

RDS TECHNOLOGY

P R E C I S E L Y

Artemis Lite

Régulateur de Sémoir à

Dose Variable

Calibrage et Opération

RDS Réf No.: | S/DC/500-10-627

Document Version: | 3.0 : 5.1.15

Compatibilité Electromagnétique (CEM)

Ce produit conforme au Directive du Conseil Européen 2004/108/EC lorsqu'il est installé et utilisé selon ces consignes.

IMPORTANT, LIRE AVANT D'UTILISER L'ARTEMIS LITE

L'installation du Artémis Lite fait partie du Système d'Agriculture de Précision ("Le Système"). Il est très important que vous suiviez la procédure de calibrage décrite avant d'utiliser l'appareil Artémis Lite. Le calibrage et l'utilisation doivent être en conformité avec ces instructions. L'utilisation de ce système est soumise aux conditions suivantes:

1. Aussi bien qu'il soit légalement autorisé, RDS ou ses distributeurs ne sont pas responsables, quelle que soit la cause, des augmentations des coûts de revient, des pertes de bénéfices, d'affaires, de contrats, de revenus, ou d'épargnes anticipées ou pour n'importe quel dommage indirecte ou secondaire (exclu la mort ou les blessures personnelles).
2. Les capacités et les fonctions du Système Agriculture de Précision ("le système") sont limitées, à commencer par les spécifications du système, détails qui sont contenus dans des fichiers d'aide et la documentation du produit et qui doivent être lus avant d'utiliser le Système.
3. Sans préjugé sur les généralités ci-dessus, il est ici reconnu que le Système n'est ni conçu ni destiné a) à créer des plans d'application variable ou b) à accomplir ou à éviter des taux d'application en dehors des paramètres d'application, qui dans les deux cas serait la responsabilité de l'utilisateur.
4. Les termes et les conditions de RDS (excepté la clause 7), dont une copie est disponible sur demande, s'applique aux fournitures et au fonctionnement du système.

Support Technique

PRIERE DE CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR REGIONAL

Autrement, contactez RDS directement pour tous renseignements.

Tel : +44 (0) 1453 733300
Fax : +44 (0) 1453 733311
e-mail : info@rdstec.com
web : www.rdstec.com

Notre politique repose sur une amélioration continue, donc les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans avertissement. Vérifiez que la référence du logiciel corresponde à celle que vous indique votre console

