

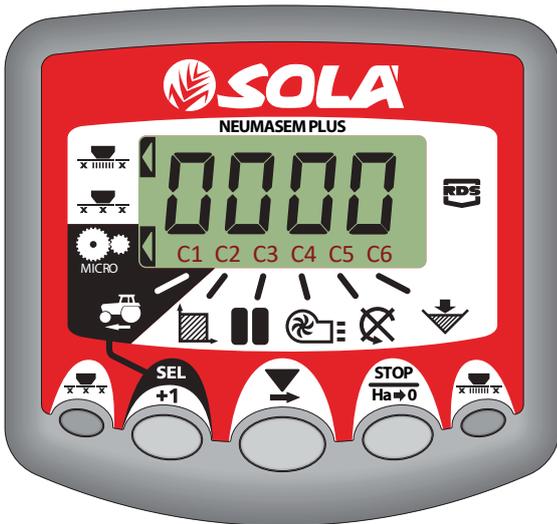


CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

NEUMASEM



NEUMASEM PLUS



NEUMASEM MDCF



MANUEL D'UTILISATION

*Les semoirs et distributeurs d'engrais **SOLÀ** sont fabriqués dans une usine spécialisée dans ce domaine ; l'expérience de milliers d'utilisateurs atteste de leur qualité.*

Il s'agit d'outils dotés d'une technologie avancée et conçus pour durer, sans pannes, dans les conditions les plus variées, avec des dispositifs simples et efficaces pour effectuer un excellent travail avec un entretien minimal.

Le présent manuel fournit toutes les informations utiles sur les possibilités et les réglages, afin que vous puissiez obtenir les meilleures performances de votre outil.



Système de qualité certifié

2^{ème} édition - Mars 2023

Réf. : CN-811117/FR

Conception : MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÀ, S.L.

Toute reproduction totale ou partielle de ce manuel est strictement interdite.

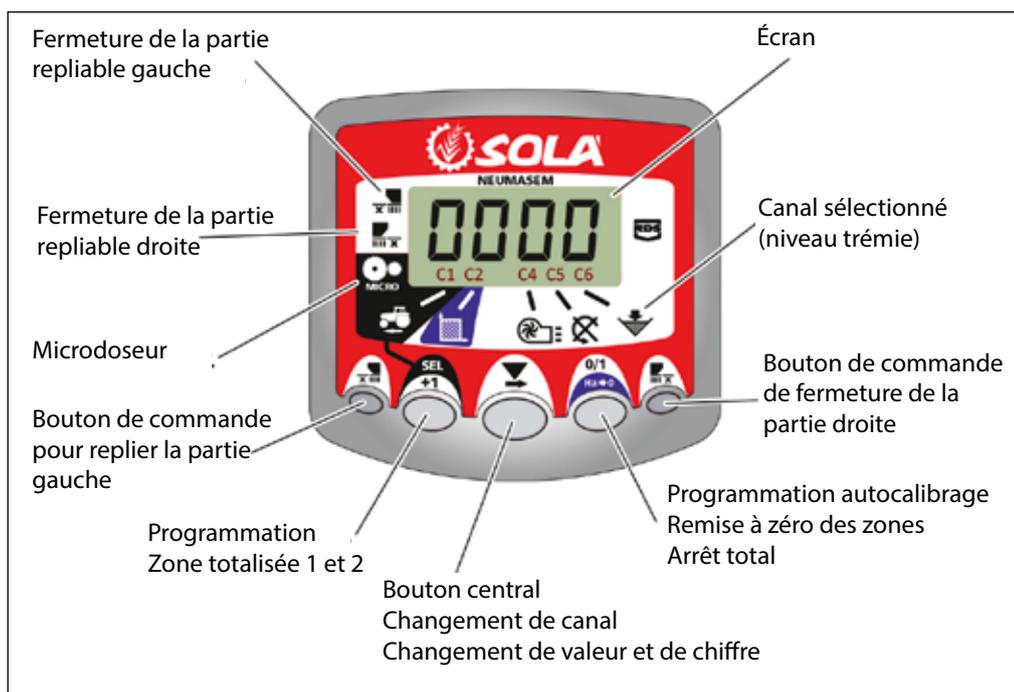
Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans avertissement préalable.

Les photos sont présentées à titre indicatif et ne correspondent pas nécessairement à la version standard.

TABLE DES MATIÈRES

1. PUPITRE DE COMMANDES NEUMASEM	4
1.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1	4
1.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2.....	6
1.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARMES DE LA TURBINE - C4.....	6
1.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5.....	7
1.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6.....	7
1.6 ARRÊT TOTAL DU SEMIS (EN OPTION)	8
1.7 FERMETURE DES PARTIES REPLIABLES (EN OPTION)	8
2. PUPITRE DE COMMANDES NEUMASEM PLUS	10
2.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1	10
2.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2.....	12
2.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARMES DE LA TURBINE - C4.....	13
2.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5.....	13
2.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6.....	14
2.6 ARRÊT TOTAL DU SEMIS (EN OPTION)	14
2.7 FERMETURE DES PARTIES REPLIABLES (EN OPTION)	15
2.8 JALONNAGE - C3 (TRAMLINES).....	15
3. PUPITRE DE COMMANDES MDCF	19
3.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1	19
3.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2.....	20
3.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARMES DE LA TURBINE - C4.....	20
3.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5.....	21
3.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6.....	21
3.6 FERMETURE MOYENNE MACHINE ET COUPE TOTALE DE SEMIS (FACULTATIF)	22
3.7 JALONNAGE - C3 (TRAMLINES).....	22

1. PUPITRE DE COMMANDES NEUMASEM



Le moniteur est programmé en usine pour le semoir sur lequel il est monté. Par conséquent, il suffit d'afficher les valeurs sans avoir à effectuer de programmation.

L'écran présente 6 canaux ou lectures différentes et 3 flèches indicatrices de situation.

C1 indique la vitesse d'avancée en m/s.

C2 indique deux hectares distincts (par exemple, un hectare partiel et un hectare total). **C3** n'est pas activé.

C4 indique la vitesse de rotation de la turbine en tr/min.

C5 indique la vitesse de rotation de l'arbre du distributeur en tr/min.

C6 indique un niveau trop bas de semences dans la trémie.

Par défaut, la valeur lue sur l'écran est la vitesse d'avancée. En cas d'anomalie de l'un des paramètres, le voyant **ALAR** clignote sur l'écran, une alarme sonore retentit et le canal correspondant à l'anomalie est activé. L'alarme s'éteint dès que l'anomalie a été résolue.

Pour afficher un paramètre donné, appuyez sur le bouton central pour aller au canal voulu. Au bout de 10 secondes, l'affichage revient automatiquement sur C1.

1.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1

Sélectionnez le canal à l'aide du bouton central. Une alarme se déclenche au-dessous de 2,6 km/h. L'alarme peut être désactivée en entrant en mode 2 de programmation.

Calibrage du capteur de vitesse

Le calibrage théorique est obtenu en entrant un facteur de calibrage, en mode 2 de programmation, en fonction de la valeur indiquée par le tableau suivant.

MODÈLE	ROUE	LARGEUR DE TRAVAIL (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODÈLE	ROUE	LARGEUR DE TRAVAIL (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 doseur	R	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-	
	L	-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-	
SD-1504	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-	
SD-1605	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-	
KIBLI-2010	-	-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-	
SM-1909/L	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-	
NEUMATICA-A	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-	
NEUMATICA PLUS	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-	
NEUMASEM-901/L	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288	
NEUMATICA A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-	
NEUMATICA A-6000 PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-	
SD-5000	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-	

Sélectionnez le canal de vitesse (C1).

