERCHIO ANTERIORE B PROT. CINGHIA
34	PX-042845	COPERCHIO ANTERIORE A PROT. CINGHIA
35	913 8X15 BI	VITE DIN 913 M8X15 BICROMATA
36	FE-604020	GHIERA CONICA Ø22 PER PULEGGIA 80-SPA-2
37	FE-604017	PULEGGIA 80-SPA-2 1210 C. GHIERA CON. 1210-22
38	985 20	DADO DIN 985 M20
39	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
40	ME-042801	ASSE SUPPORTO TURBINA IDRAULICA
41	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 5X40 BICROMATA
42	PS-042802	SUPPORTO TURBINA MECCANICA
43	933 10X20 8.8	VITE DIN 933 M10X20 8.8
44	PX-042825	COPERCHIO CINGHIE SUPERIORE PICCOLO
45	985 10	DADO DIN 985 M10
46	933 10X35 8.8 B	VITE DIN 933 M10X35 8.8 BICROMATA
47	9021 10 BI	RONDELLA DIN 9021 M10 BICROMATA
48	933 10X30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
49	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
50	CO-041313	MOZZO COMPLETO TURBINA MEC. MISTRAL CON COPPIGLIE
51	934 8 BI	DADO DIN 934 M8 BI
52	FE-650025	SENSORE INDUTTIVO TURBINA RDS
53	FE-613015	TENSORE M10 CON FORO Ø14 L=213/296
54	CO-041310	TURBINA MECCANICA MISTRAL SENZA MOZZO
55	VA-042802	TUBO DI DISTRIBUZIONE INGRESSO VENTURI Ø100

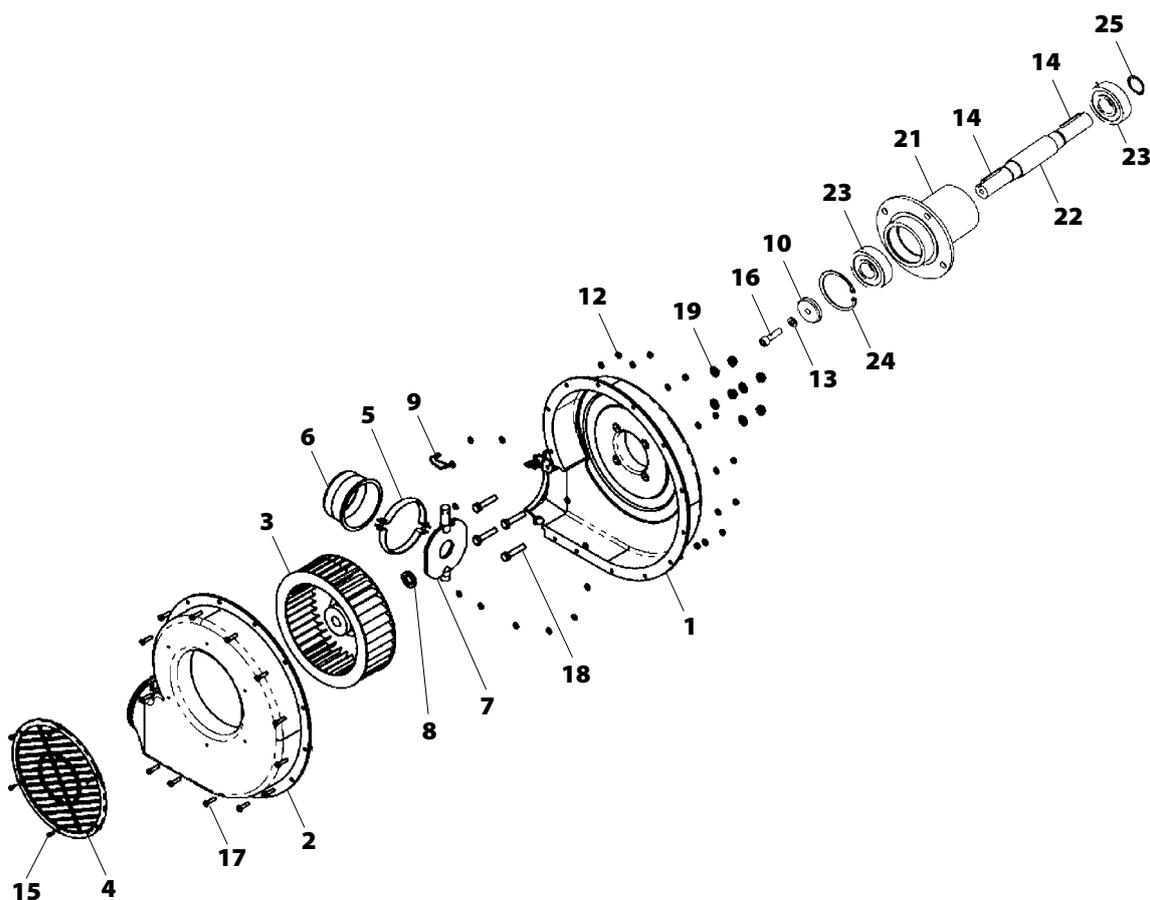


13.12 TURBINA MECCANICA GRANDE

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE	N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-041335	BOCCHETTA ADATTATORE TURBINA Ø135/Ø100	31	ME-041332	ASSE STRIATO PULEGGIA TRAPEZOIDALE NEUMASEM
2	FE-606008	FASCETTA 90-110/12 W1 TORRO	32	6885-A 8X7X30	COPPIGLIA DIN 6885-A 8X7X30
3	VA-042802	TUBO DI DISTRIBUZIONE INGRESSO VENTURI Ø100	33	471 30	ANELLA SAEGER DIN 471 30
4	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA	34	FE-601042	GUARNIZIONE 30X72X10
5	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA	35	933 6X10 8.8 B	VITE DIN 933 M6X10 8.8 BICROMATA
6	985 8	DADO DIN 985 M8	36	PX-042816	PIASTRA ANGOLATA PROTEZIONE CINGHIA
7	125 30 BI	RONDELLA DIN 125 M30 BICROMATA	37	PX-042846	COPERCHIO ANTERIORE B PROT. CINGHIA
8	PL-041306	GHIERA DI ATTRITO Ø40x28x26 C/VALONA	38	PX-042845	COPERCHIO ANTERIORE A PROT. CINGHIA
9	PX-042813	PIASTRA SCATOLA PROTEZIONE CINGHIA	39	913 8X15 BI	VITE DIN 913 M8X15 BICROMATA
10	9021 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M6 BICROMATA	40	FE-604020	GHIERA CONICA Ø22 PER PULEGGIA 80-SPA-2
11	985 6	DADO DIN 985 M6	41	FE-604017	PULEGGIA 80-SPA-2 1210 C. GHIERA CON. 1210-22
12	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA	42	985 20	DADO DIN 985 M20
13	9021 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M8 BICROMATA	43	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
14	913 12X25 BI	VITE DIN 913 M12X25 BICROMATA	44	ME-042801	ASSE SUPPORTO TURBINA IDRAULICA
15	FE-604019	GHIERA CONICA Ø30 PER PULEGGIA 400- SPA-2 (ACCIAIO)	45	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 5X40 BICROMATA
16	FE-604016	PULEGGIA 400-SPA-2 2517 C. GHIERA CON. 2517-30	46	PS-042802	SUPPORTO TURBINA MECCANICA
17	FE-604055	CINGHIA TRAPEZOIDALE XPA 2057 SM-1909	47	933 10X20 8.8	VITE DIN 933 M10X20 8.8
18	6921 6X16 8.8 B	VITE DIN 6921 M6X16 8.8 BICROMATA	48	PX-042825	COPERCHIO CINGHIE SUPERIORE PICCOLO
19	985 10	DADO DIN 985 M10	49	985 10	DADO DIN 985 M10
20	PX-042843	COPERCHIO ANTERIORE INFERIORE PROTEZIONE CINGHIA	50	933 10X35 8.8 B	VITE DIN 933 M10X35 8.8 BICROMATA
21	125 10 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M10 BICROMATA	51	9021 10 BI	RONDELLA DIN 9021 M10 BICROMATA
22	933 10X25 8.8 B	VITE DIN 933 M10X25 8.8 BICROMATA	52	933 10X30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
23	PS-042800	SUPPORTO PULEGGIA TRAPEZOIDALE 1000 giri/min	53	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
24	TA-041306	PROTEZIONE TDF TURBINA MEC.	54	CO-041313	MOZZO COMPLETO TURBINA MEC. MISTRAL CON COPPIGLIE
25	933 8X16 8.8 B	VITE DIN 933 M 8X16 8.8 BICROMATA	55	ME-041334	ANELLA DI TENUTA DI CUSCINETTO PULEGGIA
26	CN-817016	PROTEZIONE ASSE TRASMISSIONE DA 35	56	934 8 BI	DADO DIN 934 M8 BICROMATO
27	FE-601041	GUARNIZIONE 35X72X12	57	FE-650025	SENSORE INDUTTIVO TURBINA RDS
28	FE-600051	CUSCINETTO 6306 2RS CLASSE A	58	FE-613015	TENSORE M10 CON FORO Ø14 L=213/296
29	985 14	DADO DIN 985 M14	59	CO-041502	TURBINA D320 MISTRAL SENZA MOZZO
30	933 14X40 8.8 B	VITE DIN 933 M14X40 8.8 BICROMATA			

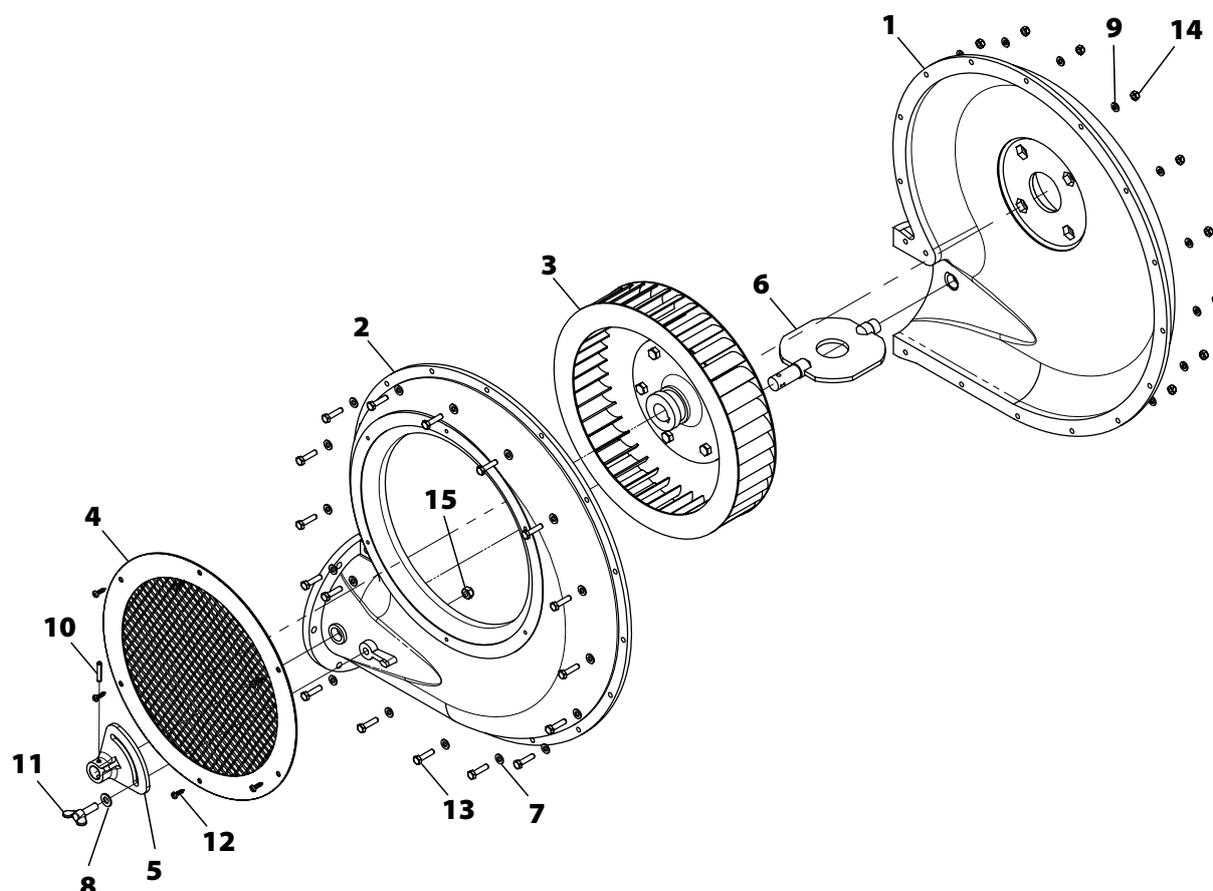


13.13 TURBINA MECCANICA CON MOZZO



N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	CO-041310/01	CORPO TURBINA
2	CO-041310/02	COPERCHIO CORPO TURBINA
3	CO-041310/03	ROTORE TURBINA
4	CO-041310/04	RETE PROTEZIONE TURBINA
5	CO-041310/05	FLANGIA TURBINA (VITE E BULLONE INCL.)
6	CO-041310/06	UGELLO RIDUZIONE TURBINA
7	CO-041310/07	OTTURATORE TURBINA
8	CO-041310/08	SEPARATORE ROTORE MOZZO TURBINA
9	CO-041310/09	RONDELLA FISSAGGIO MOZZO TURBINA (4)
10	ME-041351	RONDELLA 40X8.5X6
11	125 10 BI	ROND PIATTA DIN 125 M10 BICROMATA
12	125 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M6 BICROMATA
13	127 8 BI	RONDELLA DIN 127 M8 BICROMATA
14	6885-A 6X6X35	COPPIGLIA DIN 6885-A 6X6X35
15	7971 4,2X16 B	VITE DIN 7971 4,2X16 BICROMATA
16	912 8X30 8.8	VITE DIN 912 M8X30 8.8
17	933 6X25 8.8 B	VITE 933 M 6X25 8.8 BICROMATA
18	933 10X50 8.8 B	VITE DIN 933 M10X50 8.8 BICROMATA
19	985 6	DADO DIN 985 M6
20	985 10	DADO DIN 985 M10
21	CO-041313/01	CARCASSA MOZZO TURBINA MEC.
22	CO-041313/02	ASSE MOZZO TURBINA MEC.
23	FE-600078	CUSCINETTO 6305 2RS CLASSE A
24	472 62	ANELLA SAEGER DIN 472 62
25	471 25	ANELLA SAEGER DIN 471 25