© Copyright RDS Technology Ltd 2015

\FR627300.DOC

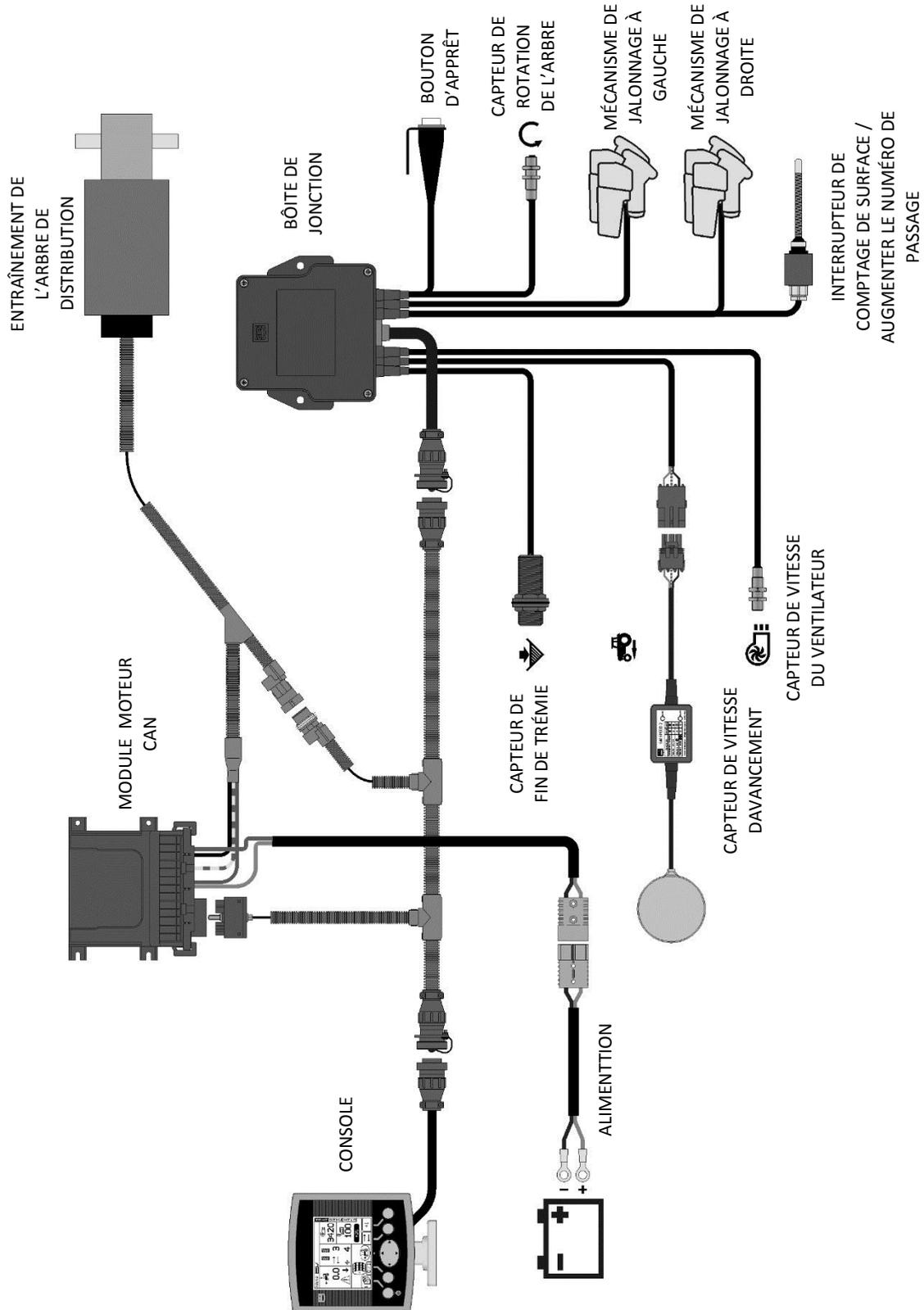
Logiciel version: GW104-002 rev14

1.	PRESENTATION GENERALE	3
1.1	Le système Artemis Lite	3
1.2	Fonctions Principales	4
1.3	Mode de Régulation	4
1.4	Touches Menu	4
2.	CALIBRAGE	5
2.1	Procédure de programmation initiale	5
2.2	Calibrage du produit	7
2.2.1	Calibrage initial du produit	7
2.2.2	Systèmes montés sur doseur de type 'Accord'	8
2.3	Autres Réglages	9
2.3.1	Réglage des seuils des alarmes de vitesse turbine et de fin de trémie	9
2.3.2	Sélectionner les unités / % du 'Pas' de dosage	9
3.	FONCTIONNEMENT	10
3.1	Icônes de statut	10
3.2	Ecran Principal 'MAIN'	10
3.2.1	Affichage de la vitesse d'avancement et les fonctions des alarmes	11
3.3	'RATE' /Ecran dosage de semis	12
3.3.1	Réglage/modulation manuel de la dose cible.....	12
3.4	Ecran 'INFO'	13
3.5	Jalonnage	13
3.5.1	Statut/fonctions du jalonnage	15
3.5.2	Augmenter manuellement le numéro de passage	15
3.5.3	Geler le numéro de passage	15
3.6	Démarrage-anticipé	15
3.7	Moteur électrique de dosage – modulation manuelle	15
3.8	Simulation de la vitesse d'avancement	16
3.8.1	Régler la vitesse d'avancement simulée	16
3.8.2	Arrêter la vitesse d'avancement simulée	16
4.	LES CODES D'ERREUR DES ALARMES	17

1. Présentation Générale

1.1 Le système Artemis Lite

Figure 1



1.2 Fonctions Principales

L'Artemis est conçu pour permettre une régulation automatique, à dose variable, de n'importe quel semoir utilisant un doseur Accord. Vous pouvez à n'importe quel moment moduler manuellement la dose pré réglée pour s'adapter à des zones dans la parcelle.

Les fonctions de base sont:

- Régulation à dose variable
- Jalonnage
- Alarmes de vitesse d'avancement
- Alarme de fin de trémie
- Alarme de vitesse du ventilateur
- Information des totaux (surface, quantités)

La console dispose d'un mode spécial pour réaliser facilement un CALIBRAGE du doseur. Dans ce mode de CALIBRAGE, chaque doseur est contrôlé par le « bouton d'arrêt manuel » pour distribuer le produit (figure 1).

Pendant le fonctionnement normal, le système est démarré et arrêté automatiquement quand le semoir est levé et posé au travail.

1.3 Mode de Régulation

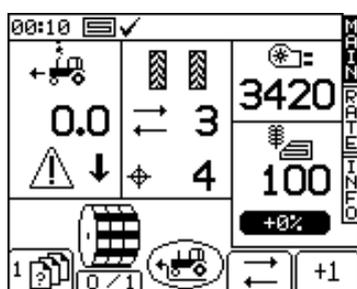
Mode Automatique

La dose de semis est automatiquement ajustée suivant la vitesse d'avancement, pour assurer que la dose actuelle de semis corresponde en permanence à la dose cible pré réglée. La dose de semis peut être manuellement augmentée ou diminuée par rapport à la dose cible pré réglée.

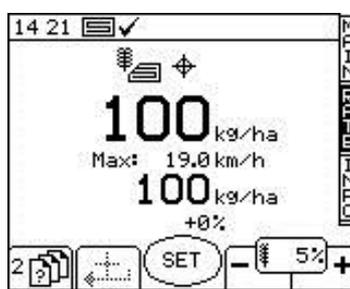
1.4 Touches Menu

Toutes les fonctions de la console sont accessibles par 5 touches situées au bord de l'écran LCD.

Il y a 3 écrans de base: **MAIN** (principal), **RATE** (dose) et **INFO** pour les fonctions d'opérations normales, et un écran REGLAGES pour les fonctions de CALIBRAGE. Sélectionner les écrans utilisant la touche 'sélection écran' et faire défiler les écrans



L'écran MAIN (section 3.2)



L'écran RATE – (section 3.3)

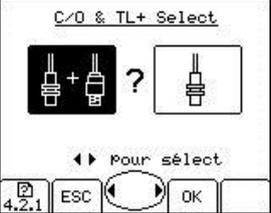


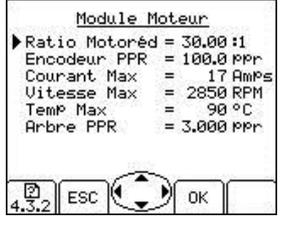
L'écran INFO – (section 3.4)

2. Calibrage

2.1 Procédure de programmation initiale

Il est nécessaire de configurer l'Artemis Lite pour le type de sémoir sur lequel il sera monté, par exemple, Largeur, Passages, Vitesse.

#	Etape	Affichage
1	<p>Commence la procédure</p> <p>Quand l'appareil est allumé l'écran initial Artemis Lite est affiché.</p>	
2	<p>Menu principal</p> <p>Utiliser la touche  'Sélection écran' pour accéder à l'écran Menu principal/'MAIN'.</p>	
3	<p>Drill Config/Sémoir</p> <p>Sélectionner option '1. Réglages Utilisateur' de l'écran Main Menu/principal</p>	
4	<p>Démarrage Anticipé</p> <p>Le délai du Démarrage Anticipé est établi par tâtonnements. Ce réglage correspond à la durée du temps que le moteur continuera à tourner sans recevoir une impulsion de vitesse d'avancement.</p>	
5	<p>C/O & TL+ Select</p> <p>Sélectionner option '1. C/O & TL+ Select' du menu '2. Config. Semoir'./doseur.</p> <p> Capteur coupe-surface indépendant. Capteurs de jalonnage Gauche/Droite montés. Avancement du jalonnage déclenché par les capteurs de marquage.</p> <p><i>NOTE: Augmenter l'intervalle de lissage (anti-secousses) si des comptages erronés se produisent pendant l'opération.</i></p> <p> Avancement du jalonnage déclenché par le capteur coupe-surface.</p>	
6	<p>Bouton de Chargement (bouton d'apprêt)</p> <p> <u>verrouillé</u>: Appuyer et relâcher le bouton pour démarrer le moteur. Appuyer et relâcher une deuxième fois pour arrêter le moteur.</p> <p> <u>NON-verrouillé</u>: Appuyer et <u>maintenir</u> le bouton pour faire marcher le moteur.</p>	