- 1- Appuyez sur  pour passer en mode 1. En maintenant la pression, appuyez sur le bouton central  pour changer la valeur.
- 2- Maintenez le bouton central enfoncé pendant plusieurs secondes pour modifier la valeur du chiffre clignotant.
- 3- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on cesse de presser les boutons.



REMARQUE : IL EXISTE UN MODE D'AUTOCALIBRAGE DU NOMBRE D'IMPULSIONS, PLUS PRÉCIS. CE MODE REQUIERT UN ESSAI SUR LE TERRAIN.

Travail en mode micro

Pour travailler avec le distributeur en mode microdosage (pour petites trémies et doses minimales), appuyez sur le bouton  pendant plus de 3 secondes pour afficher la flèche qui indique le mode micro sur l'écran. Dans cette situation, le moniteur garde la vitesse et la surface réelle de travail.

Pour revenir en position normale de travail, appuyez sur

 de nouveau sur le bouton pendant plus de 5 secondes, jusqu'à ce que la flèche disparaisse.

Autocalibrage du capteur de vitesse

- 1- Marquer 100 m.
- 2- Sélectionnez le canal 1 (vitesse).
- 3- Appuyez sur  et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur . La mention Auto s'allume sur l'écran. Relâchez.
- 4- Parcourez maintenant les 100 mètres marqués. Le moniteur affiche les impulsions du capteur.
- 5- À la fin, appuyez de nouveau sur . Le moniteur a enregistré le nombre de pulsations.

1.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2

Il est possible de marquer deux zones totalisées et indépendantes l'une de l'autre.

Affichage de la zone totalisée

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour afficher la zone totalisée 1 et la totalisée 2 « tot.1 » et « tot.2 ». La zone totalisée 1 s'affiche d'abord sur l'écran, vient ensuite sa valeur en hectares.

Remise à zéro des zones totalisées

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour visualiser.

3- Appuyez pendant plus de 5 secondes sur le bouton .

Programmation de la largeur de travail

1- Sélectionnez le canal 2 de la zone.

2- Appuyez sur  plus de 5 secondes, jusqu'à l'affichage de la largeur et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur le bouton central pour modifier la valeur qui clignote.

3- Appuyez pendant plus de 3 secondes sur le chiffre clignotant pour en modifier la valeur.

4- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on relâche les boutons.

1.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARME DE LA TURBINE - C4

Affichage de la vitesse de rotation de la turbine

Sélectionnez le canal 4 au moyen du bouton central .

Alarmes de vitesse de la turbine

La vitesse minimale de rotation de la turbine peut être programmée. Ces alarmes s'éteignent au-dessous de 2 km/h.

Vitesse minimale de la turbine

1- Sélectionnez le canal 4.

2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.

3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre et la valeur comme dans les cas précédents. Par défaut 3 800 tr/min.

4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

Sélectionnez le nombre d'impulsions par tour de la turbine (nombre par défaut : 2).

REMARQUE

LE NOMBRE D'IMPULSIONS PAR TOUR DE LA TURBINE EST TOUJOURS 2. ACTIVEZ CE MODE DE PROGRAMMATION UNIQUEMENT EN CAS D'ERREUR.

Nombre d'impulsions de programmation

1- Appuyez pendant plus de 15 secondes sur le bouton , à l'allumage du moniteur à l'aide de l'interrupteur arrière, pour entrer en mode 2 de programmation.

2- Appuyez sur le bouton  pour changer de canal et passer au canal 4 (turbine).

3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre qui clignote et maintenez la pression pour modifier la valeur, (elle doit rester à 2).

4- Relâcher la pression et revenir en position normale.

1.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5

Sélectionnez le canal 5 au moyen du bouton central .

Au bout de 40 secondes après que l'arbre cesse de tourner, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs retentit. Si l'arbre reste immobile, l'alarme se répète toutes les 30 secondes.

Pour arrêter l'alarme, éteignez et rallumez le moniteur. Cette alarme est désactivée au-dessous de 2 km/h.

Les alarmes de l'arbre peuvent être désactivée en appuyant

sur le bouton  pendant plus de 5 secondes sur le canal sélectionné. Le voyant Off s'allume sur l'écran. À ce moment, l'alarme est activée même si l'on éteint et rallume le moniteur.

1.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6

Quand le niveau de semences descend sous le niveau du capteur, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs est déclenchée et le voyant **ALAR** s'allume sur l'écran.

Activez et désactivez l'alarme du niveau de trémie

- 1- Sélectionnez le canal 6 au moyen du bouton .
- 2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.
- 3- Appuyez sur le bouton central pour sélectionner « 0 » (désactivée) ou « 1 » (activée).
- 4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

1.6 ARRÊT TOTAL DU SEMIS (EN OPTION)

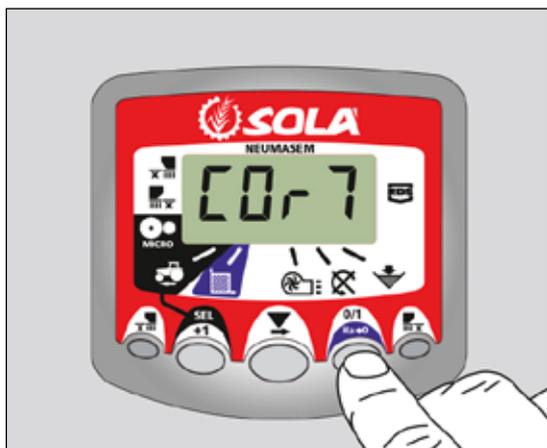
Pour couper la sortie de semences, appuyez sur le bouton



, sur l'écran, le voyant clignotant **CORT** s'allume.

Pour revenir à la position normale de travail et ouvrir les sor-

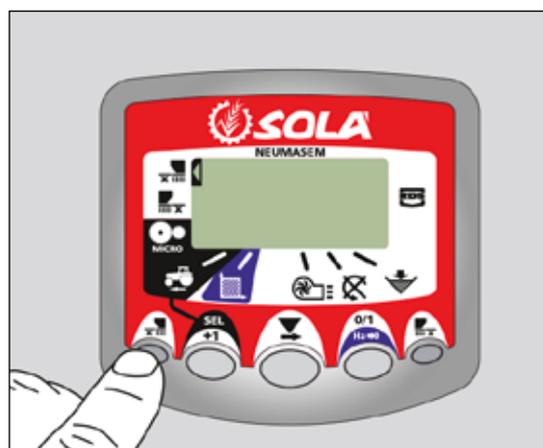
ties, appuyez de nouveau sur le bouton . Sur l'écran, le voyant clignotant **OPEN** s'allume.



1.7 FERMETURE DES PARTIES REPLIABLES (EN OPTION)

Pour actionner le dispositif de coupure des sorties de la partie repliable des bras, appuyez sur le bouton  (les sorties des côtés gauche et droit des parties repliables sont fermées). Sur l'écran, la flèche indicatrice s'allume.

Pour ouvrir les sorties, appuyez de nouveau sur le bouton .



