



# PROSEM

Modèles K et P  
ANNEXE



## MANUEL D' UTILISATION

MISE EN SERVICE, ENTRETIEN, DOSAGE

[WWW.SOLAGRUPO.COM](http://WWW.SOLAGRUPO.COM)

*Les semoirs et distributeurs d'engrais **SOLÀ** sont fabriqués dans une usine spécialisée dans ce domaine et l'expérience de milliers d'utilisateurs atteste de leur qualité.*

*Ces machines sont dotées d'une technologie avancée et conçues pour durer sans pannes, dans les conditions les plus variées, avec des dispositifs simples et efficaces permettant d'effectuer un excellent travail avec un minimum d'entretien.*

*Le présent manuel fournit toutes les informations utiles sur les fonctionnalités et les réglages afin que vous puissiez être entièrement satisfait de votre outil.*



*Système de qualité certifié*

1<sup>ère</sup> Édition - Février 2023

Ref.: CN-811036/FR

Created by: M.A. SOLÀ

La reproduction totale ou partielle de ce manuel est interdite.

Sujet à modifications sans préavis.

Les photographies ne montrent pas toujours la machine standard.

# TABLE DES MATIÈRES

<b>4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES .....</b>	<b>4</b>
<b>5. MISE EN SERVICE.....</b>	<b>4</b>
<b>6. RÉGLAGES .....</b>	<b>5</b>
6.1 ÉCARTEMENT ENTRE GRAINES.....	5
6.3.4 CAPTEUR DE SEMENCES .....	5
6.22 DISTRIBUTEUR CENTRALISÉ DE MICROGRANULÉS et/ou D'INSECTICIDE (EN OPTION) .....	5
6.22.1 CHANGEMENT DE ROULEAU .....	7
6.22.2 TEST DE CALIBRAGE.....	8
6.22.3 SISTEMA NEUMÁTICO - TURBINA .....	10
6.23 DISTRIBUTEUR D'ENGRAIS ELEKTRA (EN OPTION) .....	11
6.23.1 TEST DE CALIBRAGE .....	11
<b>7. TRANSPORT.....</b>	<b>14</b>
<b>8. CHARGE ET DÉCHARGE DES TRÉMIES.....</b>	<b>15</b>
8.4 TRÉMIES DE MICROGRANULÉS ET/OU D'INSECTICIDE CENTRALISÉ.....	15

## 4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PROSEM K PLIABLE	
MODÈLE	OMNIA
LARGEUR TOTALE (cm)	3,05
ÉCARTEMENT MAXI ENTRE RANGS (cm)	45-75
CAPACITÉ TRÉMIE À SEMENCES 1 RANG (l)	50
TURBINE	Turbine mécanique TDF 540 – En option Turbine mécanique TDF 1000 – En option turbine hydraulique
PNEUS	26x12,00-8 23x8,5-12
BOÎTE TRADITIONNELLE À CHAÎNE	–
BOÎTE AUTOMATIQUE 16 RAPPORTS	–
TRACEURS 3 SECTEURS (3,4 m)	–
TRACEURS 3 SECTEURS (4,4 m)	–
DISTRIBUTEUR D'ENGRAIS	–
DISTRIBUTEUR DE MICROGRANULÉS (14 l/rang)	–
ANTILIMACES (14 l/rang)	–
MICRO ET/OU INSECTICIDE CENTRALISÉ	○
DISQUES OUVEREURS TURBOS	○
DISQUE OUVEREUR TURBO + DISQUE DE FERTILISATION	–
DÉBRAYAGE AUTOMATIQUE DE RANGS	●
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DE SEMIS	●
CATÉGORIE ATTELAGE	III
POIDS SEMOIR SÉRIE (kg)	3.500
PUISSANCE MINIMALE (CV) <sup>(1)</sup>	180

- Série.
  - En option.
  - Non adapté.
  - \* Trémie frontale, unique option avec double disque de distribution d'engrais sur l'élément.
- (1) Puissance minimale approximative par rapport au poids de la machine : consultez le fabricant du tracteur.
- (2) Largeur de transport : 3 mètres.

## 5. MISE EN SERVICE



POUR LES MACHINES ELEKTRA, BRANCHEZ LES BATTERIES AVANT DE COMMENCER LE TRAVAIL (POSITION ON). DÉBRANCHER LES BATTERIES À LA FIN DU TRAVAIL (POSITION OFF).



**IMPORTANT** : SI VOUS COMMENCEZ À TRAVAILLER AVEC LE DÉBRANCHEUR DE BATTERIE EN POSITION OFF, LES BATTERIES NE SE CHARGERONT PAS ET AUCUN AVERTISSEMENT NE SORTIRA SUR LE MONITEUR.

## 6. RÉGLAGES

### 6.1 ÉCARTEMENT ENTRE GRAINES

TABLEAUX DE SEMENCES PAR HECTARE	
Écartment (cm)	Distance entre les plantes (cm)
	1,7
35	1.680.700
37,5	1.568.600
40	1.470.600
45	1.307.200
50	1.176.500
55	1.069.500
60	980.400
65	905.000
70	840.300
75	784.300
80	735.300
90	653.600
95	619.200

### 6.3.4 CAPTEUR DE SEMENCES



**IMPORTANT :** SI VOTRE MACHINE EST ÉQUIPÉE DE CAPTEURS DE SEMENCES, CEUX-CI DOIVENT ÊTRE AJUSTÉS EN FONCTION DU TYPE DE CULTURE À SEMER.

Pour régler correctement le capteur de graine, procédez comme suit :

- 1- Identification de la taille des graines, qui peuvent être de petites graines telles que le colza, la betterave, etc. ou de grandes graines telles que le maïs, le pois, etc.
- 2- Une fois la semence identifiée, toutes les photocellules doivent être configurées. À cette fin, un raccord adapté à chaque culture doit être installé (voir Fig. 1).
- 3- Redémarrer le moniteur lors du changement de raccord.



DE SÉRIE LES MACHINES SONT CONFIGURÉES POUR LES GRANDES SEMENCES..

### 6.22 DISTRIBUTEUR CENTRALISÉ DE MICROGRANULÉS et/ou D'INSECTICIDE (EN OPTION)

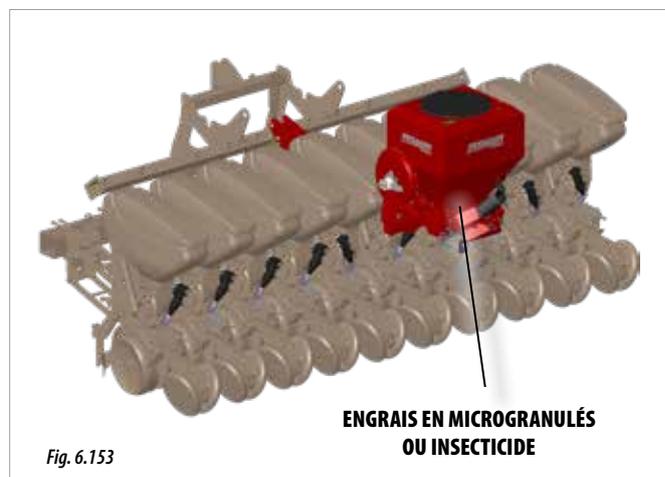


Fig. 6.153

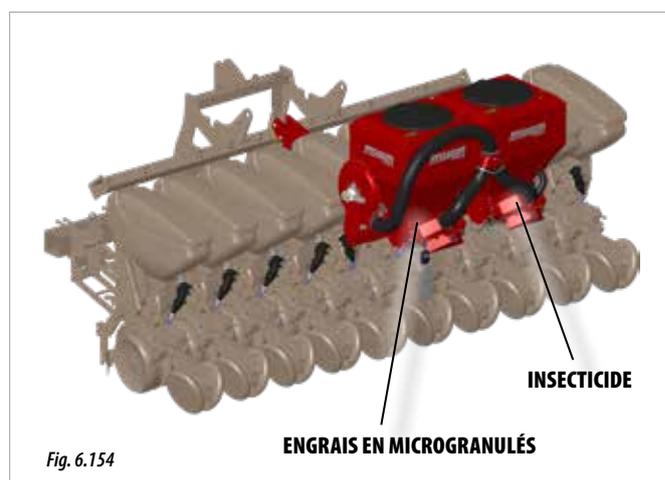


Fig. 6.154

Compte tenu du fait qu'il existe une grande variété de produits, présentant une densité et une granulométrie irrégulière, il est important de faire des tests de dosage avant de commencer à travailler.