7	<p>C/O Choisi</p> <p>Le Coupe-Surface/area est enclenché ou par le capteur (Interrupteur à doigt) ou par le signal vitesse.</p> <p>Si le signal vitesse est choisi l'appareil se mettra "Excl. Surface" quand la vitesse descend en dessous du seuil.</p>	
8	<p>Réglage Usine</p> <p>Retourner au Menu principal/Main Menu via le bouton échapper/ESC et sélectionner "3. Réglage Usine", entrer la code d'accès/PIN.</p>	
9	<p>1. Appareil (Jalonnage / Capteur fin de trémie)</p> <p>'Turbine' – cette valeur correspond au nombre des aimants montés sur la turbine. Ou le nombre des pales qu'un capteur inductif peut contrôler</p> <p>'TL Avancement' – égale le nombre de secondes que le capteur TL Advance doit être fermé pour que le TL va compter +1.</p> <p>'TL Antireb' – égale le nombre de secondes que le capteur TL Advance doit être ouvert après la fermeture pour que le TL va compter +1</p> <p>'Niveau 1' - 'On' / 'Off' - Activer/ désactiver</p> <p>'Niveau 2' - régler de la même façon que 'Niveau 1'</p>	
10	<p>Module Moteur</p> <p>Régler le 'Ratio Motoréd.' et les impulsions par rév/ 'Encodeur PPR' selon la spécification du moteur. Celles-ci devraient être correctes pour un moteur RDS standard.</p> <p>Configurer les IPR pour le nombre d'aimants dans le porte-aimant montés sur l'arbre de transmission du doseur. Régler à zéro s'il n'y a pas de capteur de Confirmation.</p>	
11	<p>Réglage Semoir</p> <p>Retourner au menu principal/Main Menu via le bouton échappe/ESC, et sélectionner la touche  pour accéder au menu "2. Réglages Semoir".</p> <p>Le facteur de Calibrage peut-être configuré utilisant la routine Auto Calibration.</p>	
12	<p>Largeur</p> <p>Utiliser les touches de navigation pour programmer la largeur entière du semoir employé.</p>	

<p>13</p>	<p>Facteur du Capteur de la Vitesse d'Avancement</p> <p>De la page « Réglage Semoir », sélectionner «Capt Vitesse Travail » et appuyer la touche « OK ».</p> <p>Il y a deux options pour le capteur de vitesse.</p> <p>S'il y a un Capteur Radar RDS TGSS ou un "RDS Satspeed 2 Interface" (GPS) monté, alors le facteur SSF (Speed Sensor Factor) sera 0.00778 m/pulsion (entrer la valeur ".00778").</p> <p>S'il y a un Encodeur monté il faut calculer combien de mètres la roue motrice va parcourir pour 1 pulsion.</p> <p>En mode SSF Autocal, 100m peuvent être marqués sur le terrain et le boîtier va calculer le facteur automatiquement.</p>	
<p>14</p>	<p>Calibration du Produit</p> <p>Voir chapitre 2.2 pour des instructions détaillées.</p>	

2.2 Calibrage du produit

2.2.1 Calibrage initial du produit

Préparer le semoir de façon habituelle pour un étalonnage avec un seau.

1. Sur l'écran REGLAGES, appuyer sur  et  .
2. Sélectionner l'unité de poids voulu (kg ou g), puis entrer le poids requis pour le calibrage (fig.2) et presser VALIDER. Le doseur démarre et tourne à la vitesse de CALIBRAGE programmée pour distribuer la bonne quantité de produit, et ensuite s'arrête. L'instrument affichera le poids basé sur le facteur de calibrage de produit existant.

NOTE: Si le bouton d'apprêt manuel (priming switch) est utilisé pour le calibrage la routine de calibrage commencera à fig. 3.

3. Peser le produit obtenu dans le seau, entrer cette valeur (fig. 4) et VALIDER.

Figure 2



Figure 3



Figure 4



4. Presser VALIDER encore une fois, et la console re-calcule et affiche le nouveau facteur de CALIBRAGE en kg/rev, le % d'erreur, et la vitesse d'avancement maximale permise calculée en fonction de la dose d'application réglée pour le produit (fig.5).

Figure 5



FR627-270.JPG

5. Presser VALIDER encore une fois pour confirmer et stocker le nouveau facteur de calibrage, ou presser ESC pour retourner à l'écran REGLAGES.

Il est conseillé d'effacer le compteur PARTIEL avant de commencer à semer. Ceci vous permettra après avoir semé une partie de la parcelle, de quantifier une erreur du facteur de calibrage en comparant la quantité théorique de produit semé par rapport à la quantité réelle semée et connue (un big bag entier par exemple).

Vous pouvez ensuite ajuster précisément le facteur de calibrage, si nécessaire.

2.2.2 Systèmes montés sur doseur de type 'Accord'

Quand vous changez d'une dose de semis basse vers une dose haute ; par exemple de 3kg/ha à 100kg/ha, utiliser la procédure suivante :

1. Ajuster la position du doseur au taux plus élevé.
2. Démarrer la procédure de calibrage, distribuer une quantité convenable de produit et entrer le poids obtenu. L'erreur sera importante mais presser ENTRER pour corriger le facteur de calibrage et continuer (voir fig. 5).
3. Maintenant programmer la dose d'application requise (voir chapitre 3.3).
4. Refaire de nouveau la procédure de calibrage, cette fois l'erreur devrait être faible. Accepter l'erreur et commencer à semer.

Quand vous changé d'une dose de semis haute vers une dose basse ; par exemple de 100kg/ha à 3kg/ha, utiliser la procédure suivante :

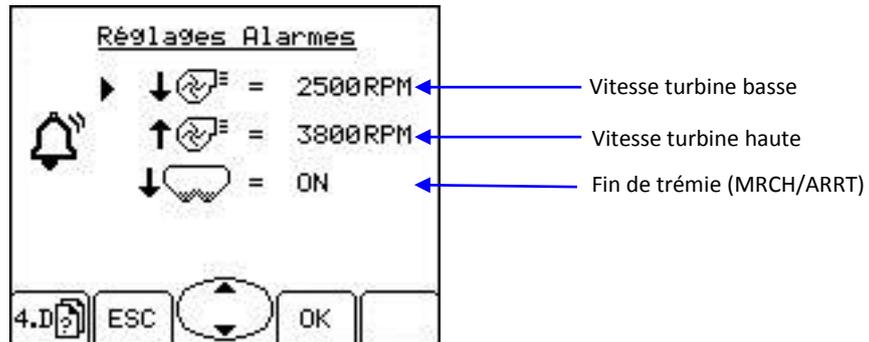
1. Ajuster la position du doseur au taux plus bas.
2. Démarrer la procédure de calibrage, distribuer une quantité convenable de produit et entrer le poids obtenu. Si un bouton d'apprêt manuel est utilisé, distribuer une petite quantité de produit et entrer le poids. L'erreur sera importante mais presser ENTRER pour corriger le facteur de calibrage et continuer (voir fig. 5).
3. Maintenant programmer la dose d'application requise (voir chapitre 3.3)
4. Refaire de nouveau la procédure de calibrage, distribuer une quantité convenable de produit, cette fois l'erreur devrait être faible. Accepter l'erreur et commencer à semer.