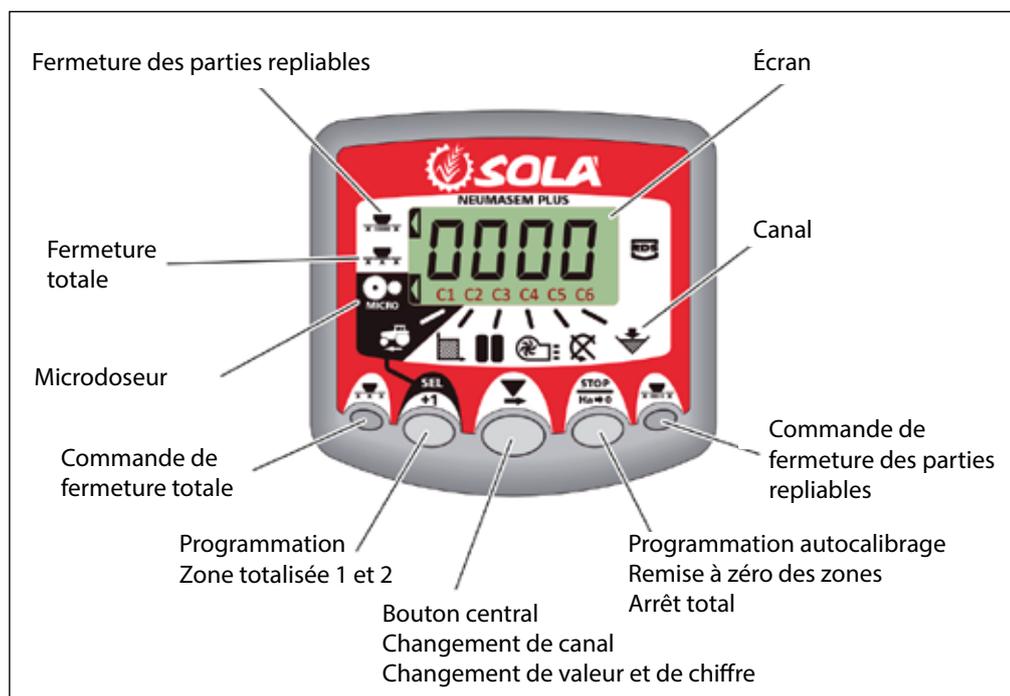
PARTIES REPLIABLES INDÉPENDANTES

Pour actionner le dispositif de coupure des sorties de la partie repliable des bras, appuyez sur le bouton  (dans le sens de la marche pour le côté gauche) ou  (dans le sens de la marche pour le côté droit). Sur l'écran, la flèche indicatrice s'allume.

Pour revenir à la position normale et ouvrir les sorties, appuyez de nouveau sur le bouton  ou .



2. PUPITRE DE COMMANDES NEUMASEM PLUS



Le moniteur est programmé en usine pour le semoir sur lequel il est monté. Par conséquent, il suffit d'afficher les valeurs sans avoir à effectuer de programmation.

L'écran présente 6 canaux ou lectures différentes et 3 flèches indicatrices de situation.

C1 indique la vitesse d'avancée en m/s.

C2 indique deux hectares distincts (par exemple, un hectare partiel et un hectare total).

C3 jalonneur.

C4 indique la vitesse de rotation de la turbine en tr/min.

C5 indique la vitesse de rotation de l'arbre du distributeur en tr/min.

C6 indique un niveau trop bas de semences dans la trémie.

Par défaut, la valeur lue sur l'écran est la vitesse d'avancée. En cas d'anomalie de l'un des paramètres, le voyant **ALAR** clignote sur l'écran, une alarme sonore retentit et le canal correspondant à l'anomalie est activé. L'alarme s'éteint dès que l'anomalie a été résolue.

Pour afficher un paramètre donné, appuyez sur le bouton central pour aller au canal voulu. Au bout de 10 secondes, l'affichage revient automatiquement sur C1.

2.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1

Sélectionnez le canal à l'aide du bouton central. Une alarme se déclenche au-dessous de 2,6 km/h. L'alarme peut être désactivée en entrant en mode 2 de programmation.

Calibrage du capteur de vitesse

Le calibrage théorique est obtenu en entrant un facteur de calibrage, en mode 2 de programmation, en fonction de la valeur indiquée par le tableau suivant.

MODÈLE	ROUE	LARGEUR DE TRAVAIL (CM)										
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800
SM-1909	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM 699-799	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NS PLUS-2311	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
ARES-2713	340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
	10.0/75-15,3	-	-	-	1,752	1,518	1,402	1,215	-	1,072	-	-
NEU-1706	-	2,178	2,178	1,834	1,584	-	-	-	-	-	-	-
NEU-2512	-	1,340	1,340	1,340	1,340	-	-	-	-	-	-	-
NEUMASEM-901	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
A-6000 SM	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
A-6000 NS PLUS	4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
CT-2412	3.50-8	-	-	-	-	-	-	0,909	-	0,909	-	-

MODÈLE	ROUE	LARGEUR DE TRAVAIL (CM)											
		250	300	350	400	450	500	600	680	700	770	800	
VESTA-2813 - 1 doseur	R	3.50-8	-	-	-	-	-	-	1,995	1,995	1,995	1,995	-
	L	3.50-8	-	-	-	-	-	-	3,989	3,989	3,989	3,989	-
SD-1504		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
SD-1605		4.80-8 / 4.00-8	-	-	-	1,943	1,644	1,425	1,257	-	-	-	-
EURO-888		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
ED-1003		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
TRI 194-294 / ESP		10.80-12	1,112	1,112	1,112	1,112	-	-	-	-	-	-	-
		6.00-16	1,168	1,168	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-
TRISEM-2110		10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-
CERES TM-2612		3.50-8	-	-	-	0,963	-	-	-	-	-	-	-
GARBÍ-2210		-	-	1,266	1,266	1,266	-	-	-	-	-	-	-
SD-3115 BOUDOUR		6.00-16	0,962	0,962	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-1203		-	0,987	0,987	0,987	0,987	-	-	-	-	-	-	-
SD-1303		11.5/80-15,3	1,132	1,132	1,132	1,132	-	-	-	-	-	-	-
KIBLI-2010		-	-	-	-	1,319	1,319	1,319	1,319	-	-	-	-
SM-1909/L		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMATICA-A		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	-	-	-
NEUMATICA PLUS		340/55-16	-	-	-	1,815	1,573	1,452	1,259	-	1,111	-	-
NEUMASEM-901/L		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	3,288	-	-	-	3,288
NEUMATICA A-6000 SM		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
NEUMATICA A-6000 PLUS		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	-	1,336	-	1,336	-	-
SD-5000		4.80-8 ó 4.00-8	-	-	-	-	-	1,425	1,257	-	-	-	-
EUROPA-2000		6.00-16	-	0,584	0,584	0,584	-	-	-	-	-	-	-
		7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-
FERTISEM-2000		7.50-16	-	0,617	0,617	0,617	-	-	-	-	-	-	-
EUROPA-2110		10.0/75-15,3	-	1,152	1,152	1,152	-	-	-	-	-	-	-
EF-1103		7.50-16	1,234	1,234	1,234	1,234	-	-	-	-	-	-	-
SD-1806		7.50-16	-	1,168	1,168	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-3000/R15		-	-	0,568	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Sélectionnez le canal de vitesse (C1).

- Appuyez sur  pour passer en mode 1. En maintenant la pression, appuyez sur le bouton central  pour changer la valeur.
- Maintenez le bouton central enfoncé pendant plusieurs secondes pour modifier la valeur du chiffre clignotant.
- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on cesse de presser les boutons.

Autocalibrage du capteur de vitesse

- Marquer 100 m.
- Sélectionnez le canal 1 (vitesse).
- Appuyez sur  et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur . La mention Auto s'allume sur l'écran. Relâchez.
- Parcourez maintenant les 100 mètres marqués. Le moniteur affiche les impulsions du capteur.
- À la fin, appuyez de nouveau sur . Le moniteur a enregistré le nombre de pulsations.