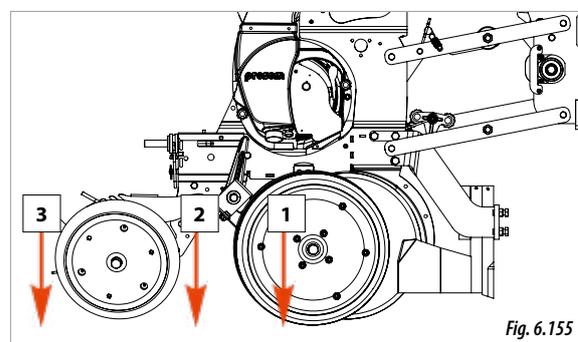


Fig. 6.155

Les **MICROGRANULÉS** sont déposés avec les semences (1, Fig. 6.155).

En fonction de l'option installée sur la machine, l'**INSECTICIDE** peut être déposé en 2 points, suivant les besoins :

- SEMI-SUPERFICIEL (2, Fig. 6.155).
- SUPERFICIEL (3, Fig. 6.155).

Ce kit centralisé dispose d'un doseur à rouleau avec des secteurs réglables selon les doses : FAIBLES, MOYENNES et HAUTES.

SECTEURS  
FAIBLE DOSE

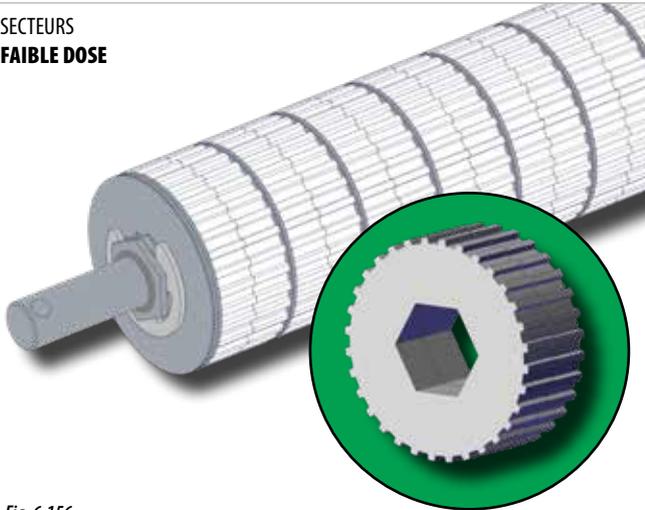


Fig. 6.156

SECTEURS  
DOSE MOYENNE

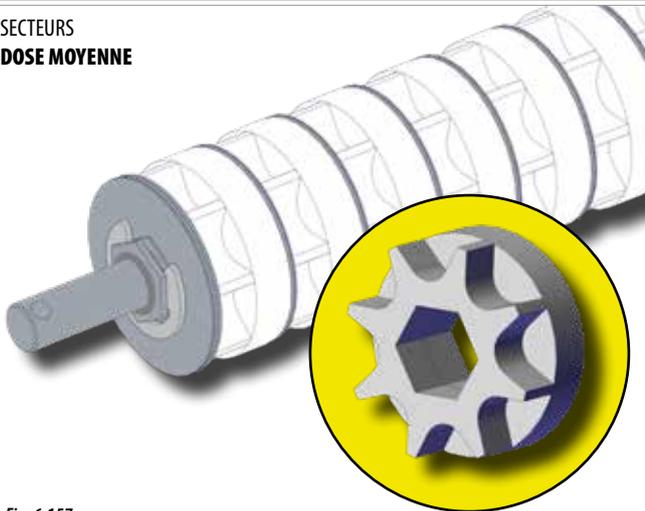


Fig. 6.157

SECTEURS  
HAUTE DOSE

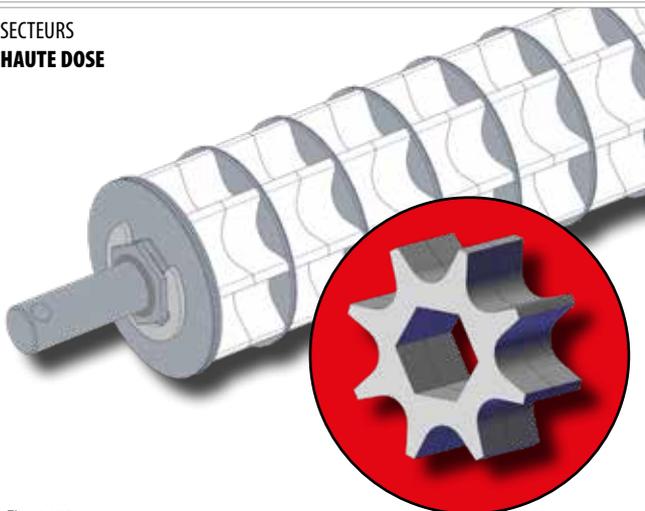
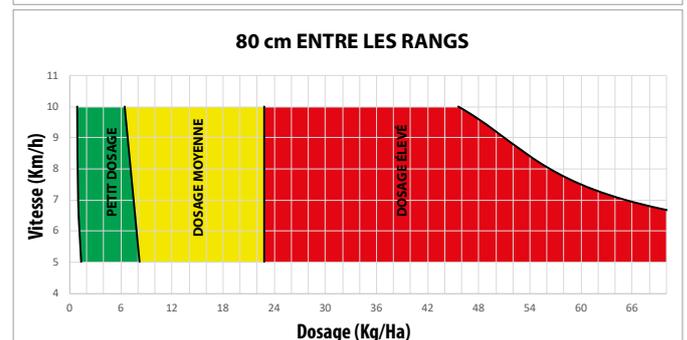
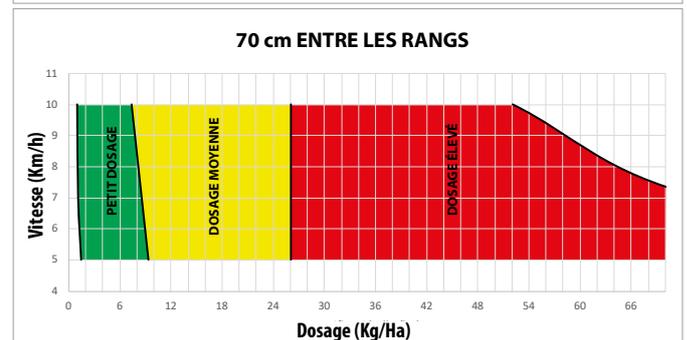
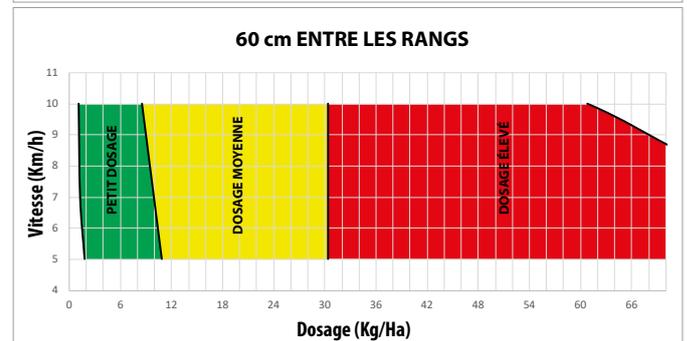
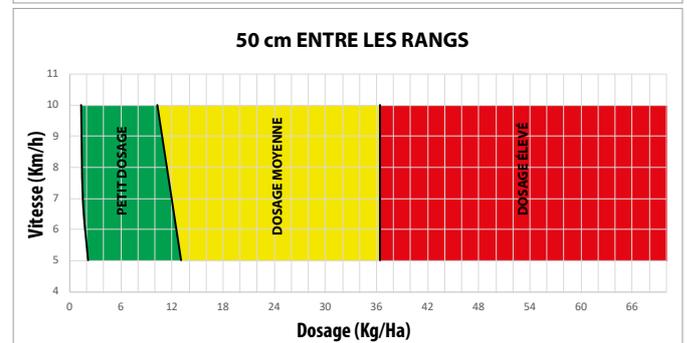
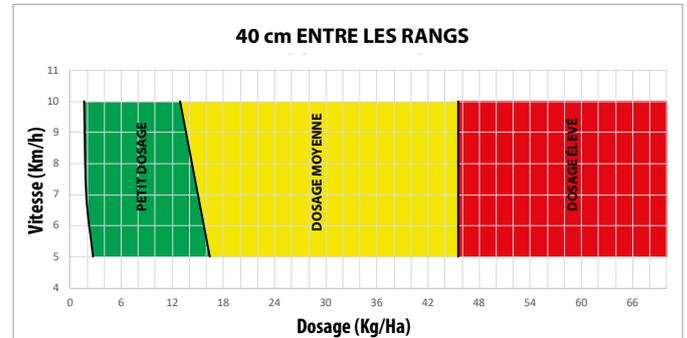