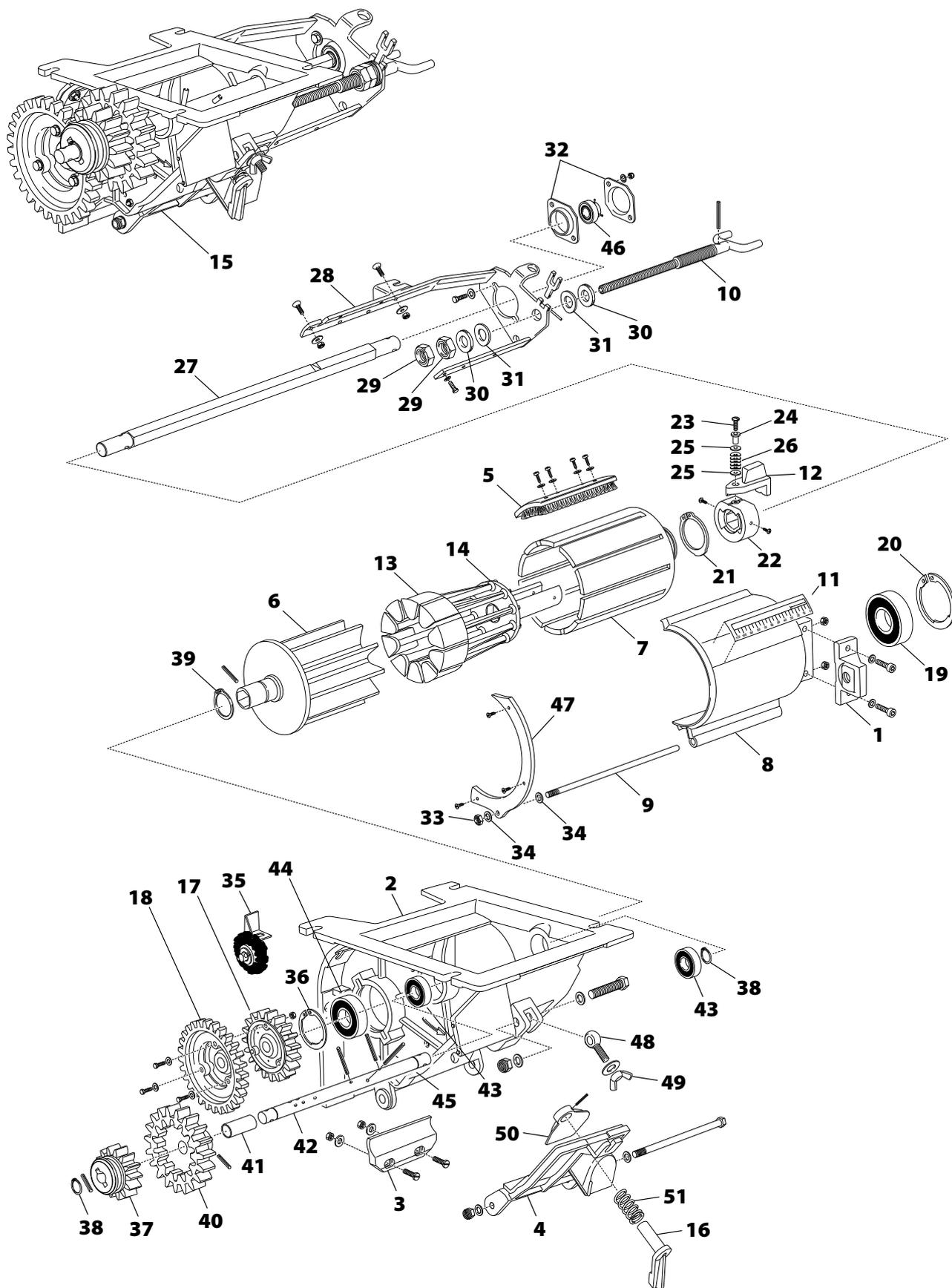
13.14 TURBINA MECCANICA GRANDE D320 MISTRAL



N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	CO-041502-00	CORPO TURBINA MISTRAL D340
2	CO-041502-01	COPERCHIO CORPO TURBINA MISTRAL D340
3	CO-041502-02	ROTORE TURBINA MISTRAL D340
4	CO-041502-03	RETE PROTEZIONE TURBINA MISTRAL D340
5	CO-041502-04	REGOLATORE DI PORTATA TURBINA D340
6	CO-041502-05	OTTURATORE TURBINA MECCANICA D 320 MISTRAL
7	125 6 BI	RONDELLA DIN 125 M6 BICROMATA
8	125 8 BI	RONDELLA DIN 125 M8 BICROMATA
9	127 6 BI	RONDELLA GROWER DIN 127 6 BICROMATA
10	1481 5X28 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 Ø5x28 BICROMATA
11	316 8x25 BI	DADO AD ALETTE DIN 316 M8 BICROMATO
12	7971 4,2X16 BI	VITE DIN 7971 4,2x16 BICROMATA
13	933 6X25 8.8B	VITE DIN 933 M6x25 8,8 BICROMATA
14	985 6	DADO DIN 985 M6
15	985 8	DADO DIN 985 M8

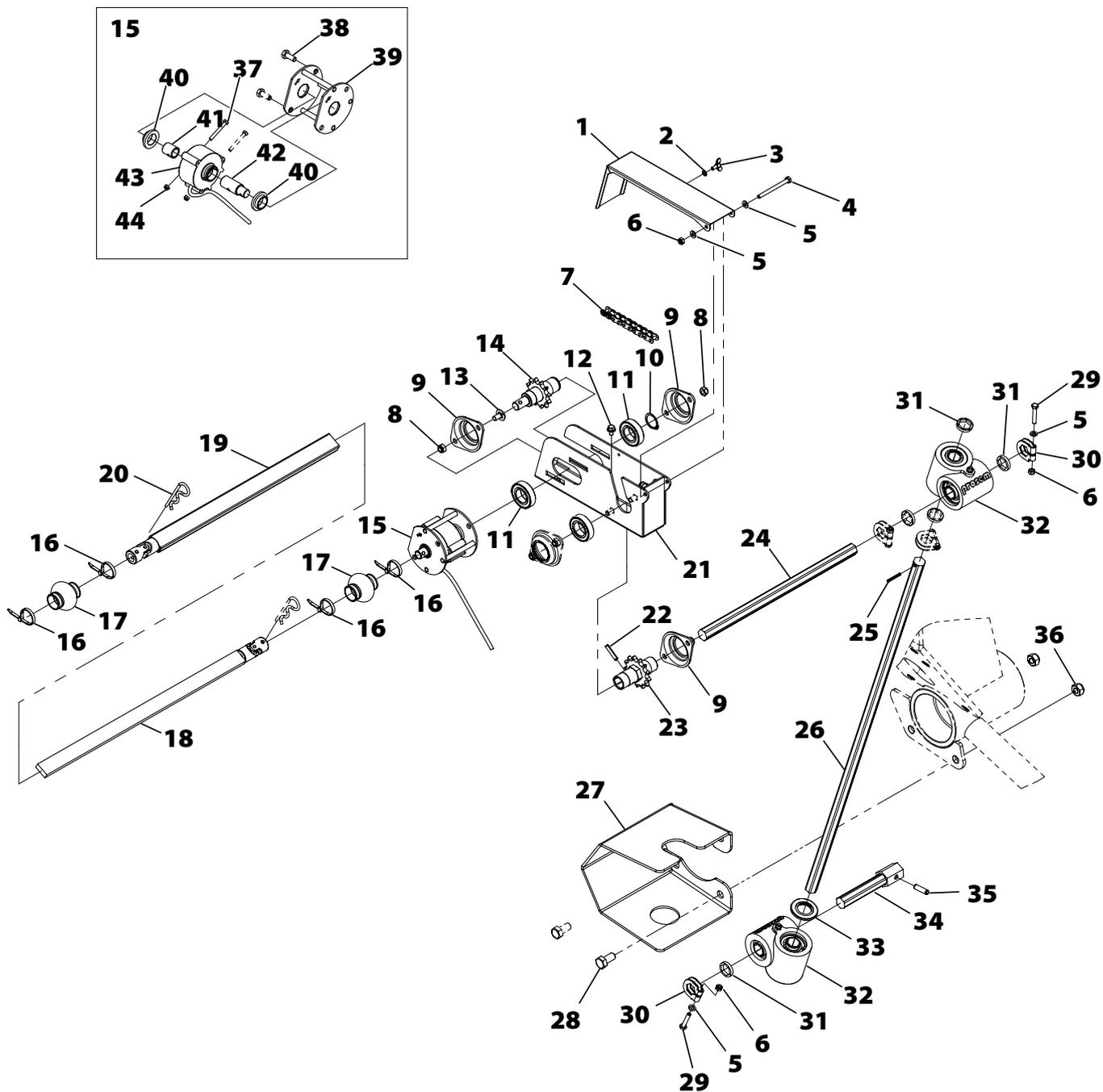
13.15 DISTRIBUTORE CON MANOVELLA DI REGOLAZIONE

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	AG-041300	DADO VITE DI REGOLAZIONE VITE CONDUTTRICE DISTRIBUTORE
2	AG-041340	CARCASSA DISTRIBUTORE 2010
3	AG-041302	GOMMA INFERIORE DISTRIBUTORE
4	AG-041341	SCIVOLO DI SVUOTAMENTO DISTRIBUTORE 2010
5	AG-041304	SPAZZOLA CHIUSURA DISTRIBUTORE
6	AG-041305	RULLO DISTRIBUTORE
7	AG-041306	GABBIA DISTRIBUTORE
8	AG-041307	SEMITUBO DISTRIBUTORE
9	AG-041308	ASSE DISTRIBUTORE
10	AG-041309	VITE CONDUTTRICE DISTRIBUTORE
11	AG-041310	GRADUATORE DISTRIBUTORE NEUMASEM
12	AG-041315	CHIAVE CHIUSURA DISTRIBUTORE SEMENTI SOTTILI
13	AG-041316	UNGHETTE CHIUSURA RULLO SEMENTI SOTTILI
14	AG-041317	DISCO PORTAUNGHETTE MISTRAL
15	CO-041305	DOSATORE SEMENTI COMPLETO NEUMASEM
16	AG-041342	LEVETTA DI APERTURA SCIVOLO DI SVUOTAMENTO
17	AG-041319	PIGNONE DE 19 Z DISTRIBUTORE C/DENTI
18	AG-041320	PIGNONE DE 28 Z DISTRIBUTORE MISTRAL
19	FE-600064	CUSCINETTO 6009 2RS CLASSE B
20	472 75	ANELLA SAEGER DIN 472 75
21	471 45	ANELLA SAEGER DIN 471 45
22	AG-041321	ANELLA BLOCCAGGIO DISTRIBUTORE
23	920 4X20 BI	VITE M 4X20 DISTRIBUTORE
24	AG-041322	DISTANZIATORE VITE DISTRIBUTORE
25	125 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M6 BICROMATA
26	137B 6	RONDELLA DI MOLLA DIN 137B M6
27	AG-041323	ASSE RULLO DISTRIBUTORE
28	AG-041324	BRACCIO SUPPORTO DISTRIBUTORE
29	AG-041336	DADO BRACCIO SUPPORTO DISTRIBUTORE
30	125 18 BI	RONDELLA DIN 125 M18 BICROMATA
31	137B 18	RONDELLA M 17 (BRACCIO DISTRIBUTORE)
32	AG-041325	SUPPORTO CUSCINETTO DISTRIBUTORE
33	934 5 BI	DADO DIN 934 M5 BICROMATO
34	125 5 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M5 BICROMATA
35	AG-041326	SPAZZOLA ROTATIVA DISTRIBUTORE
36	472 47	ANELLA SAEGER DIN 472 47
37	AG-041328	PIGNONE 14 Z ROSSO DISTRIBUTORE
38	471 15	ANELLA SAEGER DIN 471 Ø15
39	471 25	ANELLA SAEGER DIN 471 Ø25
40	AG-041331	PIGNONE 19 Z DISTRIBUTORE
41	AG-041332	GHIERA DISTRIBUTORE
42	AG-041333	ASSE AGITATORE DISTRIBUTORE
43	CO-042404/11	CUSCINETTO 6002 2RS TRASM.
44	FE-600047	CUSCINETTO 6005 2RS CLASSE C CNR
45	1481 5X50 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 5X50 BICROMATA
46	AG-041334	CUSCINETTO AY15 2RS
47	AG-041335	PROTEZIONE MEDIA LUNA DISTRIBUTORE
48	444 8X35 BI	VITE DIN 444 M-8X35 BICROMATA
49	315 8 BI	DADO AD ALETTE DIN 315 M8 BICROMATO
50	AG-041343	COPERCHIETTO POSTERIORE SCIVOLO SVUOTAMENTO DISTRIBUTORE
51	AG-041344	MOLLA SCIVOLO DI SVUOTAMENTO DISTRIBUTORE