REMARQUE : IL EXISTE UN MODE D'AUTO-CALIBRAGE DU NOMBRE D'IMPULSIONS, PLUS PRÉCIS. CE MODE REQUIERT UN ESSAI SUR LE TERRAIN.

Travail en mode micro

Pour travailler avec le distributeur en mode microdosage (pour petites trémies et doses minimales), appuyez sur le

bouton  pendant plus de 3 secondes pour afficher la flèche qui indique le mode micro sur l'écran. Dans cette situation, le moniteur garde la vitesse et la surface réelle de travail.

Pour revenir en position normale de travail, appuyez sur

 de nouveau sur le bouton pendant plus de 5 secondes, jusqu'à ce que la flèche disparaisse.

2.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2

Il est possible de marquer deux zones totalisées et indépendantes l'une de l'autre.

Affichage de la zone totalisée

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour afficher la zone totalisée 1 et la totalisée 2 « tot.1 » et « tot.2 ». La zone totalisée 1 s'affiche d'abord sur l'écran, vient ensuite sa valeur en hectares.

Remise à zéro des zones totalisées

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour visualiser.

3- Appuyez pendant plus de 5 secondes sur le bouton .

Programmation de la largeur de travail

1- Sélectionnez le canal 2 de la zone.

2- Appuyez sur  plus de 5 secondes, jusqu'à l'affichage de la largeur et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur le bouton central pour modifier la valeur qui clignote.

3- Appuyez pendant plus de 3 secondes sur le chiffre clignotant pour en modifier la valeur.

4- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on relâche les boutons.

2.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARMES DE LA TURBINE - C4

Affichage de la vitesse de rotation de la turbine

Sélectionnez le canal 4 au moyen du bouton central .

Alarmes de vitesse de la turbine

La vitesse minimale de rotation de la turbine peut être programmée. Ces alarmes s'éteignent au-dessous de 2 km/h.

Vitesse minimale de la turbine

- 1- Sélectionnez le canal 4.
- 2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.
- 3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre et la valeur comme dans les cas précédents. Par défaut 3 800 tr/min.
- 4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

Sélectionnez le nombre d'impulsions par tour de la turbine (nombre par défaut : 2).

REMARQUE

LE NOMBRE D'IMPULSIONS PAR TOUR DE LA TURBINE EST TOUJOURS 2. ACTIVEZ CE MODE DE PROGRAMMATION UNIQUEMENT EN CAS D'ERREUR.

Nombre d'impulsions de programmation

- 1- Appuyez pendant plus de 15 secondes sur le bouton , à l'allumage du moniteur à l'aide de l'interrupteur arrière, pour entrer en mode 2 de programmation.
- 2- Appuyez sur le bouton  pour changer de canal et passer au canal 4 (turbine).
- 3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre qui clignote et maintenez la pression pour modifier la valeur, (elle doit rester à 2).
- 4- Relâcher la pression et revenir en position normale.

2.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5

Sélectionnez le canal 5 au moyen du bouton central .

Au bout de 40 secondes après que l'arbre cesse de tourner, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs retentit. Si l'arbre reste immobile, l'alarme se répète toutes les 30 secondes.

Pour arrêter l'alarme, éteignez et rallumez le moniteur. Cette alarme est désactivée au-dessous de 2 km/h.

Les alarmes de l'arbre peuvent être désactivées en appuyant sur le bouton  pendant plus de 5 secondes sur le canal sélectionné. Le voyant Off s'allume sur l'écran. À ce moment, l'alarme est activée même si l'on éteint et rallume le moniteur.

2.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6

Quand le niveau de semences descend sous le niveau du capteur, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs est déclenchée et le voyant **ALAR** s'allume sur l'écran.

Activez et désactivez l'alarme du niveau de trémie

- 1- Sélectionnez le canal 6 au moyen du bouton .
- 2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.
- 3- Appuyez sur le bouton central pour sélectionner « 0 » (désactivée) ou « 1 » (activée).
- 4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

2.6 ARRÊT TOTAL DU SEMIS (EN OPTION)

Pour couper la sortie de semences, appuyez sur le bouton , la flèche indicatrice s'allume sur l'écran et le voyant **CORT** s'allume par intervalles de 2 secondes. Pour revenir à la position normale de travail et ouvrir les sorties, appuyez de nouveau sur le bouton . Sur l'écran, le voyant clignotant **OPEN** s'allume.



2.7 FERMETURE DES PARTIES REPLIABLES (EN OPTION)

Pour actionner le dispositif de coupure des sorties de la partie repliable des bras, appuyez sur le bouton . Sur l'écran, la flèche indicatrice du mode actif s'allume.

Pour revenir à la position normale et ouvrir les sorties, appuyez de nouveau sur le bouton .



2.8 JALONNAGE - C3 (TRAMLINES)

Le symbole  s'allume sur l'écran au bout de 10 secondes (sauf si la zone totalisée est sélectionnée).

On dispose de 5 systèmes de jalonnage : mode symétrique, asymétrique gauche, asymétrique droit, 10 passages et 18 passages. Le moniteur peut être programmé de 1 à 15 passages, en modes symétrique et asymétrique.

Le passage actuel est indiqué à gauche de l'écran et la séquence de passages, à droite. Pour les séquences asymétriques, un point s'allume sur l'écran.

Avancée manuelle du passage en cours

Appuyez sur  pour avancer d'un passage.



Arrêt du compteur de passages

Appuyez sur  pour arrêter le compteur de passages. Le voyant **STOP** s'affiche à l'écran.

Appuyez sur  de nouveau pour revenir à la séquence de travail normale.



Séquence symétrique de passages

2+2 rangs du semoir sont fermés chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

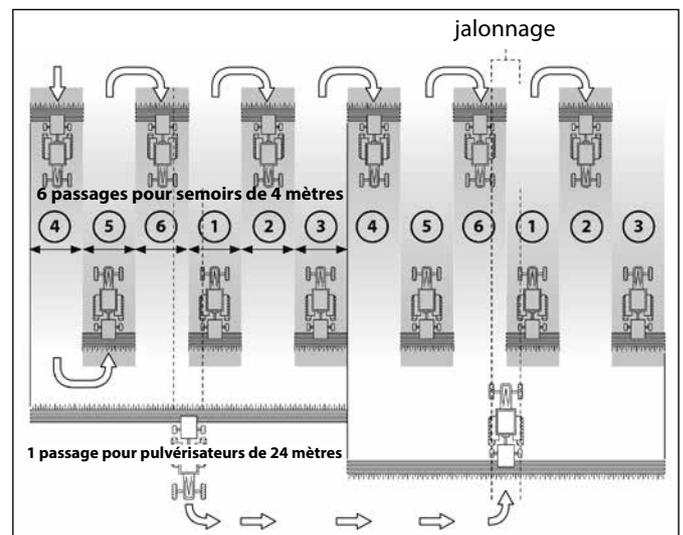
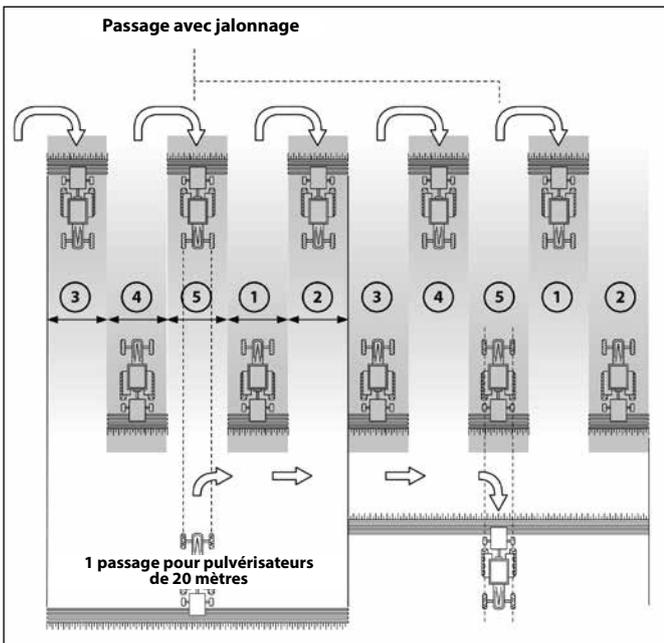
Le moniteur émet un son intermittent et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonnage.