Fig. 6.158

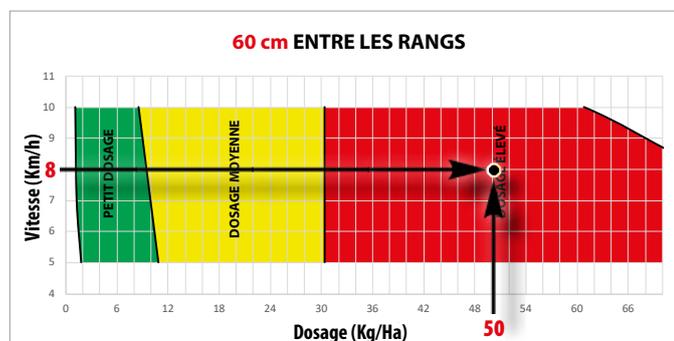
Les tableaux suivants montrent quel type de rouleau utiliser en fonction de :

- A. L'écartement entre les rangs
- B. La vitesse de travail
- C. La dose ou le taux en Kg/Ha voulus



Le kit centralisé est fourni avec un ensemble de rouleaux qui permettent de régler de nombreux dosages pour une grande variété de produits selon les indications des tableaux de ce manuel.

**EXEMPLE :** Pour une machine avec un écartement entre les rangs de **60 cm**, une vitesse de travail de **8 km/h** et une dose voulue de produit qui soit de **50 Kg/Ha**. Il serait nécessaire de monter le rouleau en position HAUTE DOSE (Fig. 6.158). Voir la section 6.22.1 CHANGEMENT DE ROULEAU.



### 6.22.1 CHANGEMENT DE ROULEAU

Si vous souhaitez changer de produit ou passer d'une haute dose à une faible dose et vice versa, vous devez changer les secteurs du doseur à rouleau. Pour cela, veuillez procéder comme ceci :

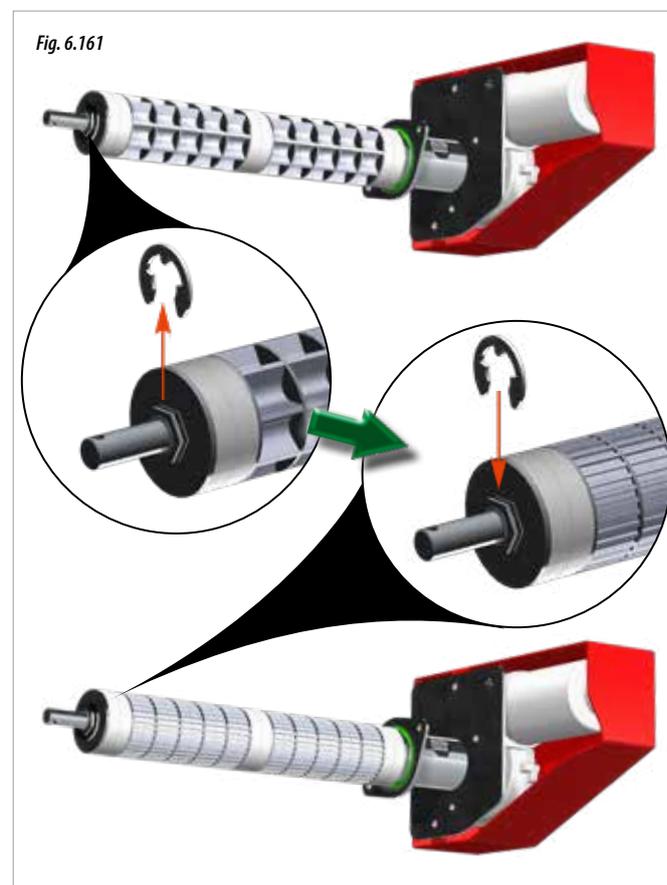
**1-** Enlevez la sécurité (A, Fig. 6.159).



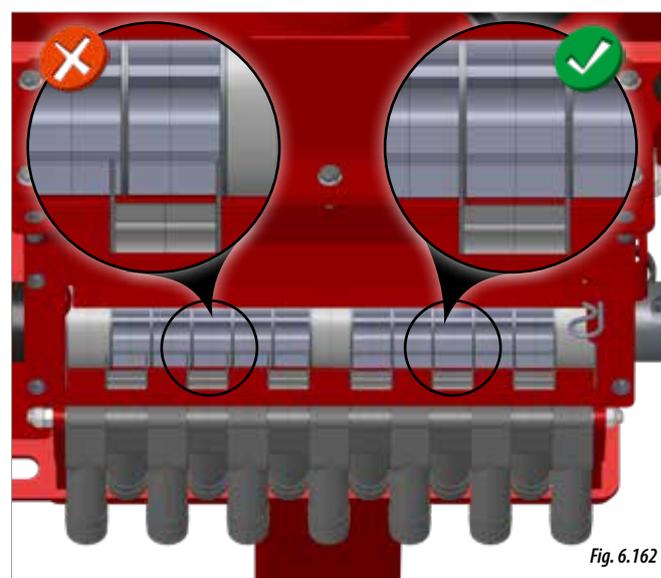
**2-** Dévissez les écrous de fixation du côté du moteur (B, Fig. 6.160).



- 3-** Débranchez le câble du moteur électrique.
- 4-** Extraire le moteur et le rouleau. Pour changer les disques du rouleau, retirez d'abord l'anneau Seeger (Fig. 6.161).
- 5-** Montez les secteurs correspondant au produit que vous souhaitez doser (les images correspondent à un changement de secteurs HAUTE DOSE pour des secteurs FAIBLE DOSE).



**6-** Faites correspondre l'ensemble rouleau et moteur avec la trémie pour vous assurer que les SÉPARATEURS DES ROULEAUX coïncident avec les SÉPARATEURS DES SORTIES (Fig. 6.162).



**7-** Une fois que vous avez vérifié la position correcte des séparateurs de rouleau, resserrez les écrous (B, Fig. 6.160) et remettez la sécurité (A, Fig. 6.159).



**IMPORTANT :** PLACEZ DES BOUCHONS AUX SORTIES QUI NE SERONT PAS UTILISÉES (exemple : \*1, \*7 y \*13, Fig. 6.163).



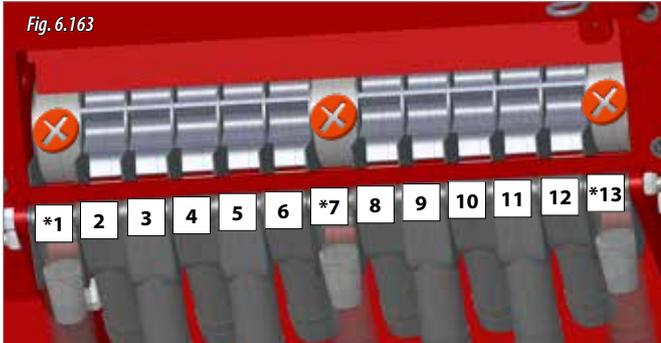
**IMPORTANT :** PLACEZ DES SECTEURS SANS PALES AU NIVEAU DES SORTIES QUI NE SERONT PAS UTILISÉES (EXEMPLE : \*1, \*7 y \*13, FIG. SI VOUS NE LE FAITES PAS, LA MACHINE POURRAIT SUBIR DES DOMMAGES (exemple d'une machine avec 10 éléments de travail, Fig. 6.163).