2.3 Autres Réglages

2.3.1 Réglage des seuils des alarmes de vitesse turbine et de fin de trémie

Pour visionner les seuils des alarmes (fig. 6), au menu SETUP, presser .

Figure 6



Pour ajuster le seuil, il faut simplement entrer la valeur utilisant les touches de navigation puis la touche OK pour valider.

2.3.2 Sélectionner les unités / % du 'Pas' de dosage

Sur l'écran REGLAGES, sélectionner '1. Réglages Utilisateur' ensuite '2. Personnaliser'.

Figure 7



Utiliser les touches de navigation MONTER/DESCENDRE pour sélectionner le paramètre.

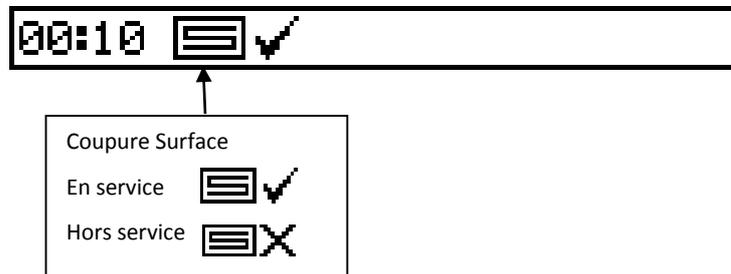
Utiliser les touches de navigation GAUCHE/DROITE pour sélectionner les unités (kg/ha ou grains/m²).

Utiliser soit les flèches GAUCHE/DROITE pour ajuster le "pas", ou entrer la valeur avec le clavier numérique et presser VALIDER pour confirmer.

3. Fonctionnement

3.1 Icônes de statut

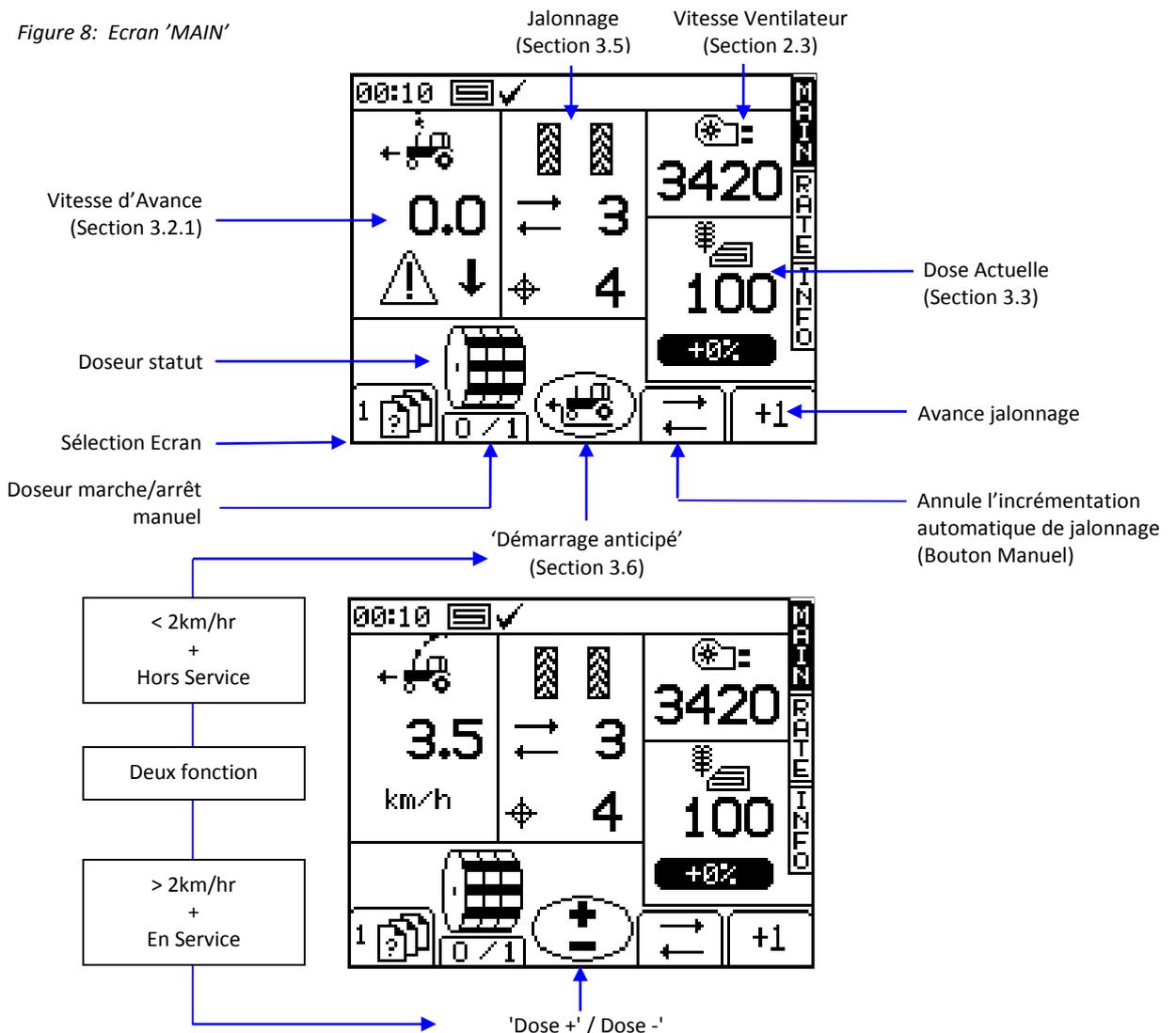
Tous les écrans d’opération ont une barre de statuts en haut de l’écran affichant l’heure et un nombre d’icônes différents. Ces icônes indiquent :



3.2 Ecran Principal ‘MAIN’

La console affiche toujours l’écran principal MAIN au démarrage. L’écran principal MAIN est divisé en 5 parties affichant les fonctions suivantes,

Figure 8: Ecran ‘MAIN’



3.2.1 Affichage de la vitesse d'avancement et les fonctions des alarmes

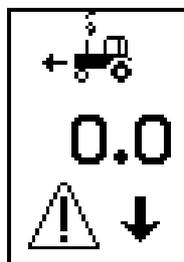
Lissage de la vitesse affichée

A l'exception des changements de vitesse rapide, la vitesse d'avancement affichée à n'importe quel moment sera la vitesse moyenne calculée sur 3 secondes.