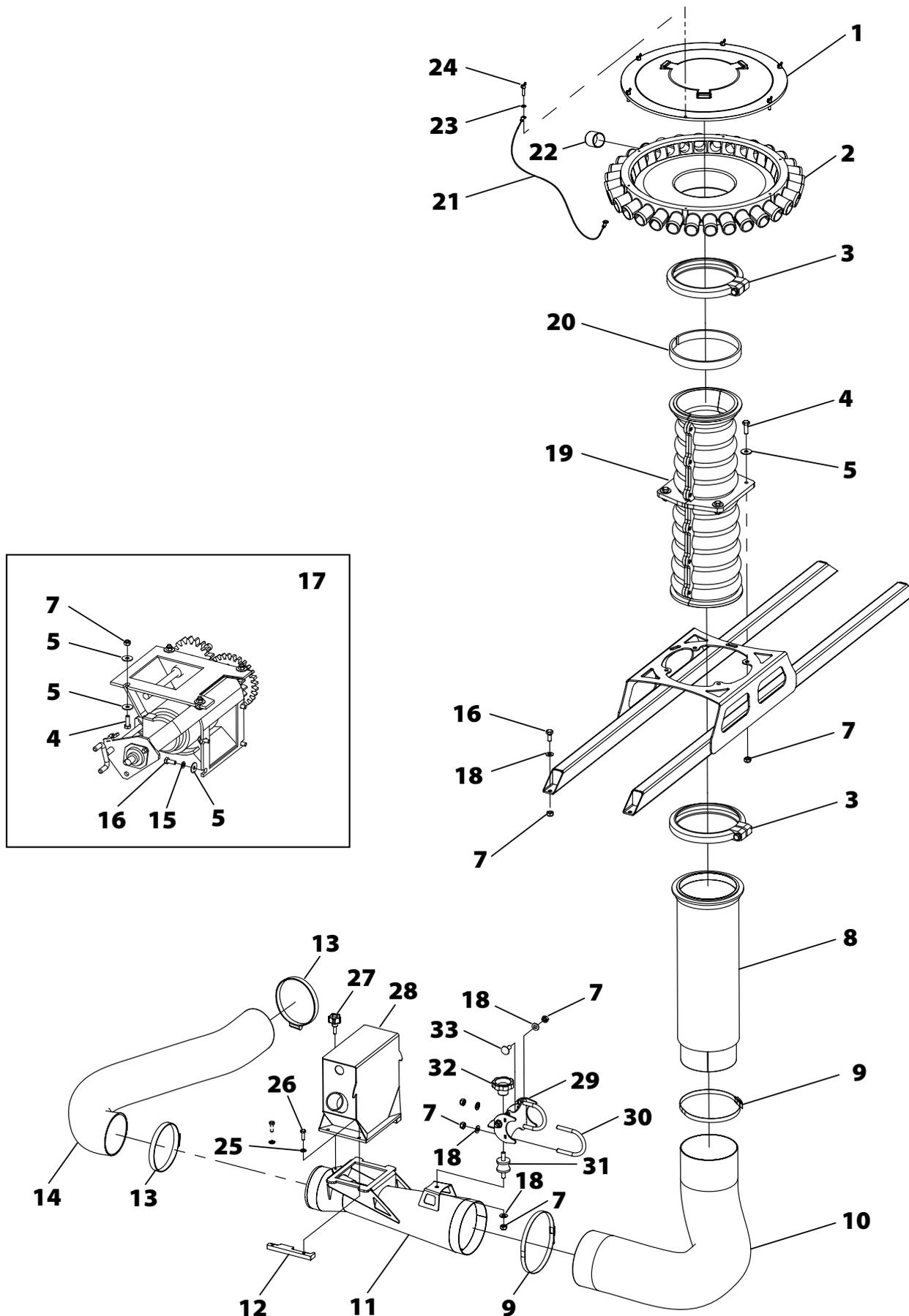
13.16 TRASMISSIONE MECCANICA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PX-042805	COPERCHIO PROTEZIONE SCATOLA TRASMISSIONE
2	125 5 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M5 BICROMATA
3	316 5x10 BI	VITE A FARFALLA DIN-316 M-5X10 BICROMATA
4	931 6X70 8.8 B	VITE DIN 931 M 6X70 8.8 BICROMATA
5	125 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M6 BICROMATA
6	985 6	DADO DIN 985 M6
7	FE-605107	CATENA 1/2" ISO 08B-1 L=457,2 35P+1E APERTA
8	985 8	DADO DIN 985 M8
9	EE-041701	SUPPORTO CUSCINETTO 6005 PROSEM
10	471 25	ANELLA SAEGER DIN 471 25
11	FE-600047	CUSCINETTO 6005 2RS CLASSE C CNR
12	6921 6X10 8.8 B	VITE DIN 6921 M6X10 8.8 BICROMATA
13	603 8X15 BI C-C	VITE DIN 603 M8X15 COLLO CORTO BICROMATA
14	PS-042810	PIGNONE CONDOTTO 12Z 450/500/600
14	PS-042811	PIGNONE CONDOTTO 15Z 400
15	EO-102802	TAGLIO TOTALE SEMINA SM-1909
16	FE-606013	FLANGIA NYLON 4,8X200
17	PL-041714	MANICOTTO GIUNTO UNIVERSALE 104G
18	PS-041324	PASSAMANO MASCHIO TRASM. TELESC. NEUMASEM
19	PS-041325	TUBO FEMMINA TRASM. TELESC. NEUMASEM
20	FE-610003	SPINA BETA A "R" DI 4 mm
21	PX-042803	PIASTRA INFERIORE SCATOLA TRASMISSIONE
22	1481 6X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 6X30 BICROMATA
23	PS-042809	PIGNONE MOTRICE 13Z 400/500
23	PS-042805	PIGNONE MOTRICE 12Z 450
23	PS-042804	PIGNONE MOTRICE 15Z 600
24	TA-042800	ASSE ORIZZONTALE ESAGONALE 19
25	1481 4X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 4X30 BICROMATA
26	TA-042801	ASSE VERTICALE ESAGONALE 19
27	PX-012840	PROTEZIONE TRASMISSIONE RUOTA MACCHINA
28	933 12X25 8.8 B	VITE DIN 933 M12X25 8.8 BICROMATA
29	931 6X35 8.8 B	VITE DIN 931 6X35 8.8 BICROMATA
30	PX-141726	BLOCCO ESAG. 19
31	PX-042820	DISTANZIATORE ESAG. 19 E=5
32	CO-141736	TRASMISSIONE 90° ESAG. 19 1:1 (S.W. 2023)
33	FE-601074	GUARNIZIONE LABBRO SEMPLICE 25X47X5
34	PS-042806	ASSE ADATTATORE RUOTA MACCHINA
35	1481 8X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 8X30 BICROMATA
36	985 12	DADO DIN 985 M12
37	931 5X40 8.8 BI	VITE DIN 931 M-5X40 8,8 BICROMATA
38	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA
39	PS-042812	SUPPORTO FRIZIONE
40	PL-020204	GHIERA 20,2X25X10
41	ME-102802	GHIERA ADATTATORE TAGLIO TOTALE SEMINA
42	ME-101333	MASCHIO TAGLIO TOTALE SEMINA 08
43	MV-100603	MOTORE INDICATORE DI PERCORSI Ø20 SIN. FISSAGGIO PASSAG.
44	985 5	DADO DIN 985 M5 BICROMATO