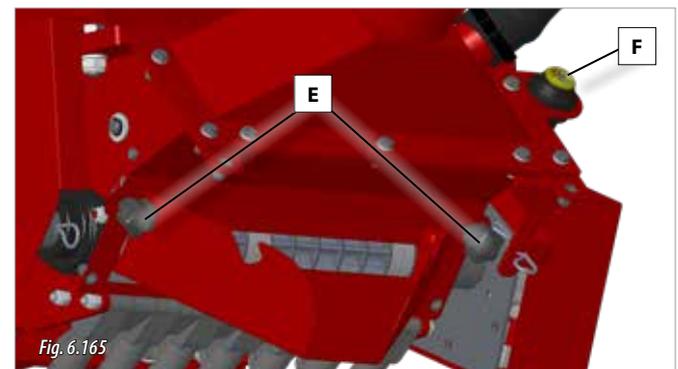
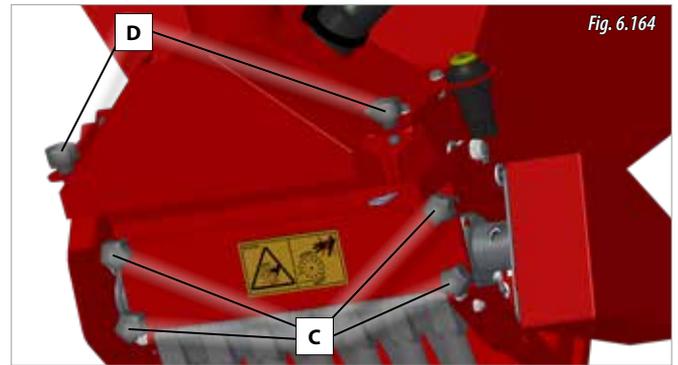
LES SORTIES QUI NE SERONT PAS UTILISÉES DOIVENT CORRESPONDRE AVEC LES SECTEURS SANS PALES ET LES BOUCHONS.



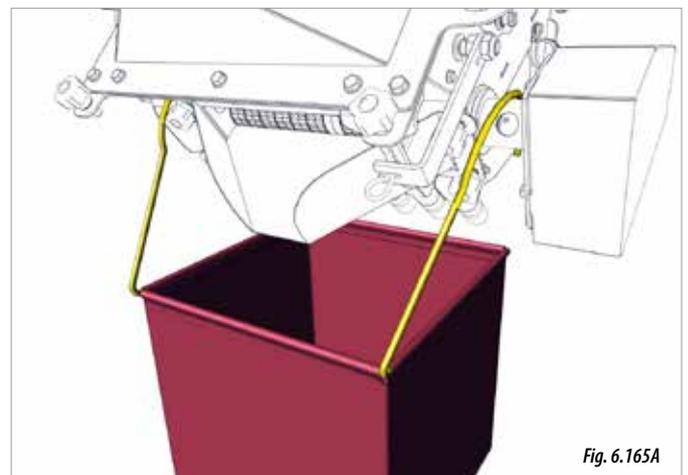
**IMPORTANT :** NE RÉALISEZ LE CHANGEMENT DE ROULEAU QUE LORSQUE LA TRÉMIE NE CONTIENT PAS DE PRODUIT.



**3-** Enlevez les bagues du CÔNE DE CALIBRAGE (D, Fig. 6.164) et placez le cône en position calibrage. Fixer le cône avec les bagues (E, Fig. 6.165).



**4-** Placez un récipient en dessous du cône de calibrage (Fig 6.165A).



**5-** Actionnez le contrôleur PERFORMER ou ISOBUS de la machine pour effectuer le test, voir le mode d'emploi spécifique du PERFORMER ou ISOBUS.

### 6.22.2 TEST DE CALIBRAGE



EFFECTUEZ TOUJOURS UN TEST DE CALIBRAGE AVANT DE COMMENCER À TRAVAILLER ET RÉALISEZ RÉGULIÈREMENT DES CONTRÔLES DE VOTRE MACHINE.



N'EFFECTUEZ DE TEST DE CALIBRAGE QUE SI LA TURBINE EST COMPLÈTEMENT ARRÊTÉE.



**IMPORTANT :** CHOISIR LA CONFIGURATION DU ROULEAU LA PLUS ADAPTÉE AU TRAVAIL À RÉALISER. POUR CELA, PRENEZ EN COMPTE : LA DISTANCE ENTRE LES RANGS, LA VITESSE DE TRAVAIL ET LA DOSE OU TAUX EN KG/HA VOULUS (VOIR SECTION 6.22 DISTRIBUTEUR CENTRALISÉ DE MICROGRANULÉS et/ou D'INSECTICIDE (EN OPTION).



S'IL EST NÉCESSAIRE DE MODIFIER LE ROULEAU, RÉFÉREZ-VOUS À LA SECTION 6.22.1 CHANGEMENT DE ROULEAU.

Pour calibrer le produit, veuillez suivre les étapes suivantes :

- 1-** Remplissez la trémie avec le produit que vous allez utiliser. Faites pivoter le couvercle pour l'enlever, remplissez la trémie et refermez le couvercle (voir section 8.4. TRÉMIES À MICROGRANULÉS ET/OU INSECTICIDE CENTRALISÉ).
- 2-** Enlevez le COUVERCLE DE CALIBRAGE. Vous devez pour cela retirer les bagues (C, Fig. 6.164).



SI LE KIT CENTRALISÉ DISPOSE DE DEUX TRÉMIES POUR ENGRAIS ET INSECTICIDE, VOUS DEVEZ EFFECTUER LE TEST DE CALIBRAGE SUR LES DEUX DOSEURS.



VOUS DEVEZ RENTRER UNE VALEUR POUR LE FACTEUR DE CALIBRAGE. SI LE FACTEUR EST INCORRECT, LE CALIBRAGE NE POURRA PAS ÊTRE RÉALISÉ.

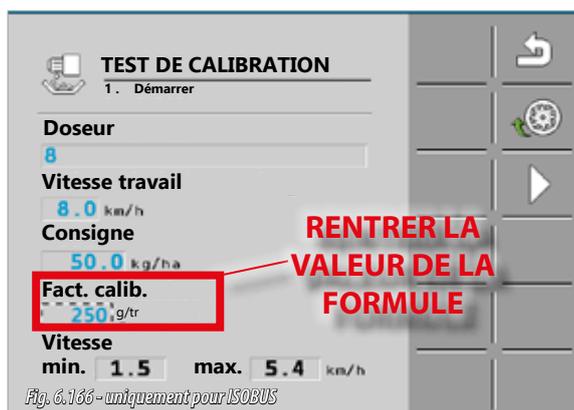


Fig. 6.166 - uniquement pour ISOBUS

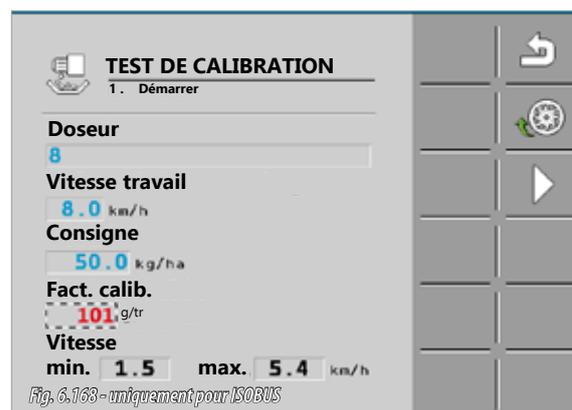


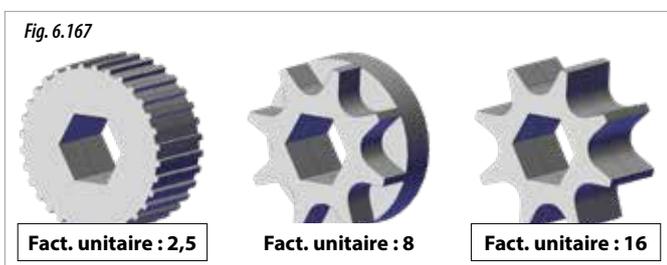
Fig. 6.168 - uniquement pour ISOBUS

La formule suivante permet d'obtenir le facteur de calibrage à rentrer dans le contrôleur en fonction : du nombre de rangs, du poids du produit (kg/l) et d'un facteur unitaire (qui varie selon la configuration du rouleau).

$$\text{Facteur de calibrage.} = \text{Nbre rangs} \times \text{Poids spécifique} \times \text{Facteur unitaire}$$



LE FACTEUR UNITAIRE À RENTRE DANS LA FORMULE EST DE : 2,5 POUR LES FAIBLES DOSES ; 8 POUR LES DOSES MOYENNES ET 16 POUR LES HAUTES DOSES (FIG. 6.167).