Séquence asymétrique gauche

Deux rangs du semoir sont fermés du côté gauche du semoir chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

Le moniteur émet un son et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonnage.



Séquence asymétrique droite

Deux rangs du semoir sont fermés du côté droit du semoir chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

Le moniteur émet un son et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonneur.

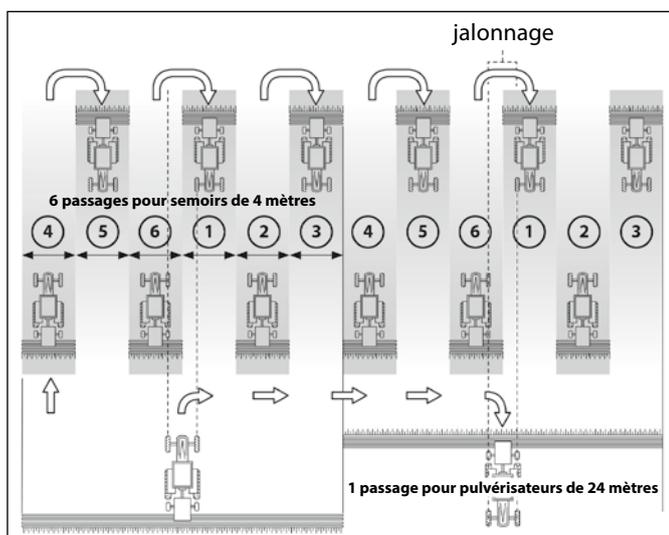
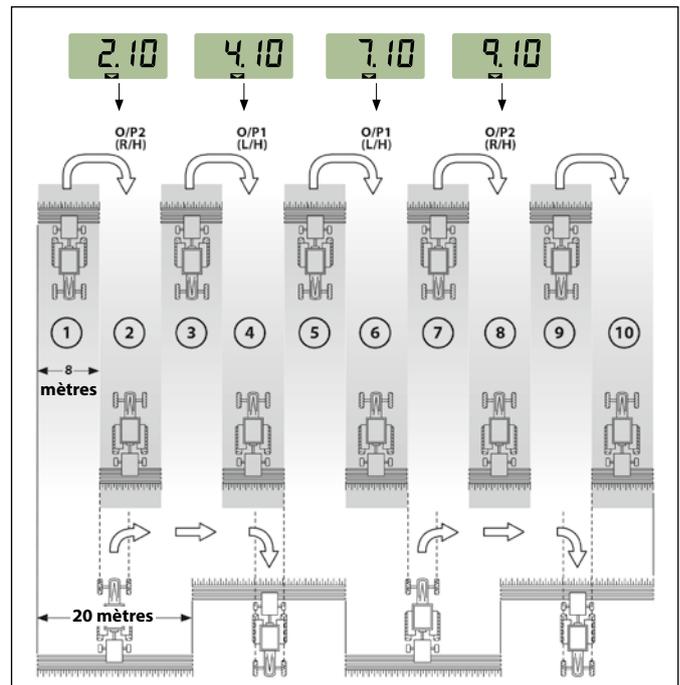


Séquence de passages de 10

Utile sur un semoir de 4 mètres avec un pulvérisateur de 10 m ou un semoir de 8 m et un pulvérisateur de 20 m (2+2 rangs sont fermés du côté gauche lors des passages 4 et 7; 2+2 rangs sont fermés du côté droit lors des passages 2 et 9). En commençant au passage 1, il faut tourner à droite à la fin du premier rang.



REMARQUE POUR TOURNER À GAUCHE À LA FIN DU PREMIER PASSAGE, AVANCEZ LE MARQUEUR JUSQU'À 6 AVANT DE COMMENCER LE SEMIS.



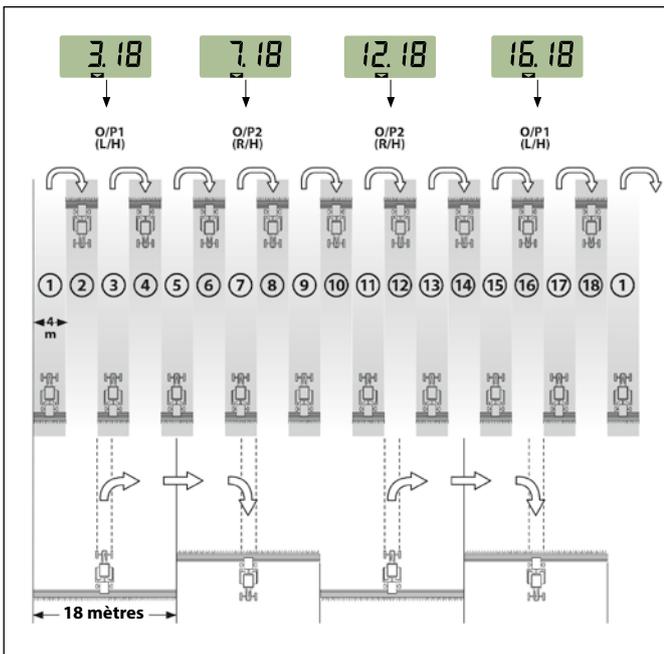
Séquence de passages de 18

À utiliser sur des semoirs de 4 m et des pulvérisateurs de 18 m. (2+2 rangs fermés du côté gauche lors des passages 3 et 16; 2+2 rangs fermés du côté droit lors des passages 7 et 12). En commençant au passage 1, il faut tourner à droite à la fin du premier rang.



REMARQUE : POUR TOURNER À GAUCHE À LA FIN DU PREMIER PASSAGE, AVANCEZ LE MARQUEUR JUSQU'À 10 AVANT DE COMMENCER LE SEMIS.

Le moniteur émet un son lors du passage en jalonnage.



Sélectionnez le type de séquence

1- Sélectionnez le  canal.

2- Appuyez sur  pour passer en mode 1.

Au bout de 5 secondes, les deux premiers chiffres clignotent pour indiquer le type de séquence :

SY = symétrique

AL = asymétrique gauche

AR = asymétrique droite

AS = asymétrique spéciale avec séquences 10 et 18.

3- Appuyez et maintenez la pression à la fois sur  et  pour modifier la séquence.