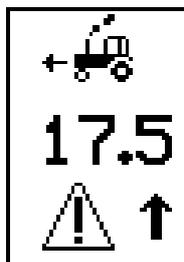
Alarmes de vitesse sur l'écran principal MAIN

La console est programmée avec des alarmes de vitesse d'avancement basse et haute.

Si le semoir est en travail et la vitesse d'avancement est en dessous 0.5 km/h, ce logo d'avertissement va clignoter sur cette section de l'écran avec une alarme sonore.



Si le semoir est en travail et la vitesse d'avancement dépasse la vitesse maximale acceptable par le système Artémis, (indiqué sur l'écran de dose de semis RATE), ce logo d'avertissement clignotera à l'écran avec une alarme sonore.



Vitesse d'avancement maximale

Quand vous réglez une nouvelle dose cible sur l'écran de dose de semis RATE, la console re-calcule et affiche la vitesse d'avancement maximale à laquelle la dose peut être maintenue (fig.9). C'est calculé à partir de la dose de semis, de la largeur du semoir, du facteur de CALIBRAGE actuel, du rapport de transmission de la boîte de vitesse et de la vitesse de rotation maximale du moteur.

Figure 9



UK627-11.GIF

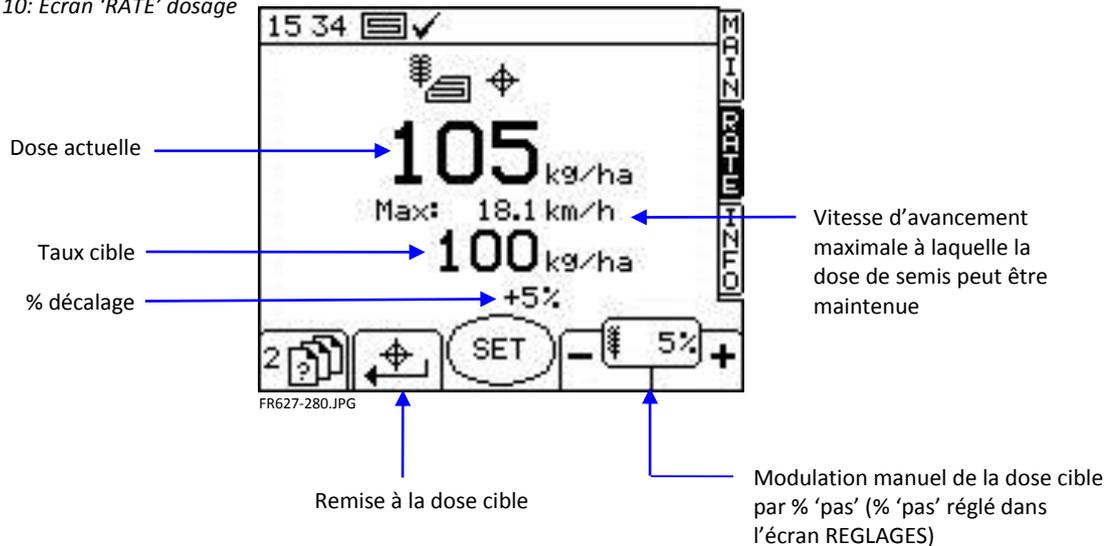
Il faut simplement presser la touche pour retourner à l'écran de dose RATE.

NOTE: Si la vitesse est trop basse, l'opérateur doit ouvrir le doseur et re-calibrer pour augmenter le facteur de calibrage (ref. le manuel 'CALIBRAGE').

3.3 'RATE' /Ecran dosage de semis

Cet écran permet le réglage de la dose de semis.

Figure 10: Ecran 'RATE' dosage



3.3.1 Réglage/modulation manuel de la dose cible

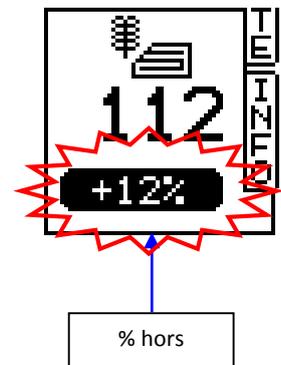
Pour régler la dose cible, il faut simplement presser la touche VALIDER et entrer la valeur pour confirmer.

La dose sur l'écran principal MAIN est la même que celle affichée sur l'écran 'RATE' au-dessus. Toutefois, si la dose actuelle est modulée manuellement au-dessus ou en dessous de la dose cible, ce % de modification va clignoter sur l'écran (allumée 1 seconde, fermée 0.5 seconde).

Quand le système fonctionne avec une carte de préconisation, ce % de modification de dose clignotera seulement si la dose cible a été modifiée en utilisant le touche '+' / '-' de l'écran de dose de semis RATE.

Pour modifier la dose cible, utiliser les touche . Le % de 'pas' est réglé dans l'écran REGLAGES.