SI VOUS NE CONNAISSEZ PAS LE POIDS DU PRODUIT, VEUILLEZ RENTRE LA VALEUR 1.

**EXEMPLE :** Pour une machine de **7 rangs**, pour un produit dont le poids est de **0,90 Kg/L** et si les rouleaux sont montés en position **HAUTE DOSE**. Calcul du **FACTEUR DE CALIBRAGE :**

$$\text{Facteur de calibrage.} = 7 \times 0,90 \times 16 = 100,8 \approx 101$$

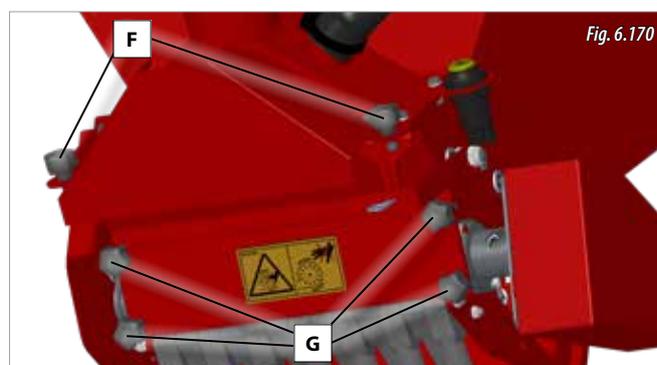


SI LE CONTRÔLEUR EST ISO-BUS : UNE FOIS QUE LE TEST DE CALIBRAGE EST PARAMÉTRÉ, MAINTENEZ LE BOUTON DE CALIBRAGE APPUYÉ (F, FIG. 6.165) POUR DÉBUTER LE TEST DE CALIBRAGE. MAINTENEZ LE BOUTON APPUYÉ POUR RECUEILLIR LA PLUS GRANDE QUANTITÉ DE PRODUIT. PLUS IL Y AURA DE PRODUIT RECUEILLI, PLUS LE CALIBRAGE SERA PRÉCIS.

Fig. 6.169



- 6- Pesez le matériau recueilli dans le récipient et rentrez la valeur obtenue dans le contrôleur correspondant. Pour ceci, suivez les instructions propres au contrôleur PERFORMER ou ISOBUS.
- 7- Retirez le CÔNE DE CALIBRAGE et gardez-le avec les bagues (F, Fig. 6.170).
- 8- Remettez le COUVERCLE DE CALIBRAGE et fixez-le avec les bagues (G, Fig. 6.170).



LORSQUE VOUS CHANGEZ DE PRODUIT OU QUE LA CONFIGURATION DU DISTRIBUTEUR CHANGE, VOUS DEVREZ RÉALISER UN NOUVEAU TEST DE CALIBRAGE.



LORSQUE VOUS AVEZ TERMINÉ LES TESTS DE CALIBRAGE, PENSEZ À BIEN REFERMER LE COUVERCLE DE CALIBRAGE.

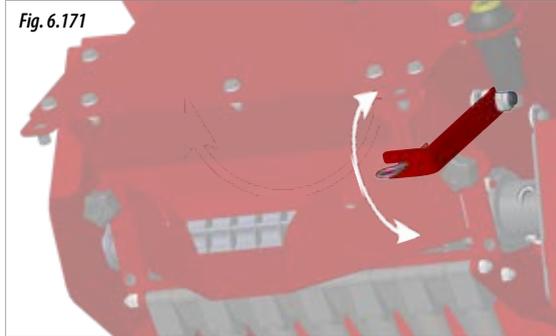


SI VOUS UTILISEZ DES PRODUITS DONT LA GRANULOMÉTRIE EST TRÈS FINE, IL EST POSSIBLE QU'EN OUVRANT LE COUVERCLE DE CALIBRAGE ET MÊME SANS FAIRE TOURNER LE ROULEAU, DU PRODUIT DESCENDE. DANS CE CAS, AJUSTEZ LE LEVIER DE GRANULOMÉTRIE VERS LE HAUT PUIS FIXEZ LE LEVIER AVEC LE VERROU DE SÉCURITÉ (FIG. 6.171). ASSUREZ-VOUS QUE LA BROsse EST EN CONTACT AVEC LE ROULEAU.



SI VOUS UTILISEZ DES PRODUITS DONT LA GRANULOMÉTRIE EST ÉLEVÉE, IL EST POSSIBLE QU'EN RÉALISANT LE TEST DE CALIBRAGE LE PRODUIT NE DESCENDE PAS OU DESCENDE DIFFICILEMENT. DANS CE CAS, AJUSTEZ LE LEVIER DE GRANULOMÉTRIE VERS LE BAS PUIS FIXEZ LE LEVIER AVEC LE VERROU DE SÉCURITÉ (FIG. 6.171). ASSUREZ-VOUS QUE LA BROSSE EST EN CONTACT AVEC LE ROULEAU.

Fig. 6.171



DOSIS (Kg/Ha)	REVOLUCIONES TURBINA (rpm)	PRESIÓN (cm de H <sub>2</sub> O)
0-15	2000 - 3000	6 - 14
15-45	3000 - 4000	14 - 22

\*Los valores de esta tabla son orientativos.



EN EL CASO QUE NO SE PUEDA REGULAR EL RÉGIMEN DE VUELTAS DESDE EL TRACTOR, AJUSTAR EL RÉGIMEN DE VUELTAS DE LA TURBINA A TRAVÉS DEL REGULADOR DE CAUDAL (FIG. 6.172).

**3-** Realizar siempre una comprobación visual para que no se quede producto acumulado en los tubos de transporte. En caso que suceda, incrementar el régimen de la turbina.



SE RECOMIENDA TRABAJAR CON EL MÍNIMO DE CAUDAL DE AIRE POSIBLE, SIN QUE QUEDE MATERIAL EN LOS TUBOS PUDIENDO LLEGAR A OBSTRUIR EL SISTEMA NEUMÁTICO.

### 6.22.3 SISTEMA NEUMÁTICO - TURBINA



SEGÚN EL NÚMERO DE FILAS Y LAS DOSIS DE PRODUCTO POR HECTÁREA QUE SE DESEE TRABAJAR, SE DEBERÁ AJUSTAR EL CAUDAL DE AIRE QUE GENERA LA TURBINA.

Para ajustar el sistema neumático deberá proceder de la siguiente forma:  
**1-** Abrir a fondo de escala el regulador de caudal ubicado en la turbina (Fig. 6.172).

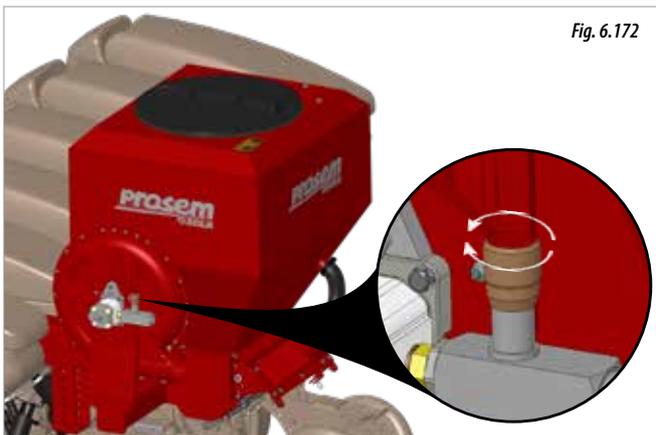


Fig. 6.172



EN EL CASO QUE SE ACUMULE PRODUCTO EN LOS TUBOS DE TRANSPORTE (FIG. 6.173), SE DEBERÁ AUMENTAR EL CAUDAL HIDRÁULICO DE LA TURBINA HASTA QUE EL AIRE CIRCUNDANTE SE LLEVE EL MATERIAL ACUMULADO.