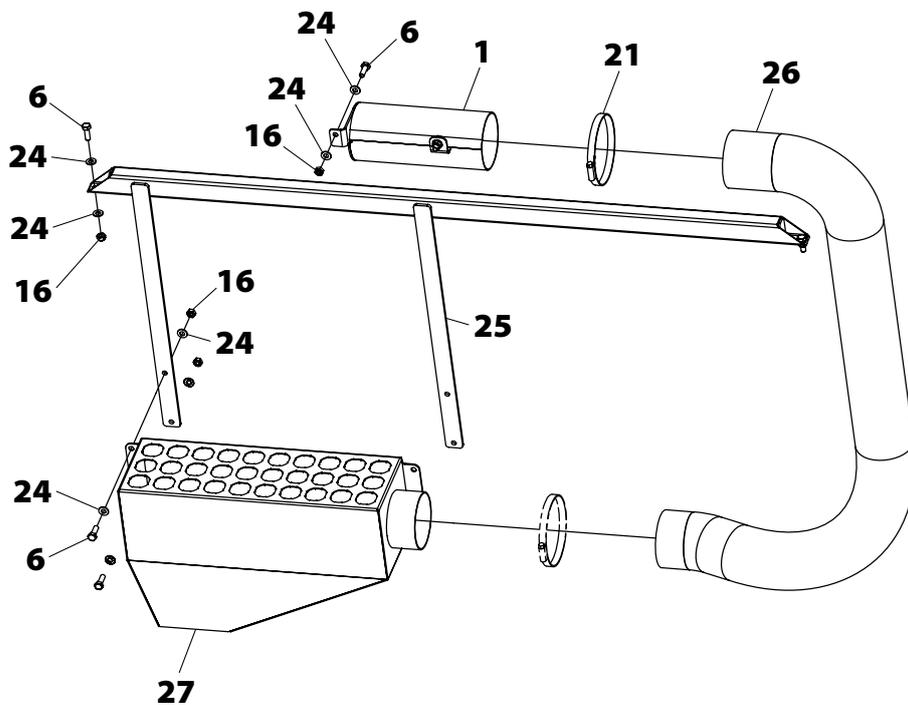
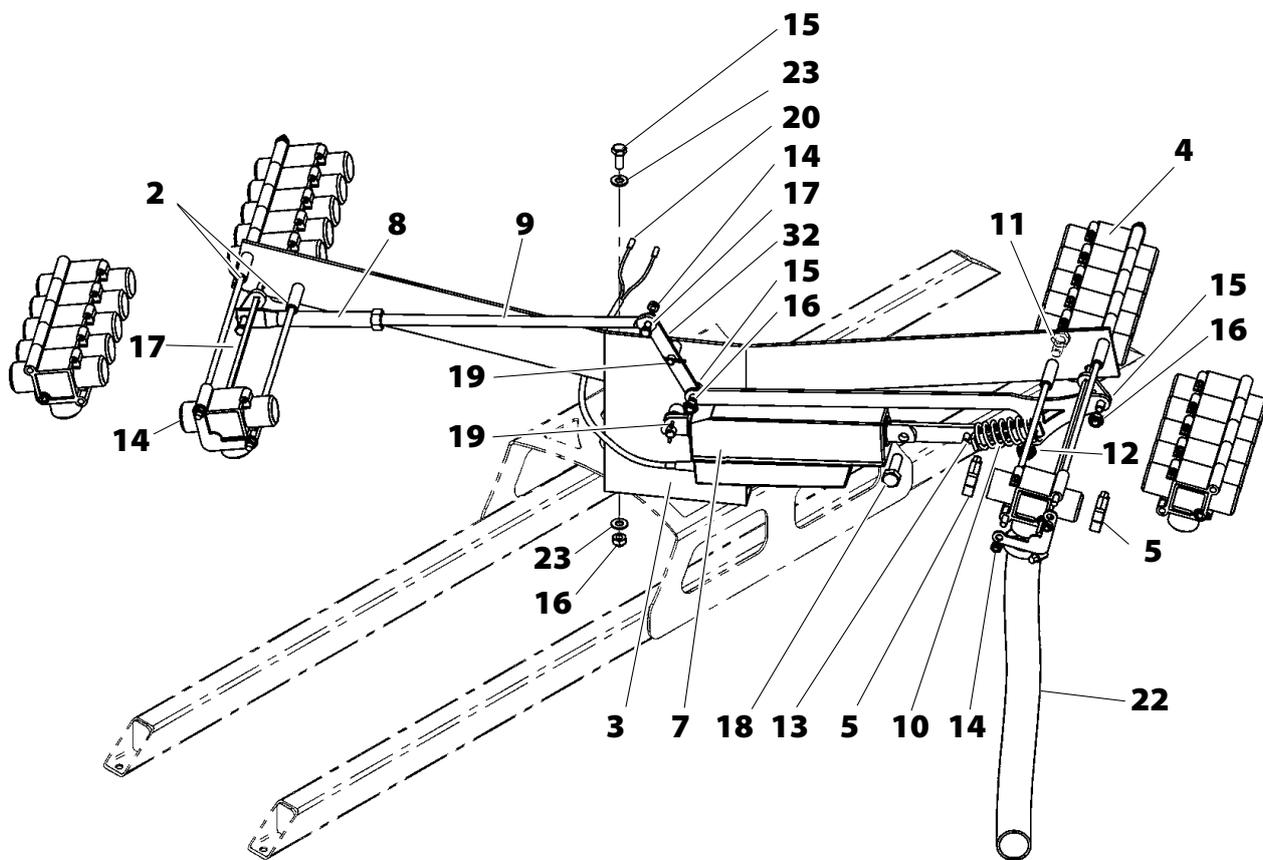
13.17 DISTRIBUZIONE MECCANICA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	ME-041353	COPERCHIO TESTATA DISTRIBUTORE Ø135-32 USCITE
1	ME-041355	COPERCHIO TESTATA DISTRIBUTORE Ø135-40 USCITE
2	ME-041352	BASE TESTATA DISTRIBUTORE Ø135-32 USCITE
2	ME-041354	BASE TESTATA DISTRIBUTORE Ø135-40 USCITE
3	PL-041302	FLANGIA PER TUBO Ø135
4	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
5	9021 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M8 BICROMATA
6	PS-022807	COMPLESSIVO SUPPORTO DISTRIBUZIONE TRAMOGGE 2000 L
7	985 8	DADO DIN 985 M8
8	PS-042803	TUBO TRASMISSIONE SEMENTI
9	FE-606019	FLANGIA SENZA FINE 130/150-9
10	VA-042801	TUBO DI DISTRIBUZIONE USCITA VENTURI Ø130
11	PS-042816	VENTURI SM-1909 2011
12	ME-042812	GUIDA A FISSAGGIO VENTURI
13	FE-606008	FASCETTA 90-110/12 W1 TORRO
14	VA-042802	TUBO DI DISTRIBUZIONE INGRESSO VENTURI Ø100
15	127 8 BI	RONDELLA DIN 127 M8 BICROMATA
16	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA
17	CT-042806	DOSATORE SEMENTI COMPLETO SM-1909 MISTRAL
18	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
19	PL-041303	TUBO DIFFUSORE SEMENTI Ø 135
20	VA-022800	SCHIUMA REGOALZIONE TESTATA DISTRIBUTORE
21	RE-041313	CAVO MASSA 2,5 MM2 CON TERMINALI DI ISOLAMENTO
22	CN-817040	TAPPO COPERTURA PER TUBO Ø 32
23	125 5 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M5 BICROMATA
24	316 5X20 BI	VITE A FARFALLA DIN-316 M-5X20 BICROMATA
25	125 6 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M6 BICROMATA
26	933 6X20 8.8 B	VITE DIN 933 M6X20 8.8 BICROMATA
27	FE-614069	VOLANO MASCHIO Ø40 M6x20
28	PS-042817	SCATOLA INGRESSO SEMENTI VENTURI 2011
29	PS-042818	SUPPORTO SILENTBLOCK VENTURI
30	EE-042802	FLANGIA C 50 M8 L=66
31	FE-660023	SILENTBLOCK DIABOLO 30/25 M8
32	PL-101700	PERNO GRILLETTO SICURA TRASPORTO TRACCIATORE
33	603 8X20 8.8 BI	VITE DIN 603 M8X20 8.8 BICROMATA



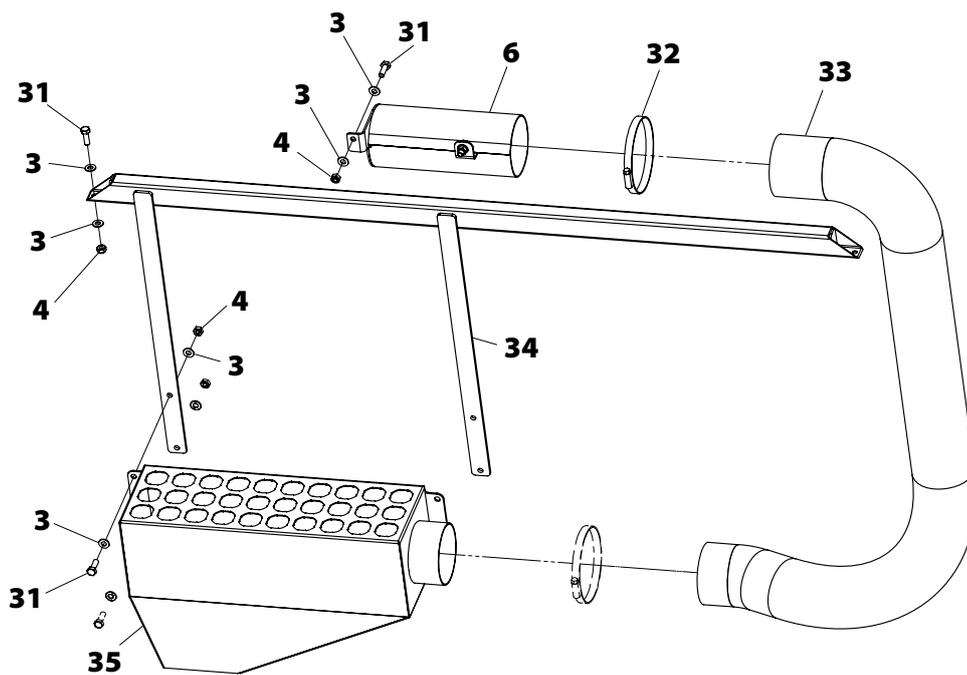
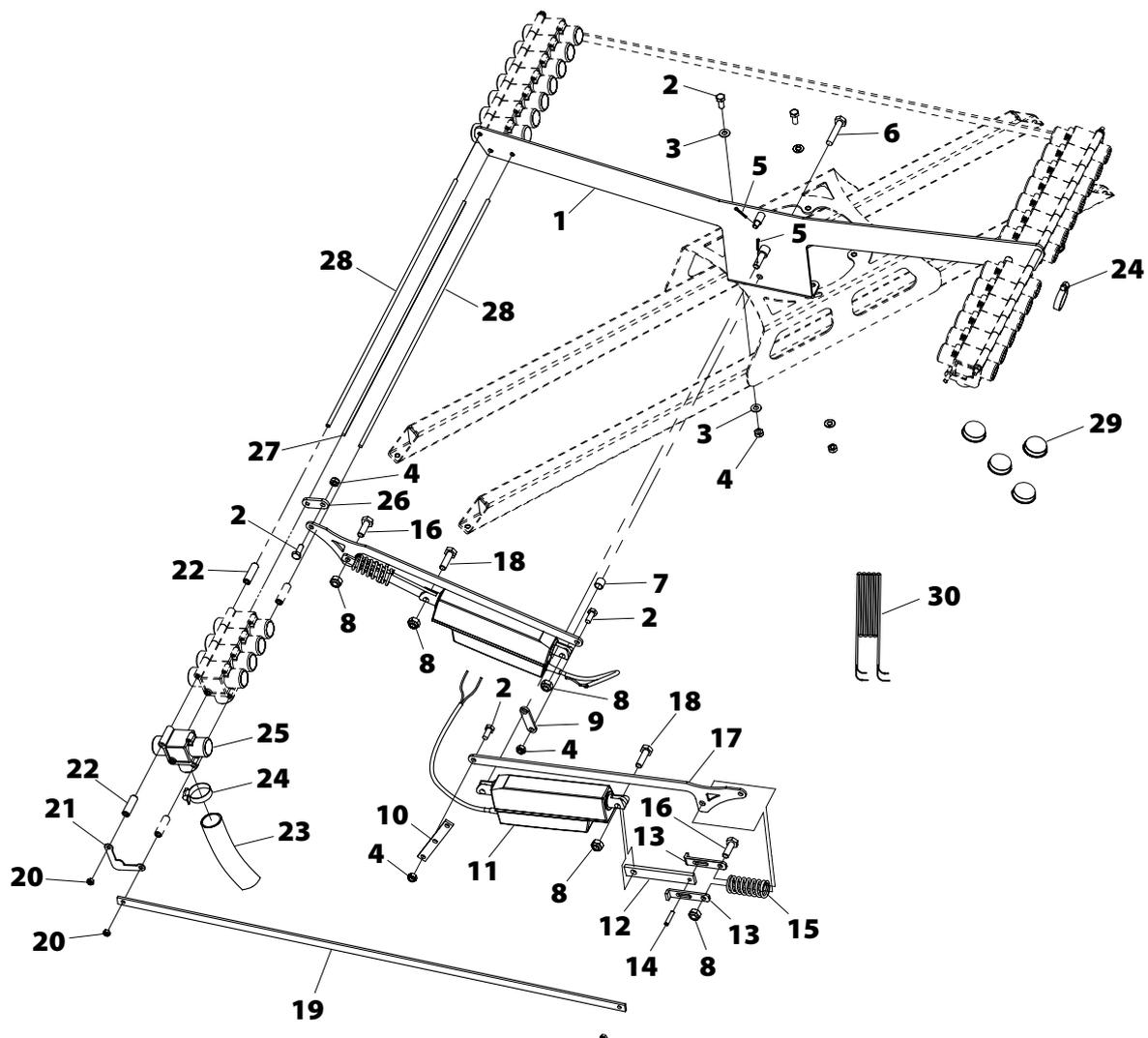
13.18 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI SIMMETRICA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-102830	FILTRO USCITA AIRE PARTI PIEG.
2	ME-102815	SEPARATORE VALVOLA DI CHIUSURA SM-1909
3	PS-101309	SUPPORTO VALVOLE CHIUSURA
4	MO-041305	VALVOLA CHIUSURA COMPLETA NEUMASEM
5	985 8	DADO DIN 985 M8
6	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
7	CO-101301	CILINDRO ELETTRICO
8	CO-101303	TUBO FILETTATO BIELLA UNIONE VALVOLE
9	934 12	DADO DIN 934 M 12
10	ML-101301	MOLLA PROLUNGAMENTO CILINDRO ELET.
11	933 10X25 8.8 B	VITE DIN 933 M10X25 8,8 BICROMATA
12	985 10	DADO DIN 985 M10
13	1481 6X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 Ø6X30 BICROMATA
14	985 6	DADO DIN 985 M6
15	VA-102802	TUBO USCITA ARIA SCATOLA SEMENTI
16	PS-102829	SCATOLA RACCOLTA SEMENTI PARTI PIEG.
17	933 6X20 8.8B	VITE DIN 933 M6X20 8,8 BICROMATA
18	933 10X35 8.8	VITE DIN 933 M10X35 8,8
19	94 3X20 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 3X20 BICROMATA
20	FE-650016	CONT. MASCHIO ROTONDO CON ISOLAMENTO Ø 2,5
21	FE-606036	FLANGIA SENZA FINE DIN 3017 W1 Ø110/130
22	MP-907018	TUBO FLESSIBILE SOLA 30 ANTISTATICO
23	125 8 BI	RONDELLA DIN 125 M8 BICROMATA
24	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
25	PS-102831	SUPPORTO SCATOLA RACCOLTA SEMENTI CHIUSURA PIEG.
26	VA-102802	TUBO USCITA ARIA SCATOLA SEMENTI
27	PS-102829	SCATOLA RACCOLTA SEMENTI PARTI PIEG.