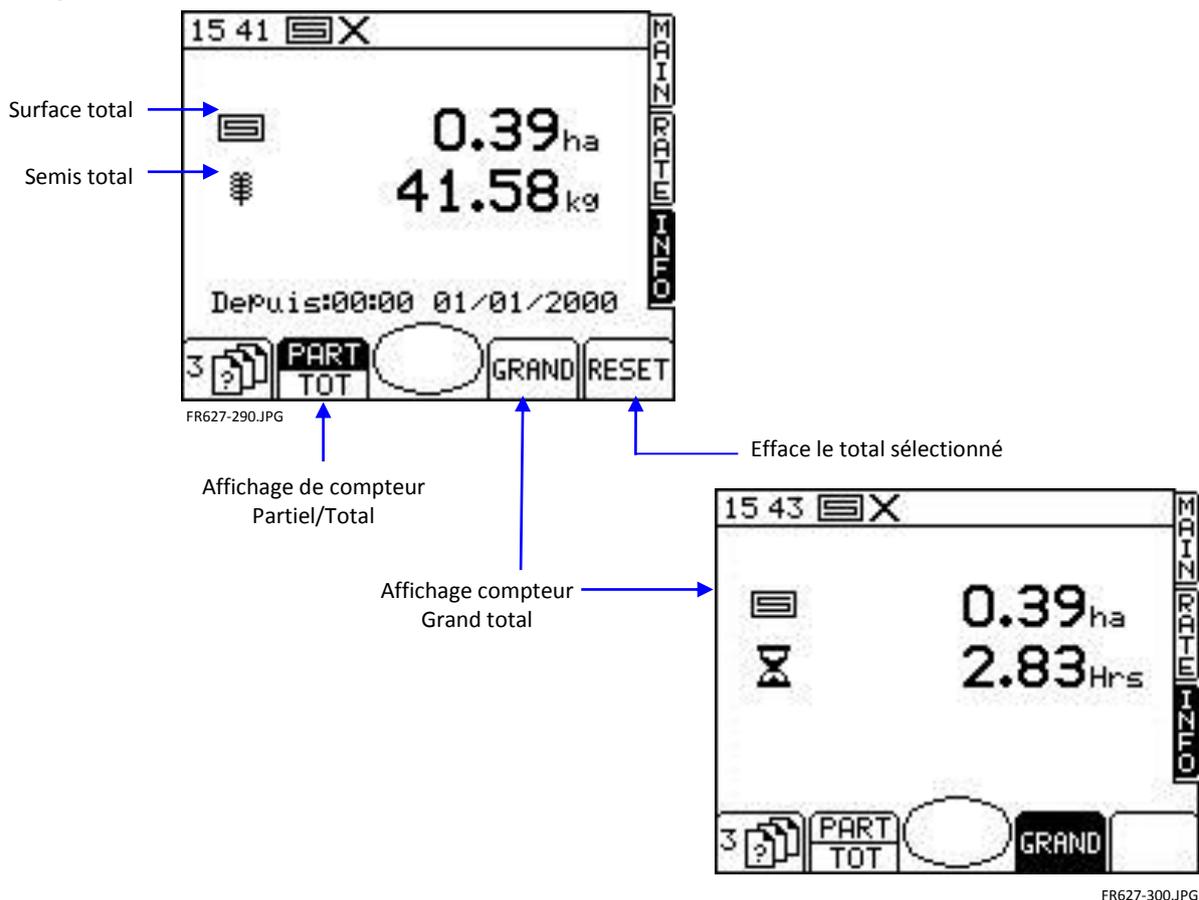
Pour retourner à la dose cible, appuyer sur .



NOTE: Au-dessus de la vitesse seuil de 2km/h quand le semoir est en marche, la dose peut-être facilement modulée, en haut ou en bas, utilisant le bouton % 'pas' pré-réglé au centre de l'écran principal.

3.4 Ecran 'INFO'

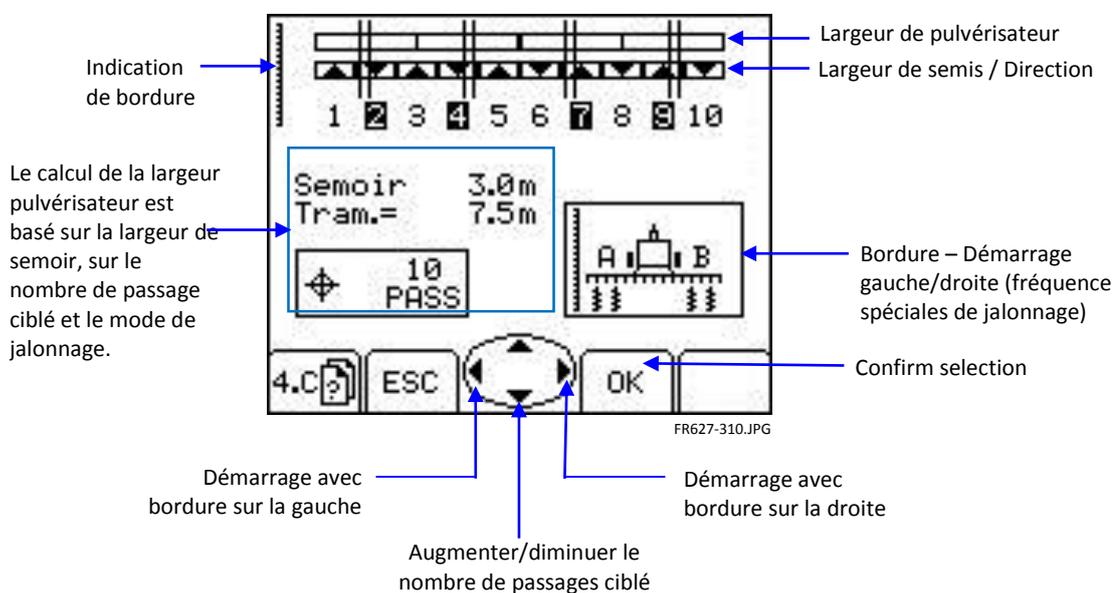
Figure 11



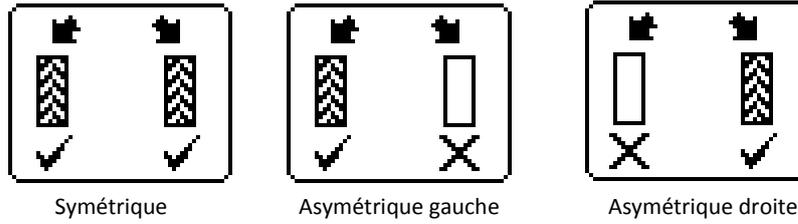
3.5 Jalonnage

Pour régler le mode de jalonnage, sélectionner l'écran REGLAGES et appuyer sur

Figure 12



Le nombre de passages ciblé peut aller jusqu'à 15, avec les modes de jalonnage symétrique, asymétrique gauche ou asymétrique droit.



La console affiche la combinaison de largeur semoir/pulvérisateur pour le nombre de passages ciblé.

A dessus de 15 passages, un nombre de modes spéciaux de rythmes asymétriques sont à sélectionner pour les combinaisons suivantes.