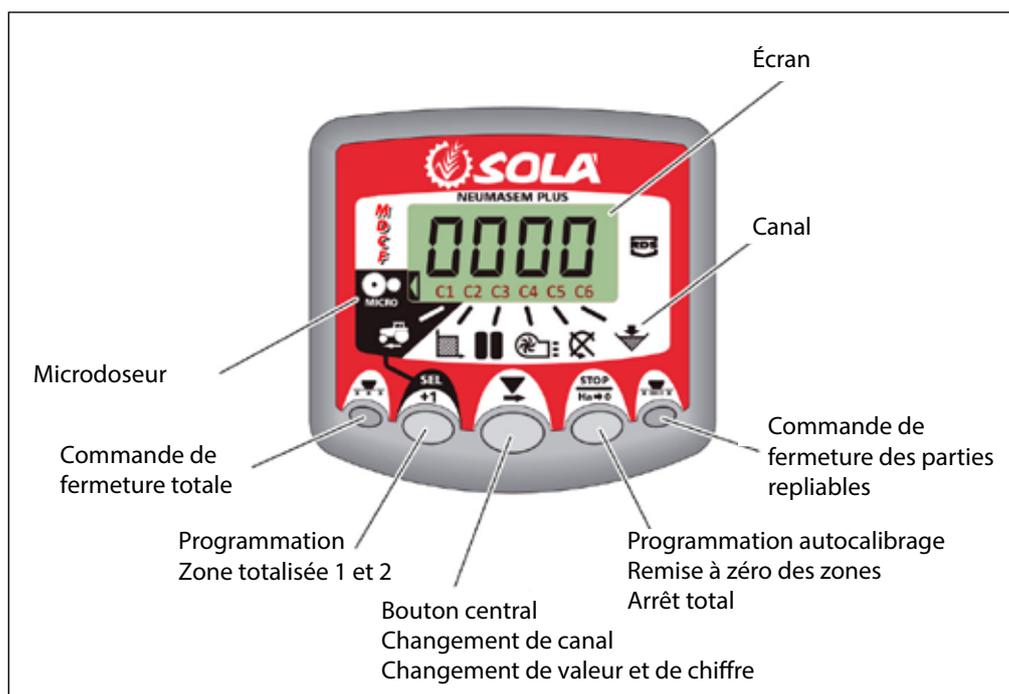
Sélectionnez la séquence de passages

1- Appuyez sur  et relâchez pour choisir entre le type de séquence et la séquence entre passages. Les troisième et quatrième chiffres indiquent la séquence de passages.

2- Appuyez sur  et maintenez la pression pour choisir la séquence entre 1 et 15.



3. PUPITRE DE COMMANDES MDCF



Le moniteur est programmé en usine pour le semoir sur lequel il est monté. Par conséquent, il suffit d'afficher les valeurs sans avoir à effectuer de programmation.

L'écran présente 6 canaux ou lectures différentes et 3 flèches indicatrices de situation.

C1 indique la vitesse d'avancée en m/s.

C2 indique deux hectares distincts (par exemple, un hectare partiel et un hectare total).

C3 jalonneur.

C4 indique la vitesse de rotation de la turbine en tr/min.

C5 indique la vitesse de rotation de l'arbre des distributeurs en tr/min.

C6 indique un niveau trop bas de semences dans la trémie.

Par défaut, la valeur lue sur l'écran est la vitesse d'avancée. En cas d'anomalie de l'un des paramètres, le voyant **ALAR** clignote sur l'écran, une alarme sonore retentit et le canal correspondant à l'anomalie est activé. L'alarme s'éteint dès que l'anomalie a été résolue.

Pour afficher un paramètre donné, appuyez sur le bouton central pour aller au canal voulu. Au bout de 10 secondes, l'affichage revient automatiquement sur C1.

3.1 VITESSE D'AVANCÉE - C1

Sélectionnez le canal à l'aide du bouton central. Une alarme se déclenche au-dessous de 2,6 km/h. L'alarme peut être désactivée en entrant en mode 2 de programmation.

Calibrage du capteur de vitesse

Le calibrage théorique est obtenu en entrant un facteur de calibrage, en mode 2 de programmation, en fonction de la valeur indiquée par le tableau suivant.

MODÈLE	ROUE	LARGEUR DE TRAVAIL (CM)			
		600	680	700	770
VESTA-2813 - 2 doseurs	3.50-8	1,330	1,330	1,330	1,330

Sélectionnez le canal de vitesse (C1).

- 1- Appuyez sur  pour passer en mode 1. En maintenant la pression, appuyez sur le bouton central  pour changer la valeur.
- 2- Maintenez le bouton central enfoncé pendant plusieurs secondes pour modifier la valeur du chiffre clignotant.
- 3- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on cesse de presser les boutons.



REMARQUE : IL EXISTE UN MODE D'AUTO-CALIBRAGE DU NOMBRE D'IMPULSIONS, PLUS PRÉCIS. CE MODE REQUIERT UN ESSAI SUR LE TERRAIN.

Autocalibrage du capteur de vitesse

- 1- Marquer 100 m.
- 2- Sélectionnez le canal 1 (vitesse).
- 3- Appuyez sur  et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur . La mention Auto s'allume sur l'écran. Relâchez.
- 4- Parcourez maintenant les 100 mètres marqués. Le moniteur affiche les impulsions du capteur.
- 5- À la fin, appuyez de nouveau sur . Le moniteur a enregistré le nombre de pulsations.

3.2 ZONE TOTALISÉE / LARGEUR DU SEMOIR - C2

Il est possible de marquer deux zones totalisées et indépendantes l'une de l'autre.

Affichage de la zone totalisée

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour afficher la zone totalisée 1 et la totalisée 2 « tot.1 » et « tot.2 ». La zone totalisée 1 s'affiche d'abord sur l'écran, vient ensuite sa valeur en hectares.

Remise à zéro des zones totalisées

1- Sélectionnez le canal 2.

2- Appuyez sur  pour visualiser.

3- Appuyez pendant plus de 5 secondes sur le bouton .

Programmation de la largeur de travail

1- Sélectionnez le canal 2 de la zone.

2- Appuyez sur  plus de 5 secondes, jusqu'à l'affichage de la largeur et, en le maintenant enfoncé, appuyez sur le bouton central pour modifier la valeur qui clignote.

3- Appuyez pendant plus de 3 secondes sur le chiffre clignotant pour en modifier la valeur.

4- Le moniteur revient à l'affichage normal dès que l'on relâche les boutons.

3.3 VITESSE DE ROTATION DE LA TURBINE/ALARME DE LA TURBINE - C4

Affichage de la vitesse de rotation de la turbine

Sélectionnez le canal 4 au moyen du bouton central .

Alarmes de vitesse de la turbine

La vitesse minimale de rotation de la turbine peut être programmée. Ces alarmes s'éteignent au-dessous de 2 km/h.

Vitesse minimale de la turbine

1- Sélectionnez le canal 4.

2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.

3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre et la valeur comme dans les cas précédents. Par défaut 3 800 tr/min.

4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

Sélectionnez le nombre d'impulsions par tour de la turbine (nombre par défaut : 2).

REMARQUE

LE NOMBRE D'IMPULSIONS PAR TOUR DE LA TURBINE EST TOUJOURS 2. ACTIVEZ CE MODE DE PROGRAMMATION UNIQUEMENT EN CAS D'ERREUR.

Nombre d'impulsions de programmation

1- Appuyez pendant plus de 15 secondes sur le bouton , à l'allumage du moniteur à l'aide de l'interrupteur arrière, pour entrer en mode 3 de programmation.

2- Appuyez sur le bouton  pour changer de canal et passer au canal 4 (turbine).

3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre qui clignote et maintenez la pression pour modifier la valeur, (elle doit rester à 2).

4- Relâcher la pression et revenir en position normale.