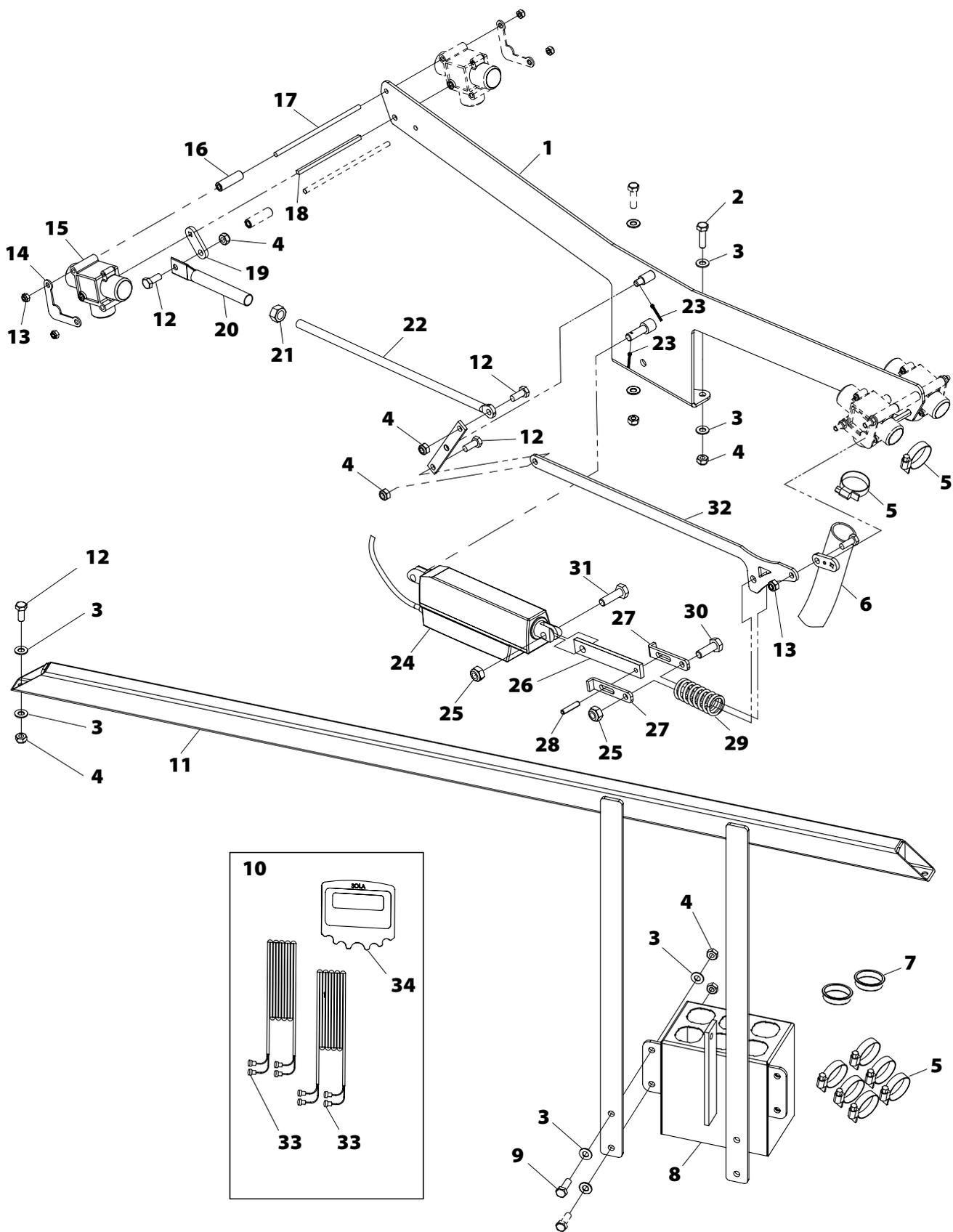
13.19 CHIUSURA USCITE PARTI PIEGHEVOLI ASIMMETRICA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-101309	SUPPORTO VALVOLE CHIUSURA NEUMASEM
2	933 8x20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA
3	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
4	985 8	DADO DIN 985 M8
5	94 3x20 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M3X20 BICROMATA
6	931 10x50 8.8 B	VITE DIN 931 M10X50 8.8 BICROMATA
7	CT-101372	SEPARATORE Ø INT 10 PER CILINDRETTO DI SPINTA
8	985 10	DADO DIN 985 M10
9	PX-201324	BIELLA SECONDO PISTONE VALVOLE
10	EE-101314	BIELLE ECCENTRICHE UNIONE VALVOLE CHIUSURA NEUMASEM
11	CO-101301	CILINDRO ELETTRICO LA 12.1-44-12-01 IP65
12	EE-101325	PROLUNGAMENTO CILINDRO ELE NEUMASEM
13	PX-101318	MEZZA MANICA PROLUNGAMENTO CILINDRO ELEC. NEUMASEM
14	1481 6X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 6X30 BICROMATA
15	ML-101301	MOLLA PROLUNGAMENTO CILIN. ELETTRICO NEUMASEM
16	933 10x30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
17	PX-102833	BIELLA UNIONE VALVOLE SM 1909
18	933 10X35 8.8 B	VITE DIN 933 M10X35 8.8 BICROMATA
19	EE-101339	TIRANTE UNIONE VALVOLE NEUMASEM 600/48
20	985 6	DADO DIN 985 M6
21	PX-102832	COPERCHIETTO FINALE SUPPORTO VALVOLE DI CHIUSURA SM-1909
22	ME-102815	SEPARATORE VALVOLA DI CHIUSURA SM-1909
23	MP-907018	TUBO FLESSIBILE SOLA 30 ANTISTATICO (ROTOLO 50 M)
24	FE-606023	FLANGIA MIKALOR 25/40
25	MO-041305	VALVOLA CHIUSURA COMPLETA NEUMASEM
26	PX-102834	BIELLA B CHIUSURA VALVOLE SM-1909
27	CT-101341	QUADRATO UNIONE VALVOLE NEUMASEM 600/48
28	CT-101342	ASTA FILETTATA UNIONE VALVOLE NEUMASEM 600/48
29	FE-611024	TAPPO FORO Ø36,5
30	MV-101335	CONTROLLER RDS - KIT 2 TAGLIO TOTAL/PARZIALE
31	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
32	FE-606036	FLANGIA SENZA FINE DIN 3017 W1 Ø110/130
33	VA-102802	TUBO USCITA ARIA SCATOLA SEMENTI
34	PS-102831	SUPPORTO SCATOLA RACCOLTA SEMENTI CHIUSURA PIEG.
35	PS-102829	SCATOLA RACCOLTA SEMENTI PARTI PIEG.

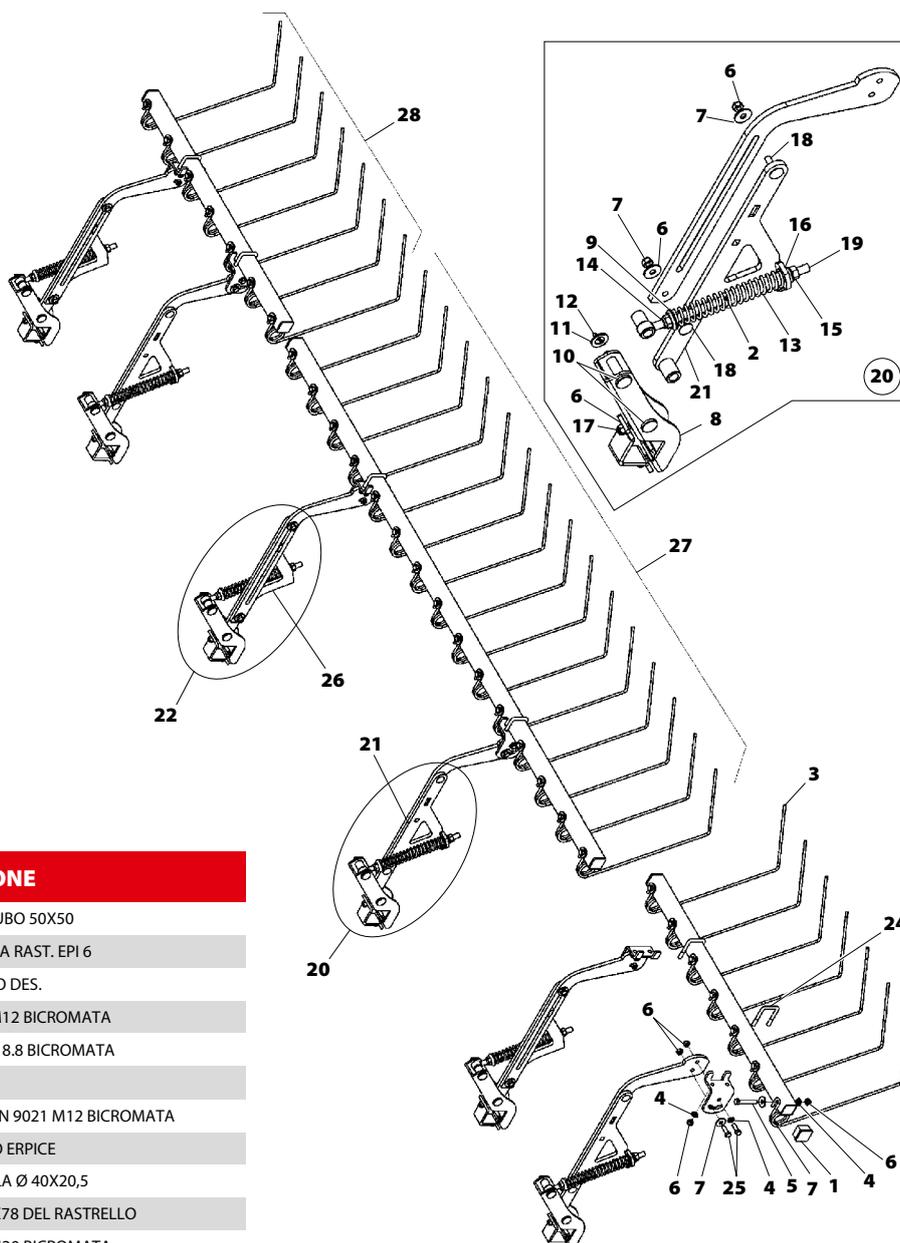


13.20 INDICATORE DI PERCORSI

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-101309	SUPPORTO VALVOLE CHIUSURA NEUMASEM
2	933 8X30 8.8 B	VITE DIN 933 M8X30 8.8 BICROMATA
3	125 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M8 BICROMATA
4	985 8	DADO DIN 985 M8
5	FE-606023	FLANGIA MIKALOR 25/40
6	MP-907018	TUBO FLESSIBILE SOLA 30 ANTISTATICO (ROTOLO 50 M)
7	FE-611024	TAPPO FORO Ø36,5
8	PS-101347	RACCOGLITORE INFERIORE 6 BOCCHETTE NEUMASEM
9	933 8X25 8.8 B	VITE DIN 933 8X25 8.8 BICROMATA
10	MV-101336	CONTROLLER RDS - KIT 3 SISTEMA TRAMLIN
11	PS-201315	SUPPORTO SCATOLA RACCOLTA SEMENTI TRAMLINES
12	933 8X20 8.8 B	VITE DIN 933 M8X20 8.8 BICROMATA
13	985 6	DADO DIN 985 M6
14	PX-102832	COPERCHIETTO FINALE SUPPORTO VALVOLE DI CHIUSURA SM-1909
15	MO-041305	VALVOLA CHIUSURA COMPLETA NEUMASEM
16	ME-102815	SEPARATORE VALVOLA DI CHIUSURA SM-1909
17	CT-101370	ASSE VALVOLE
18	CT-101371	ASSE QUADRATO GUIDATO
19	PX-102834	BIELLA B CHIUSURA VALVOLE SM-1909
20	EE-101318	TUBO BIELLA UNIONE VALVOLE NEUMASEM
21	934 12	DADO DIN 934 M12
22	EE-101337	BIELLA FILETTATA UNIONE VALV. NEUMASEM 600/48
23	94 3x20 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 3X20 BICROMATA
24	CO-101301	CILINDRO ELETTRICO LA 12.1-44-12-01 IP65
25	985 10	DADO DIN 985 M10
26	EE-101325	PROLUNGAMENTO CILINDRO ELE NEUMASEM
27	PX-101318	MEZZA MANICA PROLUNGAMENTO CILINDRO ELEC. NEUMASEM
28	1481 6X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 M 6X30 BICROMATA
29	ML-101301	MOLLA PROLUNGAMENTO CILIN ELETTRICO NEUMASEM
30	933 10x30 8.8 B	VITE DIN 933 M10X30 8.8 BICROMATA
31	933 10X35 8.8 B	VITE DIN 933 M10X35 8.8 BICROMATA
32	PX-102833	BIELLA UNIONE VALVOLE SM 1909
33	MV-101336-01	MASCHERA DISPLAY NEUMASEM-PLUS
34	MV-101336-02	SENSORE MAGNETICO TRACCIATORE C/CAVO (1 UNITÀ)