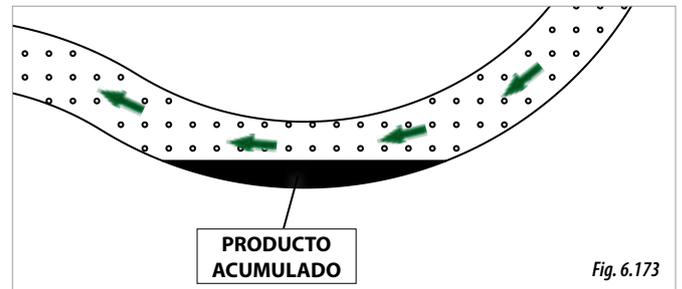


Fig. 6.173



VERIFICAR A VELOCIDADES Y DOSIS DE TRABAJO QUE NO QUEDE MATERIAL ACUMULADO EN LOS TUBOS.

**2-** Regular el caudal de aire según caso:

**2.1-** Modelos con controlador **ISOBUS**: a través del tractor, regular el régimen de vueltas de la turbina (rpm) según la dosis deseada.

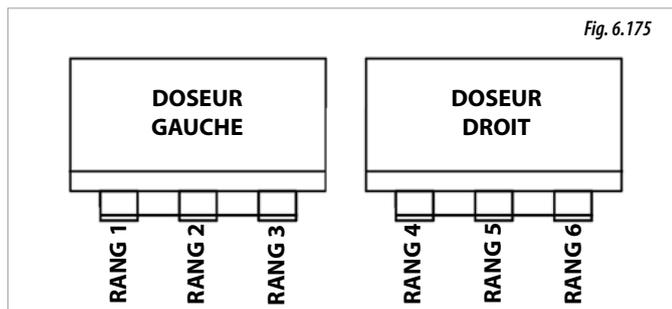
**2.1-** Modelos con controlador **PERFORMER**: a través del tractor, regular la presión hidráulica de la turbina según la dosis deseada, controlar la presión mediante del manómetro (Fig. 6.173).



Fig. 6.173

## 6.23 DISTRIBUTEUR D'ENGRAIS ELEKTRA (EN OPTION)

Pour régler la distribution de l'engrais, il faut connaître la distance entre les rangs, la quantité d'engrais à distribuer pour chaque hectare de terrain et la vitesse de travail. Il faut tenir compte du fait qu'il existe une grande variété d'engrais, présentant une densité et une granulométrie irrégulière et qu'un réglage précis est difficile. Le distributeur d'engrais ELEKTRA dispose de deux doseurs : droit et gauche, activés de façon électrique. Chaque doseur peut alimenter plusieurs rangs, selon le modèle de la machine (exemple de machine à 6 rangs, Fig. 6.175).



AVANT D'UTILISER LA MACHINE, VOUS DEVEZ FAIRE UN TEST DE CALIBRAGE DES DEUX DOSEURS ÉLECTRIQUES.



EN CAS DE NON-UTILISATION DE L'ENGRAIS PENDANT L'ENSEMENCEMENT, L'AXE AGITATEUR DOIT ÊTRE DÉBRANCHÉ EN APPUYANT SUR L'INTERRUPTEUR SITUÉ DANS L'ENGRAIS DROIT (FIG. 6.175A).



### 6.23.1 TEST DE CALIBRAGE

Pour calibrer le produit, veuillez suivre les étapes suivantes :

- 1- Remplissez de produit les trémies à engrais (voir section 8.2. TRÉMIE À ENGRAIS).
- 2- Levez la machine et placez les sacs fournis ou des récipients sous les sorties de tous les distributeurs d'engrais à calibrer afin de récupérer le matériau.

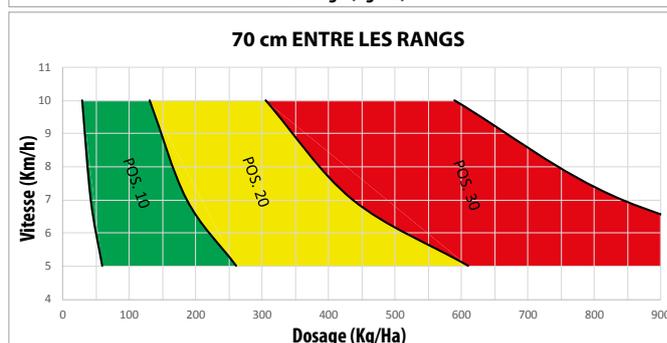
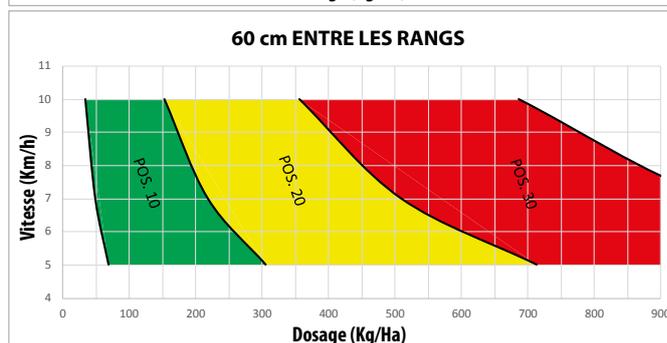
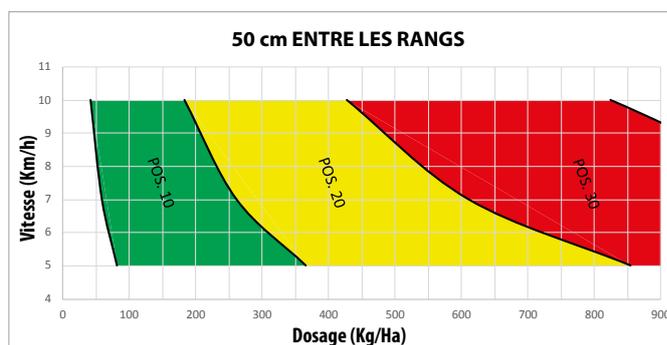


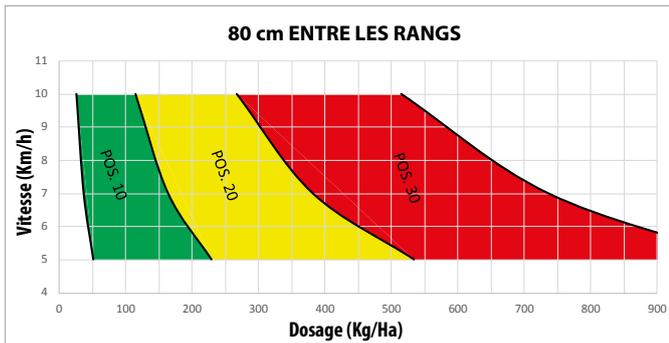
LA MACHINE ÉTANT LEVÉE, PLACEZ LES DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS EN POSITION DE TRAVAIL (TENEZ COMPTE DE LA DISTANCE ENTRE LES RANGS ET LA PROFONDEUR À LAQUELLE VOUS SOUHAITEZ TRAVAILLER).



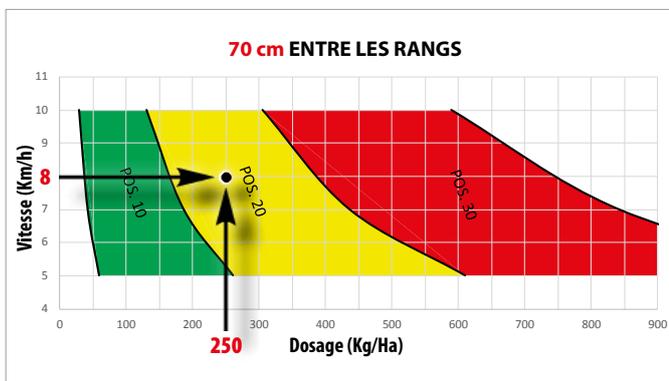
- 3- Ajuster la position des doseurs en fonction des tableaux suivants. Pour cela, prenez en compte :

- A. L'écartement entre les rangs
- B. La vitesse de travail
- C. La dose ou le taux en Kg/Ha voulus





**EXEMPLE :** Pour une machine de 7 rangs avec un écartement entre les rangs de 70 cm, une vitesse de travail de 8 km/h et une dose voulue de produit qui soit de 250 Kg/Ha.



**4-** Placez chaque doseur sur la position indiquée par le tableau. Pour cela, faites tourner la bague (1, Fig. 6.177) pour déplacer l'indicateur sur l'échelle de 0 à 30 (2, Fig. 6.177). Dans le cas de l'exemple cité, le doseur devra être placé sur la position 20.