- '8-passages' semoir 4.5m / 12m pulvé
- '10-passages' semoir 4m / 10m pulvé, semoir 6m / 15m pulvé
- '10-passages' semoir 6m / 20m pulvé,
- '14-passages' semoir 6m / 21 pulvé,
- '14-passages' semoir 4.5m / 21m pulvé
- '16-passages' semoir 4.5m / 24m pulvé
- '18-passages' semoir 4m / 18m pulvé, semoir 6m / 27m pulvé
- '26-passage' semoir 6m / 39m pulvé

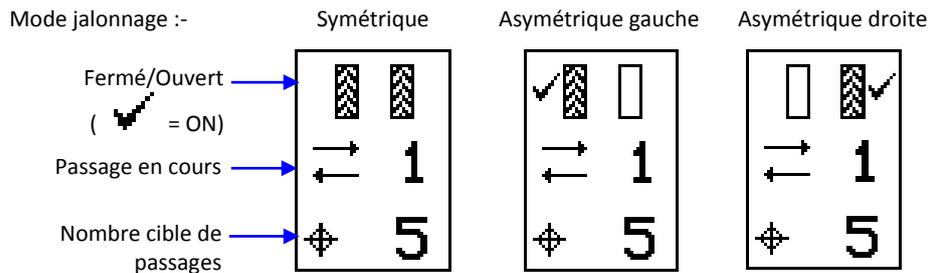
Les séquences du jalonnage démarrant avec le promontoire sur la gauche ('G' – Gauche, 'D' – Droite) sont les suivantes:

Bout	8-pass (4.5/12m)	10-pass (4-6/10-15m)	10-pass (6/20m)	14-pass (6/21m)	14-pass (4.5/21m)	16-pass (4.5/24m)	18-pass (4-6/18-27m)	26-pass (6/39m)
1								
2	R	R	R	R				
3					R	R	L	
4	L	L						R
5	L		L					
6			L	L				
7	R	L			L		R	
8					L	L		
9		R	R	L		L		
10								L
11								
12					R		R	
13				R				
14						R		
15								
16							L	
17								L
18								
19								
20								
21								
22								
23								R
24								
25								
26								

NOTE: Pour les séquences de jalonnage ci-dessus, lors du démarrage du promontoire sur la droite, «G» et «D» seront inverses.

3.5.1 Statut/fonctions du jalonnage

L'écran principal MAIN affiche le statut actuel de jalonnage.



3.5.2 Augmenter manuellement le numéro de passage

Au démarrage de la console, la séquence de jalonnage démarre toujours à '1'.

Si nécessaire, appuyer sur  pour sélectionner le numéro de passage correct, par exemple pour commencer une parcelle avec un numéro de passage différent de '1'.

3.5.3 Geler le numéro de passage

Appuyer sur  pour geler le numéro de passage affiché (par exemple pour semer autour d'un poteau avec nécessité de lever et de baisser plusieurs fois le semoir).

L'icône  indique que le numéro de passage est gelé. Appuyer sur  pour revenir en fonctionnement normal.

NOTE: La séquence de jalonnage est réglée dans l'écran REGLAGES (réf. chapitre 3.5).

3.6 Démarrage-anticipé

Cette fonction est particulièrement utilisée dans le cas d'une trémie doseuse frontale. La fonction de démarrage anticipé aide à éviter des zones non-semées notamment dans les coins de champ. Cela démarre le doseur à la vitesse de CALIBRAGE pendant que le semoir est toujours à l'arrêt, et ainsi amorce le semoir jusqu'à ce que la semence arrive aux éléments semeurs juste avant que le semoir commence à travailler.

Les réglages de cette fonction sont effectués par des essais et des tests d'erreur quand le système est allumé pour la première fois, et sont ensuite ajustés dans le menu REGLAGES.

Pour utiliser la fonction de démarrage-anticipé, appuyer sur la touche  de l'écran principal MAIN avant de se déplacer.

Le moteur démarrera à la vitesse de CALIBRAGE pendant un temps pré-réglé, ou jusqu'à ce que la vitesse d'avancement dépasse 2km/H, ensuite la régulation automatique prend le relais.

NOTE: Le bouton central a deux fonctions. La fonction de démarrage anticipé en dessous de 2km/h lorsque l'équipement est hors service. Dès que la vitesse d'avancement atteint plus que 2km/ et l'équipement est en travail, la fonction passe à la modulation du dosage "Rate + / Rate -".

3.7 Moteur électrique de dosage – modulation manuelle

Presser la touche  à la page principale MAIN.

Le moteur électrique peut être arrêté manuellement quand on le souhaite, par exemple :

Une partie de la parcelle a besoin d'une autre préparation de terrain avant d'être semée.

Dans le cas d'une trémie doseuse frontale, le moteur électrique est arrêté juste avant la fin du passage pour semer toute la semence dans les tuyaux (l'opposé de la fonction de 'démarrage anticipé').

3.8 Simulation de la vitesse d'avancement

Si le capteur de vitesse d'avancement (radar, encodeur sur roue,...) ne fonctionne plus, vous pouvez continuer à semer en simulant une vitesse d'avancement. L'important est de se souvenir de votre vitesse d'avancement avant la panne, afin de taper la bonne vitesse de simulation, autrement la densité de semis ne sera pas correcte. Si vous semez à une vitesse plus importante que la vitesse de simulation, vous sous-doserez et vice-versa.

3.8.1 Régler la vitesse d'avancement simulée

Pour régler la vitesse d'avancement simulée, depuis l'écran REGLAGES, sélectionner  puis 'Capteur vitesse Travail'.

Presser  (fig.13), entrer la vitesse de simulation voulue (fig. 14).

Presser la touche VALIDER pour démarrer la simulation de vitesse.

Figure 13



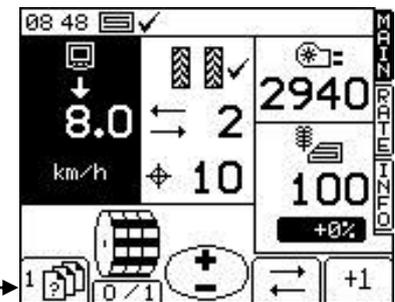
FR627-350.JPG

Figure 14



FR627-321.JPG

Figure 15



UK627-330.JPG

Pendant la simulation de vitesse, la vitesse d'avancement sur l'écran principal MAIN clignote (fig. 15)

NOTE: La fonction de démarrage anticipé fonctionne également avec la simulation de vitesse.