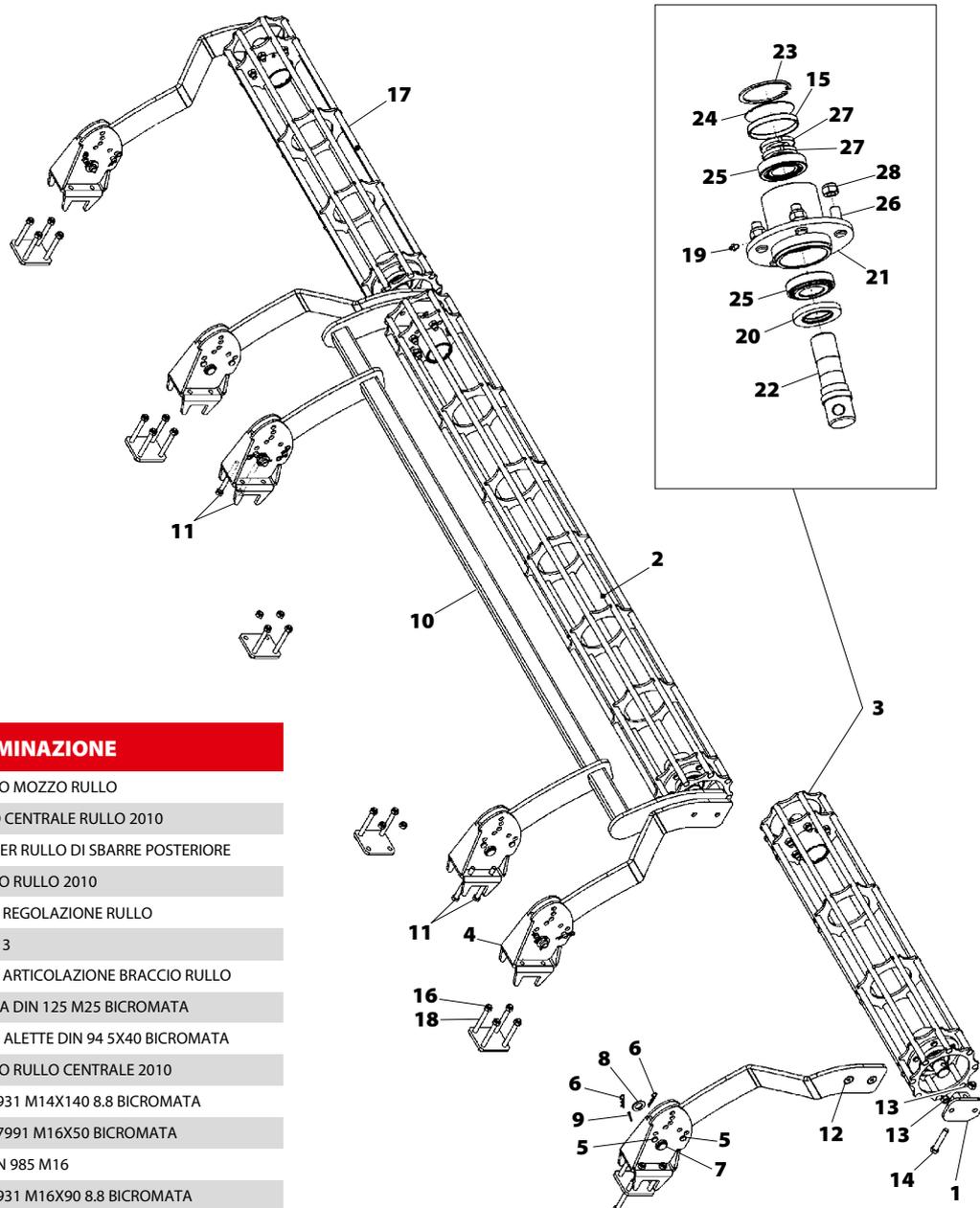


13.21 ERPICE



N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	CN-817001	TAPPO QUADRATO TUBO 50X50
2	PS-1735	TUBO INTERNO MOLLA RAST. EPI 6
3	ML-080402-D	MOLLA DENTE LUNGO DES.
4	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M12 BICROMATA
5	931 12X80 8.8B	VITE DIN 931 M12X80 8.8 BICROMATA
6	985 12	DADO DIN 985 M12
7	9021 12 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M12 BICROMATA
8	PS-082808	GUIDA A "U" BRACCIO ERPICE
9	EE-080306	COPERCHIETTO MOLLA Ø 40X20,5
10	B03-177	BULLONE LUNGO 20X78 DEL RASTRELLIO
11	125 20 BI	RONDELLA DIN 125 M20 BICROMATA
12	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 5X40 BICROMATA
13	ML-080104	MOLLA BRACCIO ERPICE
14	985 16	DADO DIN 985 M16
15	934 16 BI	DADO DIN 934 M16 BICROMATO
16	125 16 BI	RONDELLA DIN 125 M16 BICROMATA
17	603 12X35 BI	VITE DIN 603 M12X35 BICROMATA
18	603 12X45 BI	VITE DIN 603 M12X45 BICROMATA
19	PS-082805	TENSORE MOLLA ERPICE EPI
20	MO-082808/I	BRACCIO ERPICE SIN. 2010
21	PS-082812/I	BRACCIO ERPICE SINISTRA 2010
22	MO-082808/D	BRACCIO ERPICE DES. 2010
23	MO-082817	BARRA LATERALE ERPICE 600
24	EE-101346	FLANGIA 50 M-12X80
25	933 12X35 8.8B	VITE DIN 933 M12X35 8,8 BICROMATA
26	PS-082812/D	BRACCIO ERPICE DESTRA 2010
27	MO-082804	BARRA CENTRALE ERPICE
28	MO-082803	BARRA LATERALE ERPICE 500
28	MO-082815	BARRA LATERALE ERPICE 400
28	MO-082816	BARRA LATERALE ERPICE 450

13.22 RULLO

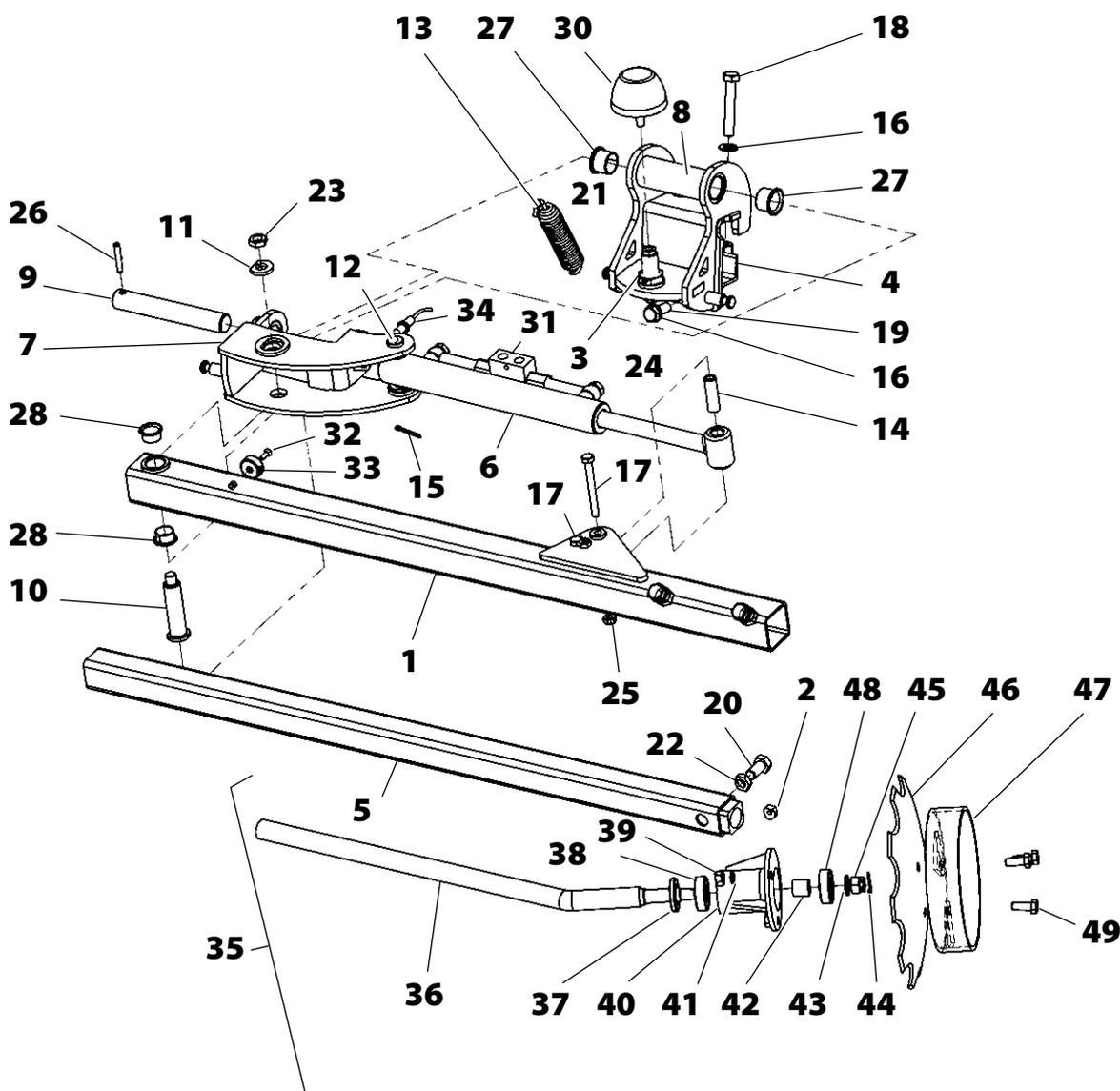
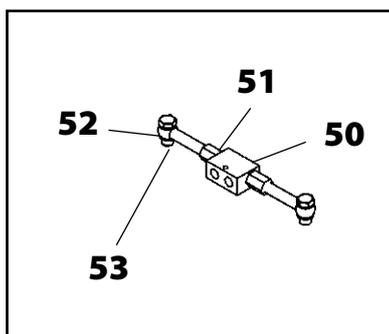
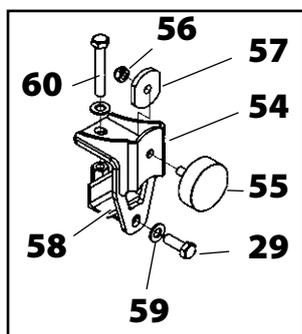


N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-082809	SUPPORTO MOZZO RULLO
2	PS-052823	CILINDRO CENTRALE RULLO 2010
3	CO-082800	MOZZO PER RULLO DI SBARRE POSTERIORE
4	PS-082811	SUPPORTO RULLO 2010
5	BU-082800	BULLONE REGOLAZIONE RULLO
6	FE-610002	CLIP R DE 3
7	BU-082802	BULLONE ARTICOLAZIONE BRACCIO RULLO
8	125 25 BI	RONDELLA DIN 125 M25 BICROMATA
9	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 5X40 BICROMATA
10	PS-082810	SUPPORTO RULLO CENTRALE 2010
11	931 14X140 8.8B	VITE DIN 931 M14X140 8.8 BICROMATA
12	7991 16X50 BI	VITE DIN 7991 M16X50 BICROMATA
13	985 16	DADO DIN 985 M16
14	931 16X90 8.8B	VITE DIN 931 M16X90 8.8 BICROMATA
15	FE-601067	GUARNIZIONE CIECA Ø85X10
16	985 14	DADO DIN 985 M14
17	PS-052824	CILINDRO LATERALE RULLO 500 2010
17	PS-052826	CILINDRO LATERALE RULLO 600 2010
17	PS-052833	CILINDRO LATERALE RULLO 450 2010
17	PS-052834	CILINDRO LATERALE RULLO 400 2010
18	931 14X130 8.8B	VITE DIN 931 M14X130 8.8 BI
19	FE-603001	LUBRIFICATORE DIRITTO M-6
20	FE-601066	GUARNIZIONE 45X80X10
21	CO-082800-1	MOZZO SALDATO RULLO POSTERIORE
22	CO-082800-2	ASSE MOZZO RULLO POSTERIORE
23	472 85	ANELLA SAEGER DIN 472 Ø85
24	CO-082800-3	COPERCHIO FINALE MOZZO RULLO
25	FE-600048	CUSCINETTO RULLI CONICI 30208
26	CO-082800-4	PERNO M16/150 X50 PER MOZZO
27	981 40-150 BI	DADO DIN 981 40/150 BI KM8
28	985 16-150	DADO DIN 985 M16/150