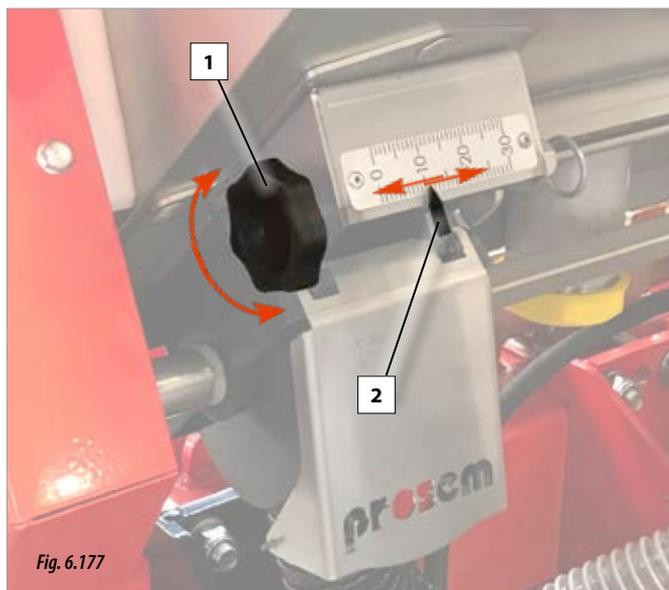
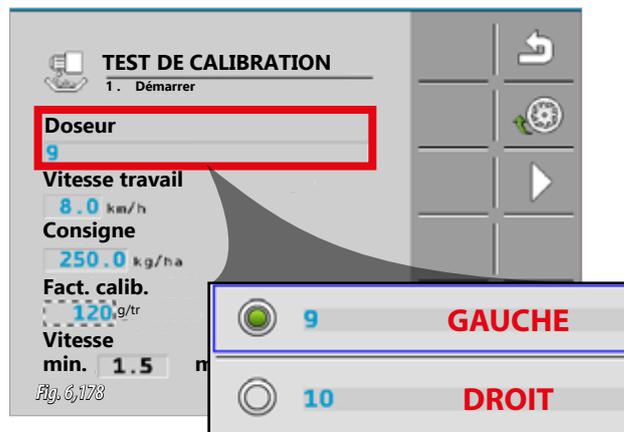


Fig. 6.177

**5-** Pour continuer le calibrage, veuillez vous référer au manuel ISO-BUS fourni avec la machine (section 6.2 EFFECTUER UN TEST DE CALIBRAGE).



EFFECTUEZ LE TEST DE CALIBRAGE SUR LES DEUX DOSEURS. LE DOSEUR GAUCHE DANS LE SENS DE LA MARCHÉ CORRESPOND AU NUMÉRO LE PLUS BAS QUI APPARAÎT SUR L'ÉCRAN DE CALIBRAGE. LE DOSEUR DROIT CORRESPOND AU NUMÉRO LE PLUS HAUT (FIG. 6.178).



VOUS DEVEZ RENTRER UNE VALEUR POUR LE FACTEUR DE CALIBRAGE. SI LE FACTEUR EST INCORRECT, LE CALIBRAGE NE POURRA PAS ÊTRE RÉALISÉ.

Le tableau suivant permet d'obtenir le facteur de calibrage à rentrer dans le contrôleur en fonction du nombre de rangs qu'alimente chaque doseur et du réglage du doseur.

FACTEUR DE CALIBRAGE (grammes/tour)	RANGS DU DOSEUR					
	2	3	4	5	6	
RÉGLAGE DOSEUR	10	130	195	260	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050

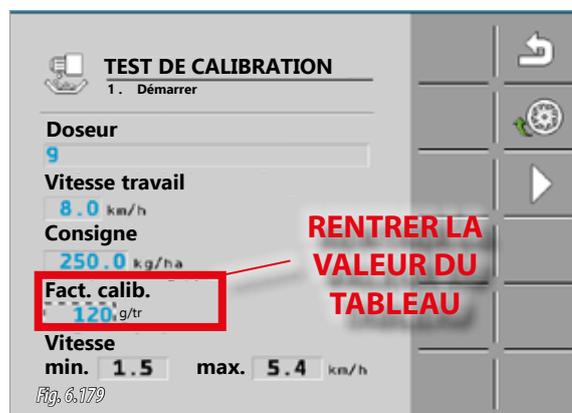
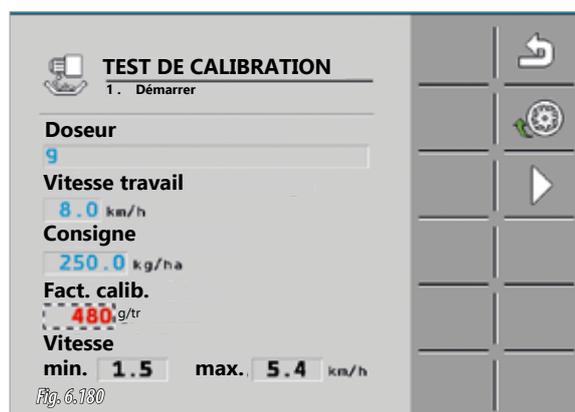


Fig. 6.179

**EXEMPLE :** Pour une machine de **7 rangs**, avec deux doseurs

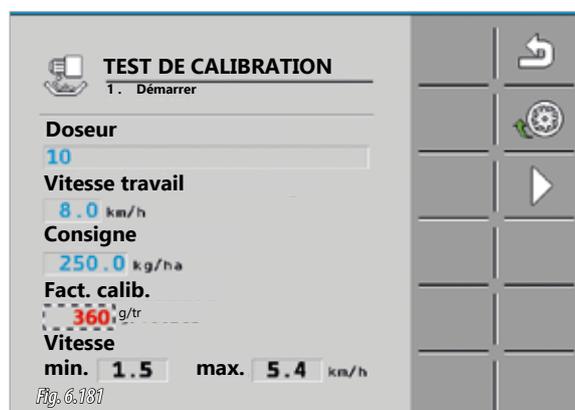
Pour le **doseur 9** (gauche) qui **alimente 4 rangs**, nous rentrons la valeur **480**.

FACTEUR DE CALIBRAGE (grammes/tour)		RANGS DU DOSEUR 9 (GAUCHE)				
		2	3	4	5	6
RÉGLAGE DOSEUR	10	130	195	270	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050



Et pour le **doseur 10** (droit) qui alimente un nombre distinct de rangs, dans cet exemple **3 rangs**, nous rentrons la valeur **360**.

FACTEUR DE CALIBRAGE (grammes/tour)		RANGS DU DOSEUR 10 (DROIT)				
		2	3	4	5	6
RÉGLAGE DOSEUR	10	130	195	260	325	390
	20	240	360	480	600	720
	30	350	525	700	875	1050



LORSQUE VOUS RÉALISEZ LE TEST DE CALIBRAGE, VOUS DEVEZ RÉCUPÉRER ET PESER TOUTES LES SORTIES DU DISTRIBUTEUR QUE VOUS VOULEZ CALIBRER (GAUCHE OU DROIT).



EN FONCTION DU MODÈLE DE LA MACHINE, CONNECTEZ LA TURBINE POUR QUE L'AIR ACHEMINE CORRECTEMENT LE PRODUIT.



UNE FOIS QUE LE CONTRÔLEUR EST CONFIGURÉ, RENTREZ ENSUITE LE TEMPS VOULU GRÂCE AU BOUTON DE CALIBRAGE (FIG. 6.182).



Fig. 6.182

**7-** Pesez le matériau recueilli dans tous les récipients et rentrez la valeur obtenue dans le contrôleur correspondant. Pour ceci, suivez les instructions indiquées dans le manuel du contrôleur.



Chaque fois que VOUS CHANGEZ DE PRODUIT, VOUS DEVREZ RÉALISER UN NOUVEAU TEST DE CALIBRAGE.



LES DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS SONT ASSEMBLÉS EN USINE AVEC UN ÉCARTEMENT DE 5 À 9 CM ENTRE LE RANG DE SEMIS ET LE RANG D'ENGRAIS. POUR SEMIS DIRECT DE 5 À 15 CM.