3.8.2 Arrêter la vitesse d'avancement simulée



FR627-340.JPG

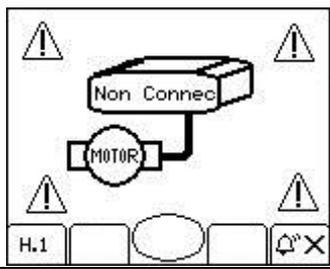
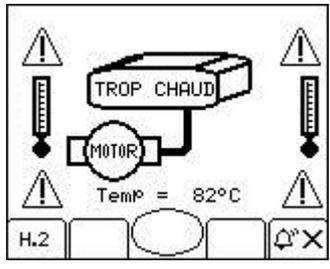
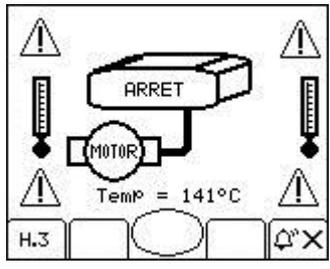
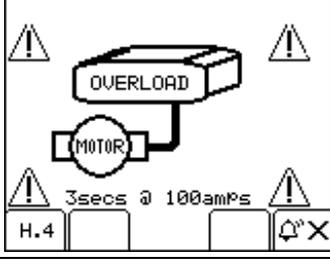
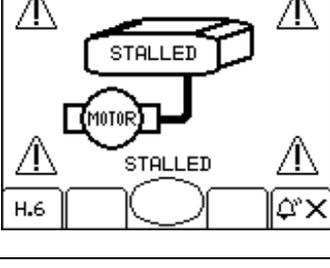
Pour régler la vitesse d'avancement simulée, depuis l'écran REGLAGES, sélectionner 

NOTE: Alternativement, dès que le signal du capteur de vitesse soit reçu, la vitesse simulée est annulée.

4. Les Codes d'Erreur des Alarmes

Code	Erreur	Ecran	A verifier?
-	<p>Haute vitesse d'avancement</p> <p>La vitesse d'avancement dépasse le maximum calculé et affiché à l'écran de dose de semis RATE</p>		<p>Le taux d'application cible est celui voulu</p> <p>Le facteur de calibrage est réaliste</p> <p>Ajuster et re-calibrer le doseur pour augmenter le facteur de kg/rév et par conséquent la vitesse d'avancement maximale</p>
-	<p>Coupe-surface</p> <p>Clignote 1 seconde tous les 3 secondes quand le système est 'hors service'</p>		<p>Le semoir est levé</p> <p>Logique des fonctions erronées</p> <p>Le branchement entre le capteur et la boîte de jonction est correct</p> <p>Le branchement entre la boîte de jonction et le module CAN est correct</p>
L.1	<p>Vitesse turbine basse</p> <p>La vitesse de la turbine est en-dessous du seuil programmé</p>		<p>La turbine marche</p> <p>Le capteur et la cible sont corrects et fonctionnent correctement</p> <p>La valeur IPR est programmée correctement</p>
L.2	<p>Vitesse turbine haute</p> <p>La vitesse de la turbine est au-dessus du seuil programmé</p>		<p>Le capteur et la cible sont corrects et fonctionnent correctement</p> <p>La valeur IPR est programmée correctement.</p>
L.3	<p>Fin de trémie</p>		<p>Le niveau réel du grain est bas</p> <p>Le capteur fonctionne correctement</p> <p>Le branchement entre le capteur et la boîte de jonction est correct</p> <p>Le branchement entre la boîte de jonction et le module CAN est correct</p>
L.4	<p>Le Niveau Plein est trop bas</p>		<p>Le niveau réel est trop bas</p> <p>Le capteur fonctionne correctement</p> <p>Le branchement entre le capteur et la boîte de jonction est correct</p> <p>Le branchement entre la boîte de jonction et le module CAN est correct</p>

Code	Erreur	Ecran	A verifier?
L.5	Moteur coupé		Le réglage moteur a été désactivé sur l'écran. Appuyer de nouveau sur la touche pour remettre le moteur en marche ou bien continuer sans le moteur
L.6	Vitesse d'avancement maximale		Vitesse maximale pour le facteur de calibrage programmé. Si la vitesse est trop faible ajuster la sortie du doseur un peu et re-calibrer.
M.1	Vitesse du moteur trop basse/haute Le décalage entre la vitesse du moteur et la vitesse cible dépasse 10%		La vitesse cible est trop basse/haute Signal irrégulier de la vitesse d'avancement Chargement irrégulier du moteur via le doseur
M.2	Le Doseur ne tourne pas		Le doseur tourne-t-il quand le moteur marche? Le capteur et la cible fonctionnent correctement La valeur du IPR est programmée correctement Le branchement entre le capteur et la boîte de jonction est correct Le branchement entre la boîte de jonction et le module CAN est correct
M.3	Le Signal de la vitesse du moteur est absent Le moteur marche et des impulsions viennent des capteurs de vitesse d'arbre mais il n'y a pas de signal de vitesse du moteur.		L'encodeur ou le câlage du moteur sont-ils abîmés? Le connecteur à 3-voies entre le moteur et le faisceau est correct Le branchement entre le connecteur à 3-voies et le connecteur du module est correct

Code	Erreur	Ecran	A verifier?
H.1	Le Module MCM CAN est 'offline'		Vérifier le branchement entre le connecteur à 6-voies et le connecteur du module sur le faisceau MCM
H.2	La température du Module est trop élevée La température du module a dépassé la valeur programmée		Vitesse du moteur très basse Charge excessive sur le moteur pendant une période prolongée a conduit à la température élevée du module Vérifiez que le doseur n'a pas de dégâts/obstacles Re-calibrer pour faire tourner le moteur plus vite.
H.3	Le Module est coupé (température) La température du module a dépassé la valeur programmée		Vitesse du moteur très basse Charge excessive sur le moteur pendant une période prolongée a conduit à la température élevée du module Vérifiez que le doseur n'a pas de dégâts/obstacles Re-calibrer pour faire tourner le moteur plus vite.
H.4	Le Module moteur est coupé (surcharge) Un excès de courant a coupé le module et le moteur est désactivé.		Moteur calé Surcharge sur le doseur a demandé un courant élevé
H.6	Moteur a callé		Voir si le doseur est bouché Débrancher le moteur du doseur et vérifier que les deux éléments tournent indépendamment. Vérifier le moteur et la boîte de vitesse. Relever le sémoir hors service pour faire annuler l'alarme.

Document History

Issue 3.0: 5.1.15 Original issue