13.23 TRACCIATORE 400, 450, 500, 600

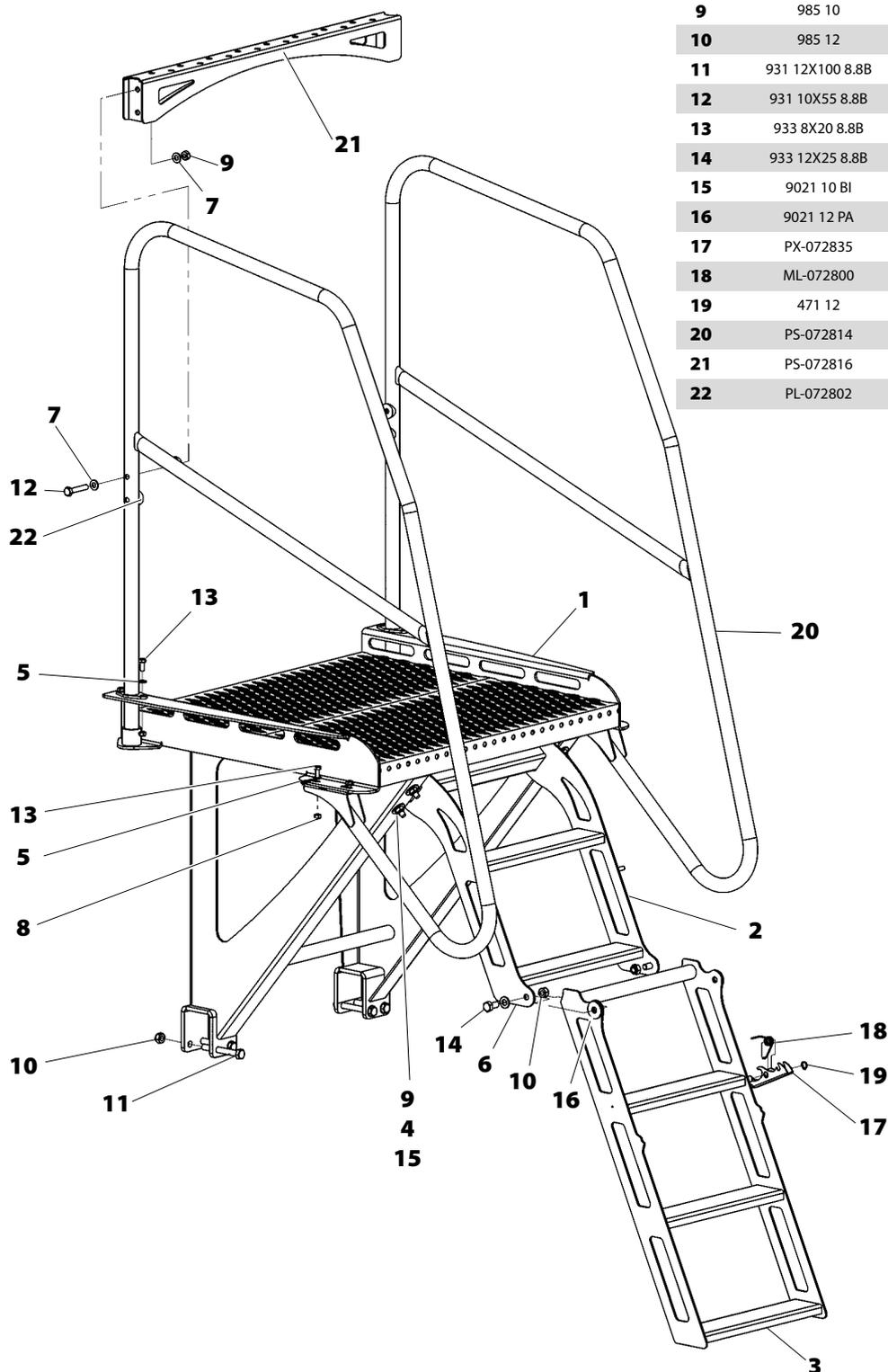
N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-102807	TUBO 60 TRACCIATORE
2	ME-102805	PASTIGLIA SERRAGGIO ASSE DISCO TRACCIATORE
3	ME-102813	REGOLAZIONE M24 FINE CORSA GOMMA TRACCIATORE
4	PS-102802	FLANGIA SUPPORTO TRACCIATORE
5	PS-102808	TUBO 50 TELESCOPICO TRACCIATORE
6	CO-052801	CILINDRO D.E. Ø40-25 / 580-820
7	PS-102811	SUPPORTO CILINDRO TRACCIATORE
8	PS-102809	SUPPORTO TRACCIATORE
9	BU-102800	BULLONE ARTICOLAZIONE
10	BU-102801	BULLONE ARTICOLAZIONE TUBO 60
11	PX-102825	RONDELLA ANTIROTAZIONE SUPPORTO TRACCIATORE
12	BU-051303	BULLONE Ø20 X 100
13	ML-042800	MOLLA TENSORE CINGHIA TURBINA
14	ME-102811	BULLONE ALLOGGIAMENTO FUSIBILE TRACCIATORE
15	94 5X40 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 5X40 BICROMATA
16	125 14 BI	RONDELLA DIN 125 M14 BICROMATA
17	931 10X100 8.8B	VITE DIN 931 M10X100 8.8 BICROMATA
18	931 14X90 8.8B	VITE DIN 931 M14X90 8.8 BICROMATA
19	933 14X40 8.8B	VITE DIN 933 M14X40 8,8 BICROMATA
20	933 16X30 8.8B	VITE DIN 933 M16X30 8,8 BICROMATA
21	936 12 BI	DADO DIN 936 M12 BICROMATO
22	936 16 BI	DADO DIN 936 M16 BICROMATO
23	936 16-150 BI	DADO DIN 936 M16 BICROMATO
24	936 24	DADO DIN 936 M24
25	985 10	DADO DIN 985 M10
26	1481 8X50 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 Ø8X50 BICROMATA
27	FE-600129	GHIERA DI ATTRITO 30X34X26
28	FE-600018	CUSCINETTO 25/28/16,5
29	933 14X40 8.8B	VITE DIN 933 M14X40 8,8 BICROMATA
30	FE-660017	FINE CORSA PROGRESSIVO CONICO PIATTO GOMMA M12
31	HI-706031	VALVOLA ANTIRITORNO PILOTATA D.E 3/8" L=280
32	7991 6X20 BI	VITE DIN 7991 M6X20 BICROMATA
33	MV-101320-06	MAGNETE Ø33X15

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
34	FE-650008	SENSORE TRACCIATORE
35	MO-102203	ASSE TRACCIATORE CORTO CON DISCO DENTATO E FINE CORSA
35	MO-102804	ASSE TRACCIATORE CORTO CON DISCO LISCIO
35	MO-102809	ASSE TRACCIATORE LUNGO CON DISCO LISCIO
35	MO-102808	ASSE TRACCIATORE LUNGO CON DISCO DENTATO E FINE CORSA
36	PR-100201	ASSE DISCO TRACCIATORE PRESSA
36	PR-100202	ASSE DISCO TRACCIATORE LUNGO PRESSATO
37	FE-601000	GUARNIZIONE LABBRO DOPPIO 25X52X7
38	FE-600005	CUSCINETTO 6304 2RS -GPZ
39	934 12 BI	DADO DIN 934 M12 BICROMATO
40	B07-30	MOZZO DISCO TRACCIATORE
41	7980 12 BI	RONDELLA GROWER DIN 7980 M12 BICROMATA
42	CT-100800	SEPARATORE MOZZO TRACCIATORI
43	125 16 BI	RONDELLA DIN 125 M16 BICROMATA
44	94 3,5X28 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 M 3,5X28 BICROMATA
45	935 16 BI	DADO DIN 935 M16 BICROMATO
46	EE-102200	DISCO DENTATO TRACCIATORE SD
46	EE-100217	DISCO BRACCIO TRACCIATORE
47	PS-101718	CONTROLLO PROFONDITÀ TRACCIATORE
48	FE-600005	CUSCINETTO 6304 2RS -GPZ
49	933 12X30 8.8 B	VITE DIN 933 M12X30 8.8 BICROMATA
50	HI-706001	VALVOLA ANTIRITORNO PILOTATA DOPPIO EFFETTO
51	ESFERICO 3-8	SFERICO 3/8
52	HI-705003	RONDELLA METALBUNA 3/8"
53	HI-702001	VITE SEMPLICE DA 3/8"
54	PS-102817	SUPPORTO FINE CORSA TRACCIATORE
55	FE-660009	FINE CORSA GOMMA Ø 75X25 M12X37
56	985 12	DADO DIN 985 M12
57	PX-102837	RONDELLA Ø13/60-8
58	PS-102818	FLANGIA FINE CORSA TRACCIATORE
59	125 14 BI	RONDELLA DIN 125 M14 BICROMATA
60	931 14X90 8.8B	VITE DIN 931 M14X90 8.8 BICROMATA

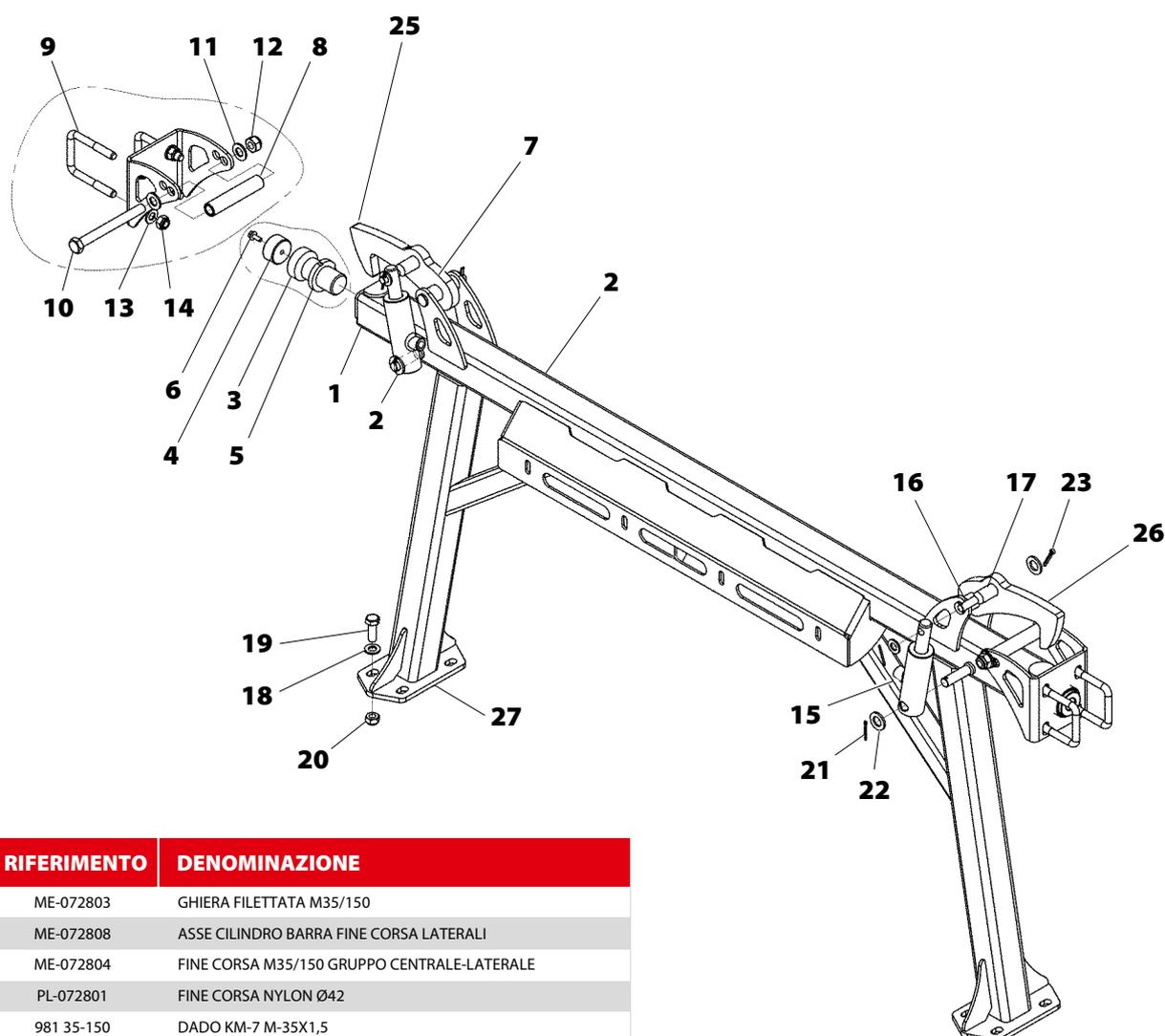


13.24 PIATTAFORMA SCALETTA ACCESA TRAMOGGIA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-072817	PLATAFORMA ACCESO TRAMOGGIA SM-1909 2011
2	PS-072806	SCALETTA SUPERIORE FISSA
3	PS-072805	SCALETTA INFERIORE MOBILE
4	EE-101717	FLANGIA 50 SUPPORTO MICRO
5	125 8	RONDELLA DIN 125 M8
6	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M12 BICROMATA
7	125 10 BI	RONDELLA DIN 125 M10 BICROMATA
8	985 8	DADO DIN 985 M8
9	985 10	DADO DIN 985 M10
10	985 12	DADO DIN 985 M12
11	931 12X100 8.8B	VITE DIN 931 M12X100 8.8 BICROMATA
12	931 10X55 8.8B	VITE DIN 931 M10X55 8.8 BICROMATA
13	933 8X20 8.8B	VITE DIN 933 M8X20 8,8 BICROMATA
14	933 12X25 8.8B	VITE DIN 933 M12X25 8,8 BICROMATA
15	9021 10 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M10 BICROMATA
16	9021 12 PA	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M12 PA
17	PX-072835	SICURA SCALETTA SM-1909
18	ML-072800	MOLLA TORSIONE SICURA SCALETTA
19	471 12	ANELLA SAEGER DIN 471 Ø12
20	PS-072814	BANDELLA SICUREZZA LATERALE 2011
21	PS-072816	SCALINO SUPERIORE UNIONE BANDELLE
22	PL-072802	RONDELLA RICURVA M10 PER Ø30-34