AVANT DE COMMENCER À SEMER, ASSUREZ-VOUS QUE LES DISTANCES ENTRE LE RANG DE SEMIS ET DE RANG D'ENGRAIS SOIENT CORRECTES.



POUR LE RÉGLAGE DES DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS, VEUILLEZ-VOUS RÉFÉRER À LA SECTION CORRESPONDANTE : 6.18.2 DOUBLE DISQUE DISTRIBUTEUR D'ENGRAIS, 6.18.3 SABOT DISTRIBUTEUR D'ENGRAIS 6.18.4 DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS ET DE SEMIS.



**IMPORTANT :** NE LAISSEZ PAS DE PRODUIT EN STOCK DANS LES TRÉMIES. À LA FIN DE LA JOURNÉE DE TRAVAIL, VIDEZ LE PRODUIT QUI SE TROUVE DANS LES TRÉMIES À L'AIDE DES TRAPPES DE VIDANGE (VOIR SECTION 8.2 TRÉMIE À ENGRAIS). VÉRIFIEZ QU'IL NE RESTE PAS DE PRODUIT DANS LES DISTRIBUTEURS EN OUVRANT LA TRAPPE (FIG. 6.183) NETTOYEZ LE DISTRIBUTEUR À L'AIDE D'UN JET D'AIR COMPRIMÉ.



Fig. 6.183

## 7. TRANSPORT



**IMPORTANT :** POUR MODÈLES TRAIÑÉS, LES ATTELAGES HOMOLOGUÉS POUR CIRCULER SUR LES ROUTES OU LES VOIES PUBLIQUES, SONT LES ATTELAGES À ANNEAU. LE RESTE DES ATTELAGES SONT FOURNIS PUR ET UNIQUEMENT POUR LEUR UTILISATION DANS DES EXPLOITATIONS AGRICOLES ET



SELON LES CONDITIONS D'UTILISATION DÉFINIES PAR L'UTILISATEUR FINAL DE LA MACHINE ET LES ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS INCORPORÉS, IL PEUT ARRIVER QUE LA MACHINE EN SITUATION DE TRANSPORT NE SATISFASSE PAS AUX RÈGLES EN VIGUEUR SUR ROUTES OU ROUTES PUBLIQUES. L'UTILISATEUR FINAL DE LA MACHINE EST SEUL RESPONSABLE DU RESPECT DES RÈGLEMENTS DE LA CIRCULATION DES VÉHICULES. LES MACHINES AGRICOLES NE SONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DES CONSÉQUENCES DÉCOULANT DU NON-RESPECT DES RÉGLEMENTATIONS EN VIGUEUR SUR LA CIRCULATION DES VÉHICULES SUR LES VOIES PUBLIQUES DANS LE PAYS DE DESTINATION LEURS ÉQUIPEMENTS.

## 8. CHARGE ET DÉCHARGE DES TRÉMIES

### 8.4 TRÉMIES DE MICROGRANULÉS ET/OU D'INSECTICIDE CENTRALISÉ

Pour **CHARGER** des produits microgranulés ou des insecticides, l'opérateur doit vérifier qu'il ne reste pas de produits dans les trémies. Si cela est le cas, vidanger et laver la trémie, puis procéder ensuite à son remplissage.



**IMPORTANT :** POUR LE CHARGEMENT ET LA VIDANGE DE LA TRÉMIE, L'OPÉRATEUR DEVRA UTILISER LES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI) ADAPTÉS (MASQUE ANTI-POUSSIÈRE, LUNETTES ET GANTS).



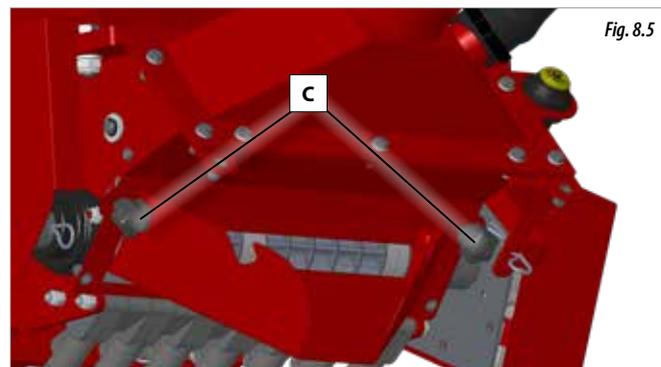
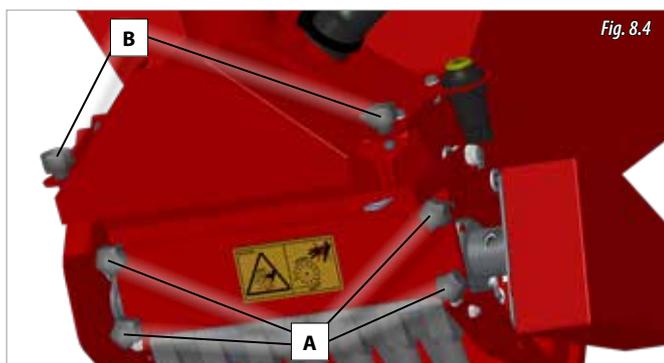
APRÈS AVOIR UTILISÉ LES ÉQUIPEMENTS DISTRIBUTEURS DE MICROGRANULÉS ET/OU D'INSECTICIDE, VIDangez ET NETTOYEZ CHAQUE JOUR LES TRÉMIES (VOIR SECTION 9.6 NETTOYAGE DU SEMOIR). SI CELA N'EST PAS FAIT, LA MACHINE POURRAIT S'ABIMER.



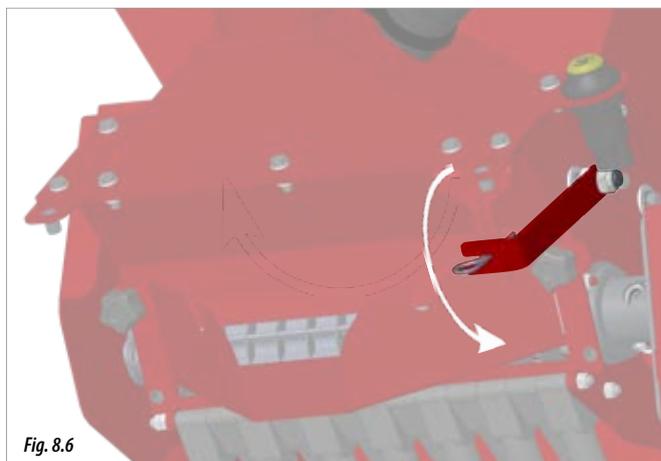
**IMPORTANT :** APRÈS AVOIR REMPLI LA TRÉMIE, FERMEZ BIEN LE COUVERCLE SINON LA TRÉMIE PERDRAIT DE LA PRESSION, CE QUI VOUS OBLIGERAIT À AUGMENTER LE RÉGIME DE LA TURBINE ET DIMINUERAIT LA CAPACITÉ DE CHARGE DU PRODUIT.

Pour **VIDER** les trémies de distributeur d'engrais ou d'insecticide, vous devez :

- 1- Enlever la TRAPPE DE VIDANGE, pour cela, veuillez enlever les bagues (A, Fig. 8.4).
- 2- Enlever les bagues du CÔNE DE VIDANGE (B, Fig. 8.4) et placez le cône en position vidange. Fixer le cône avec les bagues (C, 8.5).



- 3- Placez un sac ou un récipient sous le cône pour récupérer le produit resté dans la trémie.
- 4- Enlevez la sécurité (D, Fig. 8.6) pour libérer le LEVIER DE GRANULOMÉTRIE. Baisser le levier vers le bas jusqu'à ce que la trémie soit vide.



- 5- Faire tourner le rouleau à fin de réaliser un test FAUX, sans modifier les valeurs préalablement chargés sur le contrôleur (merci de regarder dans le paragraphe 6.22.2 TEST DE CALIBRAGE).
- 6- Une fois que la trémie est vide, remplacez le levier dans la position où il se trouvait auparavant et fixez-le avec la sécurité.



PENDANT LA VIDANGE, N'ATTACHEZ AUCUN RÉCIPENT OU SAC AU CÔNE DE VIDANGE.



**MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÀ, S.L.**

Ctra. de Igualada, s/n. 08280 **CALAF** (Barcelone) Espagne  
Tél. (0034) 93 868 00 60 - Fax (0034) 93 868 00 55