3.4 ARBRE DE DISTRIBUTION - C5

Sélectionnez le canal 5 au moyen du bouton central .

En appuyant sur le bouton , nous passons de «**STF.1**» (axe de distribution 1) à «**STF.2**» (axe de distribution 2).

Au bout de 40 secondes après que l'arbre cesse de tourner, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs retentit. Si l'arbre reste immobile, l'alarme se répète toutes les 30 secondes.

Pour arrêter l'alarme, éteignez et rallumez le moniteur. Cette alarme est désactivée au-dessous de 2 km/h.

Les alarmes de l'arbre peuvent être désactivées en appuyant

sur le bouton  pendant plus de 5 secondes sur le canal sélectionné. Le voyant Off s'allume sur l'écran. À ce moment, l'alarme est activée même si l'on éteint et rallume le moniteur.

Nombre d'axes de programmation

1- Appuyer pendant plus de 15 secondes sur le bouton  pendant que nous connectons le moniteur à l'aide de l'interrupteur arrière pour entrer dans le mode de programmation 3.

2- Appuyez sur la touche  pour changer de canal et aller au canal 6 (axe de distribution 2).

3- Appuyez sur  pour modifier le chiffre clignotant et maintenez enfoncé pour modifier sa valeur (changer «**0.000**» par «**1.000**»).

4- Arrêter d'appuyer et revenir à la position normale.

3.5 ALARME NIVEAU TRÉMIE - C6

Quand le niveau de semence ou engrais descend sous le niveau du capteur, une alarme sonore de 5 signaux consécutifs est déclenchée et le voyant **ALAR** s'allume sur l'écran.

Activez et désactivez l'alarme du niveau de trémie

1- Sélectionnez le canal 6 au moyen du bouton .

2- Appuyez sur  pendant plus de 5 secondes et maintenez la pression.

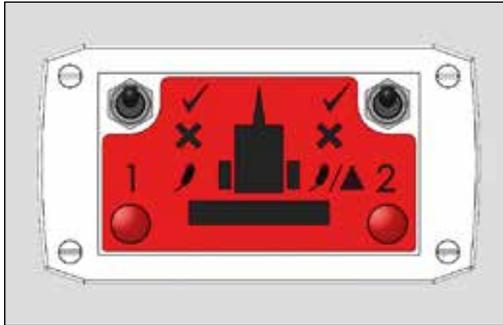
3- Appuyez sur le bouton central pour sélectionner «**0**» (désactivée) ou «**1**» (activée).

4- Relâchez la pression pour revenir en position normale.

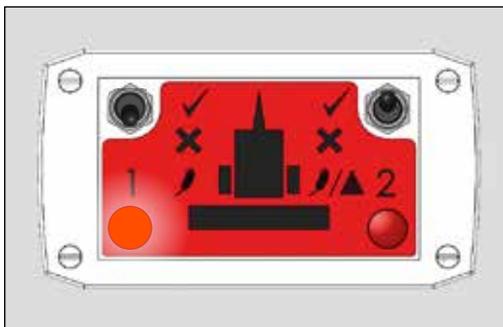
3.6 FERMETURE MOYENNE MACHINE ET COUPE TOTALE DE SEMIS (FACULTATIF)

Pour fermer la sortie de graines ou d'engrais, actionner le bouton 1 ou 2, le doseur coupé doit s'allumer dans le boîtier de commande. Pour revenir à la position de travail normale, appuyez à nouveau sur la touche 1 ou 2.

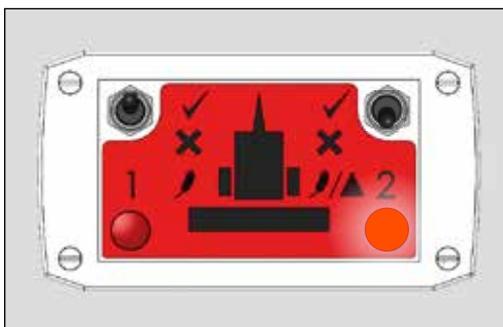
Position de travail



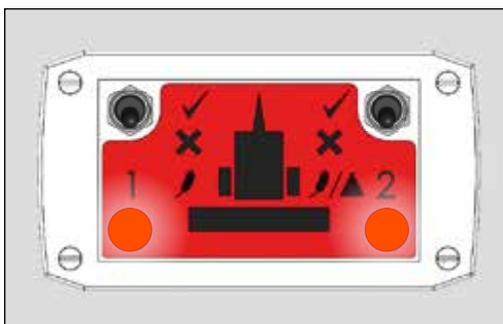
Coupe doseuse 1 COUPE TOTALE GRAINE OU DEMI-MACHINE



Coupe doseuse 2 COUPE TOTALE ENGRAIS OU DEMI-MACHINE



Coupure totale



3.7 JALONNAGE - C3 (TRAMLINES)

Le symbole  s'allume sur l'écran au bout de 10 secondes (sauf si la zone totalisée est sélectionnée).

On dispose de 5 systèmes de jalonnage : mode symétrique, asymétrique gauche, asymétrique droit, 10 passages et 18 passages. Le moniteur peut être programmé de 1 à 15 passages, en modes symétrique et asymétrique.

Le passage actuel est indiqué à gauche de l'écran et la séquence de passages, à droite. Pour les séquences asymétriques, un point s'allume sur l'écran.

Avancée manuelle du passage en cours

Appuyez sur  pour avancer d'un passage.



Arrêt du compteur de passages

Appuyez sur  pour arrêter le compteur de passages. Le voyant **STOP** s'affiche à l'écran.

Appuyez sur  de nouveau pour revenir à la séquence de travail normale.



Séquence symétrique de passages

2+2 rangs du semoir sont fermés chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

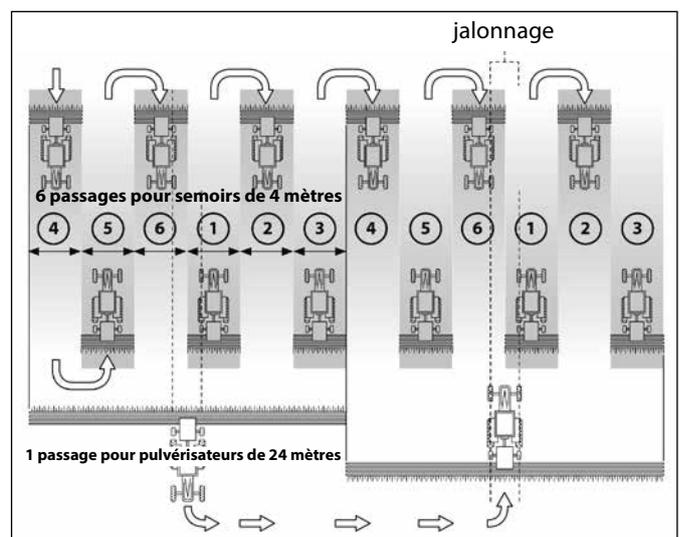
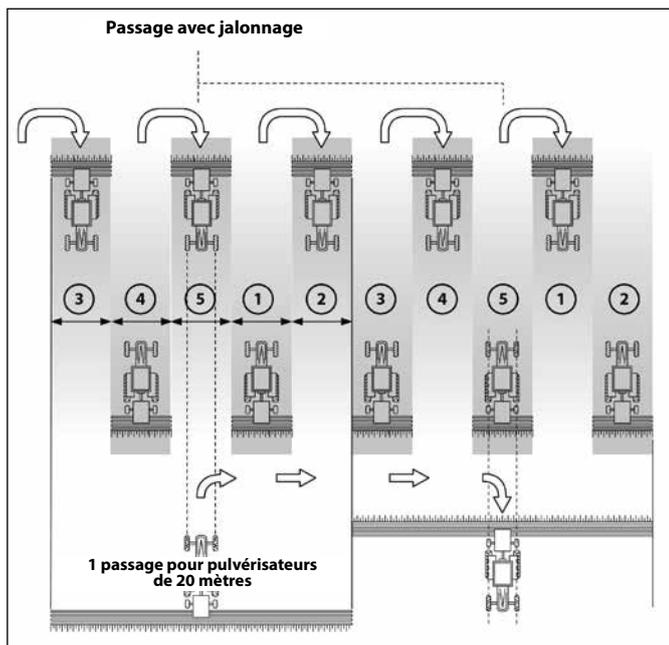
Le moniteur émet un son intermittent et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonnage.