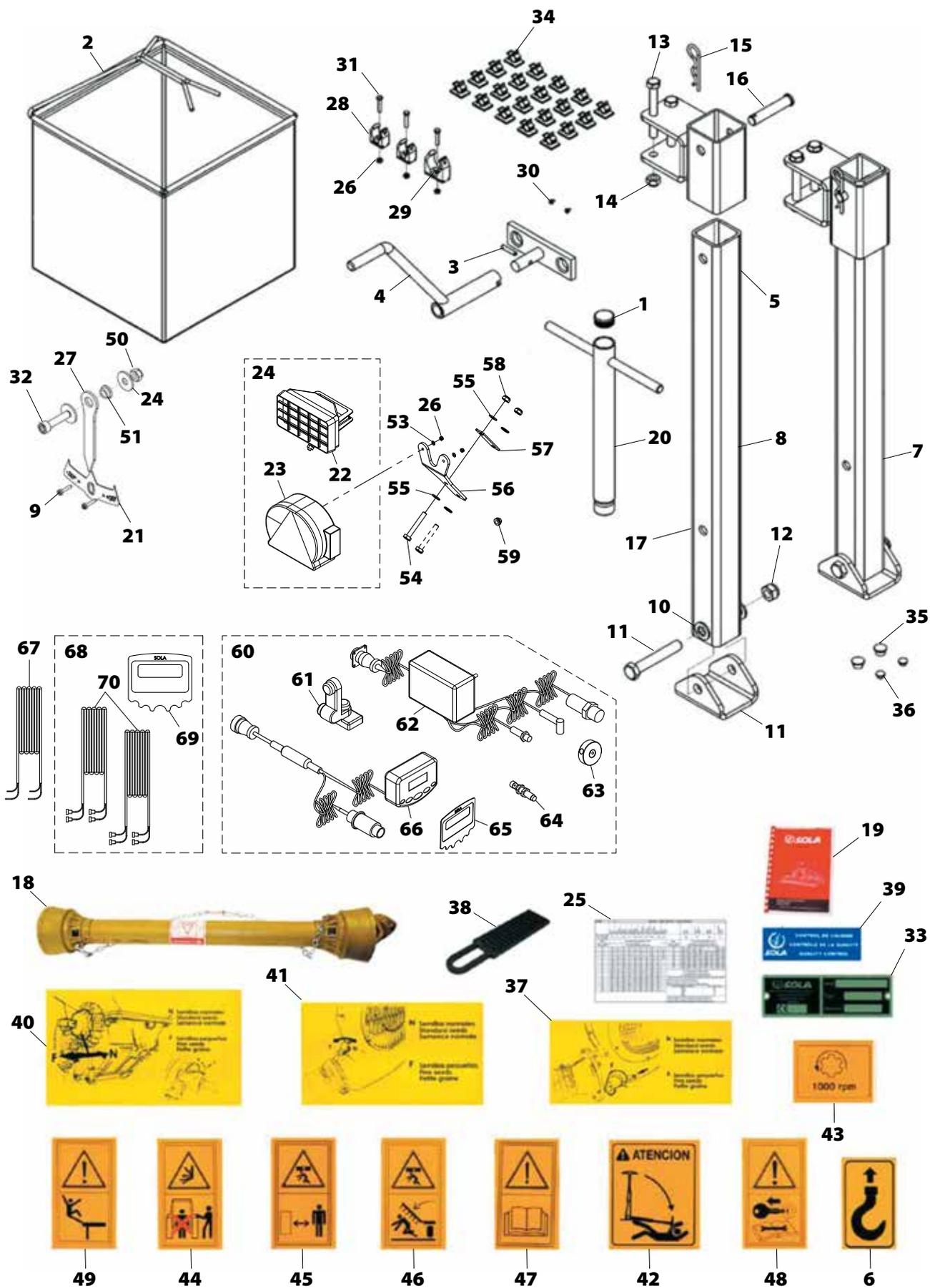
13.25 COMPLESSIVO FINE CORSA LATERALE



N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	ME-072803	GHIERA FILETTATA M35/150
2	ME-072808	ASSE CILINDRO BARRA FINE CORSA LATERALI
3	ME-072804	FINE CORSA M35/150 GRUPPO CENTRALE-LATERALE
4	PL-072801	FINE CORSA NYLON Ø42
5	981 35-150	DADO KM-7 M-35X1,5
6	6921 6X16 8.8B	VITE DIN 6921 M6X16 8.8 BICROMATA
7	BU-050203	BULLONE DA 16X89 STAMPATO
8	ME-072805	SEPARATORE Ø15/22-109
9	EE-053110	FLANGIA TUBO 60 M-12X88 LAMUSA
10	931 14X140 8.8B	VITE DIN 931 M14X140 8.8 BICROMATA
11	125 14 BI	RONDELLA DIN 125 M14 BICROMATA
12	985 14	DADO DIN 985 M14
13	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M12 BICROMATA
14	985 12	DADO DIN 985 M12
15	CO-072800	CILINDRO S.E.M. Ø15/130-158
16	ME-072806	MOZZO Ø25/16,25-59
17	ME-072807	ASSE CILINDRETTO PIASTRA SICURA
18	125 12 BI	RONDELLA DIN 125 M12 BICROMATA
19	933 12X35 8.8B	VITE DIN 933 M12X35 8,8 BICROMATA
20	985 12	DADO DIN 985 M12
21	94 3,5X28 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 3,5X28 BICROMATA
22	125 16 BI	RONDELLA DIN 125 M16 BICROMATA
23	94 5X32 BI	SPINA AD ALETTE DIN 94 5X32 BICROMATA
24	PS-072812	STRUTTURA FINE CORSA ATTREZZATURE LATERALI MOD.2010
25	PS-072815-I	SICURA ATTREZZATURE LATERALI SINISTRA
26	PS-072815-D	SICURA ATTREZZATURE LATERALI DESTRA

13.26 MINUTERIA

N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE	N°	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1	PS-041312	ALLOGGIAMENTO MANOVELLA RUOT. DI FLOTTAZIONE	36	PL-021303	TAPPO FORMA BARILE Ø9.3
2	MO-072812	CONTENITORE CALIBRAZIONE SEMENTI 30X30X30	37	AD-041303	ADESIVO PASSAGGIO N-F TURBINA GRANDE
3	1481 6X30 BI	SPINA ELASTICA DIN 1481 Ø6X30 BICROMATA	38	AD-072810	TABELLA DOSAGGIO DISTRIBUTORE SM-1909
4	CO-070300	MANOVELLA VITI CONDUTTRICI 888 - TRI - SD	39	AD-070211	ADESIVO CONTROLLO QUALITÀ SOLA - IN TRE LINGUE
5	PS-072811	SUPPORTO PIEDE DI MACCHINA	40	AD-041304	ADESIVO POSIZIONI N-F DISTRIBUTORE NEUMASEM
6	AD-075104	ADESIVO "AGGANCIARE QUI"	41	AD-041302	ADESIVO PASSAGGIO N-F TURBINA PICCOLA NEUMASEM
7	MO-072813	PIEDE DI MACCHINA SM-1909	42	AD-100200	ADESIVO PERICOLO TRACCIATORI
8	TA-072804	TUBO PIEDE DI MACCHINA	43	AD-071307	ADESIVO 1000 giri/min NEUMASEM
9	FE-602013	RIBATTITURA ALLUMINIO Ø3,2X20	44	AD-070214	ADESIVO PERICOLO "MANOVRA AGGANCIO"
10	125 16 BI	RONDELLA DIN 125 M16 BICROMATA	45	AD-070207	ADESIVO "PERICOLO SCHIACC"
11	931 16X100 8.8B	VITE DIN 931 M16X100 8.8 BICROMATA	46	AD-071302	ADESIVO «PERICOLO ABBASSAMENTO ATTREZZATURA»
12	985 16	DADO DIN 985 M16	47	AD-070206	ADESIVO "LEGGERE MANUALE DI ISTRUZIONI"
13	931 12X100 8.8B	VITE DIN 931 M12X100 8.8 BICROMATA	48	AD-070227	ADESIVO "FERMARE MOTORE"
14	985 12	DADO DIN 985 M12	49	AD-070215	ADESIVO "PERICOLO CADUTA"
15	FE-610003	SPINA BETA A "R" 4	50	985 8	DADO DIN 985 M8
16	BU-072800	BULLONE PIEDE DI MACCHINA	51	PL-072800	GHIERA 16X12X8
17	PS-102806	BARRA CHIAVE RUOTE LATERALI	52	MV-071306	LUCI NEUMASEM 2010 (FARI + PILOTA + CABLAGGIO)
18	FE-608006	TRASMISSIONE 2C04/1000/KH/X300-X300	53	125 5 BI	RONDELLA PIATTA DIN-125 M5 BICROMATA
19	CN-811054	MANUALE ISTRUZIONI SOLA SM-1909	54	931 10X70 8.8 B	VITE DIN 931 M10X70 8.8 BICROMATA
20	FE-611012	TAPPO PLASTICA NERO Ø34 E=3	55	125 10 BI	RONDELLA PIATTA DIN 125 M10 BICROMATA
21	PX-072805	PIASTRA PORTALUCI FIS. RULLO	56	PX-201344	PORTALUCI STRADA NS-PLUS DISCHI
22	MV-071301	FARO DI LAVORO RETTANGOLARE	57	PX-201345	PLACCHETTA COLLADO LUCI ILLUMINAZIONE STRADA
23	MV-071306-03	LUCE NEUMASEM 2010 DES	58	985 10	DADO DIN 985 M10
23	MV-071306-01	LUCE NEUMASEM 2010 SIN	59	MV-071306-02	GOMMA PASSACAVI NEUMASEM 2010
24	9021 8 BI	RONDELLA PIATTA DIN 9021 M8 BICROMATA	60	MV-101334	CONTROLLER SEMINATRICE RDS PNEUMATICA - KIT BASE
25	PL-100204	CONTA SEMENTI	61	MV-101334-06	SUPPORTO ANCORAGGIO DISPLAY NEUMASEM RDS
26	985 5	DADO DIN 985 M5	62	MV-101334-03	CABLAGGIO KIT BASE
27	PX-072802	BARRETTA LIVELLO MACCHINA	63	MV-101334-04	MAGNETE RDS
28	FE-611015	FASCETTA PLASTICA Ø20	64	MV-101334-05	SENSORE INDUTTIVO TURBINA
29	FE-611014	FASCETTA PLASTICA Ø32	65	MV-101334-02	MASCHERA DISPLAY NEUMASEM
30	FE-602001	RIBATTITURA ALLUMINIO Ø3.2 X 6	66	MV-101334-01	DISPLAY NEUMASEM - NEUMASEM PLUS RDS
31	933 5X25 8.8B	VITE DIN 933 M5X25 8.8 BICROMATA	67	MV-101335	CONTROLLER RDS - KIT 2 TAGLIO TOTAL/PARZIALE
32	912 8X35 8.8 B	VITE DIN 912 M8X35 8.8 BICROMATA	68	MV-101336	CONTROLLER RDS - KIT 3 SISTEMA TRAMLINE
33	AD-070217	TARGHETTA PATENTE 100X33 ALLUMINIO OPACA	69	MV-101336-01	MASCHERA DISPLAY NEUMASEM-PLUS
34	FE-606007	FASCETTA AUTOADESIVA Ø7.9-10.3	70	MV-101336-02	SENSORE MAGNETICO TRACCIATORE C/CAVO (1 UNITÀ)
35	FE-611013	TAPPO FORMA BARILE T1 PER FILETTO 3/8" BSP			



MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. Apdo. Correos, 11
08280 CALAF (Barcellona) **SPAGNA**

Tel. +34 93 868 00 60

Fax. +34 93 868 00 55

www.solagrupo.com

e-mail: sola@solagrupo.com