Séquence asymétrique gauche

Deux rangs du semoir sont fermés du côté gauche du semoir chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

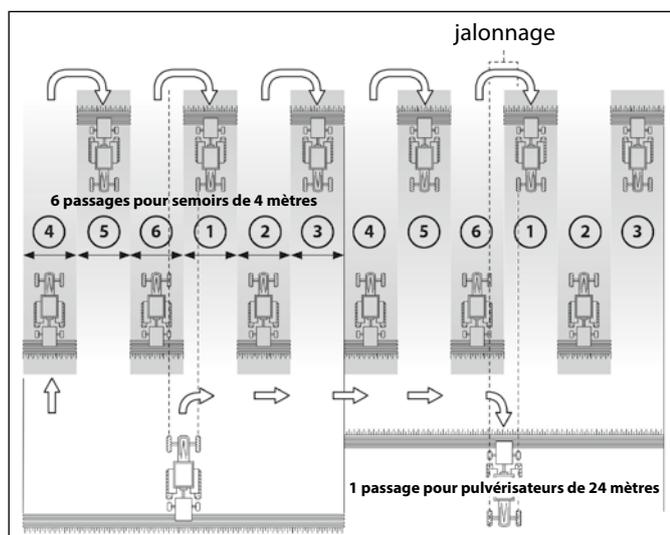
Le moniteur émet un son et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonnage.



Séquence asymétrique droite

Deux rangs du semoir sont fermés du côté droit du semoir chaque fois que l'on agit sur le jalonneur.

Le moniteur émet un son et l'écran clignote pendant le passage en mode jalonneur.

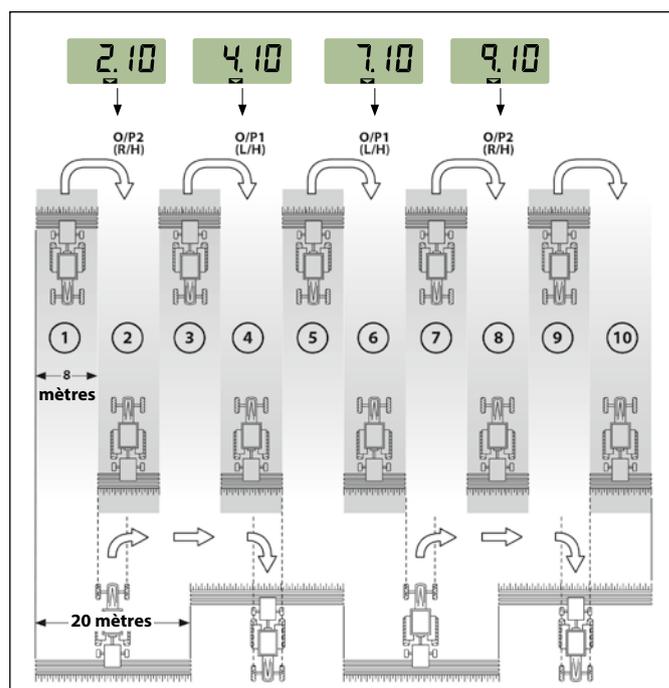


Séquence de passages de 10

Utile sur un semoir de 4 mètres avec un pulvérisateur de 10 m ou un semoir de 8 m et un pulvérisateur de 20 m (2+2 rangs sont fermés du côté gauche lors des passages 4 et 7; 2+2 rangs sont fermés du côté droit lors des passages 2 et 9). En commençant au passage 1, il faut tourner à droite à la fin du premier rang.



REMARQUE POUR TOURNER À GAUCHE À LA FIN DU PREMIER PASSAGE, AVANCEZ LE MARQUEUR JUSQU'À 6 AVANT DE COMMENCER LE SEMIS.



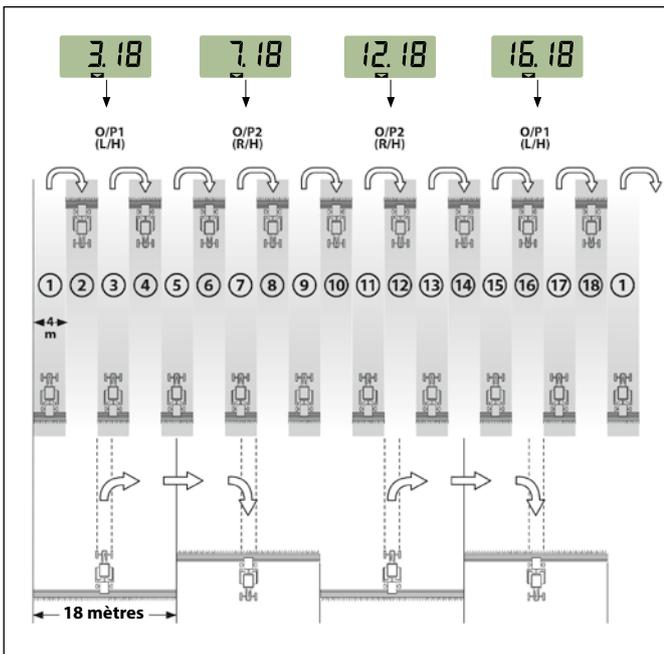
Séquence de passages de 18

À utiliser sur des semoirs de 4 m et des pulvérisateurs de 18 m. (2+2 rangs fermés du côté gauche lors des passages 3 et 16; 2+2 rangs fermés du côté droit lors des passages 7 et 12). En commençant au passage 1, il faut tourner à droite à la fin du premier rang.



REMARQUE : POUR TOURNER À GAUCHE À LA FIN DU PREMIER PASSAGE, AVANCEZ LE MARQUEUR JUSQU'À 10 AVANT DE COMMENCER LE SEMIS.

Le moniteur émet un son lors du passage en jalonnage.



Sélectionnez le type de séquence

- 1- Sélectionnez le canal.
- 2- Appuyez sur pour passer en mode 1.

Au bout de 5 secondes, les deux premiers chiffres clignotent pour indiquer le type de séquence :

SY = symétrique

AL = asymétrique gauche

AR = asymétrique droite

AS = asymétrique spéciale avec séquences 10 et 18.

- 3- Appuyez et maintenez la pression à la fois sur et pour modifier la séquence.



Sélectionnez la séquence de passages

- 1- Appuyez sur et relâchez pour choisir entre le type de séquence et la séquence entre passages. Les troisième et quatrième chiffres indiquent la séquence de passages.
- 2- Appuyez sur et maintenez la pression pour choisir la séquence entre 1 et 15.





MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. 08280 **CALAF** (Barcelona) España
Tel. (0034) 93 868 00 60 - Fax (0034) 93 868 00 55

